



Eiropas Savienības  
Padome

Briselē, 2022. gada 25. maijā  
(OR. fr)

9465/22

DENLEG 39  
FOOD 35  
SAN 312

## PAVADVĒSTULE

---

Sūtītājs:	Eiropas Komisija
Saņemšanas datums:	2022. gada 12. maijs
Saņēmējs:	Padomes Ģenerālsekretariāts
K-jas dok. Nr.:	D079492/04
Temats:	KOMISIJAS REGULA (ES) .../.. (XXX) par reciklētas plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtiku, un par Regulas (EK) Nr. 282/2008 atcelšanu

---

Pielikumā ir pievienots dokuments D079492/04.

Pielikumā: D079492/04



Briselē, **XXX**.  
SANTE/10932/2021 Rev. 3  
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-  
EN.docx) D079492/04  
[...] (2022) **XXX** draft

**KOMISIJAS REGULA (ES) .../..**

**(XXX)**

**par reciklētas plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtiku, un par Regulas (EK) Nr. 282/2008 atcelšanu**

(Dokuments attiecas uz EEZ)

## KOMISIJAS REGULA (ES) .../..

(XXX)

### par reciklētas plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtiku, un par Regulas (EK) Nr. 282/2008 atcelšanu

(Dokuments attiecas uz EEZ)

EIROPAS KOMISIJA,

ņemot vērā Līgumu par Eiropas Savienības darbību,

ņemot vērā Eiropas Parlamenta un Padomes 2004. gada 27. oktobra Regulu (EK) Nr. 1935/2004 par materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtikas produktiem, un par Direktīvu 80/590/EEK un 89/109/EEK atcelšanu<sup>1</sup> un jo īpaši tās 5. panta 1. punkta otrās daļas h), i), k) un n) apakšpunktu,

tā kā:

- (1) Komisija 2015. gada aprites ekonomikas rīcības plānā<sup>2</sup> konstatēja, ka plastmasas reciklēšanas jeb pārstrādes apjoma palielināšana ir būtisks priekšnosacījums pārejai uz aprites ekonomiku, un apņēmās mērķtiecīgi risināt problēmas šajā nozarē. Tāpēc 2018. gadā tā pieņēma Eiropas stratēģiju par plastmasu aprites ekonomikā<sup>3</sup>, kurā atspoguļoti galvenie pasākumi, ko ES apņēmusies īstenot, lai mazinātu plastmasas radītā piesārņojuma kaitīgo ietekmi. Šīs stratēģijas mērķis ir kāpināt plastmasas reciklēšanas jaudu Savienībā un palielināt reciklēto saturu plastmasas izstrādājumos un iepakojumā. Tā kā liela daļa plastmasas iepakojuma materiālu tiek izmantoti kā pārtikas iepakojums, rīcībpolitikas mērķus būs iespējams īstenot tikai tad, ja palielināsies arī pārtikas iepakojumā izmantotās reciklētās plastmasas saturs.
- (2) Reciklētā satura palielināšana pārtikas iepakojumā un citos pārtikas kontaktmateriālos joprojām pieļaujama tikai ar nosacījumu, ka jānodrošina augsts cilvēka veselības aizsardzības līmenis. Tomēr atkritumos izmestie plastmasas materiāli un izstrādājumi — pat tad, ja tie bijuši izmantoti pārtikai, — var saturēt kontaminantus, kas izriet no minētā izmantojuma un varētu negatīvi ietekmēt reciklētās plastmasas pārtikas kontaktmateriālu un izstrādājumu drošību un kvalitāti. Lai gan maz ticams, ka šādi plastmasas atkritumi varētu būt kontaminēti ar salīdzinoši lielu tādu specifisku vielu daudzumu, kuras zināmas kā bīstamas cilvēka veselībai, kā tas varētu būt gadījumā, ja plastmasas izcelsme būtu saistīta ar rūpnieciskiem mērķiem, to nejaušo kontaminantu identitāte un līmenis, ko varētu saturēt savāktais pārtikas iepakojums, ir nenoteikts, nejaušs, atkarīgs no plastmasas atkritumu avota un savākšanas metodes un dažādu atkritumu krājumu gadījumā var atšķirties. Tāpēc plastmasas reciklēšanas laikā tā vienmēr būtu jādekontaminē tādā mērā, lai nodrošinātu, ka atlikušie kontaminanti nevar apdraudēt cilvēka veselību vai citādi ietekmēt pārtiku gadījumā, ja šo plastmasu

<sup>1</sup> OV L 338, 13.11.2004., 4. lpp.

<sup>2</sup> COM(2015) 0614 final.

<sup>3</sup> COM(2018) 28 final.

izmanto reciklētas plastmasas pārtikas kontaktmateriālu un izstrādājumu ražošanai. Lai nodrošinātu, ka pārtikas patērētāji un pārtikas aprītē iesaistītie uzņēmēji var paļauties uz dekontaminētajiem materiāliem un ka pastāv vienota interpretācija par to, kāds ir par pietiekamu uzskatāms dekontaminācijas līmenis, būtu jāparedz vienots noteikumu kopums, kas attiecas uz saskarei ar pārtiku paredzētu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu dekontamināciju.

- (3) Ar Komisijas Regulu (EK) Nr. 282/2008<sup>4</sup> jau tika noteiktas specifiskas prasības reciklēšanas procesiem nolūkā nodrošināt, lai reciklētas plastmasas pārtikas kontaktmateriāli un izstrādājumi atbilstu Regulas (EK) Nr. 1935/2004 3. pantam. Tomēr Regula (EK) Nr. 282/2008 neattiecas uz visām reciklēšanas tehnoloģijām, jo no tās darbības jomas bija izslēgta ķīmiskā depolimerizācija, atgriezumam un atlieku izmantošana, kā arī barjeras slāņu izmantošana. Uz tādu reciklētas plastmasas pārtikas kontaktmateriālu izmantošanu, ko ražo, izmantojot izslēgtās tehnoloģijas, attiecas Regula (ES) Nr. 10/2011<sup>5</sup> par plastmasas materiāliem un izstrādājumiem. Tomēr Regula (ES) Nr. 10/2011 nevieš pietiekamu skaidrību par izslēgtajām tehnoloģijām, jo tajā nav paredzēti noteikumi par daļēji depolimerizētām vielām vai oligomēriem, atgriezumam un atlikām, un tajā ir ierobežotas vielas, kuras var izmantot aiz funkcionālās barjeras.
- (4) Eiropas Pārtikas nekaitīguma iestāde (turpmāk "Iestāde") konstatēja, ka nav iespējams paredzēt to, kādus kontaminantus varētu saturēt patērētāju izlietotā PET plastmasa, ko izmanto kā ielaides materiālu reciklēšanas procesā, un tādējādi nav iespējams garantēt, ka tā nav genotoksiska<sup>6</sup>. Tā kā Iestādes izmantoto argumentāciju var attiecināt arī uz citiem plastmasas atkritumiem, bez papildu zinātniskajiem datiem nevar izdarīt vispārēju pieņēmumu, ka šo citu atkritumu plūsmas nesatur noteiktas kontaminantu grupas. Tāpēc nevar arī pieņemt, ka ir iespējams novērtēt ar kontaminantiem saistīto risku tādā pašā veidā, kā saskaņā ar Regulu (ES) Nr. 10/2011 tiek novērtēti piemaisījumi, vai ka ķīmiski depolimerizēto materiālu maisījumi šādus kontaminantus nesatur, vai ka tos var pilnībā ierobežot plastmasas funkcionālās barjeras. Attiecīgi reciklēto plastmasu, kas ir izgatavota ar tehnoloģijām, kuras ir izslēgtas no Regulas (EK) Nr. 282/2008 darbības jomas, nevar izmantot arī saskaņā ar Regulu (ES) Nr. 10/2011.
- (5) Tādējādi Regula (EK) Nr. 282/2008 un Regula (ES) Nr. 10/2011 kopā nav piemērojamas visām plastmasas reciklēšanas tehnoloģijām un reciklētas plastmasas materiāliem un izstrādājumiem. Tā kā tiek izstrādātas inovatīvas jaunas plastmasas reciklēšanas tehnoloģijas un reciklētas plastmasas tirgus aug, nepārprotami piemērojamu un atbilstīgu noteikumu neesība rada iespējamu risku cilvēka veselībai un kavē inovāciju. Tāpēc, lai paredzētu skaidrus noteikumus un novērstu nejaušu kontaminantu radīto risku, ir pamatoti aizstāt Regulu (EK) Nr. 282/2008 ar jauniem noteikumiem attiecībā uz visām esošajām un turpmākajām plastmasas reciklēšanas tehnoloģijām.

---

<sup>4</sup> Komisijas Regula (EK) Nr. 282/2008 (2008. gada 27. marts) par pārstrādātiem plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtiku, un ar ko groza Regulu (EK) Nr. 2023/2006 (OV L 86, 28.3.2008., 9. lpp.).

<sup>5</sup> Komisijas Regula (ES) Nr. 10/2011 par plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtiku (OV L 12, 15.1.2011., 1. lpp.).

<sup>6</sup> *Scientific Opinion on the criteria to be used for safety evaluation of a mechanical recycling process to produce recycled PET intended to be used for manufacture of materials and articles in contact with food*, EFSA Journal 2011;9(7):2184.

- (6) Regulā (ES) Nr. 10/2011 ir noteikts, ka plastmasas materiālu un izstrādājumu izgatavošanā izmantotajām vielām jābūt ar piemērotu tīrības pakāpi un ka jābūt iespējai identificēt pārējos piemaisījumus, lai veiktu to riska novērtējumu. Tā kā atsevišķas vielas iespējams attīrīt tādā mērā, lai to tīrība būtu piemērota šim nolūkam, regulā kopumā nav noteikti ierobežojumi attiecībā uz to vielu ražošanas metodēm, kas ir iekļautas Savienības atļauto vielu sarakstā. Tādējādi šīs vielas var ražot, izmantojot jebkādas izejvielas, tostarp atkritummateriālus. Turklāt vielas, kas ir ražotas, izmantojot atkritumus un nodrošinot augstu tīrības līmeni, nav iespējams atšķirt no tām pašām vielām, kas ražotas citā veidā. Tāpēc uz tādu plastmasas materiālu un izstrādājumu ražošanu, kuru sastāvā ir augsta tīrības līmeņa vielas, kas ir iegūtas no atkritummateriāliem un iekļautas ar Regulu (ES) Nr. 10/2011 izveidotajā sarakstā vai uz kurām attiecas noteiktas atkāpes, būtu jāattiecas iepriekš minētajai regulai, bet pārējām vielām, attiecībā uz kurām nevar pieņemt, ka tajās *a priori* nav kontaminantu vai ka tos var viegli izslēgt, tostarp no atkritumiem ražotiem maisījumiem, oligomēriem un polimēriem, būtu jāpiemēro šī regula. Lai novērstu neskaidrības par to, kura regula ir piemērojama noteiktai reciklēšanas tehnoloģijai reciklēšanas starposmā, vielas, uz kurām attiecas Regula (ES) Nr. 10/2011, būtu nepārprotami jāizslēdz no šīs regulas darbības jomas.
- (7) Tādi sarunvalodā plaši un brīvi izmantoti termini kā “tehnoloģija”, “process”, “aprīkojums” un “iekārta” var attiekties uz vieniem un tiem pašiem vai līdzīgiem jēdzieniem un atkarībā no konteksta un lietotāja to nozīme var pārklāties. Lai precizētu šajā regulā paredzēto noteikumu darbības jomu un priekšmetu, ir lietderīgi sniegt tajā izmantoto jēdzienu skaidras definīcijas. Konkrētāk, terminu “reciklēšanas tehnoloģija”, kas aptver vispārējus jēdzienus un principus, saskaņā ar kuriem kontaminantus atdala no plastmasas atkritumiem, ir svarīgi nošķirt no termina “reciklēšanas process”, kas attiecas uz tādas konkrētas darbību un aprīkojuma secības aprakstu, kas ir izveidota, izmantojot noteiktu reciklēšanas tehnoloģiju, kā arī no termina “reciklēšanas iekārta”, kam būtu jāattiecas uz konkrētu fizisku aprīkojumu, ko izmanto reciklēšanas procesā, lai izgatavotu reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus.
- (8) Šajā regulā ir noteikts, ka plastmasas dekontaminācija ir jāveic, izmantojot piemērotu reciklēšanas tehnoloģiju, un tās darbības jomā ietilpst ķīmiskas reciklēšanas tehnoloģiju izmantošana. Tomēr gadījumos, kad kontaminantus atdala no vielām vai maisījumiem, nevis no materiāliem, dekontaminācijas vietā bieži izmanto attīrīšanu. Tāpēc, ja nolūkā atdalīt kontaminantus no vielām vai maisījumiem izmanto ķīmiskās reciklēšanas tehnoloģijas, var uzskatīt, ka ar to palīdzību panāk attīrīšanu, nevis dekontamināciju. Tomēr, tā kā tādā gadījumā plastmasas dekontamināciju panāk, veicot attīrīšanu, būtu jāprecizē, ka dekontaminācija ietver arī vielu un maisījumu attīrīšanu.
- (9) Reciklēšanas procesus var veidot daudzas secīgas pamatoperācijas, kurās notiek viena transformācija (turpmāk “elementārooperācijas”), bet tikai dažas no šīm operācijām nodrošina dekontamināciju. Tā kā plastmasas atkritumi vienmēr būtu jādekontaminē, un būtu vajadzīgi skaidri noteikumi par dekontamināciju, tādas reciklēšanas darbības, kas, kopā ņemtas, nodrošina dekontamināciju, būtu saucamas par dekontaminācijas procesu un nošķiramas no darbībām, ko veic pirms un pēc dekontaminācijas.
- (10) Dekontaminācija paredz nošķirumu starp reciklētu plastmasu, kas nav piemērota saskarei ar pārtiku, un reciklētu plastmasu, kas ir piemērota šādai saskarei, pat ja veikta tikai mikrobioloģiska dekontaminācija. Tāpēc, veicot oficiālās kontroles šīs regulas kontekstā, šim posmam būtu jāpievērš galvenā uzmanība. Atkarībā no

piemērotās tehnoloģijas un/vai tās organizācijas dekontamināciju var veikt kompleksos, ko parasti uzskatītu par atkritumu apsaimniekošanas kompleksiem, reciklēšanas kompleksiem vai kompleksiem, kuros veic plastmasas pārveidi. Lai nodrošinātu saskaņotību un skaidrību par to, kāda ir tā kompleksa loma, kurā saskaņā ar šo regulu veic dekontamināciju, šāds komplekss būtu konsekventi dēvējams par reciklēšanas kompleksu.

- (11) Ņemot vērā reciklējamā materiāla kvalitātes kontroles saistību ar reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu galīgo kvalitāti un drošību, kā arī izsekojamību, ir lietderīgi precīzi definēt jēdzienu “partijas”, uz kuru attiecas kvalitātes kontroles noteikumi.
- (12) Regulas (EK) Nr. 1935/2004 pamatā ir princips, ka jebkuram materiālam vai izstrādājumam, kas paredzēts tiešai vai netiešai saskarei ar pārtiku, jābūt pietiekami inertam, lai nepieļautu vielu pārnesi uz pārtiku tādos daudzumos, kas apdraudētu cilvēka veselību vai radītu nepieņemamas izmaiņas pārtikas sastāvā, vai pasliktinātu tās organoleptiskās īpašības. Tāpēc šis princips attiecas arī uz reciklētiem pārtikas kontaktmateriāliem. Tomēr minētajā regulā arī paskaidrots, ka reciklētu materiālu un izstrādājumu izmantošana ir jāatbalsta tikai ar nosacījumu, ka ir noteiktas stingras prasības attiecībā uz pārtikas nekaitīgumu. Pārtikas nekaitīguma nodrošināšana ietver ne tikai tādu vielu pārnesi, kas var ietekmēt cilvēka veselību vai varētu ietekmēt pārtikas kvalitāti, bet arī mikrobioloģisko drošumu. Tā kā reciklēšanas procesu ielaides materiāli ir cēlušies no atkritumiem, to mikrobioloģiska kontaminācija ir daudz iespējamāka nekā tādu materiālu un izstrādājumu gadījumā, kas ir jaunizgatavoti no izejmateriāliem, kas nav reciklēti. Tāpēc ar šo regulu būtu jānodrošina, ka reciklētas plastmasas materiāli un izstrādājumi ir ne tikai pietiekami inerti, bet arī mikrobioloģiski droši.
- (13) Pieredze, kas gūta saistībā ar Regulā (EK) Nr. 282/2008 paredzēto procesu izvērtēšanu, liecina, ka ar noteiktu reciklēšanas tehnoloģiju saistīti zinātniskie kritēriji jānosaka un izpratne par to jāgūst, pirms tiek izvērtēti atsevišķie reciklēšanas procesi, kuros šo tehnoloģiju izmanto, jo nepietiekama zinātniskā izpratne par kontaminantu līmeņiem ielaidē, kā arī par tehnoloģijas funkcionēšanu var atstāt pārāk daudz neskaidrību un liegt Iestādei izdarīt secinājumus par šo konkrēto reciklēšanas procesu drošumu. Pieredze arī liecina, ka citas reciklēšanas tehnoloģijas var pārliecinoši nodrošināt, ka visos reciklēšanas procesos, kuros tās izmanto, tiek iegūta droša reciklēta plastmasa un ka tāpēc izvērtējuma veikšana par katru reciklēšanas procesu, kuros izmanto šīs tehnoloģijas, dod maz labuma salīdzinājumā ar slogu, ko šāds izvērtējums rada gan uzņēmējiem, gan Iestādei. Tāpēc ir lietderīgi noteikt, ka reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus principā drīkst laist tirgū tikai tad, ja tie ir ražoti, izmantojot tehnoloģiju, par kuru iegūtā izpratne ir pietiekama, lai Komisija varētu pieņemt lēmumu par to, vai šī tehnoloģija principā ļauj reciklēt plastmasas atkritumus plastmasā, kas atbilst Regulas (EK) Nr. 1935/2004 prasībām, un vai tās izmantošanai būtu jāpiemēro specifiskas prasības, tostarp vai atšķirības starp dekontaminācijas apstrādes parametriem vai procesa konfigurāciju reciklēšanas procesos, kuros šo tehnoloģiju izmanto, savstarpēji atšķiras pietiekamā mērā, lai attiecībā uz katru no tiem būtu nepieciešama individuāla atļauja nolūkā nodrošināt šajos procesos izgatavotās reciklētas plastmasas drošību un kvalitāti.
- (14) Pamatojoties uz Iestādes veiktajiem izvērtējumiem par pieteikumiem atļaujas izsniegšanai, kas iesniegti saskaņā ar Regulu (ES) Nr. 282/2008, mehānisku PET reciklēšanu un produktu ciklus slēgtā un kontrolētā ķēdē var uzskatīt par piemērotām reciklēšanas tehnoloģijām, ar ko plastmasas atkritumus reciklē plastmasā, kas atbilst Regulas (ES) Nr. 1935/2004 3. pantam, un būtu jāparedz īpaši nosacījumi to

izmantošanai. Konkrētāk, mehāniskiem PET reciklēšanas procesiem būtu vajadzīgas individuālas atļaujas, jo dekontaminācijas darbību ietvaros veiktās ielaides plastmasas apstrādes intensitāte un ilgums un tādējādi to dekontaminācijas spēja ir atkarīga no šo procesu specifiskās konfigurācijas, tādējādi izvērtējums ir nepieciešams katrā gadījumā atsevišķi, pamatojoties uz noteiktajiem kritērijiem. Savukārt atsevišķiem reciklēšanas procesiem, kuros plastmasu iegūst tikai slēgtā un kontrolētā ķēdē, kur kontaminācija nav iespējama, atļauja nav jāpieprasa, jo visu šo procesu gadījumā kontaminantu nonākšana ciklā tiek kontrolēta pietiekamā mērā, lai nodrošinātu, ka vienīgo iespējamo ielaides plastmasas kontamināciju var atdalīt, izmantojot vienkāršus tīrīšanas un karsēšanas procesus, kas jebkurā gadījumā ir nepieciešami materiālu pārformēšanai.

