



Bruselas, 28 de abril de 2026
(OR. en)

8662/26
ADD 1

**Expediente interinstitucional:
2026/0096 (NLE)**

UD 114

PROPUESTA

De: Por la secretaria general de la Comisión Europea, D.^a Martine DEPREZ,
directora

Fecha de recepción: 27 de abril de 2026

A: D.^a Thérèse BLANCHET, secretaria general del Consejo de la Unión
Europea

N.º doc. Ción.: COM(2026) 177 annex

Asunto: ANEXO
de la
Propuesta de Reglamento del Consejo
por el que se modifica el Reglamento (UE) 2021/2283, relativo a la
apertura y modo de gestión de contingentes arancelarios autónomos de
la Unión para determinados productos agrícolas e industriales

Adjunto se remite a las delegaciones el documento COM(2026) 177 annex.

Adj.: COM(2026) 177 annex



Bruselas, 27.4.2026
COM(2026) 177 final

ANNEX

ANEXO

de la

Propuesta de Reglamento del Consejo

por el que se modifica el Reglamento (UE) 2021/2283, relativo a la apertura y modo de gestión de contingentes arancelarios autónomos de la Unión para determinados productos agrícolas e industriales

ANEXO

«ANEXO

| Número de orden | Código NC | TARIC | Designación de la mercancía | Período contingentario | Volumen contingentario | Derecho contingentario (%) |
|-----------------|---------------|-------|---|------------------------|------------------------|----------------------------|
| 09.2010 | ex 2912 29 00 | 75 | Ciclohex-3-ene-1-carbaldehído (CAS RN 100-50-5) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 1.1-31.12 | 155 000 kg | 0 % |
| 09.2017 | ex 2918 11 00 | 20 | Ácido L-(+)-láctico (CAS RN 79-33-4) con una pureza en peso igual o superior al 99 % para su utilización en la fabricación de: — ésteres y otros derivados (es decir, productos obtenidos de una reacción química con la formación de nuevos enlaces intramoleculares), o — soluciones producidas en condiciones de prácticas correctas de fabricación para su suministro a la industria farmacéutica (1) | 1.1-31.12 | 55 000 toneladas | 0 % |
| 09.2025 | ex 2933 59 95 | 82 | Ametoctradina (ISO) (CAS RN 865318-97-4) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 1.1-31.12 | 353 500 kg | 0 % |
| 09.2027 | ex 3815 19 90 | 82 | Catalizador constituido por compuestos organometálicos de boro, titanio y aluminio, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, en forma de polvo | 1.1-31.12 | 15 600 kg | 0 % |
| 09.2029 | ex 8409 91 00 | 63 | Culata en bruto para un motor de cuatro cilindros con 10 núcleos, de aleación de aluminio EN AC-45500, con: — ningún otro componente, — una dureza igual o superior a 90HB, — defectos de fundición de tamaño no superior a 0,4 mm y no más de 10 defectos por cm ² , — un espacio de brazo dendrítico en la cámara de combustión de no más de 25 µm, — un diseño de camisa de agua de doble piso, — un peso superior o igual a 14 kg e inferior o igual a 19 kg, — una longitud igual o superior a 460 mm, pero inferior o igual a 510 mm, — una altura superior o igual a 260 mm e inferior o igual a 286 mm, y — una anchura superior o igual a 140 mm e inferior o igual a 150 mm | 1.1-31.12 | 200 000 piezas | 0 % |
| 09.2031 | ex 8411 99 00 | 45 | Segmentos de anillo de turbina, palas guía y rotor como partes de una turbina de gas estacionaria para la generación de energía o como transmisión mecánica — hechos de superaleaciones a base de níquel, — para una temperatura operativa superior o igual a 600 K pero inferior o igual a 1600 K, — de longitud inferior o igual a 500 mm, — de anchura inferior o igual a 900 mm, — de altura inferior o igual a 1 300 mm | 1.1-31.12 | 615 toneladas | 0 % |
| 09.2032 | ex 2920 29 00 | 35 | Fosetilo-sodio (ISO) (CAS RN 39148-16-8), en forma de solución acuosa con un contenido, en peso, de fosetilo-sodio igual o superior al 39 %, pero no superior al 41 % | 1.1-31.12 | 521 toneladas | 0 % |
| 09.2033 | ex 3811 29 00 | 79 | Aditivos, constituidos por los productos de reacción de 1,3,4-tiadiazolidina-2,5-ditiona con peróxido de hidrógeno y terc-nanoetiol, con un contenido, en peso, de: — igual o superior al 70 % de 2,5-bis(terc-nonilditio)-[1,3,4]-tiadiazol (CAS RN 89347-09-1), e — igual o superior al 10 % de 5-(terc-nonilditio)-1,3,4-tiadiazol-2(3H)-tiona (CAS RN 97503-12-3), utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes | 1.1-31.12 | 500 toneladas | 0 % |

