



Rada
Evropské unie

Brusel 25. května 2022
(OR. fr)

9465/22
ADD 1

DENLEG 39
FOOD 35
SAN 312

PRŮVODNÍ POZNÁMKA

Odesílatel:	Evropská komise
Datum přijetí:	12. května 2022
Příjemce:	Generální sekretariát Rady
Č. dok. Komise:	D079492/04 ANNEXES 1 to 3
Předmět:	PŘÍLOHY NAŘÍZENÍ KOMISE (EU) .../... o materiálech a předmětech z recyklovaných plastů určených pro styk s potravinami a o zrušení nařízení (ES) č. 282/2008

Delegace naleznou v příloze dokument D079492/04 ANNEXES 1 to 3.

Příloha: D079492/04 ANNEXES 1 to 3



EVROPSKÁ
KOMISE

V Bruselu dne **XXX**
SANTE/10932/2021 ANNEX Rev. 3
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-EN
ANNEX.docx) D079492/04
[...](2022) **XXX** draft

ANNEXES 1 to 3

PŘÍLOHY

NAŘÍZENÍ KOMISE (EU) .../...

**o materiálech a předmětech z recyklovaných plastů určených pro styk s potravinami
a o zrušení nařízení (ES) č. 282/2008**

PŘÍLOHA I

Vhodné recyklační technologie podle článku 3

Tabulka č. 1 obsahuje tyto informace:

- sloupec 1: číslo přiřazené recyklační technologii;
- sloupec 2: název recyklační technologie;
- sloupec 3: druhy polymeru, jejichž recyklaci recyklační technologie umožňuje;
- sloupec 4: stručný popis recyklační technologie a odkaz na podrobný popis v tabulce č. 3;
- sloupec 5: druh vstupu, který lze danou recyklační technologií dekontaminovat, kde
- PCW: „spotřebitelským odpadem“ se rozumí plastový odpad sebraný v souladu s článkem 6,
 - FG: „potravinářskou jakostí“ se rozumí plast, který jako původní materiál splňoval požadavky nařízení (EU) č. 10/2011,
 - „nepotravinářským spotřebitelským odpadem“ se rozumí obaly, které nebyly použity k balení potravin a nemusely být vyrobeny v plném souladu s nařízením (EU) č. 10/2011, a jiné pospotřební plastové materiály, které nebyly určeny pro styk s potravinami,
 - „nepotravinářským %“ (% hmot.) se rozumí maximální množství nepotravinářského spotřebitelského odpadu přítomné ve vstupu;
- sloupec 6: druh výstupu vyráběného danou recyklační technologií;
- sloupec 7: je-li v sloupci 7 uvedeno „ano“, jednotlivé recyklační procesy musí být povoleny v souladu s články 17 až 19;
- sloupec 8: odkaz na tabulku č. 4, která obsahuje specifikace a požadavky vztahující se na používání dané technologie podle čl. 4 odst. 4 písm. b) a doplňující požadavky článků 6 až 8;
- sloupec 9: odchylky od článků 6 až 8 podle čl. 4 odst. 4 písm. b) a odchylky od čl. 9 odst. 8;
- sloupec 10: je-li ve sloupci 10 uvedeno „ano“, recyklační technologie se používá pouze v rámci recyklačního programu v souladu s článkem 9.

Tabulka č. 1: Seznam vhodných recyklačních technologií

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
Číslo recyklační technologie	Název technologie	Druh polymeru (podrobná specifikace v tabulce č. 2)	Stručný popis recyklační technologie (podrobná specifikace v tabulce č. 3)	Specifikace vstupu v podobě plastů	Specifikace výstupu	Požadováno povolení jednotlivých recyklačních procesů	Specifikace a požadavky (odkaz na tabulku č. 4)	Odchyly (odkaz na tabulku č. 5)	Použití v rámci recyklačního programu
1	pospotřební mechanická recyklace PET	PET (2.1)	mechanická recyklace (3.1)	pouze spotřebitelský PET odpad obsahující nejvýše 5 % materiálů a předmětů, které byly použity ve styku s nepotravinářskými materiály či látkami	dekontaminovaný PET, konečné materiály a předměty, které se nesmí používat v mikrovlnných troubách a v tradičních troubách; další specifikace se mohou vztahovat na výstup jednotlivých procesů	ano	–	–	ne