- (15) Lai nodrošinātu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu drošumu un kvalitāti, būtu jāparedz noteikumi par šo produktu laišanu tirgū.
- (16) Regulā (ES) Nr. 10/2011 ir noteiktas prasības sastāvam, kuras nodrošina pārtikas kontaktmateriālu drošu lietošanu, tostarp prasības par to, kādas vielas ir atļauts izmantot ražošanā, un par migrācijas robežām. Lai nodrošinātu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu drošums ir līdzvērtīgā līmenī, to sastāvam jābūt tādām pašām kā saskaņā ar Regulu (ES) Nr. 10/2011 izgatavotajai plastmasai, un tiem ir jāatbilst minētajā regulā paredzētajiem ierobežojumiem un specifikācijām, piemēram, migrācijas robežām.
- (17) Lai nodrošinātu pārredzamību un atvieglotu kvalitātes kontroli un izsekojamību, būtu jāizveido publisks reģistrs, kurā glabājama informācija par reciklētājiem, reciklēšanas iekārtām un reciklēšanas procesiem, un reģistrācijai šajā reģistrā vajadzētu būt priekšnoteikumam, lai varētu laist tirgū reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus.
- (18) Regulā (EK) Nr. 1935/2004 ir paredzēti konkrēti noteikumi par materiālu un izstrādājumu marķēšanu nolūkā informēt lietotājus par to pareizu izmantošanu, tomēr šādi noteikumi nav paredzēti attiecībā uz dekontaminētas plastmasas pēcapstrādi. Tomēr atkarībā no dekontaminācijas pakāpes uz reciklētas plastmasas turpmāku pārstrādi un izmantošanu var attiekties kādi konkrēti norādījumi, piemēram, jaukšanas prasības ar mērķi panākt maksimālu reciklēto saturu vai ierobežojumi attiecībā uz šādas plastmasas izmantošanu. Lai gan šādi norādījumi būtu dodami dokumentācijā, plastmasas materiālus ne vienmēr var viegli atpazīt kā tādus, kam vajadzīga īpaša apstrāde. Tāpēc, lai novērstu kļūdas un atvieglot kontroles, reciklēto plastmasu vajadzētu marķēt arī ar skaidri salasāmu marķējumu, lai nodrošinātu tās pareizu izmantošanu pēcapstrādes laikā atbilstīgi reciklētāja norādījumiem.
- (19) Lai nodrošinātu, ka uz plastmasas materiāliem un izstrādājumiem visā reciklēšanas procesā attiecas nosacījumi, kas nodrošina to drošumu un kvalitāti, un lai atvieglotu izpildi un piegādes ķēdes darbību, ir jāparedz noteikumi par visu reciklēšanas posmu realizēšanu, proti, no priekšapstrādes līdz dekontaminācijai un pēcapstrādei. Konkrētāk, dekontaminācijas procesā izmantotās ielaides plastmasas kontaminācijas līmenis nekad nedrīkstētu pārsniegt maksimālos līmeņus, pie kuriem process var nodrošināt pietiekamu dekontamināciju, tāpēc jānodrošina, lai ielaides materiālu kvalitāte konsekventi atbilstu attiecīgajām specifikācijām. Tāpēc Komisijas Regulā (EK) Nr. 2023/2006<sup>7</sup> par labu ražošanas praksi paredzētie noteikumi vajadzības

---

<sup>7</sup> Komisijas Regula (EK) Nr. 2023/2006 (2006. gada 22. decembris) par materiālu un izstrādājumu, kam paredzēta saskare ar pārtiku, labu ražošanas praksi (OV L 384, 29.12.2006., 75. lpp.).

gadījumā ir jāpiemēro arī atkritumu apsaimniekošanas darbībām, kas tiek veiktas pirms dekontaminācijas procesa, un jānodrošina kvalitātes nodrošināšanas sistēmas piemērošana. Tomēr, ņemot vērā reciklēšanas tehnoloģiju un reciklēšanas procesu daudzveidību, jābūt iespējai pieņemt īpašus noteikumus, kas papildina iepriekš minētos vispārējos noteikumus vai paredz atkāpi no atsevišķiem šādiem noteikumiem, lai ņemtu vērā reciklēšanas tehnoloģijas vai procesa specifisko sniegumu.

- (20) Turklāt šie vispārīgie noteikumi par visu reciklēšanas posmu realizēšanu nebūtu jāpiemēro reciklēšanas tehnoloģijām, kuru pamatā ir tādas īpašas shēmas izveide plastmasas materiālu un izstrādājumu izmantošanai un vākšanai, kurā piedalās reciklētāji, pārtikas aprītē iesaistītie uzņēmēji un citi uzņēmēji un kuras mērķis ir nodrošināt pēc iespējas mazāku ielaides plastmasas kontamināciju un tādējādi samazināt prasības attiecībā uz izmantoto dekontaminācijas procesu. Tā kā reciklētās plastmasas drošums ir atkarīgs no kontaminācijas novēršanas un attiecīgi no šādu reciklēšanas shēmu pareizas funkcionēšanas, nevis no atkritumu apstrādes un to turpmākas dekontaminācijas, ir lietderīgi šajā regulā paredzēt noteikumus par šo shēmu darbību. Konkrētāk, lai nodrošinātu skaidrību un reciklēšanas shēmas vienādu piemērošanu, par tās vispārējās darbības pārvaldību vajadzētu atbildēt tikai vienai struktūrai, kuras atbildībā būtu saistošu norādījumu sniegšana visiem iesaistītajiem uzņēmējiem. Jānodrošina arī, lai dalībnieki, trešās personas un kontroles iestādes var viegli atpazīt plastmasas materiālus un izstrādājumus, kuri jāizmanto atbilstoši konkrētai reciklēšanas shēmai.
- (21) Pat ja pamatnoteikumam vajadzētu būt, ka tirgū drīkst laist tikai tādas reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus, kas ražoti, izmantojot tehnoloģijas, kuru piemērotība ir pierādīta, ir lietderīgi — ar stingriem nosacījumiem un ierobežotā periodā — atļaut tirgū laist tādas reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus, kas izgatavoti ar jaunām tehnoloģijām, lai sekmētu šādu tehnoloģiju izstrādi un rēķinātos ar to iespējamību. Šāda pieeja dotu izstrādātājiem iespēju ievākt datus par lielu un reprezentatīvu paraugu skaitu, kas ir vajadzīgs, lai mazinātu nenoteiktību par ielaides plastmasas un reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu raksturojumu, un kas tādējādi ir nepieciešams, lai novērtētu jaunas tehnoloģijas piemērotību un vajadzības gadījumā noteiktu specifiskas prasības.
- (22) Tomēr būtu jāparedz noteikumi, lai nodrošinātu, ka ar jaunām tehnoloģijām ražotu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu radītais risks ir minimāls un ka iespēja laist tirgū šādus materiālus un izstrādājumus tiek efektīvi izmantota nolūkā apkopot informāciju un pieredzi, kas ļauj novērtēt minēto tehnoloģiju. Tāpēc, lai mazinātu riskus, pirms šo reciklēto materiālu un izstrādājumu laišanas tirgū būtu jāizmanto visa pieejamā informācija par principiem, jēdzieniem un praksēm, kas ir jaunās tehnoloģijas pamatā, un vajadzētu būt pieejamiem datiem par tehnoloģijas dekontaminācijas efektivitāti. Gadījumos, kad šie dati ir nepietiekami, lai pārliecinātos par tehnoloģijas adekvātu funkcionēšanu, jo īpaši tad, ja dekontaminācija nav galvenais vai vienīgais princips, ko izmanto drošuma panākšanai, ir jāizstrādā papildu testi, pamatojoties uz jaunās tehnoloģijas specifiku. Turklāt, lai noteiktu, kāds ir kontaminācijas līmenis ielaides materiālos, kāds ir atlikušo kontaminantu līmenis gatavajos materiālos un izstrādājumos un cik liela ir iespēja, ka kontaminanti tiktu pārnesti uz pārtiku, būtu jāparedz noteikumi, kas jo īpaši attiecas uz tādu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu analītisko monitoringu, kas ir ražoti, izmantojot izstrādes stadijā esošas tehnoloģijas, un uz bīstamu vielu iespējamo klātbūtni. Lai raksturotu ekspozīcijas risku, šādam monitoringam vajadzētu būt vērstam ne tikai uz vidējiem līmeņiem, bet tā ietvaros arī jānovērtē, vai noteikti kontaminanti bieži

parādās dažādās partijās vai ir saistīti ar konkrētu avotu. Turklāt nolūkā nodrošināt uzticību, sabiedrības informētību un izstrādes procesā esošu tehnoloģiju regulatīvo kontroli ir būtiski publiskot ziņojumus par materiālu un šāda monitoringa drošumu.

- (23) Lai nodrošinātu, ka iespēja laist tirgū ar jaunām tehnoloģijām saražotus reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus, tiek dota tikai uz to laiku, kas nepieciešams, lai apkopotu tehnoloģijas novērtēšanai būtu vajadzīgo informāciju un pieredzi, būtu jāparedz noteikumi par šā novērtējuma ierosināšanu. Tomēr, tā kā pastāv iespēja, ka vairāki izstrādātāji varētu vienlaikus un neatkarīgi izmantot līdzīgas iekārtas, kuru pamatā būtībā ir viena un tā pati tehnoloģija, būtu jānodrošina zināms elastības līmenis attiecībā uz jaunas tehnoloģijas novērtējuma sākšanu un tvērumu, lai šajā novērtējumā varētu izmantot no visiem attiecīgajiem tehnoloģijas izstrādātājiem saņemto informāciju.
- (24) Ja ir pierādījumi vai norādes, kas liecina, ka ar piemērotu reciklēšanas tehnoloģiju vai jaunu tehnoloģiju reciklētas plastmasas materiāli un izstrādājumi var apdraudēt patērētāju veselību, Komisijai būtu jāspēj analizēt tehnoloģiju un ar to ražoto reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu drošumu un šajā sakarā pienācīgi un nekavējoties rīkoties.
- (25) Tā kā šajā regulā ir paredzēts, ka noteiktos gadījumos ir jāizsniedz individuāla reciklēšanas procesu atļauja, šajā nolūkā būtu jānosaka attiecīga procedūra. Šai procedūrai vajadzētu līdzināties Regulā (EK) Nr. 1935/2004 paredzētajai jaunu vielu atļaušanas procedūrai, kas pēc vajadzības pielāgota individuālai reciklēšanas procesu atļaušanai. Konkrētāk, ņemot vērā apstākli, ka, lai pieteikuma iesniedzējs sagatavotu pieteikumu atļaujas saņemšanai, tam ir nepieciešamas komplikētas zināšanas par attiecīgo reciklēšanas procesu, un ka nevajadzētu pieļaut vairāku pieteikumu iesniegšanu par vienu un to pašu reciklēšanas procesu, ir lietderīgi noteikt, ka pieteikumu atļaujas saņemšanai var iesniegt tikai uzņēmējs, kurš ir izstrādājis reciklēšanas procesu, nevis jebkurš reciklētājs, kas šo procesu izmanto. Turklāt, tā kā atļauto reciklēšanas procesu izmantošanas periodā tajos var tikt veiktas kā nelielas, tā būtiskas tehniskas un administratīvas izmaiņas, šajā regulā būtu jāsniedz skaidra informācija par procedūrām, kas piemērojamas izmaiņām atļautos reciklēšanas procesos.
- (26) Tā kā reciklēšanas iekārtas ir sarežģītas un to konfigurācija un ekspluatācija var būt atkarīga no daudziem parametriem un procedūrām, tad, lai atvieglotu pašu reciklētāju veikto atbilstības monitoringu, kā arī oficiālo kontroļu ietvaros īstenoto revīziju efektivitāti, ir lietderīgi noteikt prasību, ka reciklētājiem, kuri ekspluatē dekontaminācijas iekārtu, jāglabā pieejams dokuments, kurā standartizētā veidā ir sniegts kopsavilkums par šīs iekārtas, kā arī reciklēšanas iekārtas, kurā tā ietilpst, ekspluatāciju, kontroli un monitoringu, kas apliecina atbilstību šai regulai.
- (27) Kompetentajām iestādēm būtu jāinspicē un jākontrolē reciklētās plastmasas dekontaminācija. Regula (ES) 2017/625 par oficiālajām kontrolēm un citām oficiālajām darbībām, kuras veic, lai nodrošinātu, ka tiek piemēroti pārtikas un barības aprites tiesību akti<sup>8</sup>, aptver arī pārtikas kontaktmateriālus, un tāpēc attiecas arī uz

---

<sup>8</sup> Eiropas Parlamenta un Padomes Regula (ES) 2017/625 (2017. gada 15. marts), par oficiālajām kontrolēm un citām oficiālajām darbībām, kuras veic, lai nodrošinātu, ka tiek piemēroti pārtikas un barības aprites tiesību akti, noteikumi par dzīvnieku veselību un labturību, augu veselību un augu aizsardzības līdzekļiem, un ar ko groza Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (EK) Nr. 999/2001, (EK) Nr. 396/2005, (EK) Nr. 1069/2009, (EK) Nr. 1107/2009, (ES) Nr. 1151/2012, (ES) Nr. 652/2014,

dekontaminācijas iekārtām. Tomēr, lai arī iepriekš minētajā regulā ir paredzēti vispārēji noteikumi par oficiālajām kontrolēm, tajā nav noteiktas konkrētas procedūras dekontaminācijas iekārtu kontrolei. Lai nodrošinātu oficiālo kontroļu vienādu piemērošanu dekontaminācijas iekārtām neatkarīgi no to atrašanās vietas, ir lietderīgi paredzēt atbilstošas kontroles metodes, kā arī noteikumus par to, kādos gadījumos uzskatāms, ka reciklēta plastmasa neatbilst šai regulai.

