



Eiropas Savienības  
Padome

Briselē, 2022. gada 25. maijā  
(OR. fr)

9465/22  
ADD 1

DENLEG 39  
FOOD 35  
SAN 312

## PAVADVĒSTULE

---

Sūtītājs:	Eiropas Komisija
Saņemšanas datums:	2022. gada 12. maijs
Saņēmējs:	Padomes Ģenerālsekretariāts
K-jas dok. Nr.:	D079492/04 ANNEXES 1 to 3
Temats:	PIELIKUMI dokumentam KOMISIJAS REGULA (ES) .../... par reciklētās plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtiku, un par Regulas (EK) Nr. 282/2008 atcelšanu

---

Pielikumā ir pievienots dokuments D079492/04 *ANNEXES 1 to 3*.

---

Pielikumā: D079492/04 *ANNEXES 1 to 3*



Briselē, **XXX**.  
SANTE/10932/2021 ANNEX Rev. 3  
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-EN  
ANNEX.docx) D079492/04  
[...] (2022) **XXX** draft

ANNEXES 1 to 3

## **PIELIKUMI**

**dokumentam**

**KOMISIJAS REGULA (ES) .../...**

**par reciklētas plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtiku, un par Regulas (EK) Nr. 282/2008 atcelšanu**

## I PIELIKUMS

### **Piemērotas reciklēšanas tehnoloģijas atbilstīgi regulas 3. pantam**

1. tabulā iekļauta šāda informācija.

1. aile — reciklēšanas tehnoloģijai piešķirtais numurs;
2. aile — reciklēšanas tehnoloģijas nosaukums;
3. aile — polimēru veidi, kurus var reciklēt ar reciklēšanas tehnoloģiju;
4. aile — reciklēšanas tehnoloģijas īss apraksts un norāde uz detalizētu aprakstu 3. tabulā;
5. aile — ielaides veids, ko var dekontaminēt ar reciklēšanas tehnoloģiju, kur
  - PPA: “pēcpatēriņa atkritumi” ir saskaņā ar 6. pantu savāktie plastmasas atkritumi;
  - PK: “pārtikas klase” ir plastmasa, kas kā primārā izejviela bijusi atbilstīga Regulai (ES) Nr. 10/2011;
  - “nepārtikas PPA” ir iepakojums, kas nav ticis izmantots pārtikas iepakojšanai un var nebūt izgatavots, pilnībā ievērojot Regulu (ES) Nr. 10/2011, kā arī citi pēcpatēriņa atkritumi, kas nebija paredzēti saskarei ar pārtiku;
  - “nepārtikas %” (masas %) ir nepārtikas PPA maksimālais daudzums ielaidē;
6. aile — ar reciklēšanas tehnoloģiju izgatavotās plastmasas izlaides veids;
7. aile — ja 7. ailē ir norādīts “jā”, atsevišķus reciklēšanas procesus atļauj saskaņā ar 17. līdz 19. pantu;
8. aile — norāde uz 4. tabulu par tehnoloģijas izmantošanai piemērojamajām specifiskajām prasībām un prasībām saskaņā ar 4. panta 4. punkta b) apakšpunktu, kas papildina 6. līdz 8. pantā izklāstītās prasības;
9. aile — atkāpes no 6. līdz 8. panta saskaņā ar 4. panta 4. punkta b) apakšpunktu, un atkāpes no 9. panta 8. punkta;
10. aile — ja 10. ailē ir norādīts “jā”, reciklēšanas tehnoloģiju izmanto tikai kā daļu no reciklēšanas shēmas saskaņā ar 9. pantu.

**1. tabula. Piemēroto reciklēšanas tehnoloģiju saraksts**

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
Reciklēšanas tehnoloģijas numurs	Tehnoloģijas nosaukums	Polimēra veids (detalizēta specifikācija 2. tabulā)	Reciklēšanas tehnoloģijas īss apraksts (detalizēta specifikācija 3. tabulā)	Plastmasas ielaides specifikācija	Izlaides specifikācija	Vajadzīgā atsevišķa procesa atļauja	Specifikācija un prasības (norāde uz 4. tabulu)	Atkāpes (norāde uz 5. tabulu)	Piemērojamā reciklēšanas shēma
1	Pēcpatēriņa PET mehāniska reciklēšana	PET (2.1.)	Mehāniska reciklēšana (3.1.)	Tikai PET PPA, kuru sastāvā ir ne vairāk kā 5 % tādu materiālu un izstrādājumu, kas tika izmantoti saskarē ar nepārtikas materiāliem vai vielām.	Dekontaminēti PET, gatavi materiāli un izstrādājumi, kas nav izmantojami ne mikroviļņu krāsnīs, ne parastajās cepeškrāsnīs; uz izlaidi no atsevišķiem procesiem var attiekties papildu specifikācijas	Jā	—	—	Nē

