

Bruxelles, 25. svibnja 2022.  
(OR. fr)

9465/22  
ADD 1

DENLEG 39  
FOOD 35  
SAN 312

### POP RATNA BILJEŠKA

---

Od:	Europska komisija
Datum primitka:	12. svibnja 2022.
Za:	Glavno tajništvo Vijeća
Br. dok. Kom.:	D079492/04 ANNEXES 1 to 3
Predmet:	PRILOZI UREDBI KOMISIJE (EU) .../... o materijalima i predmetima od reciklirane plastike koji dolaze u dodir s hranom i o stavljanju izvan snage Uredbe (EZ) br. 282/2008

---

Za delegacije se u prilogu nalazi dokument D079492/04 ANNEXES 1 to 3.

Priloženo: D079492/04 ANNEXES 1 to 3

Bruxelles, **XXX**  
SANTE/10932/2021 ANNEX Rev. 3  
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-EN  
ANNEX.docx) D079492/04  
[...] (2022) **XXX** draft

ANNEXES 1 to 3

## **PRILOZI**

### **UREDBI KOMISIJE (EU) .../...**

**o materijalima i predmetima od reciklirane plastike koji dolaze u dodir s hranom i o  
stavljanju izvan snage Uredbe (EZ) br. 282/2008**

## **PRILOG I.**

### **Prikladne tehnologije recikliranja iz stavka 3.**

Tablica 1. sadržava sljedeće informacije:

1. stupac: broj dodijeljen tehnologiji recikliranja;
2. stupac: ime tehnologije recikliranja;
3. stupac: vrste polimera koje se smiju reciklirati tehnologijom recikliranja;
4. stupac: kratak opis tehnologije recikliranja i upućivanje na detaljan opis u tablici 3.;
5. stupac: vrsta sirovine koja se može dekontaminirati tehnologijom recikliranja, pri čemu:
  - PCW: „otpad poslije uporabe proizvoda” znači plastični otpad skupljen u skladu s člankom 6.,
  - FG: „za uporabu u prehrambenoj industriji” znači plastika koja je kao primarni materijal u skladu s Uredbom (EU) br. 10/2011,
  - „otpad poslije uporabe proizvoda neprehrambene svrhe” znači ambalaža koja nije upotrijebljena za pakiranje hrane i možda nije proizvedena potpuno u skladu s Uredbom (EU) br. 10/2011 te drugi plastični materijali nastali poslije uporabe koji nisu bili namijenjeni dodiru s hranom,
  - „postotak proizvoda neprehrambene svrhe” (postotak masenog udjela) znači maksimalna količina otpada poslije uporabe proizvoda neprehrambene svrhe prisutnog u sirovini;
6. stupac: vrsta recikliranog proizvoda dobivenog tehnologijom recikliranja;
7. stupac: ako se u 7. stupcu označi „da”, pojedinačni postupci recikliranja odobravaju se u skladu s člancima od 17. do 19.;
8. stupac: upućivanje na tablicu 4. o specifikacijama i zahtjevima koji se primjenjuju na uporabu tehnologije u skladu s člankom 4. stavkom 4. točkom (b), dopunjujući zahtjeve iz članaka od 6. do 8.;
9. stupac: odstupanja od članaka od 6. do 8. u skladu s člankom 4. stavkom 4. točkom (b) i odstupanja od članka 9. stavka 8.;
10. stupac: ako se u 10. stupcu označi „da”, tehnologija recikliranja smije se upotrebljavati samo u sklopu sustava recikliranja u skladu s člankom 9.

**Tablica 1.: Popis prikladnih tehnologija recikliranja**

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
Broj tehnologije recikliranja	Ime tehnologije	Vrsta polimera (detaljna specifikacija u tablici 2.)	Kratak opis tehnologije recikliranja (detaljna specifikacija u tablici 3.)	Specifikacija plastične sirovine	Specifikacija recikliranog proizvoda	Potrebno odobrenje pojedinačnih postupaka	Specifikacije i zahtjevi (upućivanje na tablicu 4.)	Odstupanja (upućivanje na tablicu 5.)	Primjenjuje se sustav recikliranja
1.	mehaničko recikliranje PET-a nakon uporabe	PET (2.1.)	mehaničko recikliranje (3.1.)	samo PCW od PET-a koji sadržava najviše 5 % materijala i predmeta koji su upotrijebljeni u dodiru s materijalima ili tvarima neprehrambene svrhe	dekontaminirani PET, konačni materijali i predmeti koji se ne smiju upotrebljavati u mikrovalnim pećnicama i konvencionalnim pećnicama; na proizvode dobivene pojedinačnim postupcima mogu se primjenjivati dodatne specifikacije	<input type="checkbox"/> da	—	—	ne

