

Bruselj, 25. maj 2022
(OR. fr)

9465/22
ADD 1

DENLEG 39
FOOD 35
SAN 312

SPREMNI DOPIS

Pošiljatelj:	Evropska komisija
Datum prejema:	12. maj 2022
Prejemnik:	Generalni sekretariat Sveta
Št. dok. Kom.:	D079492/04 - ANNEXES 1 to 3
Zadeva:	PRILOGE k UREDBI KOMISIJE (EU) .../... o recikliranih plastičnih materialih in izdelkih, namenjenih za stik z živilo, ter razveljavitvi Uredbe (ES) št. 282/2008

Delegacije prejmejo priloženi dokument D079492/04 - ANNEXES 1 to 3.

Priloga: D079492/04 - ANNEXES 1 to 3



EVROPSKA
KOMISIJA

Bruselj, **XXX**
SANTE/10932/2021 ANNEX Rev. 3
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-EN
ANNEX.docx) D079492/04
[...](2022) **XXX** draft

ANNEXES 1 to 3

PRILOGE

k

UREDBI KOMISIJE (EU) .../...

**o recikliranih plastičnih materialih in izdelkih, namenjenih za stik z živili, ter
razveljavitvi Uredbe (ES) št. 282/2008**

PRILOGA I

Primerne tehnologije recikliranja iz člena 3

Preglednica 1 vsebuje naslednje informacije:

- stolpec 1: številko, dodeljeno tehnologiji recikliranja;
- stolpec 2: ime tehnologije recikliranja;
- stolpec 3: vrsta polimera, ki se lahko reciklira s tehnologijo recikliranja;
- stolpec 4: kratek opis tehnologije recikliranja in sklic na podroben opis iz preglednice 3;
- stolpec 5: vrsta vhodnih materialov, pri katerih je mogoče odstraniti onesnaženje s tehnologijo recikliranja, pri čemer:
- PCW: „popotrošniški odpadek“ pomeni plastični odpadek, ki se zbira v skladu s členom 6;
 - FG: „primerna za živila“ pomeni plastiko, ki je bila kot neobdelani material skladna z Uredbo (EU) št. 10/2011;
 - „neživilski PCW“ pomeni embalažo, ki se ni uporabila za pakiranje živil in morda ni bila izdelana popolnoma v skladu z Uredbo (EU) št. 10/2011, ter druge popotrošniške plastične materiale, ki niso bili namenjeni za stik z živili;
 - „% neživilskih PCW“ (% m/m) pomeni največjo količino neživilskih PCW v vhodnih materialih;
- stolpec 6: vrsta izhodnih materialov, izdelanih s tehnologijo recikliranja;
- stolpec 7: če je v stolpcu 7 navedeno „da“, se posamični postopki recikliranja odobrijo v skladu s členi 17 do 19;
- stolpec 8: sklicevanje na preglednico 4 v zvezi s specifikacijimi in zahtevami, ki se uporabljajo za uporabo tehnologije v skladu s členom 4(4)(b) ter ki dopolnjujejo zahteve iz členov 6 do 8;
- stolpec 9: odstopanja od členov 6 do 8 v skladu s členom 4(4), točka (b), in odstopanja od člena 9(8);
- stolpec 10: če je v stolpcu 10 navedeno „da“, se tehnologija recikliranja uporablja samo kot del sheme recikliranja v skladu s členom 9.

Preglednica 1: Seznam primernih tehnologij recikliranja

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
Številka tehnologije recikliranja	Ime tehnologije	Vrsta polimera (podrobna specifikacija v preglednici 2)	Kratek opis tehnologije recikliranja (podrobna specifikacija v preglednici 3)	Specifikacija plastičnih vhodnih materialov	Specifikacija izhodnih materialov	Uporablja se odobritev posamičnih postopkov	Specifikacije in zahteve (sklic na preglednico 4)	Odstopanja (sklic na preglednico 5)	Uporablja se shema recikliranja

