

Briuselis, 2022 m. gegužės 25 d.
(OR. en)

9465/22
ADD 1

DENLEG 39
FOOD 35
SAN 312

PRIDEDAMAS PRANEŠIMAS

nuo:	Europos Komisijos
gavimo data:	2022 m. gegužės 12 d.
kam:	Tarybos generaliniam sekretoriatui
Komisijos dok. Nr.:	D079492/04 ANNEXES 1 to 3
Dalykas:	KOMISIJOS REGLAMENTO (ES) .../... dėl grąžinamojo perdirbimo plastikinių medžiagų ir gaminių, skirtų liestis su maistu, kuriuo panaikinamas Reglamentas (EB) Nr. 282/2008, PRIEDAI

Delegacijoms pridedamas dokumentas D079492/04 ANNEXES 1 to 3.

Pridedama: D079492/04 ANNEXES 1 to 3



Briuselis, XXX
SANTE/10932/2021 ANNEX Rev. 3
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-EN
ANNEX.docx) D079492/04
[...] (2022) XXX draft

ANNEXES 1 to 3

PRIEDAI

prie

KOMISIJOS REGLAMENTO (ES) .../...

**dėl grąžinamojo perdirbimo plastikinių medžiagų ir gaminių, skirtų liestis su maistu,
kuriuo panaikinamas Reglamentas (EB) Nr. 282/2008**

I PRIEDAS

3 straipsnyje nurodytos tinkamos grąžinamojo perdirbimo technologijos

1 lentelėje pateikiama ši informacija:

- 1 skiltis: grąžinamojo perdirbimo technologijai priskirtas numeris;
- 2 skiltis: grąžinamojo perdirbimo technologijos pavadinimas;
- 3 skiltis: polimerų, kuriuos leidžiama perdirbti taikant grąžinamojo perdirbimo technologiją, rūšys;
- 4 skiltis: trumpas grąžinamojo perdirbimo technologijos aprašymas ir nuoroda į 3 lentelėje pateiktą išsamų aprašymą;
- 5 skiltis: žaliavos, iš kurios galima pašalinti teršalus taikant grąžinamojo perdirbimo technologiją, rūšis, kai
- APV: atliekos po vartojimo – plastiko atliekos, surinktos pagal 6 straipsnį;
 - MP: maistinis plastikas – plastikas, kuris kaip pirminė medžiaga atitiko Reglamentą (ES) Nr. 10/2011;
 - nemaistinės APV – pakuotės, kurios nebuvo naudojamos maisto produktams pakuoti ir kurios galėjo būti pagamintos nevisiškai laikantis Reglamento (ES) Nr. 10/2011 reikalavimų, ir kitos plastikinės medžiagos po vartojimo, kurios nebuvo skirtos liestis su maistu;
 - Ne maisto % (% m/m) – didžiausias nemaistinių APV kiekis žaliavoje;
- 6 skiltis: naudojant grąžinamojo perdirbimo technologiją pagamintos produkcijos rūšis;
- 7 skiltis: jei 7 skiltyje nurodyta „taip“, pagal 17–19 straipsnius suteikiamas leidimas taikyti atskirus perdirbimo procesus;
- 8 skiltis: nuoroda į 4 lentelę dėl specifikacijų ir reikalavimų, taikomų technologijos naudojimui pagal 4 straipsnio 4 dalies b punktą, kuriais papildomi 6–8 straipsniuose nustatyti reikalavimai;
- 9 skiltis: nuo 6–8 straipsnių nukrypti leidžiančios nuostatos pagal 4 straipsnio 4 dalies b punktą ir nuo 9 straipsnio 8 dalies nukrypti leidžiančios nuostatos;
- 10 skiltis: jei 10 skiltyje nurodyta „taip“, grąžinamojo perdirbimo technologija naudojama tik kaip grąžinamojo perdirbimo sistemos dalis pagal 9 straipsnį.

1 lentelė. Tinkamų gražinamojo perdirbimo technologijų sąrašas

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
Gražinamojo perdirbimo technologijos numeris	Technologijos pavadinimas	Polimero rūšis (2 lentelėje pateikta išsami specifikacija)	Trumpas gražinamojo perdirbimo technologijos aprašymas (3 lentelėje pateikta išsami specifikacija)	Plastiko žaliavos specifikacija	Produkcijos specifikacija	Suteikiama s leidimas taikyti atskirus procesus	Specifikacijos ir reikalavimai (nuoroda į 4 lentelę)	Nukrypti leidžiančios nuostatos (nuoroda į 5 lentelę)	Taikoma gražinamojo perdirbimo sistema