2.	recikliranje iz proizvodnih ciklusa u zatvorenom i kontroliranom lancu	svi polimeri proizvedeni kao primarni materijali u skladu s Uredbom (EU) br. 10/2011	osnovno čišćenje i mikrobiološka dekontaminacija tijekom preoblikovanja (3.2.)	kemijski nekontaminirani plastični materijali i predmeti proizvedeni od jednog polimera ili od kompatibilnih polimera koji su upotrijebljeni ili namijenjeni uporabi pod istim uvjetima uporabe i dobiveni isključivo iz proizvodnog ciklusa u zatvorenom i kontroliranom lancu, isključujući skupljanje od potrošača	preoblikovani materijali i predmeti namijenjeni uporabi u istu svrhu i pod istim uvjetima uporabe kao i materijali i predmeti koji kruže u sustavu recikliranja iz kojeg je dobivena plastična sirovina	ne	4.1.	—	<input type="checkbox"/> da
----	--	--	--	---	---	----	------	---	-----------------------------

**Tablica 2.: Detaljna specifikacija polimera**

Referentni broj	Pokrata	Broj smole i/ili simbol recikliranja, ako postoji <sup>1</sup>	Detaljna specifikacija za potrebe ove Uredbe
2.1.	PET	1.	polimer polietilen tereftalat proizveden polikondenzacijom komonomera etilen glikola i tereftalne kiseline ili dimetil tereftalata, čija polimerna okosnica sadržava do 10 % masenog udjela ostalih komonomera navedenih u tablici 1. Priloga I. Uredbi (EU) 10/2011, kao što su izoftalna kiselina i dietilen glikol

<sup>1</sup>: kako je utvrđeno u Odluci 97/129/EZ, ASTM D7611 ili GB/T 16288-2008.

**Tablica 3.: Detaljan opis tehnologije dekontaminacije**

Referentni broj	Ime	Detaljan opis
3.1.	mehaničko recikliranje	Ovom se tehnologijom recikliranja mehaničkim i fizikalnim postupcima oporabljuje skupljena plastika, obično sortiranjem, mljevenjem, pranjem, odvajanjem materijala, sušenjem i ponovnom kristalizacijom, kako bi se dobila plastična sirovina koja zadržava kemijski identitet skupljene plastike.

		<p>Ključna faza te tehnologije recikliranja jest dekontaminacija za vrijeme koje se plastična sirovina barem minimalno vrijeme podvrgava zagrijavanju i vakuumu ili protoku plina kako bi se uklonila slučajna kontaminacija do razine koja nije opasna za zdravlje. Nakon te faze mogu uslijediti daljnje faze recikliranja i pretvorbe, kao što su faze filtracije, ponovne granulacije, miješanja, ekstruzije i oblikovanja.</p> <p>Primjenom te tehnologije recikliranja zadržavaju se polimerni lanci koji grade plastiku i može se povećati njihova molekulska masa. Može doći i do neznatnog nenamjernog smanjenja molekulske mase.</p>
3.2.	recikliranje iz proizvodnih ciklusa u zatvorenom i kontroliranom lancu	<p>Tehnologija recikliranja kojom se reciklira plastična sirovina koja potječe samo od subjekata koji sudjeluju u zatvorenim ciklusima koji se sastoje od faza proizvodnje, distribucije ili dostave i koji sudjeluju u programu recikliranja u skladu s člankom 9.</p> <p>Plastična sirovina potječe samo od materijala i predmeta koji su namijenjeni za dodir s hranom i za to se upotrebljavaju, a može se isključiti svaka kontaminacija osim površinskih ostataka hrane i označivanja. Plastična sirovina može sadržavati usitnjene materijale i predmete, kao i izreske i otopke od proizvodnje plastičnih materijala i predmeta. Sustav ne uključuje skupljanje materijala i predmeta kao plastične sirovine ako su oni dostavljeni potrošačima za uporabu izvan prostorija i/ili kontrole subjekata koji sudjeluju u sustavu recikliranja.</p> <p>Tehnologijom dekontaminacije koja se primjenjuje kao dio te tehnologije recikliranja omogućuje se mikrobiološka dekontaminacija visokom temperaturom za vrijeme</p>

