



Rådet for
Den Europæiske Union

Bruxelles, den 25. maj 2022
(OR. fr)

9465/22
ADD 1

DENLEG 39
FOOD 35
SAN 312

FØLGESKRIVELSE

fra:	Europa-Kommissionen
modtaget:	12. maj 2022
til:	Generalsekretariatet for Rådet
Komm. dok. nr.:	D079492/04 ANNEXES 1 to 3
Vedr.:	BILAG til KOMMISSIONENS FORORDNING (EU) [...] om materialer og genstande af genanvendt plast bestemt til kontakt med fødevarer og om ophævelse af forordning (EF) nr. 282/2008

Hermed følger til delegationerne dokument D079492/04 ANNEXES 1 to 3.

Bilag: D079492/04 ANNEXES 1 to 3



EUROPA-
KOMMISSIONEN

Bruxelles, den **XXX**
SANTE/10932/2021 ANNEX Rev. 3
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-EN
ANNEX.docx) D079492/04
[...] (2022) **XXX** draft

ANNEXES 1 to 3

BILAG

til

KOMMISSIONENS FORORDNING (EU) [.../...]

**om materialer og genstande af genanvendt plast bestemt til kontakt med fødevarer og
om ophævelse af forordning (EF) nr. 282/2008**

BILAG I

Egnede genanvendelsesteknologier, jf. artikel 3

Tabel 1 indeholder følgende oplysninger:

- Kolonne 1: Det nummer, genanvendelsesteknologien er tildelt.
- Kolonne 2: Genanvendelsesteknologiens navn.
- Kolonne 3: Polymertyper, som genanvendelsesteknologien gør det muligt at genanvende.
- Kolonne 4: En kort beskrivelse af genanvendelsesteknologien og henvisning til en detaljeret beskrivelse i tabel 3.
- Kolonne 5: Type input, som genanvendelsesteknologien gør det muligt at dekontaminere; her forstås ved
- PCW: "forbrugeraffald" ("post-consumer waste"): plastaffald indsamlet i overensstemmelse med artikel 6
 - FG: "fødevarer kvalitet": plast, der som oprindeligt materiale var i overensstemmelse med forordning (EU) nr. 10/2011
 - "nonfood-PCW": emballage, der ikke er blevet anvendt til at emballere fødevarer og ikke nødvendigvis er fremstillet i fuld overensstemmelse med forordning (EU) nr. 10/2011, og andre post-consumer -plastmaterialer, som ikke var bestemt til kontakt med fødevarer
 - "nonfood-%" (% w/w): den maksimale mængde nonfood-PCW i inputtet.
- Kolonne 6: Type output, der fremstilles ved hjælp af genanvendelsesteknologien.
- Kolonne 7: Hvis der står "Ja" i kolonne 7, skal genanvendelsesprocesser godkendes individuelt i overensstemmelse med artikel 17-19.
- Kolonne 8: Henvisning til tabel 4 vedrørende specifikationer for og krav til anvendelsen af teknologien i overensstemmelse med artikel 4, stk. 4, litra b), som supplerer kravene i artikel 6-8.
- Kolonne 9: Undtagelser fra artikel 6-8 i henhold til artikel 4, stk. 4, litra b), og undtagelser fra artikel 9, stk. 8.
- Kolonne 10: Hvis der står "Ja" i kolonne 10, må genanvendelsesteknologien kun anvendes som led i en genanvendelsesordning, jf. artikel 9.

Tabel 1: Liste over egnede genanvendelsesteknologier

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
Genanvendelsesteknologiens nummer	Teknologiens navn	Polymertypen (detaljeret specifikation: tabel 2)	Kort beskrivelse af genanvendelsesteknologien (detaljeret specifikation: tabel 3)	Specifikation — plastinput	Specifikation — output	Omfattethed af krav om godkendelse af individuelle processer	Specifikationer og krav (henvisning til tabel 4)	Undtagelser (henvisning til tabel 5)	Genanvendelsestype

