



Az Európai Unió  
Tanácsa

Brüsszel, 2022. május 25.  
(OR. fr)

9465/22  
ADD 1

DENLEG 39  
FOOD 35  
SAN 312

## FEDŐLAP

---

Küldi:	az Európai Bizottság
Az átvétel dátuma:	2022. május 12.
Címzett:	a Tanács Főtitkársága
Biz. dok. sz.:	D079492/04 ANNEXES 1 to 3
Tárgy:	MELLÉKLETEK a következőhöz: A BIZOTTSÁG (EU) .../... RENDELETE az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő, újrafeldolgozott műanyagokról és műanyag tárgyokról, valamint a 282/2008/EK rendelet hatályon kívül helyezéséről

---

Mellékelten továbbítjuk a delegációknak a D079492/04 számú dokumentum I-III.

MELLÉKLETÉT.

---

Melléklet: D079492/04 ANNEXES 1 to 3

Brüsszel, **XXX**  
SANTE/10932/2021 ANNEX Rev. 3  
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-EN  
ANNEX.docx) D079492/04  
[...] (2022) **XXX** draft

ANNEXES 1 to 3

## MELLÉKLETEK

a következőhöz:

### A BIZOTTSÁG (EU) .../... RENDELETE

az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő, újrafeldolgozott műanyagokról és műanyag tárgyakról, valamint a 282/2008/EK rendelet hatályon kívül helyezéséről

## I. MELLÉKLET

### **A 3. cikkben említett megfelelő újrafeldolgozási technológiák**

Az 1. táblázat a következő információkat tartalmazza:

1. oszlop: az újrafeldolgozási technológiához hozzárendelt szám;
2. oszlop: az újrafeldolgozási technológia neve;
3. oszlop: azon polimertípusok, amelyek újrafeldolgozását lehetővé tette az újrafeldolgozási technológia;
4. oszlop: az újrafeldolgozási technológia rövid leírása és hivatkozás a 3. táblázatban található részletes leírásra;
5. oszlop: az újrafeldolgozási technológia által szennyeződésmentesíthető alapanyag típusa, ahol
  - a PCW: „fogyasztóktól származó hulladék”: a 6. cikknek megfelelően gyűjtött műanyag hulladék,
  - az FG: „élelmiszer tárolására alkalmas”: a 10/2011/EU rendeletnek megfelelő elsődleges anyagként használt műanyag,
  - „nem élelmiszer jellegű PCW”: olyan csomagolás, amelyet nem élelmiszer csomagolására használtak, és amelyet nem a 10/2011/EU rendeletnek megfelelően gyártottak, valamint más, nem élelmiszerrel való érintkezésre szánt, fogyasztóktól származó műanyagok,
  - „Nem élelmiszer jellegű PCW %-a” (% m/m) az alapanyagban jelen lévő, nem élelmiszer jellegű PCW maximális mennyisége;
6. oszlop: az újrafeldolgozási technológiával előállított termék típusa;
7. oszlop: ha a 7. oszlopban „igen” szerepel, az egyedi újrafeldolgozási eljárásokat a 17–19. cikknek megfelelően kell engedélyezni;
8. oszlop: hivatkozás a technológia használatára vonatkozó előírásokról és követelményekről szóló 4. táblázatra a 4. cikk (4) bekezdésének b) pontjával összhangban, kiegészítve a 6–8. cikkben foglalt követelményeket;
9. oszlop: a 6–8. cikktől való eltérések a 4. cikk (4) bekezdésének b) pontjával összhangban, valamint a 9. cikk (8) bekezdésétől való eltérések;
10. oszlop: ha a 10. oszlopban „igen” szerepel, az újrafeldolgozási technológia csak a 9. cikk szerinti újrafeldolgozási rendszer részeként alkalmazható.

**1. táblázat: A megfelelő újrafeldolgozási technológiák jegyzéke**

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
Az újrafeldolgozási technológia száma	A technológia neve	A polimer típusa (részletes leírás a 2. táblázatban)	Az újrafeldolgozási technológia rövid leírása (részletes leírás a 3. táblázatban)	A műanyag alapanyag specifikációja	A végső termék specifikációja	Egyedi eljárások engedélyezéséhez kötött	Specifikációk és követelmények (hivatkozás a 4. táblázatra)	Eltérések (hivatkozás az 5. táblázatra)	Újrafeldolgozási rendszer alkalmazandó
1.	Fogyasztóktól származó PET mechanikus újrafeldolgozása	PET (2.1.)	Mechanikus újrafeldolgozás (3.1.)	Csak PET PCW, amely legfeljebb 5 %, nem élelmiszer jellegű anyagokkal érintkezésbe kerülő anyagokat és tárgyakat tartalmaz.	Mikrohullámú és hagyományos sütőben nem használható szennyeződésmentesített PET, végső anyagok és tárgyak; további specifikációk vonatkozhatnak az egyes eljárásokból származó végső termékekre	Igen	–	–	Nem