		<p>preoblikovanja kojem prethodi osnovno površinsko čišćenje pranjem ili drugi način prikladan za pripremu materijala za preoblikovanje. Osim toga, može se dodati nova plastika kako bi se spriječio gubitak kvalitete reciklirane plastike zbog kojeg bi ona postala neprikladna za predviđenu namjenu.</p> <p>Reciklirana plastika rabi se samo za proizvodnju plastičnih materijala i predmeta koji dolaze u dodir s istom hranom i pod istim uvjetima kao i skupljeni materijali i predmeti, za koje je prvotno provjerena usklađenost s Uredbom (EU) br. 10/2011.</p>
--	--	---

**Tablica 4.: Specifikacije i zahtjevi primjenjivi na uporabu tehnologije u skladu s člankom 4. stavkom 4.**

Referentni broj	Specifikacije/zahtjevi
4.1.	<p>(a) tehnologija i njezina uporaba moraju u potpunosti odgovarati opisu iz točke 3.2. tablice 3.;</p> <p>(b) ako su materijali podložni ponovnoj uporabi unutar distribucijskog lanca, bez postupaka recikliranja, moraju se redovito i dostatno čistiti kako bi se spriječilo nakupljanje ostataka koji potječu od hrane, uporabe i označivanja;</p> <p>(c) uporaba, ponovna uporaba, čišćenje u skladu s točkom (b) i recikliranje moraju se provoditi tako da se spriječi slučajna kontaminacija plastične sirovine koja se ne može ukloniti površinskim čišćenjem;</p> <p>(d) isključuje se uporaba bilo kakvog označivanja ili ispisa na plastičnim materijalima i predmetima koji se ne može u potpunosti ukloniti čišćenjem prije preoblikovanja;</p> <p>(e) dokument dostavljen u skladu s člankom 9. stavkom 3. mora sadržavati izričite upute i postupke za subjekte u poslovanju s hranom koji sudjeluju u sustavu</p>

	<p>recikliranja kako bi se spriječilo unošenje vanjskog materijala i slučajna kontaminacija;</p> <p>(f) plastična sirovina i reciklirana plastika moraju u svakom trenutku biti u potpunosti u skladu s Uredbom (EU) br. 10/2011; nakupljanje sastojaka plastičnog materijala prisutnih zbog opetovanog recikliranja, kao što su ostaci aditiva ili produkti razgradnje, smatra se nenamjerno dodanim tvarima u skladu s člankom 6. stavkom 4. točkom (a) Uredbe (EU) br. 10/2011. Njihova prisutnost ne smije prijeći razinu koja se smatra nesigurnom u procjeni rizika u skladu s člankom 19. te uredbe. Kad je to potrebno kako bi se osigurala kvaliteta materijala i predmeta od reciklirane plastike, dodaje se nova plastika proizvedena u skladu s tom uredbom;</p> <p>(g) postoje dokumentirani znanstveni dokazi koji pokazuju da plastični materijali i predmeti reciklirani kao dio sustava recikliranja nisu opasni za ljudsko zdravlje zbog:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– nakupljanja sastojaka plastičnog materijala, kao što su ostaci aditiva ili produkti razgradnje koji nastaju opetovanim recikliranjem ili</li> <li>– prisutnosti uobičajenih ostataka iz drugih izvora kao što su hrana, sredstva za čišćenje i označivanje</li> </ul>
--	--

**Tablica 5.: Odstupanja primjenjiva na uporabu tehnologije u skladu s člankom 4. stavkom 5.**

Referentni broj	Specifikacije/zahtjevi

## PRILOG II.

### **Predložak sažetka praćenja usklađenosti u skladu s člankom 26. Uredbe (EU) .../...**

Obrazac se popunjava uzimajući u obzir definicije utvrđene u Uredbi (EZ) br. 2023/2006 o dobroj proizvođačkoj praksi i Prilogu B toj uredbi.