1	Mekanisk genanvendelse af PET efter forbrugsleddet	PET (2.1)	Mekanisk genanvendelse (3.1)	Kun PET-PCW med et indhold af materialer og genstande, der er anvendt i kontakt med nonfood-produkter eller -stoffer, på højst 5 %	Dekontaminere t PET, færdige materialer og genstande, der ikke må anvendes i mikrobølgeovne eller konventionelle ovne; der kan gælde yderligere specifikationer for output fra individuelle processer	Ja	—	—	Nej
---	--	-----------	------------------------------	--	---	----	---	---	-----

2	Genanvendelse fra produktcyklusser inden for en lukket og kontrolleret kæde	Alle polymerer fremstillet som oprindelige materialer i overensstemmelse med forordning (EU) nr. 10/2011	Basal rengøring og mikrobiologisk dekontaminering under omformningen (3.2)	Plastmateriale og -genstande, der ikke er kemisk kontamineret, som er fremstillet af en enkelt polymer eller af kompatible polymerer, og som blev anvendt eller var bestemt til anvendelse under de samme anvendelsesbetingelser og udelukkende er fra en produktcyklus i en lukket og kontrolleret kæde, som udelukker indsamling fra forbrugere	Omformede materialer og genstande, der er bestemt til anvendelse til det samme formål og under de samme anvendelsesbetingelser som de materialer og genstande, der cirkulerer i den genanvendelsesordning, plastinputtet kommer fra	Nej	4.1	—	Ja
---	---	--	--	---	---	-----	-----	---	----

Tabel 2: Detaljeret specifikation — polymerer

Referencenr.	Akronym	Harpiksnummer og/eller genanvendelsessymbol, hvis det er relevant ¹	Detaljeret specifikation til brug ved anvendelsen af denne forordning
2.1	PET	1	polyethylenterephthalat-polymer fremstillet ved polykondensation af comonomererne ethylenglycol og terephthalsyre eller dimethylterephthalat, hvis polymeriske skelet indeholder op til 10 % w/w andre comonomerer opført i tabel 1 i bilag I til forordning (EU) nr. 10/2011, såsom isophthalsyre og diethylenglycol

¹ Som defineret i beslutning 97/129/EF eller i ASTM D7611 eller GB/T 16288-2008.

Tabel 3: Detaljeret beskrivelse af dekontamineringsteknologien

Referencenr.	Navn	Detaljeret beskrivelse
3.1	Mekanisk genanvendelse	Med denne genanvendelsesteknologi genanvendes indsamlet plast ved hjælp af mekaniske og fysiske processer, typisk sortering, formaling, vask, separation af materialer, tørring og rekrySTALLISERING, med det formål at fremstille plastinput med samme kemiske sammensætning

		<p>som den indsamlede plast.</p> <p>Det kritiske trin i denne genanvendelsesteknologi er dekontamineringen, hvor plastinputtet i i hvert fald et vist minimumstidsrum udsættes for opvarmning, samt vakuum eller flydende gas, med det formål at fjerne utilsigtet kontaminering, så denne bringes ned på et niveau, der ikke giver anledning til sundhedsmæssige betænkeligheder. Dette trin kan efterfølges af yderligere genanvendelses- og konverteringstrin, såsom filtrering, regranulering, tilsætning, ekstrudering og formning.</p> <p>Ved anvendelse af denne genanvendelsesteknologi bevares de polymerkæder, plasten udgøres af, ligesom deres molekylvægt vil kunne øges. Der vil også kunne forekomme et lille, utilsigtet fald i molekylvægten.</p>
3.2	Genanvendelse fra produktcyklusser inden for en lukket og kontrolleret kæde	<p>En genanvendelsesteknologi, der indebærer genanvendelse af plastinput udelukkende fra enheder, der indgår i lukkede cyklusser bestående af fremstillings-, distributions- eller cateringstrin, og som deltager i en genanvendelsesordning, jf. artikel 9.</p> <p>Plastinput stammer udelukkende fra materialer og genstande, der er bestemt og anvendt til kontakt med fødevarer, og enhver anden kontaminering end med restprodukter på overflader fra fødevarer og mærkning kan udelukkes. Plastinputtet kan indeholde neddelte materialer og genstande samt afklip og skrot fra fremstillingen af plastmaterialer og -genstande. Ordningen udelukker indsamling af materialer og genstande som plastinput, hvis de er blevet leveret til forbrugere til anvendelse uden for de enheder, der deltager i genanvendelsesordningen, og/eller</p>

