



Raad van de
Europese Unie

Brussel, 25 mei 2022
(OR. fr)

9465/22
ADD 1

DENLEG 39
FOOD 35
SAN 312

BEGELEIDENDE NOTA

van:	de Europese Commissie
ingekomen:	12 mei 2022
aan:	het secretariaat-generaal van de Raad
nr. Comdoc.:	D079492/04 ANNEXES 1 to 3
Betreft:	BIJLAGEN bij VERORDENING (EU) .../... VAN DE COMMISSIE betreffende materialen en voorwerpen van gerecycleerde kunststof bestemd om met levensmiddelen in aanraking te komen en tot intrekking van Verordening (EG) nr. 282/2008

Hierbij gaat voor de delegaties document D079492/04 ANNEXES 1 to 3.

Bijlage: D079492/04 ANNEXES 1 to 3

Brussel, **XXX**
SANTE/10932/2021 ANNEX Rev. 3
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-EN
ANNEX.docx) D079492/04
[...](2022) **XXX** draft

ANNEXES 1 to 3

BIJLAGEN

bij

VERORDENING (EU) .../... VAN DE COMMISSIE

**betreffende materialen en voorwerpen van gerecycleerde kunststof bestemd om met
levensmiddelen in aanraking te komen en tot intrekking van Verordening (EG)
nr. 282/2008**

BIJLAGE I

Geschikte recyclingtechnologieën zoals bedoeld in artikel 3

Tabel 1 bevat de volgende informatie:

- Kolom 1: het aan de recyclingtechnologie toegekende nummer;
- Kolom 2: benaming van de recyclingtechnologie;
- Kolom 3: typen polymeren die met de recyclingtechnologie kunnen worden gerecycleerd;
- Kolom 4: korte beschrijving van de recyclingtechnologie en een verwijzing naar een gedetailleerde beschrijving in tabel 3;
- Kolom 5: het type input dat de recyclingtechnologie kan decontamineren, waarbij de volgende definities gelden:
- PCW (post-consumer waste): “afval na consumptie”: kunststofafval dat is ingezameld overeenkomstig artikel 6;
 - FG (food grade): “levensmiddelenkwaliteit”: kunststof die als primair materiaal in overeenstemming was met Verordening (EU) nr. 10/2011;
 - “PCW van niet-voedingsproducten”: verpakkingen die niet zijn gebruikt om levensmiddelen te verpakken en die mogelijk niet volledig in overeenstemming met Verordening (EU) nr. 10/2011 zijn vervaardigd, alsook andere PCW-materialen die niet bestemd waren om met levensmiddelen in aanraking te komen;
 - “% niet-voedingsproducten” (% gewichtsprocent): de maximale hoeveelheid PCW van niet-voedingsproducten aanwezig in de input;
- Kolom 6: het type output dat met de recyclingtechnologie wordt vervaardigd;
- Kolom 7: indien in kolom 7 “ja” is vermeld, worden de afzonderlijke recyclingprocessen toegelaten overeenkomstig de artikelen 17 tot en met 19;
- Kolom 8: verwijzing naar tabel 4 betreffende specificaties en voorschriften die van toepassing zijn op het gebruik van de technologie overeenkomstig artikel 4, lid 4, punt b), ter aanvulling van de voorschriften van de artikelen 6 tot en met 8;
- Kolom 9: afwijkingen van de artikelen 6 tot en met 8 overeenkomstig artikel 4, lid 4, punt b), en afwijkingen van artikel 9, lid 8;
- Kolom 10: indien in kolom 10 “ja” is vermeld, mag de recyclingtechnologie alleen worden gebruikt als onderdeel van een recyclingsysteem overeenkomstig artikel 9.