Skraćenice u ovom dokumentu u skladu s Uredbom (EZ) br. 2023/2006:

QA: ocjena kvalitete  
SOP: standardni operativni postupak  
šifra SOP-a: šifra SOP-a sastoji se od dva broja, broja SOP-a i broja dokumenta u kojem je opisan u formatu SOPNr – DocNr; broj dokumenta odgovara broju dokumenta navedenom u odjeljku 2.3., broju SOP-a u sustavu broječanog označivanja subjekta koji se bavi recikliranjem.

#### **1. ODJELJAK 1.: IDENTIFIKACIJA**

Brojevi (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) iz ovog odjeljka odgovaraju brojevima u registru Unije utvrđenima u skladu s člankom 24. Uredbe (EU) .../...

##### **1.1. Identifikacija postrojenja za recikliranje**

<b>Ime postrojenja</b>	
<b>Primijenjena tehnologija recikliranja u skladu s Prilogom I.</b>	
<b>Broj u registru EU-a (broj postrojenja za recikliranje, „RIN”)</b>	
<b>Adresa pogona</b>	
<b>Broj pogona za recikliranje („RFN”)</b>	
<b>Podaci za kontakt</b>	
<b>Funkcija/uloga osoba za kontakt</b>	
<b>Odgovarajući brojevi u nacionalnim registrima, ako postoje</b>	
<b>Datum prijave (članak 25. stavak 1. točka (a))</b>	

##### **1.2. Identifikacija subjekta koji se bavi recikliranjem**

<b>Ime poduzeća</b>	
---------------------	--

<b>Broj u registru EU-a (broj subjekta koji se bavi recikliranjem, „RON”)</b>	
<b>Adresa sjedišta</b>	
<b>Podaci za kontakt</b>	
<b>Funkcija/uloga glavne osobe za kontakt</b>	
<b>Odgovarajući brojevi u nacionalnim registrima, ako postoje</b>	
<b>Nositelj odobrenja? (da/ne/nije primjenjivo)</b>	

### 1.3. Odluka o odobrenju postupka recikliranja ili nova tehnologija

A: identifikacija odluke o odobrenju postupka recikliranja ili nove tehnologije koja se primjenjuje u postupku koji se upotrebljava u postrojenju

<b>Broj u registru EU-a, tj. broj odobrenja postupka recikliranja („RAN”), broj nove tehnologije („NTN”)</b>	
--	--

B: nositelj odobrenja ili subjekt koji razvija novu tehnologiju

<b>Ime nositelja odobrenja*/subjekta koji razvija tehnologiju**, prema potrebi</b>	
<b>Adresa</b>	
<b>Podaci za kontakt</b>	
<b>Funkcija/uloga</b>	

\* Ime nositelja odobrenja i njegova adresa moraju biti isti kao u odluci o odobrenju.

\*\* Subjekt koji razvija tehnologiju, a prijavio je novu tehnologiju koja se primjenjuje u postupku koji se primjenjuje u postrojenju, u skladu s člankom 10. stavkom 2.

### 1.4. Upućivanja na dokumente Europske agencije za sigurnost hrane (EFSA)

<b>Broj pitanja EFSA-e</b>	
<b>Datum objave mišljenja EFSA-e</b>	
<b>Datum objave EFSA-e (broj dokumenta)</b>	
<b>Broj odluke o povjerljivosti</b>	
<b>Datum odluke o povjerljivosti</b>	

### 1.5. Dodatna odgovorna osoba (osobe) za rad postrojenja za recikliranje

<b>Ime</b>	<b>Funkcija/uloga</b>	<b>Podaci za kontakt</b>
------------	-----------------------	--------------------------

--	--	--

## 2. Odjeljak 2.: Rad postrojenja za recikliranje

### 2.1. Pisane izjave

Najviše 3 000 znakova uključujući razmake primjenjuje se i na odjeljak 2.1.1. i na odjeljak 2.1.2.