		<p>uden for disse enheders kontrol.</p> <p>Den dekontamineringsteknologi, der anvendes som en del af genanvendelsesteknologien, indebærer mikrobiologisk dekontaminering ved høj temperatur under omformningen efter basal rengøring af alle overflader ved vask eller efter andre metoder, der er egnede til at klargøre materialet til omformning. Der kan med teknologien tillige tilføres ny plast med henblik på at forhindre kvalitetstab for den genanvendte plast, som ville gøre den uegnet til den anvendelse, den er bestemt til.</p> <p>Den genanvendte plast anvendes udelukkende til fremstilling af plastmaterialer og -genstande bestemt til kontakt med de samme fødevarer — og på samme betingelser — som de indsamlede materialer og genstande var bestemt til, og for hvilke det oprindeligt blev verificeret, at de var i overensstemmelse med forordning (EU) nr. 10/2011.</p>
--	--	--

Tabel 4: Specifikationer for og krav til anvendelse af teknologien, jf. artikel 4, stk. 4

Referencenr.	Specifikationer/krav
4.1	<p>a) Teknologien og dens udførelse skal være i fuld overensstemmelse med beskrivelsen i tabel 3, punkt 3.2.</p> <p>b) Materialer, der skal genbruges inden for distributionskæden uden at blive underkastet genanvendelsesoperationer, skal rengøres regelmæssigt og tilstrækkelig grundigt til at forhindre ophobning af restprodukter fra fødevarer, brug og mærkning.</p> <p>c) Ved brug, genbrug, rengøring i overensstemmelse med litra b) og</p>

	<p>genanvendelse skal det tilstræbes at undgå utilsigtet kontaminering af plastinputtet, som ikke kan fjernes ved overfladerengøring.</p> <p>d) Der må ikke gøres brug af mærkning eller påtryk på plastmaterialer og -genstande, som ikke kan fjernes fuldstændig med den rengøring, der foretages før omformningen.</p> <p>e) Det dokument, der fremlægges i henhold til artikel 9, stk. 3, skal indeholde udtrykkelige anvisninger og procedurebeskrivelser til ledere af fødevarer virksomheder, der deltager i genanvendelsesordningen, med det formål at forhindre tilførsel af materiale udefra og utilsigtet kontaminering.</p> <p>f) Plastinputtet og den genanvendte plast skal til enhver tid være i fuld overensstemmelse med forordning (EU) nr. 10/2011. Akkumulering af bestanddele i plastmaterialet, der er til stede som følge af gentagen genanvendelse, f.eks. rester af additiver eller nedbrydningsprodukter, betragtes som utilsigtet tilførte stoffer i henhold til artikel 6, stk. 4, litra a), i forordning (EU) nr. 10/2011. Indholdet af dem må ikke overstige et niveau, der anses for usikkert i henhold til en risikovurdering foretaget i overensstemmelse med nævnte forordnings artikel 19. Hvis det er nødvendigt for at sikre kvaliteten af materialerne og genstandene af genanvendt plast, skal der tilføres ny plast, som er fremstillet i overensstemmelse med nævnte forordning.</p> <p>g) Der er videnskabelig evidens (dokumenteret) for, at de plastmaterialer og -genstande, der genanvendes som led i ordningen, ikke udgør en risiko for menneskers sundhed som følge af:</p> <ul style="list-style-type: none"> – akkumulering af bestanddele i plastmaterialet, f.eks. rester af additiver eller nedbrydningsprodukter, som følge af gentagen genanvendelse eller – tilstedeværelse af almindelige restkoncentrationer fra andre kilder såsom fødevarer, rengøringsmidler og mærkning
--	--

Tabel 5: Undtagelser vedrørende anvendelse af teknologien, jf. artikel 4, stk. 5

Referencenr.	Specifikationer/krav

BILAG II

Standardformular til resuméet af overensstemmelsesovervågningen, jf. artikel 26 i forordning (EU) .../...

Formularen udfyldes under hensyntagen til definitionerne i forordning (EF) nr. 2023/2006 om god fremstillingsmæssig praksis og samme forordnings bilag B.