- (28) Nolūkā nodrošināt, ka pārveidotāji un pārtikas aprīvē iesaistītie uzņēmēji pareizi izmanto reciklēto plastmasu un reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus, ir jāizsniedz atbilstības deklarācija, kas pievienojama reciklētās plastmasas partijām, lai norādītu reciklētāja identitāti, reciklētās plastmasas izcelsmi, kā arī sniegtu norādījumus par tās izmantošanu pārveidotājiem un galalietotājiem. Lai nodrošinātu, ka ikviens, kas šādu dokumentu saņēmis, to saprot vienādi, būtu jāparedz, ka uzņēmējiem jāizmanto iepriekš noteikta veidne.
- (29) Reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus patlaban laiž tirgū saskaņā ar valsts noteikumiem. Tāpēc būtu jāparedz noteikumi ar mērķi nodrošināt netraucētu pāreju uz šīs regulas piemērošanu, neradot traucējumus esošajā reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu tirgū. Konkrētāk, būtu jāparedz iespēja ierobežotā periodā iesniegt pieteikumu, lai saņemtu atļauju izmantot jau esošus reciklēšanas procesus, kuriem saskaņā ar šo regulu būtu jāsaņem individuālā atļauja, un tikmēr līdz atļaujas piešķiršanas procedūras pabeigšanai turpināt laist tirgū šajos reciklēšanas procesos saražoto reciklēto plastmasu un reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus. Saskaņā ar Regulu (EK) Nr. 282/2008 iesniegtie pieteikumi par šādiem reciklēšanas procesiem būtu jāuzskata par pieteikumiem, kas iesniegti saskaņā ar šo regulu. Tādu pieteikumu procedūras, kas iesniegti saskaņā ar Regulu (EK) Nr. 282/2008 par reciklēšanas procesiem, kuriem saskaņā ar šo regulu nav nepieciešama individuāla atļauja, būtu jāizbeidz, jo nav pamata attiecīgo procesu atļaujas izsniegt saskaņā ar šo regulu.
- (30) Reciklētājiem, kuri pašreizējās reciklēšanas operācijās piemēro tehnoloģijas, kas nav uzskaitītas kā piemērotas reciklēšanas tehnoloģijas, būtu jādod pietiekami daudz laika, lai tie izvērtu, vai vēlas turpināt šīs tehnoloģijas izstrādi nolūkā panākt, ka to uzskaita kā piemērotu, vai pretējā gadījumā pārtraukt šo reciklēšanas operāciju izmantošanu plastmasas materiālu un izstrādājumu izgatavošanai. Tāpēc ierobežotā periodā būtu jāļauj turpināt tādas reciklētas plastmasas, kā arī reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu laišanu tirgū, kas ir ražoti, izmantojot reciklēšanas procesus un iekārtas, kuru pamatā ir šādas tehnoloģijas, kā arī atbilstīgi spēkā esošajiem valsts noteikumiem.
- (31) Ja uzņēmēji pieņem lēmumu turpināt tehnoloģijas izstrādi nolūkā panākt, ka tehnoloģiju uzskaita kā piemērotu, šajā regulā ir noteikta prasība paziņot par tehnoloģiju un iecelt izstrādātāju. Tomēr paziņošanas procedūra paredzētu, ka paziņošanas brīdī jāsniedz izvērsta argumentācija par šo reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu drošumu, kā arī jāpublicē uz šā pamatojuma balstīts ziņojums. Lai gan uzņēmējiem, kuri jau izmanto šīs tehnoloģijas, jābūt pieejamai informācijai par to reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu drošumu, kas ir

---

(ES) 2016/429 un (ES) 2016/2031, Padomes Regulas (EK) Nr. 1/2005 un (EK) Nr. 1099/2009 un Padomes Direktīvas 98/58/EK, 1999/74/EK, 2007/43/EK, 2008/119/EK un 2008/120/EK un atceļ Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (EK) Nr. 854/2004 un (EK) Nr. 882/2004, Padomes Direktīvas 89/608/EEK, 89/662/EEK, 90/425/EEK, 91/496/EEK, 96/23/EK, 96/93/EK un 97/78/EK un Padomes Lēmumu 92/438/EEK (OV L 95, 7.4.2017., 1. lpp.)

izgatavoti, izmantojot šīs tehnoloģijas, šajā regulā paredzētās prasības attiecībā uz šādiem ziņojumiem ir apjomīgas. Tā kā nepieciešamās papildu informācijas iegūšanai var būt vajadzīgs ilgs laiks, ir lietderīgi šiem izstrādātājiem atļaut iesniegt šo informāciju mēnešos pēc paziņojuma.

- (32) Saskaņā ar šo regulu pēc konkrēta datuma turpmāk varētu nebūt iespējams likumīgi laist tirgū reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus, kas ražoti, izmantojot konkrētu reciklēšanas iekārtu. Tomēr pārtikas aprītē iesaistītajiem uzņēmējiem joprojām varētu būt šādu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu krājumi vai arī tie varētu jau būt izmantojoši šādus materiālus un izstrādājumus pārtikas iepakojumā. Tā kā šī situācija neizriet no akūtām bažām par drošumu un iepriekš minētie reciklētas plastmasas materiāli un izstrādājumi tika laisti tirgū valsts iestāžu kontrolē, būtu jānovērš pārtikas atkritumu rašanās un slogs pārtikas aprītē iesaistītajiem uzņēmējiem un jāļauj tiem izmantot šos reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus pārtikas iepakojšanai un laist tirgū, līdz attiecīgie krājumi ir izlietoti.
- (33) Starp tām reciklēšanas tehnoloģijām, kuras ietilpst šīs regulas darbības jomā un nav iekļautas piemērotu reciklēšanas tehnoloģiju sarakstā, īpaša uzmanība ir jāpievērš tādu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu ražošanai, kur reciklēta plastmasa tiek izmantota aiz plastmasas funkcionālās barjeras, jo pašlaik simtiem reciklēšanas iekārtu jau ražo reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus, izmantojot šo tehnoloģiju. Līdz šim reciklētas plastmasas materiāli un izstrādājumi, kas izgatavoti, izmantojot šīs tehnoloģijas, ir laisti tirgū ar nosacījumu, ka tie atbilst Regulai (EK) Nr. 10/2011, kā arī valsts kompetento iestāžu kontrolē. Pieejamā informācija par šiem materiāliem nekliedē šaubas par to faktisko atbilstību iepriekš minētajai regulai. Konkrētāk, nav pieejama pietiekama informācija par izmantoto funkcionālo barjeru spēju ilgākā laika posmā novērst reciklētas plastmasas sastāvā esošu kontaminantu migrāciju pārtikā. Tāpēc šī tehnoloģiju vēl nebūtu jānosaka par piemērotu reciklēšanas tehnoloģiju. Tomēr atšķirībā no citām tehnoloģijām, kas šīs regulas vajadzībām uzskatāmas par jaunām, šīs tehnoloģijas galvenie principi jau ir izprasti. Pateicoties tam, ir iespējams noteikumos par jaunām tehnoloģijām izdarīt specifiskus pielāgojumus attiecībā uz šīs tehnoloģijas izmantošanu līdz lēmuma pieņemšanai par tās piemērotību un jo īpaši noteikt papildu prasību pārbaudīt barjeras principa lietderību. Tāpēc, lai gan, no vienas puses, ņemot vērā esošo iekārtu skaitu, nav nepieciešams prasīt, lai tiktu monitorētas visas šīs reciklēšanas iekārtas, lai iegūtu pietiekamus datus par kontaminācijas līmeņiem, no otras puses, ņemot vērā apstākli, ka, pamatojoties uz jau pieejamajām zināšanām, pastāv šaubas par funkcionālo barjeru spēju ilgtermiņā novērst kontaminantu migrāciju, ir lietderīgi ar šo tehnoloģiju izgatavotu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu laišanai tirgū piemērot nosacījumu par papildu testēšanu, lai garantētu, ka šāda spēja tiešām pastāv.
- (34) Šajā regulā ir paredzēta prasība, ka atkritumu apsaimniekotājiem, kas iesaistīti plastmasas vākšanā, kā arī atkritumu apsaimniekotājiem, kas iesaistīti turpmākās darbībās priekšapstrādes ietvaros, ir jāizveido sertificēta kvalitātes nodrošināšanas sistēma ar mērķi nodrošināt ielaides plastmasas kvalitāti un izsekojamību. Tā kā šiem operatoriem ir vajadzīgs laiks, lai sagatavotos šādai sertifikācijai, būtu jāparedz šāds laiks, lai tie varētu pielāgoties šai prasībai.
- (35) Nolūkā nodrošināt analītisko metožu vienādu un pienācīgu piemērošanu, šajā regulā noteikts, ka reciklētājiem, kuri, izstrādājot jaunas tehnoloģijas, monitorē kontaminantu līmeņus, jāpiedalās kvalifikācijas testos. Tā kā šī prasība ar šo regulu tiek noteikta pirmo reizi, šie kvalifikācijas testi prasa papildu pielāgošanos šīs regulas noteikumiem,

un laboratorijām ir vajadzīgs laiks, lai sagatavotos līdzdalībai. Tāpēc ir jāatvēl pietiekams laiks šo kvalifikācijas testu pielāgošanai un organizēšanai.

(36) Regula (EK) Nr. 282/2008 būtu jāatceļ.

(37) Šajā regulā paredzētie pasākumi ir saskaņā ar Augu, dzīvnieku, pārtikas aprites un dzīvnieku barības pastāvīgās komitejas atzinumu,

IR PIENĒMUSI ŠO REGULU.

## I nodaļa

### Priekšmets, piemērošanas joma un definīcijas

#### *1. pants*

##### *Priekšmets un darbības joma*

1. Šī regula ir īpašs pasākums Regulas (EK) Nr. 1935/2004 5. panta nozīmē.
2. Šajā regulā ir paredzēti noteikumi attiecībā uz
  - (a) tādu plastmasas materiālu un izstrādājumu laišanu tirgū, uz kuriem attiecas Regulas (EK) Nr. 1935/2004 1. panta 2. punkts un kuru sastāvā ir plastmasa, kas cēlusies vai ražota no atkritumiem;
  - (b) reciklēšanas tehnoloģiju, procesu un iekārtu izstrādi un ekspluatāciju nolūkā ražot reciklētu plastmasu izmantošanai šādos plastmasas materiālos un izstrādājumos;
  - (c) reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu un reciklēšanai paredzētu plastmasas materiālu un izstrādājumu izmantošanu saskarē ar pārtiku.
3. Šo regulu nepiemēro atkritumu izmantošanai tādu vielu izgatavošanā, kas iekļautas Savienības atļauto vielu sarakstā atbilstīgi Regulas (ES) Nr. 10/2011 5. pantam, kā arī tādu vielu izgatavošanai, uz kurām attiecas iepriekš minētās regulas 6. panta 1. un 2. punkts, kā arī 3. punkta a) apakšpunkts, ja tās paredzētās izmantošanai vēlāk atbilstīgi šai regulai.

#### *2. pants*

##### *Definīcijas*

1. Šajā regulā piemēro definīcijas, kas iekļautas Regulas (ES) Nr. 10/2011 3. pantā un Regulas (EK) Nr. 2023/2006 3. pantā.
2. Šajā regulā piemēro šādas definīcijas:
  - (1) “atkritumi”, “sadzīves atkritumi”, “atkritumu apsaimniekošana”, “savākšana”, “atkalizmantošana”, “reciklēšana jeb pārstrāde” un “nebīstami atkritumi”, kā noteikts Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 2008/98/EK<sup>9</sup> 3. pantā;
  - (2) “pārtikas uzņēmums” un “pārtikas aprītē iesaistīts uzņēmējs”, kā noteikts Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (EK) Nr. 178/2002<sup>10</sup> 3. pantā;

<sup>9</sup> Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 2008/98/EK (2008. gada 19. novembris) par atkritumiem un par dažu direktīvu atcelšanu (OV L 312, 22.11.2008., 3. lpp.).

- (3) “kompetentās iestādes” un “revīzija”, kā noteikts Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (EK) 2017/625 3. pantā.

3. Šajā regulā ir spēkā arī šādas definīcijas:

- (1) “reciklēšanas tehnoloģija” ir īpaša fizikālu un ķīmisku jēdzienu, principu un prakšu kombinācija, kā mērķis ir konkrēta tipa un konkrētā veidā savāktu atkritumu plūsmu reciklēt konkrēta tipa un specifiskam lietojumam paredzētos reciklētas plastmasas materiālos un izstrādājumos un kas ietver dekontaminācijas tehnoloģiju;
- (2) “dekontaminācijas tehnoloģija” ir īpaša fizikālu un ķīmisku jēdzienu, principu un prakšu kombinācija, kas ir daļa no reciklēšanas tehnoloģijas un kā galvenais mērķis ir kontaminācijas atdalīšana vai attīrīšana;
- (3) “reciklēšanas process” ir elementārooperāciju secība, kas ir paredzēta reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu izgatavošanai, veicot priekšapstrādi, dekontaminācijas procesu un pēcāpstrādi, un kā pamatā ir specifiska reciklēšanas tehnoloģija;
- (4) “reciklēta plastmasa” ir plastmasa, kas iegūta reciklēšanas procesa dekontaminācijas procesa rezultātā, un plastmasa, kas iegūta turpmāku pēcāpstrādes darbību rezultātā, un vēl nav transformēta reciklētas plastmasas materiālos un izstrādājumos;
- (5) “reciklētas plastmasas materiāli un izstrādājumi” ir gatavā formā esoši pārtikas kontaktmateriāli un izstrādājumi, kas pilnībā vai daļēji izgatavoti no reciklētas plastmasas;
- (6) “reciklētais saturs” ir reciklētās plastmasas daudzums, kas tiešā veidā iegūts reciklēšanas procesa dekontaminācijas procesa rezultātā un ir vai nu tādas reciklētas plastmasas sastāvā, kurai veikta turpmāka pēcāpstrāde, vai no šādas plastmasas izgatavotu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu sastāvā;
- (7) “priekšapstrāde” ir visas atkritumu apsaimniekošanas darbības, kas veiktas nolūkā šķirot, smalcināt, mazgāt vai citādi apstrādāt plastmasas atkritumus, lai padarītu tos piemērotus dekontaminācijas procesa veikšanai;
- (8) “ielaiides plastmasa” ir plastmasas materiāli, kas iegūti priekšapstrādes rezultātā un kas nonāk dekontaminācijas procesā;
- (9) “dekontaminācijas process” ir specifiska tādu elementārooperāciju secība, kuru galvenais kopīgais mērķis ir, izmantojot specifisku dekontaminācijas tehnoloģiju, atdalīt kontamināciju no ielaiides plastmasas, lai padarītu šo plastmasu piemērotu saskarei ar pārtiku;
- (10) “nejauša kontaminācija” ir ielaiides plastmasas kontaminācija, kuras izcelsme ir no pārtikas, no plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti vai izmantoti saskarei ar pārtiku, no šādu materiālu un izstrādājumu izmantošanas vai nepareizas izmantošanas ar pārtiku nesaistītiem nolūkiem, kā arī no citu vielu, materiālu un izstrādājumu nejaušas klātbūtnes atkritumu apsaimniekošanas dēļ;

---

<sup>10</sup> Eiropas Parlamenta un Padomes Regula (EK) Nr. 178/2002 (2002. gada 28. janvāris), ar ko paredz pārtikas aprites tiesību aktu vispārīgus principus un prasības, izveido Eiropas Pārtikas nekaitīguma iestādi un paredz procedūras saistībā ar pārtikas nekaitīgumu (OV L 31, 1.2.2002., 1. lpp.).

- (11) “pēcapstrāde” ir visas elementārooperācijas, ko veic pēc dekontaminācijas procesa un kurās dekontaminācijas procesa rezultātā iegūto izlaides materiālu polimerizē, apstrādā citā veidā un/vai pārveido, tā iegūstot reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus gatavā formā;
- (12) “reciklēšanas iekārta” ir aprīkojums, kurā notiek vismaz daļa reciklēšanas procesa;
- (13) “dekontaminācijas iekārta” ir specifisks aprīkojums, kurā notiek dekontaminācijas process;
- (14) “reciklēšanas komplekss” ir vieta, kur atrodas vismaz viena dekontaminācijas iekārta;
- (15) “reciklēšanas shēma” ir vienošanās starp juridiskām personām par plastmasas materiālu un izstrādājumu izmantošanas, atsevišķas savākšanas un reciklēšanas pārvaldību nolūkā ierobežot vai novērst to kontamināciju, lai sekmētu to reciklēšanu;
- (16) “reciklētājs” ir fiziska vai juridiska persona, kas izmanto dekontaminācijas procesu;
- (17) “pārveidotājs” ir fiziska vai juridiska persona, kas veic vienu vai vairākas pēcapstrādes elementārooperācijas;
- (18) “elementārooperācija” ir pamatooperācija, kura ir daļa no procesa un kuras gaitā ar ielaides materiālu notiek vai nu viena transformācija, vai vairākas transformācijas kopā;
- (19) “ražošanas posms” ir viena vai vairākas secīgas elementārooperācijas, pēc kurām tiek veikts šajā posmā iegūtā materiāla kvalitātes novērtējums;
- (20) “partija” ir vienādas kvalitātes materiāla daudzums, kas saražots, noteiktā ražošanas posmā izmantojot vienotus ražošanas parametrus, uzglabāts un lokalizēts, lai nepieļautu sajaukšanos ar citiem materiāliem vai kontamināciju, un apzīmēts kā partija, izmantojot vienu ražošanas numuru.

### *3. pants*

#### *Piemērotas reciklēšanas tehnoloģijas*

1. Reciklēšanas tehnoloģiju uzskata par piemērotu, ja ir pierādīts, ka ar to atkritumus var reciklēt reciklētas plastmasas materiālos un izstrādājumos, kas atbilst Regulas (EK) Nr. 1935/2004 3. pantam un ir mikrobioloģiski droši.
2. Reciklēšanas tehnoloģijas nošķir, pamatojoties uz šādām īpašībām:
  - (a) ielaides materiālu tips, savākšanas veids un izcelsme;
  - (b) ielaides materiālu dekontaminācijai izmantoto fizikālo un ķīmisko jēdzienu, principu un prakšu specifiskā kombinācija;
  - (c) reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu tips un paredzētais lietojums;
  - (d) tas, vai ir vai nav vajadzīgs veikt novērtējumu un izsniegt atļauju reciklēšanas procesiem, kuros izmanto šo tehnoloģiju, un attiecīgie kritēriji.
3. Piemērotās reciklēšanas tehnoloģijas ir uzskaitītas I pielikumā. Grozījumus I pielikumā var izdarīt saskaņā ar 15. un 16. pantu.