2.1.1. *Izjava subjekta koji se bavi recikliranjem s objašnjenjem proizvodnje i kvalitete reciklirane plastike*

2.1.2. *Izjava subjekta koji se bavi recikliranjem s objašnjenjem usklađenosti s odobrenim postupkom*

Ovaj se odjeljak primjenjuje samo na odobrene postupke.

### 2.2. Postupci recikliranja u pogonu za recikliranje

Ovaj odjeljak sadržava sljedeće informacije:

- dijagram glavnih faza proizvodnje koje su dio postupka recikliranja i koje se provode u pogonu za recikliranje („dijagram pogona”),
- tablicu s opisom tih faza proizvodnje i tokova materijala koji ih povezuju, a koji se provode u pogonu za recikliranje i odgovaraju tom dijagramu.

2.2.1. *Dijagram glavnih faza proizvodnje koje se provode u pogonu za recikliranje (dijagram pogona)*

2.2.2. *Opis glavnih faza proizvodnje koje se provode u pogonu za recikliranje i tokova materijala koji ih povezuju*

Broj faze	Ime	Opis	Prosječna prerađena tonaza godišnje
Broj toka	Ime	Opis	Prosječna veličina toka

### 2.3. Interni dokumenti

Navedite sveobuhvatan popis dokumenata relevantnih za postupak i upravljanje kvalitetom te druge administrativne postupke u vezi s time, kao i dokumenata koji se odnose na odobrenje. Dokumenti se numeriraju i ti se brojevi navode u odjeljku 3. za upućivanje na te dokumente. Subjekt koji se bavi recikliranjem može primijeniti vlastiti sustav numeriranja.

Vrsta dokumenta	Broj dokumenta	Pripadajuća faza proizvodnje	Naslov	Opis	Datum, verzija, autor

## 2.4. Definicije serije

Sljedeće se serije definiraju u skladu s tablicom u nastavku:

- **ulazna serija:** neobrađena plastika koja ulazi u pogon za recikliranje i potječe od dobavljača,
- **serija unesene sirovine:** plastična sirovina obrađena u pogonu, unesena u fazi dekontaminacije,
- **serija recikliranog proizvoda:** reciklirana plastika koja proizlazi iz faze dekontaminacije, i
- **izlazna serija:** reciklirana plastika (ili materijali i predmeti od reciklirane plastike) koja napušta pogon radi daljnje obrade ili uporabe,
- sve druge serije međuproizvoda koje odgovaraju provjeri za ocjenu kvalitete.

Ako su ulazna serija i serija unesene sirovine iste jer se daljnje provjere za ocjenu kvalitete ne provode, definira se samo serija unesene sirovine. Isti se pristup primjenjuje na izlaznu seriju i seriju recikliranog proizvoda. Ako postoje različite vrste ulaznih i/ili izlaznih serija, one se zasebno definiraju i dodjeljuje im se smislen naziv.

Postupak ocjene kvalitete numerira se na isti način kao na dijagramu pogona (odjeljak 2.2.1.).

Vrsta serije	Interno Ime serije	Broj toka/ocjene kvalitete	Definicija/opis	Tipičan raspon veličina	Pravilo sljedivosti

## 2.5. Dijagram postupka u postrojenju za dekontaminaciju

Dodajte dijagram cjevovoda i instrumenata u skladu s odjeljkom 4.4. norme ISO 10628-1:2014, uzimajući u obzir normu ISO 10628-2.

## 2.6. Kontrola kritičnih postupaka dekontaminacije

Tablica u nastavku sadržava upućivanje na korake, faze ili radnje koje je EFSA identificirala kao kritične, kontrolni kriterij za svaki kritični parametar, uključene kontrolne instrumente i opis korektivnih radnji ako se kontrolni kriterij ne primijeni uspješno. Prema potrebi dodaju se daljnje informacije o ocjeni složenih kontrolnih pravila.

Kritični postupak (i upućivanje na mišljenje EFSA-e)	Kontrolni kriterij	Mjerenje ili kontrola Instrument (upućivanje na odjeljak 2.5.)	Kratak opis korektivnih radnji ako kontrolno pravilo nije ispunjeno	Šifra SOP-a (SOPNr – DocNr)

2.6.1. *Daljnje informacije o složenim pravilima kontrole, prema potrebi*

## 2.7. Relevantni standardni operativni postupak za rad

Tablica u nastavku sadržava upućivanje na svaki standardni operativni postupak koji se primjenjuje za rad postrojenja, kratak opis i lokaciju na kojem se provodi.