Forkortelser anvendt i dette dokument er i overensstemmelse med forordning (EF) nr. 2023/2006:

QA: Kvalitetsvurdering
SOP: Operativ standardprocedure
SOP-kode: En SOP-kode består af to tal, nummeret på den operative standardprocedure og nummeret på det dokument, hvori den er beskrevet, i formatet SOPNr — DocNr; dokumentnummeret skal være i overensstemmelse med det dokumentnummer, der er angivet i punkt 2.3, og SOP-nummeret med genanvendelsesvirksomhedslederens nummereringssystem.

1. AFSNIT 1: IDENTIFIKATION

De numre (RIN, RFN, RON, RAN, NTN), der henvises til i dette afsnit, skal være i overensstemmelse med numrene i det EU-register, der er oprettet i henhold til artikel 24 i forordning (EU) .../...

1.1 Identifikation af genanvendelsesinstallationen

Installationens navn	
Anvendt genanvendelsesteknologi, jf. bilag I	
EU-registernr. (genanvendelsesinstallationsnummer ("RIN"))	
Facilitetens adresse:	
Genanvendelsesfacilitetsnummer ("RFN")	
Kontaktoplysninger	
Kontaktpersonernes stilling/rolle	
Eventuelle relevante nationale registernumre	
Underretningsdato (artikel 25, stk. 1, litra a))	

1.2. Identifikation af genanvendelsesvirksomhedslederen

Virksomhedens navn	
---------------------------	--

EU-registernr. (genanvendelsesvirksomhedsnummer ("RON"))	
Hovedsædets adresse	
Kontaktoplysninger	
Den primære kontaktpersons stilling/rolle	
Eventuelle relevante nationale registernumre	
Indehaver af godkendelsen? (Ja/Nej/Ikke relevant)	

1.3. Afgørelser om godkendelse af genanvendelsesprocesser eller ny teknologi

A: Identifikation af godkendelsesafgørelsen eller den nye teknologi, der anvendes i den proces, som installationen gør brug af:

EU-registernr., genanvendelsesgodkendelsesnummeret teknologi-nummeret ("NTN")	dvs. ("RAN")/ny	
--	----------------------------	--

B: Indehaveren af godkendelsen eller udvikleren af ny teknologi

Navn på indehaveren af godkendelsen*/teknologiudvikleren**, alt efter hvad der er relevant	
Adresse	
Kontaktoplysninger	
Stilling/rolle	

* Navnet og adressen på indehaveren af godkendelsen skal være det/den samme som i godkendelsesafgørelsen.

** Den teknologiudvikler, der har givet underretning om den nye teknologi, der anvendes i den proces, som installationen gør brug af, i overensstemmelse med artikel 10, stk. 2.

1.4. Dokumentreferencer, der anvendes af Den Europæiske Fødevarerikkerhedsautoritet (EFSA)

EFSA-spørgsmålets nummer	
Dato for offentliggørelse af EFSA's udtalelse	
EFSA- publikationsnummer (<i>output number</i>)	
Nummer på afgørelsen om fortrolig behandling	
Dato for afgørelsen om	

fortrolig behandling	
----------------------	--

1.5. Medansvarlig(e) for genanvendelsesinstallationens drift

Navn	Stilling/rolle	Kontaktoplysninger

2. Afsnit 2: Genanvendelsesinstallationens drift

2.1. Skriftlige erklæringer

En erklæring må højst være på 3 000 tegn inklusive mellemrum (gælder for både punkt 2.1.1 og 2.1.2).

2.1.1 *Erklæring fra genanvendelsesvirksomhedslederen, som redegør for produktionen og kvaliteten af den genanvendte plast*

2.1.2 *Erklæring fra genanvendelsesvirksomhedslederen, som redegør for overensstemmelsen med den godkendte proces*

Dette afsnit finder kun anvendelse på godkendte processer.

2.2. Genanvendelsesoperationer i genanvendelsesfaciliteten

Følgende skal fremlægges under dette afsnit:

- et diagram over de vigtigste af de fremstillingstrin, der indgår i genanvendelsesprocessen og gennemføres i genanvendelsesfaciliteten ("site-diagram")
- en tabel, der beskriver de pågældende fremstillingstrin og de materialestrømme, der forbinder dem i genanvendelsesfaciliteten; tabellen skal være i overensstemmelse med ovennævnte diagram.