4. Ja spēja panākt pietiekamu dekontamināciju reciklēšanas procesos, kuros izmanto noteiktu reciklēšanas tehnoloģiju, ir atkarīga no precīzas ielaides specifikācijas, šo procesu detalizētas konfigurācijas vai piemērotajiem darbības nosacījumiem un ja brīdī, kad šādu tehnoloģiju atzīst par piemērotu, šo specifikāciju, konfigurāciju vai nosacījumus nevar izklāstīt vienkāršos noteikumos, Komisija katram reciklēšanas procesam, kurā tiek izmantota šī tehnoloģija, izsniedz individuālu atļauju (turpmāk "atļauja") atbilstīgi V nodaļā un jo īpaši tās 19. panta 1. punktā paredzētajai procedūrai.
5. Regulas I pielikumā nosaka, vai attiecībā uz reciklēšanas tehnoloģiju ir jāizsniedz atsevišķo reciklēšanas procesu atļaujas.
6. Šajā regulā visas reciklēšanas tehnoloģijas, par kurām nav pieņemts lēmums par to piemērotību atbilstīgi 15. vai 16. pantam, uzskata par jaunām tehnoloģijām.

## **II nodaļa**

### **Reciklētas plastmasas un reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu laišana tirgū**

#### *4. pants*

##### *Prasības par reciklētas plastmasas materiāliem un izstrādājumiem*

1. Reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus laiž tirgū tikai tad, ja to ražošanā ir ievērotas turpmāk 2. līdz 7. punktā paredzētās prasības.
2. Uz reciklētas plastmasas materiāliem un izstrādājumiem attiecas Regulas (ES) Nr. 10/2011 I, III un V nodaļā izklāstītās prasības.
3. Reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus ražo, izmantojot vai nu:
  - a) regulas I pielikumā norādītu piemērotu reciklēšanas tehnoloģiju; vai
  - b) jaunu tehnoloģiju atbilstoši 3. panta 6. punktam, kas izstrādāta saskaņā ar IV nodaļu.
4. Ja reciklēti plastmasas materiāli un izstrādājumi ir izgatavoti, izmantojot piemērotu reciklēšanas tehnoloģiju, nodrošina atbilstību šādām prasībām:
  - a) attiecīgā gadījumā reciklēšanas procesam, ko izmanto reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu izgatavošanai, ir piešķirta atļauja;
  - b) reciklēšana un reciklētas plastmasas izmantošana reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu izgatavošanā atbilst 6., 7. un 8. pantā paredzētajām vispārējām prasībām, kuras papildina tehnoloģijas specifikācijas un prasības, kas izklāstītas I pielikuma 1. tabulas 8. slejā un atļaujā, un I pielikuma 1. tabulas 9. slejā vai/vai atļaujā noteiktajām īpašajām atkāpēm;
  - c) atkāpjoties no b) punkta, ja piemērota reciklēšanas tehnoloģija ir jāievieš, izmantojot reciklēšanas shēmu, reciklēšana un reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu izmantošana atbilst 9. pantā izklāstītajām vispārējām prasībām un attiecīgā gadījumā I pielikumā paredzētajiem specifiskajiem noteikumiem par tehnoloģiju.
5. Ja reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus izgatavo, izmantojot jaunu tehnoloģiju, nodrošina atbilstību 10. līdz 13. pantā noteiktajām prasībām.

6. Regulas 24. pantā paredzētajā Savienības reģistrā iekļauj turpmāk norādīto informāciju par reciklētās plastmasas izgatavošanu:
  - (a) dekontaminācijas iekārta, kurā tika izgatavota reciklētā plastmasa, reciklēšanas kompleksa adrese, kā arī tā reciklētāja identitāte, kas ekspluatē šo kompleksu;
  - (b) izmantotais atļautais reciklēšanas process, ja izmantotās piemērotās reciklēšanas tehnoloģijas gadījumā ir vajadzīga reciklēšanas procesu atļauja;
  - (c) izmantotās reciklēšanas shēmas nosaukums, to pārvaldošās struktūras identitāte, izmantotie marķējumi, ja izmantotās reciklēšanas tehnoloģijas gadījumā ir jāizmanto reciklēšanas shēma;
  - (d) jaunās tehnoloģijas nosaukums, ja reciklētās plastmasas izgatavošanā izmanto jaunu reciklēšanas tehnoloģiju.
7. Attiecīgā gadījumā atļautā reciklēšanas procesa statuss 24. pantā paredzētajā reģistrā nav “apturēts” vai “atcelts”.
8. Izgatavošanā izmantotās dekontaminācijas iekārtas statuss 24. pantā paredzētajā reģistrā nav “apturēts”.

### *5. pants*

#### *Prasības par dokumentāciju, norādījumiem un marķējumu*

1. Uz reciklētās plastmasas un reciklētās plastmasas materiālu un izstrādājumu atsevišķu partiju kvalitāti attiecas vienots dokuments vai uzskaites dati, un šīs partijas identificē ar unikālu numuru un tā izgatavošanas posma nosaukumu, kurā šī partija ir iegūta.
2. Tirgū laistajai reciklējamo plastmasai pievieno atbilstības deklarāciju saskaņā ar 29. pantu.
3. Pārveidotājiem piegādātos reciklētās plastmasas konteinerus marķē. Marķējumā norāda Regulas (EK) Nr. 1935/2004 II pielikumā noteikto simbolu, kuram seko
  - (a) simbols **RIN** un tās dekontaminācijas iekārtas reģistra numurs, kurā reciklētā plastmasa izgatavota atbilstīgi 24. pantam,
  - (b) simbols **Partija Nr.**, kuram seko partijas numurs,
  - (c) reciklētā satura masas procentuālais īpatsvars,
  - (d) maksimālais reciklētā satura masas procentuālais īpatsvars, ko var saturēt gatavie reciklētās plastmasas materiāli un izstrādājumi, kuru sastāvā ir reciklētā plastmasa, ja šis īpatsvars nesasniedz 100 %, kā arī
  - (e) gadījumā, ja 2. punktā minētajā deklarācijā ir sniegti papildu norādījumi, ISO 7000 noteiktais simbols ar atsauces numuru 1641.
4. Iepriekš 3. punktā minētie marķējumi vienmēr ir skaidri salasāmi, atrodas redzamā vietā un ir stingri piestiprināti.

Marķējumu minimālais burtu izmērs ir vismaz 17 punkti (6 mm) uz konteineriem, kuru lielākais izmērs nesasniedz 75 cm, 23 punkti uz konteineriem, kuru lielākais izmērs 75–125 cm, un 30 punkti uz konteineriem, kuru lielākais izmērs pārsniedz 125 cm.

5. Atkāpjoties no 4. punkta, uz iekārtās vai uz transportlīdzekļiem uzstādītiem nostiprinātiem konteineriem marķējumu drīkst nenorādīt.
6. Ierobežojumus un specififikācijas, kas regulas I pielikumā noteiktas attiecībā uz tādu reciklētas plastmasas materiālu vai izstrādājumu izmantošanu, kas izgatavoti ar piemērotu reciklēšanas tehnoloģiju, un attiecīgā gadījumā ierobežojumus un specififikācijas, kas atļauj noteiktas attiecībā uz tādu reciklētu materiālu vai izstrādājumu izmantošanu, kas izgatavoti reciklēšanas procesā, iekļauj pārtikas aprītē iesaistītiem uzņēmējiem vai galapatērētājiem nodrošināto reciklēto materiālu vai izstrādājumu marķējumā, kas noteikts Regulas (EK) Nr. 1935/2004 15. pantā.

### III nodaļa

## Vispārējas prasības par plastmasas reciklēšanu un reciklētas plastmasas izmantošanu

#### 6. pants

##### *Prasības par savākšanu un priekšapstrādi*

1. Atkritumu apsaimniekotāji, kuri piedalās ielaides plastmasas piegādes ķēdē, nodrošina savāktu plastmasas atkritumu atbilstību šādām prasībām:
  - (a) plastmasas atkritumu izcelsme ir tikai no sadzīves atkritumiem vai no pārtikas mazumtirdzniecības vai citiem pārtikas uzņēmumiem, ja šī plastmasa bija paredzēta un izmantota tikai saskarei ar pārtiku, tostarp no atkritumiem, kas radušies reciklēšanas shēmas ietvaros atbilstīgi 9. panta 6. punktam;
  - (b) plastmasas atkritumu izcelsme ir tikai no plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas izgatavoti saskaņā ar Regulu (ES) Nr. 10/2011, vai reciklētas plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas izgatavoti saskaņā ar šo regulu;
  - (c) plastmasas atkritumus savāc atsevišķi;
  - (d) tādu plastmasas materiālu un izstrādājumu klātbūtne, kas atšķiras no dekontaminējamās plastmasas, tostarp vāciņu, etiķešu un līmvielu, citu materiālu un vielu, kā arī pārtikas atlikumu klātbūtne ir samazināta tiktāl, ciktāl norādīts prasībās attiecībā uz reciklētāja nodrošināto ielaides plastmasu, un nerada nelabvēlīgu ietekmi uz panākto dekontaminācijas līmeni.
2. Šā panta 1. punkta c) apakšpunkta nozīmē plastmasas atkritumus uzskata par savāktiem atsevišķi, ja ir izpildīts viens no šādiem nosacījumiem:
  - (a) tie sastāv tikai no plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas atbilst 1. punkta a) un b) apakšpunkta nosacījumiem, un tie reciklēšanai ir savākti atsevišķi no citiem atkritumiem;
  - (b) tie ir savākti kopā ar citām sadzīves atkritumu izlietotā iepakojuma frakcijām vai citām tādu sadzīves atkritumu plastmasas, metāla, papīra vai stikla frakcijām, kas nav iepakojums un kas savāktas reciklēšanai atsevišķi no pārējiem atkritumiem, un ir nodrošināta atbilstība šādām prasībām:
    - i) savākšanas sistēmā tiek savākti tikai nebīstami atkritumi;

- ii) atkritumu savākšana un sekojošā šķirošana ir plānota un tiek veikta tā, lai līdz minimumam samazinātu savākto plastmasas atkritumu kontamināciju ar plastmasas atkritumiem, kuri neatbilst 1. punkta a) un b) apakšpunkta prasībām, vai ar citiem atkritumiem.
3. Plastmasas atkritumus visā savākšanas un priekšapstrādes laikā kontrolē, izmantojot kvalitātes nodrošināšanas sistēmas. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmas:
- (a) nodrošina 1. un 2. punktā paredzēto nosacījumu un prasību izpildi;
  - (b) nodrošina katras partijas izsekojamību līdz savākto plastmasas atkritumu pirmajai šķirošanai; kā arī
  - (c) to sertificēšanu veic neatkarīga trešā persona.
- Komisijas Regulas (EK) Nr. 2023/2006 4., 5., 6. un 7. pantu, kā arī tās pielikuma B punktu attiecībā uz labu ražošanas praksi, kvalitātes kontroles un nodrošināšanas sistēmu, kā arī attiecīgo dokumentāciju piemēro *mutatis mutandis*.

### 7. pants

#### *Prasības par dekontamināciju*

1. Izmantotā dekontaminācijas procesa ielaides un izlaides plastmasa atbilst I pielikuma 1. tabulas 3., 5. un 6. slejā attiecīgajai reciklēšanas tehnoloģijai noteiktajām specifiskajām un attiecīgā gadījumā atļaujā izklāstītajiem īpašajiem kritērijiem.
2. Dekontaminācijas procesu veic saskaņā ar attiecīgajām specifiskajām un I pielikuma 1. tabulas 8. slejā paredzētajām specifiskajām, kā arī attiecīgā gadījumā atļaujā izklāstītajiem īpašajiem kritērijiem. Reciklētāji nodrošina atbilstību Regulai (EK) Nr. 2023/2006.
3. Dekontaminācijas iekārta atbilst šādām prasībām:
  - (a) tā atrodas vienā reciklēšanas kompleksā, kas ir organizēts tā, lai nodrošinātu, ka nevar rasties reciklētās plastmasas vai reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu jauna kontaminācija;
  - (b) tās konfigurācija un ekspluatācija atbilst tajā izmantotā reciklēšanas procesa konfigurācijai un ekspluatācijai;
  - (c) tā tiek ekspluatēta, kā aprakstīts atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapā, kas izstrādāta saskaņā ar 26. pantu.
4. Tiek uzturēts uzskaites datu repozitorijs, ko izmanto informācijas reģistrēšanai par individuālu partiju kvalitāti, kā noteikts 3. punkta c) apakšpunktā minētās atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapas 4.1. iedaļā. Uzskaites datus šajā repozitorijā glabā vismaz piecus gadus.

### 8. pants

#### *Reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu pēcapstrāde un izmantošana*

1. Pārveidotāji atbilst šādām prasībām:
  - (a) veic reciklētas plastmasas pēcapstrādi saskaņā ar reciklētāja vai piegādājušā pārveidotāja norādījumiem atbilstīgi 5. panta 3. punktam;
  - (b) attiecīgā gadījumā sniedz norādījumus turpmākajiem pārveidotājiem saskaņā ar 5. panta 3., 4. un 5. punktu; kā arī

- (c) attiecīgā gadījumā sniedz norādījumus reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu lietotājiem saskaņā ar 5. panta 6. punktu.
2. Pārtikas aprītē iesaistīti uzņēmēji izmanto reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus saskaņā ar norādījumiem, kas saņemti atbilstīgi 5. panta 6. punktam.
- Tie paziņo attiecīgos norādījumus šādos materiālos un izstrādājumos iepakotās pārtikas patērētājiem un/vai attiecīgā gadījumā citiem pārtikas aprītē iesaistītiem uzņēmējiem.
3. Tādu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu mazumtirgotāji, kas vēl nav saskarē ar pārtiku, paziņo attiecīgos norādījumus šo materiālu un izstrādājumu lietotājiem, ja šādi norādījumi nav atspoguļoti marķējumā, kas jau ir redzams uz šiem materiāliem un izstrādājumiem.

## 9. pants

### *Prasības par reciklēšanas shēmu darbību*

1. Viena juridiskā persona darbojas kā reciklēšanas shēmas pārvaldītāja un atbild par reciklēšanas shēmas vispārējo darbību.
- Reciklēšanas shēmas pārvaldītājs vismaz 15 darbdienu pirms reciklēšanas shēmas darbības sākuma informē tās teritorijas kompetento iestādi, kurā tas iedibināts, un Komisiju nolūkā shēmu reģistrēt Savienības reģistrā, kas izveidots saskaņā ar 24. pantu.
- Pārvaldītājs norāda savu nosaukumu, adresi, kontaktpersonas, shēmas nosaukumu, sniedz shēmas kopsavilkumu, kas nepārsniedz 300 vārdus, 5. punktā minēto marķējumu, to dalībvalstu sarakstu, kurās atrodas uzņēmēji, kuri piedalās shēmā, kā arī atsauces uz visām shēmā izmantotajām dekontaminācijas iekārtām. Pēc tam pārvaldītājs nodrošina šīs informācijas atjaunināšanu.
2. Atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapu neizveido un 25. panta 1. punkta c) apakšpunkts un 26. pants nav piemērojams, ja reciklētāji paziņo par reciklētas plastmasas ražošanu reciklēšanas shēmas ietvaros, izņemot gadījumus, kad šīs kopsavilkuma lapas izveide ir prasīta regulas I pielikuma 1. tabulas 8. slejā. Ja 25. panta 1. punkta c) apakšpunkts un 26. pants nav piemērojams, reģistrācijas statuss saskaņā ar 24. panta 2. punkta g) apakšpunktu, kā minēts 25. panta 2. punktā, ir "aktīvs".
3. Reciklēšanas shēmas pārvaldītājs visiem uzņēmējiem, kas piedalās shēmā, kā arī pārējām organizācijām, kas piedalās shēmā, izsniedz vienotu dokumentu. Šajā dokumentā ir izklāstīti shēmas mērķi, izskaidrota tās darbība, sniegti norādījumi, kā arī sīki aprakstīti pienākumi, ko tā paredz dalībniekiem. Skaidrojums ietver reciklēšanas darbību aprakstu.
4. Reciklēšanas shēmas izveido saskaņā ar specifiskām prasībām, kas piemērojamas izmantotajai piemērotajai reciklēšanas tehnoloģijai, kā noteikts regulas I pielikuma 1. tabulā, un vajadzības gadījumā atbilstīgi izmantotā reciklēšanas procesa atļaujai.
- Atkritumu savākšanas sistēma ir daļa no reciklēšanas shēmas un ir shēmai īpaši paredzēta, lai nodrošinātu, ka tiek savākti tikai tādi materiāli un izstrādājumi, kas tikuši izmantoti atbilstoši shēmai.
5. Visus materiālus un izstrādājumus, kurus izmanto saskaņā ar reciklēšanas shēmu, tajos izmantošanas posmos, kuros ir paredzēta vai paredzama to saskare ar pārtiku,

marķē ar marķējumu, kas reģistrēts atbilstīgi 24. pantam izveidotajā Savienības reģistrā. Šis marķējums ir skaidri redzams, neizdzēšams un unikāls reciklēšanas shēmai.

6. Visi pārtikas aprītē iesaistītie uzņēmēji, kuri izmanto materiālus un izstrādājumus, uz kuriem redzams 5. punktā paredzētais marķējums, nodrošina šo materiālu un izstrādājumu atbilstību šādām prasībām:
  - (a) tos marķē, izmanto un attīra saskaņā ar norādījumiem, kurus sniedzis reciklēšanas shēmas pārvaldītājs;
  - (b) tos izmanto tikai tādas pārtikas izplatīšanai, uzglabāšanai, izstādīšanai un pārdošanai, kurai tie ir paredzēti;
  - (c) tie nav kontaminēti ar materiāliem vai vielām, kas nav reciklēšanas shēmā atļauti materiāli vai vielas.

