



Bruxelles, 25 mai 2022  
(OR. fr)

9465/22  
ADD 1

DENLEG 39  
FOOD 35  
SAN 312

## NOTĂ DE ÎNSOȚIRE

---

Sursă:	Comisia Europeană
Data primirii:	12 mai 2022
Destinatar:	Secretariatul General al Consiliului
Nr. doc. Csie:	D079492/04 ANNEXES 1 to 3
Subiect:	ANEXE la REGULAMENTUL (UE) .../... AL COMISIEI privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produse alimentare, și de abrogare a Regulamentului (CE) nr. 282/2008

---

În anexă, se pune la dispoziția delegațiilor documentul D079492/04 ANNEXES 1 to 3.

---

Anexă: D079492/04 ANNEXES 1 to 3

Bruxelles, **XXX**  
SANTE/10932/2021 ANNEX Rev. 3  
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-EN  
ANNEX.docx) D079492/04  
[...] (2022) **XXX** draft

ANNEXES 1 to 3

## ANEXE

la

### REGULAMENTUL (UE) .../... AL COMISIEI

**privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produse alimentare, și de abrogare a Regulamentului (CE) nr. 282/2008**

## ANEXA I

### **Tehnologii de reciclare adecvate, astfel cum sunt menționate la articolul 3**

Tabelul 1 conține următoarele informații:

- Coloana 1: numărul atribuit tehnologiei de reciclare;
- Coloana 2: denumirea tehnologiei de reciclare;
- Coloana 3: tipuri de polimeri a căror reciclare este permisă de tehnologia de reciclare;
- Coloana 4: scurtă descriere a tehnologiei de reciclare și trimitere la o descriere detaliată în tabelul 3;
- Coloana 5: tipul de materie primă pe care tehnologia de reciclare o poate decontamina, unde
- PCW: „deșeuri postconsum” înseamnă deșeuri de plastic colectate în conformitate cu articolul 6;
  - FG: „de uz alimentar” înseamnă plastic care, ca material prim virgin, a fost în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 10/2011;
  - „PCW nealimentar” înseamnă un ambalaj care nu a fost utilizat pentru ambalarea produselor alimentare și care este posibil să nu fi fost fabricat în deplină conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 10/2011 și alte materiale plastice postconsum care nu au fost destinate să vină în contact cu produse alimentare;
  - „% nealimentar” (% G/G) înseamnă cantitatea maximă de PCW nealimentar prezentă în materiile prime;
- Coloana 6: tipul materiilor rezultate produse cu ajutorul tehnologiei de reciclare;
- Coloana 7: dacă în coloana 7 se indică „da”, procesele individuale de reciclare sunt autorizate în conformitate cu articolele 17 – 19;
- Coloana 8: trimitere la tabelul 4 privind specificațiile și cerințele aplicabile utilizării tehnologiei în conformitate cu articolul 4 alineatul (4) litera (b), care completează cerințele prevăzute la articolele 6 – 8;
- Coloana 9: derogări de la articolele 6 – 8 în conformitate cu articolul 4 alineatul (4) litera (b) și derogări de la articolul 9 alineatul (8);
- Coloana 10: dacă în coloana 10 se indică „da”, tehnologia de reciclare se utilizează numai ca parte a unui sistem de reciclare în conformitate cu articolul 9.

**Tabelul 1: Lista tehnologiilor de reciclare adecvate**

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
Numărul tehnologiei de reciclare	Denumirea tehnologiei	Tipul de polimer (specificații detaliate în tabelul 2)	Descriere scurtă a tehnologiei de reciclare (specificații detaliate în tabelul 3)	Specificații privind materiile prime din plastic	Specificații privind materiile rezultate	Sub rezerva autorizării proceselor individuale	Specificații și cerințe (trimitere la tabelul 4)	Derogări (trimitere la tabelul 5)	Se aplică sistemul de reciclare
1	Reciclare mecanică postconsum a PET	PET (2.1)	Reciclare mecanică (3.1)	Numai PCW din PET conținând maximum 5 % materiale și obiecte care au fost utilizate în contact cu materiale sau substanțe nealimentare.	PET decontaminat, materiale și obiecte finale care nu se utilizează în cuptoare cu microunde și în cuptoare convenționale; se pot aplica specificații suplimentare materiilor rezultate din procese individuale	Da	-	-	Nu