1	Mechaninis PET grąžinamasis perdirbimas po vartojimo	PET (2.1)	Mechaninis grąžinamasis perdirbimas (3.1)	Tik PET APV, kurių sudėtyje yra ne daugiau kaip 5 % žaliavų ir gaminių, kurie buvo naudojami besiliečiantys su nemaistinėmis medžiagomis ir cheminėmis medžiagomis.	Nukenksmintas PET, galutinės medžiagos ir gaminiai, nenaudotini mikrobangose ir tradicinėse krosnyse; papildomos specifikacijos gali būti taikomos atskirų procesų produkcijai.	Taip	–	–	Ne
---	--	-----------	---	---	---	------	---	---	----

2	Uždaro ciklo kontroliuojamos grandinės gaminių gražinamasis perdirbimas	Visi polimerai, pagaminti kaip pirminės medžiagos pagal Reglamentą (ES) Nr. 10/2011	Pagrindinis valymas ir mikrobiologinis teršalų šalinimas iš naujo formuojant medžiagas (3.2)	Chemiškai neužterštos plastikinės medžiagos ir gaminiai, pagaminti iš vieno polimero arba iš suderinamų polimerų, kurie buvo naudojami arba skirti naudoti tomis pačiomis naudojimo sąlygomis ir gauti tik iš uždaro ciklo kontroliuojamos grandinės gaminių, išskyrus surinkimą iš vartotojų	Iš naujo suformuotos medžiagos ir gaminiai, skirti naudoti tam pačiam tikslui ir tomis pačiomis naudojimo sąlygomis, kaip ir medžiagos ir gaminiai, cirkuliuojantys gražinamojo perdirbimo sistemoje, iš kurios buvo gautos plastiko žaliavos.	Ne	4.1	–	Taip
---	---	---	--	---	--	----	-----	---	------

2 lentelė. Išsami polimerų specifikacija

Nuorodos numeris	Santrumpa	Dervos numeris ir (arba) perdirbimo simbolis, jei yra ¹	Išsami specifikacija šiame reglamente
2.1	PET	1	polietileno tereftalato polimeras, pagamintas komonomerų etilenglikolio ir tereftalio rūgšties arba dimetiltereftalato polikondensacijos būdu, kurio pagrindinėje polimerinėje dalyje yra iki 10 % m/m kitų komonomerų, išvardytų Reglamento (ES) Nr. 10/2011 I priedo 1 lentelėje, pavyzdžiui, izoftalio rūgšties ir dietilenglikolio

¹: kaip apibrėžta Sprendime 97/129/EB, ASTM D7611 arba GB/T 16288–2008

3 lentelė. Išsamus užtaršos šalinimo technologijos aprašymas

Nuorodos numeris	Pavadinimas	Išsamus aprašymas
3.1	Mechaninis gražinamasis perdirbimas	Taikant šią gražinamojo perdirbimo technologiją, surinktas plastikas atgaunamas naudojant mechaninius ir fizinius procesus, paprastai rūšiuojant, šlifuojant, plaunant, atskiriant medžiagas, džiovinant ir pakartotinai kristalizuojant, siekiant

		<p>pagaminti plastiko žaliavas, kurios išlaiko surinkto plastiko cheminį tapatumą.</p> <p>Svarbiausias šios grąžinamojo perdirbimo technologijos etapas – užtaršos šalinimas, kai plastiko žaliava bent minimalų laiką apdorojama karščiu ir vakuumu arba tekančiomis dujomis, siekiant pašalinti atsitiktinę užtaršą iki tokio lygio, kuris nekelia pavojaus sveikatai. Po šio etapo gali būti toliau vykdomi grąžinamojo perdirbimo ir tolesnio apdirbimo etapai, pvz., filtravimas, pakartotinis granuliavimas, jungimas, išspaudimas ir formavimas.</p> <p>Naudojant šią grąžinamojo perdirbimo technologiją išsaugomos plastiką sudarančios polimerinės grandinės ir gali padidėti jų molekulinė masė. Taip pat gali šiek tiek atsitiktinai sumažėti molekulinė masė.</p>
3.2	Uždaro ciklo kontroliuojamos grandinės gaminių grąžinamasis perdirbimas	<p>Grąžinamojo perdirbimo technologija, kurią taikant perdirbamos plastiko žaliavos, gautos tik iš subjektų, dalyvaujančių uždaruose cikluose, apimančiuose gamybos, platinimo ar aprūpinimo maistu ir gėrimais etapus, ir kurie dalyvauja grąžinamojo perdirbimo sistemoje pagal 9 straipsnį.</p> <p>Plastiko žaliavos gaunamos tik iš medžiagų ir gaminių, kurie skirti liestis su maistu ir yra tam naudojami, ir galima atmesti bet kokio užteršimo, išskyrus maisto ir ženklavimo likučius paviršiuje, galimybę. Plastiko žaliavose gali būti susmulkintų medžiagų ir gaminių, taip pat plastikinių medžiagų ir gaminių gamybos metu susidariusių atliekų ir atraižų. Ši sistema netaikoma medžiagų ir gaminių, kaip plastiko žaliavos, rinkimui, jei jie buvo tiekiami vartotojams naudoti ne grąžinamojo perdirbimo sistemoje dalyvaujančių subjektų</p>

