



Съвет на
Европейския съюз

Брюксел, 25 май 2022 г.
(OR. fr)

9465/22
ADD 1

DENLEG 39
FOOD 35
SAN 312

ПРИДРУЖИТЕЛНО ПИСМО

От: Европейската комисия

Дата на получаване: 12 май 2022 г.

До: Генералния секретариат на Съвета

№ док. Ком.: D079492/04 ПРИЛОЖЕНИЯ 1 — 3

Относно: ПРИЛОЖЕНИЯ към РЕГЛАМЕНТ (ЕС).../... НА КОМИСИЯТА
относно материали и предмети от рециклирана пластмаса,
предназначени за контакт с храни, и за отмяна на Регламент (ЕО)
№ 282/2008

Приложено се изпраща на делегациите документ D079492/04 ПРИЛОЖЕНИЯ 1 — 3.

Приложение: D079492/04 ПРИЛОЖЕНИЯ 1 — 3



ЕВРОПЕЙСКА
КОМИСИЯ

Брюксел, XXX г.
SANTE/10932/2021 ANNEX Rev. 3
(POOL/E2/2021/10932/10932R3-EN
ANNEX.docx) D079492/04
[...] (2022) XXX draft

ANNEXES 1 to 3

ПРИЛОЖЕНИЯ

към

РЕГЛАМЕНТ (ЕС).../... НА КОМИСИЯТА

относно материали и предмети от рециклирана пластмаса, предназначени за
контакт с храни, и за отмяна на Регламент (ЕО) № 282/2008

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Подходящи технологии за рециклиране, както е посочено в член 3

Таблица 1 съдържа следната информация:

- Колона 1: номер, присвоен на технологията за рециклиране;
- Колона 2: наименование на технологията за рециклиране;
- Колона 3: видове полимери, които може да се рециклират с технологията за рециклиране;
- Колона 4: кратко описание на технологията за рециклиране и позоваване на подробно описание в таблица 3;
- Колона 5: вид на суровините, които може да се обеззаразят с технологията за рециклиране, където
- PCW: „отпадъци, образувани след потреблението“ означава пластмасови отпадъци, събрани в съответствие с член 6;
 - FG: „за хранителни цели“ означава пластмаса, която като първичен материал е била в съответствие с Регламент (ЕС) № 10/2011;
 - „PCW за нехранителни цели“ означава опаковки, които не са използвани за опаковане на храни и може да не са произведени в пълно съответствие с Регламент (ЕС) № 10/2011, и други пластмасови материали след потребление, които не са предназначени за контакт с храни;
 - „% за нехранителни цели“ (% масови части) означава максималното количество PCW за нехранителни цели, присъстващо в суровините;
- Колона 6: вид на крайните продукти, произведени с технологията за рециклиране;
- Колона 7: ако в колона 7 е посочен отговор „да“, индивидуалните процеси за рециклиране се разрешават в съответствие с членове 17—19;
- Колона 8: позоваване на таблица 4 относно спецификациите и изискванията, приложими за използването на технологията в съответствие с член 4, параграф 4, буква б), като допълва изискванията в членове 6—8;
- Колона 9: дерогации от членове 6—8 в съответствие с член 4, параграф 4, буква б), и дерогации от член 9, параграф 8;
- Колона 10: ако в колона 10 е посочен отговор „да“, технологията за рециклиране се използва само като част от схема за рециклиране в съответствие с член 9

Таблица 1: Списък на подходящи технологии за рециклиране

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
Номер на технологията за рециклиране	Наименование на технологията	Вид на полимера (подробна спецификация в таблица 2)	Кратко описание на технологията за рециклиране (подробна спецификация в таблица 3)	Спецификация на пластмасовите суровини	Спецификация на крайните продукти	Предмет на разрешените за отделните процеси	Спецификации и изисквания (позоваване на таблица 4)	Дерогации (позоваване на таблица 5)	Прилагане на схема за рециклиране

1	Механично рециклиран е на PET след потребление	PET (2.1)	Механично рециклиране (3.1)	Само отпадъци от PET, образувани след потребление то, съдържащи максимум 5 % от материали и предмети, които са били използвани в контакт с нехранителни материали или вещества.	Обеззаразен PET, крайни материали и предмети, непредназначени за употреба в микровълнови печки и стандартни фурни; може да се прилагат допълнителни спецификации за крайните продукти от отделните процеси	Да	-	-	Не
---	--	-----------	-----------------------------	---	--	----	---	---	----