2	Reciclarea din circuite de produse aflate într-un lanț închis și controlat	Toți polimerii fabricați ca materiale prime virgine în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 10/2011	Curățarea de bază și decontaminarea microbiologică în timpul returnării în forme (3.2)	Materiale și obiecte din plastic necontaminate din punct de vedere chimic, fabricate dintr-un singur polimer sau din polimeri compatibili, care au fost utilizate sau destinate utilizării în aceleași condiții de utilizare și care sunt obținute numai dintr-un circuit de produse aflate într-un lanț închis și controlat și care exclude colectarea de la consumatori	Materiale și obiecte returnate în forme destinate a fi utilizate în același scop și în aceleași condiții de utilizare ca materialele și obiectele care circulă în cadrul sistemului de reciclare din care au fost obținute materiile prime din plastic.	Nu	4.1	-	Da
---	--	--	--	---	---	----	-----	---	----

**Tabelul 2: Specificații detaliate ale polimerilor**

Număr de referință	Acronim	Numărul rășinii și/sau simbolul de reciclare, dacă este cazul <sup>1</sup>	Specificații detaliate în sensul prezentului regulament
2.1	PET	1	polimer de polietilentereftalat obținut prin policondensarea comonomerilor etilenglicol și acid tereftalic sau dimetiltereftalat, a căror structură polimerică de bază conține până la 10 % G/G alți comonomeri enumerați în tabelul 1 din anexa I la Regulamentul (UE) nr. 10/2011, cum ar fi acidul izoftalic și dietilenglicolul

<sup>1</sup>: astfel cum sunt definite în Decizia 97/129/CE, ASTM D7611 sau GB/T 16288-2008

**Tabelul 3: Descriere detaliată a tehnologiei de decontaminare**

Număr de referință	Denumire	Descriere detaliată
3.1	Reciclarea mecanică	Această tehnologie de reciclare recuperează materialele plastice colectate prin procese mecanice și fizice, de obicei sortare, măcinare, spălare, separare a materialelor, uscare și recristalizare, pentru a produce materiale plastice care păstrează

		<p>identitatea chimică a plasticului colectat.</p> <p>Etapa critică a acestei tehnologii de reciclare este decontaminarea în cursul căreia materiile prime din plastic sunt supuse, cel puțin pentru o perioadă minimă, încălzirii, precum și aspirării sau suflării unui gaz, pentru a elimina contaminarea accidentală până la un nivel care nu pune probleme de sănătate. Această etapă poate fi urmată de etape suplimentare de reciclare și transformare, cum ar fi etapele de filtrare, regranulare, amestecare, extrudare și turnare în forme.</p> <p>Utilizarea acestei tehnologii de reciclare păstrează lanțurile polimerice care constituie plasticul și poate contribui la creșterea greutateii lor moleculare. De asemenea, se poate produce o ușoară scădere neintenționată a greutateii moleculare.</p>
3.2	Reciclarea din circuite de produse aflate într-un lanț închis și controlat	<p>O tehnologie de reciclare care reciclează materiile prime din plastic provenind numai de la entități care participă la cicluri închise constând în etapele de producție, distribuție sau catering și care participă la un sistem de reciclare în conformitate cu articolul 9.</p> <p>Materiile prime din plastic provin numai din materiale și obiecte care sunt destinate să vină în contact cu produse alimentare și utilizate astfel, iar orice contaminare, alta decât reziduurile de suprafață din alimente și etichete, poate fi exclusă. Materiile prime din plastic pot conține materiale și obiecte mărunțite, precum și reziduuri rezultate din tăiere și resturi rămase în urma procesului de producție de materiale și obiecte din plastic. Sistemul exclude colectarea materialelor și a obiectelor ca materie primă din plastic, dacă acestea au fost furnizate consumatorilor pentru a fi utilizate în afara spațiilor și/sau a controlului entităților care participă la sistemul de reciclare.</p>