1	Mehansko recikliranje popotrošniškega PET	PET (2.1)	Mehansko recikliranje (3.1)	Samo popotrošniški odpadki iz PET, ki vsebujejo največ 5 % materialov in izdelkov, uporabljenih v stiku z neživilskimi materiali ali snovmi	PET, pri katerih je bilo odstranjeno onesnaženje, končni materiali in izdelki, ki se ne smejo uporabljati v mikrovalovnih in običajnih pečicah za izhodne materiale pri posamičnih postopkih se lahko uporabljajo dodatne specifikacije	Da	–	–	Ne
---	---	-----------	-----------------------------	---	---	----	---	---	----

2	Recikliranje iz zaprtih in nadzorovanih verig izdelkov	Vsi polimeri, izdelani kot neobdelani materiali v skladu z Uredbo (EU) št. 10/2011	Osnovno čiščenje in odstranjevanje mikrobiološkega onesnaženja med preoblikovanjem (3.2)	Kemično neonesnaženi plastični materiali in izdelki, proizvedeni iz enega polimera ali združljivih polimerov, uporabljeni ali namenjeni za uporabo pod istimi pogoji uporabe ter pridobljeni izključno iz zaprte in nadzorovane verige izdelkov, razen zbiranja od potrošnikov	Preoblikovani materiali in izdelki, namenjeni za uporabo za isti namen in pod istimi pogoji uporabe kot materiali in izdelki, ki krožijo v shemi recikliranja, iz katerega so bili pridobljeni plastični vhodni materiali	Ne	4.1	–	Da
---	--	--	--	--	---	----	-----	---	----

Preglednica 2: Podrobna specifikacija polimerov

Referenčna številka	Kratica	Številka smole in/ali znak za recikliranje, če obstaja ¹	Podrobna specifikacija za namene te uredbe
2.1	PET	1	Polietilen tetaftalat, proizveden s polikondenzacijo komonomerov etilen glikol in tereftalna kislina ali dimetil tereftalat, pri čemer osnovna struktura polimera vsebuje največ 10 % m/m drugih komonomerov iz preglednice 1 Priloge I k Uredbi (EU) št. 10/2011, kot sta izoftalna kislina in dietilen glikol

¹ Kot je opredeljen v Odločbi 97/129/ES, standardu ASTM D7611 ali standardu GB/T 16288-2008.

Preglednica 3: Podroben opis tehnologije odstranjevanja onesnaženja

Referenčna številka	Ime	Podroben opis
3.1	Mehansko recikliranje	S to tehnologijo recikliranja se zbrana plastika predela z mehanskimi in fizikalnimi postopki, običajno sortiranjem, mletjem, pranjem, ločevanjem materialom, sušenjem in ponovno kristalizacijo, da se proizvedejo plastični vhodni

		<p>materiali, ki ohranijo kemično identiteto zbrane plastike.</p> <p>Kritična faza te tehnologije recikliranja je odstranjevanje onesnaženja, v kateri se plastični vhodni materiali za vsaj minimalno obdobje obdelajo s toploto in v vakuumu ali s pretakajočim se plinom, da se odstrani naključno onesnaženje tako, da njena raven ne povzroča tveganja za zdravje. Tej fazi lahko sledijo nadaljnje faze recikliranja in predelave, kot so faze filtriranja, ponovne granulacije, mešanja, ekstrudiranja in oblikovanja.</p> <p>Z uporabo te tehnologije recikliranja se ohranijo polimerne verige, ki sestavljajo plastiko, lahko pa se tudi poveča njihova molekulska masa. Pojavi se lahko tudi majhno nenamerno zmanjšanje molekulske mase.</p>
3.2	Recikliranje iz zaprtih in nadzorovanih verig izdelkov	<p>Tehnologija recikliranja, s katero se reciklirajo plastični vhodni materiali, pridobljeni samo od subjektov, ki sodelujejo v zaprtih krogih, sestavljenih iz faz izdelave, distribucije ter priprave in dostave živil, ter v shemi recikliranja v skladu s členom 9.</p> <p>Plastični vhodni materiali izvirajo samo iz materialov in izdelkov, namenjenih in uporabljenih za stik z živilom, pri čemer je mogoče izključiti morebitno onesnaženje, razen površinskih ostankov zaradi živil in označevanja. Plastični vhodni materiali lahko vsebujejo zmlete materiale in izdelke ter odrezke in ostanke iz proizvodnje plastičnih materialov in izdelkov. Shema ne vključuje zbiranja materialov in izdelkov kot plastičnih vhodnih materialov, če so bili zagotovljeni potrošnikom za uporabo zunaj kraja in/ali nadzora subjektov, ki sodelujejo v shemi recikliranja.</p> <p>Tehnologija odstranjevanja onesnaženja, uporabljena v okviru te tehnologije recikliranja, zagotavlja odstranjevanje</p>

