



Euroopan unionin
neuvosto

Bryssel, 25. toukokuuta 2022
(OR. fr)

9465/22
ADD 1

DENLEG 39
FOOD 35
SAN 312

SAATE

Lähettiläjä:	Euroopan komissio
Saapunut:	12. toukokuuta 2022
Vastaanottaja:	Neuvoston pääsihteeristö
Kom:n asiak. nro:	D079492/04 LIITTEET 1–3
Asia:	LIITTEET asiakirjaan KOMMISSION ASETUS (EU) .../... elintarvikkeiden kanssa kosketukseen joutuvista kierrätysmuovimateriaaleista ja -tarvikkeista ja asetuksen (EY) N:o 282/2008 kumoamisesta

Valtuuskunnille toimitetaan oheisena asiakirja D079492/04 LIITTEET 1–3.

Liite: D079492/04 LIITTEET 1–3

Bryssel **XXX**
SANTE/10932/2021 ANNEX Rev. 3
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-FI
ANNEX.docx) D079492/04
[...] (2022) **XXX** draft

ANNEXES 1 to 3

LIITTEET

asiakirjaan

KOMISSION ASETUS (EU) .../...

**elintarvikkeiden kanssa kosketukseen joutuvista kierrätysmuovimateriaaleista ja -
tarvikkeista ja asetuksen (EY) N:o 282/2008 kumoamisesta**

LIITE I

Soveltuvat kierrätystekniikat (3 artiklassa tarkoitettut)

Taulukko 1 sisältää seuraavat tiedot:

- Sarake 1: kierrätystekniikalle annettu numero;
- Sarake 2: kierrätystekniikan nimi;
- Sarake 3: polymeerityypit, joita kierrätystekniikalla voi kierrättää;
- Sarake 4: lyhyt kuvaus kierrätystekniikasta ja viittaus tarkempaan kuvaukseen taulukossa 3;
- Sarake 5: raaka-ainetyyppi, joka kierrätystekniikalla voidaan puhdistaa; tässä sovelletaan seuraavia määritelmiä:
- ’kulutuksen jälkeisellä jätteellä’ tarkoitetaan 6 artiklan mukaisesti kerättyä muovijätettä;
 - ’elintarvikekäyttöön soveltuvalla’ tarkoitetaan muovia, joka on asetuksen (EU) N:o 10/2011 vaatimusten mukainen primaariraaka-aine;
 - ’muulla kuin elintarvikekäyttöön soveltuvalla kulutuksen jälkeisellä jätteellä’ tarkoitetaan pakkauksia, joita ei ole käytetty elintarvikkeiden pakkaamiseen ja joita ei ehkä ole tuotettu täysin asetuksen (EU) N:o 10/2011 mukaisesti, ja muita kulutuksen jälkeisiä muovimateriaaleja, joita ei ole tarkoitettu kosketukseen elintarvikkeiden kanssa;
 - ’muun kuin elintarvikemuovin prosenttiosuudella’ (painoprosenttia) tarkoitetaan muun kuin elintarvikekäyttöön soveltuvan kulutuksen jälkeisen jätteen enimmäismäärää raaka-aineessa;
- Sarake 6: kierrätystekniikalla tuotetun tuotoksen tyyppi;
- Sarake 7: jos sarakkeessa 7 ilmoitetaan ”kyllä”, yksittäiset kierrätysprosessit on hyväksyttävä 17–19 artiklan mukaisesti;
- Sarake 8: viittaus taulukkoon 4, joka koskee tekniikan käyttöön sovellettavia eritelmiä ja vaatimuksia 4 artiklan 4 kohdan b alakohdan mukaisesti 6–8 artiklassa vahvistettujen vaatimusten täydentämiseksi;
- Sarake 9: poikkeukset 6–8 artiklaan 4 artiklan 4 kohdan b alakohdan mukaisesti ja poikkeukset 9 artiklan 8 kohtaan;
- Sarake 10: jos sarakkeessa 10 ilmoitetaan ”kyllä”, kierrätystekniikkaa saa käyttää vain osana kierrätysjärjestelmää 9 artiklan mukaisesti.