2.	Zárt és ellenőrzött láncot alkotó termékkörből történő újrafeldolgozások	A 10/2011/EU rendeletnek megfelelően alapanyagként gyártott valamennyi polimer	Alapvető tisztítás és mikrobiológiai szennyeződésmérsítési és új formába öntés közben (3.2.)	Kémiaiilag nem szennyezett műanyagok és műanyag tárgyak, amelyek egyetlen polimerből vagy kompatibilis polimerekből készültek, és amelyeket azonos felhasználási feltételek mellett használtak vagy azokra szántak, és amelyeket kizárólag zárt és ellenőrzött láncot alkotó termékkörből állítottak elő, kivéve a fogyasztóktól való begyűjtést	Újraformázott anyagok és tárgyak, amelyeket ugyanarra a célra és ugyanazon felhasználási feltételek mellett szándékoznak felhasználni, mint az újrafeldolgozási rendszerben forgalmazott anyagokat és tárgyakat, amelyekből a műanyag alapanyagot nyerték	Nem	4.1.	–	Igen
----	--	--	--	--	---	-----	------	---	------

## 2. táblázat: A polimerek részletes specifikációja

Hivatkozási szám	Rövidítés	RIC-kód és/vagy újrafeldolgozási szimbólum, ha van <sup>1</sup>	Részletes specifikációk e rendelet alkalmazásában
2.1.	PET	1.	az etilén-glikol és tereftálsav vagy dimetil-tereftalát komonomerek polikondenzációjával előállított polietilén-tereftalát polimer, amelynek polimerlánc legfeljebb 10 % m/m-ben tartalmaz a 10/2011/EU rendelet I. mellékletének 1. táblázatában felsorolt egyéb komonomereket, például izoftálsavat és dietilénglikolt

<sup>1</sup>: a 97/129/EK, ASTM D7611 vagy GB/T 16288-2008 határozat meghatározása szerint

## 3. táblázat: A szennyeződésmentesítési technológia részletes leírása

Hivatkozási szám	Név	Részletes leírás
3.1.	Mechanikus újrafeldolgozás	Ez az újrafeldolgozási technológia mechanikai és fizikai folyamatok révén hasznosítja az összegyűjtött műanyagokat, jellemzően válogatással, őrléssel, mosással, elválasztással, szárítással és újrakristályosítással, hogy olyan műanyag alapanyagokat állítson elő, amelyek megőrzik a gyűjtött

		<p>műanyag kémiai azonosságát.</p> <p>Ennek az újrafeldolgozási technológiának a kritikus szakasza a szennyeződésmentesítés, amelynek során a műanyag alapanyagot legalább egy minimális ideig hőnek, vákuumnak vagy áramló gáznak teszik ki annak érdekében, hogy olyan szintre csökkentsék az esetleges szennyeződését, amely nem jelent egészségügyi veszélyt. Ezt a szakaszt további újrafeldolgozási és átalakítási szakaszok követhetik, mint például a szűrés, az újragranulálás, az összekeverés, az extrudálás és a formázás.</p> <p>Ezen újrafeldolgozási technológia alkalmazása megtartja a műanyagot alkotó polimerláncokat, és növelheti azok molekulatömegét. A molekulatömeg kismértékű, nem szándékos csökkenése is előfordulhat.</p>
3.2.	Zárt és ellenőrzött láncot alkotó termékkörből történő újrafeldolgozás	<p>Olyan újrafeldolgozási technológia, amely kizárólag a gyártási, forgalmazási vagy étkeztetési szakaszból álló zárt ciklusokban és a 9. cikk szerinti újrafeldolgozási rendszerben részt vevő szervezetektől származó műanyag alapanyagok újrafeldolgozását végzi.</p> <p>A műanyag alapanyag kizárólag olyan anyagokból és tárgyaktól származik, amelyeket élelmiszerekkel való érintkezésre szántak és arra használnak fel, és az élelmiszerekből és címkézésből származó felületi maradékanyagoktól eltérő szennyeződés kizárható. A műanyag alapanyag tartalmazhat aprított anyagokat és műanyag tárgyakat, valamint a műanyagok és műanyag tárgyak előállításából származó maradékokat és hulladékokat. A rendszer nem terjed ki az anyagok és tárgyak műanyag alapanyagként történő gyűjtésére, amennyiben azokat a</p>