	<p>mikrobiološkega onesnaženja pri visoki temperaturi med preoblikovanjem, ki sledi osnovnemu čiščenju površin s pranjem ali na drug način, primeren za pripravo materiala za preoblikovanje. Poleg tega se lahko pri njej doda nova plastika, da se prepreči izguba kakovosti reciklirane plastike, zaradi katere reciklirana plastika ne bi bila primerna za predvideno uporabo.</p> <p>Reciklirana plastika se uporablja samo za izdelavo plastičnih materialov in izdelkov, ki so namenjeni za stik z istimi živilni in pod istimi pogoji, kot so bili predvideni za zbrane materiale in izdelke ter za katere je bila prvotno preverjena skladnost z Uredbo (EU) št. 10/2011.</p>
--	--

Preglednica 4: Specifikacije in zahteve, ki se uporabljajo za uporabo tehnologije v skladu s členom 4(4)

Referenčna številka	Specifikacije/zahteve
4.1	<p>(a) tehnologija in njeno delovanje v celoti ustrezata opisu iz točke 3.2 preglednice 3;</p> <p>(b) kadar se materiali ponovno uporabljajo v distribucijski verigi brez operacij recikliranja, se redno in ustrezno čistijo, da se prepreči kopičenje ostankov, ki izvirajo iz živil, uporabe in označevanja;</p> <p>(c) uporaba, ponovna uporaba, čiščenje v skladu s točko (b) in recikliranje se izvajajo na način, s katerim se prepreči naključno onesnaženje plastičnih vhodnih materialov, ki ga ni mogoče odstraniti s čiščenjem površin;</p> <p>(d) uporaba kakršnih koli oznak ali tiska na plastičnih materialih in izdelkih, ki jih ni mogoče v celoti odstraniti s čiščenjem pred</p>

	<p>preoblikovanjem, se izključi;</p> <p>(e) dokument, predložen v skladu s členom 9(3), vsebuje izrecna navodila in postopke za nosilce živilske dejavnosti, ki sodelujejo v shemi recikliranja, za preprečitev vnosa zunanjih materialov in naključnega onesnaženja;</p> <p>(f) plastični vhodni materiali in reciklirana plastika so vselej v celoti skladni z Uredbo (EU) št. 10/2011; kopičenje sestavin plastičnega materiala, prisotnih zaradi večkratnega recikliranja, kot so ostanki aditivov ali produkti degeneracije, se šteje za nenamerno dodane snovi v skladu s členom 6(4), točka (a), Uredbe (EU) št. 10/2011. Njihova prisotnost ne presega ravni, ki se šteje za nevarno na podlagi ocene tveganja v skladu s členom 19 navedene uredbe. Kadar je potrebno za zagotovitev kakovosti recikliranih plastičnih materialov in izdelkov, se doda nova plastika, izdelana v skladu z navedeno uredbo;</p> <p>(g) na voljo so dokumentirani znanstveni dokazi, ki kažejo, da plastični materiali in izdelki, reciklirani v okviru sheme, ne pomenijo tveganja za zdravje ljudi zaradi:</p> <ul style="list-style-type: none"> – kopičenja sestavin plastičnega materiala, kot so ostanki aditivov ali produkti degeneracije, nastali zaradi večkratnega recikliranja, ali – prisotnosti pogostih ostankov iz drugih virov, kot so živila, detergenti in oznake.
--	--

Preglednica 5: Odstopanja, ki se uporabljajo za uporabo tehnologije v skladu s členom 4(5)

Referenčna številka	Specifikacije/zahteve
---------------------	-----------------------

--	--

PRILOGA II

Predloga za list s povzetkom spremljanja skladnosti v skladu s členom 26 Uredbe (EU) .../...