Ja kāda no šīm prasībām nav izpildīta, materiālus vai izstrādājumus izslēdz no reciklēšanas shēmas un izmet.

7. Ja shēmā ir atļauta savākšana no patērētājiem, savākšana notiek atsevišķi no pārējo atkritumu savākšanas īpašos savākšanas punktos, kuros iespējams nodrošināt, ka atkritumu savākšana atbilst shēmai.
8. Saskaņā ar shēmu ražotus reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus nedrīkst laist tirgū izmantošanai ārpus shēmas, ja vien regulas I pielikuma 9. slejā nav paredzēta atkāpe no šīs prasības.
9. Uzņēmēji un citas organizācijas, kas piedalās reciklēšanas shēmā:
  - a) saskaņā ar Regulu (ES) Nr. 2023/2006 izmanto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, kas ir paredzēta, lai nodrošinātu atbilstību shēmas prasībām; vai
  - b) vai arī mazi pārtikas aprītē iesaistīti uzņēmēji var izpildīt shēmas prasības savu pastāvīgo procedūru ietvaros, pamatojoties uz “risku analīzes un kritisko kontrolpunktu” (*HACCP*) principiem, kā minēts Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (EK) Nr. 852/2004<sup>11</sup> 5. pantā, šīs procedūras *mutatis mutandis* piemērojot plastmasas kontaminācijas apdraudējumam.

## IV nodaļa

### Reciklēšanas tehnoloģiju izstrāde un iekļaušana sarakstā

#### 10. pants

##### *Prasības par jaunas tehnoloģijas izstrādi*

1. Vairāki izstrādātāji var vienlaikus neatkarīgi izstrādāt jaunas tehnoloģijas pat tad, ja tās var uzskatīt par līdzīgām vai vienādām.

Ja uzņēmēji vai citas organizācijas sadarbojas jaunas tehnoloģijas izstrādē, šos uzņēmējus vai organizācijas pārstāv viena juridiskā persona, kas rīkojas kā jaunās tehnoloģijas izstrādātājs.

---

<sup>11</sup> Eiropas Parlamenta un Padomes Regula (EK) Nr. 852/2004 (2004. gada 29. aprīlis) par pārtikas produktu higiēnu (OV L 139, 30.4.2004., 1. lpp.).

2. Vismaz sešus mēnešus pirms tam, kad darbību sāk pirmā dekontaminācijas iekārta, ko ekspluatē, pamatojoties uz 4. panta 3. punkta b) apakšpunktu, izstrādātājs par jauno tehnoloģiju paziņo tās teritorijas kompetentajai iestādei, kurā tas iedibināts, un Komisijai.

Lai jauno tehnoloģiju reģistrētu saskaņā ar 24. pantu izveidotajā Savienības reģistrā, izstrādātājs paziņojumā norāda savu nosaukumu, adresi, kontaktpersonas, jaunās tehnoloģijas nosaukumu, kopsavilkumu par jauno tehnoloģiju, kas nepārsniedz 300 vārdus, vienoto resursu vietrādi (turpmāk "URL"), ar ko norāda saskaņā ar 4. punktu un 13. panta 4. punktu publicējamo ziņojumu atrašanās vietu, kā arī visu to reciklēšanas kompleksu nosaukumus vai numurus, kuros paredzēts izstrādāt tehnoloģiju.

3. Izstrādātāja paziņojumā arī sniedz detalizētu informāciju par šādiem jautājumiem:

- (a) jaunās tehnoloģijas raksturojums, pamatojoties uz 3. panta 2. punktā norādītajām reciklēšanas tehnoloģiju īpašībām;
- (b) skaidrojums par jebkādam novirzēm no 6., 7. un 8. pantā izklāstītajām prasībām vai par to, vai jaunā tehnoloģija izmanto reciklēšanas shēmu;
- (c) izvērsta argumentācija, kā arī izstrādātāja apkopotu zinātniski pierādījumi un pētījumi, kas pierāda, ka ar jauno tehnoloģiju iespējams izgatavot reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus, kas atbilst Regulas (EK) Nr. 1935/2004 3. pantam, nodrošinot arī to mikrobioloģisko drošību, tostarp kontaminantu līmeņu raksturojums ielaides plastmasā un reciklētajā plastmasā, konstatējums par dekontaminācijas efektivitāti, kā arī raksturojums par šo kontaminantu pārnesi no reciklētas plastmasas materiāliem un izstrādājumiem uz pārtiku, kā arī pamatojums, kāpēc piemērotie jēdzieni, principi un prakses ir pietiekamas šo prasību izpildei;
- (d) vienu vai vairāku tādu tipisku reciklēšanas procesu apraksts, kuros izmanto tehnoloģiju, tostarp galveno izgatavošanas posmu blokshēma un attiecīgajā gadījumā skaidrojums par izmantoto reciklēšanas shēmu un tās darbību regulējošajiem noteikumiem;
- (e) skaidrojums, pamatojoties uz a) apakšpunktu, kurā aprakstīts, kāpēc tehnoloģija ir jāuzskata par atšķirīgu no esošajām tehnoloģijām un kāpēc tā ir uzskatāma par jaunu tehnoloģiju;
- (f) kopsavilkums, kurā ierosināti izvērtēšanas kritēriji, ko Iestāde nākotnē varētu izmantot tādu reciklēšanas procesu izvērtēšanā, kuros izmanto jauno tehnoloģiju, kas ir iekārtas pamatā, kā noteikts 20. panta 2. punktā;
- (g) aplēse par to dekontaminācijas iekārtu paredzamo skaitu, kas tiks ekspluatētas jaunās tehnoloģijas izstrādei, un to reciklēšanas kompleksu paredzamās adreses, kuros tās atradīsies.

Šā punkta c) apakšpunkta nozīmē dekontaminācijas efektivitātes noteikšanai izmantotos datus iegūst vai nu izmēģinājuma iekārtas ekspluatācijas gaitā, vai tādas reciklētas plastmasas komerciālas izmantošanas gaitā, kas nav paredzēta saskarei ar pārtiku. Ja nepieciešams galīgi noteikt plastmasas materiālu un izstrādājumu drošumu, datus papildina ar testiem, kas izstrādāti tehnoloģijai specifisko jēdzienu, principu un prakšu novērtēšanai. Ja plastmasas ielaide var saturēt plastmasu, kas nav ražota saskaņā ar Regulu (ES) Nr. 10/2011, prasītie pierādījumi apliecina, ka šādas

plastmasas izgatavošanā izmantotās vielas tehnoloģija atdala tādā mērā, kādā tas nepieciešams 4. panta 2. punktā noteiktās prasības izpildes nodrošināšanai.

Pirmajā un otrajā daļā minētā informācija ir pieejama dalībvalstīm un Iestādei. Izstrādātājs to nodrošina arī visiem reciklētājiem, kuri izmanto jauno tehnoloģiju. To bez kavēšanās atjaunina, pamatojoties uz informāciju, kas iegūta izstrādes darba gaitā. Informāciju uzskata par izstrādātājam komerciāli relevantu un to nepublicē līdz brīdim, kad Komisija iesniedz Iestādei pieprasījumu novērtēt reciklēšanas tehnoloģiju saskaņā ar 14. pantu.

4. Paziņošanas brīdī reciklētājs, izmantojot saskaņā ar 2. punktu sniegto URL, savā tīmekļa vietnē publicē arī detalizētu sākotnējo ziņojumu par izgatavotās plastmasas drošumu, pamatojoties uz 3. punktā sniegto informāciju. Šajā ziņojumā var neiekļaut sīkas ziņas par reciklēšanas procesiem un iekārtām, kurās izmanto jauno tehnoloģiju, ja tās pamatoti iemeslu dēļ ir komerciāli relevantas, un tajā sniedz izvērstu kopsavilkumu, kurā iekļauta visa informācija, kas nepieciešama tehnoloģijas neatkarīgai novērtēšanai bez vajadzības iepazīties ar informāciju, kas sniegta detalizētākos ziņojumos un pētījumos.
5. Izstrādātājs pielāgo II pielikumā sniegto atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapas veidni tiktāl, ciktāl tas nepieciešams, lai atspoguļotu jaunās tehnoloģijas īpatnības. Tas nodrošina šo pielāgoto atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapas veidni visiem reciklētājiem, kuri izmanto jauno tehnoloģiju.
6. Ja tehnoloģija izmanto reciklēšanas shēmu, izstrādātājs rīkojas kā 9. panta 1. punktā minētais reciklēšanas shēmas pārvaldītājs. Regulas 6., 7. un 8. pantu, kā arī 9. panta 2. punktu nepiemēro.
7. Izstrādātājs nodrošina pastāvīgu dialogu ar visiem reciklētājiem, kuri izmanto jauno tehnoloģiju, lai apmainītos ar zināšanām par tās funkcionēšanu un spēju dekontaminēt ielaides plastmasu. Tas glabā informāciju par šo saziņu, tostarp par apspriestajiem jautājumiem un secinājumiem par tehnoloģijas funkcionēšanu un dekontaminācijas spēju, un pēc pieprasījuma to dara pieejamu visām kompetentajām iestādēm teritorijā, kurā atrodas izstrādātājs un/vai reciklētāji.
8. Kompetentā iestāde, kurai tika iesniegts paziņojums saskaņā ar 2. punktu, piecu mēnešu laikā pēc paziņojuma saņemšanas pārliecinās, vai ir izpildītas 1. līdz 7. punktā noteiktās prasības, un pēc tam regulāri pārbauda no 8. punkta izrietošo prasību izpildi.

Ja kompetentā iestāde uzskata, ka šīs prasības nav izpildītas, tā par savām bažām paziņo izstrādātājam un var sniegt tam norādījumu atlikt pirmās dekontaminācijas iekārtas ekspluatācijas uzsākšanu saskaņā ar 2. punktu līdz brīdim, kad izstrādātājs šīs bažas ir kļiedējis.

Izstrādātājs informē kompetento iestādi par to, kā tas ir atrisinājis attiecīgos jautājumus, vai precizē, kāpēc tas uzskata, ka rīcība nav nepieciešama.

Ja kompetentajai iestādei ir nopietnas bažas par reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu drošumu, tā par to paziņo Komisijai.

## *11. pants*

*Tādu reciklēšanas iekārtu ekspluatācijas nosacījumi, kurās izmanto jaunās tehnoloģijas*

1. Tādas reciklēšanas iekārtas pamatā, kurā izmanto jaunu reciklēšanas tehnoloģiju, ir saskaņā ar 10. panta 2. punktu paziņota jaunā tehnoloģija.
2. Reciklētājs ievēro 25. pantā noteiktās administratīvās prasības.
3. Reciklēšanas iekārtu, ko izmanto jaunas tehnoloģijas izstrādei, var ekspluatēt veidā, kas atkāpjas no vienas vai vairākām 6., 7. un 8. pantā izklāstītajām specifiskajām prasībām, vai tā var izmantot reciklēšanas shēmu saskaņā ar 9. pantu, ja visas atkāpes vai minētās shēmas izmantošana ir pamatota skaidrojumā, kas sniegts atbilstīgi 10. panta 3. punkta b) apakšpunktam.
4. Reciklētājam saskaņā ar 12. pantu ir pieejama dokumentēta papildu informācija, kas apliecina, ka reciklēšanas iekārtā saražotā reciklētā plastmasa atbilst Regulas (EK) Nr. 1935/2004 3. panta prasībām un ir mikrobioloģiski droša.
5. Reciklētājam ir aizpildīta atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapa, kuras pamatā ir izstrādātāja sniegta veidne saskaņā ar 10. panta 5. punktu.
6. Iepriekš 3. punktā minēto papildu informāciju, tostarp visus pamatojošos dokumentus, kā arī 4. punktā minēto atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapu pēc pieprasījuma izsniedz izstrādātājam un kompetentajām iestādēm.

## *12. pants*

### *Papildu informācijas prasības par reciklēšanas iekārtām, kurās izmanto jauno tehnoloģiju*

1. Reciklētājs dekontaminācijas iekārtā glabā pieejamu šādu papildu informāciju:
  - (a) kopsavilkums par jauno tehnoloģiju, kas nepārsniedz 250 vārdus;
  - (b) kopsavilkums, kurā aprakstīta visa reciklēšanas iekārta un tajā izmantotais process un kurš nepārsniedz 1500 vārdu. Kopsavilkums apliecina iekārtā izgatavotās reciklētās plastmasas drošumu, un tā pamatā ir informācija, ko saskaņā ar 10. panta 3. punktu sniedzis izstrādātājs, kā arī 10. panta 3. punkta f) apakšpunktā minētie izvērtēšanas kritēriji;
  - (c) detalizēta blokshēma, kurā atspoguļota galveno izgatavošanas posmu secība reciklēšanas iekārtā, tostarp visas reciklēšanas iekārtā īstenotās elementārooperācijas;
  - (d) dekontaminācijas procesa tehnoloģiskā shēma (P&ID) saskaņā ar ISO 10628-1:2014 4.4. iedaļu, kurā atspoguļoti tikai ar dekontamināciju saistītā kontrolmēraparatūra.
2. Iepriekš 1. punktā minēto papildu informāciju bez kavēšanās atjaunina atbilstīgi pastāvīgajam dialogam starp izstrādātāju un reciklētājiem, ja iekārtas ekspluatācijas un izstrādes vai atbilstīgi 13. pantam veiktā monitoringa rezultātā kļūst pieejama jauna informācija vai ja izstrādātājs maina tehnoloģiju vai apkopo jaunus mērījumus par jaunās tehnoloģijas efektivitāti vai darbību. Pēc tam reciklētājs sniedz izstrādātājam atjaunināto informāciju un pamatojošos dokumentus.
3. 1. punkta b) apakšpunkta nozīmē pamatojošie dokumenti ietver vismaz šādus elementus:
  - (a) informācija par nejaušu kontamināciju ielaides plastmasas sastāvā un informāciju par cita veidu kontamināciju un tās līmeņiem, jo īpaši gadījumā, ja, pamatojoties uz 11. panta 3. punktu, ielaides plastmasa neatbilst vienai vai vairākām 6. pantā noteiktajām prasībām;

- (b) informācija par tādas kontaminācijas daudzumu vai procentuālo īpatsvaru, ko var atdalīt dekontaminācijas procesā (turpmāk “dekontaminācijas efektivitāte”);
- (c) informācija par aplēsto atlikušo kontamināciju dekontaminācijas procesa izlaides materiālā, ņemot vērā dekontaminācijas efektivitāti, ieskaitot iespējamo atlikušo kontamināciju ar genotoksiskām vielām un endokrīnajiem disruptoriem, kā arī Regulas (ES) Nr. 10/2011 13. panta 4. punkta a) apakšpunktā minētajām vielām, pat tad, ja šo vielu daudzums nesasniedz izmantoto analītisko metožu noteikšanas robežu;
- (d) informācija par to, kas notiek ar dekontaminācijas procesā atdalītajiem kontaminantiem;
- (e) informācija par reciklētas plastmasas materiālā vai izstrādājumā, kurš pēcstrādāts atbilstīgi reciklēšanas procesa prasībām, esošās atlikušās kontaminācijas migrāciju pārtikā, ņemot vērā attiecīgo materiālu un izstrādājumu lietošanas apstākļus;
- (f) vispārējā argumentācija, iztirzājums un secinājumi par reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu drošumu, pamatojoties uz a) līdz e) apakšpunktā izklāstīto informāciju.

Šajā daļā minēto informāciju atjaunina, un tās pamatā ir jaunākā informācija pa šiem elementiem, tostarp ielaides plastmasas piegādātāju un reciklētās plastmasas lietotāju sniegtā informācija, kā arī informācija, kas iegūta monitoringa gaitā atbilstīgi 13. pantam, un no 10. panta 7. punktā minētā dialoga izrietošā informācija.

### *13. pants*

#### *Kontaminācijas līmeņu monitorings un ziņošana*

1. Reciklētājs, kas ekspluatē dekontaminācijas iekārtu saskaņā ar 11. pantu, uzrauga vidējo kontaminācijas līmeni, pamatojoties uz pamatīgu paraugu ņemšanas stratēģiju, kas paredz paraugu ņemšanu no ielaides plastmasas partijām un attiecīgajām dekontaminētajām izlaides plastmasas partijām. Paraugu ņemšanas stratēģijā ņem vērā visus faktorus, kas varētu ietekmēt ielaides plastmasas sastāvu, un jo īpaši tās ģeogrāfiskās vai cita veida izcelsmes atšķirības.

Sākumā paraugus ņem no visām ielaides partijām un attiecīgajām izlaides partijām, bet pēc stabilu vidējo rādītāju iegūšanas paraugu ņemšanas biežumu var samazināt. Paraugu ņemšanas biežumu jebkurā gadījumā saglabā pienācīgā līmenī, lai būtu iespējams konstatēt tendences un/vai citas izmaiņas ielaides partiju kontaminācijas līmeņos un noskaidrot, vai kontaminantu klātbūtne atkārtojas.

Ja reciklēšanas procesa īpatnību dēļ ir nepraktiski noteikt paraugu ņemšanas biežumu, pamatojoties uz plastmasas ielaides partijām, biežumu nosaka, pamatojoties uz partijām, kuras izmanto tuvākajā priekšapstrādes darbībā, attiecībā uz kurām šāda noteikšana ir praktiska.