		<p>fogyasztóknak a telephelyen kívüli és/vagy az újrafeldolgozási rendszerben részt vevő szervezetek általi ellenőrzés hatálya alá nem eső felhasználásra biztosították.</p> <p>Az ezen újrahasznosítási technológia részeként alkalmazott szennyeződésmegsejtési technológia magas hőmérsékletű mikrobiológiai szennyeződésmegsejtést tesz lehetővé az újraformázás öntés során, amelyet a felület mosással történő alapvető tisztítása vagy más, az anyag átalakításra való előkészítésére alkalmas eljárás előz meg. Emellett új műanyagot is hozzáadhat, hogy megelőzze az újrafeldolgozott műanyag minőségvesztését, amely alkalmatlanná tenné a rendeltetés szerinti felhasználásra.</p> <p>Az újrafeldolgozott műanyagot kizárólag olyan műanyagok és műanyag tárgyak gyártására használják, amelyek ugyanazokkal az élelmiszerekkel érintkeznek, és ugyanolyan feltételek mellett, amelyekre az összegyűjtött anyagokat és tárgyakat szánták, és amelyek esetében eredetileg ellenőrizték a 10/2011/EU rendeletben eredetileg meghatározottaknak való megfelelést.</p>
--	--	--

**4. táblázat: a technológia használatára vonatkozó specifikációk és követelmények a 4. cikk (4) bekezdésével összhangban**

Hivatkozási szám	Specifikációk/követelmények
4.1.	<p>a) a technológiának és működésének teljes mértékben meg kell felelnie a 3. táblázat 3.2. pontjában megadott leírásnak;</p> <p>b) amennyiben az anyagokat újrafeldolgozási műveletek nélkül újra felhasználják az értékesítési láncban, azokat rendszeresen és kellő</p>

	<p>mértékben meg kell tisztítani ahhoz, hogy meg lehessen előzni az élelmiszerből, a felhasználásból és a címkézésből származó maradékanyagok felhalmozódását;</p>
c)	<p>a b) pont szerinti felhasználást, további felhasználást, tisztítást és újrafeldolgozást úgy kell végrehajtani, hogy megelőzhető legyen a műanyag alapanyag felületi tisztítással el nem távolítható eseti szennyeződése;</p>
d)	<p>ki kell zárni a műanyagokon és műanyag tárgyakon minden olyan címkézést vagy nyomtatást, amely az új formába öntés előtt végzett tisztítással nem távolítható el teljesen;</p>
e)	<p>a 9. cikk (3) bekezdésével összhangban benyújtott dokumentumnak kifejezett utasításokat és eljárásokat kell tartalmaznia az újrafeldolgozási programban részt vevő élelmiszer-vállalkozók számára a külső anyagok bekerülésének és az eseti szennyeződésnek a megelőzése érdekében;</p>
f)	<p>a műanyag alapanyagoknak és az újrafeldolgozott műanyagoknak mindenkor teljes mértékben meg kell felelnie a 10/2011/EU rendeletnek; a műanyag ismétlődő újrafeldolgozás következtében jelen lévő összetevőinek, például az adalékanyagok maradványainak vagy degenerációs termékeknek a felhalmozódását a 10/2011/EU rendelet 6. cikke (4) bekezdésének a) pontjával összhangban nem szándékosan hozzáadott anyagnak kell tekinteni. Jelenlétük nem haladhatja meg az említett rendelet 19. cikke szerinti kockázatértékelés alapján nem biztonságosnak tekintett szintet. Amennyiben az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak minőségének biztosításához szükséges, az említett rendelettel összhangban gyártott új műanyagot is hozzájuk kell adni;</p>
g)	<p>dokumentált tudományos bizonyítékok támasztják alá, hogy a rendszer keretében újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak nem</p>

	<p>jelentenek kockázatot az alábbiak miatt az emberi egészségre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– a műanyag összetevőinek, például az adalékanyagok maradványainak vagy az ismételt újrafeldolgozásból származó degenerációs termékeknek a felhalmozódása, vagy</li> <li>– egyéb forrásokból, például élelmiszerekből, mosó- és tisztítószerekből és címkézésből származó gyakori maradékanyagok jelenléte.</li> </ul>
--	--

**5. táblázat: a technológia használatára vonatkozó eltérések a 4. cikk (5) bekezdésével összhangban**

Hivatkozási szám	Specifikációk/követelmények

## II. MELLÉKLET

### **A megfelelés-ellenőrzési összefoglaló lap sablonja az (EU).../... rendelet 26. cikkének megfelelően**

A sablont a helyes gyártási gyakorlatról szóló 2023/2006/EK rendeletben és annak B. mellékletében szereplő fogalom meghatározások figyelembevételével kell kitölteni.