Tabel 1: lijst van geschikte recyclingtechnologieën

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
Nummer recyclingtechnologie	Benaming technologie	Type polymeer (gedetailleerde specificatie in tabel 2)	Korte beschrijving recyclingtechnologie (gedetailleerde specificatie in tabel 3)	Specificatie kunststofinput	Specificatie output	Onderwerpen aan de toelating van individuele recyclingprocessen	Specificaties en voorschriften (verwijzing naar tabel 4)	Afwijkingen (verwijzing naar tabel 5)	Recyclingsysteem van toepassing
1	Mechanische PET-recycling na consumptie	PET (2.1)	Mechanische recycling (3.1)	Alleen PET-PCW met maximaal 5 % aan materialen en voorwerpen die in aanraking zijn geweest met materialen of stoffen van niet-voedingsproducten.	Gedecontamineerd PET, eindmaterialen en voorwerpen die niet bedoeld zijn voor gebruik in microgolf- en conventionele ovens; voor de producten van afzonderlijke processen kunnen aanvullende specificaties gelden	Ja	–	–	Nee

2	Recycling uit een gesloten en gecontroleerde productketen	Alle polymeren die worden vervaardigd als primaire materialen overeenkomstig Verordening (EU) nr. 10/2011	Basisreiniging en microbiologische decontaminatie tijdens het opnieuw vormen (3.2)	Chemisch niet-verontreinigde materialen en voorwerpen van kunststof, vervaardigd van één polymeer of van compatibele polymeren die onder dezelfde gebruiksomstandigheden werden gebruikt of bestemd waren om te worden gebruikt, en die uitsluitend zijn verkregen uit een gesloten en gecontroleerde productketen, met uitsluiting van inzameling bij de consument	Opnieuw gevormde materialen en voorwerpen bestemd om voor hetzelfde doel en onder dezelfde gebruiksomstandigheden te worden gebruikt als de materialen en voorwerpen die in omloop zijn in het recyclingsysteem waaruit de kunststofinput afkomstig is.	Nee	4.1	–	Ja
---	---	---	--	---	---	-----	-----	---	----

Tabel 2: gedetailleerde specificaties van polymeren

Referentienummer	Acroniem	Harsnummer en/of recyclingsymbool, in voorkomend geval ¹	Gedetailleerde specificatie voor deze verordening
2.1	PET	1	polyethyleentereftalaatpolymeer, vervaardigd door polycondensatie van de comonomeren ethyleenglycol en tereftaalzuur of dimethyltereftalaat, waarvan de polymeerhoofdketen maximaal 10 % (% gewichtsprocent) andere comonomeren bevat die zijn opgenomen in bijlage I, tabel 1, bij Verordening (EU) nr. 10/2011, zoals isoftaalzuur en diethyleenglycol

¹: als gedefinieerd in Besluit 97/129/EC, ASTM D7611 of GB/T 16288-2008

Tabel 3: gedetailleerde beschrijving van de decontaminatietechnologie

Referentienummer	Benaming	Gedetailleerde beschrijving
3.1	Mechanische recycling	Bij deze recyclingtechnologie worden ingezamelde kunststoffen teruggewonnen door middel van mechanische en fysische processen, gewoonlijk sorteren,

		<p>malen, wassen, scheiden van materialen, drogen en herkristalliseren, om een kunststofinput te produceren waarbij de chemische identiteit van de ingezamelde kunststof behouden blijft.</p> <p>De kritieke fase van deze recyclingtechnologie is de decontaminatie waarbij de kunststofinput gedurende ten minste een minimumperiode wordt onderworpen aan warmte en aan een vacuüm of stromend gas, teneinde incidentele verontreiniging te verwijderen tot een niveau dat er geen gevaar is voor de gezondheid. Deze fase kan worden gevolgd door verdere recycling- en bewerkingsfasen, zoals filtreren, hergranuleren, mengen, extruderen en vormen.</p> <p>Bij toepassing van deze recyclingtechnologie blijven de polymeerketens waaruit de kunststof is opgebouwd, behouden en kan hun moleculaire gewicht toenemen. Er kan ook een kleine onbedoelde daling van het moleculaire gewicht optreden.</p>
3.2	Recycling uit een gesloten en gecontroleerde productketen	<p>Een recyclingtechnologie die kunststofinput recycleert die uitsluitend afkomstig is van entiteiten die deelnemen aan gesloten ketens bestaande uit productie-, distributie- of cateringfasen, en die deelnemen aan een recyclingsysteem overeenkomstig artikel 9.</p> <p>De kunststofinput is uitsluitend afkomstig van materialen en voorwerpen die bestemd zijn en gebruikt worden om met levensmiddelen in aanraking te komen, en elke andere verontreiniging dan oppervlakteresten van levensmiddelen en etikettering kan worden uitgesloten. De kunststofinput kan versnipperde</p>