2	recyklace z cyklů výrobků, které jsou součástí uzavřeného a řízeného řetězce	veškeré polymery vyrobené jako původní materiály v souladu s nařízením (EU) č. 10/2011	základní čištění a mikrobiologická dekontaminace během přetváření (3.2)	chemicky nekontaminované plastové materiály a předměty vyrobené z jediného polymeru nebo vzájemně slučitelných polymerů, které byly použity nebo určeny k použití za stejných podmínek použití a získány výhradně z cyklů výrobků, které jsou součástí uzavřeného a řízeného řetězce; vyloučen je sběr od spotřebitelů	přetvořené materiály a předměty určené k použití ke stejnému účelu a za stejných podmínek použití jako materiály a předměty obíhající v rámci recyklačního programu, z něhož byl vstup v podobě plastů získán	ne	4.1	–	ano
---	--	--	---	--	---	----	-----	---	-----

Tabulka č. 2: Podrobné specifikace polymerů

Referenční číslo	Zkratka	Číslo pryskyřice a/nebo recyklační symbol, existuje-li ¹	Podrobná specifikace pro účely tohoto nařízení
2.1	PET	1	polyethyltereftalátový polymer vyrobený polykondenzací komonomerů ethylenglykolu a kyseliny tereftalové nebo dimethyltereftalátu, v nichž hlavní polymerový řetězec obsahuje až 10 % hmot. jiných komonomerů uvedených v tabulce č. 1 přílohy I nařízení (EU) 10/2011, například kyseliny isoftalové a diethylenglykolu

¹ podle rozhodnutí 97/129/ES, ASTM D7611 nebo GB/T 16288-2008

Tabulka č. 3: Podrobný popis dekontaminační technologie

Referenční číslo	Název	Podrobný popis
3.1	Mechanická recyklace	Tato recyklační technologie obnovuje sebrané plasty prostřednictvím mechanických a fyzikálních procesů, zahrnujících obvykle třídění, mletí, praní, oddělování materiálů, sušení a rekrytalizaci, jejichž cílem je vytvoření vstupu v

		<p>podobě plastů, který si uchovává chemickou identitu sebraného plastu.</p> <p>Kritickou fází této recyklační technologie je dekontaminace, během níž se vstup v podobě plastů vystavuje ve vakuu nebo proudícím plynu alespoň na minimální dobu vysoké teplotě, aby se sekundární kontaminace odstranila do té míry, že neohrožuje lidské zdraví. Po této fázi mohou následovat další fáze recyklace a zpracování, například filtrace, regranulace, směšování, vytlačování a tvarování.</p> <p>Při použití této recyklační technologie zůstávají zachovány polymerní řetězce, z nichž plast sestává, a může se zvýšit jejich molekulová hmotnost. Může také dojít k mírnému nezáměrnému snížení molekulové hmotnosti.</p>
3.2	Recyklace z cyklů výrobků, které jsou součástí uzavřeného a řízeného řetězce	<p>Recyklační technologie, jíž se recykluje vstup v podobě plastů pocházející výhradně od subjektů, které jsou zapojeny do uzavřených cyklů sestávajících z fází výroby a distribuce nebo hromadného stravování v rámci recyklačního programu podle článku 9.</p> <p>Vstup v podobě plastů pochází pouze z materiálů a předmětů, které jsou určeny a používány pro styk s potravinami, a lze vyloučit jakoukoli jinou kontaminaci než povrchové zbytky potravin a označení. Vstup v podobě plastů může obsahovat drcené materiály a předměty, jakož i odřezky a šrot z výroby plastových materiálů a předmětů. Program nedovoluje, aby jako vstup v podobě plastů byly sbírány materiály a předměty, které byly poskytnuty spotřebitelům k použití mimo prostory a/nebo kontrolu subjektů zapojených do daného recyklačního programu.</p> <p>Dekontaminační technologie používaná v rámci této recyklační</p>

	<p>technologie umožňuje mikrobiologickou dekontaminaci prostřednictvím vysoké teploty během přetváření, již předchází základní povrchové čištění praním či jinými způsoby vhodnými pro přípravu materiálu k přetváření. Kromě toho při ní lze přidávat nový plast, aby se předešlo zhoršování kvality recyklovaného plastu, která by mohla způsobit jeho nevhodnost k použití, pro něj byl určen.</p> <p>Recyklovaný plast se používá pouze k výrobě plastových materiálů a předmětů určených pro styk se stejnými potravinami a za stejných podmínek, pro něž byly určeny sebrané materiály a předměty a pro něž byl původně ověřen soulad s nařízením (EU) č. 10/2011.</p>
--	--