		<p>Tehnologia de decontaminare aplicată ca parte a acestei tehnologii de reciclare prevede decontaminarea microbiologică la temperatură înaltă în timpul returnării în forme, precedată de curățarea de bază a suprafeței prin spălare sau prin alte mijloace adecvate pentru pregătirea materialului în vederea returnării în forme. În plus, se poate adăuga plastic nou pentru a preveni o pierdere a calității plasticului reciclat care ar face ca acesta să nu fie adecvat utilizării pentru care a fost destinat.</p> <p>Plasticul reciclat este utilizat numai pentru fabricarea de materiale și obiecte din plastic destinate să intre în contact cu aceleași alimente și în aceleași condiții ca materialele și obiectele colectate și pentru care conformitatea cu Regulamentul (UE) nr. 10/2011 a fost verificată inițial.</p>
--	--	--

**Tabelul 4: Specificații și cerințe aplicabile utilizării tehnologiei în conformitate cu articolul 4 alineatul (4)**

Număr de referință	Specificații/cerințe
4.1	<p>(a) tehnologia și funcționarea trebuie să corespundă în totalitate descrierii de la punctul 3.2 din tabelul 3;</p> <p>(b) în cazul în care materialele fac obiectul reutilizării în cadrul lanțului de distribuție, fără operațiuni de reciclare, ele sunt curățate în mod regulat și suficient pentru a se preveni acumularea de reziduuri provenite din alimente, utilizare și etichetare;</p> <p>(c) utilizarea, reutilizarea, curățarea în conformitate cu litera (b) și reciclarea se pun în aplicare astfel încât să se prevină contaminarea accidentală a materiilor prime din plastic care nu pot fi îndepărtate prin curățarea suprafețelor;</p>

	<p>(d) se exclude orice tip de etichetare sau imprimare pe materialele și obiectele din plastic care nu se poate îndepărta complet odată cu curățarea aplicată înainte de returnarea în forme;</p> <p>(e) documentul furnizat în conformitate cu articolul 9 alineatul (3) oferă instrucțiuni și proceduri explicite operatorilor din sectorul alimentar care participă la sistemul de reciclare pentru a preveni introducerea de materiale externe și contaminarea accidentală;</p> <p>(f) materiile prime din plastic și plasticul reciclat trebuie să respecte în permanență și pe deplin Regulamentul (UE) nr. 10/2011; acumularea constituenților materialului plastic, prezenți ca urmare a reciclării repetate, cum ar fi reziduurile de aditivi sau produsele de degenerare, se consideră substanțe adăugate neintenționat, în conformitate cu articolul 6 alineatul (4) litera (a) din Regulamentul (UE) nr. 10/2011. Prezența acestora nu depășește un nivel care este considerat nesigur în cadrul unei evaluări a riscurilor în conformitate cu articolul 19 din regulamentul respectiv. În cazul în care este necesar pentru a asigura calitatea materialelor și obiectelor din plastic reciclat, se adaugă plastic nou fabricat în conformitate cu regulamentul respectiv;</p> <p>(g) există dovezi științifice documentate care demonstrează că materialele și obiectele din plastic reciclate ca parte a sistemului nu prezintă un risc pentru sănătatea umană din cauza:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– acumulării de constituenți ai materialului plastic, cum ar fi reziduurile de aditivi sau produsele de degenerare rezultate în urma reciclării repetate; sau</li> <li>– prezenței reziduurilor comune din alte surse, cum ar fi alimentele, detergenții și etichetarea.</li> </ul>
--	--

**Tabelul 5: Derogări aplicabile utilizării tehnologiei în conformitate cu articolul 4 alineatul (5)**

Număr de referință	Specificații/cerințe

## ANEXA II

### **Model de fișă rezumat de monitorizare a conformității în concordanță cu articolul 26 din Regulamentul (UE) .../...**

Modelul se completează ținând seama de definițiile stabilite în Regulamentul (CE) nr. 2023/2006 privind bunele practici de fabricație și în anexa B la acesta.