2	Reciklēšana no produktu cikliem slēgtā un kontrolētā ķēdē	Visi polimēri, kas izgatavoti kā primārie izejmateriāli saskaņā ar Regulu (ES) Nr. 10/2011	Pamatattīrīšana un mikrobioloģiskā dekontaminācija a pārformēšanas laikā (3.2.)	Ķīmiski nekontaminēti plastmasas materiāli un izstrādājumi, kas saražoti no viena polimēra vai no saderīgiem polimēriem un tika izmantoti vai paredzēti izmantošanai saskaņā ar vienādiem izmantošanas nosacījumiem, un kas ir iegūti tikai no produktu cikla slēgtā un kontrolētā ķēdē, izslēdzot savākšanu no patērētājiem	Pārformēti materiāli un izstrādājumi, kas paredzēti izmantošanai tādām pašām mērķim un saskaņā ar tādiem pašiem lietošanas nosacījumiem kā materiāli un izstrādājumi, kas ir aprīti tajā pašā reciklēšanas shēmā, no kuras tika iegūta ielaides plastmasa.	Nē	4.1.	—	Jā
---	---	--	---	--	--	----	------	---	----

## 2. tabula. Polimēru detalizēta specifikācija

Atsauces numurs	Akronīms	Sveķu numurs un/vai reciklēšanas simbols, ja tāds ir <sup>1</sup>	Detalizēta specifikācija šīs regulas vajadzībām
2.1.	PET	1	polietilēna tereftalāta polimērs, kas izgatavots, polikondensējot komonomērus etilēnglikolu un tereftalskābi vai dimetiltereftalātu, no kura līdz 10 % (masas) no polimēra galvenās ķēdes veido citi Regulas (ES) 10/2011 I pielikuma 1. tabulā uzskaitīti komonomēri, piemēram, izoftalskābes un dietilēnglikols

<sup>1</sup>: kā noteikts Lēmumā 97/129/EC, ASTM D7611 vai GB/T 16288-2008

## 3. tabula. Dekontaminācijas tehnoloģijas detalizēts apraksts

Atsauces numurs	Nosaukums	Detalizēts apraksts
3.1.	Mehāniska reciklēšana	Izmantojot šo reciklēšanas tehnoloģiju, savāktu plastmasu atgūst mehāniskos un fiziskos procesos, parasti šķirošanā, smalcināšanā, mazgāšanā, materiālu atdalīšanā, žāvēšanā un rekristalizācijā, lai saražotu ielaides plastmasu, kas saglabā

		<p>savāktās plastmasas ķīmisko identitāti.</p> <p>Šīs reciklēšanas tehnoloģijas kritiskais posms ir dekontaminācija, kuras laikā ielaides plastmasu vismaz uz minimālu laiku pakļauj karstumam un vakuumam vai plūstošai gāzei, lai nejaušu kontamināciju atdalītu līdz līmenim, kad nerodas draudi veselībai. Pēc šā posma var sekot turpmāki reciklēšanas un pārveidošanas posmi, piemēram, filtrācija, regranulēšana, kompaundēšana, ekstrūzija un formēšana.</p> <p>Šīs reciklēšanas tehnoloģijas izmantošana ļauj saglabāt plastmasu veidojošās polimēru ķēdes un var palielināt to molekulmasu. Var rasties arī neliels netīšs molekulmasas samazinājums.</p>
3.2.	Reciklēšana no produktu cikliem slēgtā un kontrolētā ķēdē	<p>Reciklēšanas tehnoloģija, kurā reciklē tādu ielaides plastmasu, kuras izcelsme ir tikai no struktūrām, kas piedalās slēgtos ciklos, kurus veido ražošanas, izplatīšanas vai pārtikas apgādes posmi, un kas piedalās reciklēšanas shēmā saskaņā ar 9. pantu.</p> <p>Ielaides plastmasas izcelsme ir tikai no materiāliem un izstrādājumiem, kas ir paredzēti un izmantoti saskarei ar pārtiku, un var izslēgt jebkādu kontamināciju, kas nav paliekas uz virsmas no pārtikas un marķējuma. Ielaides plastmasa var saturēt sasmalcinātus materiālus un izstrādājumus, kā arī atgriezumus un atliekas no plastmasas materiālu un izstrādājumu ražošanas. Ja materiāli vai izstrādājumi ir nodrošināti patērētājiem izmantošanai ārpus reciklēšanas shēmā iesaistīto struktūru telpām un/vai kontroles, shēmas ietvaros šādus materiālus vai izstrādājumus izmantošanai par ielaides plastmasu nevāc.</p> <p>Šīs reciklēšanas tehnoloģijas ietvaros izmantotā dekontaminācijas tehnoloģija nozīmē, ka mikrobioloģiskā</p>