Tabulka č. 4: Specifikace a požadavky vztahující se na používání technologie podle čl. 4 odst. 4

Referenční číslo	Specifikace/požadavky
4.1	<p>a) technologie a její provoz musí plně odpovídat popisu uvedenému v bodě 3.2 tabulky č. 3;</p> <p>b) jsou-li materiály opakovaně používány v rámci distribučního řetězce, aniž by procházely recyklačními operacemi, musí být pravidelně a dostatečně čištěny, aby se předešlo tvorbě nánosů reziduí pocházejících z potravin, použití a označování;</p> <p>c) použití, opakované použití, čištění podle písmene b) a recyklace se provádějí způsobem, který by měl zabránit sekundární kontaminaci vstupu v podobě plastů neodstranitelné povrchovým čištěním;</p> <p>d) na plastových materiálech a předmětech je vyloučeno použití označení či potisku, které nelze zcela odstranit čištěním prováděným před</p>

	<p>přetvářením;</p> <p>e) dokument poskytovaný podle čl. 9 odst. 3 musí obsahovat výslovné pokyny a postupy pro provozovatele potravinářských podniků zapojené do recyklačního programu, aby se předešlo zanesení cizího materiálu a sekundární kontaminaci;</p> <p>f) vstup v podobě plastů a recyklovaný plast musí být vždy v plném souladu s nařízením (EU) č. 10/2011. Nahromaděné složky plastového materiálu přítomné v důsledku opakované recyklace, například rezidua přísad nebo produkty degenerace, se považují za nezáměrně přidané látky podle čl. 6 odst. 4 písm. a) nařízení (EU) č. 10/2011. Jejich přítomnost nesmí přesáhnout úroveň, která se při posuzování rizik podle článku 19 uvedeného nařízení považuje za rizikovou. Je-li třeba zajistit kvalitu materiálů a předmětů z recyklovaných plastů, přidává se nový plast vyrobený v souladu s uvedeným nařízením;</p> <p>g) musí existovat zdokumentované vědecké důkazy o tom, že plastové materiály a předměty recyklované v rámci tohoto programu nepředstavují riziko pro lidské zdraví z důvodu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – hromadění složek plastových materiálů, například reziduí přísad nebo produktů degenerace v důsledku opakované recyklace nebo – přítomnosti běžných reziduí z jiných zdrojů, například potravin, čisticích prostředků či označení
--	---

Tabulka č. 5: Odchytky vztahující se na použití technologie podle čl. 4 odst. 5

Referenční číslo	Specifikace/požadavky

PŘÍLOHA II

Šablona souhrnného přehledu sledování souladu podle článku 26 nařízení (EU) .../...

Při vyplňování šablony je třeba respektovat definice uvedené v nařízení (ES) č. 2023/2006 o správné výrobní praxi a jeho příloze B.

Zkratky použité v tomto dokumentu v souladu s nařízením (ES) č. 2023/2006:

QA: posouzení kvality (Quality Assessment)
SOP: standardní pracovní postup (Standard Operating Procedure)
kód SOP: kód SOP sestává ze dvou čísel: čísla SOP a čísla dokumentu, v němž je popsán, ve formátu č. SOP (SOPNr) – č. dokumentu (DocNr); číslo dokumentu odpovídá číslu dokumentu uvedenému v oddíle 2.3 a číslo SOP odpovídá systému číslování používanému recyklátorem

1. ODDÍL 1: IDENTIFIKACE

Čísla (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) uvedená v tomto oddíle odpovídají číslům v rejstříku Unie zřízeném podle článku 24 nařízení (EU) .../...