2	Рециклиран е от оборотни продукти, които са част от затворена и контролирана верига	Всички полимери, произведени като първични материали в съответствие с Регламент (ЕС) № 10/2011	Основно почистване и микробиологично обеззаразяване по време на повторно формоване (3.2)	Химически незамърсени пластмасови материали и предмети, произведени от един полимер или от съвместими полимери, използвани или предназначени за използване при същите условия на употреба и получени единствено от оборотен продукт, който е част от затворена и контролирана верига, и изключва събиране от потребителите	Повторно формовани материали и предмети, предназначени да бъдат използвани за същата цел и при същите условия на употреба като материалите и предметите, разпространявани в схемата за рециклиране, от която са получени пластмасовите суровини.	Не	4.1	-	Да
---	---	--	--	--	--	----	-----	---	----

Таблица 2: Подробна спецификация на полимерите

Референтен номер	Съкращение	Номер на смола и/или символ за рециклиране, ако има такъв ¹	Подробна спецификация за целите на настоящия регламент
2.1	PET	1	полимер полиетилен терефталат, получен от поликондензацията на съмономерите етиленгликол и терефталова киселина или диметил терефталат, от който полимерната структура съдържа до 10 % масови части в други съмомери, изброени в таблица 1 от приложение I към Регламент (ЕС) 10/2011, като изофталова киселина и диетиленгликол

¹: съгласно определението в Решение 97/129/ЕО, ASTM D7611 или GB/T 16288-2008

Таблица 3: Подробно описание на технологията за обеззаразяване

Референтен номер	Наименование	Подробно описание
3.1	Механично	Тази технология за рециклиране възстановява събраните пластмаси чрез механични и физически процеси като

	рециклиране	<p>сортиране, раздробяване, промиване, разделяне на материали, сушене и рекристализация, за да се получат пластмасови суровини, които запазват химичната идентичност на събраната пластмаса.</p> <p>Критичният етап на тази технология за рециклиране е обеззаразяването, по време на което пластмасовите суровини са подложени поне за минимално време на топлина и вакуум или продухване с газ, за да се премахне инцидентното замърсяване до ниво, при което няма опасения за здравето. Този етап може да бъде последван от по-нататъшни етапи на рециклиране и трансформация, като филтрация, повторно гранулиране, смесване, екструдирание и формование.</p> <p>Използването на тази технология за рециклиране запазва полимерните вериги, които съставляват пластмасата, при което може да се увеличи тяхното молекулно тегло. Възможно е също така да се получи неголямо и непреднамерено намаляване на молекулното тегло.</p>
3.2	Рециклиране от оборотни продукти, които са част от затворена и контролирана верига	<p>Технология за рециклиране, която рециклира пластмасови суровини, произхождащи единствено от субекти, участващи в затворени цикли, състоящи се от етапи на производство, дистрибуция или кетъринг, и които участват в схема за рециклиране съгласно член 9.</p> <p>Пластмасовите суровини произхождат единствено от материали и предмети, които са предназначени и използвани за контакт с храни, като всяко замърсяване, различно от повърхностните остатъци от храни и етикетирание, може да бъде изключено. Пластмасовите суровини може да съдържат раздробени материали и</p>

		<p>предмети, както и изрезки и остатъци от производството на пластмасови материали и предмети. Схемата изключва събирането на материали и предмети като пластмасови суровини, ако те са били предоставени на потребителите за използване извън помещенията и/или контрола на субектите, участващи в схемата за рециклиране.</p> <p>Технологията за обеззаразяване, прилагана като част от тази технология за рециклиране, предвижда микробиологично обеззаразяване чрез висока температура по време на повторното формование, предшествано от основно почистване на повърхността чрез измиване или други средства, подходящи за подготовка на материала за повторно формование. Освен това може да се добави нова пластмаса, за да се предотврати загуба на качеството на рециклираната пластмаса, което би я направило неподходяща за употребата, за която е била предназначена.</p> <p>Рециклираната пластмаса се използва само за производство на пластмасови материали и предмети за контакт със същите храни и при същите условия, за които са били предназначени събраните материали и предмети, и за които първоначално е проверено съответствието с Регламент (ЕС) № 10/2011.</p>
--	--	---