		<p>patalpose ir (arba) jiems nekontroliuojant.</p> <p>Pagal šią grąžinamojo perdirbimo technologiją taikoma teršalų šalinimo technologija užtikrina mikrobiologinį teršalų šalinimą aukšta temperatūra performavimo metu, prieš tai atlikus pagrindinio paviršiaus valymą plaunant arba naudojant kitas priemones, tinkamas paruošti medžiagą performavimui. Be to, gali būti pridedama naujo plastiko, kad grąžinamojo perdirbimo plastikas neprarastų kokybės ir dėl to netaptų netinkamas naudoti pagal paskirtį.</p> <p>Grąžinamojo perdirbimo plastikas naudojamas tik plastikinėms medžiagoms ir gaminiams, besiliečiantiems su tais pačiais maisto produktais ir tokiais pačiomis sąlygomis kaip ir surinktos medžiagos ir gaminiai ir kurių atitiktis Reglamentui (ES) Nr. 10/2011 buvo iš pradžių patikrinta, gaminti.</p>
--	--	---

4 lentelė. Specifikacijos ir reikalavimai, taikomi technologijos naudojimui pagal 4 straipsnio 4 dalį

Nuorodos numeris	Specifikacijos ir reikalavimai
4.1	<p>(a) technologija ir jos veikimas turi visiškai atitikti 3 lentelės 3.2 punkte pateiktą aprašymą;</p> <p>(b) jei medžiagos pakartotinai naudojamos platinimo grandinėje, neatliekant grąžinamojo perdirbimo operacijų, jos turi būti reguliariai ir pakankamai valomos, kad ant jų nesusidarytų maisto, naudojimo ir ženklinimo likučių;</p> <p>(c) naudojimas, pakartotinis naudojimas, valymas pagal b punktą ir perdirbimas vykdomi taip, kad būtų išvengta atsitiktinio plastiko</p>

	<p>žaliavos užteršimo, kurio negalima pašalinti valant paviršių;</p> <p>(d) ant plastikinių medžiagų ir gaminių negalima naudoti jokių etikečių ar spaudinių, kurių negalima visiškai pašalinti atliekant valymą prieš performavimą;</p> <p>(e) pagal 9 straipsnio 3 dalį pateiktame dokumente pateikiami aiškūs nurodymai ir procedūros maisto verslo operatoriams, dalyvaujantiems grąžinamojo perdirbimo sistemoje, kad būtų užkirstas kelias išorės medžiagų patekimui ir atsitiktinei taršai;</p> <p>(f) plastiko žaliava ir grąžinamojo perdirbimo plastikas visada turi visiškai atitikti Reglamentą (ES) Nr. 10/2011; dėl pakartotinio grąžinamojo perdirbimo susikaupusios plastikinės medžiagos sudedamosios dalys, pavyzdžiui, priedų likučiai arba irimo produktai, pagal Reglamento (ES) Nr. 10/2011 6 straipsnio 4 dalies a punktą laikomi netyčia patekusiomis cheminėmis medžiagomis. Jų kiekis neturi viršyti lygio, kuris, atlikus rizikos vertinimą pagal to reglamento 19 straipsnį, laikomas nesaugiu. Kai reikia užtikrinti grąžinamojo perdirbimo plastiko medžiagų ir gaminių kokybę, pridedama naujo plastiko, pagaminto pagal tą reglamentą;</p> <p>(g) yra dokumentais pagrįstų mokslinių įrodymų, iš kurių matyti, kad pagal sistemą perdirbtos plastikinės medžiagos ir gaminiai nekelia pavojaus žmonių sveikatai dėl:</p> <ul style="list-style-type: none"> – susikaupusių plastikinės medžiagos sudedamųjų dalių, pavyzdžiui, priedų likučių arba irimo produktų, atsirandančių dėl pakartotinio grąžinamojo perdirbimo, arba – dažnų likučių iš kitų šaltinių, pvz., maisto produktų, ploviklių ir ženklinimo.
--	--

5 lentelė. Nukrypti leidžiančios nuostatos, taikomos technologijos naudojimui pagal 4 straipsnio 5 dalį

Nuorodos numeris	Specifikacijos ir reikalavimai

II PRIEDAS

Atitikties stebėsenos santraukos šablonas pagal Reglamento (ES).../... 26 straipsnį

Šablonas pildomas atsižvelgiant į Reglamente (EB) Nr. 2023/2006 dėl geros gamybos praktikos ir jo B priede nustatytas terminų apibrėžtis.