1.1 Identifikace recyklačního zařízení

Název zařízení	
Využívaná recyklační technologie podle přílohy I	
Číslo v rejstříku EU („RIN“ – číslo recyklačního zařízení)	
Adresa závodu	
Číslo recyklačního závodu („RFN“)	
Kontaktní údaje	
Pozice/funkce kontaktních osob	
Případná příslušná čísla ve vnitrostátním rejstříku	
Datum oznámení (čl. 25 odst. 1 písm. a))	

1.2 Identifikace recyklátora

Název společnosti	
Číslo v rejstříku EU („RON“ – číslo	

provozovatele recyklace)	
Adresa sídla	
Kontaktní údaje	
Pozice/funkce hlavní kontaktní osoby	
Případná příslušná čísla ve vnitrostátním rejstříku	
Držitel povolení? (ano / ne / není relevantní)	

1.3 Rozhodnutí o povolení recyklačního procesu nebo nová technologie

A: Identifikace rozhodnutí o povolení nebo nové technologie, kterou proces daného zařízení využívá:

Číslo v rejstříku EU, tj. číslo povolení recyklačního procesu („RAN“) nebo číslo nové technologie („NTN“)	
---	--

B: Držitel povolení nebo vývojář nové technologie:

Jméno (název) držitele povolení* / vývojáře technologie**, dle konkrétního případu	
Adresa	
Kontaktní údaje	
Pozice/funkce	

* jméno (název) držitele povolení a jeho adresa musí být stejné jako v rozhodnutí o povolení

** vývojář technologie, který oznámil novou technologii využívanou procesem daného zařízení, podle čl. 10 odst. 2

1.4 Odkazy na dokumenty používané Evropským úřadem pro bezpečnost potravin („EFSA“)

Číslo dotazu EFSA	
Datum zveřejnění stanoviska EFSA	
Číslo publikace EFSA (číslo výstupu)	
Číslo rozhodnutí o důvěrném zacházení	
Datum rozhodnutí o důvěrném zacházení	

1.5 Další osoba nebo osoby odpovědné za provoz recyklačního zařízení

Jméno	Pozice/funkce	Kontaktní údaje
-------	---------------	-----------------

--	--	--

2. Oddíl 2: Provoz recyklačního zařízení

2.1 Písemná prohlášení

Každý z oddílů 2.1.1 a 2.1.2 smí obsahovat nejvýše 3 000 znaků včetně mezer.

2.1.1 *Prohlášení recyklátora vysvětlující výrobu a kvalitu recyklovaného plastu*

2.1.2 *Prohlášení recyklátora vysvětlující shodnost s povoleným procesem*

Tento oddíl se použije pouze pro povolené procesy.

2.2 Recyklační operace v recyklačním závodě

V tomto oddíle se uvedou následující informace:

- schéma hlavních výrobních fází, které jsou součástí recyklačního procesu a probíhají v recyklačním závodě („schéma závodu“);
- tabulka s popisem uvedených výrobních fází a materiálových toků, jež je propojují a které probíhají v recyklačním závodě a odpovídají uvedenému schématu.

2.2.1 *Schéma hlavních výrobních fází probíhajících v recyklačním závodě (schéma závodu)*

2.2.2 *Popis hlavních výrobních fází probíhajících v recyklačním závodě a toků, které je propojují*

Číslo fáze	Název	Popis	Průměrné zpracované množství v tunách
Číslo toku	Název	Popis	Průměrná velikost toku

2.3 Interní dokumenty

Uveďte úplný seznam dokumentů, které se vztahují k fungování procesu a řízení kvality, a dalších administrativních postupů s nimi souvisejících, jakož i dokumentů vztahujících se k povolení. Dokumenty musí být očíslovány a čísla se použijí pro odkazy na tyto dokumenty v oddíle 3. Recyklátor může použít vlastní systém číslování.

Druh dokumentu	Číslo dokumentu	Související výrobní fáze	Název	Popis	Datum, verze, autor

2.4 Vymezení šarží

Tyto šarže se vymezí v souladu s níže uvedenou tabulkou:

- **příchozí šarže:** nezpracovaný plast, který do recyklačního závodu přichází od dodavatelů,
- **vstupní šarže:** vstup v podobě plastů, který se v závodě zpracovává, přicházející do dekontaminační fáze,
- **výstupní šarže:** recyklovaný plast, který je výsledkem dekontaminační fáze, a
- **odchozí šarže:** recyklovaný plast (nebo materiály a předměty z recyklovaných plastů) odcházející ze závodu k dalšímu zpracování nebo použití.
- Veškeré další mezišarže odpovídající kontrolám za účelem posouzení kvality.

Jsou-li příchozí a vstupní šarže totožné, protože neprobíhá žádná další kontrola za účelem posouzení kvality, vymezí se pouze vstupní šarže. Stejný přístup se použije u výstupní a odchozí šarže. Existují-li různé druhy příchozích a/nebo odchozích šarží, vymezí se samostatně a označí se smysluplnými názvy.