Таблица 4: спецификации и изисквания, приложими за използването на технологията в съответствие с член 4, параграф 4

Референтен номер	Спецификации / изисквания
------------------	---------------------------

4.1	<p>a) технологията и нейната експлоатация съответстват напълно на описанието, предоставено в точка 3.2 от таблица 3;</p> <p>б) когато материалите подлежат на повторна употреба в рамките на дистрибуторската верига, без операции по рециклиране, те се почистват редовно и в достатъчна степен, за да се предотврати натрупването на остатъци, произхождащи от храни, употреба и етикетиране;</p> <p>в) употребата, повторната употреба, почистването съгласно буква б) и рециклирането се изпълняват по начин, предназначен да предотврати инцидентно замърсяване на пластмасовите суровини, което не може да бъде отстранено с почистване на повърхността;</p> <p>г) изключва се използването на всяко етикетиране или отпечатване върху материалите и предметите от пластмаса, което не може да бъде напълно отстранено с почистването, приложено преди повторното формоване;</p> <p>д) с цел да се предотврати въвеждането на външен материал и инцидентно замърсяване, в документа, представен съгласно член 9, параграф 3, на стопанските субекти в областта на храните, участващи в схемата за рециклиране, се предоставят изрични инструкции и процедури;</p> <p>е) пластмасовите суровини и рециклираната пластмаса винаги са в пълно съответствие с Регламент (ЕС) № 10/2011; натрупването на съставки на пластмасовия материал, като остатъци от добавки или продукти от дегенерация, присъстващи поради многократно рециклиране, се смятат за нецеленасочено добавени вещества в съответствие с член 6, параграф 4, буква а) от Регламент (ЕС) № 10/2011. Тяхното присъствие не надвишава ниво, което се смята за опасно при оценка на риска в съответствие с член 19 от</p>
-----	--

	<p>посочения регламент. За да се гарантира качеството на материалите и предметите от рециклирана пластмаса, когато е необходимо, се добавя нова пластмаса, произведена в съответствие с посочения регламент;</p> <p>ж) има документирани научни факти, доказващи, че пластмасовите материали и предмети, рециклирани като част от схемата, не представляват риск за човешкото здраве поради:</p> <ul style="list-style-type: none"> – натрупване на съставки на пластмасовия материал, като остатъци от добавки или продукти от дегенерация, произтичащи от многократно рециклиране; или – наличието на общи остатъци от други източници като храна, детергенти и етикетиране.
--	--

Таблица 5: дерогации, приложими за използването на технологията в съответствие с член 4, параграф 5

Референтен номер	Спецификации / изисквания

ПРИЛОЖЕНИЕ II

Образец за обобщената справка за мониторинг на съответствието съгласно член 26 от Регламент (ЕС) .../...

Образецът се попълва, като се вземат предвид определенията, посочени в Регламент (ЕО) № 2023/2006 относно добрите производствени практики, и приложение Б от него.

Съкращения, използвани в настоящия документ в съответствие с Регламент (ЕО) № 2023/2006:

ОК [QA]: Оценка на качеството

СОП [SOP]: Стандартна оперативна процедура

SOP код: SOP кодът е съставен от два номера — SOP номера и номера на документа, в който е описан, във формат SOPNr — DocNr; номерът на документа трябва да съответства на номера на документа, посочен в раздел 2.3, номера на СОП от системата за номериране на лицето, което рециклира.

1. РАЗДЕЛ 1: ИДЕНТИФИКАЦИЯ

Номерата (RIN, RFN, RON, RAN, NTN), посочени в настоящия раздел, съответстват на номерата в регистъра на Съюза, определени в съответствие с член 24 от Регламент (ЕС) .../...