| | | | | | | |
|---------|--------------------------------|----------|--|-----------|---------------------|-----|
| | | | (1) | | | |
| 09.2034 | ex 9029 20 31 ex 9029 90 00 | 50 50 | Salpicadero con cuadro de control que comunique a través de protocolos CAN-BUS o K-LINE, con: — o sin motores de velocidad gradual, — punteros y diales analógicos o digitales, — o sin tablero de control de microprocesadores, — o sin indicadores LED ni pantallas LCD que indiquen, como mínimo: — la velocidad, — las revoluciones del motor, — la temperatura del motor, — el nivel de combustible, destinado a la fabricación de productos del capítulo 87 (1) | 1.1-31.12 | 160 000 piezas | 0 % |
| 09.2035 | ex 8409 91 00 | 83 | Biela para conectar pistones al cigüeñal del motor de un turismo: — construida con una aleación que contenga un 96 % de acero, siendo el resto titanio, vanadio, aluminio, cromo, níquel, cobre, fósforo, silicio, azufre y manganeso, — con dos tornillos de biela, — con un cojinete cilíndrico, — con una longitud igual o superior a 120 mm, pero inferior o igual a 160 mm, — con una rugosidad superficial correspondiente a la norma ISO 4287-1997, destinado a la fabricación de encendido por bujías para vehículos de motor (1) | 1.1-31.12 | 570 000 piezas | 0 % |
| 09.2516 | ex 2933 39 99 | 95 | Fluopiram (ISO) (CAS RN 658066-35-4) con una pureza en peso igual o superior al 96,5 % | 1.7-31.12 | 75 toneladas | 0 % |
| 09.2517 | ex 1517 90 99 | 92 | Aceite de origen microbiano, refinado, utilizado en la fabricación de productos distintos de los destinados a la alimentación de los animales: — con un contenido de ácido eicosapentaenoico igual o superior al 10 %, pero no superior al 80 %, en peso, y — con un valor igual o superior a 0,2 de ácido eicosapentaenoico (ácido eicosapentaenoico + ácido docosahexaenoico), y — estandarizado con aceite vegetal | 1.7-31.12 | 250 toneladas | 0 % |
| 09.2518 | ex 8544 30 00 | 63 | Mazo de cables eléctricos para el sistema de retrovisión de vehículos automóviles (conforme a la norma IATF 16949:2016): — con una tensión nominal de 12 V o 24 V, — dotado de conectores en ambos extremos, destinados a la fabricación de sistemas de retrovisión de vehículos automóviles (1) | 1.7-31.12 | 3 525 000 piezas | 0 % |
| 09.2519 | ex 8544 30 00 | 75 | Juego de cables para conectar el sistema integrado de baterías con los sistemas de control del vehículo, que contenga: — un conector de entrada resistente al agua, — cuatro o más conectores de salida, — dos o más patas de plástico de fijación, destinado a la producción de baterías recargables para vehículos híbridos y eléctricos (1) | 1.7-31.12 | 50 000 piezas | 0 % |
| 09.2540 | ex 2917 37 00 | 10 | Tereftalato de dimetilo (CAS RN 120-61-6) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 1.1-31.12 | 57 500 toneladas | 0 % |
| 09.2541 | ex 2933 19 90 | 73 | 2,4-Dihidro-2,5-dimetil-3H-pirazol-3-ona (CAS RN 2749-59-9) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 1.1-31.12 | 150 toneladas | 0 % |
| 09.2542 | ex 3824 99 92 | 97 | Mezcla de polisulfuros de bis(3-trietoxisililpropil) (CAS RN 211519-85-6) con una pureza en peso igual o superior al 84 % | 1.1-31.12 | 2 000 toneladas | 0 % |

| | | | | | | |
|---------|---|----------------|--|-----------|------------------|-----|
| 09.2543 | ex 2933 39 99 | 13 | Imazamox (ISO) (CAS RN 114311-32-9) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 1.1-31.12 | 300 toneladas | 0 % |
| 09.2544 | ex 2933 99 80 | 23 | Tebuconazol (ISO) (CAS RN 107534-96-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 1.1-31.12 | 150 toneladas | 0 % |
| 09.2545 | ex 2922 29 00 | 63 | Aclonifeno (ISO) (CAS RN 74070-46-5) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 1.1-31.12 | 4 000 toneladas | 0 % |
| 09.2546 | ex 2933 39 99 | 46 | Fluopicolida (ISO) (CAS RN 239110-15-7) con un contenido en peso igual o superior al 97 % | 1.1-31.12 | 250 toneladas | 0 % |
| 09.2547 | ex 2933 69 80 | 13 | Metribuzina (ISO) (CAS RN 21087-64-9) con una pureza en peso igual o superior al 93 % | 1.1-31.12 | 225 toneladas | 0 % |
| 09.2548 | ex 2934 99 90 | 24 | Flufenacet (ISO) (CAS RN 142459-58-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 1.1-31.12 | 900 toneladas | 0 % |
| 09.2549 | ex 2934 99 90 | 16 | Difenoconazol (ISO) (CAS RN 119446-68-3) | 1.1-31.12 | 1 000 toneladas | 0 % |
| 09.2550 | ex 2926 90 70 | 31 | Lambdacihalotrina (ISO) (CAS RN 91465-08-6) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 1.1-31.12 | 2 200 toneladas | 0 % |
| 09.2552 | ex 8482 99 00 | 70 | Piezas macho y hembra de jaulas, — hechas de acero laminado, — con un diámetro igual o superior a 14,5 mm pero no superior a 420 mm, — las piezas macho incluidos remaches, — las piezas hembra incluidos orificios, utilizadas para la fabricación de rodamientos de bolas de ranura profunda (1) | 1.1-31.12 | 1 221 toneladas | 0 % |
| 09.2553 | ex 8482 99 00 | 80 | Jaulas perforadas de distintos diámetros, — hechas de acero laminado, — con una resistencia a la tracción igual o superior a 270 MPa, para la producción de rodamientos de rodillos cónicos (1) | 1.1-31.12 | 8 000 000 piezas | 0 % |
| 09.2554 | ex 8505 11 10 ex 8505 11 90 ex 8505 19 90 | 74 74 74 | Artículos en forma de barra plana, barra en arco, cuarto de manguito o trapecio, con o sin esquinas arqueadas, redondeadas o lados oblicuos, hechos de ferrita, cobalto o samario u otros metales de tierras raras, o sus aleaciones, — sobremoldeados o no con polímeros, — recubiertos o no o pasivados con un tratamiento de superficie, con: — una longitud igual o superior a 5 mm, pero inferior o igual a 60 mm, — una anchura igual o superior a 5 mm, pero inferior o igual a 40 mm, — un espesor igual o superior a 3 mm, pero inferior o igual a 15 mm, destinados a convertirse en imanes permanentes tras su magnetización | 1.1-31.12 | 460 toneladas | 0 % |
| 09.2555 | ex 8505 11 10 | 76 | Artículos de una aleación de neodimio o de una aleación de samario, — recubiertos o no o pasivados con un tratamiento de superficie, — recubiertos o no de cinc, — con forma rectangular, con: — una longitud superior o igual a 13,8 mm e inferior o igual a 45,2 mm, — una anchura igual o superior a 7,8 mm, pero inferior o igual a 25,2 mm, — una altura igual o superior a 1,3 mm, pero inferior o igual a 4,7 mm, | 1.1-31.12 | 350 toneladas | 0 % |