Az e dokumentumban a 2023/2006/EK rendeletnek megfelelően használt rövidítések:

QA: Minőségértékelés  
SOP: Hatályos műveleti utasítás  
SOP-kód: a SOP-kód két számból áll: a hatályos műveleti utasítás számából és a dokumentum számából, amelyben a SOPNr – DocNr formátumban szerepel; a dokumentumszámnak meg kell felelnie a 2.3. szakaszban szereplő dokumentumszámnak, a SOP-számnak és az újrafeldolgozást végző vállalat számozási rendszerének.

#### **1. 1. SZAKASZ: AZONOSÍTÁS**

Az e szakaszban említett számoknak (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) meg kell felelniük az (EU) .../... rendelet 24. cikkével összhangban meghatározott uniós nyilvántartásban szereplő számoknak.

##### **1.1. Az újrafeldolgozó létesítmény azonosítása**

<b>A létesítmény megnevezése</b>	
<b>Alkalmazott újrafeldolgozási technológia az I. mellékletnek megfelelően</b>	
<b>EU-nyilvántartási szám (újrahasznosító létesítmény száma, RIN)</b>	
<b>Az üzem címe</b>	
<b>Az újrafeldolgozó üzem száma (RFN)</b>	
<b>Elérhetőségek</b>	
<b>A kapcsolattartó személyek beosztása/szerepköre</b>	
<b>Vonatkozó nemzeti nyilvántartási számok (ha vannak)</b>	
<b>Az értesítés időpontja (a</b>	

<b>25. cikk (1) bekezdésének a) pontja)</b>	
---	--

**1.2. Az újrafeldolgozást végző vállalat azonosítása**

<b>Cégnév</b>	
<b>EU-nyilvántartási szám (az újrafeldolgozást végző vállalkozó száma, RON)</b>	
<b>A központi iroda címe</b>	
<b>Elérhetőségek</b>	
<b>A fő kapcsolattartó személy beosztása/szerepköre</b>	
<b>Vonatkozó nemzeti nyilvántartási számok (ha vannak)</b>	
<b>Engedélyes? (igen/nem/nem alkalmazandó)</b>	

**1.3. Az újrafeldolgozási eljárás engedélyezési határozata vagy új technológia**

A: az engedélyezési határozat vagy a létesítmény által alkalmazott eljárás által használt új technológia azonosítása:

<b>EU-nyilvántartási szám, azaz az újrafeldolgozási eljárás engedélyezési száma (RAN), az új technológia száma (NTN)</b>	
--	--

B: engedélyes vagy új technológiafejlesztő –

<b>Az engedélyes* / a technológiafejlesztő** neve (amelyik alkalmazandó)</b>	
<b>Cím</b>	
<b>Elérhetőségek</b>	
<b>Beosztás/szerepkör</b>	

\* az engedélyes nevének és címének meg kell egyeznie az engedélyezési határozatban szereplővel.

\*\*Az a technológiafejlesztő, amely a 10. cikk (2) bekezdésének megfelelően bejelentette a létesítmény által alkalmazott eljárás során alkalmazott új technológiát.

**1.4. Az Európai Élelmiszerbiztonsági Hatóság (a továbbiakban: EFSA) által használt dokumentumhivatkozások**

<b>EFSA-kérdésszám</b>	
<b>Az EFSA szakvéleménye</b>	

<b>közzétételének időpontja</b>	
<b>Az EFSA közzétételi száma (végső termék száma)</b>	
<b>Titoktartási határozat száma</b>	
<b>Titoktartási határozat dátuma</b>	

**1.5. Az újrafeldolgozó létesítmény üzemeltetéséért felelős további személy(ek)**

<b>Név</b>	<b>Beosztás/szerepkör</b>	<b>elérhetőségek</b>

**2. 2. szakasz: Az újrafeldolgozó létesítmény működése**

**2.1. Írásos nyilatkozatok**

A szöközőkkel együtt legfeljebb 3 000 karakter használható fel mind a 2.1.1., mind a 2.1.2. szakaszra.

*2.1.1. Az újrafeldolgozást végző vállalatok nyilatkozata az újrafeldolgozott műanyag gyártásáról és minőségéről*

*2.1.2. Az újrafeldolgozást végző vállalat nyilatkozata az engedélyezett eljárásnak való megfelelésről*

Ez a szakasz csak az engedélyezett eljárásokra vonatkozik.