	<p>dekontaminācija notiek augstā temperatūrā pārformēšanas laikā, pirms kuras veic vienkāršu virsmas attīrīšanu mazgājot vai izmantojot citus līdzekļus, kas ir piemēroti, lai sagatavotu materiālu pārformēšanai. Var tikt pievienota arī jauna plastmasa, lai nepieļautu reciklētās plastmasas kvalitātes zudumu, kas to padarītu nepiemērotu plānotajai izmantošanai.</p> <p>Reciklēto plastmasu izmanto tikai tādu plastmasas materiālu un izstrādājumu izgatavošanai, kas ir paredzēti saskarei ar tādu pašu pārtiku un tādos pašos apstākļos kā savāktie materiāli un izstrādājumi, kuru atbilstība Regulai (ES) Nr. 10/2011 ir tikusi verificēta.</p>
--	--

**4. tabula. Tehnoloģijas izmantošanai piemērojamās specifikācijas un prasības saskaņā ar 4. panta 4. punktu**

Atsauces numurs	Specifikācijas/prasības
4.1.	<p>(a) tehnoloģija un tās ekspluatācija pilnībā atbilst 3. tabulas 3.2. punktā sniegtajam aprakstam;</p> <p>(b) ja materiālus izplatīšanas ķēdē izmanto atkārtoti, neveicot reciklēšanas operācijas, tos regulāri un pietiekami tīra, lai novērstu no pārtikas, lietošanas un marķējuma radušos atlieku uzkrāšanos;</p> <p>(c) izmantošanu, atkalizmantošanu, tīrīšanu saskaņā ar b) apakšpunktu un reciklēšanu veic tā, lai nepieļautu ielaides plastmasas nejaušu kontamināciju, ko nevar atdalīt virsmas tīrīšanā;</p> <p>(d) ir izslēgta tāda marķējuma vai drukas izmantošana uz plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, ko nevar pilnībā atdalīt tīrīšanā pirms pārformēšanas;</p>

	<p>(e) saskaņā ar 9. panta 3. punktu nodrošinātajā dokumentā sniedz skaidrus norādījumus un procedūras pārtikas aprītē iesaistītajiem uzņēmējiem, kuri piedalās reciklēšanas shēmā, lai novērstu ārēju materiālu piejaukšanu un nejaušu kontamināciju;</p> <p>(f) ielaides plastmasa un reciklētā plastmasa vienmēr pilnībā atbilst Regulai (ES) Nr. 10/2011; tādu plastmasas materiāla sastāvdaļu uzkrāšanos, kuru klātbūtne skaidrojama ar atkārtotu reciklēšanu (piemēram, piedevu atliekas vai deģenerācijas produktus) uzskata par nejauši pievienotu vielu saskaņā ar Regulas (ES) Nr. 10/2011 6. panta 4. punkta a) apakšpunktu. To klātbūtne nepārsniedz līmeni, ko riska novērtējumā uzskata par bīstamu saskaņā ar minētās regulas 19. pantu. Gadījumos, kad nepieciešams nodrošināt reciklētas plastmasas un izstrādājumu kvalitāti, pievieno jaunu saskaņā ar minēto regulu izgatavotu plastmasu;</p> <p>(g) ir dokumentēti zinātniski pierādījumi, kas apliecina, ka shēmas ietvaros reciklēti plastmasas materiāli un izstrādājumi nerada risku cilvēka veselībai saistībā ar:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– tādu plastmasas materiāla sastāvdaļu uzkrāšanos (piemēram, piedevu atliekas, deģenerācijas produkti), kas rodas atkārtotas reciklēšanas rezultātā; vai</li> <li>– parastu atlieku klātbūtni no citiem avotiem, piemēram, pārtikas, mazgāšanas līdzekļiem un marķējuma.</li> </ul>
--	---

**5. tabula. Tehnoloģijas izmantošanai piemērojamās atkāpes saskaņā ar 4. panta 5. punktu**

Atsauces numurs	Specifikācijas/prasības

--	--

## II PIELIKUMS

### **Atbilstības monitoringa kopsavilkuma lapas veidne saskaņā ar Regulas (ES) .../... 26. pantu**

Veidni aizpilda, ņemot vērā Regulā (EK) Nr. 2023/2006 par labu ražošanas praksi noteiktās definīcijas un tās B pielikumu.