| | | | | | | |
|---------|--------------------------------|----------|---|-----------|------------------|-----|
| | | | destinados a convertirse en imanes permanentes tras su magnetización | | | |
| 09.2556 | ex 8505 11 10 | 77 | Artículos de una aleación de neodimio, en forma de rectángulo arqueado, recubiertos o no o pasivados con un tratamiento de superficie, con: — una anchura igual o superior a 9,1 mm, pero inferior o igual a 10,5 mm, — una longitud superior o igual a 20 mm e inferior o igual a 30,1 mm, destinados a convertirse en imanes permanentes tras su magnetización | 1.1-31.12 | 50 toneladas | 0 % |
| 09.2557 | ex 8482 99 00 | 60 | Anillos interiores o exteriores de acero, sin endurecer o sin pulir, el anillo exterior con pista(s) de rodadura interior y el anillo interior con pista(s) de rodadura exterior, de diámetro externo: — igual o superior a 14 mm pero inferior o igual a 77 mm en el caso del anillo interior, — igual o superior a 26 mm pero inferior o igual a 101 mm en el caso del anillo exterior, destinados a la fabricación de rodamientos (1) | 1.1-31.12 | 2 000 piezas | 0 % |
| 09.2558 | ex 8543 70 90 | 87 | Generador electrónico de sonido, que crea una señal analógica para un dispositivo que produce el sonido de un motor, y que contiene: — una tarjeta de circuito impreso con un microprocesador y un amplificador de sonido, — un conector, — una carcasa de plástico, — con o sin soporte metálico destinado a la fabricación de productos del capítulo 87 (1) | 1.1-31.12 | 30 000 piezas | 0 % |
| 09.2559 | ex 8501 40 20 ex 8501 40 80 | 70 70 | Motor eléctrico de corriente alterna, monofásico, con o sin conmutador — con una potencia nominal igual o superior a 180 W, — con una potencia de entrada superior o igual a 150 W, pero inferior o igual a 2 700 W, — con un diámetro externo superior a 44,8 mm, pero inferior o igual a 135,2 mm, — con una velocidad nominal superior a 10 000 rpm, pero inferior o igual a 50 000 rpm, — equipado o no con ventilador de inducción de aire, — con o sin dispositivo mecánico (piñones, tornillos, engranajes, etc.) en el eje, destinado a la fabricación de electrodomésticos (1) | 1.1-31.12 | 2 000 000 piezas | 0 % |
| 09.2560 | ex 8501 31 00 | 85 | Dispositivo de transmisión de potencia para controlar la potencia de los turbocompresores de gas de escape, formado por: — un motor de corriente continua de potencia inferior o igual a 600 W, — para su uso con una tensión de alimentación igual o superior a 8 V, pero inferior o igual a 48 V, — con conexión del motor (mediante conector enchufable), — con o sin sensor de posición, — con o sin control integrado y electrónica de potencia, — con o sin mecanismo de resorte para reiniciar la palanca, — integrado en una carcasa con mecanismo reductor y palanca fijados al eje de transmisión del motor, o — integrado en una carcasa con hilos integrados en el rotor del motor para el movimiento lineal de la varilla de control integrado | 1.1-31.12 | 650 000 piezas | 0 % |
| 09.2561 | ex 3912 39 85 | 60 | Hipromelosa (DCI) (CAS RN 9004-65-3), destinada a la elaboración de complementos alimenticios o productos farmacéuticos (1) | 1.1-31.12 | 2 750 toneladas | 0 % |

