



Euroopan unionin
neuvosto

Bryssel, 16. toukokuuta 2025
(OR. en)

9003/25
ADD 1

Toimielinten välinen asia:
2025/0115(NLE)

UD 106

EHDOTUS

Lähettiläs:	Euroopan komission pääsihteeri, allekirjoittajana johtaja Martine DEPREZ
Saapunut:	15. toukokuuta 2025
Vastaanottaja:	Thérèse BLANCHET, Euroopan unionin neuvoston pääsihteeri
Kom:n asiak. nro:	COM(2025) 240 final liite
Asia:	LIITE asiakirjaan Ehdotus: NEUVOSTON ASETUS tiettyjen maatalous- ja teollisuustuotteiden Euroopan parlamentin ja neuvoston asetuksen (EU) N:o 952/2013 56 artiklan 2 kohdan c alakohdassa tarkoitettujen yhteisen tullitariffin tullien suspensiosta annetun asetuksen (EU) 2021/2278 muuttamisesta

Valtuuskunnille toimitetaan oheisena asiakirja COM(2025) 240 final liite.

Liite: COM(2025) 240 final liite



EUROOPAN
KOMISSIO

Bryssel 15.5.2025
COM(2025) 240 final

ANNEX

LIITE

asiakirjaan

Ehdotus: NEUVOSTON ASETUS

**tiettyjen maatalous- ja teollisuustuotteiden Euroopan parlamentin ja neuvoston
asetuksen (EU) N:o 952/2013 56 artiklan 2 kohdan c alakohdassa tarkoitettujen yhteisen
tullitariffin tullien suspensiosta annetun asetuksen (EU) 2021/2278 muuttamisesta**

LIITE

Muutetaan liite seuraavasti:

- (1) poistetaan merkinnät, joilla on seuraavat järjestysnumerot: 0.3046, 0.5139, 0.8443, 0.8679;
- (2) korvataan merkinnät, joilla on samat järjestysnumerot, seuraavilla merkinnöillä:

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.4080	ex 1517 90 99	30	Kasvi- ja/tai mikrobiöljy, puhdistettu, jossa on – vähintään 25 mutta enintään 70 painoprosenttia arakidonihappoa ja enintään 5 painoprosenttia dokosaheksaenihappoa (DHA) tai – vähintään 10 mutta enintään 80 painoprosenttia eikosapentaenihappoa (EPA) ja EPA:n suhde yhteenlaskettuun EPA:han ja DHA:han on yli 20 prosenttia, vakioitu kasviöljyllä	0 %	–	31.12.2026
0.8441	ex 2841 80 00	20	Dinatriumvolframaatti (CAS RN 13472-45-2), jonka puhtausaste on vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2027
0.3419	ex 2850 00 20	80	Arsiini (CAS RN 7784-42-1), jonka puhtausaste on vähintään 99,999 tilavuusprosenttia, puolijohdeiden valmistukseen tarkoitettu ⁽¹⁾	0 %	–	31.12.2025
0.3848	ex 2907 29 00	85	Vedetön floroglusinioli (CAS RN 108-73-6) tai floroglusiniolidihydraatti (CAS RN 6099-90-7), jonka puhtausaste on vähintään 95 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.3682	ex 2909 60 90	40	Bis(α,α -dimetyyli-\textit{libentsyili})peroksidi (CAS RN 80-43-3), jonka puhtausaste on vähintään 98 prosenttia	2,8 %	–	31.12.2026
0.3480	ex 2914 29 00	75	Kamferi (CAS RN 76-22-2), jonka puhtausaste on vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.5909	ex 2915 39 00	33	2-tert-butyylisykloheksyyliasetaatti (CAS RN 88-41-5), jonka puhtausaste on vähintään 98 painoprosenttia ja joka sisältää vähintään 80 painoprosenttia cis-2-tert-butyylisykloheksyyliasetaattia (CAS RN 20298-69-5)	0 %	–	31.12.2029
0.4742	ex 2918 99 90	67	Allyyli-(3-metyyli-\textit{butoksi})asetaatii (CAS RN 67634-00-8), jonka puhtausaste on vähintään 95 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.6004	ex 2920 29 00	25	Fosetyyli-alumiini (ISOM) (CAS RN 39148-24-8), jonka puhtausaste on vähintään 96 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.3526	ex 2925 11 00	30	1,2-bentsisotiatsol-3(2H)-oni 1,1-dioksidi (CAS RN 81-07-2) tai natrium-1,2-bentsisotiatsol-3-olaatti 1,1-dioksidi (CAS RN 128-44-9), jonka puhtausaste on vähintään 98 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.3522	ex 2926 90 70	32	Etyylisyanoasettaatti (CAS RN 105-56-6) tai metyyliisanoasettaatti (CAS RN 105-34-0), jonka puhtausaste on vähintään 97 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.2667	ex 2927 00 00	45	2,2'-Dimetyyli-2,2'-atsodipropioniamidiinihydrokloridi (CAS RN 2997-92-4), jonka puhtausaste on vähintään 97 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.2810	ex 2927 00 00	55	4'-Aminoatsobentseeni-4-sulfonihappo (CAS RN 104-23-4), jonka puhtausaste on vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.3492	ex 2931 49 80	20	Tetrabutyylifosfoniumasettaatti (CAS RN 30345-49-4), vesiliuoksena, jossa on vähintään 40 mutta enintään 50 painoprosenttia tetrabutyylifosfoniumasettaattia	0 %	–	31.12.2029
0.3990	ex 2932 20 90	80	Gibberelliinihappo (CAS RN 77-06-5), jonka puhtausaste on vähintään 88 painoprosenttia ja joka on tarkoitettu kasvinsuojeluaineiden valmistukseen (1)	0 %	–	31.12.2029
0.2578	ex 2933 59 95	58	Sitagliptiiniinifosfaattimonohydraatti (INN) (CAS RN 654671-77-9), jonka puhtausaste on vähintään 95 painoprosenttia ja joka sisältää enintään 1 painoprosenttia stabilointiainetta	0 %	–	31.12.2027
0.6569	ex 3204 14 00	10	Väri C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Direct Black 80 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.3661	ex 3301 12 10	10	Appelsiinista saatu haihtuva öljy (CAS RN 8028-48-6) tai pomeranssista saatu haihtuva öljy (CAS RN 72968-50-4), terpeeni poistamatta	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.3660	ex 3402 90 10	80	Seos, jossa on – vähintään 80 mutta enintään 90 painoprosenttia dokusaatti natriumia (INN) (CAS RN 577-11-7) ja – vähintään 10 mutta enintään 20 prosenttia natriumbentsoaattia (CAS RN 532-32-1)	0 %	–	31.12.2029
0.6432	ex 3811 29 00	38	Lisäaineet, jotka koostuvat fosforipentoksidilla esteröityjen tyydyttyneiden alkoholien, joiden hiiliketjun pituus on C14-C18, ja tyydyttymättömien alkoholien, joiden hiiliketjun pituus on C18, esterien C12-C14-tert-alkyyliamiinisuoloista (CAS RN 1471315-74-8), voiteluöljyjen tai -rasvojen lisäaineseosten valmistukseen tarkoitetut (1)	0 %	–	31.12.2029
0.6433	ex 3811 29 00	43	C14-C18-(haara- ja suoraketjuiset) ja C18- (tyydyttymättömät) rasvahappojen ja tetraetyleenipentamiinin (suora- ja haaraketjuiset ja sykliiset) reaktiotuotteet (CAS RN 68784-17-8), voiteluöljyjen valmistukseen tarkoitetut (1)	0 %	–	31.12.2029
0.6020	ex 3811 29 00	48	Fosfonihapon C12-C20-alkyylijohdannaisten ja tyydyttymättömien C14-C18-alkyylijohdannaisten seos (CAS RN 93925-25-8), joka sisältää yli 80 painoprosenttia oleyyli-, palmityyli- ja stearyyliryhmiä, voiteluöljyjen valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	–	31.12.2029
0.3444	ex 3812 39 90	48	UV-stabilaattorin (CAS RN 129757-67-1) reaktiomassa, joka sisältää vähintään 97 painoprosenttia seuraavia: – bis[2,2,6,6-tetrametyyli-1-(oktyloksi)piperidin-4-yyli] dekaanidioaatti ja – 1,1'-bis[2,2,6,6-tetrametyyli-1-(oktyloksi)piperidin-4-yyli] 10,10'-{oktaani-1,8-diyylibis[oksi(2,2,6,6-tetrametyylipiperidiini-1,4-diyyli)]} didekaanidioaatti	0 %	–	31.12.2029
0.8366	ex 3812 39 90	53	Valostabilaattori, jossa on enemmän kuin 90 prosenttia steariinihapon metyyliesterin reaktiotuotetta 1-(2-hydroksi-2-metyylipropoksi)-2,2,6,6-tetrametyyli-4-piperidinolin kanssa (CAS RN 300711-92-6)	0 %	–	31.12.2027