Izlaides materiālā atlikušo kontaminantu līmeni nosaka pirms izlaides materiāla atšķaidīšanas, proti, citu materiālu pievienošanas. Ja kontaminantu līmeņi izlaidē ir tādi, ka tos nav iespējams kvantificēt ar monitoringa nolūkos izmantotajām analītiskajām metodēm, izlaides monitoringu var aizstāt ar vienu vai vairākiem pētījumiem, kuros atlikušo kontaminantu līmeni ierobežotā skaitā izlaides partiju nosaka ar analītiskajām metodēm, kuru kvantificēšanas robeža ir pietiekami zema, lai

būtu iespējams noteikt dekontaminācijas iekārtā panākto faktisko dekontaminācijas efektivitāti. Ja atlikušo kontaminantu daudzums izlaides materiālā ir tik neliels, ka tā kvantificēšana nav iespējama, minēto metožu noteikšanas robeža ir pietiekami zema, lai būtu iespējams argumentēti izsvērt, vai dekontaminācijas efektivitāte ir pietiekama, lai nodrošinātu, ka reciklētas plastmasas materiāli un izstrādājumi atbilst Regulas (ES) Nr. 1935/2004 3. pantam.

2. Lai veiktu kontaminācijas līmeņa noteikšanai vajadzīgās analīzes un testus atbilstīgi 1. punktam, laboratorijas, kas ar to nodarbojas, regulāri un ar apmierinošiem rezultātiem piedalās šim nolūkam piemērotos kvalifikācijas testos. Laboratorija šādā kvalifikācijas testā pirmo reizi piedalās pirms reciklēšanas kompleksa ekspluatācijas sākšanas.
3. Reciklētāji vismaz reizi sešos mēnešos sniedz izstrādātājam monitoringā iegūtos datus, kā arī atjaunināto argumentāciju atbilstīgi 12. panta 3. punkta f) apakšpunktam, ja tā, pamatojoties uz datiem, ir mainījusies.
4. Izstrādātājs reizi sešos mēnešos savā tīmekļa vietnē publicē ziņojumu, pamatojoties uz jaunāko informāciju, kas saskaņā ar 3. punktu saņemta no visām iekārtām, kurās izmanto jauno tehnoloģiju.
5. Ziņojumā iekļauj vismaz šādus datus:
  - (a) īss apraksts par jauno tehnoloģiju, pamatojoties uz 10. panta 3. punktā minēto informāciju, tostarp informāciju, kas prasīta a), b), d) un f) apakšpunktā;
  - (b) argumentācijas kopsavilkums par jaunās tehnoloģijas un reciklēšanas procesa(-u) spēju izgatavot reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus, kas atbilst Regulas (EK) Nr. 1935/2004 3. pantam un ir mikrobioloģiski droši, pamatojoties uz 10. panta 3. punkta a) līdz f) apakšpunktā iekļauto informāciju un ņemot vērā saskaņā ar 3. punktu saņemto informāciju;
  - (c) visu to vielu saraksts, kuru molekulārā masa nesasniedz 1000 daltonus un kuras konstatētas katras dekontaminācijas iekārtas plastmasas ielaidē un izlaidē, sakārtotas dilstošā secībā atbilstīgi to relatīvajai sastopamībai, un no kurām vismaz pirmie 20 konstatētie nejaušie kontaminanti ir atklāti ielaidē, kā arī to daudzums, kas norādīts kā ielaides un izlaides masas frakcija;
  - (d) to kontaminējošo materiālu saraksts, kuri regulāri ir sastopami ielaides plastmasas sastāvā, tostarp polimēru veidi, kas atšķiras no polimēru veidiem paredzētajā ielaides plastmasā, plastmasa, kas nav paredzēta saskarei ar pārtiku, un citi materiāli, kas ir konstatēti c) apakšpunktā minētajā ielaidē un izlaidē, kā arī to daudzums, kas norādīts kā ielaides un izlaides masas frakcija;
  - (e) analīze par c) un d) apakšpunktā minēto konstatēto kontaminantu ticamāko izcelsmi un to, vai no šādas izcelsmes varētu izrietēt citu tādu problemātisku vielu vienlaicīga klātbūtne, kas ar izmantotajām analītiskajām metodēm nav konstatētas vai identificētas;
  - (f) mērījumi vai aplēses par reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu sastāvā esošo kontaminantu migrāciju pārtikā un tās līmeņiem;
  - (g) izmantotās paraugu ņemšanas stratēģijas detalizēts apraksts;
  - (h) detalizēts apraksts par izmantotajām analītiskajām procedūrām un metodēm, tostarp paraugu ņemšanas procedūrām un noteikšanas un kvantificēšanas robežām, kā arī validācijas dati un to piemērotības pamatojums;

- (i) analīze un skaidrojums par visām neatbilstībām, kas novērotas starp prognozētajiem kontaminantu līmeņiem iekārtas ielaides un izlaides plastmasā un tās dekontaminācijas efektivitāti, balstoties uz argumentāciju, kas sniegta atbilstīgi b) apakšpunktam, un faktiskajiem rezultātiem atbilstīgi c) apakšpunktam;
- (j) iztirzājums par atšķirībām, ja tādas ir, salīdzinājumā ar iepriekšējiem ziņojumiem, kas publicēti saskaņā ar šo punktu.

#### 14. pants

##### *Jauno tehnoloģiju novērtējums*

1. Ja Komisija uzskata, ka par jauno tehnoloģiju ir pieejami pietiekami dati, tā pēc savas iniciatīvas var pieprasīt Iestādei novērtēt šo tehnoloģiju un šajā pieprasījumā iekļaut citas jaunas tehnoloģijas, ja tās pēc būtības ir līdzīgas vai vienādas.
2. Kad izstrādātājs saskaņā ar 13. panta 4. punktu ir publicējis vismaz četrus secīgus ziņojumus par dekontaminācijas iekārtu, tas var pieprasīt, lai Komisija ierosinātu 1. punktā minēto novērtējumu.  
Gadījumā, ja izstrādātājs pieprasa jaunās tehnoloģijas novērtējumu, Komisija līdz diviem gadiem var atlikt prasības iesniegšanu Iestādei, ja tā uzskata, ka par jauno tehnoloģiju pieejamā informācija joprojām ir nepietiekama, vai ja citi uzņēmēji izstrādā vienādas vai līdzīgas jaunās tehnoloģijas.
3. Iestāde novērtē jaunajā tehnoloģijā izmantotās dekontaminācijas tehnoloģijas piemērotību, ņemot vērā reciklēšanas tehnoloģiju kopumā.  
Piemērotības novērtējumā novērtē, cik efektīvi ir izmantotie ķīmiskie un/vai fiziskie principi konkrētās ielaides plastmasas dekontaminācijā, lai plastmasas materiāli un izstrādājumi, kas izgatavoti no reciklētās plastmasas, kas iegūta, izmantojot jauno tehnoloģiju, atbilstu Regulas (EK) Nr. 1935/2004 3. pantam. Piemērotības novērtējumā apskata arī mikrobioloģisko drošību.
4. Gada laikā pēc jaunās tehnoloģijas novērtēšanas pieprasījuma saņemšanas Iestāde publicē atzinumu par sava novērtējuma rezultātu. Atzinumā iekļauj:
  - (a) reciklēšanas tehnoloģijas raksturojumu, pamatojoties uz 3. panta 2. punktā norādītajām īpašībām;
  - (b) iztirzājumu un secinājumus par tās novērtējumu attiecībā uz jaunās tehnoloģijas spēju reciklēt plastmasas atkritumus saskaņā ar 3. punktu, tostarp to, kādi ir Iestādes apsvērumi un bažas par tehnoloģiju, kā arī par procesiem un iekārtām, kurās to izmanto, un visu to ierobežojumu un specifikāciju definīciju un pamatojumu, ko tā uzskata par vajadzīgu;
  - (c) secinājumu par to, vai atsevišķiem reciklēšanas procesiem, kuros izmanto šo reciklēšanas tehnoloģiju, ir vajadzīga turpmāka atsevišķa izvērtēšana saskaņā ar 17. līdz 20. pantu;
  - (d) ja Iestāde secina, ka ir vajadzīga reciklēšanas procesu atsevišķa izvērtēšana, 20. panta 2. punkta minētās konkrētās vadlīnijas;
  - (e) ja Iestāde secina, ka reciklēšanas procesu atsevišķa izvērtēšana nav vajadzīga, 18. panta 4. punkta c) līdz g) apakšpunktā prasītajai informācijai līdzvērtīgas ziņas.

5. Ja Iestāde uzskata, ka jaunās tehnoloģijas novērtēšanā ir jāiesaista jauni eksperti, tā var pagarināt 3. punktā paredzēto periodu par ne vairāk kā vienu gadu.
6. Ja tas nepieciešams Iestādes novērtējuma pabeigšanai, tā var prasīt vērtējamo jauno tehnoloģiju izstrādātājiem tās norādītajos termiņos, kas kopā nepārsniedz vienu gadu, papildināt tās rīcībā esošo informāciju ar ziņām, kas apkopotas saskaņā ar 10. un 12. pantu, kā arī ar citu informāciju vai skaidrojumiem, ko tā uzskata par vajadzīgu šajā nolūkā. Ja Iestāde pieprasa šādu papildu informāciju, 4. punktā norādīto termiņu aptur līdz pieprasītās informācijas saņemšanai no viena, vairākiem vai visiem izstrādātājiem atbilstīgi novērtējuma mērķiem.
7. Komisija var nolemt pielāgot 3., 4. un 5. punktā minētos termiņus konkrētas jaunas tehnoloģijas novērtēšanai pēc tam, kad tā ir apspriedusies ar Iestādi un šīs tehnoloģijas izstrādātājiem.
8. Papildu informācijai, kas pieprasīta saskaņā ar 6. punktu, mutatis mutandis piemēro Regulas (EK) Nr. 178/2002 39. līdz 39.e pantu, kā arī Regulas (EK) Nr. 1935/2004 20. pantu. Šajā nolūkā novērtējuma tvērumā iekļauto jauno tehnoloģiju izstrādātāju vai izstrādātājus uzskata par pieteikuma iesniedzēju.  
  
Tehnoloģiju novērtēšanas nolūkā Iestāde papildu informāciju, ko tā pieprasa par reciklētāja izmantotiem atsevišķiem reciklēšanas procesiem un iekārtām specifiskiem aspektiem, uzskata par konfidenciālu informāciju. Regulas 12. panta 1. punkta b) un e) apakšpunktā un 12. panta 3. punktā minēto informāciju neuzskata par konfidenciālu.  
  
Informāciju, ko saskaņā ar šo punktu uzskata par konfidenciālu, bez šīs informācijas īpašnieka piekrišanas nesniedz citiem izstrādātājiem, reciklētājiem vai trešām pusēm.
9. Ja citu šā novērtējuma tvērumā neiekļauto jaunu tehnoloģiju izstrādātāji publicē jaunu šim novērtējumam relevantu informāciju, Iestāde to var ņemt vērā.

## *15. pants*

### *Lēmums par jaunas tehnoloģijas piemērotību*

1. Ņemot vērā Iestādes atzinumu, relevantos Savienības tiesību aktu noteikumus un citus leģitīmus faktorus, kas ir relevanti aplūkojamam jautājumam, Komisija pieņem lēmumu par to, vai jaunā tehnoloģija ir jauna piemērota reciklēšanas tehnoloģija saskaņā ar 3. panta 1. punktu vai arī tā jāiekļauj esošā piemērotā reciklēšanas tehnoloģijā.  
  
Ja Komisija uzskata, ka jaunā tehnoloģija ir piemērota reciklēšanas tehnoloģija, tā atbilstoši vajadzībām nosaka specifiskas šai tehnoloģijai piemērojamas prasības un pieņem lēmumu par to, vai uz reciklēšanas procesiem, kuros to izmanto, attiecas prasība par atļaujas saņemšanu un vai tā ietver reciklēšanas shēmas izmantošanu.
2. Ja Komisija uzskata, ka uz reciklēšanas procesiem, kuros izmanto tehnoloģiju, attiecas prasība par atļaujas saņemšanu, tā paredz noteikumus par to reciklēšanas iekārtu ekspluatēšanu, kas paziņotas saskaņā ar 10. panta 2. punktu.
3. Tehnoloģiju, ko neuzskata par piemērotu atbilstīgi 1. punktam, vairs neuzskata par jaunu tehnoloģiju. Izstrādātāji var izmantot šo tehnoloģiju par pamatu citas jaunas tehnoloģijas izstrādei ar nosacījumu, ka tajā tiek veiktas būtiskas izmaiņas, lai kļiedētu Iestādes un/vai Komisijas bažas.

## 16. pants

*Aizsargpasākumu klauzula par tādu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu laišanu tirgū, kas izgatavoti ar jaunu vai piemērotu reciklēšanas tehnoloģiju*

1. Komisija, pamatojoties uz dalībvalsts pieprasījumu, vai pēc savas iniciatīvas var analizē izsvērt, vai ir pamats mainīt nosacījumus tādu reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu laišanai tirgū, kas ir izgatavoti, izmantojot konkrētu reciklēšanas tehnoloģiju, vai nepieļaut to laišanu tirgū, pat ja minētā tehnoloģija tiek uzskatīta par piemērotu.
2. 1. punktā minētās analīzes nolūkos tehnoloģijas izstrādātājs, tehnoloģiju izmantojošo reciklēšanas procesu vai iekārtu izstrādātāji, ražotāji vai nodrošinātāji, kas minēti 17. panta 1. punktā, reciklētāji, pārveidotāji un dalībvalstis sniedz Komisijai visu par reciklēšanas tehnoloģiju iegūto informāciju. Vajadzības gadījumā Komisija var apspriesties ar Iestādi.
3. Komisija var aicināt 2. punktā minētās personas īstenot īpašu monitoringa programmu vai veikt migrācijas testu. Komisija var noteikt termiņus, kuros šīm personām jāiesniedz prasītā informācija vai ziņojumi.
4. Pamatojoties uz savas analīzes rezultātiem, Komisija var:
  - (a) vajadzības gadījumā paredzēt ierobežojumus un specifikācijas attiecībā uz tehnoloģiju;
  - (b) uzskatīt reciklēšanas tehnoloģiju par nepiemērotu.
5. Ja Komisija pieņem lēmumu, ka reciklēšanas tehnoloģija ir nepiemērota, piemēro 15. panta 3. punktu.

## V nodaļa

### **Atļauju piešķiršanas procedūra atsevišķiem reciklēšanas procesiem**

## 17. pants

*Pieteikuma iesniegšana atļaujas saņemšanai atsevišķiem reciklēšanas procesiem*

1. Lai saņemtu atļauju atsevišķam reciklēšanas procesam, fiziska vai juridiska persona, kas ir izstrādājusi reciklēšanas procesa dekontaminācijas procesu tikai savām kā reciklētāja vajadzībām vai nolūkā pārdot reciklēšanas vai dekontaminācijas iekārtas reciklētājiem vai tās licencēt, proti, "pieteikuma iesniedzējs", iesniedz pieteikumu saskaņā ar šā panta 2. punktu.
2. Pieteikuma iesniedzējs pieteikumu iesniedz dalībvalsts kompetentajai iestādei, tajā norādot šādu informāciju:
  - a) pieteikuma iesniedzēja vārds un uzvārds/nosaukums un adrese;
  - b) tehniskā dokumentācija, kurā sniegta 5. punktā norādītā informācija;
  - c) tehniskās dokumentācijas kopsavilkums.
3. Šā panta 2. punktā minētā kompetentā iestāde:
  - a) rakstveidā apstiprina pieteikuma iesniedzējam pieteikuma saņemšanu 14 dienu laikā pēc tā saņemšanas, norādot saņemšanas datumu;

- b) nekavējoties informē Iestādi;
  - c) pieteikumu un jebkuru papildu informāciju, ko sniedzis pieteikuma iesniedzējs, dara pieejamu Iestādei.
4. Iestāde bez kavēšanās:
- a) informē Komisiju un pārējās dalībvalstis par pieteikumu un tām dara pieejamu pieteikumu un jebkādu pieteikuma iesniedzēja iesniegto papildu informāciju;
  - b) publisko pieteikumu, relevanto pamatojošo informāciju un visu pieteikuma iesniedzēja sniegto papildu informāciju atbilstīgi Regulas (EK) Nr. 1935/2004 19. un 20. pantam, ja vien šā panta 6. punktā nav noteikts citādi.
5. Tehniskajā dokumentācijā ietver šādu informāciju:
- (a) visa informācija, kas ir prasīta detalizētajās vadlīnijās, ko Iestāde ir publicējusi saskaņā ar 20. panta 2. punktu;
  - (b) apraksts par priekšapstrādi, kas veikta, lai sagatavotu tādu ielaides plastmasu, kas ir piemērota dekontaminācijas procesa veikšanai, kā arī par konkrētajām kvalitātes kontroles procedūrām, kas piemērotas savākšanas un priekšapstrādes laikā, tostarp detalizētas specifikācijas priekšapstrādātajai ielaides plastmasai;
  - (c) apraksts par veicamo reciklētās plastmasas pēcapstrādi un par iegūto plastmasas materiālu un izstrādājumu paredzēto lietojumu, kā arī lietojumiem, kuriem tie nebūtu piemēroti, tostarp attiecīgie norādījumi un marķējums, kas jānodrošina reciklētās plastmasas materiālu un izstrādājumu pārveidotājiem un galalietotājiem;
  - (d) vienkārša visu dekontaminācijas procesā izmantoto elementārooperāciju blokshēma, kurā sniegtas ziņas par ielaidi, izlaidi un katrā operācijā piemērotajām kvalitātes kontroles procedūrām;
  - (e) dekontaminācijas procesa tehnoloģiskā shēma (P&ID) saskaņā ar ISO 10628-1:2014 4.4. iedaļu, kurā atspoguļoti tikai ar dekontamināciju saistītā kontrolmēraparatūra;
  - (f) katrā dekontaminācijas procesa elementārooperācijā piemēroto kvalitātes kontroles procedūru apraksts, tostarp:
    - i) monitorēto parametru (piemēram, darba temperatūra, spiediens, caurplūdums un koncentrācija) vērtības un to pieņemamie diapazoni;
    - ii) laboratorijas analīze un tās biežums, ja laboratorijas analīze tiek veikta;
    - iii) labojumu un uzskaites procedūras; un
    - iv) visa cita informācija, ko pieteikuma iesniedzējs uzskata par relevantu, lai pilnībā aprakstītu tā kvalitātes kontroles procedūras.
6. Saskaņā ar 5. punkta e) un f) apakšpunktu sniegto informāciju un līdzvērtīgu informāciju, kas iesniegta saskaņā ar 5. punkta a) apakšpunktu, var uzskatīt par konfidenciālu saskaņā ar Regulas (EK) Nr. 1935/2004 20. panta 2. punktu.