Šiame dokumente pagal Reglamentą (EB) Nr. 2023/2006 vartojamos santrumpos:

KV: kokybės vertinimas
SVP: standartinė veiklos procedūra
SVP kodas: SVP kodą sudaro du numeriai: SVP numeris ir dokumento, kuriame jis aprašytas, numeris formatu SVP Nr. – Dok. Nr.; dokumento numeris atitinka 2.3 skirsnyje nurodytą dokumento numerį, o SVP numeris – perdirbėjo numeravimo sistemą.

1. 1 SKIRSNIS. IDENTIFIKAVIMAS

Šiame skirsnyje nurodyti numeriai (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) atitinka numerius Sąjungos registre, nustatytame pagal Reglamento (ES).../... 24 straipsnį.

1.1. Gražinamojo perdirbimo įrenginio identifikavimo duomenys

Įrenginio pavadinimas	
Taikoma gražinamojo perdirbimo technologija pagal I priedą	
ES registro numeris (gražinamojo perdirbimo įrenginio numeris, RIN)	
Įmonės adresas	
Gražinamojo perdirbimo objekto numeris (RFN)	
Kontaktiniai duomenys	
Kontaktinių asmenų pareigos / funkcijos	
Atitinkami nacionalinio registro numeriai, jei yra	
Pranešimo data (25 straipsnio 1 dalies a punktas)	

1.2. Perdirbėjo identifikavimo duomenys

Bendrovės pavadinimas	
------------------------------	--

ES registro numeris (perdirbėjo operatoriaus numeris, RON)	
Pagrindinės buveinės adresas	
Kontaktiniai duomenys	
Pagrindinio kontaktinio asmens pareigos / funkcijos	
Atitinkami nacionalinio registro numeriai, jei yra	
Leidimo turėtojas? (Taip / ne / netaikoma)	

1.3. Sprendimas suteikti leidimą taikyti grąžinamojo perdirbimo procesą arba naują technologiją

A: sprendimo suteikti leidimą arba naujos technologijos, naudojamos įrenginyje taikomame procese, identifikavimas:

ES registro numeris, t. y. leidimo taikyti grąžinamojo perdirbimo procesą numeris (RAN), naujoviškos technologijos numeris (NTN)	
---	--

B: leidimo turėtojas arba naujoviškos technologijos kūrėjas –

Atitinkamai leidimo turėtojo* / technologijos kūrėjo** vardas ir pavardė (pavadinimas)	
Adresas	
Kontaktiniai duomenys	
Pareigos / funkcijos	

* Leidimo turėtojo vardas, pavardė (pavadinimas) ir adresas turi būti tokie patys, kaip ir sprendime dėl leidimo suteikimo

** Technologijos kūrėjas, pagal 10 straipsnio 2 dalį pranešęs apie naujovišką technologiją, naudojamą įrenginyje taikomame procese.

1.4. Europos maisto saugos tarnybos (EFSA) naudojamos dokumentų nuorodos

EFSA klausimo numeris	
EFSA nuomonės paskelbimo data	
EFSA leidinio numeris (išeigos numeris)	
Sprendimo dėl konfidencialumo numeris	
Sprendimo dėl	

konfidencialumo priėmimo data	
--	--

1.5. Papildomas (-i) už grąžinamojo perdirbimo įrenginio eksploatavimą atsakingas (-i) asmuo (-enys)

Vardas ir pavardė	Pareigos / funkcijos	Kontaktiniai duomenys

2. 2 skirsnis. Grąžinamojo perdirbimo įrenginio eksploatavimas

2.1. Rašytiniai pareiškimai

2.1.1 ir 2.1.2 skirsniuose gali būti ne daugiau kaip 3000 simbolių, įskaitant tarpus.

2.1.1. *Perdirbėjo pareiškimas, kuriame paaiškinama grąžinamojo perdirbimo plastiko gamyba ir kokybė*

2.1.2. *Perdirbėjo pareiškimas, kuriame paaiškinamas atitikimas leidžiamam taikyti procesui*

Šis skirsnis taikomas tik leidžiamiems taikyti procesams.