| | | | | | | |
|---------|---|----------------|--|-----------|------------------|-----|
| 09.2562 | ex 8482 99 00 | 30 | Jaulas de latón de las características siguientes: — de colada continua o centrifugada, — fabricadas por torneado, — con un contenido, en peso, no inferior al 35 % ni superior al 38 % de zinc, — con un contenido, en peso, no inferior al 0,75 % ni superior al 1,25 % de plomo, — con un contenido, en peso, no inferior al 1,0 % ni superior al 1,4 % de aluminio, y — con una resistencia a la tracción no inferior a 415 Pa, del tipo utilizado para la fabricación de rodamientos de bolas | 1.1-31.12 | 550 000 piezas | 0 % |
| 09.2564 | ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 | 25 35 77 | Cuadro de aluminio o de aluminio y fibras de carbono y resina artificial para su utilización en la fabricación de bicicletas (incluidas las bicicletas eléctricas) (1) | 1.1-31.12 | 9 600 000 piezas | 0 % |
| 09.2565 | ex 2914 19 90 | 70 | Acetilacetona de calcio (CAS RN 19372-44-2) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 1.1-31.12 | 400 toneladas | 0 % |
| 09.2566 | ex 2933 99 80 | 05 | 1,4,7,10-tetraaza-ciclododecano (CAS RN 294-90-6) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 1.1-31.12 | 60 toneladas | 0 % |
| 09.2567 | ex 2903 22 00 | 10 | Tricloroetileno (CAS RN 79-01-6) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 1.1-31.12 | 11 885 000 kg | 0 % |
| 09.2568 | ex 3824 99 96 | 91 | Mezcla, en forma de granulado, con un contenido en peso: — igual o superior al 49 % pero no superior al 50 % de polisulfuro de bis[3-(trietoxisilil)propilo] (CAS RN 211519-85-6), y — superior o igual al 50 % pero no superior al 51 % de negro de carbón (CAS RN 1333-86-4), del cual más del 75 % en peso pase por un tamiz con una apertura de malla de 0,60 mm, pero no más del 10 % pase por un tamiz con una apertura de malla de 0,25 mm (según el método ASTM D1511) | 1.1-31.12 | 2 100 toneladas | 0 % |
| 09.2569 | ex 8414 90 00 | 80 | Protección para rueda de turbocompresor de aleación de aluminio fundido o de hierro fundido: — con una resistencia al calor de hasta 400 °C, — con un diámetro igual o superior a 30 mm pero no superior a 300 mm para la inserción de la rueda del compresor, destinada a ser usada en la industria del automóvil (1) | 1.1-31.12 | 4 000 000 piezas | 0 % |
| 09.2570 | ex 8482 91 90 | 10 | Rodillos con perfil logarítmico y de diámetro igual o superior a 25 mm pero no superior a 70 mm o bolas de un diámetro comprendido entre 30 mm y 100 mm, — de acero 100Cr6 o de acero 100CrMnSi6-4 (ISO 3290), — con una desviación igual o inferior a 0,5 mm determinada por el método FBH destinados a ser usados en la industria de turbinas eólicas (1) | 1.1-31.12 | 600 000 piezas | 0 % |
| 09.2572 | ex 5205 26 00 ex 5205 27 00 | 10 10 | Hilados de algodón, sencillos, en bruto, de color blanco — de fibras peinadas, — con una longitud media de fibra igual o superior a 36,5 mm, — producidos mediante el proceso de hilatura de anillos compacta con compresión neumática, — con una resistencia al desgarro igual o superior a 26,5 cN/tex (según la norma ISO 2062:2009, a una velocidad de 5 000 mm/min) | 1.1-31.12 | 50 000 toneladas | 0 % |
| 09.2573 | ex 3913 10 00 | 20 | Alginato de sodio extraído de algas pardas (CAS RN 9005-38-3), con — una pérdida por desecación inferior o igual al 15 % en peso (4 h a 105 °C), — fracción insoluble en agua inferior o igual al 2 % en peso, calculada sobre producto seco | 1.1-31.12 | 2 000 toneladas | 0 % |

| | | | | | | |
|---------|---|----------------|---|-----------|--------------------------|-----|
| 09.2574 | ex 8537 10 91 | 73 | Dispositivo multifuncional (cuadro de instrumentos) con — pantalla curva TFT-LCD (radio de 750 mm) con superficies táctiles, — microprocesadores y chips de memoria, — módulo acústico y altavoz, — conectores para CAN, bus LIN (3 unidades), LVDS y Ethernet, — para la realización de diversas funciones (por ejemplo, chasis, iluminación) y — para la visualización de datos del vehículo y de navegación relacionados con la situación (por ejemplo, velocidad, cuentakilómetros, nivel de carga de la batería de tracción), destinado a la fabricación de turismos propulsados exclusivamente por un motor eléctrico de la subpartida 8703 80 del SA (1) | 1.1-31.12 | 66 900 piezas | 0 % |
| 09.2575 | ex 2923 90 00 | 87 | Cloruro de (3-cloro-2-hidroxipropil)trimetilamonio (CAS RN 3327-22-8), en forma de solución acuosa con un contenido en peso de cloruro de (3-cloro-2-hidroxipropil)trimetilamonio igual o superior al 65 % pero inferior o igual al 71 % | 1.1-31.12 | 9 500 toneladas | 0 % |
| 09.2578 | ex 2811 19 80 | 50 | Ácido sulfamídico (CAS RN 5329-14-6) con una pureza en peso igual o superior al 95 %, con o sin adición del agente antiaglomerante dióxido de silicio en una proporción no superior al 5 % (CAS RN 112926-00-8) | 1.1-31.12 | 27 000 toneladas | 0 % |
| 09.2580 | ex 2931 90 00 | 75 | Hexadeciltrimetoxisilano (CAS RN 16415-12-6) con una pureza en peso no inferior al 95 %, destinado a la fabricación de polietileno (1) | 1.1-31.12 | 165 toneladas | 0 % |
| 09.2585 | ex 3907 61 00 ex 3907 69 00 ex 3907 99 80 | 20 20 70 | Copolímero de poli(tereftalato de etileno) y ciclohexanodimetanol, con un contenido en peso de ciclohexanodimetanol superior al 10 % | 1.1-31.12 | 60 000 toneladas | 2 % |
| 09.2593 | ex 2934 99 90 | 67 | Ácido 5-clorotiofeno-2-carboxílico (CAS RN 24065-33-6) | 1.1-31.12 | 45 000 kg | 0 % |
| 09.2596 | ex 2930 90 95 | 96 | Ácido 2-cloro-4-(metilsulfonil)-3-((2,2,2-trifluoroetoxi) metil) benzoico (CAS RN 120100-77-8) | 1.1-31.12 | 300 toneladas | 0 % |
| 09.2597 | ex 2930 90 95 | 94 | Disulfuro de bis[3-(trietoxisilil)propilo] (CAS RN 56706-10-6) | 1.1-31.12 | 6 000 toneladas | 0 % |
| 09.2598 | ex 2921 19 99 | 75 | Octadecilamina (CAS RN 124-30-1) | 1.1-31.12 | 400 toneladas | 0 % |
| 09.2599 | ex 2917 11 00 | 40 | Oxalato de dietilo (CAS RN 95-92-1) | 1.1-31.12 | 500 toneladas | 0 % |
| 09.2600 | ex 2712 90 39 | 10 | Slack wax (CAS RN 64742-61-6) | 1.1-31.12 | 100 000 toneladas | 0 % |
| 09.2602 | ex 2921 51 19 | 10 | o-fenilendiamina (CAS RN 95-54-5) | 1.1-31.12 | 1 800 toneladas | 0 % |
| 09.2617 | ex 2921 42 00 | 89 | 4-Flúor-N-(1-metiletil)benceno amina (CAS RN 70441-63-3) | 1.1-31.12 | 500 toneladas | 0 % |
| 09.2628 | ex 7019 66 00 | 10 | Tela de vidrio tejida con fibras de vidrio revestidas de plástico, con un peso de 120 g/m ² (± 10 g/m ²), utilizada normalmente para la fabricación de pantallas antiinsectos enrollables y de marco fijo | 1.1-31.12 | 3 000 000 m ² | 0 % |
| 09.2629 | ex 8302 49 00 | 91 | Asas telescópicas de aluminio, destinadas a su utilización en la fabricación de maletas (1) | 1.1-31.12 | 1 500 000 piezas | 0 % |