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.8533	ex 3812 39 90	75	UV-stabilaattori, joka sisältää seosta, jossa on – [3-(2H-bentsotriatsol-2-yyli)-5-(1,1-dimetyylietyyli)-4-hydroksi]-1-fenyylipropanihapon C7–C9-haarautuneita ja suoraketjuisia alkyylistereiteitä (CAS RN 127519-17-9), joiden pitoisuus on vähintään 85 painoprosenttia, ja – 2-Metoksi-1-metyylietyliasetattia (CAS RN 108-65-6), jonka pitoisuus on enintään 8 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2028
0.4707	ex 3824 99 92	58	Sekoitus, jossa on – vähintään 56 mutta enintään 85 painoprosenttia divinylibentseeni-isomeerejä (CAS RN 1321-74-0) – vähintään 15 mutta enintään 44 painoprosenttia etyylivinylibentseeni-isomeerejä (CAS RN 28106-30-1)	0 %	–	31.12.2029
0.5939	ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10	20 21 22 29	Rasvahappometyyliesterien sekoitus, jossa on – vähintään 65 mutta enintään 75 painoprosenttia C12 FAME:a, – vähintään 21 mutta enintään 28 painoprosenttia C14 FAME:a, – vähintään 4 mutta enintään 8 painoprosenttia C16 FAME:a, tarkoitettu pesuaineiden, kodin puhdistustuotteiden ja henkilökohtaisten hygieniatuotteiden valmistukseen ⁽¹⁾	0 %	–	31.12.2029
0.5941	ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10	50 51 52 59	Rasvahappometyyliesterien sekoitus, jossa on – vähintään 50 mutta enintään 58 painoprosenttia C8-FAME:a – vähintään 35 mutta enintään 50 painoprosenttia C10-FAME:a erittäin puhtaan C8- tai C10-rasvahapon tai niiden rasvahapposekoitusten tai C8- tai C10-rasvahapon erittäin puhtaan metyyliesterin valmistukseen tarkoitettu ⁽¹⁾	0 %	–	31.12.2029
0.5473	ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	60 60	Styreenin ja maleiinihappoanhydridin kopolymeeri, joka on joko osittain esteröity tai kokonaan kemiallisesti muunnettu, hiutaleina tai jauheena	0 %	–	31.12.2026

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.8666	ex 6804 21 00	40	Teräslanka puolijohteiden leikkaamiseen ja neliönmuodostukseen: – päällystetty vähintään 5 mutta enintään 55 µm:n timanttikiteillä – langan läpimitta vähintään 23 mutta enintään 350 µm – murtolujuus vähintään 11 mutta enintään 170 N	0 %	–	31.12.2028
0.5024	ex 8301 60 00 ex 8419 90 85 ex 8479 90 70 ex 8481 90 00 ex 8485 90 90 ex 8503 00 98 ex 8515 90 80 ex 8537 10 98 ex 8538 90 99 ex 8708 99 10 ex 8708 99 97	30 40 30 50 30 43 40 55 70 55 22	Silikonista tai muovista valmistetut näppäimet – jotka sisältävät metallista valmistettuja osia, – myös jos ne sisältävät muovista valmistettuja osia, – jotka sisältävät lasikuidulla tai puulla vahvistettua epoksihartsia, – myös painetut tai pintakäsitellyt, – myös sähköä johtavilla elementeillä varustetut, – myös näppäimistöön liimatulla näppäinkalvolla varustetut, – myös yksi- tai monikerroksisella suojakalvolla varustetut	0 %	p/st	31.12.2025
0.8668	ex 8402 90 00	10	Etaanin krakkauslaitoksen valmiiksikoottu prosessimoduuliyksikkö, jossa on seuraavat: – laimennushöyryn kehitinjärjestelmä, joka tuottaa höyryä esikäsitellystä jäähdytysvedestä käytettäväksi laimennushöyrynä höyrykrakkausuneissa – sellaisten höyrylauhteiden keräämiseen, suodattamiseen ja ilmanpoistoon käytettävä tiivistysjärjestelmä, jotka kierrätetään myöhemmin kattilan syöttövetenä ja jaetaan edelleen krakkausyksiköissä, ja – soihdutusjärjestelmä, joka kerää, erottaa ja höyrystää krakkausuneissa eri laitteista peräisin olevia kierrätykseen soveltumattomia hiilivetypäästöjä ja siirtää ne soihdutukseen	0 %	–	30.06.2026

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.8669	ex 8419 40 00	10	Etaanin krakkauslaitoksen valmiiksikoottu prosessimoduuliyksikkö, jossa on seuraavat: – jäähdytysveden kiertojohdot, joissa on lämmönvaihdin ja kiertopumput jäähdytysveden jäähdyttämiseksi ja kierrättämiseksi – vedenpuhdistusjärjestelmä, jolla poistetaan hiilivetyepäpuhtaudet jäähdytysvedestä, jota käytetään sitten uudelleen laimennushöyryn tuottamisessa (moduulin ulkopuolella) – pyrolyysiöljyn puhdistusjärjestelmä, jossa pyrolyysikaasu, raskasöljy ja koksifraktiot erotetaan jäähdytysvedestä poistetuista hiilivetyepäpuhtauksista – etaania raaka-aineena käyttävä käynnistyshaihdutin sekä tulistin, joka höyrystää ja lämmittää etaaniraaka-ainetta ennen sen lähettämistä krakkausuneihin (moduulin ulkopuolella) – propaania raaka-aineena käyttävä käsittelyjärjestelmä, joka suodattaa, höyrystää ja tulistaa propaaniraaka-ainetta ennen sen lähettämistä krakkausuneihin (moduulin ulkopuolella), ja – kemiallisesti puhtaan propeenin käsittelyjärjestelmä, joka suodattaa ja kuivattaa kemiallista puhdasta propeenia ennen sen lähettämistä etterin poistoon (moduulin ulkopuolella)	0 %	–	30.06.2026
0.8680	ex 8419 50 80	20	Etaanin krakkauslaitoksen valmiiksikoottu prosessimoduuliyksikkö, jossa on seuraavat: – avoimen kierron eteenijäähdytysjärjestelmä, joka on tarkoitus yhdistää ulkoiseen eteenijäähdytinkompressoriin – pumppuja ja lämmönvaihdin eteenin toimittamiseksi ulkoiseen putkeen, ja – suljetun kierron propeenijäähdytysjärjestelmä, joka on tarkoitus yhdistää ulkoiseen propeenijäähdytinkompressoriin	0 %	–	30.06.2026

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.8675	ex 8419 89 98	10	Etaanin krakkauslaitoksen valmiiksikoottu prosessimoduuliyksikkö, jossa on seuraavat: laitteet, jotka on liitetty ulkoiseen krakatun kaasun monivaiheiseen keskipakokompressoriin, joka puristaa hiilivetykaasuja jatkojalostuksen mahdollistamiseksi yhteenliitetyissä laitteissa, joissa on – jäähdyttimiä – höyry-neste-erottimia, ja – pumppuja, jotka tarvitaan veden ja raskaampien hiilivetyjen kondensoimiseen ja poistamiseen sekä polymeerien sivutuotteiden muodostumisen välttämiseksi ulkoiseen imeytystorniin liitetyt laitteet, joissa on – lipeän kierrätyspumppuja, jotka tukevat ulkoista imeytytystornia poistettaessa hapankaasuja (hiilidioksidia ja rikkivetyä) krakatusta kaasusta – käytetyn lipeän esikäsitteilyjärjestelmä, joka sisältää erottimia, pumppuja ja sekoittimia – lämmönvaihdin krakatun kaasun esijäähdyttämistä varten, ja – erotin veden poistamiseksi krakatusta kaasusta	0 %	–	30.06.2026
0.8673	ex 8479 89 97	33	Etaanin krakkauslaitoksen valmiiksikoottu prosessimoduuliyksikkö, jossa on seuraavat: – erilaisia tislaukskolonneja (propanin, butaanin ja öljyn poisto) ja niihin liitetyt lämmönvaihtimet, pumput ja rummut – jäähdytysjärjestelmä, jossa on lämmönvaihtimia ja rumpu, joka kondensoi C2:ta kaasuvirrassa – järjestelmä, jolla erotetaan vetyä ja metaania krakatusta kaasusta ja jossa on lämmönvaihtimia, rumpuja, turbiineja, kompressoreita ja vedyn puhdistusyksikkö (paineenvaihteluadsorptioyksikkö) – lämmönvaihtimen, pumppuja ja rumpuja sisältävään C3-jakotislaukskolonnaan liitetyt laitteet, ja – vinyyliasetyleenihydrausjärjestelmä, jossa on hydrausreaktoreita, suodattimia, sekoitin, rumpu, lauhdutin ja lämmönvaihdin	0 %	–	30.06.2026