2.2. Grąžinamojo perdirbimo operacijos grąžinamojo perdirbimo objekte

Šiame skirsnyje pateikiama ši informacija:

- pagrindinių gamybos etapų, kurie yra grąžinamojo perdirbimo proceso dalis ir kurie vyksta grąžinamojo perdirbimo objekte, schema;
- lentelė, kurioje aprašomi tie gamybos etapai ir juos jungiantys medžiagų srautai, vykstantys perdirbimo objekte ir atitinkantys tą schemą.

2.2.1. *Grąžinamojo perdirbimo objekte vykstančių pagrindinių gamybos etapų schema*

2.2.2. *Grąžinamojo perdirbimo objekte atliekamų pagrindinių gamybos etapų ir juos jungiančių srautų aprašymas*

Etapo numeris	Pavadinimas	Aprašymas	Vidutinis perdirbtas tonažas per metus
Srauto numeris	Pavadinimas	Aprašymas	Vidutinis srauto dydis

2.3. Vidaus dokumentai

Pateikiamas išsamus dokumentų, susijusių su proceso vykdymu, kokybės valdymu ir kitomis su tuo susijusiomis administracinėmis procedūromis, taip pat dokumentų, susijusių su leidimu, sąrašas. Dokumentai sunumeruojami ir šie numeriai 3 skirsnyje naudojami šiems dokumentams nurodyti. Perdirbėjas gali taikyti savo numeravimo sistemą.

Dokumento rūšis	Dokumento numeris	Susijęs gamybos etapas	Pavadinimas	Aprašymas	Data, versija, autorius

2.4. Su partijomis susijusių terminų apibrėžtys

Šios partijos apibrėžiamos pagal toliau pateiktą lentelę:

- **įvesties partija**: neapdorotas plastikas, patenkantis į perdirbimo objektą iš tiekėjų;
- **žaliavos partija**: objekte apdorota plastiko žaliava, patekusi į užtaršos šalinimo etapą;
- **produkcijos partija**: grąžinamojo perdirbimo plastikas, gautas užtaršos šalinimo etapu, ir
- **išvesties partija**: grąžinamojo perdirbimo plastikas (arba grąžinamojo perdirbimo plastikinės medžiagos ir gaminiai), išvežamas iš objekto tolesniam apdirbimui ar naudojimui.
- Visos kitos tarpinės partijos, atitinkančios KV patikrą.

Jeigu įvesties arba žaliavos partija yra ta pati, nes neatliekama jokių papildomų KV patikrų, apibrėžiama tik įvesties partija. Tas pats metodas taikomas produkcijos ir išvesties partijų atveju. Jeigu yra skirtingų rūšių įvesties ir (arba) išvesties partijų, jos apibrėžiamos atskirai ir joms suteikiamas prasmingas pavadinimas.

KV numeruojamas taip pat, kaip ir objekto schemeje (2.2.1 punktas).

Partijos rūšis	Vidinis partijos pavadinimas	Srauto / KV Nr.	Apibrėžtis / aprašymas	Tipinis dydžio intervalas	Atsekamumo taisyklė

2.5. Užtaršos šalinimo įrenginio proceso schema

Pridėkite vamzdynų ir prietaisų schemą pagal standarto ISO 10628–1:2014 4.4 skirsnį, atsižvelgiant į standartą ISO 10628–2.

2.6. Ypatingos svarbos teršalų šalinimo operacijų kontrolė

Toliau pateiktoje lentelėje nurodomi veiksmai, etapai ar operacijos, kuriuos EFSA nustatė kaip ypatingos svarbos, kiekvieno kritinio parametro kontrolės kriterijai, susijusios kontrolės priemonės ir taisomųjų veiksmų, jei kontrolės kriterijus nebūtų įvykdytas, aprašymas. Prireikus pridedama papildoma informacija apie sudėtingų kontrolės taisyklių vertinimą.

Ypatingos svarbos operacija (ir nuoroda į EFSA nuomonę)	Kontrolės kriterijus	Matavimas arba kontrolė Priemonė (nuoroda į 2.5 skirsnį)	Trumpas taisomųjų veiksmų, jei nevykdoma kontrolės taisyklė, aprašymas	SVP kodas (SVP Nr. – Dok. Nr.)

2.6.1. *Papildoma informacija apie sudėtingas kontrolės taisykles, kai tinkama*

2.7. **Atitinkama standartinė eksploataavimo veiklos procedūra**

Toliau pateiktoje lentelėje pateikiama nuoroda į kiekvieną įrenginio eksploatavimui naudojamą SVP, pateikiamas trumpas jos aprašymas ir nurodoma vieta, kurioje ji atliekama.