Abrevieri utilizate în prezentul document în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 2023/2006:

EC: Evaluarea calității

PSO: Procedură standard de operare

Codul PSO: un cod PSO este format din două numere, numărul PSO și numărul documentului în care este descris, în format PSOnr – DocNr; numărul documentului corespunde numărului documentului menționat în secțiunea 2.3, numărul PSO cu sistemul de numerotare al reciclatorului.

#### **1. SECȚIUNEA 1: IDENTIFICARE**

Numerele (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) menționate în prezenta secțiune corespund numerelor din registrul Uniunii stabilite în conformitate cu articolul 24 din Regulamentul (UE) .../...

##### **1.1 Identificarea instalației de reciclare**

<b>Denumirea instalației</b>	
<b>Tehnologia de reciclare aplicată în conformitate cu anexa I</b>	
<b>Numărul din registrul UE (numărul instalației de reciclare, „RIN”)</b>	
<b>Adresa unității</b>	
<b>Numărul unității de reciclare („RFN”)</b>	
<b>Date de contact</b>	
<b>Funcția/Rolul persoanelor de contact</b>	
<b>Numere din registrele naționale relevante, dacă este cazul</b>	
<b>Data notificării [articolul 25 alineatul (1) litera (a)]</b>	

## 1.2. Identificarea reciclatorului

<b>Denumirea societății</b>	
<b>Numărul din registrul UE (Numărul de operator al reciclatorului, „RON”)</b>	
<b>Adresa sediului central</b>	
<b>Date de contact</b>	
<b>Funcția/Rolul persoanei de contact principale</b>	
<b>Numere din registrele naționale relevante, dacă este cazul</b>	
<b>Titularul autorizației? (da/nu/nu se aplică)</b>	

## 1.3. Decizie de autorizare a procesului de reciclare sau tehnologie nouă

A: identificarea deciziei de autorizare sau a noii tehnologii utilizate de procesul pe care îl aplică instalația:

<b>numărul din registrul UE, și anume numărul autorizației pentru procesul de reciclare („RAN”), numărul tehnologiei noi („NTN”)</b>	
--	--

B: titularul autorizației sau dezvoltatorul tehnologiei noi –

<b>Numele titularului autorizației*/al dezvoltatorului tehnologiei**, după caz</b>	
<b>Adresă</b>	
<b>Date de contact</b>	
<b>Funcție/rol</b>	

\* Numele titularului autorizației și adresa acestuia trebuie să fie identice cu cele din decizia de autorizare;

\*\* Dezvoltatorul tehnologiei care a notificat tehnologia nouă utilizată de procesul pe care îl aplică instalația, în conformitate cu articolul 10 alineatul (2).

## 1.4. Referințele documentelor utilizate de Autoritatea Europeană pentru Siguranța Alimentară („EFSA”)

<b>Numărul întrebării EFSA</b>	
<b>Data publicării avizului EFSA</b>	
<b>Numărul publicării EFSA (numărul de ieșire)</b>	
<b>Numărul deciziei privind</b>	

<b>confidențialitatea</b>	
<b>Data deciziei privind confidențialitatea</b>	

**1.5. Persoana (persoanele) suplimentară(e) responsabilă(e) pentru exploatarea instalației de reciclare**

<b>Denumire</b>	<b>Funcție/rol</b>	<b>Date de contact</b>

**2. Secțiunea 2: Funcționarea instalației de reciclare**

**2.1. Declarații scrise**

Un număr maxim de 3 000 de caractere cu spații se aplică atât pentru secțiunea 2.1.1, cât și secțiunea 2.1.2.

*2.1.1 Declarația reciclătorilor în care se explică producția și calitatea plasticului reciclat*

*2.1.2. Declarația reciclătorului în care se explică corespondența cu procesul autorizat*

Această secțiune se aplică numai proceselor autorizate.

**2.2 Operațiuni de reciclare în cadrul unității de reciclare**

În prezenta secțiune se furnizează următoarele informații:

- O diagramă a principalelor etape de fabricație care fac parte din procesul de reciclare și care se desfășoară în unitatea de reciclare („diagrama amplasamentului”)
- Un tabel în care sunt descrise etapele de fabricație respective și fluxurile de materiale care le conectează realizate în unitatea de reciclare și care corespund respectivei diagrame.