| | | | | | | |
|---------|---------------|----|---|-----------|------------------------|-----|
| 09.2634 | ex 2917 19 80 | 40 | Ácido dodecanodioico (CAS RN 693-23-2), con una pureza en peso superior al 98,5 % | 1.1-31.12 | 8 000 toneladas | 0 % |
| 09.2638 | ex 2915 21 00 | 10 | Ácido acético (CAS RN 64-19-7) de una pureza en peso del 99 % o más | 1.1-31.12 | 1 000 000 toneladas | 0 % |
| 09.2641 | ex 3913 90 00 | 87 | Hialuronato sódico, no estéril, con: — un peso molecular medio en peso (M_w) no superior a 900 000, — un nivel de endotoxina no superior a 0,008 unidades de endotoxina (EU)/mg, — un contenido de etanol no superior al 1 % en peso, — un contenido de isopropanol no superior al 0,5 % en peso | 1.1-31.12 | 300 kg | 0 % |
| 09.2645 | ex 3921 14 00 | 20 | Bloque celular de celulosa regenerada, impregnado con agua que contiene cloruro de magnesio y un compuesto de amonio cuaternario, con unas dimensiones de 100 cm (\pm 10 cm) x 100 cm (\pm 10 cm) x 40 cm (\pm 5 cm) | 1.1-31.12 | 1 700 toneladas | 0 % |
| 09.2646 | ex 2918 29 00 | 75 | 3-(3,5-di-terc-Butil-4-hidroxifenil)propionato de octadecilo (CAS RN 2082-79-3) con: — una fracción no retenida en tamiz de una abertura de malla de 500 μ m superior al 99 % en peso y — un punto de fusión igual o superior a 49 °C pero no superior a 54 °C, para su utilización en la fabricación de paquetes preparados (<i>one packs</i>) de estabilizadores para la transformación de PVC a base de mezclas de polvos (polvos o gránulos prensados) (1) | 1.1-31.12 | 380 toneladas | 0 % |
| 09.2647 | ex 2918 29 00 | 80 | Tetrakis(3-(3,5-di-terc-butil-4-hidroxifenil)propionato) de pentaeritritol (CAS RN 6683-19-8) con: — una fracción no retenida en tamiz de una abertura de malla de 250 μ m superior al 75 % en peso y de una abertura de malla de 500 μ m superior al 99 % en peso y — un punto de fusión igual o superior a 110 °C, pero inferior a 125 °C, para su utilización en la fabricación de paquetes preparados (<i>one packs</i>) de estabilizadores para la transformación de PVC a base de mezclas de polvos (polvos o gránulos prensados) (1) | 1.1-31.12 | 140 toneladas | 0 % |
| 09.2649 | ex 2921 29 00 | 60 | Bis(2-dimetilaminoetil)(metil)amina (CAS RN 3030-47-5) | 1.1-31.12 | 1 700 toneladas | 0 % |
| 09.2652 | ex 7410 11 00 | 50 | Hojas y tiras de cobre refinado, fabricadas mediante electrólisis, de espesor superior o igual a 0,015 mm pero no superior a 0,150 mm, utilizada en la fabricación de laminados para placas de circuitos impresos y de placas de circuitos impresos en la industria de las placas de circuitos impresos (1) | 1.1-31.12 | 1 020 toneladas | 0 % |
| 09.2658 | ex 2933 99 80 | 73 | 5-(Acetoacetilamino)bencimidazolona (CAS RN 26576-46-5) | 1.1-31.12 | 400 toneladas | 0 % |
| 09.2659 | ex 3802 90 00 | 19 | Tierra de diatomeas calcinada confundente de sosa | 1.1-31.12 | 35 000 toneladas | 0 % |
| 09.2661 | ex 3920 51 00 | 50 | Hojas de polimetacrilato de metilo conformes con las normas: — EN 4364 (MIL-P-5425E) y DTD5592A, o — EN 4365 (MIL-P-8184) y DTD5592A | 1.1-31.12 | 100 toneladas | 0 % |
| 09.2662 | ex 7410 21 00 | 55 | Láminas: — compuestas, como mínimo, por una capa de tejido de fibra de vidrio impregnado con resina epoxi, — revestidas por una o ambas caras con una película de cobre de un espesor no superior a 0,15 mm, — con una constante dieléctrica inferior a 5,4 a 1 MHz, medida según el método IPC-TM-650 2.5.5.2, — con una tangente de pérdidas inferior a 0,035 a 1 MHz, medida según el método IPC-TM-650 2.5.5.2, | 1.1-31.12 | 108 000 m ² | 0 % |