SVP kodas	Trumpas aprašymas	Vieta

3. **3 skirsnis. Kokybės vertinimas**

3.1. **Kokybės vertinimo etapų sąrašas**

Kiekvienas KV etapas aprašomas pagal toliau pateiktą lentelę:

KV etapas ir numeris	Vertinimo pavadinimas	Apibrėžtis / aprašymas	Kriterijus	Įrašai	SVP kodas (SVP Nr. – Dok. Nr.)

Turi būti bent keturi etapai (išskyrus atvejus, kai nėra skirtumo tarp įvesties ir žaliavos arba produkcijos ir išvesties – žr. 2.4 punktą):

- įvesties etapas (pirmasis KV etapas, kai medžiaga patenka į objektą);
- žaliavos etapas (kai plastiko žaliava patenka į užtaršos šalinimo procesą);
- produkcijos etapas (kai medžiaga pašalinama iš užtaršos šalinimo proceso);
- išvesties etapas (kai grąžinamojo perdirbimo plastikas arba grąžinamojo perdirbimo plastikinės medžiagos ir gaminiai palieka objektą).

Papildomi tarpiniai etapai pridedami, jei tai svarbu medžiagos kokybei kituose etapuose. Tiems tarpiniams etapams suteikiamas prasmingas pavadinimas.

3.2. **Atitinkamos standartinės veiklos procedūros, taikomos KV etapuose**

Toliau pateiktoje lentelėje pateikiama nuoroda į kiekvieną KV etapą naudojamą standartinę veiklos procedūrą, pateikiamas trumpas jos aprašymas ir nurodoma vieta, kurioje ji atliekama.

Kokybės vertinimo (KV) Nr. (žr. 3.1 punktą)	SVP kodas (SVP Nr. – Dok. Nr.)	Trumpas aprašymas	(KV) vieta

4. 4 skirsnis. Įrašų saugykla

4.1. Kokybės vertinimo registravimo sistemos

Kokybės vertinimo Nr. (žr. 3.1 punktą)	Pavadinimas	Apibrėžtis / aprašymas	Vieta	Atsarginės sistemos	SVP kodas (SVP Nr. – Dok. Nr.)	Pakeitimų prevencija

4.2. Registravimo sistemos standartinių veiklos procedūrų kodų sąrašas

Kokybės vertinimo Nr. (žr. 3.1 punktą)	SVP kodas (SVP Nr. – Dok. Nr.)	Trumpas aprašymas	(Įrašymo į registravimo sistemą) Vieta

4.3. Kiti susiję įrašai / sistemos

Procedūra	Aprašymas / dokumentai

III PRIEDAS

Atitikties deklaracijos šablonai

A dalis. Perdirbėjų naudojama atitikties deklaracija

PERDIRBĖJO ATITIKTIES REGLAMENTUI (ES) 2022/XXX DEKLARACIJA					
Aš, toliau pasirašęs (-usi), 1.1 skiltyje nurodyto [IRAŠYTI PERDIRBĖJO VARDĄ IR PAVARDE (PAVADINIMĄ)] vardu pareiškiu, kad 1.2 skiltyje nurodyta grąžinamojo perdirbimo plastikinė medžiaga buvo pagaminta pagal [Reglamentą (ES) .../...LB: įrašyti nuorodą į šį reglamentą]. Grąžinamojo perdirbimo medžiaga, kuriai taikoma ši deklaracija, yra tinkama naudoti besiliečiant su maistu, jeigu ji naudojama laikantis šios deklaracijos 3 skirsnyje nustatytų apribojimų; šiuo tikslu šioje deklaracijoje ir gaminio etiketėje pateikiau tinkamus nurodymus. Patvirtinu, kad, kiek man žinoma, šios deklaracijos turinys yra teisingas ir atitinka [Reglamentą (ES).../...LB: įrašyti nuorodą į šį reglamentą].					
1 skirsnis. Identifikavimas					
1.1. Perdirbėjas		1.2. Grąžinamojo perdirbimo gaminys		1.3. Kompetentinga institucija	
1.1.1. Vardas, pavardė (pavadinimas)		1.2.1. Prekybinis pavadinimas ir (arba) prekinis pavadinimas		1.3.1. Pavadinimas	
1.1.2. FCM-RON*		1.2.2. Partijos Nr.		1.3.2. Adresas	
1.1.3. Šalis		1.2.3. FCM-RIN*		1.3.3. Šalis / regionas	
1.1.4. FCM-RFN*		1.2.4. Kita informacija		1.3.4. Priskirtas registracijos numeris	
2 skirsnis. Atitiktis					
2.1. Leidimo vykdyti veiklą suteikimo pagrindas (pažymėkite tik vieną langelį)					
2.1.1.	<input type="checkbox"/>	Sprendimas dėl leidimo suteikimo	RAN*		
2.1.2.	<input type="checkbox"/>	Grąžinamojo perdirbimo sistema	RSN*		
2.1.3.	<input type="checkbox"/>	Nereikia leidimo ar grąžinamojo perdirbimo sistemos			
2.1.4.	<input type="checkbox"/>	Naujoviška technologija	NTN*		
2.2. II priedo 3.1 lentelėje išvardytų privalomų kokybės vertinimo etapų atitikties vertinimo rezultatai; privaloma tik jei pažymėtas 2.1.1 langelis. Svarbu: 2.2.2–2.2.4 laukelius galima palikti tuščius, jei pažymėtas 2.2.5 langelis.					
Etapas**	Sprendimo kriterijai ir rezultatas (-ai)			Partijos numeris (-iai)	
2.2.1. Išvestis					