Šajā dokumentā izmantotie saīsinājumi saskaņā ar Regulu (ES) Nr. 2023/2006:

KN: kvalitātes novērtējums  
SOP: standarta operāciju procedūra  
SOP kods: SOP kodu veido divi numuri — SOP numurs un tā dokumenta numurs, kurā tā ir aprakstīta, izmantojot formātu SOP Nr. – Dok. Nr.; dokumenta numurs atbilst 2.3. iedaļā norādītajam dokumenta numuram, SOP numurs — reciklētāja numerācijas sistēmai.

#### **1. 1. IEDAĻA. IDENTIFIKĀCIJA**

Šajā iedaļā minētie numuri (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) atbilst numuriem Savienības reģistrā, kas izveidots saskaņā ar Regulas (ES) .../... 24. pantu.

##### **1.1. Reciklēšanas iekārtas identifikācija**

<b>Iekārtas nosaukums</b>	
<b>Izmantotā reciklēšanas tehnoloģija saskaņā ar I pielikumu</b>	
<b>ES reģistra numurs (reciklēšanas iekārtas numurs, "RIN")</b>	
<b>Kompleksa adrese</b>	
<b>Reciklēšanas kompleksa numurs ("RFN")</b>	
<b>Kontaktinformācija</b>	
<b>Kontaktpersonu amati</b>	
<b>Attiecīgie valsts reģistra numuri, ja tādi ir</b>	
<b>Paziņojuma datums (25. panta 1. punkta a) apakšpunkts)</b>	

##### **1.2. Reciklētāja identifikācija**

<b>Uzņēmuma nosaukums</b>	
---------------------------	--

<b>ES reģistra numurs (reciklētāja uzņēmuma numurs, “RON”)</b>	
<b>Galvenā biroja adrese</b>	
<b>Kontaktinformācija</b>	
<b>Galvenās kontaktpersonas amats</b>	
<b>Attiecīgie valsts reģistra numuri, ja tādi ir</b>	
<b>Atļaujas turētājs? (Jā/Nē/Neattiecas)</b>	

### 1.3. Lēmums par reciklēšanas procesa atļaujas piešķiršanu vai jauna tehnoloģija

A: lēmuma par atļaujas piešķiršanu identifikācija vai iekārtas procesā izmantotas jaunas tehnoloģijas identifikācija:

<b>ES reģistra numurs, t. i., reciklēšanas procesa atļaujas numurs (“RAN”), jaunās tehnoloģijas numurs (“NTN”)</b>	
--	--

B: atļaujas turētājs vai jaunās tehnoloģijas izstrādātājs —

<b>Atļaujas turētāja vārds un uzvārds/nosaukums* / tehnoloģijas izstrādātāja nosaukums** pēc vajadzības</b>	
<b>Adrese</b>	
<b>Kontaktinformācija</b>	
<b>Amats</b>	

\* atļaujas turētāja vārdam un uzvārdam/nosaukumam un tā adresei jābūt tādai pašai kā lēmumā par atļaujas piešķiršanu

\*\* tehnoloģijas izstrādātājs, kas paziņojis par jauno tehnoloģiju, ko izmanto iekārtas procesā, saskaņā ar 10. panta 2. punktu

### 1.4. Eiropas Pārvaldes nekaitīguma iestādes (EFSA) izmantoto dokumentu atsauces

<b>EFSA jautājuma numurs</b>	
<b>EFSA atzinuma publicēšanas datums</b>	
<b>EFSA publikācijas numurs (izlaides numurs)</b>	
<b>Lēmuma par konfidencialitāti numurs</b>	
<b>Lēmuma par konfidencialitāti datums</b>	

### 1.5. Papildu persona(-s), kas atbild par reciklēšanas iekārtas ekspluatāciju

Vārds un uzvārds	Amats	Kontaktinformācija

## 2. 2. iedaļa. Reciklēšanas iekārtas ekspluatācija

### 2.1. Rakstiski paziņojumi

Gan uz 2.1.1., gan 2.1.2. iedaļu attiecas maksimālais zīmju skaits, kas nedrīkst pārsniegt 3000 (ieskaitot atstarpes)

2.1.1. *Reciklētāju paziņojums, kurā sniegts skaidrojums par reciklētās plastmasas ražošanu un kvalitāti*

2.1.2. *Reciklētāju paziņojums, kurā sniegts skaidrojums par atbilstību atļautajam procesam*  
Šī iedaļa attiecas tikai uz atļautiem procesiem.