*2.2.1. Diagrama principalelor etape de fabricație realizate în unitatea de reciclare*

*2.2.2. Descrierea principalelor etape de fabricație realizate în unitatea de reciclare și a fluxurilor care le conectează*

<b>Numărul etapei</b>	<b>Denumire</b>	<b>Descriere</b>	<b>Tonajul mediu prelucrat per an</b>
<b>Numărul fluxului</b>	<b>Denumire</b>	<b>Descriere</b>	<b>Dimensiunea medie a fluxului</b>

**2.3. Documente interne**

Furnizați o listă cuprinzătoare de documente relevante pentru funcționarea procesului, gestionarea calității și alte proceduri administrative conexe, precum și documente legate de autorizare. Documentele se numerotează, iar aceste numere se utilizează în secțiunea 3 pentru a face trimitere la ele. Reciclătorul poate aplica propriul sistem de numerotare.

Tipul documentului	Numărul documentului	Etapa de producție aferentă	Titlu	Descriere	Data, versiune, autor

## 2.4. Definiții ale loturilor

Următoarele loturi se definesc în conformitate cu tabelul de mai jos:

- **Lot de intrare:** plasticul neprelucrat care intră în unitatea de reciclare de la furnizori;
- **Lot de materii prime:** materii prime din plastic prelucrate în unitate, introduse în etapa de decontaminare;
- **Lot de materii rezultate:** plasticul reciclat rezultat din etapa de decontaminare; și
- **Lot de ieșire:** plasticul reciclat (sau materialele și obiectele din plastic reciclat) care părăsesc unitatea pentru prelucrare sau utilizare ulterioară.
- Orice alte loturi intermediare care corespund unei verificări EC.

În cazul în care fie lotul de intrare, fie lotul de materii prime este același, deoarece nu au loc alte verificări EC, se definește numai lotul de materii prime. Aceeași abordare se utilizează pentru loturile de materii rezultate și de ieșire. În cazul în care există diferite tipuri de loturi de intrare și/sau ieșire, acestea se definesc separat și li se atribuie o denumire semnificativă.

EC se numerotează în același mod ca în schema amplasamentului (secțiunea 2.2.1).

Tipul lotului	Intern Denumirea lotului	Nr. flux/EC	Definiție/descriere	Intervalul tipic de mărime	Regula trasabilității

## 2.5. Diagrama proceselor instalației de decontaminare

Se adaugă o diagramă a conductelor și instrumentelor în conformitate cu punctul 4.4 din ISO 10628-1:2014, ținând seama de ISO 10628-2.

## 2.6. Controlul operațiunilor critice de decontaminare

Tabelul de mai jos include o mențiune referitoare la pașii, etapele sau operațiunile pe care EFSA le-a identificat ca fiind critice, un criteriu de control pentru fiecare parametru critic, instrumentele de control implicate și descrierea acțiunilor corective în cazul în care criteriul de control nu este îndeplinit. Dacă este cazul, se adaugă informații suplimentare privind evaluarea normelor de control complexe.

Funcționare critică (și trimitere la avizul EFSA)	Criteriul de control	Măsurare sau control Instrument (trimitere la punctul 2.5)	Scurtă descriere a acțiunilor corective în cazul în care regula de control nu este respectată	Codul PSO (PSONr – DocNr)


2.6.1. *Informații suplimentare privind normele de control complexe, dacă este cazul*

## 2.7. Procedura standard de operare relevantă pentru exploatare

Tabelul de mai jos trebuie să conțină o mențiune referitoare la fiecare PSO utilizată pentru exploatarea instalației, să furnizeze o scurtă descriere a acesteia și să indice locul unde este efectuată.