		<p>materialen en voorwerpen bevatten, alsmede afsnijdsels en restanten van de productie van materialen en voorwerpen van kunststof. Het systeem sluit de inzameling van materialen en voorwerpen als kunststofinput uit indien deze aan consumenten zijn verstrekt voor gebruik buiten de bedrijfsruimten en/of controle van de aan het recyclingsysteem deelnemende entiteiten.</p> <p>De in het kader van deze recyclingtechnologie toegepaste decontaminatietechnologie voorziet in microbiologische decontaminatie door middel van hoge temperatuur tijdens het opnieuw vormen, voorafgegaan door een basisreiniging van het oppervlak door wassen of andere middelen die geschikt zijn om het materiaal voor te bereiden op het opnieuw vormen. Bovendien kan er nieuwe kunststof worden toegevoegd om te voorkomen dat de kwaliteit van de gerecycleerde kunststof dusdanig zou dalen dat deze ongeschikt wordt voor het beoogde gebruik.</p> <p>De gerecycleerde kunststof wordt alleen gebruikt voor de vervaardiging van materialen en voorwerpen van kunststof die bestemd zijn om in aanraking te komen met dezelfde levensmiddelen en onder dezelfde omstandigheden als waarvoor de ingezamelde materialen en voorwerpen bestemd waren, en waarvan aanvankelijk is gecontroleerd of zij aan Verordening (EU) nr. 10/2011 voldoen.</p>
--	--	---

Tabel 4: specificaties en voorschriften die overeenkomstig artikel 4, lid 4, van toepassing zijn op het gebruik van de technologie

Referentienummer	Specificaties/voorschriften
4.1	<ul style="list-style-type: none"> a) de technologie en de werking ervan moeten volledig in overeenstemming zijn met de beschrijving in punt 3.2 van tabel 3; b) wanneer materialen binnen de distributieketen opnieuw worden gebruikt, zonder recyclinghandelingen, moeten zij regelmatig en voldoende worden gereinigd om te voorkomen dat er restanten van levensmiddelen, gebruikssporen en etikettering achterblijven; c) het gebruik, het hergebruik, de reiniging overeenkomstig punt b), en de recycling moeten zo worden uitgevoerd dat incidentele verontreiniging van de kunststofinput die niet door oppervlaktereiniging kan worden verwijderd, wordt voorkomen; d) het gebruik van een etiket of opdruk op de materialen en voorwerpen van kunststof die niet volledig kunnen worden verwijderd met de vóór het opnieuw vormen toegepaste reiniging, is uitgesloten; e) het overeenkomstig artikel 9, lid 3, verstrekte document bevat expliciete instructies en procedures voor de aan het recyclingsysteem deelnemende exploitanten van levensmiddelenbedrijven om de introductie van extern materiaal en incidentele verontreiniging te voorkomen; f) de kunststofinput en de gerecycleerde kunststof moeten te allen tijde volledig in overeenstemming zijn met Verordening (EU) nr. 10/2011; ophoping van bestanddelen van het kunststofmateriaal die aanwezig zijn als gevolg van herhaalde recycling, zoals restanten van additieven of degeneratieproducten, worden beschouwd als niet-opzettelijk

	<p>toegevoegde stoffen overeenkomstig artikel 6, lid 4, punt a), van Verordening (EU) nr. 10/2011. Indien zij aanwezig zijn, mag het niveau dat bij een risicobeoordeling overeenkomstig artikel 19 van die verordening als onveilig wordt beschouwd, niet worden overschreden. Waar dat nodig is om de kwaliteit van de materialen en voorwerpen van gerecycleerde kunststof te garanderen, wordt nieuwe kunststof toegevoegd die overeenkomstig die verordening is vervaardigd;</p> <p>g) er zijn gedocumenteerde wetenschappelijke bewijsstukken waaruit blijkt dat de materialen en voorwerpen van kunststof die in het kader van het systeem worden gerecycleerd, geen risico voor de menselijke gezondheid vormen als gevolg van:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ophoping van bestanddelen van het kunststofmateriaal, zoals restanten van additieven, of degeneratieproducten als gevolg van herhaalde recycling, of – de aanwezigheid van gewone restanten uit andere bronnen, zoals levensmiddelen, schoonmaakmiddelen en etikettering.
--	--

Tabel 5: afwijkingen die overeenkomstig artikel 4, lid 5, van toepassing zijn op het gebruik van de technologie

Referentienummer	Specificaties/voorschriften

BIJLAGE II

Model voor de samenvatting van het nalevingstoezicht overeenkomstig artikel 26 van Verordening (EU) .../...