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.8681	ex 8479 89 97	43	Etaanin krakkauslaitoksen valmiiksikoottu prosessimoduuliyksikkö, jossa on seuraavat: – kuivatun krakatun kaasun suodatus- ja jäähdytysjärjestelmä – etaanin poistoon käytettävä tislaukskolonna ja siihen liitetty C2-/C3+ -erotukseen käytettävät laitteet – asetyleenin hydrausjärjestelmä asetyleenin poistamiseksi C2-virrasta – polttoaineakaasusäiliö, johon krakkausunien polttoaineakaasu varastoidaan, ja – kuivaimen regenerointijärjestelmä krakkauslaitteistossa	0 %	–	30.06.2026
0.5977	ex 8483 40 29	60	Episyklinen pyörästö, jollaista käytetään sähkökäyttöisissä käsityökaluissa, joiden – nimellisvääntömomentti on vähintään 25 mutta enintään 70 Nm, – vakiovälityssuhde on vähintään 1:12,7 mutta enintään 1:65,3	0 %	p/st	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.6809	ex 8501 31 00 ex 8501 32 00	63 65	Asennusvalmis ajoneuvojen tai nimikkeen 8432 tai 8433 laitteiden kestopommitus harjaton tasavirtamoottori, – jonka ohjearvon mukainen nopeus on enintään 6 000 kierrosta minuutissa – jonka vähimmäisteho on vähintään 400 W mutta enintään 1,3 kW (jännitteellä 12 V) tai vähintään 750 W mutta enintään 1,55 kW (jännitteellä 36 V) – jonka laipan läpimitta on vähintään 85 mm mutta enintään 200 mm – jonka pituus on enintään 335 mm mitattuna akselin alusta sen uloimpaan päähän – jonka kotelon pituus on enintään 265 mm mitattuna laipasta sen uloimpaan päähän – ja jossa on alumiinista ruiskuvalettu tai teräslevystä valmistettu enintään kaksiosainen kotelo (sähkökomponentteja sekä vähintään kahdella ja enintään 11 porausreiällä varustetun laipan sisältävä ensisijainen kotelo), myös jos siinä on tiivistemassaa (ura, jossa on O-rengas ja rasvaa) – jossa on staattori, jossa on yhdenmukainen T-hammasrakenne ja yksöiskierukoita 9/6- tai 12/8- tai 12/10-topologialla, ja – jossa on pintamagneetteja – myös, jos siinä on elektroninen ohjaustehostimen ohjain – myös jos siinä on vetopyörä tai kytkin, – myös, jos siinä on roottorin asennon tunnistin	0 %	p/st	31.12.2025

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.8590	ex 8501 51 00	45	Asennusvalmis autojen synkronoitu harjaton kestromagnetoitu vaihtovirtamoottori, – jonka ohjearvon mukainen nopeus on enintään 7 000 kierrosta minuutissa, – jonka antoteho vähintään 400 mutta enintään 750 W (jännitteellä 12 V), – jonka laipan läpimitta on vähintään 80 mutta enintään 200 mm, – jonka pituus on enintään 335 mm mitattuna akselin alusta sen uloimpaan päähän, – jonka kotelon pituus on enintään 265 mm mitattuna laipasta sen uloimpaan päähän, – jossa on teräslevystä valmistettu tai alumiinista ruiskuvalettu enintään kaksiosainen sähkökomponentteja sekä vähintään 2:lla ja enintään 11 porausreiällä varustetun laipan sisältävä ensisijainen kotelo, myös jos siinä on tiivisteliitos (ura, jossa O-rengas ja voiteluaine tai tiivisteinä käytetään tiivistemassaa), – jossa on staattori, jossa on yhdenmukainen T-hammasrakenne ja yksöiskierukoita 9/6-, 12/10- tai 12/8-topologiaalla ja pintamagneetteja, – myös, jos siinä on elektroninen ohjaustehostimen ohjain – myös jos siinä on vetopyörä tai kytkin, – myös, jos siinä on roottorin asennon tunnistin	0 %	p/st	31.12.2028
0.8658	ex 8503 00 98	40	Sähkömoottorin jäähdytyskanavajärjestelmän painevalettu sisärunko: – EN AC-47100 -alumiinia – raepuhallettu ja työstetty – tiivis, kun vuoto enintään 3 ml minuutissa 2,75 baarin paineessa – kovuus vähintään 70 HBW (Hardness Brinell Wolfram -asteikolla) (2,5/62,5 standardin ISO 6506 mukaisesti) – vetomurtolujuus vähintään 190 N/mm² – korkeus vähintään 160 mutta enintään 330 mm – läpimitta vähintään 240 mutta enintään 368 mm – paino vähintään 3 mutta enintään 5,84 kg	0 %	–	31.12.2028

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.8662	ex 8503 00 98	53	Sähkömoottorin jäähdytyskanavajärjestelmän painevalettu roottorin kansi: – EN AC-47100-F -alumiinia – tiivistekorkki ruostumatonta terästä – raepuhallettu ja työstetty – tiivis, kun vuoto enintään 1 ml minuutissa 2,75 baarin paineessa – kovuus vähintään 70 HBW (2,5/62,5 standardin ISO 6506 mukaisesti) – vetomurtolujuus vähintään 190 N/mm ² – korkeus vähintään 42 mutta enintään 64 mm – läpimitta vähintään 88 mutta enintään 132 mm – paino vähintään 0,3 mutta enintään 0,5 kg	0 %	–	31.12.2028
0.8659	ex 8503 00 98	63	Sähkömoottorin painevalettu ulkorunko: – EN AC-47100 -alumiinia – myös jos siinä on päälle valetut liukulaakerit martensiittisestä ruostumattomasta teräksestä ja tiivistekorkit ruostumattomasta teräksestä – raepuhallettu ja työstetty – myös jos siinä on roottorikammio, joka on tiivis, kun vuoto enintään 3 ml minuutissa 2,75 baarin paineessa – kovuus vähintään 70 HBW (Hardness Brinell Wolfram -asteikolla) (2,5/62,5 standardin ISO 6506 mukaisesti) – vetomurtolujuus vähintään 190 N/mm ² – korkeus vähintään 195 mutta enintään 430 mm – leveys vähintään 290 mutta enintään 625 mm – pituus vähintään 270 mutta enintään 535 mm – paino vähintään 5,2 mutta enintään 12,5 kg	0 %	–	31.12.2028
0.8660	ex 8507 60 00	26	Moduulit litium-rautafosfaattiteknologiaa (LFP) käyttävien sähköakkujen kokoamiseen: – pituus vähintään 670 mutta enintään 882 mm – leveys vähintään 390 mutta enintään 655 mm – korkeus vähintään 110 mutta enintään 137 mm – paino vähintään 60 mutta enintään 165 kg – teho vähintään 11 300 mutta enintään 29 360 Wh	1,3 %	p/st	31.12.2025

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljousyksikkö	Pakollisen uudelleentarkastelun päivämäärä
0.8115	ex 8507 60 00	48	Metalli- tai muovikotelossa, myös pidikkeillä varustetussa, oleva integroitu akkujärjestelmä, jossa on – litiumioniakku, jonka jännite on vähintään 36 mutta enintään 50,4 V ja nimellisenergia 0,3–0,9 kWh – akunhallintajärjestelmä – tehorele – jäähdytysjärjestelmä – 1–4 liitintä, kevythybridimoottoriajoneuvojen (mHEV-ajoneuvot) valmistukseen tarkoitettu (1)	1,3 %	p/st	31.12.2025

(1) Tullisuspensio edellyttää, että tavarat ovat tietyn käyttötarkoituksen perusteella tullivalvonnassa asetuksen (EU) N:o 952/2013 254 artiklan mukaisesti. ”

(3) lisätään merkinnät toisessa ja kolmannessa sarakkeessa mainitun CN- ja Taric-koodin mukaisessa numerojärjestyksessä seuraavasti:

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8826	ex 2713 20 00	10	Maaöljyharts, jossa on – yli 98 painoprosenttia asfalttia (CAS RN 8052-42-4) ja – alle 2 painoprosenttia hydratoitua amorfista piidioksidia (CAS RN 112926-00-8)	0 %	–	31.12.2029
0.8865	ex 2811 22 00	80	Amorfinen piidioksidi (CAS RN 112926-00-8), – jauheena, – puhtausaste vähintään 98 painoprosenttia, – raekokomediaani vähintään 150 mutta enintään 250 µm, – 90 prosenttia hiukkasista on sellaisia, että niiden läpimitta on yli 3 µm, renkaiden valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	–	31.12.2029
0.8803	ex 2903 99 80	10	4-Bromi-2-fluoribifenyyl (CAS RN 41604-19-7), jonka puhtausaste on vähintään 99 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8862	ex 2909 49 80	50	2,2'-[Oksibis(metyyleeni)]bis[2-etyylipropaani-1,3-dioli] (CAS RN 23235-61-2), jonka puhtausaste on vähintään 95 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8863	ex 2916 14 00	40	Butyylimetakrylaatti (CAS RN 97-88-1), jonka puhtausaste on vähintään 99 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8861	ex 2918 30 00	43	Etyyli-4-oksovaleraatti (CAS RN 539-88-8), jonka puhtausaste on vähintään 98 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8511	ex 2920 90 10	85	Dietylikarbonaatti (CAS RN 105-58-8), jonka puhtausaste on vähintään 99,9 painoprosenttia	3,2 %	–	31.12.2025
0.8832	ex 2922 29 00	18	[(4-metoksifenyyli)metyyli]amiini (CAS RN 17061-62-0), jonka puhtausaste on vähintään 96 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8873	ex 2925 29 00	80	Etyyli-4-[(metyylifenyyliamino)metyleen]amino]bentsoaatti (CAS RN 57834-33-0), jonka puhtausaste on vähintään 99 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8831	ex 2933 39 99	16	Tert-butyyl (3R)-3-aminopiperidiini-1-karboksylaatti (CAS RN 188111-79-7), jonka puhtausaste on vähintään 96 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8833	ex 2933 39 99	17	2,4-Dikloori-3-nitropyridiini (CAS RN 5975-12-2), jonka puhtausaste on vähintään 99 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8834	ex 2933 59 95	56	Ruksolitinibifosfaatti (INNM) (CAS RN 1092939-17-7), jonka puhtausaste on vähintään 99 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8804	ex 2933 99 80	29	1,1-dimetyylietyyli (4 <i>S</i>)-3-amino-2-(4-fluori-3,5-dimetyylifenyyli)-2,4,6,7-tetrahydro-4-metyyli-5 <i>H</i> -pyratsolo[4,3- <i>c</i>]pyridiini-5-karboksyylaatti (CAS RN 2212021-59-3), jonka puhtausaste on vähintään 99 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8805	ex 2933 99 80	31	2-(2 <i>H</i> -bentsotriatsol-2-yyli)-6-(2-fenyylipropan-2-yyli)-4-(2,4,4-trimetyyli-pentan-2-yyli)fenoli (CAS RN 73936-91-1), jonka puhtausaste on vähintään 97 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8809	ex 2933 99 80	62	6- <i>O</i> - <i>tert</i> -butyyli 4a- <i>O</i> -metyyli (4a)-1-(4-fluorifenyyli)-4,5,7,8-tetrahydropyratsolo[3,4- <i>g</i>]isokinoliini-4a,6-dikarboksyylaatti (CAS RN 864972-21-4), jonka puhtausaste on vähintään 95 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8817	ex 2933 99 80	74	<i>N,N</i> -Dimetyyli- <i>N</i> -oktadekyyli-1-oktadekanaminium (SP-4-2)-[29 <i>H</i> ,31 <i>H</i> -ftalosyaniini-2-sulfonaatto- <i>N</i> 29, <i>N</i> 30, <i>N</i> 31, <i>N</i> 32]kupraatti (CAS RN 70750-63-9), jonka puhtausaste on vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8888	ex 3204 13 00	85	Sekoitus, jossa on – vähintään 25 mutta enintään 40 painoprosenttia väriä C.I. Basic Blue 3 (CAS RN 33203-82-6) ja – vähintään 25 mutta enintään 40 painoprosenttia väriä C.I. Basic Blue 159 (CAS RN 105953-73-9)	0 %	–	31.12.2029
0.8842	ex 3204 15 00	25	Sekoitus, jossa on suhteessa 3:2 värin C.I. Vat Blue 1 kaliumsuolaa (CAS RN 835912-68-0) ja värin C.I. VAT Blue 1 natriumsuolaa (CAS RN 894-86-0) ja niihin perustuvia valmisteita, jotka sisältävät värin C.I. Vat Blue 1 suoloja yhteensä vähintään 40 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8827	ex 3204 17 00	51	Väri C.I. Pigment Yellow 174 (CAS RN 78952-72-4) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Pigment Yellow 174 vähintään 50 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8798	ex 3204 17 00	52	Väri C.I. Pigment Red 112 (CAS RN 6535-46-2) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Pigment Red 112 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8795	ex 3204 17 00	53	Väri C.I. Pigment Red 122 (CAS RN 980-26-7) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Pigment Red 122 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8801	ex 3204 17 00	54	Väri C.I. Pigment Yellow 65 (CAS RN 6528-34-3) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Pigment Yellow 65 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8816	ex 3204 17 00	56	Väri C.I. Pigment Red 146 (CAS RN 5280-68-2) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Pigment Red 146 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8821	ex 3204 17 00	57	Väri C.I. Pigment Yellow 13 (CAS RN 5102-83-0) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Pigment Yellow 13 vähintään 50 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8892	ex 3204 17 00	58	Väri C.I. Pigment Yellow 17 (CAS RN 4531-49-1) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Pigment Yellow 17 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8877	ex 3204 17 00	59	Väri C.I. Pigment Yellow 180 (CAS RN 77804-81-0) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Pigment Yellow 180 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8881	ex 3204 19 00	74	Väri C.I. Solvent Red 135 (CAS RN 71902-17-5) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Solvent Red 135 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8883	ex 3204 19 00	76	Väri C.I. Solvent Red 52 (CAS RN 81-39-0) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Solvent Red 52 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8880	ex 3204 19 00	78	Väri C.I. Solvent Yellow 114 (CAS RN 17772-51-9) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Solvent Yellow 114 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8874	ex 3206 41 00	10	Väri C.I. Pigment Blue 29 (CAS RN 57455-37-5) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Pigment Blue 29 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8800	ex 3206 49 70	60	Väri C.I. Pigment Yellow 164 (CAS RN 68412-38-4) ja siihen perustuvat valmisteet, jotka sisältävät väriä C.I. Pigment Yellow 164 vähintään 90 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8830	ex 3809 91 00	20	Vesipitoinen antimoni-pentoksidiseos, jossa on – vähintään 48 mutta enintään 55 prosenttia antimoni-pentoksidia (CAS RN 1314-60-9) – vähintään 1 mutta enintään 5 prosenttia trietanoliamiinia (CAS RN 102-71-6)	0 %	–	31.12.2029
0.8872	ex 3812 39 90	23	UV-stabilaattori, joka sisältää – yli 97 mutta enintään 99,8 painoprosenttia bis(2,4-dikumyylifenyyli)pentaerytritolidifosfiittia (CAS RN 154862-43-8) ja – yli 0,2 mutta enintään 2 painoprosenttia tri-isopropanoliamiinia (CAS RN 122-20-3)	0 %	–	31.12.2029
0.8806	ex 3812 39 90	28	UV-stabilaattori, joka perustuu seuraavien seokseen: – Poly(oksi-1,2-etaanidiyyli), .alfa.-[3-[3-(2H-bentsotriatsol-2-yyli)-5-(1,1-dimetyylietyyli)-4-hydroksifenyyli]-1-oksopropyyli]-.omega.-hydroksin ja Poly(oksi-1,2-etaanidiyyli), .alfa.-[3-[3-(2H-bentsotriatsol-2-yyli)-5-(1,1-dimetyylietyyli)-4-hydroksifenyyli]-1-oksopropyyli]-.omega.-[3-[3-(2H-bentsotriatsol-2-yyli)-5-(1,1-dimetyylietyyli)-4-hydroksifenyyli]-1-oksopropoksin] reaktiomassa (EY-numero 400-830-7), jonka puhtausaste on vähintään 60 mutta enintään 80 painoprosenttia, ja – bis(1,2,2,6,6-pentametyyli-4-piperidyyli)sebasaatin ja metyyli-1,2,2,6,6-pentametyyli-4-piperidyylisebasaatin reaktiomassa (CAS RN 1065336-91-5), jonka puhtausaste on vähintään 25 mutta enintään 40 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8807	ex 3812 39 90	33	UV-stabilaattori, joka perustuu seuraaviin: – haara- ja suoraketjuisten C7-C9-alkyyli-3-[3-(2H-bentsotriatsol-2-yyli)-5-(1,1-dimetyylietyyli)-4-hydroksifenyli]propionaattien seos (CAS RN 127519-17-9), jonka pitoisuus on vähintään 40 mutta enintään 60 painoprosenttia, ja – bis(2,2,6,6-tetrametyyli-1-oktyylioksipiperidin-4-yyli)-1,10-dekaanidioaatin ja 1,8-bis[(2,2,6,6-tetrametyyli-4-((2,2,6,6-tetrametyyli-1-oktyylioksipiperidin-4-yyli)-dekan-1,10-dioyyli)piperidin-1-yyli)oksi]oktaanin seos (CAS RN 129757-67-1), jonka pitoisuus on vähintään 40 mutta enintään 60 painoprosenttia	0 %	–	31.12.2029