Taulukko 1: Luettelo soveltuvista kierrätystekniikoista

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
Kierrätystekniikan numero	Tekniikan nimi	Polymeerintyyppi (yksityiskohtaiset eritelmät taulukossa 2)	Kierrätystekniikan lyhyt kuvaus (yksityiskohtaiset eritelmät taulukossa 3)	Muoviraaka-aineen eritelmät	Tuotoksen eritelmät	Edellyttäjä yksittäisten prosessien hyväksyntää	Eritelmät ja vaatimukset (viittaus taulukko on 4)	Poikkeukset (viittaus taulukko on 5)	Kierrätysjärjestelmää sovelletaan
1	Kulutuksen jälkeisen PET:n mekaaninen kierrätys	PET (2.1)	Mekaaninen kierrätys (3.1)	Vain kulutuksen jälkeinen PET-jäte, jossa on enintään 5 % materiaaleja ja tarvikkeita, joita käytettiin kosketuksessa muiden kuin elintarvikemateriaalien tai -aineiden kanssa	Puhdistettu PET, lopulliset materiaalit ja tarvikkeet, joita ei saa käyttää mikroaaltouuneissa eikä perinteisissä uuneissa; yksittäisistä prosesseista saatuun tuotokseen voidaan soveltaa lisäeritelmiä	Kyllä	-	-	Ei

2	Kierrätys suljetussa ja valvotussa ketjussa tapahtuvasta tuotekierrosta	Kaikki polymeerit, jotka on tuotettu primaariraaka-aineena asetuksen (EU) N:o 10/2011 vaatimusten mukaisesti	Peruspuhdistus ja mikrobiologinen puhdistaminen uudelleenmuokkauksen aikana (3.2)	Muovimateriaalit ja -tarvikkeet, jotka eivät sisällä kemiallisia vierasaineita, jotka on tuotettu yhdestä polymeeristä tai yhteensopivista polymeereistä, joita on käytetty tai jotka on tarkoitettu käytettäväksi samoissa käyttöolosuhteissa, jotka on saatu yksinomaisesti suljetussa ja valvotussa ketjussa tapahtuvasta tuotekierrosta ja joita ei ole kerätty kuluttajilta	Uudelleenmuokautetut materiaalit ja tarvikkeet, jotka on tarkoitettu samaan käyttötarkoitukseen ja käytettäväksi samoissa käyttöolosuhteissa kuin kierrätysjärjestelmässä kierrätetyt materiaalit ja tarvikkeet, joista muoviraaka-aine saatiin	Ei	4.1	-	Kyllä
---	---	--	---	--	---	----	-----	---	-------

Taulukko 2: Polymeerien yksityiskohtaiset eritelvät

Viitenumero	Lyhenne	Mahdollinen muovin materiaalimerkintä ja/tai kierrätysymboli ¹	Yksityiskohtaiset eritelvät tämän asetuksen mukaisesti
2.1	PET	1	polyeteenitereftalaattipolymeeri, joka on valmistettu komonomeerien eteeniglykoli ja tereftaalihappo tai dimetyylitereftalaatti polykondensaatiolla ja jossa polymeerin perusrakenne sisältää enintään 10 painoprosenttia muita asetuksen (EU) 10/2011 liitteen I taulukossa 1 lueteltuja komonomeereja, kuten isoftaalihappo ja dietyleeniglykoli

¹: sellaisena kuin ne on määritelty päätöksessä 97/129/EY, ASTM D7611 tai GB/T 16288-2008

Taulukko 3: Puhdistustekniikan yksityiskohtainen kuvaus

Viitenumero	Nimi	Yksityiskohtainen kuvaus
3.1	Mekaaninen kierrätys	Tällä kierrätystekniikalla otetaan kerätty muovi talteen mekaanisilla ja fysikaalisilla menetelmillä, joihin kuuluvat yleensä lajittelu, paloittelu, pesu, materiaalien erottelu, kuivaaminen ja uudelleen kiteyttäminen sellaisen muoviraaka-

		<p>aineen tuottamiseksi, jossa säilyvät kerätyn muovin kemialliset ominaisuudet.</p> <p>Tämän kierrätystekniikan kriittinen vaihe on puhdistaminen, jonka aikana muoviraaka-aineeseen kohdistetaan ainakin vähimmäisajan lämpöä sekä imua tai virtaavaa kaasua, jotta voidaan poistaa satunnaiset vierasaineet tasolle, joka ei aiheuta terveyden kannalta huolenaiheita. Tämän vaiheen jälkeen voi seurata muita kierrätys- ja muuntamisvaiheita, kuten suodatus, uudelleenrakeistus, sekoittaminen, ekstruusio ja muovaus.</p> <p>Tämän kierrätystekniikan käyttö säilyttää muovin muodostavat polymeeriketjut ja saattaa lisätä niiden molekyylipainoa. Molekyylipaino saattaa myös laskea hieman tahattomasti.</p>
3.2	Kierrätys suljetussa ja valvotussa ketjussa tapahtuvasta tuotekierrosta	<p>Kierrätystekniikka, jolla kierrätetään muoviraaka-ainetta, joka on peräisin vain tahoilta, jotka osallistuvat tuotanto-, jakelu- tai ateriapalveluvaiheista koostuviin suljettuihin kiertoihin ja jotka osallistuvat kierrätysjärjestelmään 9 artiklan mukaisesti.</p> <p>Muoviraaka-aine on peräisin vain materiaaleista ja tarvikkeista, jotka on tarkoitettu ja joita käytetään kosketukseen elintarvikkeiden kanssa, ja mahdollinen saastuminen muusta kuin elintarvikkeista ja merkinnöistä peräisin olevista jäämistä pinnalla voidaan sulkea pois. Muoviraaka-aineeseen voi sisältyä paloiteltuja materiaaleja ja tarvikkeita sekä muovimateriaalien ja -tarvikkeiden tuotannosta aiheutuvia leikkausjätteitä ja jäännöskappaleita. Järjestelmän piiriin ei kuulu materiaalien ja tarvikkeiden kerääminen muoviraaka-aineena, jos ne on toimitettu kuluttajien käyttöön kierrätysjärjestelmään osallistuvien tahojen tilojen ja/tai valvonnan ulkopuolella.</p> <p>Tämän kierrätystekniikan osana käytettävässä</p>