Predloga se izpolni ob upoštevanju opredelitev pojmov iz Uredbe (ES) št. 2023/2006 o dobri proizvodni praksi ter Priloge B k navedeni uredbi.

Kratice, uporabljene v tem dokumentu v skladu z Uredbo (ES) št. 2023/2006:

QA: Ocena kakovosti

SOP: Standardni operativni postopek

Oznaka SOP: Oznaka SOP je sestavljena iz dveh številke, tj. številke SOP in številke dokumenta, v katerem je opisan, v obliki SOPNr – DocNr; številka dokumenta ustreza številki dokumenta iz oddelka 2.3, številka SOP pa sistemu številčenja, ki ga uporablja izvajalec recikliranja.

1. ODDELEK 1: IDENTIFIKACIJA

Številke iz tega oddelka (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) ustrezajo številkam v registru Unije iz člena 24 Uredbe (EU) .../...

1.1 Identifikacija naprave za recikliranje

Ime naprave	
Uporabljena tehnologija recikliranja v skladu s Prilogo I	
Številka v registru EU (številka naprave za recikliranje, RIN)	
Naslov obrata	
Številka obrata za recikliranje (RFN)	
Kontaktne podatki	
Položaj/vloga kontaktnih oseb	
Ustrezne številke v nacionalnem registru, če obstajajo	
Datum uradnega obvestila (člen 25(1), točka (a))	

1.2 Identifikacija izvajalca recikliranja

Ime podjetja	
---------------------	--

Številka v registru EU (številka izvajalca recikliranja, RON)	
Naslov glavnega sedeža	
Kontaktne podatke	
Položaj/vloga glavne kontaktne osebe	
Ustrezne številke v nacionalnem registru, če obstajajo	
Imetnik odobritve? (Da/Ne/Ni relevantno)	

1.3 Sklep o odobritvi postopka recikliranja ali nova tehnologija

A: Identifikacija sklepa o odobritvi ali nove tehnologije, uporabljene pri postopku, ki se uporablja v napravi:

Številka v registru EU, tj. številka dovoljenja za postopek recikliranja (RAN), številka nove tehnologije (NTN)	
--	--

B: Imetnik odobritve ali razvijalec nove tehnologije:

Ime imetnika odobritve*/razvijalca tehnologije**, kot je ustrezno	
Naslov	
Kontaktne podatke	
Položaj/vloga	

* Ime in naslov imetnika odobritve morata biti enaka kot v sklepu o odobritvi.

** Razvijalec tehnologije, ki je poslal uradno obvestilo o novi tehnologiji, uporabljeni pri postopku, ki se uporablja v napravi, v skladu s členom 10(2).

1.4 Sklici na dokumente, ki jih uporablja Evropska agencija za varnost hrane (EFSA)

Številka vprašanja EFSA	
Datum objave mnenja EFSA	
Številka publikacije EFSA (številka prispevka)	
Številka sklepa o zaupnosti	
Datum sklepa o zaupnosti	

1.5 Dodatne osebe, odgovorne za delovanje naprave za recikliranje

Ime	Položaj/vloga	Kontaktne podatki

2. Oddelek 2: Delovanje naprave za recikliranje

2.1 Pisni izjavi

Za oddelka 2.1.1 in 2.1.2 velja omejitev besedila na največ 3 000 znakov s presledki.