1.1 Идентификация на инсталацията за рециклиране

Наименование на инсталацията	
Прилагана технология за рециклиране в съответствие с приложение I	
Номер в регистъра на ЕС (номер на инсталация за рециклиране, „RIN“)	
Адрес на съоръжението	
Номер на съоръжението за рециклиране („RFN“)	
Координати за връзка	
Длъжност/функции на лицата за контакт	
Съответни номера в националния регистър,	

ако има	
Дата на уведомлението (член 25, параграф 1, буква а))	

1.2. Идентификация на лицето, което рециклира

Наименование на дружеството	
Номер в регистъра на ЕС (номер на оператора по рециклиране, „RON“)	
Адрес на главното управление	
Координати за връзка	
Длъжност/функции на основното лице за контакт	
Съответни номера в националния регистър, ако има	
Притежател на разрешение? (Да/Не/ Не е приложимо)	

1.3. Решение за издаване на разрешение за процес за рециклиране или нова технология

А: идентификация на решението за издаване на разрешение или нова технология, използвана в процеса, който се прилага в инсталацията:

Номер в регистъра на ЕС, т.е. номер на разрешение за процес за рециклиране („RAN“), номер на нова технология („NTN“)	
--	--

Б: притежател на разрешение или разработчик на нови технологии —

Име на притежателя на разрешението* / на разработчика на технологии** според случая	
Адрес	
Координати за връзка	
Длъжност/Функции	

* името на притежателя на разрешението и адресът му трябва да бъдат същите като в решението за издаване на разрешение

**разработчикът на технологии, който е уведомил за новата технология, използвана в процеса, който се прилага в инсталацията, в съответствие с член 10, параграф 2

1.4. Препратки към документи, използвани от Европейския орган за безопасност на храните („ЕОБХ“)

Номер на въпроса от ЕОБХ	
Дата на публикуване на становището от ЕОБХ	
Номер на публикацията от ЕОБХ (номер на публикацията)	
Номер на решение за поверителност	
Дата на решение за поверителност	

1.5. Допълнително(и) отговорно(и) лице(а) за експлоатацията на инсталацията за рециклиране

Наименование	Длъжност/Функции	Координати за връзка

2. Раздел 2: Работа на инсталацията за рециклиране

2.1. Писмени декларации

За точки 2.1.1 и 2.1.2 се използват максимално по 3000 знака, включително интервалите

2.1.1 Декларация на лицата, които рециклират, в която се обяснява производството и качеството на рециклираната пластмаса

2.1.2 Декларация на лицето, което рециклира, в която се обяснява съответствието с разрешенния процес

Този раздел е приложим само за разрешени процеси.

2.2 Операции по рециклиране в съоръжението за рециклиране

В настоящия раздел се предоставя следната информация:

- Диаграма на основните производствени етапи, които са част от процеса за рециклиране и които се извършват в съоръжението за рециклиране („схема на обекта“);
- Таблица, в която се описват тези производствени етапи и потоците материали, които ги свързват, извършвани в съоръжението за рециклиране и съответствието им с посочената диаграма.

2.2.1. *Диаграма на основните производствени етапи, извършени в съоръжението за рециклиране („схема на обекта“)*

2.2.2. *Описание на основните производствени етапи, извършени в съоръжението за рециклиране, и потоците, които ги свързват*

Номер на етап	Наименование	Описание	Среден обработен тонаж за година
Номер на потока	Наименование	Описание	Среден обем на потока

2.3. Вътрешни документи

Представете изчерпателен списък с документи, имащи отношение към функционирането на процеса и управлението на качеството, и други административни процедури, свързани с него, както и документи, свързани с разрешението. Документите трябва да са номерирани и тези номера трябва да се използват в раздел 3, за да се извършва позоваване на тези документи. Лицето, което рециклира, може да прилага собствена система за номериране.

Вид на документа	Номер на документа	Свързан производствен етап	Наименование	Описание	Дата, версия, автор

2.4. Определения на партии

Следните партии се определят в съответствие с таблицата по-долу:

- **Партида при влизане:** непреработената пластмаса, доставена от доставчици, която влиза в съоръжението за рециклиране;
- **Входна партида:** пластмасовата суровина, преработена в съоръжението, която влиза в етапа на обеззаразяване;
- **Изходна партида:** рециклираната пластмаса, получена от етапа на обеззаразяване; и
- **Партида при излизане:** рециклираната пластмаса (или материалите и предметите от рециклирана пластмаса), която излиза от съоръжението за по-нататъшна преработка или употреба.
- Всички други междинни партии в съответствие с проверка за оценка на качеството (ОК)

Когато партидата при влизане или входната партида е една и съща, защото не се извършват по-нататъшни проверки за ОК, се определя само входната партида. Същият подход се използва за партидите при излизане и изходните партии. Когато има различни видове партии при влизане или излизане, те се определят отделно и им се дава съдържателно наименование.