Bij het invullen van het model moet rekening worden gehouden met de definities in Verordening (EG) nr. 2023/2006 betreffende goede fabricagemethoden en bijlage B daarbij.

In dit document gebruikte afkortingen in overeenstemming met Verordening (EG) nr. 2023/2006:

QA: Kwaliteitsbeoordeling
SOP: Standaardprocedure
SOP-code: een SOP-code bestaat uit twee getallen, het SOP-nummer en het nummer van het document waarin de SOP wordt beschreven, volgens het formaat SOP-nr.–documentnr.; het documentnummer moet overeenstemmen met het documentnummer vermeld in punt 2.3, het SOP-nummer met het nummeringssysteem van de recycler.

1. DEEL 1: IDENTIFICATIE

De in dit deel bedoelde nummers (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) komen overeen met de nummers in het EU-register dat is vastgesteld overeenkomstig artikel 24 van Verordening (EU) .../...

1.1 Identificatie van de recyclinginstallatie

Benaming van de installatie	
Toegepaste recyclingtechnologie overeenkomstig bijlage I	
EU-registernummer (recyclinginstallatienummer, "RIN")	
Adres inrichting	
Recyclinginrichtingsnummer ("RFN")	
Contactgegevens	
Functie/rol contactpersonen	
Relevante nummers in nationale registers, in voorkomend geval	
Datum kennisgeving (artikel 25, lid 1, punt a))	

1.2. Identificatie recycler

Naam van het bedrijf	
EU-registernummer (recyclingbedrijfsnummer, “RON — Recycler Operator Number”)	
Adres hoofdkantoor	
Contactgegevens	
Functie/rol belangrijkste contactpersoon	
Relevante nummers in nationale registers, in voorkomend geval	
Toelatingshouder (Ja/Nee/Niet van toepassing)	

1.3. Besluit toelating recyclingproces of nieuwe technologie

A: identificatie van het toelatingsbesluit of de nieuwe technologie die wordt gebruikt door het proces dat de installatie toepast:

EU-registernummer, bv. het recyclingtoelatingsnummer (“RAN — Recycling Process Authorisation Number”), nieuwetechnologienummer (“NTN — Novel Technology Number”)	
---	--

B: toelatingshouder of ontwikkelaar van nieuwe technologie:

Naam toelatingshouder*/ontwikkelaar technologie**, al naar gelang het geval	
Adres	
Contactgegevens	
Functie/rol	

* de naam en het adres van de toelatingshouder moeten dezelfde zijn als die op het toelatingsbesluit

** de ontwikkelaar van de technologie die overeenkomstig artikel 10, lid 2, kennis heeft gegeven van de nieuwe technologie die wordt gebruikt voor het proces dat de installatie toepast

1.4. Door de Europese Autoriteit voor voedselveiligheid (“EFSA”) gebruikte documentverwijzingen

Nummer EFSA-verzoek	
Publicatiedatum advies EFSA	
Publicatienummer EFSA	

(outputnummer)	
Vertrouwelijkheidsbesluitnummer	
Datum vertrouwelijkheidsbesluit	

1.5. Aanvullende verantwoordelijke(n) voor de exploitatie van de recyclinginstallatie

Benaming	Functie/rol	Contactgegevens

2. DEEL 2: WERKING VAN DE RECYCLINGINSTALLATIE

2.1. Schriftelijke verklaringen

Zowel voor de punten 2.1.1 als 2.1.2 geldt een maximum van 3 000 tekens, inclusief spaties

2.1.1 Verklaring van de recycler over de productie en de kwaliteit van de gerecycleerde kunststof

2.1.2 Verklaring van de recycler waarin de mate van overeenkomst met het goedgekeurde proces wordt toegelicht

Dit deel is alleen van toepassing op toegestane processen.