	<p>puhdistustekniikassa suoritetaan mikrobiologinen puhdistus korkeassa lämpötilassa uudelleenmuokkaamisen aikana. Sitä ennen pinnoille tehdään peruspuhdistus pesemällä tai muulla soveltuvalla keinolla, jolla materiaali valmistellaan uudelleenmuokkausta varten. Lisäksi siinä voidaan lisätä uutta muovia, jotta estetään kierrätysmuovin laadun heikkeneminen, minkä vuoksi se ei soveltuisi aiottuun käyttötarkoitukseensa.</p> <p>Kierrätysmuovia käytetään vain sellaisten muovimateriaalien ja -tarvikkeiden tuotantoon, jotka joutuvat kosketukseen samojen elintarvikkeiden kanssa ja samoissa olosuhteissa kuin kerätyt materiaalit ja tarvikkeet, joiden osalta alun perin varmennettiin, että ne ovat asetuksen (EU) N:o 10/2011 mukaisia.</p>
--	--

Taulukko 4: tekniikan käyttöön sovellettavat eritelvät ja vaatimukset 4 artiklan 4 kohdan mukaisesti

Viitenumero	Eritelvät / vaatimukset
4.1	<p>(a) Tekniikan ja sen toiminnan on vastattava täysin taulukossa 3 olevassa 3.2 kohdassa annettua kuvausta;</p> <p>(b) jos materiaalit käytetään uudelleen jakeluketjussa ilman kierrätystoimia, ne on puhdistettava säännöllisesti ja riittävästi, jotta estetään elintarvikkeista, käytöstä ja merkinnöistä peräisin olevien jääminen kertyminen;</p> <p>(c) käyttö, uudelleenkäyttö, b alakohdan mukainen puhdistus ja kierrätys on toteutettava tavalla, joka on suunniteltu estämään muoviraaka-aineen satunnaiset vierasaineet, joita ei voida poistaa pinnan puhdistuksella;</p> <p>(d) muovimateriaaleissa ja -tarvikkeissa ei saa käyttää merkintöjä tai painatuksia, joita ei voida täysin poistaa ennen uudelleenmuokkausta</p>

	<p>tehtävällä puhdistuksella;</p> <p>(e) 9 artiklan 3 kohdan mukaisesti toimitetussa asiakirjassa on esitettävä selvät ohjeet ja menettelyt kierrätysjärjestelmään osallistuville elintarvikealan toimijoille, jotta estetään ulkopuolisen materiaalin ja satunnaisten vierasaineiden esiintyminen;</p> <p>(f) muoviraaka-aineen ja kierrätysmuovin on oltava koko ajan täysin asetuksen (EU) N:o 10/2011 vaatimusten mukaisia; toistuvan kierrätyksen vuoksi kertyviä muovimateriaalin ainesosia, kuten lisäaineiden jäämiä tai degeneroituja tuotteita, on pidettävä tahattomasti lisättyinä aineina asetuksen (EU) N:o 10/2011 6 artiklan 4 kohdan a alakohdan mukaisesti. Niiden esiintyminen ei saa ylittää tasoa, jota pidetään vaarallisena kyseisen asetuksen 19 artiklan mukaisessa riskinarvioinnissa. Jos se on tarpeen kierrätysmuovimateriaalien ja -tarvikkeiden laadun varmistamiseksi, on lisättävä uutta muovia, joka on tuotettu kyseisen asetuksen mukaisesti;</p> <p>(g) on dokumentoitua tieteellistä näyttöä, joka osoittaa, että järjestelmän osana kierrätetyt muovimateriaalit ja -tarvikkeet eivät aiheuta ihmisten terveydelle seuraavista syistä johtuvaa riskiä:</p> <ul style="list-style-type: none"> – toistuvasta kierrätyksestä johtuva muovimateriaalin ainesosien, kuten lisäaineiden jäämien tai degeneroitujen tuotteiden, kertyminen; tai – muista lähteistä, kuten elintarvikkeista, pesuaineista tai merkinnöistä, peräisin olevien yleisten jäämien esiintyminen.
--	---