2.2.1 *Diagram over de vigtigste fremstillingstrin i genanvendelsesfaciliteten (site-diagram)*

2.2.2 *Beskrivelse af de vigtigste fremstillingstrin i genanvendelsesfaciliteten og de strømme, der forbinder dem*

Trin — nr.	Navn	Beskrivelse	Gennemsnitlig årlig forarbejdningmængde (i ton)
Strøm — nr.	Navn	Beskrivelse	Gennemsnitlig strømstørrelse

2.3. Interne dokumenter

Der skal fremlægges en udtømmende liste over dokumenter, der er relevante for processen og kvalitetsstyringen og andre administrative procedurer i forbindelse hermed, samt dokumenter vedrørende godkendelsen. Dokumenterne skal nummereres, og numrene skal bruges til henvisningerne i afsnit 3 til disse dokumenter. Genanvendelsesvirksomhedslederen kan anvende sit eget nummereringssystem.

Dokumenttype	Dokumentnummer	Fremstillingstrin	Titel	Beskrivelse	Dato, version, forfatter

2.4. Definition af batcher

Følgende batcher skal defineres i overensstemmelse med nedenstående tabel:

- **Indgangsbatch:** den uforarbejdede plast, der føres ind på genanvendelsesfaciliteten fra leverandører
- **Inputbatch:** plastinput, der forarbejdes i faciliteten, og som tilføres på dekontamineringstrinnet
- **Outputbatch:** den genanvendte plast, der er et resultat af dekontamineringstrinnet
- **Udgangsbatch:** den genanvendte plast (eller materialerne og genstandene af genanvendt plast), der forlader faciliteten med henblik på videre forarbejdning eller brug
- Eventuelle andre mellembatcher omfattet af kvalitetssikring.

Hvor indgangs-/inputbatchen er den samme, fordi de er underlagt samme kvalitetssikring, defineres kun inputbatchen. Samme fremgangsmåde anvendes for output- og udgangsbatcher. Hvis der er forskellige typer indgangs- og udgangsbatcher, skal disse defineres særskilt og gives et navn, der giver mening.

QA skal nummereres på samme måde som i site-diagrammet (afsnit 2.2.1).

Batchtype	Internt batchnr.	Strøm/QA-nr.	Definition/beskrivelse	Typisk størrelsesinterval	Sikring af sporbarhed

2.5. Procesdiagram over dekontamineringsinstallationen

Tilføj et rør- og instrumentdiagram i overensstemmelse med punkt 4.4 i ISO 10628-1:2014, under hensyntagen til ISO 10628-2.

2.6. Kontrol af kritiske dekontamineringsoperationer

Nedenstående tabel skal indeholde en henvisning til trin, stadier eller operationer, som EFSA har identificeret som kritiske, et kontrolkriterium for hver kritisk parameter, de anvendte kontrolmetoder samt en beskrivelse af de korrigerende foranstaltninger, i tilfælde af at det pågældende kontrolkriterie ikke er opfyldt. Yderligere oplysninger om evalueringen af komplekse kontrolregler tilføjes, i det omfang det er relevant.

Kritisk operation (og henvisning til EFSA-udtalelse)	Kontrolkriterium	Måle- eller kontrolmetode (henvisning til 2.5)	Kort beskrivelse af korrigerende foranstaltninger, hvis kontrolkriteriet ikke er opfyldt	SOP-kode (SOPNr — DocNr)

--	--	--	--	--

2.6.1 Yderligere oplysninger om komplekse kontrolregler, hvis det er relevant

2.7. Relevant operativ standardprocedure for driften

Nedenstående tabel skal indeholde en henvisning til hver SOP, der anvendes til driften af installationen, en kort beskrivelse heraf og angivelse af, hvor den anvendes.