2.2 Recyclinghandelingen in de recyclinginrichting

De volgende informatie moet in dit deel worden verstrekt:

- een schema van de belangrijkste productiefasen die deel uitmaken van het recyclingproces en die in de recyclinginrichting worden doorlopen (een “locatieschema”);
- een tabel waarin de in de recyclinginrichting doorlopen en in dat schema genoemde productiefasen en de bijbehorende materiaalstromen worden beschreven.

2.2.1 Schema van de belangrijkste productiefasen die in de recyclinginrichting worden doorlopen (locatieschema)

2.2.2 Beschrijving van de belangrijkste productiefasen die in de recyclinginrichting worden doorlopen en de bijbehorende stromen

Fasenummer	Benaming	Beschrijving	Jaarlijks gemiddeld verwerkte tonnage
Stroomnummer	Benaming	Beschrijving	Gemiddelde omvang stroom

2.3. Interne documenten

Verstrek een volledige lijst van documenten die relevant zijn voor de werking van het proces en het kwaliteitsbeheer en andere daarmee verband houdende

administratieve procedures, alsook documenten in verband met de toelating. De documenten moeten worden genummerd en deze nummers moeten in deel 3 worden gebruikt om naar deze documenten te verwijzen. De recycler mag zijn eigen nummeringssysteem toepassen.

Documenttype	Documentnummer	Verwante productiefase	Titel	Beschrijving	Datum, versie, auteur

2.4. Partijdefinities

De volgende partijen worden gedefinieerd overeenkomstig de onderstaande tabel:

- **inkomende partij:** de onverwerkte kunststof die van leveranciers bij de recyclinginrichting binnenkomt;
- **inputpartij:** kunststofinput die in de inrichting wordt verwerkt en die in de decontaminatiefase binnenkomt;
- **outputpartij:** de gerecycleerde kunststof die het resultaat is van de decontaminatiefase, en
- **uitgaande partij:** de gerecycleerde kunststof (of materialen en voorwerpen van gerecycleerde kunststof) die de inrichting verlaat voor verdere verwerking of gebruik.
- Alle andere tussenpartijen die overeenkomen met een QA-controle.

Wanneer de inkomende partij of de inputpartij dezelfde is omdat er geen verdere QA-controles plaatsvinden, wordt alleen de inputpartij gedefinieerd. Dezelfde aanpak wordt gebruikt voor de output- en uitgaande partijen. Wanneer er verschillende soorten inkomende en/of uitgaande partijen zijn, moeten deze afzonderlijk worden gedefinieerd en een zinvolle benaming krijgen.

De QA moet op dezelfde manier worden genummerd als in het locatieschema (punt 2.2.1)

Partijtype	Intern Naam van de partij	Stroom/QA-nummer	Definitie/beschrijving	Gebruikelijk omvang	Traceerbaarheidsregel

2.5. Processchema van de decontaminatie-installatie

Voeg een leiding- en instrumentatieschema toe in overeenstemming met punt 4.4 van ISO 10628-1:2014, rekening houdend met ISO 10628-2.

2.6. Controle van kritieke decontaminatiehandelingen

De onderstaande tabel bevat een verwijzing naar de stappen, fasen of handelingen die de EFSA als kritiek heeft aangemerkt, een controlecriterium voor elke kritieke parameter, de betrokken controle-instrumenten en de beschrijving van de corrigerende maatregelen voor het geval het controlecriterium faalt. Indien relevant

wordt nadere informatie over de evaluatie van complexe controlevoorschriften toegevoegd.

Kritieke handeling (en verwijzing naar EFSA-advies)	Controle criterium	Meet- of controleinstrument (verwijzing naar 2.5)	Korte beschrijving van corrigerende maatregelen indien niet aan het controlevoorschrift is voldaan	SOP-code (SOP-nr. – documentnr.)

2.6.1 *Nadere informatie over complexe controlevoorschriften, indien van toepassing*

2.7. Relevante standaardprocedure voor werking

De onderstaande tabel bevat een verwijzing naar elke SOP die voor de werking van de installatie wordt gebruikt, een korte beschrijving ervan en een aanduiding van de plaats waar de SOP worden uitgevoerd.