ОК се номерира по същия начин, както е номерирана в схемата на обекта (точка 2.2.1)

Тип партида	Вътрешно наименование на партидата	№ на поток/ОК	Определение/описание	Типичен диапазон на обема	Правило за проследимост

2.5. Технологична диаграма на инсталацията за обеззаразяване

Добавете схема на разположението на тръбопроводите и контролно-измервателните прибори в съответствие с раздел 4.4 от ISO 10628-1:2014, като вземете предвид ISO 10628-2.

2.6. Контрол на критичните операции по обеззаразяване

Таблицата по-долу включва позоваване на стъпки, етапи или операции, които ЕОБХ определи като критични, критерий за контрол за всеки критичен параметър, включените контролни уреди, както и описанието на коригиращи действия, в случай че критерият за контрол се окаже неуспешен. Допълнителна информация за оценката на сложните правила за контрол се добавя, ако е от значение.

Критична операция (и позоваване на становище на ЕОБХ)	Критерий за контрол	Измервателен или контролен уред (позоваване на 2.5)	Кратко описание на коригиращите действия, ако правилото за контрол не бъде изпълнено	Код на СОП (SOPNr – DocNr)

2.6.1. *Допълнителна информация относно комплексните правила за контрол, когато това е от значение*

2.7. Съответна стандартна оперативна процедура за работа

В таблицата по-долу се предоставя позоваване на всяка СОП, използвана при експлоатацията на инсталацията, предоставя се нейно кратко описание и се посочва местоположението, където се извършва.

Код на СОП	Кратко описание	Местоположение

3. Раздел 3: Оценка на качеството

3.1. Списък на етапите на оценка на качеството

Всеки етап на ОК се описва, като се използва таблицата по-долу:

Етап и	Наименование	Определение/описание	Критерий	Записи	Код на СОП

номер на ОК	на оценката				(SOPNr – DocNr)

Има най-малко четири етапа (освен ако няма разлика между влизане и вход или излизане и изход — виж раздел 2.4):

- етап на влизане (първият етап на ОК, когато материалът влиза в съоръжението),
- входен етап (когато пластмасовите суровини влизат в процеса за обеззаразяване)
- етап на излизане (когато материалът излиза от процеса за обеззаразяване)
- изходен етап (когато рециклираната пластмаса или материалите и предметите от рециклирана пластмаса напускат съоръжението)

Добавят се допълнителни междинни етапи, когато това е от значение за качеството на материала на други етапи. На тези междинни етапи се дава съдържателно наименование.

3.2. Съответни стандартни оперативни процедури, прилагани на етапите на ОК

Таблицата по-долу предоставя справка за всяка стандартна оперативна процедура, използвана в етапите на ОК, предоставя кратко описание на нея, и посочва местоположението, където се извършва.

Оценка на качество (ОК) № (вж. 3.1)	Код на СОП (SOPNr – DocNr)	Кратко описание	Местоположение (на ОК)

4. Раздел 4: Архив на записи

4.1 Системи за записи на оценка на качеството

Оценка на качество № (вж. 3.1)	Наименование	Определение/описание	Местоположение	Архивиране	Код на СОП (SOP Nr – DocNr)	Предотвратяване на модификация

4.2. Списък на кодовете на стандартни работни процедури за система за записване

Оценка на качество № (вж. 3.1)	Код на СОП (SOPNr – DocNr)	Кратко описание	Местоположение (на влизане в система за запис)

4.3. Други съответни записи/системи

Процедура	Описание / Документация

ПРИЛОЖЕНИЕ III

Образци за декларация за съответствие

Част А: Декларация за съответствие, която да бъде използвана от лицата, които рециклират