Taulukko 5: Tekniikan käyttöön sovellettavat poikkeukset 4 artiklan 5 kohdan mukaisesti

Viitenumero	Eritelmät / vaatimukset
-------------	-------------------------

--	--

LIITE II

Vaatimustenmukaisuuden valvontaa koskevan tiivistelmän malli asetuksen (EU) .../... 26 artiklan mukaisesti

Malli on täytettävä ottaen huomioon hyviä tuotantotapoja koskevassa asetuksessa (EY) N:o 2023/2006 ja sen liitteessä B vahvistetut määritelmät.

Tässä asiakirjassa käytetään seuraavia lyhenteitä asetuksen (EY) N:o 2023/2006 mukaisesti:

QA: laadunarviointi
SOP: menettelytapaohje
SOP-koodi: SOP-koodi koostuu kahdesta numerosta: menettelytapaohjeen numerosta sekä sen asiakirjan numerosta, jossa se kuvataan, ja se esitetään muodossa SOP-nro – asiakirjanro; asiakirjanumeron on vastattava kohdassa 2.3 esitettyä asiakirjanumeroa ja SOP-numeron kierrättäjän numerointijärjestelmää.

1. KOHTA 1: TUNNISTETIEDOT

Tässä kohdassa tarkoitettujen eri numeroiden (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) on vastattava asetuksen (EU) .../... 24 artiklan mukaisesti perustetussa unionin rekisterissä olevia numeroita.

1.1 Kierrätyslaitteiston tunnistetiedot

Laitteiston nimi	
Käytetty kierrätystekniikka liitteen I mukaisesti	
Numero EU-rekisterissä (kierrätyslaitteistonnumero, RIN)	
Laitoksen osoite	
Kierrätyslaitoksen numero (RFN)	
Yhteystiedot	
Yhteyshenkilöiden asema/tehtävä	
Mahdolliset kansalliset rekisterinumerot	
Ilmoituspäivä (25 artiklan 1 kohdan a alakohta)	

1.2 Kierrättäjän tunnistetiedot

Yrityksen nimi	
-----------------------	--

Numero EU-rekisterissä (kierrättäjän numero, RON)	
Päätoimipaikan osoite	
Yhteystiedot	
Päyhteys henkilön asema/tehtävä	
Mahdolliset kansalliset rekisterinumerot	
Hyväksynnän haltija (kyllä/ei/tarpeeton)	

1.3. Kierrätysprosessin hyväksymispäätös tai uusi tekniikka

A: Hyväksymispäätöksen tiedot tai laitteiston soveltamassa prosessissa käytetyn uuden tekniikan tiedot:

Numero EU-rekisterissä eli kierrätysprosessin hyväksymisnumero (RAN), uuden tekniikan numero (NTN)	
---	--

B: Hyväksynnän haltija tai uuden tekniikan kehittäjä –

Tapauksen mukaan hyväksynnän haltijan nimi* / tekniikan kehittäjän nimi***	
Osoite	
Yhteystiedot	
Asema/tehtävä	

* Hyväksynnän haltijan nimen ja osoitteen on oltava samat kuin hyväksyntää koskevassa päätöksessä

** Tekniikan kehittäjä, joka ilmoitti laitteiston soveltamassa prosessissa käytetyn uuden tekniikan 10 artiklan 2 kohdan mukaisesti

1.4. Euroopan elintarviketurvallisuusviranomaisen (EFSA) käyttämät asiakirjaviitteet

EFSA:n kysymyksen numero	
EFSA:n lausunnon julkaisupäivä	
EFSA:n julkaisunumero	
Luottamuksellisuutta koskevan päätöksen numero	
Luottamuksellisuutta koskevan päätöksen	

päivämäärä	
-------------------	--

1.5. Muut kierrätyslaitteiston toiminnasta vastaavat henkilöt

Nimi	Asema/tehtävä	Yhteystiedot

2. Kohta 2: Kierrätyslaitteiston toiminta

2.1. Kirjalliset lausunnot

Kohdissa 2.1.1 ja 2.1.2 saa käyttää enintään 3 000 merkkiä (välilyönnit mukaan lukien)

2.1.1 *Kierrättäjien lausunto, jossa selitetään kierrätysmuovien tuotanto ja laatu*

2.1.2 *Kierrättäjien lausunto, jossa selitetään vastaavuus hyväksytyyn prosessiin nähden*

Tätä kohtaa sovelletaan vain hyväksytyihin prosesseihin.

