

Bruksela, 2 października 2018 r.
(OR. en)

7972/18
ADD 4

Międzyinstytucjonalny numer
referencyjny:
2018/0094 (NLE)

WTO 76
SERVICES 25
COASI 93

AKTY USTAWODAWCZE I INNE INSTRUMENTY

Dotyczy: Umowa o wolnym handlu między Unią Europejską a Republiką Singapuru

PROTOKÓŁ 1
DOTYCZĄCY DEFINICJI POJĘCIA
„PRODUKTÓW POCHODZĄCYCH” ORAZ METOD
WSPÓŁPRACY ADMINISTRACYJNEJ

SPIS TREŚCI

SEKCJA 1

POSTANOWIENIA OGÓLNE

ARTYKUŁ 1 Definicje

SEKCJA 2

DEFINICJA POJĘCIA „PRODUKTY POCHODZĄCE”

ARTYKUŁ 2 Wymogi ogólne
ARTYKUŁ 3 Kumulacja pochodzenia
ARTYKUŁ 4 Produkty całkowicie uzyskane
ARTYKUŁ 5 Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu
ARTYKUŁ 6 Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie
ARTYKUŁ 7 Jednostka kwalifikacyjna
ARTYKUŁ 8 Akcesoria, części zapasowe i narzędzia
ARTYKUŁ 9 Zestawy
ARTYKUŁ 10 Elementy neutralne
ARTYKUŁ 11 Rozróżnienie księgowe

SEKCJA 3

WYMOGI TERYTORIALNE

ARTYKUŁ 12 Zasada terytorialności

ARTYKUŁ 13 Zasada niemanipulacji

ARTYKUŁ 14 Wystawy

SEKCJA 4

ZWROT LUB ZWOLNIENIE

ARTYKUŁ 15 Zakaz zwrotu należności celnych lub zwolnienia z należności celnych

SEKCJA 5

DEKLARACJA POCHODZENIA

ARTYKUŁ 16 Wymogi ogólne

ARTYKUŁ 17 Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia

ARTYKUŁ 18 Upoważniony eksporter

ARTYKUŁ 19 Ważność deklaracji pochodzenia

ARTYKUŁ 20 Przedkładanie deklaracji pochodzenia

ARTYKUŁ 21 Przywóz partiami

ARTYKUŁ 22 Zwolnienia z wymogu przedkładania deklaracji pochodzenia

ARTYKUŁ 23 Dokumenty uzupełniające

ARTYKUŁ 24 Przechowywanie deklaracji pochodzenia i dokumentów uzupełniających

ARTYKUŁ 25 Niezgodności i błędy formalne

ARTYKUŁ 26 Kwoty wyrażone w euro

SEKCJA 6

UZGODNIENIA DOTYCZĄCE WSPÓŁPRACY ADMINISTRACYJNEJ

ARTYKUŁ 27 Współpraca między właściwymi organami

ARTYKUŁ 28 Weryfikacja deklaracji pochodzenia

ARTYKUŁ 29 Postępowania administracyjne

ARTYKUŁ 30 Rozstrzyganie sporów

ARTYKUŁ 31 Sankcje

SEKCJA 7

CEUTA I MELILLA

ARTYKUŁ 32 Stosowanie niniejszego protokołu

ARTYKUŁ 33 Warunki specjalne

SEKCJA 8

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

ARTYKUŁ 34 Zmiany w niniejszym protokole

ARTYKUŁ 35 Postanowienia przejściowe dotyczące towarów w tranzycie lub składowanych

Wykaz dodatków

| | |
|-----------------|--|
| ZAŁĄCZNIK A: | UWAGI WPROWADZAJĄCE DO WYKAZU W ZAŁĄCZNIKU B |
| ZAŁĄCZNIK B: | WYKAZ PROCESÓW OBRÓBK I LUB PRZETWARZANIA, KTÓRYM NALEŻY PODDAĆ MATERIAŁY NIEPOCHODZĄCE, ABY WYTWORZONY PRODUKT MÓGŁ UZYSKAĆ STATUS POCHODZENIA |
| ZAŁĄCZNIK B(a): | DODATEK DO ZAŁĄCZNIKA B |
| ZAŁĄCZNIK C: | MATERIAŁY WYŁĄCZONE Z KUMULACJI NA PODSTAWIE ART. 3 UST. 2 |
| ZAŁĄCZNIK D: | PRODUKTY, O KTÓRYCH MOWA W ART. 3 UST. 9, W PRZYPADKU KTÓRYCH MATERIAŁY POCHODZĄCE Z PAŃSTWA ASEAN SĄ UZNAWANE ZA MATERIAŁY POCHODZĄCE Z JEDNEJ ZE STRON |
| ZAŁĄCZNIK E: | TEKST DEKLARACJI POCHODZENIA |