### 2.2. Reciklēšanas operācijas reciklēšanas kompleksā

Šajā iedaļā sniedz šādu informāciju:

- diagramma, kurā atspoguļoti galvenie izgatavošanas posmi, kuri veido daļu no reciklēšanas procesa un tiek īstenoti reciklēšanas kompleksā (“objekta diagramma”);
- tabula, kurā aprakstīti šie izgatavošanas posmi un tos savienošās materiālu plūsmas reciklēšanas kompleksā un kuri atbilst šai diagrammai.

2.2.1. *Diagramma, kurā atspoguļoti galvenie izgatavošanas posmi reciklēšanas kompleksā (objekta diagramma)*

2.2.2. *Apraksts par galvenajiem izgatavošanas posmiem reciklēšanas kompleksā un tos savienošajām plūsmām*

Posma numurs	Nosaukums	Apraksts	Vidējā pārstrādātā tonnāža gadā
Plūsmas numurs	Nosaukums	Apraksts	Vidējais plūsmas lielums

### 2.3. Iekšējie dokumenti

Jāsniedz izsmeļošs saraksts, kurā norādīti dokumenti, kas attiecas uz procesa norisi, kvalitātes pārvaldību un citām ar to saistītajām administratīvajām procedūrām, kā arī ar atļauju saistītie dokumenti. Dokumenti ir numurēti, un šos numurus izmanto 3. iedaļā, atsaucoties uz šiem dokumentiem. Reciklētājs var izmantot savu numerācijas sistēmu.

Dokumenta veids	Dokumenta numurs	Saistītais izgatavošanas posms	Nosaukums	Apraksts	Datums, versija, autors

## 2.4. Partiju definīcijas

Partijas definē šādi saskaņā ar zemāk redzamo tabulu:

- **Ievestā partija:** neapstrādāta plastmasa, ko no piegādātājiem ievad reciklēšanas kompleksā;
- **Ielaides partija:** kompleksā apstrādātā ielaides plastmasa, ko ievada dekontaminācijas posmā;
- **Izlaides partija:** dekontaminācijas posma rezultātā iegūtā reciklētā plastmasa; kā arī
- **Izvestā partija:** reciklētā plastmasa (vai reciklētas plastmasas materiāli un izstrādājumi), kas tiek izvesti no kompleksa turpmākai pārstrādei vai lietošanai.
- Visas pārējās starpposma partijas, kas atbilst KN pārbaudei.

Ja ievestā vai ielaides partija ir viena un tā pati, jo netiek veiktas turpmākas KN pārbaudes, definē tikai ielaides partiju. Tādu pašu pieeju piemēro izlaides un izvestajām partijām. Ja ir dažādu veidu ievestās un/vai izvestās partijas, tās definē atsevišķi un piešķir tām jēgpilnu nosaukumu.

KN numurē tādā pašā veidā kā objekta diagrammā (2.2.1. iedaļa)

Partijas veids	Iekšējais partijas nosaukums	Plūsmas/KN Nr.	Definīcija/apraksts	Tipiskais izmēra diapazons	Izsekojamības noteikums

## 2.5. Dekontaminācijas iekārtas procesa diagramma

Pievieno tehnoloģisko shēmu (P&ID) saskaņā ar ISO 10628-1:2014 4.4. iedaļu, ņemot vērā ISO 10628-2.

## 2.6. Kritisko dekontaminācijas operāciju kontrole

Turpmāk sniegtajā tabulā sniedz norādes uz soļiem, posmiem vai operācijām, kuras *EFSA* ir identificējusi kā kritiskas, katra kritiskā parametra kontroles kritēriju, izmantotos kontroles instrumentus, kā arī aprakstu par koriģējošām darbībām, ko veic gadījumā, ja kontroles kritērijs netiek izpildīts. Attiecīgā gadījumā sniedz papildu informāciju par sarežģītu kontroles noteikumu izvērtēšanu.

Kritiskā operācija (un atsauce uz <i>EFSA</i> atzinumu)	Kontroles kritērijs	Mērījums vai kontrole Instruments (atsauce uz 2.5.)	Īss apraksts par koriģējošām darbībām, ko veic gadījumā, ja nav izpildīts kontroles noteikums	SOP kods (SOP Nr. – Dok. Nr.)