Kontroly za účelem posouzení kvality se označují stejnými čísly jako ve schématu závodu (oddíl 2.2.1)

Druh šarže	Interní název šarže	Č. toku / kontroly za účelem posouzení kvality	Vymezení/Popis	Rozmezí typické velikosti	Pravidla pro sledovatelnost

2.5 Schéma procesu dekontaminačního zařízení

Uveďte schéma potrubí a přístrojů v souladu s oddílem 4.4 normy ISO 10628-1:2014, s přihlédnutím k normě ISO 10628-2.

2.6 Kontrola kritických dekontaminačních operací

V níže uvedené tabulce se uvedou kroky, fáze či operace, které úřad EFSA označil za kritické, kontrolní kritérium pro každý kritický parametr, využívané kontrolní nástroje a popis nápravných opatření pro případ, že kontrolní kritérium není plněno. V případě potřeby se doplní další informace týkající se hodnocení u složitých kontrolních pravidel.

Kritická operace (a odkaz na stanovisko úřadu EFSA)	Kontrolní kritérium	Měřicí nebo kontrolní nástroj (odkaz na bod 2.5)	Stručný popis nápravných opatření při neplnění kontrolního kritéria	Kód SOP (SOPNr – DocNr)

2.6.1 Případné podrobnější informace o složitých kontrolních pravidlech

2.7 Příslušný standardní pracovní postup pro provoz

V níže uvedené tabulce se uvede odkaz na jednotlivé SOP používané pro provoz zařízení, jejich stručný popis a místo provádění.

Kód SOP	Stručný popis	Místo

--	--	--

3. Oddíl 3: Posouzení kvality

3.1 Seznam fází posouzení kvality

Každá fáze posouzení kvality musí být popsána pomocí níže uvedené tabulky:

Fáze posouzení kvality a číslo	Název posouzení	Vymezení/Popis	Kritérium	Záznamy	Kód SOP (SOPNr – DocNr)

Musí existovat nejméně čtyři fáze (kromě případů, kdy se nerozlišuje mezi příchodem a vstupem nebo výstupem a odchodem – viz oddíl 2.4):

- posouzení při příchodu (první fáze posouzení kvality při příchodu materiálu do závodu),
- posouzení na vstupu (když vstup v podobě plastů přichází do dekontaminačního procesu),
- posouzení na výstupu (když materiál opouští dekontaminační proces),
- posouzení při odchodu (když recyklovaný plast nebo materiály a předměty z recyklovaných plastů opouštějí závod).

Lze přidat další mezifáze, jsou-li potřebné pro kvalitu materiálu v ostatních fázích. Tyto mezifáze se označí smysluplným názvem.

3.2 Příslušné standardní pracovní postupy uplatňované v jednotlivých fázích posouzení kvality

V níže uvedené tabulce se uvede odkaz na veškeré standardní pracovní postupy používané v jednotlivých fázích posouzení kvality, jejich stručný popis a místo provádění.

Posouzení kvality č. (viz bod 3.1)	Kód SOP (SOPNr – DocNr)	Stručný popis	Místo (posouzení kvality)

4. Oddíl 4: Úložiště záznamů

4.1 Systémy pro zaznamenávání posouzení kvality

Posouzení kvality č.	Název	Vymezení/Popis	Místo	Zálohování	Kód SOP	Ochrana proti

(viz 3.1)					(SOPNr – DocNr)	změnám

4.2 Seznam kódů standardních pracovních postupů pro záznamový systém

Posouzení kvality č. (viz 3.1)	Kód SOP (SOPNr – DocNr)	Stručný popis	Místo (zadání do záznamového systému)