| | | | | | | |
|---------|---|----------------|--|-----------|------------------------|-----|
| | | | — con un índice de resistencia al encaminamiento eléctrico (CTI) igual o superior a 600 | | | |
| 09.2665 | ex 2916 19 95 | 30 | (E,E)-Hexa-2,4-dienoato de potasio (CAS RN 24634-61-5) | 1.1-31.12 | 8 250 toneladas | 0 % |
| 09.2668 | ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 | 21 31 75 | Cuadro de bicicleta, construido con fibras de carbono y resina artificial, destinado a la fabricación de bicicletas (incluidas las eléctricas) (1) | 1.1-31.12 | 600 000 piezas | 0 % |
| 09.2671 | ex 3905 99 90 | 81 | Poli(vinilbutiral) (CAS RN 63148-65-2): — con un contenido de grupos hidroxilos igual o superior al 17,5 %, pero no superior al 20 %, en peso, y — con un tamaño de las partículas (D50) de mediana superior a 0,6 mm | 1.1-31.12 | 12 500 toneladas | 0 % |
| 09.2675 | ex 2935 90 90 | 79 | Cloruro de 4-[[[2-metoxibenzoil]amino]sulfonyl]benzoílo (CAS RN 816431-72-8) | 1.1-31.12 | 1 000 toneladas | 0 % |
| 09.2679 | 2915 32 00 | | Acetato de vinilo (CAS RN 108-05-4) | 1.1-31.12 | 370 000 toneladas | 0 % |
| 09.2684 | ex 2916 39 90 | 28 | Cloruro de 2,5-dimetilfenilacetilo (CAS RN 55312-97-5) | 1.1-31.12 | 700 toneladas | 0 % |
| 09.2685 | ex 2929 90 90 | 30 | Nitroguanidina (CAS RN 556-88-7) | 1.1-31.12 | 6 500 toneladas | 0 % |
| 09.2696 | ex 2932 20 90 | 25 | Decan-5-ólido (CAS RN 705-86-2) | 1.1-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2697 | ex 2932 20 90 | 30 | Dodecan-5-ólido (CAS RN 713-95-1) | 1.1-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2700 | ex 2905 12 00 | 10 | Propan-1-ol (alcohol propílico) (CAS RN 71-23-8) | 1.1-31.12 | 15 000 toneladas | 0 % |
| 09.2704 | ex 2909 49 80 | 20 | 2,2,2',2'-tetrakis(Hidroximetil)-3,3'-oxidipropan-1-ol (CAS RN 126-58-9) | 1.1-31.12 | 500 toneladas | 0 % |
| 09.2720 | ex 8413 91 00 | 50 | Cabeza de bomba para bombas bicilíndricas de alta presión de acero forjado, con: — roscados fresados de un diámetro no inferior a 10 mm ni superior a 36,8 mm, y — canales de combustible perforados de un diámetro no inferior a 3,5 mm ni superior a 10 mm del tipo utilizado en los sistemas de inyección diésel | 1.1-31.12 | 65 000 piezas | 0 % |
| 09.2721 | ex 5906 99 90 | 20 | Tela cauchutada tejida y laminada de las características siguientes: — consta de tres capas, — una capa externa es de tejido acrílico, — la otra capa externa es de tejido de poliéster, — la capa intermedia es de caucho de clorobutilo, — la capa intermedia tiene un peso igual o superior a 452 g/m ² , pero no superior a 569 g/m ² , — la tela tiene un peso total igual o superior a 952 g/m ² , pero no superior a 1159 g/m ² , y — el espesor total de la tela es igual o superior a 0,8 mm, pero no superior a 4 mm, utilizada para la fabricación de techos retráctiles para vehículos de motor (1) | 1.1-31.12 | 375 000 m ² | 0 % |
| 09.2722 | 8104 11 00 | | Magnesio en bruto, con un contenido de magnesio superior o igual al 99,8 % en peso | 1.1-31.12 | 120 000 toneladas | 0 % |
| 09.2723 | ex 3911 90 19 | 35 | Poli(oxi-1,4-fenilensulfonyl-1,4-fenilenoxi-4,4'-bifenileno) (CAS RN 25608-64-4 y CAS RN 25839-81-0) con un | 1.1-31.12 | 5 000 toneladas | 0 % |