ДЕКЛАРАЦИЯ за СЪОТВЕТСТВИЕ с РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2022/XXX от ЛИЦАТА, КОИТО РЕЦИКЛИРАТ				
<p>Аз, долуподписаният, декларирам от името на [ВПИШЕТЕ ИМЕТО НА ЛИЦЕТО, КОЕТО РЕЦИКЛИРА], съгласно посоченото в раздел 1.1, че рециклираният пластмасов материал, идентифициран в раздел 1.2, е произведен в съответствие с [Регламент (ЕС) .../... СП, моля, добавете препратка към настоящия регламент]. Рециклираният материал, за който се отнася настоящата декларация, е подходящ за употреба при контакт с храни, при условие че се използва в съответствие с ограниченията, определени в раздел 3 от настоящата декларация, и с инструкциите в настоящата декларация и етикетирането на продукта.</p> <p>С настоящото декларирам, че доколкото ми е известно, съдържанието на настоящата декларация е точно и е в съответствие с [Регламент (ЕС) .../... СП, моля, добавете препратка към настоящия регламент].</p>				
Раздел 1: Идентификация				
1.1 Лице, което рециклира		1.2 Рециклиран продукт		1.3 Компетентен орган
1.1.1 Наименование		1.2.1 Търговско име / обозначение		1.3.1 Наименование
1.1.2 FCM-RON* [FCM: материал, предназначен за контакт с храни]		1.2.2 Партида №		1.3.2 Адрес
1.1.3 Държава		1.2.3 FCM-RIN*		1.3.3 Държава/регион:
1.1.4 FCM-RFN*		1.2.4 Друга информация		1.3.4 Присвоен регистрационен номер
Раздел 2: Съответствие				
2.1 Основание за разрешение или позволение за експлоатация (отбележете само една клетка)				
2.1.1	<input type="checkbox"/>	Решение за издаване на разрешение	RAN*	
2.1.2	<input type="checkbox"/>	Схема за рециклиране	RSN*	
2.1.3	<input type="checkbox"/>	Не се изисква разрешение или схема за рециклиране		
2.1.4	<input type="checkbox"/>	Нова технология	NTN*	

2.2 Резултати от оценката на съответствието съгласно изброените задължителни етапи за оценка на качеството в приложение II, таблица 3.1; задължителен само ако е отбелязано поле 2.1.1
 Важно: Полета от 2.2.2 до 2.2.4 може да бъдат оставени празни, при условие че поле 2.2.5 е отбелязано

Етап**	Критерии за решение и резултат(и)		Номер на партида(и)
2.2.1 Партида на излизане			
2.2.2 Партида на влизане			
2.2.3 Входна партида			
2.2.4 Изходна партида			
2.2.5 Долуподписаният, потвърждава, че информацията, изисквана в полета от 2.2.2 до 2.2.4, ще бъде предоставена на компетентния орган в срок от 3 работни дни при поискване от негова страна			<input type="checkbox"/>
Раздел 3: Инструкции и информация за потребителите на продукта			
3.1	Инструкции за лицата, които трансформират		
3.1.1	Максимално съдържание на рециклирани материали (% масови части)	%	
3.1.2	Настоящо съдържание на рециклирани материали (% масови части)	%	
3.1.3	Ограничения за употреба***		
3.1.4	Други инструкции		
3.2	Инструкции към потребителите надолу по веригата на доставки, включително крайните потребители		
3.2.1	Ограничения за употреба***		
3.2.2	Обобщение на етикетирането		
3.2.3	Други инструкции		
Раздел 4: Подпис			
4.1 Подпис и фирмен печат			
4.2 Име на подписващото лице			
4.3 Функции/длъжност на подписващото лице			
4.4 Дата и място			

* RAN — номер на разрешението за рециклиране; RON — номер на оператора по рециклиране (лица, които рециклират) RIN — номер на инсталацията за рециклиране; RSN — номер на схемата за рециклиране; NTN — номер на новата технология; RFN — номер на съоръжението за рециклиране.

** Попълването на полетата за етапа на излизане (партидата, която се пуска на пазара и която е придружена от настоящия образец) е задължително. Останалите полета се попълват доброволно, но ако тази информация не е предоставена с настоящата декларация, те се предоставя на компетентен орган при поискване от негова страна в срок от три работни дни.

*** Ограниченията за употреба съответстват на всички приложими условия в областта на прилагане на рециклираната пластмаса съгласно приложение I за прилаганата технология, член 7, 8 или 9, разрешението за процеса за рециклиране, ако има такова, или всяко друго ограничение, което се смята за необходимо от лицето, което рециклира.