SOP-code	Korte beschrijving	Locatie

3. DEEL 3: KWALITEITSBEOORDELING

3.1. Lijst van fasen van de QA

Elke QA-fase wordt beschreven aan de hand van onderstaande tabel:

QA-fase en -nummer	Beoordelingsnaam	Definitie/beschrijving	Criterium	Registratie	SOP-code (SOP-nr. – documentnr.)

Er moeten ten minste vier fasen zijn (tenzij er geen verschil is tussen inkomende en inputfasen en uitgaande of outputfasen — zie punt 2.4):

- inkomende fase (de eerste QA-fase waarin het materiaal de inrichting binnenkomt);
- inputfase (waarin de kunststofinput het decontaminatieproces ingaat);
- outputfase (waarin het materiaal het decontaminatieproces verlaat);
- uitgaande fase (waarin de gerecycleerde kunststof of de materialen en voorwerpen van gerecycleerde kunststof de inrichting verlaten).

Indien dit voor de kwaliteit van het materiaal in andere fasen van belang is, moeten extra tussenfasen worden toegevoegd. Deze tussenfasen moeten een zinvolle benaming krijgen.

3.2. Relevante standaardprocedures die in de QA-fasen worden toegepast

De onderstaande tabel bevat een verwijzing naar elke standaardprocedure die in de QA-fasen wordt gebruikt, een korte beschrijving ervan en een aanduiding van de locatie waar de procedure wordt uitgevoerd.

Kwaliteitsbeoordelingsnr. (QA-nummer) (ref. 3.1)	SOP-code (SOP-nr. – documentnr.)	Korte beschrijving	Locatie (van QA)

4. DEEL 4: GEGEVENSREGISTER

4.1 Registratiesystemen voor kwaliteitsbeoordeling

Kwaliteitsbeoordeling snr. (QA-nummer) (ref. 3.1)	Benami ng	Definitie/beschrijv ing	Locati e	Back -up	SOP-code (SOP-nr. – documentn r.)	Wijzigingspreve ntie

4.2. Lijst van codes van standaardprocedures voor het registratiesysteem

Kwaliteitsbeoordelingsnr. (QA-nummer) (ref. 3.1)	SOP-code (SOP-nr. – documentnr.)	Korte beschrijving	Locatie (van invoer in het registratiesysteem)

4.3. Andere relevante registraties/systemen

Procedure	Beschrijving/documentatie

BIJLAGE III

Modellen voor de verklaring van overeenstemming

Deel A: door recyclers te gebruiken verklaring van overeenstemming

VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING met VERORDENING (EU) 2022/XXX VOOR RECYCLERS					
<p>Ondergetekende verklaart namens [NAAM VAN DE RECYCLER INVOEGEN], genoemd in punt 1.1, dat het in punt 1.2 vermelde gerecycleerde kunststofmateriaal is geproduceerd overeenkomstig [Verordening (EU) .../... PB: gelieve een verwijzing naar deze verordening in te voegen]. Het gerecycleerde materiaal waarop deze verklaring van toepassing is, is geschikt om te worden gebruikt in contact met levensmiddelen, mits het wordt gebruikt overeenkomstig de in deel 3 van deze verklaring aangegeven beperkingen, de instructies van deze verklaring, en de etikettering op het product.</p> <p>Hierbij verklaar ik dat de inhoud van deze verklaring naar mijn beste weten correct is en in overeenstemming is met [Verordening (EU) .../... PB: gelieve een verwijzing naar deze verordening in te voegen].</p>					
Deel 1: Identificatie					
1.1 Recycler		1.2 Gerecycleerd product		1.3 Bevoegde autoriteit	
1.1.1 Benaming		1.2.1 Handelsnaam/aanduiding		1.3.1 Benaming	
1.1.2 FCM-RON*		1.2.2 Partijnr.		1.3.2 Adres	
1.1.3 Land		1.2.3 FCM-RIN*		1.3.3 Land/regio	
1.1.4 FCM-RFN*		1.2.4 Overige informatie		1.3.4 Toegekend registratienummer	
Deel 2: Naleving					
2.1 Grondslag voor de toelating of exploitatievergunning (slechts één vakje aanvinken)					
2.1.1	<input type="checkbox"/>	Toelatingsbesluit	RAN*		
2.1.2	<input type="checkbox"/>	Recyclingsysteem	RSN*		
2.1.3	<input type="checkbox"/>	Geen toelating of recyclingsysteem vereist			
2.1.4	<input type="checkbox"/>	Nieuwe technologie	NTN*		
2.2 Resultaten van de overeenstemmingsbeoordeling zoals vermeld in de verplichte QA-fasen in tabel 3.1 van bijlage II; alleen verplicht indien 2.1.1 is aangevinkt					
Belangrijk: De velden 2.2.2 tot en met 2.2.4 kunnen leeg worden gelaten, mits veld 2.2.5 is aangevinkt					
Fase**	Besluitcriteria en resultaat/resultaten			Partijnummer(s)	
2.2.1 Uitgaand					
2.2.2 Inkomend					
2.2.3 Input					