2.6.1. Attiecīgā gadījumā papildu informācija par sarežģītiem kontroles noteikumiem

## 2.7. Operācijai relevantā standarta operācijas procedūra

Turpmāk redzamajā tabulā sniedz norādi uz katru iekārtas ekspluatācijā izmantoto SOP, sniedz tās īsu aprakstu, kā arī norāda vietu, kur tā tiek veikta.

SOP kods	Īss apraksts	Vieta

## 3. 3. iedaļa. Kvalitātes novērtējums

### 3.1. Kvalitātes novērtējuma posmu saraksts

Izmantojot turpmāk sniegto tabulu, apraksta katru KN posmu

KN posms un numurs	Novērtējuma nosaukums	Definīcija/apraksts	Kritērijs	Ieraksti	SOP kods (SOP Nr. – Dok. Nr.)

Ir vismaz četri posmi (izņemot gadījumus, kad nav atšķirības starp ievēšanu un ielaidi vai izlaidi un izvešanu — sk. 2.4. iedaļu):

- ievēšanas posms (pirmais KN posms, kad materiāls tiek ievests kompleksā),
- ielaides posms (kad ielaides plastmasa ieiet dekontaminācijas procesā)
- izlaides posms (kad materiāls iziet no dekontaminācijas procesa)
- izvešanas posms (kad reciklētā plastmasa vai reciklētas plastmasas materiāli un izstrādājumi tiek izvesti no kompleksa)

Attiecīgā gadījumā pievieno papildu starpposmus, ja tie ir relevanti materiāla kvalitātei citos posmos. Šiem starpposmiem piešķir jēgpilnus nosaukumus.

### 3.2. Relevantās standarta operāciju procedūras, ko piemēro KN posmos

Turpmāk redzamajā tabulā sniedz norādi uz katru standarta operāciju procedūru, ko izmanto KN posmos, sniedz tās īsu aprakstu, kā arī norāda vietu, kur tā tiek veikta.

Kvalitātes novērtējuma (KN) Nr. (atsauce uz 3.1.)	SOP kods (SOP Nr. – Dok. Nr.)	Īss apraksts	(KN) vieta

#### 4. 4. iedaļa. Uzskaites datu repozitorijs

##### 4.1. Kvalitātes novērtējuma uzskaites sistēmas

Kvalitātes novērtējuma Nr. (atsauce uz 3.1.)	Nosaukums	Definīcija/apraksts	Vieta	Datu rezerve	SOP kods (SOP Nr. – Dok. Nr.)	Grozījumu nepieļaušana

##### 4.2. Saraksts ar standarta operāciju procedūru kodiem, ko izmanto uzskaites sistēmā

Kvalitātes novērtējuma Nr. (atsauce uz 3.1.)	SOP kods (SOP Nr. – Dok. Nr.)	Īss apraksts	Vieta (kur veic ievadi uzskaites sistēmā)