0.8864	ex 3812 39 90	38	UV-stabilaattori, joka sisältää – vähintään 75 mutta enintään 95 painoprosenttia 2-(4,6-bis(2,4-dimetyylifenyli)-1,3,5-triatzin-2-yyli)-5-hydroksifenolin ja ((C10-16, runsaasti C12-13-alkyylioksiryhmiä)metyyli)oksiraanin reaktiotuotetta – vähintään 5 mutta enintään 25 painoprosenttia 1-metoksi-2-propanolia (CAS RN 107-98-2)	0 %	–	31.12.2029
0.8870	ex 3812 39 90	43	Reaktiomassa, joka sisältää – enemmän kuin 45 mutta enintään 49 painoprosenttia oktyyli3-[3-tert-butyli-4-hydroksi-5-(5-kloori-2H-bentsotriatsol-2-yyli)fenyyli]propionaattia (CAS RN 83044-89-7) ja – enemmän kuin 49 mutta enintään 53 painoprosenttia 2-etyyliheksyyli3-[3-tert-butyli-4-hydroksi-5-(5-kloori-2H-bentsotriatsol-2-yyli)fenyyli]propionaattia (CAS RN 83044-90-0)	0 %	–	31.12.2029
0.8840	ex 3815 90 90	55	Katalyyttiset lisäaineet leijukatalyyttistä krakkausta (FCC) varten, eivät sisällä Y-tyyppistä zeoliittia (CAS RN 308079-79-0) eivätkä ole FCC-peruskatalyyttejä, jauheena, joka koostuu seoksesta, joka sisältää yhtä tai useampaa seuraavista tehoaineista: – kalsiumkarbonaatti (CAS RN 471-34-1) – kuparioksidi (CAS RN 1217-38-0) – rautaoksidi (CAS RN 1309-37-1) – alumiinimagnesiuvanadiinioksidi (CAS RN 70621-8-0) – vanadiinipentoksidi (CAS RN 1314-62-1) – alumiinifosfaatti (CAS RN 7784-30-7) – ceriumoksidi (CAS RN 1306-38-3) – ZSM-5-tyyppinen zeoliitti (CAS RN 308081-08-5) ja yhtä tai useampaa seuraavista inerteistä aineista: – magnesiumoksidi (CAS RN 1309-48-8) – alumiinioksidi (CAS RN 1344-28-1) – kaoliini (CAS RN 1332-58-7)	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8835	ex 3824 99 92	25	Sekoitus, jossa on – vähintään 55 mutta enintään 65 painoprosenttia (2S,3S,4S,5R,6R)-2-(((2R,3R,5S,6R)-4-(((2R,3S,4S,5R,6R)-3-asetoksi-4,5-bis(bentsyylioksi)-6-((bentsyylioksi)metyyli)tetrahydro-2H-pyran-2-yyli)oksi)-3,5-bis(bentsyylioksi)-6-(4-metoksi-4-oksobutoksi)tetrahydro-2H-pyran-2-yyli)metoksi)-6-(((2S,3S,4S,5R,6R)-3-asetoksi-4,5-bis(bentsyylioksi)-6-((bentsyylioksi)metyyli)tetrahydro-2H-pyran-2-yyli)oksi)metyyli)tetrahydro-2H-pyran-3,4,5-triyylitribensoaattia (CAS RN 1233475-58-5) – vähintään 35 mutta enintään 45 painoprosenttia toluenia (CAS RN 108-88-3)	0 %	–	31.12.2029
0.8886	ex 3824 99 92	28	Valmiste, jossa on: – vähintään 30 mutta enintään 60 painoprosenttia 3a,4,4a,5,8,8a,9,9a-oktahydro-4,9:5,8-dimetaani-1H-bents[f]indeeniä (CAS RN 7158-25-0) – vähintään 10 mutta enintään 50 painoprosenttia 3a,4,7,7a-tetrahydro-4,7-metanoindeeniä (CAS RN 77-73-6) ja – vähintään 10 mutta enintään 40 painoprosenttia maaöljyn hiilivedyistä valmistettua hartsia (CAS RN 68132-00-3)	0 %	–	31.12.2029
0.8887	ex 3824 99 92	48	Valmiste, jossa on: – vähintään 80 mutta enintään 90 painoprosenttia 3a,4,7,7a-tetrahydro-4,7-metanoindeeniä (CAS RN 77-73-6) ja – enintään 10 painoprosenttia 3a,4,4a,5,8,8a,9,9a-oktahydro-1H-4,9:5,8-dimetaanisyklopenta[b]naftaleenia (CAS RN 7158-25-0) – vähintään 0,5 mutta enintään 3 painoprosenttia 2,6-di-tert-butyli-p-kresolia (CAS RN 128-37-0)	0 %	–	31.12.2029
0.8875	ex 3824 99 96	66	Vulkanointiaine, jossa on – vähintään 78 mutta enintään 82 painoprosenttia liukenematonta rikkiä (CAS RN 9035-99-8) – vähintään 18 mutta enintään 22 painoprosenttia nafteeniöljyä (CAS RN 64742-52-5) ja – enintään 0,2 painoprosenttia metyylistyreeniä (CAS RN 98-83-9)	0 %	–	31.12.2029
0.8828	ex 3906 90 90	71	Rakeina oleva akryylnitriilistyreeniakrylaattikopolymeeri, jossa on – 48 painoprosenttia styreeniä – 22 painoprosenttia akryylnitriiliä – 29 painoprosenttia butyyliakrylaattia ja – 1 painoprosentti dihydrosyklopentadienyliakrylaattia	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8882	ex 3907 29 11	30	Sekoitus, jossa on – vähintään 75 painoprosenttia polyetyleeniglykolilla muunnettua butyyli-2-syano-3-(4-hydroksi-3-metoksifenyyli)akrylaattia, jonka etyleenioksidiketjun pituus on enintään 30 (CAS RN 780763-40-8) – enintään 25 painoprosenttia etoksyloitua sorbitaanitrioaleaattia (CAS RN 9005-70-3)	0 %	–	31.12.2029
0.8896	ex 3907 29 11	40	Etoksyloitu glyseroli (CAS RN 31694-55-0), jonka hydroksyyililuku on vähintään 541 mutta enintään 587 (ASTM 4274)	0 %	–	31.12.2029
0.8848	ex 3920 30 00	30	Läpinäkyvän kerros, myös painettu, biaksiaalisesti orientoitu, iskunkestävä polystyreenikalvo, rullina, – paksuus vähintään 0,229 mutta enintään 0,279 mm, – titaanidioksidipitoisuus vähintään 3 mutta enintään 3,5 painoprosenttia, – toisella puolella erittäin hydrofobinen, kemiallisesti neutraali ja reagoimaton pinnoite	0 %	–	31.12.2029
0.8839	ex 3920 62 19	85	Kolmikerroksinen läpinäkyvä muovikalvo, jossa on 15 µm paksu fluoratusta polymeeristä (FCC) valmistettu EVA-kalvo, 275 µm:n polyeteenitereftalaattikerros (PET) ja 25 µm:n fluorattu polymeerikerros (FCC): – kokonaispaksuus vähintään 300 mutta enintään 330 µm, – vetomurtolujuus vähintään 375 N/cm sekä pituus- että poikittaissuunnassa (ASTM D-882), – vähäinen lämpökutistuminen, enintään 1 % 150 °C:ssa 30 minuutin jälkeen, – vähäinen vesihöyrynläpäisevyys, enintään 2,5 g/m ² •d, ja – korkea läpilyöntijännite, vähintään 18 kV, ja – osittaispurkausjännite vähintään 1500 VDC (BG/T 123542.2-2009) tarkoitettu käytettäväksi suojaavana kerroksena aurinkosähkömoduulien takaosassa	0 %	–	31.12.2029
0.8860	ex 7007 19 80	86	Pesukoneen ovikokoonpanon luukun asennusvalmis lasi, jonka poikkileikkaus on ympyrän muotoinen, karkaistua turvalasia: – valonläpäisy vähintään 34,2 mutta enintään 37,8 prosenttia, – läpimitta vähintään 477,2 mutta enintään 477,8 mm, – paksuus vähintään 2,9 mutta enintään 3,5 mm, – paino vähintään 1 345 mutta enintään 1 445 g, – kolmesta vyöhykkeestä koostuva rakenne, mukaan lukien Euro Deep Gray -värillä painettu alue (1)	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8858	ex 7019 80 10	30	Tyhjiöeristepaneeli, jossa on kaasutiiviistä alumiinifoliosta valmistettu kotelo, joka ympäröi jäykkää, ilmatonta ydintä: – lasivillatäyte, – paksuus vähintään 5,6 mm, mutta enintään 32,4 mm, – pituus vähintään 195 mutta enintään 1 835 mm, – leveys vähintään 155 mutta enintään 545 mm, – lämmönjohtavuus pienempi kuin 2,5 mW/mK, – sisäinen paine 0,1 Pa, – toimii vähintään –50 °C:n mutta enintään 70 °C:n lämpötilassa	0 %	–	31.12.2029
0.8903	ex 7019 90 00	60	Tyhjiöeristepaneeli, jossa on kaasutiiviistä alumiinifoliosta valmistettu kotelo, joka ympäröi jäykkää, ilmatonta ydintä: – lasikuitutäyte, – paksuus vähintään 5,6 mm, mutta enintään 32,4 mm, – pituus vähintään 195 mutta enintään 1 835 mm, – leveys vähintään 155 mutta enintään 545 mm, – lämmönjohtavuus pienempi kuin 2,5 mW/mK, – sisäinen paine 0,1 Pa, – toimii vähintään –50 °C:n mutta enintään 70 °C:n lämpötilassa	0 %	–	31.12.2029
0.8818	ex 8406 81 00	10	Teollisuuden höyryturbiini, – jonka teho on enemmän kuin 40 mutta enintään 90 MW, – joka on suunniteltu enintään 165 baarin painetta ja enintään 565 °C:n lämpötilaa varten, – jossa on enintään 30 baarin hydraulisella servolla toimivat kaksitieventtiilit tuorehöyryn puolella	0 %	–	31.12.2029
0.8851	ex 8412 21 80	30	Lineaarisesti toimiva hydraulisylinteri, jollaista käytetään konttien käsittelykoneissa: – paino vähintään 45 mutta enintään 57 kg, – läpimitta vähintään 119 mutta enintään 149 mm, – pituus vähintään 779 mutta enintään 1 141 mm, – liikerata vähintään 450 mutta enintään 610 mm, – sovitettu toimimaan hydraulijohdolla vähintään 22:n mutta enintään 23 MPa:n käyttöpainella, – myös jos siinä on huoltovapaa laakeri, joka ei tarvitse voitelua	0 %	–	31.12.2029