4.3 Další související záznamy/systémy

Postup	Popis/Dokumentace

PŘÍLOHA III

Šablony pro prohlášení o souladu

Část A: Prohlášení o souladu pro recyklátory

PROHLÁŠENÍ RECYKLÁTORA o SOULADU s NAŘÍZENÍM (EU) 2022/XXX					
Já, níže podepsaný/á, prohlašuji jménem [DOPLŇTE JMÉNO/NÁZEV RECYKLÁTORA] uvedeného/ho v oddíle 1.1, že materiál z recyklovaných plastů uvedený v oddíle 1.2 byl vyroben v souladu s [nařízením (EU) .../... Úřad pro publikace: doplňte odkaz na toto nařízení]. Recyklovaný materiál, k němuž se toto prohlášení vztahuje, je vhodný k použití ve styku s potravinami, za předpokladu, že je použit v souladu s omezeními stanovenými v oddíle 3 tohoto prohlášení, s pokyny uvedenými v tomto prohlášení a s označením produktu. Tímto prohlašuji, že podle mého nejlepšího vědomí je obsah tohoto prohlášení správný a je v souladu s [nařízením (EU) .../... Úřad pro publikace: doplňte odkaz na toto nařízení].					
Oddíl 1: Identifikace					
1.1 Recyklátor		1.2 Recyklovaný výrobek		1.3 Příslušný orgán	
1.1.1 Jméno (název)		1.2.1 Obchodní název / označení		1.3.1 Název	
1.1.2 FCM-RON*		1.2.2 Číslo šarže		1.3.2 Adresa	
1.1.3 Země		1.2.3 FCM-RIN*		1.3.3 Země/regio n	
1.1.4 FCM-RFN*		1.2.4 Další informace		1.3.4 Přiřazené registrační číslo	
Oddíl 2: Soulad s požadavky					
2.1 Podklad pro oprávnění nebo povolení k provozu (zaškrtněte pouze jedno políčko)					
2.1.1	<input type="checkbox"/>	Rozhodnutí o povolení	RAN*		
2.1.2	<input type="checkbox"/>	Recyklační program	RSN*		
2.1.3	<input type="checkbox"/>	Není požadováno povolení ani recyklační program			
2.1.4	<input type="checkbox"/>	Nová technologie	NTN*		
2.2 Výsledky posouzení souladu dle povinných fází posouzení kvality uvedených v tabulce 3.1 přílohy II; povinné pouze při zaškrtnutí políčka 2.1.1 Důležité: Políčka 2.2.2 až 2.2.4 lze ponechat prázdná, je-li zaškrtnuto políčko 2.2.5.					
Fáze**	Rozhodovací kritéria a výsledek (výsledky)			Číslo (čísla) šarže	
2.2.1 Odchod					
2.2.2 Příchod					
2.2.3 Vstup					
2.2.4 Výstup					
2.2.5 Níže podepsaný/á potvrzuje, že informace požadované v rámci políček 2.2.2 až 2.2.4 budou poskytnuty příslušnému orgánu na jeho				<input type="checkbox"/>	

žádost do tří pracovních dnů.		
Oddíl 3: Pokyny a informace pro uživatele výrobku		
3.1	Pokyny pro zpracovatele	
3.1.1	Maximální recyklovaný obsah (v % hmotnostních)	%
3.1.2	Přítomný recyklovaný obsah (v % hmotnostních)	%
3.1.3	Omezení použití***	
3.1.4	Jiné pokyny	
3.2	Pokyny pro uživatele na dalších úrovních dodavatelského řetězce, včetně koncových uživatelů	
3.2.1	Omezení použití***	
3.2.2	Přehled označování	
3.2.3	Jiné pokyny	
Oddíl 4: Podpis		
4.1	Podpis a razítko společnosti	
4.2	Jméno podepisující osoby	
4.3	Funkce/pozice podepisující osoby	
4.4	Datum a místo	

* RAN – číslo povolení recyklace; RON – číslo provozovatele recyklace (recyklátora); RIN – číslo recyklačního zařízení; RSN – číslo recyklačního programu; NTN – číslo nové technologie; RFN – číslo recyklačního závodu.

** Vyplnění políček pro fázi odchodu (šarže, která je uváděna na trh a doprovázena tímto prohlášením) je povinné. Vyplnění ostatních políček je nepovinné, ale nejsou-li dotčené informace poskytnuty v tomto prohlášení, musí být na vyžádání poskytnuty příslušnému orgánu do tří pracovních dnů.

*** Omezení použití musí odpovídat příslušným podmínkám týkajícím se použití recyklovaného plastu, v souladu s přílohou I pro využívanou technologii, články 7, 8 nebo 9, případným povolením recyklačního procesu či jakýmkoli dalšími omezeními, jež recyklátor považuje za nezbytná.