##### 4.3. Citas attiecīgas uzskaites/sistēmas

Procedūra	Apraksts/dokumentācija

### III PIELIKUMS

#### Atbilstības deklarēšanas veidnes

#### A daļa. Atbilstības deklarācija, kas jāizmanto reciklētājiem

RECIKLĒTĀJA DEKLARĀCIJA PAR ATBILSTĪBU REGULAI (ES) 2022/XXX					
Es, apakšā parakstīties, 1.1. iedaļā norādītā [NORĀDĪT RECIKLĒTĀJA NOSAUKUMU] vārdā apliecinu, ka 1.2. iedaļā norādītais reciklētās plastmasas materiāls ir ražots saskaņā ar [Regulu (ES) .../...lūgums PB norādīt atsauci uz šo regulu]. Reciklētais materiāls, uz ko attiecas šī deklarācija, ir piemērots izmantošanai saskaņā ar pārtiku ar nosacījumu, ka tas tiek izmantots saskaņā ar šīs deklarācijas 3. iedaļā izklāstītajiem ierobežojumiem, šajā deklarācijā sniegtajiem norādījumiem un produkta marķējumu. Es apliecinu, ka, cik man zināms, šīs deklarācijas saturs ir pareizs un atbilst [Regulai (ES) .../...lūgums PB norādīt atsauci uz šo regulu].					
1. iedaļa. Identifikācija					
1.1. Reciklētājs		1.2. Reciklētais produkts		1.3. Kompetentā iestāde	
1.1.1. Nosaukums		1.2.1. Komerccnosa ukums/apzī mējums		1.3.1. Nosaukums	
1.1.2. FCM-RON*		1.2.2. Partijas Nr.		1.3.2. Adrese	
1.1.3. Valsts		1.2.3. FCM-RIN*		1.3.3. Valsts/reģio ns	
1.1.4. FCM-RFN*		1.2.4. Cita informācija		1.3.4. Piešķirtais reģistrācijas numurs	
2. iedaļa. Atbilstība					
2.1. Atļaujas vai atļaujas darboties pamatojums (atzīmēt tikai vienu lodziņu)					
2.1.1.	<input type="checkbox"/>	Lēmums par atļaujas piešķiršanu	RAN*		
2.1.2.	<input type="checkbox"/>	Reciklēšanas shēma	RSN*		
2.1.3.	<input type="checkbox"/>	Atļauja vai reciklēšanas shēma nav vajadzīga			
2.1.4.	<input type="checkbox"/>	Jauna tehnoloģija	NTN*		
2.2. Atbilstības novērtējuma rezultāti atbilstoši uzskaitītajiem obligātajiem kvalitātes novērtējuma posmiem II pielikuma 3.1. tabulā; obligāti tikai tad, ja ir atzīmēts 2.1.1. Svarīgi! Ja ir atzīmēts 2.2.5. lauks, 2.2.2. līdz 2.2.4. lauku var atstāt neaizpildītu					
Posms**	Lēmumu kritēriji un rezultāts(-i)			Partijas(-u) numurs(-i)	
2.2.1. Izvešana					
2.2.2. Ievešana					
2.2.3. Ielaide					
2.2.4. Izlaide					

2.2.5. Dokumentu parakstījusī persona apstiprina, ka 2.2.2. līdz 2.2.4. laukā prasītā informācija 3 dienu laikā pēc kompetentās iestādes pieprasījuma tiks tai darīta pieejama.			<input type="checkbox"/>
3. iedaļa. Norādījumi un informācija produkta lietotājiem			
3.1. Norādījumi pārveidotājiem			
3.1.1.	Maksimālais reciklētais saturs (masas %)	%	
3.1.2.	Esošais reciklētais saturs (masas %)	%	
3.1.3.	Izmantošanas ierobežojumi***		
3.1.4.	Citi norādījumi		
3.2. Norādījumi lietotājiem turpmākos piegādes ķēdes posmos, tostarp galalietotājiem			
3.2.1.	Izmantošanas ierobežojumi***		
3.2.2.	Marķējuma kopsavilkums		
3.2.3.	Citi norādījumi		
4. iedaļa. Paraksts			
4.1. Paraksts un uzņēmuma zīmogs			
4.2. Parakstītāja vārds un uzvārds			
4.3. Parakstītāja amats			
4.4. Datums un vieta			

\* RAN — reciklēšanas procesa atļaujas numurs; RON — reciklēšanas uzņēmuma numurs (reciklētāji); RIN — reciklēšanas iekārtas numurs; RSN — reciklēšanas shēmas numurs; NTN — jaunās tehnoloģijas numurs; RFN — reciklēšanas kompleksa numurs.

\*\* Lauku aizpildīšana attiecībā uz izvešanas posmu (partiju, kuru laiž tirgū un kurai pievieno šo veidlapu) ir obligāta. Pārējo lauku aizpildīšana ir brīvprātīga, bet, ja šī informācija nav sniegta šajā deklarācijā, to trīs darbadienu laikā pēc pieprasījuma dara pieejamu kompetentajai iestādei.

\*\*\* Izmantošanas ierobežojumi atbilst visiem reciklētas plastmasas izmantošanas jomā piemērojamajiem nosacījumiem saskaņā ar I pielikumu attiecībā uz izmantoto tehnoloģiju, 7., 8. vai 9. pantu, reciklēšanas procesa atļauju, ja tāda ir, vai jebkuriem citiem ierobežojumiem, kurus reciklētājs uzskata par vajadzīgiem.

**B daļa. Atbilstības deklarācija, kas jāizmanto pārveidotājiem, ja pārveidotais plastmasas materiāls satur reciklētu plastmasu**