2.2.2. Įvestis		
2.2.3. Žaliava		
2.2.4. Produkcija		
2.2.5. Toliau pasirašęs asmuo patvirtina, kad 2.2.2–2.2.4 laukeliuose reikalaujama informacija bus pateikta kompetentingai institucijai jos prašymu per 3 darbo dienas.		<input type="checkbox"/>
3 skirsnis. Nurodymai ir informacija gaminio naudotojams		
3.1. Nurodymai tolesnio apdirbimo vykdytojams		
3.1.1.	Didžiausia grąžinamojo perdirbimo medžiagų dalis (m/m %)	%
3.1.2.	Esama grąžinamojo perdirbimo medžiagų dalis (m/m %)	%
3.1.3.	Naudojimo apribojimai***	
3.1.4.	Kiti nurodymai	
3.2. Nurodymai tolesniems tiekimo grandinės naudotojams, įskaitant galutinius naudotojus		
3.2.1.	Naudojimo apribojimai***	
3.2.2.	Ženklinimo santrauka	
3.2.3.	Kiti nurodymai	
4 skirsnis. Parašas		
4.1. Parašas ir bendrovės antspaudas		
4.2. Pasirašančio asmens vardas ir pavardė		
4.3. Pasirašančio asmens funkcijos / pareigos		
4.4. Data ir vieta		

* RAN – leidimo perdirbti numeris; RON – perdirbėjo (perdirbėjų) numeris; RIN – grąžinamojo perdirbimo įrenginio numeris; RSN – grąžinamojo perdirbimo sistemos numeris; NTN – naujoviškos technologijos numeris; RFN – grąžinamojo perdirbimo objekto numeris.

** Užpildyti išvežimo etapo laukelius (į rinką pateiktos partijos, prie kurios pridedama ši deklaracija) yra privaloma. Kiti laukeliai užpildomi savanoriškai, tačiau jei ši informacija nepateikiama šioje deklaracijoje, kompetentingai institucijai jos prašymu ji pateikiama per tris darbo dienas.

*** Naudojimo apribojimai turi atitikti visas grąžinamojo perdirbimo plastiko naudojimo srityje taikomas sąlygas pagal I priedą dėl taikomos technologijos, 7, 8 arba 9 straipsnį, leidimą taikyti grąžinamojo perdirbimo procesą, jei toks yra, arba bet kokią kitą apribojimą, kurį perdirbėjas laiko būtinu.

B dalis. Tolesnio apdirbimo vykdytojų naudojama atitikties deklaracija, jei apdirbtos plastikinės medžiagos sudėtyje yra grąžinamojo perdirbimo plastiko