Codul PSO	Scurtă descriere	Locul de desfășurare a activității

## 3. Secțiunea 3: Evaluarea calității

### 3.1. Lista etapelor de evaluare a calității

Fiecare etapă a EC este descrisă utilizând tabelul de mai jos:

Etapa și numărul EC	Denumirea evaluării	Definiție/descriere	Criteriu	Înregistrări	Codul PSO (PSONr – DocNr)

Trebuie să existe cel puțin patru etape (cu excepția cazului în care nu există nicio diferență între intrare și materii prime sau materii rezultate și ieșire – a se vedea secțiunea 2.4):

- etapa de intrare (prima etapă EC, în care materialul intră în unitate);
- etapa materiilor prime (în care materiile prime din plastic intră în procesul de decontaminare)
- etapa materiilor rezultate (în care materialul părăsește procesul de decontaminare)
- etapa de ieșire (în care plasticul reciclat sau materialele și obiectele din plastic reciclat părăsesc unitatea)

Dacă este relevant pentru calitatea materialului în alte etape, se adaugă etape intermediare suplimentare. Aceste etape intermediare primesc o denumire semnificativă.

### 3.2. Proceduri standard de operare relevante aplicate în etapele de EC

Tabelul de mai jos conține o mențiune referitoare la fiecare procedură standard de operare utilizată în etapele de EC, furnizează o scurtă descriere a ei și indică locul în care este efectuată.

Nr. de	Codul PSO	Scurtă descriere	Locul de

<b>evaluare a calității (EC) (ref. 3.1)</b>	<b>(PSONr – DocNr)</b>		<b>desfășurare (a EC)</b>

#### **4. Secțiunea 4: Registrul de înregistrări**

##### **4.1 Sisteme de înregistrare a evaluării calității**

<b>Nr. de evaluare a calității (ref. 3.1)</b>	<b>Denumire</b>	<b>Definiție/descriere</b>	<b>Locul de desfășurare a activității</b>	<b>Copii de rezervă</b>	<b>Codul PSO (PSONr – DocNr)</b>	<b>Prevenirea modificărilor</b>

##### **4.2. Lista codurilor pentru procedurile standard de operare pentru sistemul de înregistrare**

<b>Nr. de evaluare a calității (ref. 3.1)</b>	<b>Codul PSO (PSONr – DocNr)</b>	<b>Scurtă descriere</b>	<b>Locul (intrării în sistemul de înregistrare)</b>

##### **4.3. Alte înregistrări/sisteme relevante**

<b>Procedură</b>	<b>Descriere/Documentație</b>

### ANEXA III

#### Modele de declarație de conformitate

##### Partea A: Declarație de conformitate care urmează să fie utilizată de reciclatori

DECLARAȚIA RECICLATORILOR PRIVIND CONFORMITATEA CU REGULAMENTUL (UE) 2022/XXX					
<p>Subsemnatul, declar în numele [A SE ADĂUGA NUMELE RECICLATORULUI], astfel cum a fost identificat în secțiunea 1.1, că materialul plastic reciclat identificat în secțiunea 1.2 a fost produs în conformitate cu [Regulamentul (UE) .../... OP, vă rugăm să adăugați trimiterea la prezentul regulament]. Materialul reciclat căruia i se aplică prezenta declarație este adecvat utilizării în contact cu produse alimentare, cu condiția să fie utilizat în conformitate cu restricțiile stabilite în secțiunea 3 din prezenta declarație și cu instrucțiunile din prezenta declarație și cu etichetarea produsului.</p> <p>Declar prin prezenta că conținutul prezentei declarații este corect, din informațiile pe care le dețin și în conformitate cu [Regulamentul (UE) .../... OP, vă rugăm să adăugați trimiterea la prezentul regulament].</p>					
Secțiunea 1: Identificare					
1.1 Reciclator		1.2 Produs reciclat		1.3 Autoritatea competentă	
1.1.1 Denumire		1.2.1 Denumirea comercială/denumirea		1.3.1 Denumire	
1.1.2 FCM-RON*		1.2.2 Numărul lotului		1.3.2 Adresa	
1.1.3 Țara		1.2.3 FCM-RIN*		1.3.3 Țara/regiunea	
1.1.4 FCM-RFN*		1.2.4 Alte informații		1.3.4 Număr de înregistrare atribuit	
Secțiunea 2: Conformitatea					
2.1 Temeiul autorizației sau al permisiunii de funcționare (bifați o singură casetă)					
2.1.1	<input type="checkbox"/>	Decizia de autorizare	RAN*		
2.1.2	<input type="checkbox"/>	Sistemul de reciclare	RSN*		
2.1.3	<input type="checkbox"/>	Nu este necesară o autorizare sau un sistem de reciclare			
2.1.4	<input type="checkbox"/>	Tehnologie nouă	NTN*		
2.2 Rezultatele evaluării conformității, astfel cum sunt enumerate în etapele obligatorii de evaluare a calității în tabelul 3.1 din anexa II; obligatorii numai dacă s-a bifat 2.1.1					
Important: Câmpurile 2.2.2 – 2.2.4 pot fi lăsate necompletate, cu condiția bifării câmpului 2.2.5					
Etapa**	Criterii de decizie și rezultat(e)			Numărul (numerele) lotului (loturilor)	
2.2.1 ieșire					
2.2.2 intrare					