Wspólne deklaracje

WSPÓLNA DEKLARACJA DOTYCZĄCA KSIĘSTWA ANDORY

WSPÓLNA DEKLARACJA DOTYCZĄCA REPUBLIKI SAN MARINO

WSPÓLNA DEKLARACJA DOTYCZĄCA PRZEGLĄDU REGUŁ POCHODZENIA
ZAWARTYCH W PROTOKOLE 1

SEKCJA 1

POSTANOWIENIA OGÓLNE

ARTYKUŁ 1

Definicje

1. Na użytek niniejszego protokołu:
 - a) „państwo ASEAN” oznacza państwo członkowskie Stowarzyszenia Narodów Azji Południowo-Wschodniej niebędące Stroną niniejszej Umowy;
 - b) „działy”, „pozycje” i „podpozycje” odnoszą się do działów, pozycji i podpozycji stosowanych w nomenklaturze Systemu Zharmonizowanego zgodnie ze zmianami wprowadzonymi zaleceniem Rady Współpracy Celnej z dnia 26 czerwca 2004 r.;
 - c) „klasyfikowany” odnosi się do klasyfikacji produktu lub materiału w konkretnym dziale, pozycji lub podpozycji Systemu Zharmonizowanego;
 - d) „przesyłka” oznacza produkty, które są albo wysłane w tym samym czasie od jednego eksportera do jednego odbiorcy, albo objęte jednym dokumentem przewozowym obejmującym ich transport od eksportera do odbiorcy bądź, w przypadku braku takiego dokumentu, jedną fakturą;

- e) „wartość celna” oznacza wartość określoną zgodnie z Porozumieniem w sprawie ustalania wartości celnej;
- f) „cena ex-works” oznacza cenę zapłaconą za produkt ex-works wytwórcy, w którego zakładzie przeprowadzono ostatnią obróbkę lub przetwarzanie, przy czym cena ta obejmuje sumę wartości wszystkich użytych materiałów oraz innych kosztów związanych z jego produkcją, pomniejszoną o wszystkie podatki wewnętrzne, które są zwracane lub mogą podlegać zwrotowi z chwilą wywozu uzyskanego produktu.

W przypadku gdy cena faktycznie zapłacona nie odzwierciedla wszystkich kosztów związanych z wytworzeniem produktu, które zostały rzeczywiście poniesione w Unii lub w Singapurze, cena ex-works oznacza sumę wszystkich tych kosztów pomniejszoną o wszystkie podatki wewnętrzne, które są zwracane lub mogą podlegać zwrotowi z chwilą wywozu uzyskanego produktu;

- g) „materiały zamienne” oznaczają materiały tego samego rodzaju i jakości handlowej, charakteryzujące się identycznymi cechami technicznymi i fizycznymi oraz niemożliwe do rozróżnienia po tym, jak zostaną użyte do wytworzenia finalnego produktu;
- h) „towary” oznaczają zarówno materiały, jak i produkty;
- i) „wytwarzanie” oznacza każdy rodzaj obróbki lub przetwarzania łącznie z montażem;
- j) „materiał” oznacza każdy składnik, surowiec, komponent lub część itp. użyte do wytworzenia produktu;

- k) „produkt” oznacza wytwarzany produkt, nawet jeśli jest on przeznaczony do użycia w innym procesie wytwarzania; oraz
 - l) „wartość materiałów” oznacza wartość celną w chwili przywozu użytych materiałów nie pochodzących lub, jeśli nie jest ona znana i nie może być ustalona, pierwszą możliwą do ustalenia cenę zapłaconą za materiały w Unii lub w Singapurze;
2. Na potrzeby ust. 1 lit. f) w przypadku, gdy ostatnia obróbka lub przetworzenie zostało zlecone wytwórcy, pojęcie „wytwórcy” może odnosić się do przedsiębiorstwa, które zatrudniło podwykonawcę.

SEKCJA 2

DEFINICJA POJĘCIA „PRODUKTY POCHODZĄCE”

ARTYKUŁ 2

Wymogi ogólne

Na użytek niniejszej Umowy następujące produkty uważa się za pochodzące z jednej ze Stron:

- a) produkty całkowicie uzyskane w jednej ze Stron w rozumieniu art. 4; oraz

- b) produkty uzyskane w jednej ze Stron zawierające materiały, które nie zostały w pełni tam uzyskane, pod warunkiem, że materiały te zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w danej Stronie w rozumieniu art. 5.