TOLESNIO APDIRBIMO VYKDYTOJO ATITIKTIES REGLAMENTUI (ES) 2022/XXX DEKLARACIJA					
Aš, toliau pasirašęs (-usi), 1.1 skiltyje nurodyto [IRAŠYTI TOLESNIO APDIRBIMO VYKDYTOJO VARDĄ IR PAVARDE (PAVADINIMĄ)] vardu pareiškiu, kad 1.2 skiltyje nurodyta grąžinamojo perdirbimo plastikinė medžiaga buvo pagaminta pagal [Reglamentą (ES) .../...LB: įrašyti nuorodą į šį reglamentą]. Grąžinamojo perdirbimo medžiaga, kuriai taikoma ši deklaracija, yra tinkama naudoti besiliečiant su maistu, jeigu ji naudojama laikantis šios deklaracijos 3 skirsnyje nustatytų apribojimų; šiuo tikslu šioje deklaracijoje ir gaminio etiketėje pateikiau tinkamus nurodymus. Patvirtinu, kad, kiek man žinoma, šios deklaracijos turinys yra teisingas ir atitinka [Reglamentą (ES) .../...LB: įrašyti nuorodą į šį reglamentą].					
1 skirsnis. Identifikavimas					
1.1. Tolesnio apdirbimo vykdytojas		1.2. Gaminys su grąžinamojo perdirbimo plastiku		1.3. Kompetentinga institucija	
1.1.1. Vardas, pavardė (pavadinimas)		1.2.1. Prekybinis pavadinimas ir (arba) prekinis pavadinimas		1.3.1. Pavadinimas	
1.1.2. Adresas		1.2.2. Partijos Nr.		1.3.2. Adresas	
1.1.3. Šalis		1.2.4. Kita informacija		1.3.3. Šalis / regionas	
				1.3.4. Reg. numeris	
2 skirsnis. Atitiktis					
2.1.					
2.1.1.	Grąžinamojo perdirbimo plastiko kilmė; RIN numeriai				
2.1.2.	Užtaršos šalinimo įrenginio grąžinamojo perdirbimo plastiko partijos numeriai				
2.1.3.	Perdirbėjo nurodytas didžiausias grąžinimo perdirbimo medžiagų kiekis (A dalis, 3.1.1 skiltis)				% m/m
2.1.4.	Faktinis šio gaminio grąžinamojo perdirbimo medžiagų kiekis				% m/m
2.1.5.	Laikomasi iš perdirbėjo gautoje atitikties deklaracijoje nustatytų apribojimų				<input type="checkbox"/>
2.1.6.	Priedų arba pradinių cheminių medžiagų pridėjimas	<input type="checkbox"/> Pridėti priedai arba pradinės cheminės medžiagos atitinka Reglamentą (ES) Nr. 10/2011		<input type="checkbox"/> Nėra pridėtų medžiagų	
3 skirsnis. Nurodymai ir informacija gaminio naudotojams					
3.2.	Nurodymai tolesniems tiekimo grandinės naudotojams, įskaitant galutinius naudotojus				
3.2.1.	1.2 skiltyje nurodytas gaminys yra: (pažymėti, jei taikoma; gali būti taikoma ir viena, ir kita)	(A) grąžinamojo perdirbimo plastikas, skirtas tolesniems apdirbimo etapams;	<input type="checkbox"/>		
		(B) galutinė plastikinė medžiaga arba gaminys, tinkamas liestis su maistu toliau jų neapdorojant.	<input type="checkbox"/>		
3.2.2.	Maisto produktų, su kuriais numatomas sąlytis, rūšis (-ys)				
3.2.3.	Apdorojimo ir laikymo laikas ir				

	temperatūra, kai yra sąlytis su maistu			
3.2.4.	Didžiausias su maistu besiliečiančio paviršiaus ploto ir tūrio santykis, kurio atitiktis patikrinta			
3.2.5.	Pridėtų cheminių medžiagų, kurių atveju nustatytos išsiskyrimo ribinės vertės, sąrašas; prireikus pridėkite eilučių. (Pastaba. Tam tikrų cheminių medžiagų atveju gali nebūti su maistu besiliečiančios medžiagos (FCM) numerio ir konkrečios išsiskyrimo ribos (SML))	FCM Nr.*	Kitas pavadinimas (CAS Nr., cheminis pavadinimas)	SML* (mg/kg maisto)
3.2.6.	Kita svarbi informacija ir nurodymai, be kita ko, pagal Komisijos reglamento (ES) Nr. 10/2011 ¹ IV priedo 7 ir 9 punktus			
3.2.7.	Grąžinamojo perdirbimo plastikas, kuriam taikoma ši deklaracija, yra daugiasluoksnės medžiagos ar gaminio, kuriam atitinkamai taikomi Reglamento (ES) Nr. 10/2011 13 arba 14 straipsniai ir kurio kitame sluoksnyje arba sluoksniuose yra pagal tą reglamentą pagaminto plastiko, sluoksnis. Pateikiama atskira atitikties deklaracija pagal to reglamento 15 straipsnį, susijusi su tuo (-ais) sluoksniu (-iais), ir į ją turi būti atsižvelgta.	<input type="checkbox"/>		
4 skirsnis. Parašas				
4.1. Parašas ir bendrovės antspaudas				
4.2. Pasirašančio asmens vardas ir pavardė				
4.3. Pasirašančio asmens funkcijos / pareigos				
4.4. Data ir vieta				

¹ 2011 m. sausio 14 d. Komisijos reglamentas (ES) Nr. 10/2011 dėl plastikinių medžiagų ir gaminių, skirtų liestis su maisto produktais (Tekstas svarbus EEE) (OL L 12, 2011 1 15).