2.2.3 Materii prime		
2.2.4 Materii rezultate		
2.2.5 Subsemnatul, confirm că informațiile solicitate în câmpurile 2.2.2 – 2.2.4 vor fi puse la dispoziția autorității competente, la cererea acesteia, în termen de 3 zile lucrătoare.		<input type="checkbox"/>
Secțiunea 3: Instrucțiuni și informații pentru utilizatorii produsului		
3.1	Instrucțiuni pentru transformatori	
3.1.1	Conținutul maxim de material reciclat (G/G %)	%
3.1.2	Conținut reciclat prezent (G/G %)	%
3.1.3	Restricții de utilizare***	
3.1.4	Alte instrucțiuni	
3.2	Instrucțiuni pentru utilizatorii din aval de lanțul de aprovizionare, inclusiv pentru utilizatorii finali	
3.2.1	Restricții de utilizare***	
3.2.2	Rezumatul etichetării	
3.2.3	Alte instrucțiuni	
Secțiunea 4: Semnătura		
4.1	Semnătura și ștampila societății	
4.2	Numele semnatarului	
4.3	Rolul/funcția semnatarului	
4.4	Data și locul	

\* RAN – numărul autorizației de reciclare; RON – numărul operatorului de reciclare (reciclatori); RIN – numărul instalației de reciclare; RSN – numărul sistemului de reciclare; NTN – numărul tehnologiei noi; RFN – Numărul unității de reciclare.

\*\* Completarea câmpurilor pentru etapa de ieșire (lotul care este introdus pe piață și care este însoțit de prezenta declarație) este obligatorie. Completarea celorlalte câmpuri este voluntară, dar, în cazul în care aceste informații nu sunt furnizate prin intermediul prezentei declarații, ele se pun la dispoziția unei autorități competente, la cererea acesteia, în termen de trei zile lucrătoare.

\*\*\* Restricțiile de utilizare trebuie să corespundă oricăror condiții aplicabile în domeniul aplicării plasticului reciclat, în conformitate cu anexa I pentru tehnologia aplicată, cu articolul 7, 8 sau 9, cu autorizarea procesului de reciclare, dacă există, sau cu orice alte restricții pe care reciclatorul le consideră necesare.

**Partea B: Declarație de conformitate care trebuie utilizată de transformatori în cazul în care materialul plastic transformat conține plastic reciclat**