**2.2. Újrafeldolgozási műveletek az újrafeldolgozó üzemben**

Ebben a szakaszban a következő adatoknak kell szerepelniük:

- az újrafeldolgozási eljárás részét képező és az újrafeldolgozó üzemben végzett főbb gyártási szakaszok diagramja („helyszíni diagram”),
- az újrafeldolgozó üzemben végzett gyártási szakaszokat és az azokat összekötő anyagáramokat leíró táblázat, amely megfelel ennek a diagramnak.

*2.2.1. Az újrafeldolgozó üzemben végzett főbb gyártási szakaszok diagramja (helyszíni diagram)*

*2.2.2. Az újrafeldolgozó üzemben végzett fő gyártási szakaszok és az azokat összekötő anyagáramok leírása*

<b>Szakaszszám</b>	<b>Név</b>	<b>Leírás</b>	<b>Átlagos éves feldolgozott tonnatartalom</b>
<b>Az anyagáram száma</b>	<b>Név</b>	<b>Leírás</b>	<b>Az anyagáram átlagos mérete</b>

### 2.3. Belső dokumentumok

Rendelkezésre kell bocsátani az eljárás működése, a minőségirányítás és az ezekhez kapcsolódó egyéb adminisztratív eljárások szempontjából releváns dokumentumok, valamint az engedélyezéssel kapcsolatos dokumentumok átfogó listáját. A dokumentumokat meg kell számozni, és ezeket a számokat a 3. szakaszban ezekre a dokumentumokra való hivatkozásra kell használni. Az újrafeldolgozást végző vállalat saját számozási rendszert alkalmazhat.

Dokumentumtípus	A dokumentum sorszáma	Kapcsolódó gyártási szakasz	Cím	Leírás	Dátum, verzió, szerző

### 2.4. A tétel meghatározása

A következő tételeket az alábbi táblázatnak megfelelően kell meghatározni:

- **bemeneti tétel:** a beszállítóktól az újrafeldolgozó üzembe érkező feldolgozatlan műanyag,
- **alapanyagtétel:** az üzemben feldolgozott, a szennyeződésmentesítési szakaszban bekerülő műanyag alapanyag,
- **Kimeneti tétel:** a szennyeződésmentesítési szakaszból származó újrafeldolgozott műanyag, valamint
- **kilépő tétel:** az üzemet további feldolgozás vagy felhasználás céljából elhagyó újrafeldolgozott műanyag (vagy újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak),
- bármely más, minőségértékelési ellenőrzésnek megfelelő közbenső tétel.

Amennyiben a bemeneti tétel vagy az alapanyagtétel azért azonos, mert nem kerül sor további minőségértékelési ellenőrzésekre, csak az alapanyagtételt kell meghatározni. Ugyanezt a megközelítést kell alkalmazni a kimeneti és kilépő tételek esetében is. Amennyiben különböző típusú bemeneti és/vagy kilépő tételekről van szó, ezeket külön kell meghatározni, és azokat érdemi névvel kell ellátni.

A minőségértékelést (QA) ugyanúgy el kell látni számozással, mint a helyszíni diagramon (2.2.1. szakasz).

A tétel típusa	Belső A tétel neve	Anyagáram-/QA-szám	Meghatározás/Leírás	Jellemző méretskála	Nyomonkövethetőségi szabály

### 2.5. A szennyeződésmentesítési létesítmény folyamatábrája

Az ISO 10628-1:2014 szabvány 4.4. pontjának megfelelően, az ISO 10628-2 szabvány figyelembevételével adjon meg egy csővezeték-elrendezési és műszerezési diagramot.

## 2.6. A kritikus szennyeződésmegelőzési műveletek ellenőrzése

Az alábbi táblázatnak tartalmaznia kell az EFSA által kritikusnak minősített lépésekre, szakaszokra vagy műveletekre való hivatkozást, az egyes kritikus paraméterekre vonatkozó ellenőrzési kritériumokat, az alkalmazott ellenőrző eszközöket, valamint az ellenőrzési kritérium megváltozása esetén hozott korrekciós intézkedések leírását. Az összetett ellenőrzési szabályok értékelésére vonatkozó további információkat adott esetben ki kell egészíteni.

Kritikus működés (és hivatkozás az EFSA véleményére)	Ellenőrzési kritérium	Mérési vagy ellenőrzési Eszköz (hivatkozás a 2.5. pontra)	Az ellenőrzési szabály be nem tartása esetén hozott korrekciós intézkedések rövid leírása	SOP-kód (SOPNr – DocNr)

2.6.1. Adott esetben az összetett ellenőrzési szabályokra vonatkozó további információk

## 2.7. A működésre vonatkozó hatályos műveleti utasítás

Az alábbi táblázatban hivatkozni kell a létesítmény üzemeltetéséhez használt minden egyes SOP-ra, rövid leírást kell adni azokról, és meg kell jelölni azt a helyet, ahol azokat végzik.