| | | | | | | |
|---------|---------------|----|---|-----------|-------------------|-----|
| | | | contenido de aditivos inferior o igual al 20 % en peso | | | |
| 09.2728 | ex 2915 90 90 | 85 | Trifluoroacetato de etilo (CAS RN 383-63-1) | 1.1-31.12 | 400 toneladas | 0 % |
| 09.2769 | ex 2917 13 90 | 20 | Sebacato de dimetilo (CAS RN 106-79-6) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 1.1-31.12 | 1 000 toneladas | 0 % |
| 09.2806 | ex 2825 90 40 | 30 | Trióxido de wolframio, incluido el óxido de wolframio azul (CAS RN 1314-35-8 o CAS RN 39318-18-8) | 1.1-31.12 | 12 000 toneladas | 0 % |
| 09.2812 | ex 2932 20 90 | 77 | Hexan-6-ólido (CAS RN 502-44-3) | 1.1-31.12 | 4 000 toneladas | 0 % |
| 09.2814 | ex 3815 90 90 | 76 | Catalizador compuesto de dióxido de titanio y trióxido de wolframio | 1.1-31.12 | 3 000 toneladas | 0 % |
| 09.2816 | ex 3912 11 00 | 20 | Copos de acetato de celulosa | 1.1-31.12 | 75 000 toneladas | 0 % |
| 09.2819 | ex 2833 25 00 | 30 | Sulfato hidróxido de cobre [Cu ₄ (OH) ₆ (SO ₄)], hidrato (CAS RN 12527-76-3), con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 1.1-31.12 | 240 000 kg | 0 % |
| 09.2820 | ex 3827 90 00 | 10 | Mezclas con un contenido en peso: — igual o superior al 60 % pero inferior o igual al 90 % de 2-cloropropeno (CAS RN 557-98-2), — igual o superior al 8 % pero inferior o igual al 14 % de (Z)-1-cloropropeno (CAS RN 16136-84-8), — igual o superior al 5 % pero inferior o igual al 23 % de 2-cloropropano (CAS RN 75-29-6), — inferior o igual al 6 % de 3-cloropropeno (CAS RN 107-05-1), e — inferior o igual al 1 % de cloruro de etilo (CAS RN 75-00-3) | 1.1-31.12 | 6 000 toneladas | 0 % |
| 09.2828 | 2712 20 90 | | Parafina con un contenido de aceite inferior al 0,75 % en peso | 1.1-31.12 | 180 000 toneladas | 0 % |
| 09.2830 | ex 2906 19 00 | 40 | Ciclopropilmetanol (CAS RN 2516-33-8) | 1.1-31.12 | 20 toneladas | 0 % |
| 09.2837 | ex 2903 79 30 | 20 | Bromoclorometano (CAS RN 74-97-5) | 1.1-31.12 | 600 toneladas | 0 % |
| 09.2839 | ex 2933 39 99 | 09 | 2-(2-piridil)etanol (CAS RN 103-74-2), con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 1.1-31.12 | 700 toneladas | 0 % |
| 09.2840 | ex 8104 30 00 | 20 | Polvo de magnesio: — de pureza, en peso, del 98 % o más, pero no superior al 99,5 %, y — con un tamaño de partícula de 0,2 mm o más pero no superior a 0,8 mm | 1.1-31.12 | 2 000 toneladas | 0 % |
| 09.2842 | 2932 12 00 | | 2-Furaldehído (furfural) | 1.1-31.12 | 10 000 toneladas | 0 % |
| 09.2846 | ex 3907 40 00 | 25 | Mezcla de polímeros compuesta de policarbonato y poli(metacrilato de metilo) con un porcentaje de policarbonato igual o superior al 98,5 % en peso, en forma de pastillas o granulado, con una transmisión de luz igual o superior al 88,5 %, medida con una probeta de paredes de 4 mm de espesor a una longitud de onda $\lambda = 400$ nm (según ISO 13468-2) | 1.1-31.12 | 2 000 toneladas | 0 % |
| 09.2848 | ex 5505 10 10 | 10 | Desperdicios de fibras sintéticas (incluidas las borras, los desperdicios de hilados y las hilachas), de nailon u otras poliamidas (PA6 y PA66) | 1.1-31.12 | 10 000 toneladas | 0 % |
| 09.2849 | ex 0710 80 69 | 10 | Setas en forma de oreja de la especie <i>Auricularia polytricha</i> , | 1.1-31.12 | 700 | 0 % |