2.2.4 Output		
2.2.5 Ondergetekende bevestigt dat de in de velden 2.2.2 tot en met 2.2.4 gevraagde informatie op verzoek van de bevoegde autoriteit binnen drie werkdagen ter beschikking van deze autoriteit zal worden gesteld.		<input type="checkbox"/>
Deel 3: Instructies en informatie voor de gebruikers van het product		
3.1	Instructies voor verwerkers	
3.1.1	Maximaal gerecycleerd gehalte (% gewichtsprocent)	%
3.1.2	Aanwezig gerecycleerd gehalte (% gewichtsprocent)	%
3.1.3	Gebruiksbeperkingen ***	
3.1.4	Overige instructies	
3.2	Instructies voor de gebruikers stroomafwaarts in de toeleveringsketen, met inbegrip van de eindgebruikers	
3.2.1	Gebruiksbeperkingen ***	
3.2.2	Samenvatting van de etikettering	
3.2.3	Overige instructies	
Deel 4: Ondertekening		
4.1	Handtekening en stempel van het bedrijf	
4.2	Naam ondertekenaar	
4.3	Rol/functie ondertekenaar	
4.4	Datum en plaats	

* RAN – recyclingtoelatingsnummer; RON – recyclingbedrijfsnummer (recyclers); RIN – recyclinginstallatienummer; RSN – recyclingsysteemnummer; NTN – nieuwetechnologienummer; RFN – recyclinginrichtingsnummer.

** Het invullen van de velden voor de uitgaande fase (de partij die in de handel wordt gebracht en van dit formulier vergezeld gaat) is verplicht. De andere velden zijn facultatief, maar de voor deze velden vereiste informatie moet op verzoek van een bevoegde autoriteit binnen drie werkdagen ter beschikking worden gesteld.

*** De gebruiksbeperkingen moeten overeenstemmen met alle toepasselijke voorwaarden in het toepassingsgebied van de gerecycleerde kunststof, overeenkomstig bijlage I voor de toegepaste technologie, artikel 7, 8 of 9, de toelating van het recyclingproces, indien aanwezig, of elke andere beperking die de recycler nodig acht.

Deel B: verklaring van overeenstemming die door verwerkers moet worden gebruikt als het verwerkte kunststofmateriaal gerecycleerde kunststof bevat