SOP-kód	Rövid leírás	Hely)

## 3. 3. szakasz: Minőségértékelés

### 3.1. A minőségértékelési szakaszok listája

Az egyes minőségértékelési szakaszokat az alábbi táblázat segítségével kell leírni:

Minőségértékelési szakasz és szám	Értékelés neve	Meghatározás/Leírás	Kritérium	Nyilvántartott adatok	SOP-kód (SOPNr – DocNr)

Legalább négy szakasznak kell lennie (kivéve, ha nincs különbség a bemeneti tétel és az alapanyag, illetve a kimenet és a kilépő tétel között – lásd a 2.4. szakaszt):

- bemeneti szakasz (az első minőségértékelési szakasz, amikor az anyag bekerül az üzembe),
- alapanyagszakasz (amikor a műanyag bekerül a szennyeződésmegelőzési eljárásba),
- kimeneti szakasz (amikor az anyag elhagyja a szennyeződésmegelőzési eljárást),
- kilépési szakasz (amikor az újrafeldolgozott műanyag vagy az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak elhagyják az üzemet).

További közbenső szakaszokat kell hozzáadni, amennyiben azok más szakaszokban az anyag minősége szempontjából relevánsak. Ezeknek a közbenső szakaszoknak érdemi nevet kell adni.

### 3.2. A minőségértékelési szakaszokban alkalmazott vonatkozó hatályos műveleti utasítások

Az alábbi táblázatban hivatkozni kell a minőségértékelési szakaszok során alkalmazott minden egyes hatályos műveleti utasításra, rövid leírást kell adni azokról, és meg kell jelölni azt a helyet, ahol azokat végzik.

Minőségértékelés (QA) száma (hivatkozási szám: 3.1.)	SOP-kód (SOPNr – DocNr)	Rövid leírás	Hely (QA)

## 4. 4. szakasz: Nyilvántartási adattár

### 4.1. Minőségértékelési nyilvántartási rendszerek

Minőségértékelés száma (hivatkozási szám: 3.1.)	Név	Meghatározás/Leírás	Hely	Biztonsági mentés	SOP-kód (SOPNr – DocNr)	Módosítás megelőzése

### 4.2. A nyilvántartási rendszerre vonatkozó hatályos műveleti utasítások kódjainak jegyzéke

Minőségértékelés száma (hivatkozási szám: 3.1.)	SOP-kód (SOPNr – DocNr)	Rövid leírás	Hely (a nyilvántartási rendszerbe való betáplálás helye)

### 4.3. Egyéb vonatkozó nyilvántartások/rendszerek

Eljárás	Leírás/Dokumentáció

### III. MELLÉKLET

#### A megfelelési nyilatkozat sablonjai

##### A. rész: Az újrafeldolgozást végző vállalatok által használandó megfelelési nyilatkozat

AZ ÚJRAFELDOLGOZÁST VÉGZŐ VÁLLALATOK NYILATKOZATA AZ (EU) 2022/XXX RENDELETNEK VALÓ MEGFELELESRŐL					
Alulírott az 1.1. pontban meghatározott [ÚJRAFELDOLGOZÁST VÉGZŐ VÁLLALAT NEVE] nevében kijelentem, hogy az 1.2. pontban meghatározott újrafeldolgozott műanyagot az [(EU).../... – Kiadóhivatal, kérjük, illesszék be az e rendeletre való hivatkozást] rendelet szerint állították elő. Az újrafeldolgozott anyag, amelyre ez a nyilatkozat vonatkozik, alkalmas élelmiszerrel érintkezve történő felhasználásra, feltéve, hogy azt az e nyilatkozat 3. szakaszában meghatározott korlátozásokkal, továbbá az e nyilatkozatban foglalt utasításokkal és a termék címkézésével összhangban használják fel. Kijelentem, hogy e nyilatkozat tartalma legjobb tudomásom szerint helyes, és megfelel az [(EU).../... – Kiadóhivatal, kérjük, illesszék be az e rendeletre való hivatkozást] rendeletnek.					
1. szakasz: Azonosítás					
1.1. Újrafeldolgozást végző vállalat		1.2. Újrafeldolgozott termék		1.3. Illetékes hatóság	
1.1.1. Név		1.2.1. Kereskedelmi név/megnevezés		1.3.1. Név	
1.1.2. FCM-RON*		1.2.2. Tételszám		1.3.2. Cím	
1.1.3. Ország		1.2.3. FCM-RIN*		1.3.3. Ország/régió	
1.1.4. FCM-RFN*		1.2.4. Egyéb információk		1.3.4. Hozzárendelt nyilvántartási szám	
2. szakasz: Megfelelés					
2.1. A működési engedély vagy hozzájárulás alapja (csak egy négyzetet jelöljön meg)					
2.1.1.	<input type="checkbox"/>	Engedélyezési határozat	RAN*		
2.1.2.	<input type="checkbox"/>	Újrafeldolgozási rendszer	RSN*		
2.1.3.	<input type="checkbox"/>	Nincs szükség engedélyezésre vagy újrafeldolgozási rendszerre			
2.1.4.	<input type="checkbox"/>	Új technológia	NTN*		
2.2. A II. melléklet 3.1. táblázatában felsorolt, a kötelező minőségértékelési szakaszokat felsoroló megfelelésértékelés eredményei; csak akkor kötelező, ha a 2.1.1-et bejelölik Fontos: A 2.2.2–2.2.4. mező üresen hagyható, feltéve, hogy a 2.2.5. mező be van jelölve					
Szakasz**	Döntési kritériumok és eredmény(ek)			Tételszám(ok)	
2.2.1. Kilépő					
2.2.2. Bemeneti					