SOP-kode	Kort beskrivelse	Sted

3. Afsnit 3: Kvalitetsvurdering

3.1. Liste over kvalitetsvurderingstrin

Hvert enkelt kvalitetsvurderingstrin beskrives ved hjælp af nedenstående tabel:

Kvalitetsvurderingstrin og -nummer	Vurdering — navn	Definition/beskrivelse	Kriterium	Fortegnelser	SOP-kode (SOPNr — DocNr)

Der skal være mindst fire trin (medmindre der ikke er nogen forskel mellem indgang og input eller output og udgang — se afsnit 2.4):

- indgangstrinnet (det første kvalitetssikringstrin, hvor materialet kommer ind i faciliteten)
- inputtrinnet (hvor dekontamineringsprocessen tilføres plastinputtet)
- outputtrinnet (hvor materialet forlader dekontamineringsprocessen)
- udgangstrinnet (hvor den genanvendte plast eller materialerne og genstandene af genanvendt plast forlader faciliteten).

Der tilføjes yderligere mellemliggende trin, hvis det er relevant for materialets kvalitet i andre stadier. Sådanne mellemliggende trin skal gives et navn, der giver mening.

3.2. Relevante operative standardprocedurer, der anvendes på kvalitetsvurderingstrinnene

Nedenstående tabel skal indeholde en henvisning til hver enkelt operativ standardprocedure anvendt i kvalitetssikringstrinnene, en kort beskrivelse af proceduren og angivelse af, hvor den rent fysisk er anvendt.

Kvalitetsvurdering (QA) — nr. (ref.: 3.1)	SOP-kode (SOPNr — DocNr)	Kort beskrivelse	Sted (for QA)

4. Afsnit 4: Registerarkiv

4.1 Systemer til registrering af kvalitetsvurdering

Kvalitetsvurderingsnr. (ref.: 3.1)	Navn	Definition/beskrivelse	Sted	Backup af filer	SOP- kode (SOPNr — DocNr)	Sikring mod manipulation af oplysninger

4.2. Liste over koder for operative standardprocedurer til registreringssystemet

Kvalitetsvurdering — nr. (ref.: 3.1)	SOP-kode (SOPNr — DocNr)	Kort beskrivelse	Sted (for indlæsning i registreringssystemet)

4.3. Andre relevante fortegnelser/systemer

Procedure	Beskrivelse/dokumentation

BILAG III

Standardformularer til overensstemmelseserklæringer

Del A: Overensstemmelseserklæring, som skal anvendes af genanvendelsesvirksomhedsledere

ERKLÆRING FRA GENANVENDELSESVIRKSOMHEDSLEDEREN OM OVERENSSTEMMELSE MED FORORDNING (EU) 2022/XXX					
Undertegnede erklærer på vegne af [NAVNET PÅ GENANVENDELSESVIRKSOMHEDSLEDEREN], som identificeret i afsnit 1.1, at det genanvendte plastmateriale, der er angivet i afsnit 1.2, er fremstillet i overensstemmelse med forordning (EU) .../... [Publikationskontoret: <i>Indsæt venligst henvisning til denne forordning</i>]. Det anvendte materiale, som denne erklæring vedrører, er egnet til anvendelse i kontakt med fødevarer, forudsat at det anvendes i overensstemmelse med de begrænsninger, der er fastsat i denne erklærings punkt 3, og med anvisningerne i erklæringen, herunder vedrørende produktets mærkning. Jeg erklærer hermed, at indholdet af denne erklæring efter min bedste overbevisning er korrekt og i overensstemmelse med forordning (EU).../... [Publikationskontoret: <i>Indsæt venligst henvisning til denne forordning</i>].					
Afsnit 1: Identifikation					
1.1 Genanvendelsesvirksomhedsleder		1.2 Genanvendt produkt		1.3 Kompetent myndighed	
1.1.1 Navn		1.2.1 Virksomhedsnavn/betegnelse		1.3.1 Navn	
1.1.2 FCM-RON*		1.2.2 Batchnr.		1.3.2 Adresse	
1.1.3 Land		1.2.3 FCM-RIN*		1.3.3 Land/region	
1.1.4 FCM-RFN*		1.2.4 Andre oplysninger		1.3.4 Tildelt registreringsnummer	
Afsnit 2: Overensstemmelse					
2.1 Grundlag for godkendelsen/tilladelsen til at drive virksomhed (sæt kun ét kryds)					
2.1.1	<input type="checkbox"/>	Godkendelsesafgørelse	RAN*		
2.1.2	<input type="checkbox"/>	Genanvendelse sordning	RSN*		
2.1.3	<input type="checkbox"/>	Godkendelse/g enanvendelses ordning ikke påkrævet			
2.1.4	<input type="checkbox"/>	Ny teknologi	NTN*		
2.2 Resultater af overensstemmelsesvurderingen som angivet for de obligatoriske kvalitetsvurderingstrin i bilag II, tabel 3.1; kun obligatorisk, hvis der er sat kryds i 2.1.1. Vigtigt: Det er ikke nødvendigt at udfylde rubrik 2.2.2 til 2.2.4, hvis der er sat kryds i rubrik 2.2.5.					
Trin**	Afgørelseskriterier og resultat(er)			Batchnr.	
2.2.1 Udgang					
2.2.2 Indgang					