2.2 Kierrätystoiminnot kierrätyslaitoksessa

Tässä kohdassa on esitettävä seuraavat tiedot:

- Kaavio keskeisistä tuotantovaiheista, jotka ovat osa kierrätysprosessia ja jotka suoritetaan kierrätyslaitoksessa (laitoskaavio);
- Edellä esitettyä kaaviota vastaava taulukko, jossa kuvataan kyseiset kierrätyslaitoksessa suoritettavat tuotantovaiheet ja materiaalivirrat, jotka liittyvät ne toisiinsa.

2.2.1. *Kaavio keskeisistä tuotantovaiheista, jotka suoritetaan kierrätyslaitoksessa (laitoskaavio)*

2.2.2. *Kuvaus kierrätyslaitoksessa suoritettavista tuotantovaiheista ja materiaalivirroista, jotka liittyvät ne toisiinsa*

Vaiheen numero	Nimi	Kuvaus	Keskimäärin käsitelty tonnimäärä vuotta kohti
Materiaalivirran numero	Nimi	Kuvaus	Keskimääräinen materiaalivirran suuruus

2.3. Sisäiset asiakirjat

On esitettävä kattava luettelo asiakirjoista, jotka liittyvät prosessin toimintaan ja laadunvalvontaan ja muihin hallinnollisiin menettelyihin, sekä hyväksyntään liittyvät asiakirjat. Asiakirjat on numeroitava, ja asianomaisia numeroita on käytettävä kohdassa 3 näihin asiakirjoihin viitattaessa. Kierrättäjä voi käyttää omaa numerointijärjestelmäänsä.

Asiakirjatyyppi	Asiakirjan	Tuotantovaihe,	Nimi	Kuvaus	Päiväys, versio,

	numero	johon asiakirja liittyy			laatija

2.4. Erää koskevat määritelmät

Seuraavat erät on määriteltävä jäljempänä olevan taulukon mukaisesti:

- **Sisääntuloerä:** käsittelemätön muovi, joka tulee kierrätyslaitokseen tavarantoimittajilta;
- **Raaka-aine-erä:** muoviraaka-aine, joka käsitellään laitoksessa ja joka tuli sisään puhdistusvaiheessa;
- **Tuotoserä:** kierrätysmuovi, joka on saatu puhdistusvaiheen tuloksena; ja
- **Ulosmenoerä:** kierrätysmuovi (tai kierrätysmuovimateriaalit ja -tarvikkeet), joka lähtee laitoksesta jatkokäsittelyyn tai käyttöön.
- Mahdollisten muiden välivaiheiden erät, joissa tehdään laadunarviointi.

Jos sisääntuloerä on sama kuin raaka-aine-erä, koska muuta laadunarviointia ei tehdä, on määriteltävä vain raaka-aine-erä. Samaa lähestymistapaa on sovellettava tuotos- ja ulosmenoeriin. Jos sisääntulo- ja ulosmenoeriä on eri tyyppisiä, nämä on määriteltävä erikseen, ja niille on annettava tarkoituksenmukainen nimi.

Laadunarviointi on numeroitava samalla tavalla kuin laitoskaaviossa (kohta 2.2.1)

Erän tyyppi	Sisäinen Erän nimi	Virta/laadunarvioinnin nro	Määritelmä/kuvaus	Tyypillinen kokovaihtelu	Jäljitettävyyys

2.5. Puhdistuslaitteiston prosessikaavio

Lisätään putkikaavio ja laitekaavio standardin ISO 10628-1:2014 kohdan 4.4 mukaisesti, ottaen huomioon standardi ISO 10628-2.

2.6. Kriittisten puhdistustoimien valvonta

Jäljempänä esitettävään taulukkoon on lisättävä viittaus vaiheisiin tai toimintoihin, joita EFSA pitää kriittisinä, kutakin kriittistä muuttujaa koskeva valvontakriteeri, käytetyt valvontavälineet sekä kuvaus korjaavista toimista, jos valvontakriteerit eivät toimi. Tarpeen mukaan on annettava lisätietoja monimutkaisten valvontasääntöjen arvioinnista.