2.2.3.	Alapanyag		
2.2.4.	Végső termék		
2.2.5.	Alulírott megerősíti, hogy a 2.2.2–2.2.4. mezőben előírt információkat kérésre 3 munkanapon belül az illetékes hatóság rendelkezésére bocsátja		<input type="checkbox"/>
3. szakasz: A termék felhasználóinak szóló utasítások és tájékoztatás			
3.1.	Utasítások az átalakítást végző vállalatoknak		
3.1.1.	Maximális újrafeldolgozott tartalom (m/m%)	%	
3.1.2.	Jelenlegi újrafeldolgozott tartalom (m/m%)	%	
3.1.3.	A felhasználás korlátozása**		
3.1.4.	Egyéb utasítások		
3.2.	Utasítások az ellátási lánc alsóbb szintjein elhelyezkedő felhasználóknak, beleértve a végfelhasználókat is		
3.2.1.	A felhasználás korlátozása**		
3.2.2.	A címkézés összefoglalása		
3.2.3.	Egyéb utasítások		
4. szakasz: Aláírás			
4.1.	Aláírás és a cég bélyegzője		
4.2.	Az aláíró személy neve		
4.3.	Az aláíró személy szerepe/beosztása		
4.4.	Dátum és hely		

\* RAN – az újrafeldolgozási engedély száma; RON – az újrafeldolgozást végző vállalkozó száma (újrafeldolgozást végző vállalatok); RIN – az újrafeldolgozási létesítmény száma; RSN – az újrafeldolgozási rendszer száma; NTN – új technológia száma; RFN – az újrahasznosító üzem száma.

\*\* A kilépési szakasz mezőinek kitöltése kötelező (a forgalomba hozott tétel, amelyet e nyilatkozat kísér). A többi mező kitöltése önkéntes, de amennyiben az információkat e nyilatkozat útján nem adják meg, azokat kérésre három munkanapon belül az illetékes hatóság rendelkezésére kell bocsátani.

\*\*\* A felhasználási korlátozásoknak meg kell felelniük az újrafeldolgozott műanyag alkalmazási területén alkalmazandó feltételeknek, összhangban az alkalmazott technológia esetében az I. melléklettel, a 7., 8. vagy 9. cikkel, az újrafeldolgozási eljárás engedélyezésével, ha van ilyen, vagy az újrafeldolgozást végző vállalat által szükségesnek ítélt bármely más korlátozással.

**B. rész: Megfelelési nyilatkozat az átalakítást végző vállalatok számára, ha az átalakított műanyag újrafeldolgozott műanyagot tartalmaz**