Část B: Prohlášení o souladu pro zpracovatele, jestliže zpracováváný plastový materiál obsahuje recyklovaný plast

PROHLÁŠENÍ ZPRACOVATELE o SOULADU s NAŘÍZENÍM (EU) 2022/XXXX			
<p>Já, níže podepsaný/á, prohlašuji jménem [DOPLŇTE JMÉNO/NÁZEV ZPRACOVATELE] uvedeného/ho v oddíle 1.1, že materiál z recyklovaných plastů uvedený v oddíle 1.2 byl vyroben v souladu s [nařízením (EU) .../... Úřad pro publikace: doplňte odkaz na toto nařízení]. Recyklovaný materiál, k němuž se toto prohlášení vztahuje, je vhodný k použití ve styku s potravinami, za předpokladu, že je použit v souladu s omezeními stanovenými v oddíle 3 tohoto prohlášení, s pokyny uvedenými v tomto prohlášení a s označením produktu.</p> <p>Tímto prohlašuji, že podle mého nejlepšího vědomí je obsah tohoto prohlášení správný a je v souladu s [nařízením (EU) .../... Úřad pro publikace: doplňte odkaz na toto nařízení]</p>			
Oddíl 1 Identifikace			
1.1 Zpracovatel	1.2 Výrobek obsahující recyklovaný plast		1.3 Příslušný orgán
1.1.1 Jméno (název)	1.2.1 Obchodní název / označení	1.3.1 Název	
1.1.2 Adresa	1.2.2 Číslo šarže	1.3.2 Adresa	
1.1.3 Země	1.2.4 Další informace	1.3.3 Země/región	
		1.3.4 Reg. číslo	
Oddíl 2: Soulad s požadavky			
2.1			
2.1.1	Původ recyklovaného plastu; čísla RIN		
2.1.2	Čísla šarží recyklovaného plastu z dekontaminačního zařízení		
2.1.3	Maximální recyklovaný obsah uvedený recyklátorem (část A, 3.1.1)		% hmot.
2.1.4	Skutečný recyklovaný obsah tohoto výrobku		% hmot.
2.1.5	Omezení uvedená v prohlášení o souladu obdrženém od recyklátora jsou dodržena		<input type="checkbox"/>
2.1.6	Přidání přísad nebo výchozích látek	<input type="checkbox"/> Přidané přísady nebo výchozí látky jsou v souladu s nařízením (EU) č. 10/2011	<input type="checkbox"/> Bez přísad či jiných přidaných látek
Oddíl 3: Pokyny a informace pro uživatele výrobku			
3.2	Pokyny pro uživatele na dalších úrovních dodavatelského řetězce, včetně koncových uživatelů		
3.2.1	Výrobek uvedený v oddíle 1.2 je: (zaškrtněte dle potřeby příslušné políčko; lze zaškrtnout obě možnosti)	(A) recyklovaný plast určený pro další fáze zpracování	<input type="checkbox"/>
		(B) konečný plastový materiál nebo předmět vhodný pro styk s potravinami bez dalšího zpracování	<input type="checkbox"/>
3.2.2	Druh nebo druhy potravin, pro styk s nimiž je určen		
3.2.3	Doba a teplota ošetření a skladování ve styku s potravinami		
3.2.4	Nejvyšší poměr plochy ve styku s potravinou a objemu, pro který byl ověřen soulad		

3.2.5	Seznam přidaných látek včetně migračních limitů; v případě potřeby lze přidat další řádky (poznámka: číslo FCM a specifický migrační limit („SML“) nemusí pro některé látky existovat)	Č. FCM*	Další označení (č. CAS, chemický název)	SML* (mg/kg potravin)
3.2.6	Další důležité informace a pokyny, včetně informací a pokynů podle bodů 7 a 9 přílohy IV nařízení (EU) č. 10/2011 ¹			
3.2.7	Recyklovaný plast, k němuž se toto prohlášení vztahuje, je obsažen v určité vrstvě vícevrstvého materiálu nebo předmětu podle článku 13 nebo 14 nařízení (EU) č. 10/2011, který v další vrstvě nebo vrstvách obsahuje plast vyrobený v souladu s uvedeným nařízením. Samostatné prohlášení o souladu podle článku 15 uvedeného nařízení pro tuto vrstvu nebo vrstvy je k dispozici a je třeba k němu přihlížet.	<input type="checkbox"/>		
Oddíl 4: Podpis				
4.1 Podpis a razítko společnosti				
4.2 Jméno podepisující osoby				
4.3 Funkce/pozice podepisující osoby				
4.4 Datum a místo				

¹ Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 ze dne 14. ledna 2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami Text s významem pro EHP (Úř. věst. L 12, 15.1.2011).