2.1.1 *Izjava izvajalcev recikliranja s pojasnilom proizvodnje in kakovosti reciklirane plastike*

2.1.2 *Izjava izvajalca recikliranja s pojasnilom skladnosti z odobrenim postopkom*

Ta oddelek se uporablja samo za odobrene postopke.

2.2 Operacije recikliranja v obratu za recikliranje

V tem oddelku se navedejo naslednje informacije:

- diagram glavnih faz izdelave, ki so del postopka recikliranja in ki se izvajajo v obratu za recikliranje („diagram obrata“),
- preglednica z opisom navedenih faz izdelave in povezujočih tokov materialov, ki se izvajajo v obratu za recikliranje in ustrezajo navedenemu diagramu.

2.2.1 *Diagram glavnih faz izdelave, ki se izvajajo v obratu za recikliranje (diagram obrata)*

2.2.2 *Opis glavnih faz izdelave, ki se izvajajo v obratu za recikliranje, in tokov, ki jih povezujejo*

Številka faze	Ime	Opis	Povprečna obdelana letna količina v tonah
Številka toka	Ime	Opis	Povprečna velikost toka

2.3 Notranji dokumenti

Zagotovi se celovit seznam dokumentov, pomembnih za delovanje postopka in upravljanje kakovosti ter drugih povezanih upravnih postopkov, ter dokumentov, povezanih z odobritvijo. Dokumenti se oštevilčijo, številke pa se uporabijo v oddelku 3 za sklicevanje na te dokumente. Izvajalec recikliranja lahko uporablja svoj sistem številčenja.

Vrsta dokumenta	Številka dokumenta	Povezana faza proizvodnje	Naslov	Opis	Datum, različica, avtor

2.4 Opredelitve serij

Naslednje serije se opredelijo v skladu s preglednico v nadaljevanju:

- **vstopna serija:** neobdelana plastika, ki jo dobavitelji vnesejo v obrat za recikliranje;
- **vhodna serija:** plastični vhodni materiali, obdelani v obratu, ki se vnesejo v fazi odstranjevanja onesnaženja;
- **izhodna serija:** reciklirana plastika, pridobljena v fazi odstranjevanja onesnaženja, in
- **izstopna serija:** reciklirana plastika (ali reciklirani plastični materiali in izdelki), ki zapusti obrat za nadaljnjo obdelavo ali uporabo;
- vse druge vmesne serije, ki ustrezajo pregledu z oceno kakovosti.

Kadar sta vstopna oz. vhodna serija isti, ker se dodatni pregledi z oceno kakovosti ne izvajajo, se opredeli samo vhodna serija. Isti pristop se uporablja za izhodno in izstopno serijo. V primeru različnih vrst vstopnih in/ali izstopnih serij se te opredelijo ločeno in se smiselno poimenujejo.

Ocena kakovosti se oštevilči tako kot na diagramu obrata (oddelek 2.2.1).

Vrsta serije	Notranje ime serije	Št. toka/QA	Opredelitev/opis	Običajni razpon velikosti	Pravilo o sledljivosti

2.5 Diagram postopka naprave za odstranjevanje onesnaženja

Doda se diagram cevodov in instrumentov v skladu z oddelkom 4.4 standarda ISO 10628-1:2014 in ob upoštevanju standarda ISO 10628-2.

2.6 Nadzor kritičnih operacij odstranjevanja onesnaženja

Preglednica v nadaljevanju vključuje sklic na korake, faze ali operacije, ki jih je EFSA opredelila kot kritične, merilo za nadzor za vsak kritični parameter, vključene nadzorne instrumente in opis popravni ukrepov v primeru neizpolnitve merila za nadzor. Po potrebi se dodajo dodatne informacije o oceni kompleksnih pravil nadzora.

Kritična operacija (in sklic na mnenje EFSA)	Merilo za nadzor	Merilni ali nadzorni instrument (sklic na oddelek 2.5)	Kratek opis popravni ukrepov v primeru neupoštevanja pravila nadzora	Oznaka SOP (SOPNr – DocNr)

2.6.1 Dodatne informacije o kompleksnih pravilih nadzora, kadar je ustrezno

2.7 Ustrezni standardni operativni postopek za delovanje

Preglednica v nadaljevanju vsebuje sklic na vsak SOP, uporabljen za delovanje naprave, kratek opis SOP in lokacijo, na kateri se izvaja.