DECLARAȚIA TRANSFORMATORILOR PRIVIND CONFORMITATEA CU REGULAMENTUL (UE) 2022/XXXX					
Subsemnatul, declar în numele [A SE ADĂUGA NUMELE TRANSFORMATORULUI], astfel cum a fost identificat în secțiunea 1.1, că materialul plastic reciclat identificat în secțiunea 1.2 a fost produs în conformitate cu [Regulamentul (UE) .../... OP, vă rugăm să adăugați trimiterea la prezentul regulament]. Materialul reciclat căruia i se aplică prezenta declarație este adecvat utilizării în contact cu produse alimentare, cu condiția să fie utilizat în conformitate cu restricțiile stabilite în secțiunea 3 din prezenta declarație și cu instrucțiunile din prezenta declarație și cu etichetarea produsului. Declar prin prezenta că conținutul prezentei declarații este corect, din informațiile pe care le dețin și în conformitate cu [Regulamentul (UE) .../... OP, vă rugăm să adăugați trimiterea la prezentul regulament].					
Secțiunea 1 – Identificare					
1.1 Transformator		1.2 Produs ce conține plastic reciclat		1.3 Autoritatea competentă	
1.1.1 Denumire		1.2.1 Denumirea comercială/denumirea		1.3.1 Denumire	
1.1.2 Adresă		1.2.2 Numărul lotului		1.3.2 Adresa	
1.1.3 Țara		1.2.4 Alte informații		1.3.3 Țara/regiunea	
				1.3.4 Număr de ordine	
Secțiunea 2: Conformitatea					
2.1					
2.1.1	Originea plasticului reciclat; Numerele RIN				
2.1.2	Numerele loturilor de plastic reciclat de la instalația de decontaminare				
2.1.3	Conținutul maxim de material reciclat indicat de reciclator (partea A, 3.1.1)				% G/G
2.1.4	Conținutul real de material reciclat al acestui produs				% G/G
2.1.5	Sunt îndeplinite restricțiile prevăzute în declarația de conformitate primită de la reciclator				<input type="checkbox"/>
2.1.6	Adaos de aditivi sau materii prime	<input type="checkbox"/> Aditivii sau materiile prime adăugate sunt în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 10/2011		<input type="checkbox"/> Fără adaos	
Secțiunea 3: Instrucțiuni și informații pentru utilizatorii produsului					
3.2	Instrucțiuni pentru utilizatorii din aval de lanțul de aprovizionare, inclusiv pentru utilizatorii finali				
3.2.1	Produsul identificat în secțiunea 1.2 este: (bifați, după caz, se pot bifa ambele variante)	(A) plastic reciclat pentru alte etape de transformare			<input type="checkbox"/>
		(B) un material sau obiect finit din plastic care poate veni în contact cu produse alimentare fără prelucrare suplimentară.			<input type="checkbox"/>
3.2.2	Tipul sau tipurile de alimente cu				

	care este destinat să vină în contact			
3.2.3	Durata și temperatura de tratare și de depozitare în contact cu alimentul respectiv			
3.2.4	Cel mai mare raport dintre suprafața de contact cu alimentele și volumul pentru care a fost verificată conformitatea			
3.2.5	Lista substanțelor adăugate cu limite de migrare; adăugați numărul necesar de rânduri. [Observații: Este posibil ca numărul FCM și limita de migrare specifică („LMS”) să nu existe pentru anumite substanțe]	Nr. FCM*	Altă denumire (nr. CAS, denumire chimică)	LMS* (mg/kg de alimente)
3.2.6	Alte informații și instrucțiuni relevante, inclusiv în conformitate cu punctele 7 și 9 din anexa IV la Regulamentul (UE) nr. 10/2011 al Comisiei <sup>1</sup>			
3.2.7	Plasticul reciclat căruia i se aplică prezenta declarație este inclus într-un strat dintr-un material sau obiect cu multiple straturi care face obiectul articolului 13 sau, respectiv, al articolului 14 din Regulamentul (UE) nr. 10/2011 care conține plastic fabricat în conformitate cu regulamentul respectiv într-un alt strat sau în alte straturi. Este disponibilă o declarație de conformitate separată, în conformitate cu articolul 15 din regulamentul respectiv, cu privire la stratul sau straturile respective, care trebuie luată în considerare.			<input type="checkbox"/>
Secțiunea 4: Semnătura				
4.1 Semnătura și ștampila societății				
4.2 Numele semnatarului				
4.3 Rolul/funcția semnatarului				
4.4 Data și locul				

<sup>1</sup> Regulamentul (UE) nr. 10/2011 al Comisiei din 14 ianuarie 2011 privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare, text cu relevanță pentru SEE, (JO L 12, 15.1.2011).