PĀRVEIDOTĀJA DEKLARĀCIJA PAR ATBILSTĪBU REGULAI (ES) 2022/XXX				
<p>Es, apakšā parakstījis, 1.1. iedaļā norādītā [NORĀDĪT PĀRVEIDOTĀJA NOSAUKUMU] vārdā apliecinu, ka 1.2. iedaļā norādītais reciklētās plastmasas materiāls ir ražots saskaņā ar [Regulu (ES) .../...lūgums PB norādīt atsauci uz šo regulu]. Reciklētais materiāls, uz ko attiecas šī deklarācija, ir piemērots izmantošanai saskaņā ar pārtiku ar nosacījumu, ka tas tiek izmantots saskaņā ar šīs deklarācijas 3. iedaļā izklāstītajiem ierobežojumiem, šajā deklarācijā sniegtajiem norādījumiem un produkta marķējumu.</p> <p>Es apliecinu, ka, cik man zināms, šīs deklarācijas saturs ir pareizs un atbilst [Regulai (ES) .../...lūgums PB norādīt atsauci uz šo regulu].</p>				
1. iedaļa — Identifikācija				
1.1. Pārveidotājs		1.2. Produkts ar reciklētu plastmasu		1.3. Kompetentā iestāde
1.1.1. Nosaukums		1.2.1. Komerccnosaukums/apzīmējums		1.3.1. Nosaukums
1.1.2. Adrese		1.2.2. Partijas Nr.		1.3.2. Adrese
1.1.3. Valsts		1.2.4. Cita informācija		1.3.3. Valsts/reģions
				1.3.4. Reģ. numurs
2. iedaļa. Atbilstība				
2.1.				
2.1.1.	Reciklētās plastmasas izcelsme; RIN numuri			
2.1.2.	Reciklētās plastmasas no dekontaminācijas iekārtas partiju numuri			
2.1.3.	Reciklētāja norādītais maksimālais reciklētais saturs (A daļa, 3.1.1.)			masas %
2.1.4.	Šā produkta faktiskais reciklētais saturs			masas %
2.1.5.	No reciklētāja saņemtajā atbilstības deklarācijā norādītie ierobežojumi ir ievēroti			<input type="checkbox"/>
2.1.6.	Piedevu un sākvielu pievienošana	<input type="checkbox"/> Pievienotās piedevas vai sākvielas atbilst Regulai (ES) Nr. 10/2011	<input type="checkbox"/> Papildinājumu nav	
3. iedaļa. Norādījumi un informācija produkta lietotājiem				
3.2. Norādījumi lietotājiem turpmākos piegādes ķēdes posmos, tostarp galalietotājiem				
3.2.1.	1.2. iedaļā norādītais produkts ir: (atzīmēt atbilstošo; atbilstoši var būt abi)	A) reciklēta plastmasa turpmākiem pārveidošanas posmiem	<input type="checkbox"/>	
		B) galīgais plastmasas materiāls vai izstrādājums, kas bez turpmākas apstrādes ir piemērots saskarei ar pārtiku.	<input type="checkbox"/>	
3.2.2.	Tās pārtikas veids(-i), ar kuru materiālam vai izstrādājumam paredzēts saskarties			
3.2.3.	Laiks un temperatūra, kādā notiek apstrāde un uzglabāšana saskaņā ar pārtiku			
3.2.4.	Saskaņā ar pārtiku esošās virsmas laukuma un tilpuma lielākā			

	attiecība, kuras atbilstība ir verificēta			
3.2.5.	Pievienoto vielu saraksts ar migrācijas robežām; pievienot līnijas pēc vajadzības. (piezīme: attiecībā uz dažām vielām FCM numurs un specifiskā migrācijas robeža ("SML") var nepastāvēt)	FCM Nr. *	Cits apzīmējums (CAS Nr., ķīmiskais nosaukums)	SML* (mg/kg pārtikas)
3.2.6.	Cita relevanta informācija un norādījumi, tostarp saskaņā ar Komisijas Regulas (ES) Nr. 10/2011 <sup>1</sup> IV pielikuma 7. un 9. punktu			
3.2.7.	Reciklētā plastmasa, uz kuru attiecas šī deklarācija, ir tāda daudzslāņu materiāla slāņa vai izstrādājuma sastāvā, uz ko attiecīgi attiecas Regulas (ES) Nr. 10/2011 13. vai 14. pants un kas satur saskaņā ar minēto regulu ražotu plastmasu citā slānī vai slāņos. Attiecībā uz šo slāni vai šiem slāņiem ir pieejama atsevišķa atbilstības deklarācija saskaņā ar minētās regulas 15. pantu, un tā ir jāņem vērā.			<input type="checkbox"/>
4. iedaļa. Paraksts				
4.1. Paraksts un uzņēmuma zīmogs				
4.2. Parakstītāja vārds un uzvārds				
4.3. Parakstītāja amats				
4.4. Datums un vieta				

<sup>1</sup> Komisijas Regula (ES) Nr. 10/2011 (2011. gada 14. janvāris) par plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtiku (Dokuments attiecas uz EEZ) (OV L 12, 15.1.2011).