Oznaka SOP	Kratek opis	Lokacija

3. Oddelek 3: Ocena kakovosti

3.1 Seznam faz ocene kakovosti

Vsaka faza ocene kakovosti se opiše z uporabo preglednice v nadaljevanju:

Faza in številka QA	Ime ocene	Opredelitev/opis	Merilo	Evidence	Oznaka SOP (SOPNr – DocNr)

Faz je najmanj štiri (razen če ni razlike med vstopno in vhodno ali izhodno in izstopno – glej oddelek 2.4):

- vstopna faza (prva faza QA, v kateri material vstopi v obrat);
- vhodna faza (v kateri se plastični vhodni material vključi v postopek odstranjevanja onesnaženja);
- izhodna faza (v kateri se postopek odstranjevanja onesnaženja materiala konča);
- izstopna faza (v kateri reciklirana plastika ali reciklirani plastični materiali in izdelki zapustijo obrat).

Dodatne vmesne faze se dodajo, kadar je ustrezno za kakovost materiala v drugih fazah. Tem vmesnim fazam se dodeli smiselno ime.

3.2 Ustrezni standardni operativni postopek, uporabljen v fazah QA

Preglednica v nadaljevanju vsebuje sklic na vsak standardni operativni postopek, uporabljen v fazah QA, kratek opis SOP in lokacijo, na kateri se izvaja.

Št. ocene kakovosti (QA) (sklic na oddelek 3.1)	Oznaka SOP (SOPNr – DocNr)	Kratek opis	Lokacija (QA)

4. Oddelek 4: Repozitorij evidenc

4.1 Sistemi evidentiranja ocen kakovosti

Št. ocene	Ime	Opredelitev/opis	Lokacija	Varnostna	Oznaka	Preprečevanje

kakovosti (sklic na oddelek 3.1)				kopija	SOP (SOPNr – DocNr)	sprememb

4.2 Seznam oznak standardnih operativnih postopkov za sistem evidentiranja

Št. ocene kakovosti (sklic na oddelek 3.1)	Oznaka SOP (SOPNr – DocNr)	Kratek opis	Lokacija (vnosa v sistem evidentiranja)

4.3 Druge ustrezne evidence/sistemi

Postopek	Opis/dokumentacija

PRILOGA III

Predlogi za izjavo o skladnosti

Del A: Izjava o skladnosti za izvajalce recikliranja

IZJAVA IZVAJALCA RECIKLIRANJA o SKLADNOSTI z UREDBO (EU) 2022/XXX					
Spodaj podpisani v imenu [DODAJTE IME IZVAJALCA RECIKLIRANJA], kot je opredeljen v oddelku 1.1, izjavljam, da je bil reciklirani plastični material, opredeljen v oddelku 1.2, proizveden v skladu z [Uredba (EU) .../...PO dodati sklic na to uredbo]. Reciklirani material, na katerega se nanaša ta izjava, je primeren za stik z živili, če se uporablja v skladu z omejitvami iz oddelka 3 te izjave ter navodili iz te izjave in označevanjem proizvoda. Izjavljam, da je vsebina te izjave po moji najboljši vednosti pravilna in v skladu z [Uredba (EU) .../...PO dodati sklic na to uredbo].					
Oddelek 1: Identifikacija					
1.1 Izvajalec recikliranja		1.2 Reciklirani proizvod		1.3 Pristojni organ	
1.1.1 Ime		1.2.1 Trgovsko ime/oznaka		1.3.1 Ime	
1.1.2 FCM-RON*		1.2.2 Št. serije		1.3.2 Naslov	
1.1.3 Država		1.2.3 FCM-RIN*		1.3.3 Država/regija	
1.1.4 FCM-RFN*		1.2.4 Druge informacije		1.3.4 Dodeljena registracijska številka	
Oddelek 2: Skladnost					
2.1 Podlaga za odobritev ali dovoljenje za delovanje (označite samo eno polje)					
2.1.1	<input type="checkbox"/>	Sklep o odobritvi	RAN*		
2.1.2	<input type="checkbox"/>	Shema recikliranja	RSN*		
2.1.3	<input type="checkbox"/>	Odobritev ali shema recikliranja ni potrebna			
2.1.4	<input type="checkbox"/>	Nova tehnologija	NTN*		
2.2 Rezultati ocene kakovosti v skladu z navedenimi obveznimi fazami ocene kakovosti iz preglednice 3.1 Priloge II, obvezni so le, če je označeno polje 2.1.1. Pomembno: Polja 2.2.2 do 2.2.4 se lahko pustijo prazna, če je označeno polje 2.2.5.					
Faza**	Merila in rezultati sklepa			Številka/-e serije	
2.2.1 Izstopna					
2.2.2 Vstopna					
2.2.3 Vhodna					
2.2.4 Izhodna					
2.2.5 Spodaj podpisani potrjuje, da bodo informacije, ki jih je treba navesti v poljih 2.2.2 do 2.2.4, zagotovljene pristojnemu organu na njegovo zahtevo v treh delovnih dneh.				<input type="checkbox"/>	