Šifra SOP-a	Kratak opis	Lokacija

## 3. Odjeljak 3.: Ocjena kvalitete

### 3.1. Popis faza ocjenjivanja kvalitete

Svaka faza ocjenjivanja kvalitete opisuje se s pomoću sljedeće tablice:

Faza i broj postupka ocjenjivanja kvalitete	Ime ocjene	Definicija/opis	Kriterij	Evidencija	Šifra SOP-a (SOPNr – DocNr)

Moraju postojati najmanje četiri faze (osim ako nema razlike između ulazne faze i faze unesene sirovine odnosno faze recikliranog proizvoda i izlazne faze – vidjeti odjeljak 2.4.):

- ulazna faza (prva faza ocjenjivanja kvalitete u kojoj se materijal unosi u pogon),
- faza unesene sirovine (u kojoj se plastična sirovina unosi u postupak dekontaminacije),
- faza recikliranog proizvoda (u kojoj materijal napušta postupak dekontaminacije),
- izlazna faza (u kojoj reciklirana plastika ili materijali i predmeti od reciklirane plastike napuštaju pogon).

Dodatne međufaze dodaju se prema potrebi za kvalitetu materijala u drugim fazama. Tim međufazama daje se smislen naziv.

### 3.2. Relevantni standardni operativni postupci koji se primjenjuju u pojedinim fazama ocjenjivanja kvalitete

Tablica u nastavku sadržava upućivanje na svaki standardni operativni postupak koji se primjenjuje u pojedinim fazama ocjenjivanja kvalitete, kratak opis i lokaciju na kojoj se provodi.

Broj ocjene kvalitete (upućivanje na odjeljak 3.1.)	Šifra SOP-a (SOPNr – DocNr)	Kratak opis	Lokacija (ocjenjivanja kvalitete)


#### 4. Odjeljak 4.: Spremište evidencije

##### 4.1. Sustavi vođenja evidencije za ocjenjivanje kvalitete

Broj ocjene kvalitete (upućivanje na odjeljak 3.1.)	Ime	Definicija/opis	Lokacija	Kopija	Šifra SOP-a (SOPNr – DocNr)	Sprečavanje izmjena

##### 4.2. Popis šifri standardnih operativnih postupaka za sustav vođenja evidencije

Broj ocjene kvalitete (upućivanje na odjeljak 3.1.)	Šifra SOP-a (SOPNr – DocNr)	Kratak opis	Lokacija (unosa u sustav vođenja evidencije)