0.8850	ex 8412 21 80	40	Lineaarisesti toimiva hydraulisylinteri, jollaista käytetään konttien käsittelykoneiden puoleissa: – paino vähintään 827 mutta enintään 935 kg, – läpimitta vähintään 250 mutta enintään 330 mm, – pituus vähintään 3 480 mutta enintään 4 115 mm, – liikerata vähintään 2 750 mutta enintään 3 180 mm, – sovitettu toimimaan hydraulijohdolla 23 MPa:n käyttöpainella, – myös jos siinä on huoltovapaa laakeri, joka ei tarvitse voitelua	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8899	ex 8414 30 89	40	Moottoriajoneuvojen ilmastointijärjestelmän sähkökompressorit: – antoteho enemmän kuin 0,4 mutta enintään 10 kW alanimikkeen 8703 40 moottoriajoneuvojen valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	p/st	31.12.2029
0.8785	ex 8414 90 00	45	Sähköisen ahtimen painevalettu roottorin etulevy tai kansi: – EN AC-46000 -alumiinia – raepuhallettu ja työstetty – kovuus vähintään 60 HBW (Hardness Brinell Wolfram -asteikolla) (2,5 /62,5 standardin ISO 6506 mukaisesti) – vetomurtolujuus vähintään 240 N/mm ² – korkeus vähintään 22 mutta enintään 26 mm – läpimitta vähintään 128 mutta enintään 136 mm – paino vähintään 220 mutta enintään 250 kg	0 %	–	31.12.2029
0.8856	ex 8418 99 90	40	Höyrystin, joka on eräänlainen lämmönvaihdin ja joka koostuu alumiiniputkista, joiden kupariset päät on suljettu alumiinijäähdyttimillä: – mitat vähintään 403 x 276 x 70 mutta enintään 464 x 399 x 83 mm – kokonaisuuden yhteenlaskettu paino vähintään 236 mutta enintään 1 010 kg – kiinteä anturi – äänenvaimennin – 2, 5 tai 7 ohjaus- tai teholiitännästä, jotka liitetään lämpötila-anturiin, lämmittimeen tai sulakeliittimeen alanimikkeiden 8418 10, 8418 21 ja 8418 40 tuotteiden valmistukseen tarkoitettut (1)	0 %	–	31.12.2029
0.8853	ex 8431 20 00	70	Konttitarttuja tyhjien 20 ja 40 jalan konttien nostamiseen: – ilman integroitua kiinnitystä – soveltuu koneisiin, joiden kantavuus on enintään 11 000 kg – suunniteltu kuljettamaan yhtä tai kahta konttia kerrallaan – ylä- tai sivukiinnitys – päällystetty korroosionestokerroksella – paino vähintään 3 200 mutta enintään 4 000 kg omalla käyttövoimalla liikkuvien konttien käsittelylaitteiden valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	–	31.12.2029
0.8814	ex 8481 80 59	80	Solenoidiventtiili polttomoottorin öljypumppua varten pumpun sisältämän öljyn määrän säätämiseksi: – kaapeli, jonka pituus on vähintään 550 mutta enintään 700 mm ja jossa on sähköliitin – käyttöpaino enintään 5,5 bar – käyttöjännite vähintään 9 mutta enintään 16 VDC – venttiilin kannan leveys vähintään 22 mutta enintään 27 mm – venttiilin pituus vähintään 55 mutta enintään 110 mm moottoriajoneuvojen moottoreiden valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8784	ex 8481 90 00	25	Elektronisten kaasunhallinjärjestelmien tai pakokaasujen takaisinkiertäysjärjestelmien ruiskuvalettu alumiinikotelo, jolla on seuraavat ominaisuudet: – korkeapainevalettua alumiinia EN AC-46000 – raepuhallettu ja työstetty – korkeus vähintään 100 mutta enintään 135 mm – leveys vähintään 115 mutta enintään 150 mm – paino vähintään 210 mutta enintään 500 g	0 %	–	31.12.2029
0.8857	ex 8483 10 95	50	Rummun akseli vääntömomentin välittämiseen, terästä (akselin osalta standardi SM45C ja renkaan osalta STS430): – pituus vähintään 137,8 mutta enintään 138,2 mm – ulkoläpimitta vähintään 23 mutta enintään 48,025 mm – paino vähintään 1,0245 mutta enintään 1,0445 g – akselin Rockwell C -kovuus vähintään 40 mutta enintään 50 HRC – renkaan Rockwell B -kovuus vähintään 90 mutta enintään 120 HRB – ulkohammastus, jossa on 37 hammasta ja jonka ulkoläpimitta on vähintään 41 mutta enintään 48 mm	0 %	–	31.12.2029
0.8847	ex 8501 31 00	52	Harjaton tasavirtamoottori, viimeistelty bioyhteensopivilla aineilla, kuten eritelmän 17-4 PH tai tyyppin 303, 316L, 400 ruostumattomalla teräksellä: – kolmivaihekäämitys – antoteho enintään 280 W – pituus hammasvaihteen kanssa vähintään 116,1 mutta enintään 117,2 mm – ulkoläpimitta vähintään 13,86 mutta enintään 13,92 mm – moottorin enimmäisvääntömomentti hammasvaihteen kanssa 246,6 mNm 25 °C:ssa – moottorin kulmanopeus kuormittamattomana hammasvaihteen kanssa 9 900 rpm 24 voltin jännitteellä 25 °C:ssa – moottorin paino hammasvaihteen kanssa vähintään 70,5 mutta enintään 71,5 g, lämmönkestävyys vähintään 140 °C (ei toiminnassa), akselin ja sen tiivisteiden välinen ilmavuoto enintään 15 Pa/s 2 baarin paineessa – 14 toiminnallista nastaa tehoa ja ohjausta varten – joustava painettu piiri, jonka pituus on vähintään 245 mutta enintään 255 mm ja johon on asennettu 8-napainen urosliitin oikealta vasemmalle suuntautuvalla pyörimis- ja heilahdustoiminnolla varustettujen lääkinnällisten laitteiden valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	p/st	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8855	ex 8501 31 00	54	Harjaton tasavirtasähkömoottori: – nimellisjännite 310 V – nimellisteho vähintään 350 mutta enintään 368 W – ottoteho vähintään 500 mutta enintään 550 W – antoteho vähintään 350 mutta enintään 400 W – ulkoläpimitta kiinnityslititin ja vetopyörä pois luettuina vähintään 143,2 mutta enintään 143,8 mm – nimellisnopeus vähintään 16 300 mutta enintään 16 500 kierrosta minuutissa – paino vähintään 2,33 mutta enintään 2,40 g – vetopyörä	0 %	p/st	31.12.2029
0.8844	ex 8501 51 00	25	Sähkökäyttöinen kestopagneettitahtimoottori: – antoteho 550 W – roottori, jossa on 8 napaa, jotka on luotu kestopagneeteilla, jotka koostuvat pääasiassa polyeteenikuoreen suljetusta neodyymi-rauta-boorista (standardin GB/T 13560 mukaisesti) – moottorin magneetin akselipään ulkoläpimitta vähintään 10,001 mutta enintään 10,007 mm – liitännät, jotka sijaitsevat 32,5 mm:n säteellä ja joiden välissä on 21,8°:n kulma – moottorin kotelo, joka on valmistettu painevalamalla ADC12- tai AC46000-alumiiniseoksesta, joka koostuu alumiini-pii-kuparista (standardin JIS H5302 tai EN1706 mukaisesti) – jännitevakio (Ke) vähintään 0,03306 V-sek/rad mutta enintään 0,03654 V-sek/rad – vastasähkömotorinen voima harmonisella monikerralla - viidennellä ei enempää kuin 0,38 % (perusaallosta) ja seitsemännellä ei enempää kuin 0,25 % (perusaallosta) – hammasusmomentti enintään 13 mNm – kitkamomentti normaalissa lämpötilassa enintään 22 mNm – moottorin enimmäislämpötila toiminnan aikana enintään 200 °C	0 %	p/st	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8845	ex 8501 51 00	35	Sähkökäyttöinen kestopagneettitahtimoottori: – antoteho 600 W – roottori, jossa on 8 napaa, jotka on luotu kestopagneeteilla, jotka koostuvat pääasiassa alumiinikuoreen suljetusta neodyymi-rauta-boorista ja dysprosiumista – moottorin magneetin akselipään ulkoläpimitta vähintään 10,001 mutta enintään 10,007 mm – liitännät, jotka sijaitsevat 59,2 mm:n läpimitalla ja joiden välissä on 30,0°:n kulma – galvanoidusta teräksestä (standardin JIS G3313 SECE mukaisesti) syvävetämällä valmistettu kotelo – läpimitta enintään 88,600 mutta vähintään 88,546 mm moottorijärjestelmän kokoonpanon rajapinnassa – jännitevakio (Ke) vähintään 0,03277 V-sek/rad mutta enintään 0,03623 V-sek/rad – vastasähkömotorinen voima harmonisella monikerralla - viidennellä ei enempää kuin 0,35 % (perusaallosta) ja seitsemännellä ei enempää kuin 0,30 % (perusaallosta) – hammasusmomentti enintään 12 mNm – kitkamomentti normaalissa lämpötilassa enintään 23 mNm – moottorin enimmäislämpötila toiminnan aikana enintään 200 °C	0 %	p/st	31.12.2029
0.8902	ex 8501 52 20	70	Asennusvalmis autojen synkronoitu harjaton kestopagnetovaihtovirtamoottori, – jonka ohjearvon mukainen nopeus on enintään 7 000 kierrosta minuutissa, – jonka antoteho vähintään 750 mutta enintään 1,8 kW (jännitteellä 12 V), – jonka laipan läpimitta on vähintään 80 mutta enintään 200 mm, – jonka pituus on enintään 335 mm mitattuna akselin alusta sen uloimpaan päähän, – jonka kotelon pituus on enintään 265 mm mitattuna laipasta sen uloimpaan päähän, – jossa on teräslevystä valmistettu tai alumiinista ruiskuvalettu enintään kaksiosainen sähkökomponentteja sekä vähintään 2:lla ja enintään 11 porausreiällä varustetun laipan sisältävä ensisijainen kotelo, myös jos siinä on tiivisteliitos (ura, jossa O-rengas ja voiteluaine tai tiivisteinä käytetään tiivistemassaa), – jossa on staattori, jossa on yhdenmukainen T-hammasrakenne ja yksöiskierukoita 9/6-, 12/10- tai 12/8-topologialla ja pintamagneetteja, – myös, jos siinä on elektroninen ohjaustehostimen ohjain – myös jos siinä on vetopyörä tai kytkin, – myös, jos siinä on roottorin asennon tunnistin	0 %	p/st	30.06.2030