| | | | | | | |
|---------|---|--|---|-----------|------------------|-----|
| | | | también cocidas al vapor o con agua, congeladas, destinadas a la fabricación de platos preparados (1)(2) | | toneladas | |
| 09.2851 | ex 2907 12 00 | 10 | O-cresol (CAS RN 95-48-7) de una pureza no inferior al 98,5 % en peso | 1.1-31.12 | 20 000 toneladas | 0 % |
| 09.2852 | ex 2914 29 00 | 60 | Ciclopropilmetilcetona (CAS RN 765-43-5) | 1.1-31.12 | 300 toneladas | 0 % |
| 09.2854 | ex 2924 19 00 | 85 | N-butilcarbamato de 3-yodoprop-2-inilo (CAS RN 55406-53-6) | 1.1-31.12 | 450 toneladas | 0 % |
| 09.2855 | ex 3910 00 00 | 10 | Poli(metilhidrosiloxano) líquido con grupos terminales de trimetilsililo (CAS RN 63148-57-2), con una pureza en peso igual o superior al 99,9 % | 1.1-31.12 | 1 000 toneladas | 0 % |
| 09.2856 | ex 2926 90 70 | 84 | 2-Nitro-4-(trifluorometil)benzoniitrilo (CAS RN 778-94-9) | 1.1-31.12 | 900 toneladas | 0 % |
| 09.2860 | ex 2933 69 80 | 30 | 1,3,5-Tris[3-(dimetilamino)propil]hexahidro-1,3,5-triazina (CAS RN 15875-13-5) | 1.1-31.12 | 600 toneladas | 0 % |
| 09.2872 | ex 2833 29 80 | 40 | Sulfato de cesio (CAS RN 10294-54-9) en forma sólida o de solución acuosa con un contenido en peso superior al 48 %, pero no superior al 52 % de sulfato de cesio | 1.1-31.12 | 400 toneladas | 0 % |
| 09.2874 | ex 2924 29 70 | 87 | Paracetamol (INN) (CAS RN 103-90-2) | 1.1-31.12 | 20 000 toneladas | 0 % |
| 09.2876 | ex 3811 29 00 | 57 | Aditivos constituidos por productos de reacción de difenilamina y nonenos ramificados con: — una proporción de 4-mononildifenilamina en peso superior al 20 % pero no superior al 50 % y — una proporción de 4,4'-dionildifenilamina en peso superior al 50 % pero no superior al 80 %, — una proporción total de 2,4-dionildifenilamina y 2,4'-dionildifenilamina en peso no superior al 15 %, utilizados para la fabricación de aceites lubricantes (1) | 1.1-31.12 | 900 toneladas | 0 % |
| 09.2889 | 3805 10 90 | | Esencia de pasta celulósica al sulfato (sulfato de trementina) | 1.1-31.12 | 25 000 toneladas | 0 % |
| 09.2907 | ex 3824 99 93 | 67 | Mezcla de fitosteroles, en forma de polvo, con un contenido en peso: — igual o superior al 75 % de esteroles, — igual o inferior al 25 % de estanoles, para su utilización en la fabricación de estanoles/esteroles o ésteres de estanol/esterol (1) | 1.1-31.12 | 2 500 toneladas | 0 % |
| 09.2908 | ex 3804 00 00 | 10 | Lignosulfonato de sodio (CAS RN 8061-51-6) | 1.1-31.12 | 40 000 toneladas | 0 % |
| 09.2910 | ex 8708 99 97 | 75 | Soprote de aleación de aluminio, con orificios de montaje, con o sin tuercas de fijación, para la conexión indirecta de la caja de cambios a la carrocería del vehículo, para su utilización en la fabricación de productos del capítulo 87 (1) | 1.1-31.12 | 200 000 piezas | 0 % |
| 09.2913 | ex 2401 10 35 ex 2401 10 70 ex 2401 10 95 ex 2401 10 95 ex 2401 10 95 ex 2401 20 35 ex 2401 20 70 ex 2401 20 95 ex 2401 20 95 | 91 10 11 21 91 91 10 10 11 21 | Tabaco en rama o sin elaborar, incluso recortado de forma regular, de un valor aduanero no inferior a 450 euros/100 kg netos, destinado a ser utilizado como capa exterior o como subcapa en la producción de productos de la subpartida 2402 10 00 (1) | 1.1-31.12 | 3 000 toneladas | 0 % |

| | | | | | | |
|---------|---------------|----|--|-----------|-------------------|-----|
| | ex 2401 20 95 | 91 | | | | |
| 09.2921 | ex 2922 19 00 | 22 | Acrilato de 2-(dimetilamino)etilo (CAS RN 2439-35-2) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 1.1-31.12 | 14 000 toneladas | 0 % |
| 09.2922 | ex 2923 90 00 | 88 | Solución acuosa con un contenido en peso de cloruro de [2-(acrililoilo)etil]trimetilamonio (CAS RN 44992-01-0) igual o superior al 78 % pero no superior al 82 % | 1.7-31.12 | 10 000 toneladas | 0 % |
| 09.2923 | ex 3808 94 20 | 40 | Solución acuosa con un contenido en peso de: — 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-ona, igual o superior al 10,0 % pero no superior al 11,3 %, — 2-metil-2H-isotiazol-3-ona, igual o superior al 3,0 % pero no superior al 4,1 %, — una concentración combinada de isotiazolonas (CAS RN 55965-84-9) igual o superior al 13,0 % pero no superior al 15,4 %, — nitratos, calculados como nitrato de sodio, igual o superior al 18 % pero no superior al 22 %, y — cloruros, calculados como cloruro de sodio, igual o superior al 5 % pero no superior al 8 % | 1.1-31.12 | 3 000 toneladas | 0 % |
| 09.2931 | ex 3911 90 11 | 10 | Poli(oxi-1,4-fenilensulfonil-1,4-fenilenoxi-1,4-fenilenisopropiliden-1,4-fenileno) (CAS RN 25135-51-7 y CAS RN 25154-01-2), en una de las formas señaladas en la nota 6 b) de este capítulo, con un contenido de aditivos no superior al 20 % en peso | 1.1-31.12 | 6 300 toneladas | 0 % |
| 09.2933 | ex 2903 99 80 | 30 | 1,3-Diclorobenceno (CAS RN 541-73-1) | 1.1-31.12 | 2 600 toneladas | 0 % |
| 09.2935 | ex 3806 10 00 | 10 | Colofonias y ácidos resínicos de miera | 1.1-31.12 | 280 000 toneladas | 0 % |
| 09.2945 | ex 2940 00 00 | 20 | D-Xilosa (CAS RN 58-86-6) | 1.1-31.12 | 400 toneladas | 0 % |
| 09.2975 | ex 2918 30 00 | 10 | Dianhídrido benzofenona-3,3',4,4'-tetracarboxílico (CAS RN 2421-28-5) | 1.1-31.12 | 1 000 toneladas | 0 % |

⁽¹⁾ La suspensión de derechos está sujeta al control aduanero del destino final de conformidad con el artículo 254 del Reglamento (UE) n.º 952/2013.

⁽²⁾ Sin embargo, la suspensión de derechos arancelarios no se aplica cuando el tratamiento es realizado por empresas de venta al por menor o de restauración.»