#### *18. pants*

#### *Iestādes atzinums*

1. Iestāde sešu mēnešu laikā pēc derīga pieteikuma saņemšanas publicē atzinumu par to, vai reciklēšanas procesā ir iespējams izmantot piemērotu reciklēšanas tehnoloģiju, lai ar to izgatavotie plastmasas materiāli un izstrādājumi atbilstu Regulas (EK) Nr. 1935/2004 3. pantam un būtu mikrobioloģiski droši.

Iestāde var pagarināt šā panta pirmajā daļā noteikto termiņu ne vairāk kā par sešiem mēnešiem. Tādā gadījumā tā par pagarinājumu sniedz paskaidrojumu pieteikuma iesniedzējam, Komisijai un dalībvalstīm.

2. Iestāde attiecīgā gadījumā var prasīt, lai pieteikuma iesniedzējs noteiktā laikā pielikumam pievieno papildinformāciju, sniedzot to rakstiski vai mutiska skaidrojuma veidā. Ja Iestāde prasa iesniegt papildinformāciju, pirmajā daļā noteiktā termiņa skaitīšanu aptur līdz brīdim, kad šī informācija tiek iesniegta.

3. Iestāde:

- (a) pārbauda, vai pieteikuma iesniedzēja iesniegtā informācija un dokumenti atbilst 17. panta 5. punktam, un, ja tā ir, tad pieteikums uzskatāms par derīgu;
- (b) informē pieteikuma iesniedzēju, Komisiju un dalībvalstis, ja iesniegums nav derīgs.

4. Iestādes atzinumā ir šāda informācija:

- (a) pieteikuma iesniedzēja vārds un uzvārds/nosaukums un adrese;
- (b) procesā izmantotās piemērotās reciklēšanas tehnoloģijas numurs, kas piešķirts I pielikuma 1. tabulā;
- (c) īss reciklēšanas procesa apraksts, tostarp īss apraksts par nepieciešamajiem priekšapstrādes un pēcapstrādes posmiem, ielaides plastmasas raksturojums, kā arī izlaides plastmasas izmantošanas nosacījumi un ierobežojumi;
- (d) dekontaminācijas procesa plūsmas diagramma, kurā skaidri norādīta atsevišķo elementārooperāciju kārtība, ko Iestāde ir izvērtējusi, kopā ar aprakstu par katru šo operāciju un to, kā tiek kontrolēti to izpildei kritiski svarīgi parametri;
- (e) dekontaminācijas efektivitātes zinātnisks izvērtējums saskaņā ar 20. panta 2. punktā paredzētajām vadlīnijām;
- (f) iztirzājums un secinājumi par to, vai reciklēšanas procesā iespējams izgatavot reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus, kas atbilst Regulas (ES) Nr. 1935/2004 3. pantam un ir mikrobioloģiski droši, tostarp ierobežojumus pamatojošā argumentācija un specifikācijas, kurām saskaņā ar Iestādes atzinumu būtu jāattiecas uz ielaides plastmasu, dekontaminācijas procesa konfigurāciju un norisi un reciklētas plastmasas un reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu izmantošanu;
- (g) ja vajadzīgs, ieteikumi par monitoringu attiecībā uz reciklēšanas procesa atbilstību atļaujas nosacījumiem.

### *19. pants*

#### *Atsevišķa reciklēšanas procesa atļauja*

1. Ņemot vērā Iestādes atzinumu, relevantos Savienības tiesību aktu noteikumus un citus leģitīmus faktorus, kas ir relevanti aplūkojamam jautājumam, Komisija izvērtē, vai atsevišķais reciklēšanas process atbilst tajā izmantotās piemērotās reciklēšanas tehnoloģijas izmantošanas nosacījumiem un vai tajā tiek ražoti reciklētas plastmasas

materiāli un izstrādājumi, kas atbilst Regulas (ES) Nr. 1935/2004 3. pantam un ir mikrobioloģiski droši.

Komisija sagatavo pieteikuma iesniedzējam adresējama lēmuma projektu par reciklēšanas procesa atļaujas piešķiršanu vai atteikšanu. Piemēro Regulas (EK) Nr. 1935/2004 23. panta 1. punktu un Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (ES) Nr. 182/2011<sup>12</sup> 5. pantu.

Ja lēmuma projekts nav saskaņā ar Iestādes atzinumu, Komisija sniedz sava lēmuma pamatojumu.

2. Lēmumā par atļaujas piešķiršanu ietver šādu informāciju:
  - (a) reciklēšanas procesa atļaujas numurs (turpmāk "RAN");
  - (b) reciklēšanas procesa nosaukums;
  - (c) I pielikumā norādītā reciklēšanas tehnoloģija, attiecībā uz kuru tiek atļauts process;
  - (d) atļaujas turētāja vārds vai nosaukums un adrese;
  - (e) atsauce uz Iestādes atzinumu, kas ir lēmuma pamatā;
  - (f) specifiskas prasības dekontaminācijas procesa, priekšapstrādes un pēcapstrādes norisei, kas papildina 6., 7. un 8. pantā vai 9. pantā izklāstītās vispārējās prasības, vai paredz atkāpi no tām;
  - (g) specifiskas prasības par monitoringu un verifikāciju attiecībā uz reciklēšanas procesa atbilstību atļaujas nosacījumiem;
  - (h) nosacījumi, specifikācijas un konkrētas marķēšanas prasības attiecībā uz šajā procesā cēlušās reciklētās plastmasas izmantošanu.

## 20. pants

### *Iestādes publicētās vadlīnijas*

1. Iestāde pēc vienošanās ar Komisiju publicē detalizētas vadlīnijas par pieteikuma sagatavošanu un iesniegšanu, ņemot vērā standartizētos datu formātus, ja tādi ir saskaņā ar Regulas (EK) Nr. 178/2002 39.f pantu, ko piemēro *mutatis mutandis*.
2. Par katru piemēroto reciklēšanas tehnoloģiju, attiecībā uz kuru ir nepieciešama atsevišķu reciklēšanas procesu atļauja, Iestāde publicē zinātniskas vadlīnijas, kurās aprakstīti izvērtēšanas kritēriji un zinātniskās izvērtēšanas pieeja, ko tā izmantos, lai izvērtētu šo reciklēšanas procesu dekontaminācijas spēju. Vadlīnijās norāda nepieciešamo informāciju, kas jāiekļauj pieteikuma dokumentācijā atļaujas saņemšanai attiecībā uz reciklēšanas procesu, kurā izmanto šo konkrēto tehnoloģiju.

## 21. pants

### *No reciklēšanas procesa atļaujas izrietošie vispārējie pienākumi*

---

<sup>12</sup> Eiropas Parlamenta un Padomes Regula (ES) Nr. 182/2011 (2011. gada 16. februāris), ar ko nosaka normas un vispārīgus principus par dalībvalstu kontroles mehānismiem, kuri attiecas uz Komisijas īstenošanas pilnvaru izmantošanu (OV L 55, 28.2.2011., 13. lpp.).

1. Reciklēšanas procesa atļaujas piešķiršana neietekmē neviena uzņēmuma civiltiesisko un krimināltiesisko atbildību saistībā ar atļauto reciklēšanas procesu, reciklēšanas iekārtu, kurā procesu izmanto, reciklētu plastmasu un reciklētas plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas iegūti, izmantojot reciklēšanas procesu, un pārtiku, kas nonāk saskarē ar šādu materiālu vai izstrādājumu.
2. Atļaujas turētājs vai jebkurš reciklētājs nekavējoties informē Komisiju par jebkuru jaunu zinātnisku vai tehnisku informāciju, kura var ietekmēt izvērtējumu, uz kuru ir balstīta atļauja.
3. Atļaujas turētājs var atļaut trešām personām kā reciklētājiem ekspluatēt dekontaminācijas iekārtu saskaņā ar tā licenci. Atļaujas turētājs nodrošina, ka šie reciklētāji saņem visu nepieciešamo informāciju, norādījumus un atbalstu, kas vajadzīgs, lai nodrošinātu, ka iekārtas ekspluatācija un iegūtā reciklētā plastmasa atbilst šai regulai.
4. Atļaujas turētājs nekavējoties paziņo kompetentajai iestādei teritorijā, kurā tas ir iedibināts, un Komisijai par visām izmaiņām tā kontaktpunktos, tā komercnosaukumos un uzņēmumu nosaukumos vai citā informācijā, kas ir iekļauta saskaņā ar 24. pantu izveidotajā reģistrā, un citu reciklēšanas procesa atļaujai relevantu informāciju.
5. Atļaujas turētājs nekavējoties paziņo kompetentajai iestādei teritorijā, kurā tas ir iedibināts, un Komisijai par situāciju, kurā tas vairs nevar veikt vai neveiks savus kā atļaujas turētāja pienākumus saskaņā ar šo pantu. Atļaujas turētājs sniedz visu nepieciešamo informāciju, lai Komisija varētu noteikt, vai reciklēšanas procesa atļaujā ir veicami grozījumi vai arī tā jāatsauc.

## 22. pants

### *Atļaujas turētāja pieprasījums atļauju grozīt*

1. Atļaujas turētājs var iesniegt pieteikumu reciklēšanas procesa atļauju grozīt.
2. Uz šā panta 1. punktā minēto grozīšanu attiecas 17. līdz 20. pantā noteiktā procedūra, ja vien šajā pantā nav noteikts citādi.
3. Šā panta 1. punktā minēto pieteikumu iesniedz kopā ar šādu informāciju:
  - (a) norāde uz sākotnējo pieteikumu;
  - (b) tehniskā dokumentācija, kurā iekļauta 17. panta 5. punktā prasītā informācija, tostarp informācija, kas bija iekļauta tehniskajā dokumentācijā, kas jau ir iesniegta sākotnējā pieteikuma procedūrā saskaņā ar 17. panta 5. punktu un 18. panta 2. punktu, un ir atjaunināta ar grozījumiem. Visi grozījumi (svītrojumi un papildinājumi) ir skaidri atzīmēti un redzami tehniskajā dokumentācijā;
  - (c) jauns pilns tehniskās dokumentācijas kopsavilkums standartizētā veidā;
  - (d) vismaz viena aizpildīta atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapa saistībā ar dekontaminācijas iekārtu, kurā noris atļautais process, tādā redakcijā, kādā tā iesniegta kompetentajai iestādei saskaņā ar 26. pantu, un atjaunināta versija, kurā iekļautas visas izmaiņas, ja tādas ir, kas ir paredzamas kā izrietošas no pieprasītajām izmaiņām.
4. Ja grozījumi attiecas uz reciklēšanas procesa atļaujas nodošanu trešai personai, atļaujas turētājs informē Komisiju pirms nodošanas, norādot trešās personas vārdu un

uzvārdu/nosaukumu, adresi un kontaktinformāciju. Nodošanas brīdī tas trešai personai izsniedz paziņoto atļauju, tehnisko dokumentāciju un visus tajā iekļautos dokumentus. Šī trešā persona bez kavēšanās sazinās ar Komisiju, nosūtot tai ierakstītu vēstuli, kurā paziņo, ka pieņem nodošanu, ir saņēmusi visus dokumentus un piekrīt pildīt visus no šīs regulas un atļaujas izrietošos pienākumus.

### 23. pants

*Reciklēšanas procesa atļaujas grozīšana, apturēšana un atsaukšana pēc kompetento iestāžu, Iestādes vai Komisijas iniciatīvas*

1. Iestāde pēc savas iniciatīvas vai pēc dalībvalsts vai Komisijas pieprasījuma izvērtē, vai atzinums, reciklēšanas procesa atļauja un/vai reciklēšanas process joprojām atbilst šai regulai saskaņā ar 18. pantā paredzēto procedūru, ko piemēro *mutatis mutandis*. Iestāde vajadzības gadījumā var apspriesties ar atļaujas turētāju.
2. Pirms pieprasījuma iesniegšanas atbilstīgi šā panta 1. punktam, Komisija vai dalībvalsts apspriežas ar Iestādi par to, vai, pamatojoties uz pieprasījumā sniegtajiem datiem, ir vajadzīgs atļautā procesa jauns izvērtējums. Iestāde Komisijai un attiecīgā gadījumā dalībvalstij, kas iesniegusi pieprasījumu, 20 darbdienu laikā sniedz savu atzinumu. Ja Iestāde uzskata, ka izvērtējums nav nepieciešams, tā Komisijai un attiecīgā gadījumā dalībvalstij, kas iesniegusi pieprasījumu, sniedz rakstisku skaidrojumu.
3. Pamatojoties uz Iestādes atzinumu, kas publicēts saskaņā ar 18. panta 1. punktu, Komisija var pieņemt lēmumu grozīt vai atsaukt atļauju. Vajadzības gadījumā reciklēšanas procesu vai konkrētu dekontaminācijas iekārtu ekspluatāciju var apturēt līdz brīdim, kad reciklēšanas iekārtās, kuru pamatā ir process, ir īstenoti šie grozījumi. Attiecīgi tiek mainīts reģistrācijas statuss Savienības reģistrā.

## VI nodaļa.

### Kontrolēm nepieciešamās informācijas reģistrācija

### 24. pants

*Tehnoloģiju, reciklētāju, reciklēšanas procesu, reciklēšanas shēmu un dekontaminācijas iekārtu Savienības reģistrs*

1. Izveido tehnoloģiju, reciklētāju, reciklēšanas procesu, reciklēšanas shēmu un dekontaminācijas iekārtu publisku Savienības reģistru ("Reģistrs").
2. Reģistrā iekļauj:
  - (a) jauno tehnoloģiju nosaukumus, izstrādātāju vārdus un uzvārdus/nosaukumus un adreses, 10. panta 2. punktā minēto URL;
  - (b) atļauto reciklēšanas procesu nosaukumus un atļaujas turētāju vārdus un uzvārdus/nosaukumu un adreses, kā arī informāciju par to, kāda tehnoloģija ir katra procesa pamatā;
  - (c) katra reģistrētā reciklēšanas procesa atļaujas statusu, tostarp informāciju par to, vai tā atļauja ir apturēta, atcelta vai arī uz to attiecas pārejas noteikumi, kā arī pēdējo datumu, kad mainīts atļaujas statuss;

- (d) reciklētāju, kuri ekspluatē dekontaminācijas iekārtu, uzņēmuma nosaukumu un galvenā biroja adresi;
  - (e) reciklēšanas kompleksu adreses;
  - (f) dekontaminācijas iekārtas, tajās izmantotās tehnoloģijas, kompleksus, kurās tās atrodas, kā arī tajās izmantoto atļauto procesu, ja tāds ir;
  - (g) dekontaminācijas iekārtu reģistrācijas statusu, tostarp informāciju par to, vai statuss ir reģistrēts pirmo reizi, ir izveides procesā, ir aktīva vai apturēta, kā arī pēdējais datums, kad šis statuss ir mainīts;
  - (h) reciklēšanas shēmu nosaukumus un shēmas pārvaldītājas struktūras nosaukumus un adreses;
  - (i) marķējumus, kas prasīti saskaņā ar 9. panta 5. punktu;
  - (j) attiecīgā gadījumā informāciju, kas prasīta saskaņā ar 19. panta 2. punktu;
  - (k) mijņorādes starp tehnoloģijām, procesiem, shēmām, reciklētājiem, kā arī iekārtām un shēmām.
3. Reģistrā iepriekš minēto informāciju glabā tabulās. Reģistrā piešķir unikālus numurus šādiem vienumiem:
- atļautiem reciklēšanas procesiem piešķir reciklēšanas atļaujas numuru (turpmāk “RAN”);
  - reciklētājiem piešķir reciklēšanas operatora numuru (turpmāk “RON”);
  - dekontaminācijas iekārtām piešķir reciklēšanas iekārtas numuru (turpmāk “RIN”);
  - reciklēšanas shēmām piešķir reciklēšanas shēmas numuru (turpmāk “RSN”);
  - reciklēšanas kompleksi piešķir reciklēšanas kompleksa numuru (turpmāk “RFN”);
  - jaunām reciklēšanas tehnoloģijām piešķir jaunas tehnoloģijas numuru (turpmāk “NTN”).
4. Reģistrs ir publiski pieejams.