Част Б: Декларация за съответствие, която да се използва от лица, които трансформират, ако трансформираният пластмасов материал съдържа рециклирана пластмаса

ДЕКЛАРАЦИЯ за СЪОТВЕТСТВИЕ с РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2022/XXX от ЛИЦАТА, КОИТО ТРАНСФОРМИРАТ					
<p>Аз, долуподписаният, декларирам от името на [ВПИШЕТЕ ИМЕТО НА ЛИЦЕТО, КОЕТО ТРАНСФОРМИРА], съгласно посоченото в раздел 1.1, че рециклираният пластмасов материал, идентифициран в раздел 1.2, е произведен в съответствие с [Регламент (ЕС) .../... СИ, моля, добавете препратка към настоящия регламент]. Рециклираният материал, за който се отнася настоящата декларация, е подходящ за употреба при контакт с храни, при условие че се използва в съответствие с ограниченията, определени в раздел 3 от настоящата декларация, и с инструкциите в настоящата декларация и етикетирането на продукта.</p> <p>С настоящото декларирам, че доколкото ми е известно, съдържанието на настоящата декларация е точно и е в съответствие с [Регламент (ЕС) .../... СИ, моля, добавете препратка към настоящия регламент].</p>					
Раздел 1 Идентификация					
1.1 Лице, което трансформира		1.2 Продукт с рециклирана пластмаса		1.3 Компетентен орган	
1.1.1 Наименование		1.2.1 Търговско име / обозначение		1.3.1 Наименование	
1.1.2 Адрес		1.2.2 Партида №		1.3.2 Адрес	
1.1.3 Държава		1.2.4 Друга информация		1.3.3 Държава/ регион:	
				1.3.4 Рег. номер	
Раздел 2: Съответствие					
2.1					
2.1.1	Произход на рециклираната пластмаса; RIN numbers				
2.1.2	Номера на партиди от рециклирана пластмаса от инсталация за обеззаразяване				
2.1.3	Максимално съдържание на рециклирани материали, посочено от лицето, което рециклира (част А, 3.1.1)				% масови части
2.1.4	Действително съдържание на рециклирани материали в настоящия продукт				% масови части
2.1.5	Ограниченията, предвидени в декларацията за съответствие, получена от лицето, което рециклира, са изпълнени				<input type="checkbox"/>
2.1.6	Добавяне на добавки или изходни вещества	<input type="checkbox"/> Добавените добавки или изходни вещества са в съответствие с Регламент (ЕС) № 10/2011		<input type="checkbox"/> Няма добавяния	
Раздел 3: Инструкции и информация за потребителите на продукта					
3.2	Инструкции към потребителите надолу по веригата на доставки, включително крайните потребители				
3.2.1	Продуктът, идентифициран в точка 1.2, е: (отбележете приложимото; и двете може да се приложат)	А) рециклирана пластмаса за понататъшни етапи на трансформация			<input type="checkbox"/>
		Б) краен пластмасов материал или предмет, подходящи за контакт с храни без допълнителна преработка.			<input type="checkbox"/>

3.2.2	Вид или видове храна, с която са предназначени да бъдат в контакт			
3.2.3	Време и температура на обработка и съхранение при контакт с храната			
3.2.4	Най-голямото съотношение на повърхността в контакт с храна към обема, за което е проверено съответствието			
3.2.5	Списък на добавените вещества с миграционни граници; добавете колкото редове е необходимо. (Забележка: за определени вещества е възможно да няма FCM номер и граница на специфична миграция („FCM“))	FCM №*	Друго обозначение (CAS №, химично наименование)	ГСМ* (mg/kg храна)
3.2.6	Друга подходяща информация и инструкции, включително в съответствие с точки 7 и 9 от приложение IV към Регламент (ЕС) № 10/2011 на Комисията ¹			
3.2.7	Рециклираната пластмаса, за която се отнася настоящата декларация, се съдържа в слой на многослоен материал или предмет, за които се прилагат съответно членове 13 или 14 от Регламент (ЕС) № 10/2011 и който съдържа пластмаса, произведена в съответствие с посочения регламент, в друг слой или слоеве. По отношение на този слой или тези слоеве е налице декларация за съответствие съгласно член 15 от посочения регламент и тя трябва да бъде взета предвид.	<input type="checkbox"/>		
Раздел 4: Подпис				
4.1 Подпис и фирмен печат				
4.2 Име на подписващото лице				
4.3 Функции/длъжност на подписващото лице				
4.4 Дата и място				

¹ Регламент (ЕС) № 10/2011 на Комисията от 14 януари 2011 г. относно материалите и предметите от пластмаси, предназначени за контакт с храни Текст от значение за ЕИП (ОВ L 12, 15.1.2011 г.).