2.2.3 Input		
2.2.4 Output		
2.2.5 Undertegnede bekræfter, at de oplysninger, der skal angives i rubrik 2.2.2 til 2.2.4, efter anmodning fra den kompetente myndighed vil blive stillet til rådighed for denne inden for 3 arbejdsdage		<input type="checkbox"/>
Afsnit 3: Anvisninger og information til brugerne af produktet		
3.1	Anvisninger til konverteringsvirksomhedsledere	
3.1.1	Maksimalt indhold af genanvendt materiale (w/w %)	%
3.1.2	Nuværende indhold af genanvendt materiale (w/w %)	%
3.1.3	Anvendelsesbegrænsninger***	
3.1.4	Andre anvisninger	
3.2	Anvisninger til brugere længere nede i forsyningskæden, herunder slutbrugere	
3.2.1	Anvendelsesbegrænsninger***	
3.2.2	Resumé af mærkningen	
3.2.3	Andre anvisninger	
Afsnit 4: Underskrift		
4.1	Underskrift og firmastempel:	
4.2	Underskrivers navn	
4.3	Underskrivers rolle/stilling	
4.4	Dato og sted	

* RAN — genanvendelsesgodkendelsesnummer; RON — genanvendelsesvirksomhedsnummer (for genanvendelsesvirksomhedsledere); RIN — genanvendelsesinstallationsnummer; RSN — genanvendelsesordningsnummer; NTN — ny teknologi-nummer; RFN — genanvendelsesfacilitetsnummer.

** Rubrikkerne vedrørende udgangstrinnet (den batch, der markedsføres, og som ledsages af denne formular) skal altid udfyldes. De øvrige rubrikker er frivillige, men såfremt de oplysninger, rubrikkerne er beregnet til, ikke gives i denne erklæring, skal de efter anmodning stilles til rådighed for en kompetent myndighed inden for tre arbejdsdage.

*** Anvendelsesbegrænsninger er alle relevante betingelser for anvendelsen af den genanvendte plast, jf. bilag I i relation til den anvendte teknologi, artikel 7, 8 eller 9, den eventuelle godkendelse af genanvendelsesprocessen eller enhver anden begrænsning, som genanvendelsesvirksomhedslederen måtte finde nødvendig.

Del B: Overensstemmelseserklæring, som skal anvendes af konverteringsvirksomhedsledere, hvis det konverterede plastmateriale indeholder genanvendt plast