AZ ÁTALAKÍTÁST VÉGZŐ VÁLLALATOK NYILATKOZATA AZ (EU) 2022/XXXX RENDELETNEK VALÓ MEGFELELÉSRŐL				
<p>Alulírott az 1.1. pontban meghatározott [ÁTALAKÍTÁST VÉGZŐ VÁLLALAT NEVE] nevében kijelentem, hogy az 1.2. pontban meghatározott újrafeldolgozott műanyagot az [(EU).../... – Kiadóhivatal, kérjük, illesszék be az e rendeletre való hivatkozást] rendelet szerint állították elő. Az újrafeldolgozott anyag, amelyre ez a nyilatkozat vonatkozik, alkalmas élelmiszerral érintkezve történő felhasználásra, feltéve, hogy azt az e nyilatkozat 3. szakaszában meghatározott korlátozásokkal, továbbá az e nyilatkozatban foglalt utasításokkal és a termék címkézésével összhangban használják fel.</p> <p>Kijelentem, hogy e nyilatkozat tartalma legjobb tudomásom szerint helyes, és megfelel az [(EU).../... – Kiadóhivatal, kérjük, illesszék be az e rendeletre való hivatkozást] rendeletnek.</p>				
1. szakasz Azonosítás				
1.1. Átalakítást végző vállalat		1.2. Újrafeldolgozott műanyagot tartalmazó termék		1.3. Illetékes hatóság
1.1.1. Név		1.2.1. Kereskedelmi név/megnevezés		1.3.1. Név
1.1.2. Cím		1.2.2. Tételszám		1.3.2. Cím
1.1.3. Ország		1.2.4. Egyéb információk		1.3.3. Ország/régió
				1.3.4. Bej. szám
2. szakasz: Megfelelés				
2.1.				
2.1.1.	Az újrafeldolgozott műanyag eredete; RIN-számok			
2.1.2.	A szennyződésmentesítési létesítményből származó újrafeldolgozott műanyag tételszámai			
2.1.3.	Az újrafeldolgozást végző vállalat által megadott maximális újrafeldolgozott tartalom (A. rész, 3.1.1. pont)			tömegszázalék
2.1.4.	A termék tényleges újrafeldolgozott tartalma			tömegszázalék
2.1.5.	Az újrafeldolgozást végző vállalattól kapott megfelelési nyilatkozatban előírt korlátozások teljesülnek			<input type="checkbox"/>
2.1.6.	Adalékanyagok vagy kiindulási anyagok hozzáadása	<input type="checkbox"/> A hozzáadott adalékanyagok vagy kiindulási anyagok megfelelnek az 10/2011/EU rendeletnek	<input type="checkbox"/> Nincsenek adalékanyagok	
3. szakasz: A termék felhasználóinak szóló utasítások és tájékoztatás				
3.2.	Utasítások az ellátási lánc alsóbb szintjein elhelyezkedő felhasználóknak, beleértve a végfelhasználókat is			
3.2.1.	Az 1.2. pontban meghatározott termék: (jelölje meg a megfelelőt; mindkettő alkalmazható)	A) újrafeldolgozott műanyag további átalakítási szakaszokra	<input type="checkbox"/>	
		B) Végző műanyag vagy műanyag tárgy, amely alkalmas arra, hogy további feldolgozás nélkül érintkezésbe kerüljön élelmiszerekkel.	<input type="checkbox"/>	
3.2.2.	Azok az élelmiszertípusok, amelyekkel rendeltetésszerűen			

	érintkezésbe fognak kerülni			
3.2.3.	Élelmiszerekkel érintkezésben lévő műanyagokra vagy műanyag tárgyakra vonatkozó kezelési és tárolási idő és hőmérséklet			
3.2.4.	Az élelmiszerekkel érintkező legmagasabb felület/térfogat arány, amelyre vonatkozóan a megfelelőséget ellenőrizték			
3.2.5.	A kioldódási határértékekkel rendelkező hozzáadott anyagok jegyzéke; szükség esetén további sorokkal egészítse ki. (Megjegyzés: Az élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő anyag száma és specifikus kioldódási határértéke (SKH) nem feltétlenül létezik bizonyos anyagok esetében)	FCM-szám*	Egyéb megnevezés (CAS-szám, kémiai név)	SML* (mg/kg élelmiszer)
3.2.6.	Egyéb releváns információk és utasítások, többek között a 10/2011/EU bizottsági rendelet IV. mellékletének 7. és 9. pontjával összhangban <sup>1</sup>			
3.2.7.	Az e nyilatkozat hatálya alá tartozó újrafeldolgozott műanyagot a 10/2011/EU rendelet 13., illetve 14. cikkének hatálya alá tartozó olyan többrétegű anyag vagy tárgy valamely rétege tartalmazza, amely az említett rendelettel összhangban gyártott műanyagot tartalmaz más rétegben vagy rétegekben. Rendelkezésre áll az említett rendelet 15. cikke szerinti, az adott rétegre vagy rétegekre vonatkozó külön megfelelőségi nyilatkozat, amelyet figyelembe kell venni.	<input type="checkbox"/>		
4. szakasz: Aláírás				
4.1. Aláírás és a cég bélyegzője				
4.2. Az aláíró személy neve				
4.3. Az aláíró személy szerepe/beosztása				
4.4. Dátum és hely				

<sup>1</sup> A Bizottság 10/2011/EU rendelete (2011. január 14.) az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő műanyagokról és műanyag tárgyokról, EGT-vonatkozású szöveg (HL L 12., 2011.1.15.).