## *25. pants*

### *Reciklētāju un dekontaminācijas iekārtu reģistrēšana*

1. Reciklētāji ievēro šādas administratīvās prasības:
- (a) vismaz 30 darbdienas pirms reciklētās plastmasas ražošanas sākšanas dekontaminācijas iekārtā reciklētājs Komisijai un kompetentajai iestādei teritorijā, kur atrodas iekārta, paziņo par iekārtu un vai nu tā kompleksa adresi, kurā atrodas iekārta, vai šā kompleksa numuru, kā arī savu reģistrācijas numuru, ja tas jau ir reģistrēts, reciklēšanas atļaujas numuru, ja tas izmanto atļauto procesu, kā arī pēc vajadzības piemērotās vai jaunās tehnoloģijas numuru;
  - (b) ziņodams par savu pirmo dekontaminācijas iekārtu atbilstīgi a) apakšpunktam, reciklētājs paziņo savu uzņēmuma nosaukumu, kontaktpersonas un galvenā biroja adresi Komisijai un kompetentajai iestādei teritorijā, kurā atrodas galvenais birojs;

- (c) reciklētājs reciklēšanas iekārtā glabā pieejamu aizpildītu atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapu atbilstīgi II pielikumam un ir iesniedzis to kompetentajai iestādei saskaņā ar 26. pantu.
2. Pēc paziņojuma saskaņā ar 1. punkta a) apakšpunktu iekārtu reģistrē Savienības reģistrā, un reģistrācijas statuss saskaņā ar 24. panta 2. punkta g) apakšpunktu ir “reģistrēta pirmo reizi”.
  3. Šā panta 1. punkta a) apakšpunktā minētais paziņojums ietver norādi uz atļauto reciklēšanas procesu, kas ir dekontaminācijas iekārtas, ja tāda ir, ekspluatēšanas pamatā, uz tajā izmantoto piemēroto vai jauno tehnoloģiju un attiecīgā gadījumā uz reciklēšanas shēmu, kas uz to attiecas.
  4. Reciklētājs paziņo Komisijai un kompetentajai iestādei teritorijā, kur atrodas dekontaminācijas iekārta vai ir iedibināts reciklētājs, par visām izmaiņām reģistrācijas informācijā, kas sniegta saskaņā ar šo pantu.

### 26. pants

#### *Atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapa un dekontaminācijas iekārtas ekspluatācijas verifikācija*

1. Reciklētāji sagatavo atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapu par katru to kontrolē esošo dekontaminācijas iekārtu, izmantojot II pielikumā sniegto veidni, vai jaunas tehnoloģijas gadījumā — izstrādātāja nodrošinātu veidni, ja tā ir atšķirīga.  
Atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapā sniedz kopsavilkumu, kurā skaidri aprakstīta reciklēšanas iekārta, tās ekspluatācija, attiecīgās procedūras un dokumenti, apliecinot atbilstību šai regulai.  
Reciklētāji ņem vērā Komisijas publicētās piemērojamās vadlīnijas par atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapu, kā arī konkrēto situāciju attiecīgajā reciklēšanas kompleksā, kurā iekārta atrodas.
2. Reciklētāji iesniedz atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapu kompetentajai iestādei teritorijā, kurā atrodas dekontaminācijas iekārta, viena mēneša laikā pēc datuma, kad ar šo iekārtu sāka ražot reciklētu plastmasu. Kompetentā iestāde bez kavēšanās paziņo Komisijai par atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapas saņemšanu. Reģistrācijas statusu saskaņā ar 24. panta 2. punkta g) apakšpunktu maina uz “ir izveides procesā”.
3. Kompetentā iestāde pārbauda, vai atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapā sniegtā informācija atbilst šai regulai un šajā nolūkā veic reciklēšanas iekārtas kontroli saskaņā ar 27. pantu.  
Ja atbilstību nav iespējams konstatēt, kompetentā iestāde pieprasa, lai reciklētājs atjauninātu atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapā sniegto informāciju, reciklēšanas iekārtas ekspluatāciju vai attiecīgā gadījumā abus.  
Ja tiek konstatēta atbilstība, kompetentā iestāde par to informē Komisiju. Reģistrācijas statusu saskaņā ar 24. panta 2. punkta g) apakšpunktu maina uz “aktīvs”.
4. Ja kompetentā iestāde viena gada laikā pēc reciklētas plastmasas ražošanas sākšanas dekontaminācijas iekārtā neinformē Komisiju par to, ka ir konstatēta atbilstība, reģistrācijas statusu saskaņā ar 24. panta 2. punkta g) apakšpunktu maina uz “apturēta”.

Ja dekontaminācijas iekārtas statuss ir “apturēta” vienu gadu, ierakstu par iekārtu no reģistra dzēš.

## VII nodaļa

### Oficiālās kontroles

#### 27. pants

##### *Reciklēšanas iekārtu oficiālās kontroles*

Reciklēšanas iekārtu un reciklētāju oficiālās kontroles jo īpaši ietver revīzijas saskaņā ar Regulas (ES) 2017/625 14. panta i) punktu.

Šīs revīzijas papildina:

- a) procedūru novērtējums attiecībā uz labu ražošanas praksi saskaņā ar Regulas (ES) 2017/625 14. panta d) apakšpunktu;
- b) saskaņā ar 26. pantu sagatavotās atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapas izvērtējums atbilstīgi Regulas (ES) 2017/625 14. panta a) un e) apakšpunktam, kā arī, pamatojoties uz šo kopsavilkuma lapu, uzņēmumu ieviesto kontroļu un šajā kopsavilkuma lapā minēto dokumentu un uzskaites izvērtējums.

#### 28. pants

##### *Reciklētās plastmasas neatbilstība*

1. Kompetentā iestāde nosaka, ka reciklētās plastmasas partija ir neatbilstīga, ja oficiālo kontroļu laikā tā konstatē, ka:
  - (a) reciklētājs to ir laidis tirgū bez pienācīgas dokumentācijas vai marķējuma;
  - (b) reciklētājs, pamatojoties uz savu uzskaiti un citiem dokumentiem, nevar pierādīt, ka tā ir izgatavota saskaņā ar šo regulu;
  - (c) partija izgatavota reciklēšanas iekārtā, kas saskaņā ar 3. punktu noteiktajā periodā netika ekspluatēta atbilstīgi šai regulai.
2. Ja tiek konstatēts, ka viena vai vairākas partijas ir neatbilstīgas, kompetentā iestāde veic pienācīgas darbības saskaņā ar Regulas (ES) 2017/625 138. pantu.
3. Reciklēšanas iekārtas ekspluatāciju uzskata par neatbilstošu šai regulai, ja kompetentā iestāde konstatē, ka:
  - (a) pamatojoties uz 1. punkta b) apakšpunktu, vismaz divas partijas ir neatbilstīgas reciklēšanas iekārtas ekspluatācijas nepilnību dēļ un ka, ņemot vērā šo nepilnību raksturu, tās var ietekmēt citas partijas;
  - (b) reciklētās plastmasas izgatavošana reciklēšanas iekārtā nav saskaņā ar šajā regulā paredzētajām vispārīgajām prasībām un attiecīgā gadījumā specifiskām prasībām, kas piemērojamas izmantotajai piemērotajai reciklēšanas tehnoloģijai un reciklēšanas procesam, vai prasībām, kas piemērojamas izmantotajai jaunajai tehnoloģijai; vai
  - (c) ja relevanti — kompetentā iestāde tā gada laikā no datuma, kad dekontaminācijas iekārtā sākās reciklētās plastmasas ražošana, nav varējusi

verificēt atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapu atbilstīgi 24. panta 3. punktam.

Kad kompetentā iestāde konstatē, ka reciklēšanas iekārtas ekspluatācija nav saskaņā ar šo regulu, tā, ņemot vērā visus pieejamos pierādījumus vai to trūkumu, nosaka, kādā periodā tas tā ir bijis. Šā punkta pirmās daļas c) apakšpunkta gadījumā tas ir viss reciklēšanas iekārtas ekspluatācijas periods.

4. Ja kompetentā iestāde uzskata, ka reciklēšanas iekārtā ir jāveic izmaiņas, tajā ietilpstošās dekontaminācijas iekārtas izmantošanu var apturēt. Ja sagaidāms, ka apturēšana ilgs vairāk par diviem mēnešiem, to norāda Savienības reģistrā saskaņā ar 24. panta 2. punkta g) apakšpunktu.

## VIII nodaļa

### Atbilstības dokumentācija

#### 29. pants

*Specifiskas prasības reciklētājiem un pārveidotājiem par atbilstības deklarācijām*

1. Reciklētāji iesniedz atbilstības deklarāciju saskaņā ar III pielikuma A daļā sniegto aprakstu un veidni.
2. Atbilstības deklarācija ietver norādījumus pārveidotājiem, kas ir pietiekami, lai nodrošinātu, ka pārveidotāji var reciklēto plastmasu tālāk pārstrādāt reciklētas plastmasas materiālos un izstrādājumos, kas atbilst Regulas (EK) 1935/2004 3. pantam. Šo norādījumu pamatā ir specifikācijas, prasības vai ierobežojumi, kas noteikti izmantotajai reciklēšanas tehnoloģijai un — attiecīgā gadījumā — izmantotajam reciklēšanas procesam.
3. Pārveidotāji iesniedz atbilstības deklarāciju saskaņā ar III pielikuma B daļā sniegto aprakstu un veidni.

## IX nodaļa

### Nobeiguma noteikumi

#### 30. pants

*Atcelšana*

Regulu (EK) Nr. 282/2008 atceļ.

#### 31. pants

*Pārejas noteikumi*

1. Reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus, kas iegūti, izmantojot reciklēšanas procesu, kura pamatā ir piemērota reciklēšanas tehnoloģija un attiecībā uz kuru šajā regulā ir noteikts, ka ir jāsaņem atsevišķa reciklēšanas procesu atļauja, un kompetentajai iestādei ir iesniegts derīgs pieteikums saskaņā ar Regulas (EK) Nr. 282/2008 5. pantu, vai attiecībā uz kuru saskaņā ar šīs regulas 17. panta 1. punktu un 22. panta 1. punktu ir iesniegts pieteikums ne vēlāk kā [norādīt datumu deviņus

*mēnešus pēc šīs regulas stāšanās spēkā], var laist tirgū līdz brīdim, kad pieteikuma iesniedzējs atsauc savu pieteikumu, vai līdz brīdim, kad Komisija pieņem lēmumu reciklēšanas procesam piešķirt vai atteikt atļauju atbilstīgi 19. panta 1. punktam.*

2. Pieteikumus, kas saskaņā ar Regulu (EK) Nr. 282/2008 iesniegti, lai saņemtu atļauju attiecībā uz tādiem reciklēšanas procesiem, kuru pamatā ir reciklēšanas tehnoloģija, kas šīs regulas spēkā stāšanās brīdī nav iekļauta I pielikumā kā piemērota tehnoloģija, un attiecībā uz produktu cikliem slēgtā un kontrolētā ķēdē, uzskata par izbeigtiem.
3. Reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus, kas iegūti, izmantojot reciklēšanas procesu, kura pamatā ir reciklēšanas tehnoloģija, kas saskaņā ar šo regulu nav uzskatāma par piemērotu, var turpināt laist tirgū tikai līdz [norādīt datumu *deviņus mēnešus pēc šīs regulas stāšanās spēkā], izņemot gadījumus, kad tie izgatavoti, izmantojot reciklēšanas iekārtu, ko ekspluatē ar mērķi izstrādāt jaunu tehnoloģiju atbilstīgi IV nodaļai.*
4. Šajā regulā sākšanas datums attiecībā uz dekontaminācijas iekārtu, kas tika izmantota reciklētas plastmasas ražošanai līdz [norādīt datumu, kad stājās spēkā šī regula], ir [norādīt datumu *divus mēnešus pēc šīs regulas stāšanās spēkā]* tādas dekontaminācijas iekārtas gadījumā, kuras pamatā ir piemērota reciklēšanas tehnoloģija, vai [norādīt datumu *astoņus mēnešus pēc šīs regulas stāšanās spēkā]* tādas dekontaminācijas iekārtas gadījumā, ko ekspluatē ar mērķi izstrādāt jaunu tehnoloģiju atbilstīgi IV nodaļai.
5. Atkāpjoties no 10. panta 2. punktā noteiktā termiņa, tādu tehnoloģiju izstrādātāji, kas jau tiek izmantotas reciklētas plastmasas materiālu un izstrādājumu izgatavošanai pirms [norādīt datumu, kad stājās spēkā šī regula], līdz [norādīt datumu *sešus mēnešus pēc šīs regulas stāšanās spēkā]* iesniedz informāciju, kas vajadzīga saskaņā ar 10. panta 3. punktu, un publicē ziņojumu, kas prasīts 10. panta 4. punktā. 10. panta 8. punkta pirmajā daļā minēto piecu mēnešu termiņu piemēro no dienas, kurā kompetentā iestāde saņēmusi informāciju saskaņā ar 10. panta 3. punktu. Šīs regulas 10. panta 8. punkta otrajā daļā paredzēto iespēju kompetentajai iestādei atcelt pirmās dekontaminācijas iekārtas ekspluatācijas sākšanu nepiemēro.
6. Pārtikas aprītē iesaistīti uzņēmēji var izmantot tirgū likumīgi laistus reciklētas plastmasas materiālus un izstrādājumus pārtikas iepakojšanai un laist šo pārtiku tirgū, līdz beidzas krājumi.

### 32. pants

*Īpaši pārejas noteikumi attiecībā uz tādu materiālu un izstrādājumu ražošanu, kuros reciklēto plastmasu izmanto aiz funkcionālās barjeras*

1. Uz tādu reciklēšanas iekārtu ekspluatāciju, ar kurām jau pirms [norādīt datumu, kad stājās spēkā šī regula] tika izgatavoti reciklētas plastmasas materiāli un izstrādājumi, kuros reciklēto plastmasu izmanto aiz funkcionālās barjeras, attiecas šādas papildu prasības:
  - i) dekontaminācijas iekārtu, ar kuru izgatavo reciklētu plastmasu, kā arī visas pēcapstrādes iekārtas, kas pievieno funkcionālo barjeru, iekļauj iekārtu sarakstā, ko iesniedz izstrādātājs, saskaņā ar 10. panta 2. punktu paziņojot par konkrētu reciklēšanas tehnoloģiju, ko izmanto visās sarakstā norādītajās iekārtās; kā arī

- ii) paziņotajai reciklēšanas tehnoloģijai un reciklēšanas iekārtā izmantotā procesa īpatnībām atbilstošu un piemērojamu migrācijas testu, provokatīvo testu un/vai migrācijas modelēšanas rezultāti skaidri parāda, ka, arī ņemot vērā reciklētās plastmasas kontaminācijas līmeni, funkcionālā barjera spēj darboties kā funkcionālā barjera saskaņā ar Regulu (ES) Nr. 10/2011 izgatavoto reciklētās plastmasas materiālu un izstrādājumu paredzamajā uzglabāšanas laikā, kas sākas brīdī no to izgatavošanas, kā arī fasētas pārtikas, ja tāda ir, maksimālajā uzglabāšanas laikā.

Izstrādātājs i) apakšpunktā minēto sarakstu un pētījuma ziņojumu, kurā iekļauti ii) apakšpunktā prasītie testu rezultāti, paziņo kompetentajai iestādei un Komisijai līdz [norādīt datumu sešus mēnešus pēc šīs regulas stāšanās spēkā]. Izvērstis pētījuma kopsavilkums ir daļa no sākotnējā ziņojuma, kas publicēts saskaņā ar 10. panta 4. punktu.

2. Individuāli reciklētāji, pārveidotāji vai citi uzņēmumi, kas piedalās šā panta 1. punktā minēto materiālu izgatavošanā, nerīkojas kā izstrādātāji saskaņā ar i) apakšpunktu. Ja konkrētas tehnoloģijas izstrādātājs ir individuāls reciklētājs, pārveidotājs vai cits uzņēmums, kas izmanto iekārtu vai tās daļu, vai ja to nevar identificēt, tas vairs nepastāv vai nevēlas pildīt šajā regulā noteiktos pienākumus, vismaz viens no uzņēmumiem, kuri izmanto iekārtu, pievienojas konsorcijam vai apvienībai, kas tā vārdā var rīkoties kā izstrādātājs, vai aicina neatkarīgu trešo personu rīkoties kā izstrādātājam. Ja konsorcijs, apvienība vai trešā persona no šādiem uzņēmumiem saņem vairākus pieprasījumus, tā grupē šos pieprasījumus, pamatojoties uz izmantoto reciklēšanas iekārtu un procesu līdzvērtību, lai mazinātu to tehnoloģiju skaitu, par kurām tā ziņo.
3. Atkāpjoties no 13. panta 1. punkta, reciklētāji, kas ekspluatē dekontaminācijas iekārtas, par kurām paziņojis tas pats izstrādātājs, var piekrist kontaminācijas līmeņus monitorēt tikai trešajā daļā iekārtu, kas ir iekļautas sarakstā atbilstīgi 1. punkta i) apakšpunktam, ar nosacījumu, ka iekārtas, kurās veic monitoringu, ir norādītas minētajā sarakstā, monitoringu veic visos reciklēšanas kompleksos un netiek mazināts vispārējās paraugu ņemšanas stratēģijas pamatīgums.

### 33. pants

#### *Stāšanās spēkā*

Šī regula stājas spēkā divdesmitajā dienā pēc tās publicēšanas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*.

Šīs regulas 6. panta 3. punkta c) apakšpunkts un 13. panta 2. punkts stājas spēkā [norādīt datumu 24 mēnešus pēc šīs regulas stāšanās spēkā].

Šī regula uzliek saistības kopumā un ir tieši piemērojama visās dalībvalstīs.

Briselē,

*Komisijas vārdā —  
priekšsēdētāja  
Ursula VON DER LEYEN*