ERKLÆRING FRA KONVERTERINGSVIRKSOMHEDSLEDEREN OM OVERENSSTEMMELSE MED FORORDNING (EU) 2022/XXXX					
<p>Undertegnede erklærer på vegne af [NAVNET PÅ KONVERTERINGSVIRKSOMHEDSLEDEREN], som identificeret i afsnit 1.1, at det genanvendte plastmateriale, der er angivet i afsnit 1.2, er fremstillet i overensstemmelse med forordning (EU) .../... [<i>Publikationskontoret: Indsæt venligst henvisning til denne forordning</i>]. Det anvendte materiale, som denne erklæring vedrører, er egnet til anvendelse i kontakt med fødevarer, forudsat at det anvendes i overensstemmelse med de begrænsninger, der er fastsat i denne erklærings punkt 3, og med anvisningerne i erklæringen, herunder vedrørende produktets mærkning.</p> <p>Jeg erklærer hermed, at indholdet af denne erklæring efter min bedste overbevisning er korrekt og i overensstemmelse med forordning (EU).../... [<i>Publikationskontoret: Indsæt venligst henvisning til denne forordning</i>].</p>					
Afsnit 1 Identifikation					
1.1 Konverteringsvirksomhedsleder		1.2 Produkt med genanvendt plast		1.3 Kompetent myndighed	
1.1.1 Navn		1.2.1 Virksomhedens navn/betegnelse		1.3.1 Navn	
1.1.2 Adresse		1.2.2 Batchnr.		1.3.2 Adresse	
1.1.3 Land		1.2.4 Andre oplysninger		1.3.3 Land/region	
				1.3.4 Registreringsnr.	
Afsnit 2: Overensstemmelse					
2.1					
2.1.1	Den genanvendte plasts oprindelse; RIN-numre				
2.1.2	Batchnumre for genanvendt plast fra dekontamineringsinstallation				
2.1.3	Maksimalt indhold af genanvendt materiale som angivet af genanvendelsesvirksomhedslederen (del A, punkt 3.1.1)				% w/w
2.1.4	Nuværende indhold af genanvendt materiale i dette produkt				% w/w
2.1.5	Begrænsninger angivet i overensstemmelseserklæringen, der er modtaget fra genanvendelsesvirksomhedslederen, er overholdt				<input type="checkbox"/>
2.1.6	Tilsætning af additiver eller udgangsstoffer	<input type="checkbox"/> Tilsatte additiver eller udgangsstoffer er i overensstemmelse med forordning (EU) nr. 10/2011		<input type="checkbox"/> Ikke tilsat additiver/stoffer	
Afsnit 3: Anvisninger og information til brugerne af produktet					
3.2 Anvisninger til brugere længere nede i forsyningskæden, herunder slutbrugere					
3.2.1	Det produkt, der er angivet i afsnit 1.2, er: (afkrydses som relevant; der kan sættes kryds i begge rubrikker)	(A) Genanvendt plast til yderligere konverteringstrin	<input type="checkbox"/>		
		(B) Et/en færdig(t) plastmateriale eller -genstand, der er egnet til kontakt med fødevarer uden videre forarbejdning	<input type="checkbox"/>		
3.2.2	Fødevaretype(r), som det/den er				

	bestemt til at komme i kontakt med			
3.2.3	Tidsrum og temperatur ved behandling og opbevaring i kontakt med fødevaren			
3.2.4	Maksimalt overfladeareal i forhold til volumen i kontakt med fødevarer, for hvilket overensstemmelse er fastslået			
3.2.5	Liste over tilsatte stoffer inkl. migrationsgrænser; der kan om nødvendigt tilføjes flere linjer. (Bemærk: MKF-nummer og specifik migrationsgrænse (SMG) foreligger ikke nødvendigvis for alle stoffer)	MKF-nr.*	Anden betegnelse (CAS-nr., kemisk navn)	SMG* (mg/kg fødevare)
3.2.6	Andre relevante oplysninger og anvisninger, herunder i overensstemmelse med punkt 7 og 9 i bilag IV til Kommissionens forordning (EU) nr. 10/2011 ¹			
3.2.7	Den genanvendte plast, som denne erklæring vedrører, er indeholdt i et lag i et flerlagsmateriale eller en flerlagsgenstand, der er omfattet af artikel 13/artikel 14 i forordning (EU) nr. 10/2011, og som indeholder plast fremstillet i overensstemmelse med samme forordning i et eller flere andre lag. Der foreligger en særskilt overensstemmelseserklæring fremlagt i henhold til artikel 15 i nævnte forordning vedrørende det eller de pågældende lag, som skal tages i betragtning.	<input type="checkbox"/>		
Afsnit 4: Underskrift				
4.1 Underskrift og firmastempel:				
4.2 Underskrivers navn				
4.3 Underskrivers rolle/stilling				
4.4 Dato og sted				

¹ Kommissionens forordning (EU) nr. 10/2011 af 14. januar 2011 om plastmaterialer og -genstande bestemt til kontakt med fødevarer (EUT L 12 af 15.1.2011, s. 1).