##### 4.3. Ostali relevantni zapisi/sustavi

Postupak	Opis/dokumenti

### PRILOG III.

#### Predložci za izjavu o sukladnosti

##### Dio A: Izjava o sukladnosti za subjekte koji se bave recikliranjem

IZJAVA O SUKLADNOSTI S UREDBOM (EU) 2022/XXX ZA SUBJEKTE KOJI SE BAVE RECIKLIRANJEM				
Ja, dolje potpisani(a), izjavljujem u ime [DODATI IME SUBJEKTA KOJI SE BAVI RECIKLIRANJEM] kako je navedeno u odjeljku 1.1. da je materijal od reciklirane plastike naveden u odjeljku 1.2. proizveden u skladu s [Uredbom (EU) .../... Ured za publikacije dodaje upućivanje na ovu Uredbu]. Reciklirani materijal na koji se odnosi ova izjava prikladan je za uporabu u dodiru s hranom, pod uvjetom da se upotrebljava u skladu s ograničenjima utvrđenima u odjeljku 3. ove izjave te uputama u ovoj izjavi i označivanjem na proizvodu. Izjavljujem da je sadržaj ove izjave prema mojim saznanjima točan i da je u skladu s [Uredbom (EU) .../... Ured za publikacije dodaje upućivanje na ovu Uredbu].				
Odjeljak 1.: Identifikacija				
1.1. subjekt koji se bavi recikliranjem		1.2. reciklirani proizvod		1.3. nadležno tijelo
1.1.1. ime		1.2.1. trgovačko ime/oznaka		1.3.1. ime
1.1.2. FCM-RON*		1.2.2. broj serije		1.3.2. adresa
1.1.3. država		1.2.3. FCM-RIN*		1.3.3. država/regija
1.1.4. FCM-RFN*		1.2.4. ostale informacije		1.3.4. dodijeljeni registarski broj
Odjeljak 2.: Sukladnost				
2.1. osnova za odobrenje ili dopuštenje za rad (označiti samo jedan okvir)				
2.1.1.	<input type="checkbox"/>	odluka o odobrenju	RAN*	
2.1.2.	<input type="checkbox"/>	sustav recikliranja	RSN*	
2.1.3.	<input type="checkbox"/>	nije potrebno odobrenje ni sustav recikliranja		
2.1.4.	<input type="checkbox"/>	nova tehnologija	NTN*	
2.2. rezultati ocjene sukladnosti kako je navedeno u obveznim fazama ocjenjivanja kvalitete u tablici 3.1. Priloga II.; obvezno samo ako se označi polje 2.1.1. Važno: polja od 2.2.2. do 2.2.4. mogu se ostaviti praznima ako se označi polje 2.2.5.				
Faza**	Kriteriji i rezultat(i) odluke		Broj(evi) serije	
2.2.1. izlazna faza				
2.2.2. ulazna faza				
2.2.3. faza unesene				

sirovine		
2.2.4. faza recikliranog proizvoda		
2.2.5. Niže potpisani(a) potvrđuje da će informacije tražene u poljima od 2.2.2. do 2.2.4. na zahtjev biti stavljene na raspolaganje nadležnom tijelu u roku od tri radna dana.		<input type="checkbox"/>
Odjeljak 3.: Upute i informacije za korisnike proizvoda		
3.1.	upute za prerađivače	
3.1.1.	maksimalan reciklirani sadržaj (postotak masenog udjela)	%
3.1.2.	prisutan reciklirani sadržaj (postotak masenog udjela)	%
3.1.3.	ograničenja uporabe***	
3.1.4.	ostale upute	
3.2.	upute za korisnike niže u lancu opskrbe, uključujući krajnje korisnike	
3.2.1.	ograničenja uporabe***	
3.2.2.	sažetak označivanja	
3.2.3.	ostale upute	
Odjeljak 4.: Potpis		
4.1. potpis i pečat poduzeća		
4.2. ime potpisnika		
4.3. uloga/funkcija potpisnika		
4.4. datum i mjesto		

\* RAN – broj odobrenja za recikliranje; RON – broj subjekta koji se bavi recikliranjem (subjekti koji se bave recikliranjem); RIN – broj postrojenja za recikliranje; RSN – broj sustava recikliranja; NTN – broj nove tehnologije; RFN – broj pogona za recikliranje.

\*\* Popunjavanje polja za izlaznu fazu (serija koja se stavlja na tržište i kojoj se prilaže ovaj obrazac) obvezno je. Ostala su polja neobvezna, no u slučaju da se ti podaci ne dostave u ovoj izjavi, stavljaju se nadležnom tijelu na raspolaganje, na njegov zahtjev, u roku od tri radna dana.

\*\*\* Ograničenja uporabe odgovaraju svim primjenjivim uvjetima u području primjene reciklirane plastike, u skladu s Prilogom I. za primijenjenu tehnologiju, člankom 7., 8. ili 9., odobrenjem postupka recikliranja, ako postoji, ili bilo kojim drugim ograničenjem koje subjekt koji se bavi recikliranjem smatra potrebnim.