Kriittinen toiminta (ja viite EFSA:n lausuntoon)	Valvontakriteerit	Mittaaminen tai valvonta Väline (viite kohtaan 2.5)	Lyhyt kuvaus korjaavista toimista, jos valvontasääntöä ei noudateta	SOP-koodi (SOP-nro – asiakirjanro)

2.6.1. Tarpeen mukaan lisätiedot monimutkaisista valvontasäännöistä

2.7. Toimintaa koskeva menettelytapaohje

Jäljempänä olevassa taulukossa on viitattava kuhunkin menettelytapaohjeeseen, jota laitteiston toiminnassa käytetään, esitettävä siitä lyhyt kuvaus ja ilmoitettava, missä se toteutetaan.

SOP-koodi	Lyhyt kuvaus	Sijainti

3. Kohta 3: Laadunarviointi

3.1. Luettelo laadunarviointivaiheista

Kukin laadunarviointivaihe on kuvattava jäljempänä olevassa taulukossa:

Laadunarviointivaihe ja numero	Arvioinnin nimi	Määritelmä/kuvaus	Kriteeri	Asiakirjat	SOP-koodi (SOP-nro – asiakirjanro)

Vaiheita on oltava ainakin neljä (paitsi jos sisääntulo- ja ulosmenoerien tai tuotos- ja ulosmenoerien välillä ei ole eroa – ks. kohta 2.4):

- sisääntulovaihe (ensimmäinen laadunarviointivaihe, jossa materiaali tulee laitokseen)
- raaka-ainevaihe (jossa muoviraaka-aine siirtyy puhdistusprosessiin)
- tuotosvaihe (jossa materiaali lähtee puhdistusprosessista)
- ulosmenovaihe (jossa kierrätysmuovi ja kierrätysmuovimateriaalit ja -tarvikkeet lähtevät laitoksesta)

Uusia välivaiheita on lisättävä, jos se on tarpeen materiaalin laadun kannalta muissa vaiheissa. Näille välivaiheille on annettava tarkoituksenmukainen nimi.

3.2. Laadunarviointivaiheissa sovelletut menettelytapaohjeet

Jäljempänä olevassa taulukossa on viitattava kuhunkin menettelytapaohjeeseen, jota käytetään laadunarviointivaiheissa, esitettävä siitä lyhyt kuvaus ja ilmoitettava, missä se toteutetaan.

Laadunarvioinnin nro (viittaus kohtaan 3.1)	SOP-koodi (SOP-nro – asiakirjanro)	Lyhyt kuvaus	Sijainti (laadunarviointi)

4. Kohta 4: Asiakirjarekisteri

4.1 Laadunarvioinnin rekisteröintijärjestelmät

Laadunarvioinnin nro (viittaus 3.1 jaksoon)	Nimi	Määritelmä/kuvaukset	Sijainti	Varmuuskopiot	SOP-koodi (SOP-nro – asiakirjanro)	Muuttamisen estäminen

4.2 Luettelo menettelytapojen koodeista rekisterijärjestelmää varten

Laadunarvioinnin nro (viittaus 3.1 jaksoon)	SOP-koodi (SOP-nro – asiakirjanro)	Lyhyt kuvaus	Sijainti (merkintä rekisterijärjestelmässä)