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8846	ex 8501 52 20	80	Sähkökäyttöinen kestopagneettitahtimoottori: – antoteho 850 W – roottori, jossa on 8 napaa, jotka on luotu kestopagneeteilla, jotka koostuvat pääasiassa polyeteenikuoreen suljetusta neodyymi-rauta-boorista (standardin GB/T 13560 mukaisesti) – moottorin magneetin akselipään ulkoläpimitta vähintään 10,001 mutta enintään 10,007 mm – liitännät, jotka sijaitsevat 26,2 mm:n säteellä ja joiden välissä on 30,0°:n kulma – kotelo, joka on valmistettu painevalamalla ADC12- tai AC46000-alumiiniseoksesta, joka koostuu alumiini-pii-kuparista (standardin JIS H5302 tai EN1706 mukaisesti), ja jossa on anodisoitu pinnoite (standardin ASTM B580 E mukaisesti) – jännitevakio (Ke) vähintään 0,04009 V-sek/rad mutta enintään 0,04431 V-sek/rad – vastasähkömotorinen voima harmonisella monikerralla - viidennellä ei enempää kuin 0,36 % (perusaallosta) ja seitsemännellä ei enempää kuin 0,24 % (perusaallosta) – hammasmomentti enintään 20 mNm – kitkamomentti normaalissa lämpötilassa enintään 26,5 mNm – moottorin enimmäislämpötila toiminnan aikana enintään 200 °C	0 %	p/st	31.12.2029
0.8841	ex 8537 10 91	75	Mikro-ohjaimella varustettu painettu piirilevy käyttö- ja/tai ohjaustarkoituksiin – myös jos siinä on toiminnallisia komponentteja, signaalikomponentteja ja näyttö – käyttöjännitteet vähintään 5 mutta enintään 12 V DC tai vähintään 220 mutta enintään 400 V AC alanimikkeiden 7321 11, 8414 60, 8418 10, 8418 21, 8418 29, 8418 40, 8422 11, 8450 11, 8450 12, 8450 19, 8450 20, 8451 21, 8451 29 ja 8516 60 kodinkoneiden valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	–	31.12.2029
0.8849	ex 8544 30 00	20	Eristetty monijohdinkaapeli moottoriajoneuvon EPS-järjestelmää (sähköinen ohjaustehostin) varten: – pituus vähintään 170 mutta enintään 301 mm – ulkoläpimitta vähintään 4,5 mutta enintään 7 mm – toimii vähintään –40 °C:n mutta enintään 125 °C:n lämpötilassa – ristsidottua polyeteeniä (XLPE) tai termoplastista polyesteri-elastomeeriä (TPE-E) johdinten eristemateriaalina – käyttöjännite 5 V – kummassakin päässä liittimiä – myös kullatut tai tinatut	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8859	ex 8544 42 90	55	Johtosarja signaalien ja/tai sähkötehon siirtoa varten: – 26- tai 28-napaiset liittimet johtojen liittämiseksi puristamalla piirilevyyn – sidottu yhteen kumilla, vinyylillä, sähköteipillä, putkella, pursotetun langan säikeellä tai näiden yhdistelmällä virtalähteen liittämiseksi emolevyyn ja jääkaapin tai pesukoneen sähkökomponentteihin (1)	0 %	–	31.12.2029
0.8820	ex 8708 40 20	25	Vaihteistokokonaisuus, joka koostuu seuraavista: – kaksi hammaspyörää käsittävä planeettavaihde – sport sequential shiftmatic -vaihteisto, jossa on vähintään 7 mutta enintään 10 vaihdetta – leveys vähintään 280 mutta enintään 470 mm – korkeus vähintään 350 mutta enintään 595 mm – pituus vähintään 410 mutta enintään 690 mm – paino vähintään 70 mutta enintään 110 kg alanimikkeiden 8703 22 ja 8703 23 moottoriajoneuvojen valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	–	31.12.2029
0.8819	ex 8708 40 50	25	Vaihteistokokonaisuus, jonka sisällä on 3 muuta akselia ja jossa on vaihteiden asentoa säätelevä kiertokytkin ja joka koostuu seuraavista: – valualumiinikotelo – tasauspyörästö – 2 sähkökonetta ja vaihteistoa – leveys vähintään 280 mutta enintään 470 mm – korkeus vähintään 350 mutta enintään 595 mm – pituus vähintään 410 mutta enintään 690 mm alanimikkeiden 8703 40 ja 8703 60 moottoriajoneuvojen valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	–	31.12.2029
0.8812	ex 8708 91 35	40	Jäähdyttimet – ruostesuojaus – paine enintään 150 PSI (1 034 kPa) – erilliset vaihdettavat jäähdytysputket messinkiä tai kuparia moottorien ja ahtoilman jäähdytysjärjestelmien valmistukseen käytettäväksi tarkoitettu, painoltaan vähintään 265 kg mutta enintään 599 kg (1)	0 %	–	31.12.2029
0.8775	ex 8708 94 99	10	Kylmävalssatusta hiiliteräksestä (ASTM A1008) valmistettu napavaihde, joka on valettu muovin ja painettu hammaspyörälle: – ulkoläpimitta vähintään 81,2 mutta enintään 82,55 mm – sisäläpimitta vähintään 25,9 mutta enintään 25,97 mm – sisäläpimitan alaosan korkeus vähintään 11,63 mutta enintään 12,13 mm – sisäläpimitan yläosan korkeus vähintään 3,25 mutta enintään 3,5 mm – kokonaiskorkeus vähintään 11,63 mutta enintään 19,5 mm ajoneuvojen ohjausjärjestelmän valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8777	ex 8708 94 99	20	Ohjauspylvääseen sisältyvä väliakseli: – vääntöjäykkyys vähintään 25 Nm/aste – ontto urosakseli hitsatussa hiiliteräsputkessa (standardi GB/T 699, laatuluokka 20) – ontto naarasakseli hitsatussa hiiliteräsputkessa (standardi GB/T 699, laatuluokka 20) – kaksi kromia sisältävästä seosteräksestä (standardi GB/T 5216, laatuluokka 20CrMnTiH) valmistettua ristiniiveltä – pituus teleskooppisesti pisimmässä asennossa vähintään 396 mutta enintään 467 mm – kummassakin päässä liitäntäpinta, jossa on sisähammastus – kaksi kardaaniniiveltä kummallakin puolella – teleskooppirunkoinen ulottuvuus vähintään 74 mutta enintään 115 mm ajoneuvojen ohjausjärjestelmän valmistukseen tarkoitettu ⁽¹⁾	0 %	–	31.12.2029
0.8778	ex 8708 94 99	30	Ohjauspylvääseen sisältyvä alempi apuakseli, joka on valmistettu hiiliteräksestä (standardi GB/T699, laatuluokka 45, tai standardi JIS G4051, laatuluokka S45C), jonka – lopullinen vääntölujuus on vähintään 325 Nm ja J.A.E.L-arvo (Johnson Apparent Elastic Limit) vähintään 275 Nm – pituus vähintään 66,39 mutta enintään 88,64 mm – ulkoläpimitta vähintään 27,47 mutta enintään 28,38 mm – sisäreiän läpimitta vähintään 6,50 mutta enintään 6,58 mm – ja jossa on ulkohammastus, jossa on 26 hammasta ja jonka ulkoläpimitta on vähintään 21,18 mutta enintään 21,44 mm – pyällys, joka kattaa osan ulkopinnasta ja jonka ulkoläpimitta on vähintään 26,0 mutta enintään 26,1 mm – myös jos siinä on ulkohammastus, jossa on 24 hammasta ja jonka ulkoläpimitta on vähintään 24,75 mutta enintään 25 mm ajoneuvojen ohjausjärjestelmän valmistukseen tarkoitettu ⁽¹⁾	0 %	–	31.12.2029
0.8779	ex 8708 94 99	40	Ohjauspylvääseen sisältyvä ylempi apuakseli, joka on valmistettu hiiliteräksestä (standardi GB/T699, laatuluokka 45), jonka – lopullinen vääntölujuus on vähintään 325 Nm ja J.A.E.L-arvo (Johnson Apparent Elastic Limit) vähintään 275 Nm – pituus vähintään 165,3 mutta enintään 204,2 mm – ulkoläpimitta vähintään 22,87 mutta enintään 22,92 mm – sisäläpimitta vähintään 6,50 mutta enintään 6,58 mm – ja jossa on ulkohammastus ajoneuvojen ohjausjärjestelmän valmistukseen tarkoitettu ⁽¹⁾	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8780	ex 8708 94 99	50	Ohjauspylvääseen sisältyvä alempi akseli, joka on valmistettu alumiiniseoksesta (standardi ASTM B221M, laatuluokka 6105), nuorrutettu: – lopullinen vääntölujuus vähintään 260 Nm – pituus vähintään 296,7 mutta enintään 297,8 mm – akselin koko pituudella ulkohammastus, jossa on 18 hammasta ja jonka ulkoläpimitta on vähintään 28,7 mutta enintään 29 mm – sisähammastus, jossa on 18 hammasta ja jonka sisäläpimitta on vähintään 19,7 mutta enintään 20 mm ajoneuvojen ohjausjärjestelmän valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	–	31.12.2029
0.8782	ex 8708 94 99	60	Ohjauspylvääseen sisältyvä vääntösaava, joka on valmistettu hiiliseosteräksestä (standardi SAE J1268, laatuluokka 5160H, muunnettu hiilipitoisuus vähintään 0,53 mutta enintään 0,56): – akselin nimellisvääntömomentti vähintään 2,5 mutta enintään 2,7 Nm/aste – pituus vähintään 107,75 mutta enintään 108,25 mm – ulkoläpimitta vähintään 6,38 mutta enintään 6,42 mm – akselin molemmissa päissä on kaksi ulkohammastusta, joissa on 18 hammasta ja joiden ulkoläpimitta on vähintään 6,70 mutta enintään 6,85 mm, liitäntänä sisäänmeno- ja ulostuloakseleille – koko pinta kuulapuhallettu ajoneuvojen ohjausjärjestelmän valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	–	31.12.2029
0.8781	ex 8708 94 99	70	Ohjauspylvääseen sisältyvä ontto ohjausakseli, joka on valmistettu hitsatusta hiiliteräsputkesta (standardi EN 10305/2, E235 + C tai GB/T699, laatuluokka 20): – lopullinen vääntölujuus vähintään 300 Nm ja J.A.E.L-arvo (Johnson Apparent Elastic Limit) vähintään 275 Nm – pituus vähintään 245,48 mutta enintään 287,5 mm – ulkoläpimitta vähintään 23,95 mutta enintään 32,25 mm – liitäntä ohjauspyörän liittämistä varten, joko ulkohammastuksen muodossa, jossa on 40 hammasta ja jonka ulkoläpimitta on vähintään 17,1 mutta enintään 17,5 mm ja sisäkierre M12x1,75-6H, tai ulkoisen kuusikulmion muodossa, jonka lyhyt lävistäjä on vähintään 15,05 mutta enintään 15,35 mm ja sisäkierre M10x1,5-6H – liitäntä joko ulkohammastuksen muodossa, jossa on 10 hammasta ja jonka pituus on vähintään 98,0 mutta enintään 160 mm ja jonka sisäläpimitta on vähintään 16,1 mutta enintään 16,4 mm, tai sisähammastuksen muodossa, jossa on 48 hammasta ja jonka pituus on vähintään 151 mutta enintään 160 mm ja jonka sisäläpimitta on vähintään 23,2 mutta enintään 23,3 mm ajoneuvojen ohjausjärjestelmän valmistukseen tarkoitettu (1)	0 %	–	31.12.2029