VERKLARING van OVEREENSTEMMING met VERORDENING (EU) 2022/XXX VOOR VERWERKERS					
<p>Ondergetekende verklaart namens [NAAM VAN DE VERWERKER INVOEGEN], genoemd in punt 1.1, dat het in punt 1.2 vermelde gerecycleerde kunststofmateriaal is geproduceerd overeenkomstig [Verordening (EU) .../... PB: gelieve een verwijzing naar deze verordening in te voegen]. Het gerecycleerde materiaal waarop deze verklaring van toepassing is, is geschikt om te worden gebruikt in contact met levensmiddelen, mits het wordt gebruikt overeenkomstig de in deel 3 van deze verklaring aangegeven beperkingen, de instructies van deze verklaring, en de etikettering op het product.</p> <p>Hierbij verklaar ik dat de inhoud van deze verklaring naar mijn beste weten correct is en in overeenstemming is met [Verordening (EU) .../... PB: gelieve een verwijzing naar deze verordening in te voegen]</p>					
Deel 1 Identificatie					
1.1 Verwerker		1.2 Product met gerecycleerde kunststof		1.3 Bevoegde autoriteit	
1.1.1 Benaming		1.2.1 Handelsnaam/a anduiding		1.3.1 Benaming	
1.1.2 Adres		1.2.2 Partijnr.		1.3.2 Adres	
1.1.3 Land		1.2.4 Overige info		1.3.3 Land/regio	
				1.3.4 Reg.-nummer	
Deel 2: Naleving/Overeenstemming					
2.1					
2.1.1	Oorsprong van gerecycleerde kunststof; RIN-nummers				
2.1.2	Partijnummers gerecycleerde kunststof uit decontaminatie-installatie				
2.1.3	Maximaal gerecycleerd gehalte aangegeven door recycler (deel A, 3.1.1)				% gewichtsprocent
2.1.4	Werkelijke gerecycleerde gehalte van dit product				% gewichtsprocent
2.1.5	Er wordt/is voldaan aan de beperkingen in de verklaring van overeenstemming die van de recycler is ontvangen				<input type="checkbox"/>
2.1.6	Toevoeging van additieven of uitgangsstoffen	<input type="checkbox"/> De toegevoegde additieven of uitgangsstoffen voldoen aan Verordening (EU) nr. 10/2011		<input type="checkbox"/> Geen toevoegingen	
Deel 3: Instructies en informatie voor de gebruikers van het product					
3.2	Instructies voor de gebruikers stroomafwaarts in de toeleveringsketen, met inbegrip van de eindgebruikers				
3.2.1	Het in punt 1.2 genoemde product is een: (aanvinken wat van toepassing is; beide kunnen van toepassing zijn)	(A) een gerecycleerde kunststof voor verdere verwerkingsfasen		<input type="checkbox"/>	
		(B) een eindmateriaal of -voorwerp van kunststof dat geschikt is om zonder verdere verwerking met levensmiddelen in aanraking te komen		<input type="checkbox"/>	
3.2.2	Soort(en) levensmiddelen				

	waarmee het bedoeld is om in aanraking te komen			
3.2.3	Duur en temperatuur van de behandeling en opslag waarbij het met levensmiddelen in aanraking komt			
3.2.4	Maximumwaarde voor de verhouding tussen het oppervlak dat met levensmiddelen in contact komt en het volume waarvoor de overeenstemming is gecontroleerd			
3.2.5	Lijst van toegevoegde stoffen met migratielimieten; voeg rijen toe indien nodig. (N.B.: voor bepaalde stoffen bestaan mogelijk geen FCM-nummer en specifieke migratielimiet ("SML"))	FCM-nr.*	Andere aanduiding (CAS-nr., chemische benaming)	SML* (mg/kg levensmiddel)
3.2.6	Andere relevante informatie en instructies, onder meer overeenkomstig de punten 7 en 9 van bijlage IV bij Verordening (EU) nr. 10/2011 van de Commissie ¹ .			
3.2.7	De gerecycleerde kunststof waarop deze verklaring van toepassing is, is opgenomen in een laag van een meerlaags materiaal of voorwerp waarop respectievelijk artikel 13 of artikel 14 van Verordening (EU) nr. 10/2011 van toepassing is en dat in een andere laag of lagen kunststof bevat die overeenkomstig die verordening is vervaardigd. Voor die laag of lagen is een afzonderlijke verklaring van overeenstemming overeenkomstig artikel 15 van die verordening beschikbaar, waarmee rekening moet worden gehouden.	<input type="checkbox"/>		
Deel 4: Ondertekening				
4.1 Handtekening en stempel van het bedrijf				
4.2 Naam ondertekenaar				
4.3 Rol/functie ondertekenaar				
4.4 Datum en plaats				

¹ Verordening (EU) nr. 10/2011 van de Commissie van 14 januari 2011 betreffende materialen en voorwerpen van kunststof, bestemd om met levensmiddelen in contact te komen (PB L 12 van 15.1.2011).