4.3 Muut asiaankuuluvat rekisterit/järjestelmät

Menettely	Kuvaus / asiakirjat

LIITE III

Vaatimustenmukaisuusilmoituksen mallit

A osa: Vaatimustenmukaisuusilmoitus, jota kierrättäjien on käytettävä

KIERRÄTTÄJÄN ILMOITUS ASETUKSEN (EU) 2022/XXX VAATIMUSTEN MUKAISUUDESTA				
<p>Allekirjoittanut vakuuttaa kohdassa 1.1 yksilöidyn kierrättäjän [KIERRÄTTÄJÄN NIMI] puolesta, että kohdassa 1.2 yksilöity kierrätysmuovimateriaali tuotettiin asetuksen (EU) .../... [julkaisutoimisto: lisätään viittaus tähän asetukseen] mukaisesti. Tämän ilmoituksen kohteena oleva kierrätysmateriaali soveltuu käytettäväksi kosketuksessa elintarvikkeisiin, kunhan sitä käytetään tämän ilmoituksen kohdassa 3 esitettyjen rajoitusten mukaisesti sekä tässä ilmoituksessa ja tuotteessa olevissa merkinnöissä annettujen ohjeiden mukaisesti.</p> <p>Vakuutan, että tämän ilmoituksen sisältö on parhaan tietoni mukaan oikea ja asetuksen (EU) .../... [julkaisutoimisto: lisätään viittaus tähän asetukseen] mukainen.</p>				
Kohta 1: Tunnistetiedot				
1.1 Kierrättäjä		1.2 Kierrätystuote		1.3 Toimivaltainen viranomainen
1.1.1 Nimi		1.2.1 Kauppanimi/nimitys		1.3.1 Nimi
1.1.2 FCM-ROn*		1.2.2 Erän numero		1.3.2 Osoite
1.1.3 Maa		1.2.3 FCM-RIN*		1.3.3 Maa / alue
1.1.4 FCM-RFN*		1.2.4 Muut tiedot		1.3.4 Annettu rekisterinumero
Kohta 2: Vaatimustenmukaisuus				
2.1 Toiminnan hyväksymisen perusta (rasti vain yhteen ruutuun)				
2.1.1	<input type="checkbox"/>	Hyväksymispäätös	RAN*	
2.1.2	<input type="checkbox"/>	Kierrätysjärjestelmä	RSN*	
2.1.3	<input type="checkbox"/>	Kierrätysjärjestelmän hyväksyntää ei vaadita		
2.1.4	<input type="checkbox"/>	Uusi tekniikka	NTN*	
2.2 Vaatimustenmukaisuuden arvioinnin tulokset liitteen II taulukossa 3.1 luetelluissa pakollisissa laadunarviointivaiheissa; pakollinen vain, jos kohta 2.1.1 on rastitettu Tärkeää: Kohdat 2.2.2–2.2.4 voidaan jättää tyhjäksi, jos kohta 2.2.5 on rastitettu.				
Vaihe**	Päätöksen perusteet ja tulokset			Erän numero(t)
2.2.1 Ulosmeno				
2.2.2 Sisääntulo				
2.2.3 Raaka-aine				
2.2.4 Tuotos				
2.2.5 Allekirjoittanut vahvistaa, että kohdassa 2.2.2–2.2.4 vaaditut				<input type="checkbox"/>

tiedot on asetettava pyynnöstä toimivaltaisen viranomaisen saataville kolmen työpäivän kuluessa.		
Kohta 3: Ohjeet ja tiedot tuotteen käyttäjille		
3.1	Ohjeet jalostajille	
3.1.1	Kierrätysmateriaalin enimmäisosuus (paino-%)	%
3.1.2	Tämänhetkinen kierrätysmateriaalin osuus (paino-%)	%
3.1.3	Käyttörajoitukset***	
3.1.4	Muut ohjeet	
3.2	Ohjeet käyttäjille alempana toimitusketjussa, myös loppukäyttäjille	
3.2.1	Käyttörajoitukset***	
3.2.2	Merkintöjä koskeva tiivistelmä	
3.2.3	Muut ohjeet	
Kohta 4: Allekirjoitus		
4.1	Allekirjoitus ja yrityksen leima	
4.2	Allekirjoittajan nimi	
4.3	Allekirjoittajan asema/tehtävä	
4.4	Päiväys ja paikka	

* RAN – kierrätysprosessin hyväksyntänumero; RON – kierrättäjännumero; RIN – kierrätyslaitteistonnumero; RSN – kierrätysjärjestelmännumero; NTN – uuden tekniikan numero; RIN – kierrätyslaitosnumero.

** Ulosmenovaihetta (erä, joka saatetaan markkinoille ja johon liitetään tämä ilmoitus) koskevien kohtien täyttäminen on pakollista. Muiden kohtien täyttäminen on vapaaehtoista, jos tietoja ei toimiteta tällä ilmoituksella, ne on asetettava pyynnöstä toimivaltaisen viranomaisen saataville kolmen työpäivän kuluessa.

*** Käyttörajoitusten on vastattava kierrätysmuovin käyttöön sovellettavia ehtoja liitteen I mukaisesti sovellettavan tekniikan osalta, 7, 8 tai 9 artiklan mukaisesti, kierrätysprosessin mahdollisen hyväksynnän mukaisesti tai muiden sellaisten rajoitusten mukaisesti, joita kierrättäjä pitää tarpeellisina.

B osa: Jalostajien käyttämä vaatimustenmukaisuusilmoitus, jos jalostettu muovimateriaali sisältää kierrätysmuovia