## Dio B: Izjava o sukladnosti za prerađivače ako prerađeni plastični materijal sadržava recikliranu plastiku

IZJAVA O SUKLADNOSTI S UREDBOM (EU) 2022/XXX ZA PRERAĐIVAČE					
<p>Ja, dolje potpisani, izjavljujem u ime [DODATI IME PRERAĐIVAČA] kako je navedeno u odjeljku 1.1. da je materijal od reciklirane plastike naveden u odjeljku 1.2. proizveden u skladu s [<i>Uredbom (EU) .../... Ured za publikacije dodaje upućivanje na ovu Uredbu</i>]. Reciklirani materijal na koji se odnosi ova izjava prikladan je za uporabu u dodiru s hranom, pod uvjetom da se upotrebljava u skladu s ograničenjima utvrđenima u odjeljku 3. ove izjave te uputama u ovoj izjavi i označivanjem na proizvodu.</p> <p>Izjavljujem da je sadržaj ove izjave prema mojim saznanjima točan i da je u skladu s [<i>Uredbom (EU) .../... Ured za publikacije dodaje upućivanje na ovu Uredbu</i>].</p>					
Odjeljak 1.: Identifikacija					
1.1. prerađivač		1.2. proizvod koji sadržava recikliranu plastiku		1.3. nadležno tijelo	
1.1.1. ime		1.2.1. trgovačko ime/oznaka		1.3.1. ime	
1.1.2. adresa		1.2.2. broj serije		1.3.2. adresa	
1.1.3. država		1.2.4. ostale informacije		1.3.3. država/regija	
				1.3.4. registarski broj	
Odjeljak 2.: Sukladnost					
2.1.					
2.1.1.	podrijetlo reciklirane plastike; Brojevi RIN				
2.1.2.	brojevi serije reciklirane plastike iz postrojenja za dekontaminaciju				
2.1.3.	maksimalan reciklirani sadržaj koji je naznačio subjekt koji se bavi recikliranjem (dio A, odjeljak 3.1.1.)				postotak masenog udjela
2.1.4.	stvaran reciklirani sadržaj ovog proizvoda				postotak masenog udjela
2.1.5.	zadovoljena su ograničenja navedena u izjavi o sukladnosti koju je dostavio subjekt koji se bavi recikliranjem				<input type="checkbox"/>
2.1.6.	dodatak aditiva ili ulaznih sirovina <input type="checkbox"/> dodani aditivi ili ulazne sirovine u skladu su s Uredbom (EU) br. 10/2011			<input type="checkbox"/> nema dodataka	
Odjeljak 3.: Upute i informacije za korisnike proizvoda					
3.2.	upute za korisnike niže u lancu opskrbe, uključujući krajnje korisnike				
3.2.1.	proizvod identificiran u odjeljku 1.2. jest: (označiti odgovarajuću mogućnost; mogu se primjenjivati obje)	(A) reciklirana plastika namijenjena daljnjim fazama prerade		<input type="checkbox"/>	
		(B) konačni plastični materijal ili predmet prikladan za dodir s hranom bez daljnje obrade		<input type="checkbox"/>	
3.2.2.	vrsta ili vrste hrane za koje je predviđeno da s njime dođe u dodir				
3.2.3.	vrijeme i temperatura obrade i skladištenja pod kojima dolaze u dodir s hranom				
3.2.4.	najveći omjer površine koja dolazi				

	u dodir s hranom i volumena za koji je provjerena sukladnost			
3.2.5.	popis dodanih tvari s granicama migracije; prema potrebi dodati retke (napomena: broj FCM i granica specifične migracije („SML”) možda ne postoje za određene tvari)	br. FCM*	druga oznaka (CAS br., kemijski naziv)	SML* (mg/kg hrane)
3.2.6.	ostale relevantne informacije i upute, uključujući one u skladu s točkama 7. i 9. Priloga IV. Uredbi Komisije (EU) br. 10/2011 <sup>1</sup>			
3.2.7.	Reciklirana plastika na koju se ova izjava odnosi nalazi se u sloju višeslojnog materijala ili predmeta koji podliježe članku 13. odnosno 14. Uredbe (EU) br. 10/2011, a koji sadržava plastiku proizvedenu u skladu s tom uredbom u drugom sloju ili slojevima. Zasebna izjava o sukladnosti u skladu s člankom 15. te uredbe u vezi s tim slojem ili tim slojevima dostupna je i mora se uzeti u obzir.			<input type="checkbox"/>
Odjeljak 4.: Potpis				
4.1. potpis i pečat poduzeća				
4.2. ime potpisnika				
4.3. uloga/funkcija potpisnika				
4.4. datum i mjesto				

<sup>1</sup> Uredba Komisije (EU) br. 10/2011 od 14. siječnja 2011. o plastičnim materijalima i predmetima koji dolaze u dodir s hranom, tekst značajan za EGP (SL L 12, 15.1.2011.).