Järjestysnumero	CN-koodi	Taric-koodi	Tavaran kuvaus	Autonominen tulli	Paljous-yksikkö	Pakollisen uudelleen-tarkastelun päivämäärä
0.8771	ex 8708 99 97	43	Ulompi raidetanko, jossa on kotelo, joka on valmistettu standardin AISI 4137 (SCM435) mukaisesta teräksestä tai standardin EN10083/2- C45R + N mukaisesta teräksestä tai standardin JIS G4053-SCM435 mukaisesta niukkaseosteisesta teräksestä ja jossa on – pallotappi, joka on valmistettu standardin EN 10263/4 – 41CrS4 Q + T mukaisesta teräksestä tai standardin AISI 4137 (SCM435) mukaisesti teräksestä tai standardin EN10083/3-42CrMoS4Q + T mukaisesta teräksestä tai standardin JIS G4053-SCM435 mukaisesta niukkaseosteisesta teräksestä – polyoksimetyleenistä valmistettu palloistukka – ja jossa kierteitetyn reiän pään ja pallotapin keskikohdan välinen etäisyys on vähintään 124 mutta enintään 194 mm, – pallotapin läpimitta vähintään 21,98 mutta enintään 22 mm – ja jossa on kierteitetty reikä, jonka syvyys on vähintään 40,5 mutta enintään 52 mm, kierteen mitat M14x1,5 – paljettiiviste, – paljettiivisteen suojain ja pidätinrenkas – voiteluaine ajoneuvojen ohjausjärjestelmän valmistukseen tarkoitettu⁽¹⁾	0 %	–	31.12.2029

⁽¹⁾ Tullisuspensio edellyttää, että tavarat ovat tietyn käyttötarkoituksen perusteella tullivalvonnassa asetuksen (EU) N:o 952/2013 254 artiklan mukaisesti.