JALOSTAJAN ILMOITUS ASETUKSEN (EU) 2022/XXX VAATIMUSTEN MUKAISUUDESTA				
<p>Allekirjoittanut vakuuttaa kohdassa 1.1 yksilöidyn jalostajan [JALOSTAJAN NIMI] puolesta, että kohdassa 1.2 yksilöity kierrätysmuovimateriaali tuotettiin asetuksen (EU) .../... [julkaisutoimisto: lisätään viittaus tähän asetukseen] mukaisesti. Tämän ilmoituksen kohteena oleva kierrätysmateriaali soveltuu käytettäväksi kosketuksessa elintarvikkeisiin, kunhan sitä käytetään tämän ilmoituksen kohdassa 3 esitettyjen rajoitusten mukaisesti sekä tässä ilmoituksessa ja tuotteessa olevissa merkinnöissä annettujen ohjeiden mukaisesti.</p> <p>Vakuutan, että tämän ilmoituksen sisältö on parhaan tietoni mukaan oikea ja asetuksen (EU) .../... [julkaisutoimisto: lisätään viittaus tähän asetukseen] mukainen.</p>				
Kohta 1 Tunnistetiedot				
1.1 Jalostaja		1.2 Kierrätysmuovia sisältävä tuote		1.3 Toimivaltainen viranomainen
1.1.1 Nimi		1.2.1 Kauppanimi / nimitys		1.3.1 Nimi
1.1.2 Osoite		1.2.2 Erän numero		1.3.2 Osoite
1.1.3 Maa		1.2.4 Muut tiedot		1.3.3 Maa / alue
				1.3.4 Rekisterin umero
Kohta 2: Vaatimustenmukaisuus				
2.1				
2.1.1	Kierrätysmuovin alkuperä; RIN-numerot			
2.1.2	Puhdistuslaitteistosta saadun kierrätysmuovin eränumerot			
2.1.3	Kierrättäjän ilmoittama kierrätysmateriaalin enimmäisosuus (A osa, 3.1.1)			paino-%
2.1.4	Tuotteen tosiasiallinen kierrätysmateriaalin osuus			paino-%
2.1.5	Kierrättäjältä saatuun vaatimustenmukaisuusilmoitukseen sisältyviä rajoituksia on noudatettu			<input type="checkbox"/>
2.1.6	Lisäaineiden tai lähtöaineiden lisääminen	<input type="checkbox"/> Lisätyt lisäaineet tai lähtöaineet ovat asetuksen (EU) N:o 10/2011 mukaisia		<input type="checkbox"/> Ei lisättyjä aineita
Kohta 3: Ohjeet ja tiedot tuotteen käyttäjille				
3.2	Ohjeet käyttäjille alempana toimitusketjussa, myös loppukäyttäjille			
3.2.1	Kohdassa 1.2 yksilöity tuote on (rastitetaan oikea vaihtoehto; molemmat voidaan valita)	A) kierrätysmuovi jatkojalostusta varten	<input type="checkbox"/>	
		B) lopullinen muovimateriaali tai -tarvike, joka soveltuu kosketukseen elintarvikkeiden kanssa ilman jatkojalostusta	<input type="checkbox"/>	
3.2.2	Elintarviketyyppi tai -tyypit, joiden kanssa tuotteen on tarkoitus joutua kosketukseen			
3.2.3	Elintarvikkeen kanssa kosketuksessa tapahtuvan käsittelyn ja varastoinnin kesto ja lämpötila			
3.2.4	Elintarvikkeen kanssa kosketuksessa olevan pinta-alan ja määrän korkein suhde, jonka			

	osalta vaatimustenmukaisuus on varmennettu			
3.2.5	Luettelo lisätyistä aineista ja siirtymän raja-arvot; lisätkää rivejä tarpeen mukaan. (huom.: joistakin aineista ei ehkä ole FCM-numeroa ja ainekohtaisen siirtymän raja-arvoa (SML))	FCM-numero*	Muut nimitykset (CAS-numero, kemiallinen nimi)	SML* (mg/kg elintarviketta)
3.2.6	Muut asiaankuuluvat tiedot ja ohjeet, myös komission asetuksen (EU) N:o 10/2011 ¹ liitteessä VI olevan 7 ja 9 kohdan mukaisesti			
3.2.7	Kierrätysmuovi, jota tämä ilmoitus koskee, sisältyy kerroksena monikerroksiseen materiaaliin tai tarvikkeeseen, johon sovelletaan asetuksen (EU) N:o 10/2011 13 tai 14 artiklaa ja joka sisältää tämän asetuksen mukaisesti tuotettua muovia toisena kerroksena tai toisina kerroksina. Kyseistä kerrosta tai kyseisiä kerroksia koskeva mainitun asetuksen 15 artiklan mukainen erillinen vaatimustenmukaisuusilmoitus on saatavilla ja on otettava huomioon.			<input type="checkbox"/>
Kohta 4: Allekirjoitus				
4.1 Allekirjoitus ja yrityksen leima				
4.2 Allekirjoittajan nimi				
4.3 Allekirjoittajan asema/tehtävä				
4.4 Päiväys ja paikka				

¹ Komission asetus (EU) N:o 10/2011, annettu 14 päivänä tammikuuta 2011, elintarvikkeiden kanssa kosketukseen joutuvista muovisista materiaaleista ja tarvikkeista (EUVL L 12, 15.1.2011, s. 1).