Oddelek 3: Navodila in informacije za uporabnike proizvoda			
3.1	Navodila za obdelovalce		
3.1.1	Največja vsebnost reciklirane plastike (% m/m)	%	
3.1.2	Trenutna vsebnost reciklirane plastike (% m/m)	%	
3.1.3	Omejitve uporabe***		
3.1.4	Druga navodila		
3.2	Navodila za uporabnike v spodnjih delih dobavne verige, vključno s končnimi uporabniki		
3.2.1	Omejitve uporabe***		
3.2.2	Povzetek označevanja		
3.2.3	Druga navodila		
Oddelek 4: Podpis			
4.1 Podpis in žig podjetja			
4.2 Ime podpisnika			
4.3 Vloga/položaj podpisnika			
4.4 Datum in kraj			

* RAN – številka odobritve recikliranja (*recycling authorisation number*), RON – številka izvajalca recikliranja (*recycling operator number*) (izvajalci recikliranja), RIN – številka naprave za recikliranje (*recycling installation number*), RSN – številka sheme recikliranja (*recycling scheme number*), NTN – številka nove tehnologije (*novel technology number*), RFN – številka obrata za recikliranje (*recycling facility number*).

** Polja za izstopno fazo (serija, ki se da na trg in se ji priloži ta izjava) so obvezna. Druga polja so neobvezna, vendar če te informacije niso navedene v tej izjavi, se dajo na voljo pristojnemu organu na njegovo zahtevo v treh delovnih dneh.

*** Omejitve uporabe ustrezajo vsem pogojem, ki se uporabljajo na področju uporabe reciklirane plastike v skladu s Prilogo I za uporabljeno tehnologijo, členom 7, 8 ali 9, odobritvijo postopka recikliranja, če obstaja, ali kakršno koli drugo omejitvijo, ki je po mnenju izvajalca recikliranja potrebna.

Del B: Izjava o skladnosti, ki jo uporabljajo obdelovalci, če predelani plastični material vsebuje reciklirano plastiko

IZJAVA OBDELOVALCA o SKLADNOSTI z UREDBO (EU) 2022/XXX					
<p>Podpisani v imenu [DODATI IME OBDELOVALCA], kot je opredeljen v oddelku 1.1, izjavljam, da je bil reciklirani plastični material, opredeljen v oddelku 1.2, proizveden v skladu z [Uredbo (EU) .../... Urad za publikacije: vstaviti sklic na to uredbo]. Reciklirani material, na katerega se nanaša ta izjava, je primeren za stik z živili, če se uporablja v skladu z omejitvami iz oddelka 3 te izjave ter navodili iz te izjave in označevanjem proizvoda.</p> <p>Izjavljam, da je vsebina te izjave po moji najboljši vednosti pravilna in v skladu z [Uredba (EU) .../...PO dodati sklic na to uredbo].</p>					
Oddelek 1: Identifikacija					
1.1 Obdelovalec		1.2 Proizvod z reciklirano plastiko		1.3 Pristojni organ	
1.1.1 Ime		1.2.1 Trgovsko ime/oznaka		1.3.1 Ime	
1.1.2 Naslov		1.2.2 Št. serije		1.3.2 Naslov	
1.1.3 Država		1.2.4 Druge informacije		1.3.3 Država/regija	
				1.3.4 Registracijska številka	
Oddelek 2: Skladnost					
2.1					
2.1.1	Izvor reciklirane plastike, Številke RIN				
2.1.2	Številke serij reciklirane plastike iz naprave za odstranjevanje onesnaženja				
2.1.3	Največja vsebnost reciklirane plastike, ki jo je navedel izvajalec recikliranja (del A, 3.1.1)				% m/m
2.1.4	Dejanska vsebnost reciklirane plastike v tem proizvodu				% m/m
2.1.5	Omejitve iz izjave o skladnosti, ki jo je predložil izvajalec recikliranja, so upoštevane				<input type="checkbox"/>
2.1.6	Dodajanje aditivov ali začetnih snovi	<input type="checkbox"/> Dodani aditivi ali začetne snovi so v skladu z Uredbo (EU) št. 10/2011		<input type="checkbox"/> Brez dodatkov	
Oddelek 3: Navodila in informacije za uporabnike proizvoda					
3.2	Navodila za uporabnike v spodnjih delih dobavne verige, vključno s končnimi uporabniki				
3.2.1	Proizvod, opredeljen v oddelku 1.2, je: (ustrezno označite; oboje je lahko ustrezno)	(A) reciklirana plastika za nadaljnje faze obdelave		<input type="checkbox"/>	
		(B) končni plastični material ali izdelek, primeren za stik z živili brez nadaljnje obdelave.		<input type="checkbox"/>	
3.2.2	Vrsta ali vrste živil, s katerimi naj bi proizvod prišel v stik				
3.2.3	Čas in temperatura obdelave in shranjevanja v stiku z živilom				
3.2.4	Največje razmerje med površino, namenjeno za stik z živili, in prostornino, v zvezi s katerim je bila preverjena skladnost				

3.2.5	Seznam dodanih snovi z mejnimi vrednostmi migracije; po potrebi dodajte vrstice. (opomba: za nekatere snovi številka materialov, namenjenih za stik z živili (FCM – <i>food contact materials</i>), in mejna vrednost specifične migracije (SML – <i>specific migration limit</i>) morda ne obstajata)	Št. FCM *	Druge oznake (št. CAS, kemijsko ime)	SML* (mg/kg živila)
3.2.6	Druge ustrezne informacije in navodila, tudi v skladu s točkama 7 in 9 Priloge IV k Uredbi Komisije (EU) št. 10/2011 ¹			
3.2.7	Reciklirano plastiko, na katero se nanaša ta izjava, vsebuje ena plast večplastnega materiala ali izdelka, za katerega se uporablja člen 13 oziroma 14 Uredbe (EU) št. 10/2011 ter katerega druga plast ali plasti vsebujejo plastiko, izdelano v skladu z navedeno uredbo. V zvezi z navedeno plastjo ali plastmi je na voljo ločena izjava o skladnosti v skladu s členom 15 navedene uredbe, ki jo je treba upoštevati.	<input type="checkbox"/>		
Oddelek 4: Podpis				
4.1 Podpis in žig podjetja				
4.2 Ime podpisnika				
4.3 Vloga/položaj podpisnika				
4.4 Datum in kraj				

¹ Uredba Komisije (EU) št. 10/2011 z dne 14. januarja 2011 o polimernih materialih in izdelkih, namenjenih za stik z živili (Besedilo velja za EGP) (UL L 12, 15.1.2011, str. 1).