ARTYKUŁ 3

Kumulacja pochodzenia

1. Niezależnie od postanowień art. 2 (Wymogi ogólne) produkty uważa się za pochodzące z jednej ze Stron, jeśli zostały tam uzyskane poprzez zawarcie w nich materiałów pochodzących z drugiej Strony, pod warunkiem że przeprowadzona obróbka lub przetworzenie wykraczają poza czynności, o których mowa w art. 6 (Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie). Nie jest konieczne, aby materiały drugiej Strony były poddawane wystarczającej obróbce lub przetwarzaniu.
2. Materiały pochodzące z państwa ASEAN, które stosuje w relacjach z Unią umowę preferencyjną zgodnie z art. XXIV GATT 1994, są uznawane za materiały pochodzące z terytorium Strony, gdy zostały włączone do produktu uzyskanego na terytorium tej Strony, pod warunkiem że zostały one poddane procesowi obróbki lub przetworzenia na terytorium tej Strony wykraczającemu poza czynności, o których mowa w art. 6 (Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie).
3. Na użytek ust. 2 pochodzenie materiałów ustala się zgodnie z regułami pochodzenia stosowanymi w ramach umów preferencyjnych Unii z tymi państwami.

4. Na użytek ust. 2 status pochodzenia materiałów wywiezionych z jednego z państw ASEAN na terytorium Strony w celu poddania ich dalszej obróbce lub przetwarzaniu określa się na podstawie dowodu pochodzenia, na podstawie którego materiały te mogłyby być wywiezione bezpośrednio do Unii.
5. Kumulacja przewidziana w ust. 2-7 ma zastosowanie wyłącznie, gdy spełnione są następujące warunki:
- a) państwa ASEAN zaangażowane w uzyskanie statusu pochodzenia zobowiązały się:
 - (i) przestrzegać lub zapewnić przestrzeganie postanowień niniejszego protokołu; oraz
 - (ii) zapewniać współpracę administracyjną niezbędną dla prawidłowego wykonania postanowień niniejszego protokołu w odniesieniu do Unii oraz między sobą;
 - b) Unia została powiadomiona o zobowiązaniach, o których mowa lit. a).
6. Deklaracje pochodzenia sporządzone w drodze zastosowania ust. 4 zawierają jedno z następujących sformułowań:
- a) „Application of Article 3(2) of Protocol 1 of the EU/Singapore FTA”; lub
 - b) „Application du paragraphe 2 de l'article 3 du protocole n° 1 de l'ALE UE/Singapour”.

7. Materiały wymienione w załączniku C do niniejszego protokołu są wyłączone z kumulacji przewidzianej w ust. 2-6, jeśli w chwili dokonania przywozu produktu:

- a) preferencja taryfowa mająca zastosowanie do tych materiałów na terytorium Strony nie jest taka sama dla wszystkich państw uczestniczących w kumulacji; oraz
- b) przedmiotowe materiały korzystałyby, w drodze kumulacji, z traktowania taryfowego korzystniejszego niż traktowanie, z którego korzystałyby, gdyby były wywożone bezpośrednio do Strony.

8. Na wniosek jednej ze Stron, Strony mogą, decyzją podjętą w ramach Komitetu ds. Ceł ustanowionego zgodnie z art. 16.2 (Specjalne komitety), wprowadzić zmiany w załączniku C do niniejszego protokołu. Każdy wniosek o wprowadzenie takiej zmiany należy przekazać drugiej Stronie co najmniej dwa miesiące przed posiedzeniem tego Komitetu.

9. Materiały pochodzące z państwa ASEAN są uznawane za materiały pochodzące z jednej ze Stron, jeśli są poddane dalszemu przetworzeniu lub zostają włączone do jednego z produktów wymienionych w załączniku D do niniejszego protokołu tam uzyskanych, pod warunkiem, że zostały poddane obróbce lub przetworzeniu na terytorium tej Strony, wykraczającym poza czynności, o których mowa w art. 6 (Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie).

10. Na użytek ust. 9 pochodzenie materiałów ustala się zgodnie z preferencyjnymi regułami pochodzenia mającymi zastosowanie do państw beneficjentów ogólnego systemu preferencji (zwanego dalej „GSP”), określonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2015/2446¹.

¹ Rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2015/2446 z dnia 28 lipca 2015 r. uzupełniające rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013 w odniesieniu do szczegółowych zasad dotyczących niektórych przepisów unijnego kodeksu celnego (Dz.U. UE L 343 z 29.12.2015, s. 1).

11. Na użytek ust. 9 status pochodzenia materiałów wywiezionych z jednego z państw ASEAN na terytorium Strony w celu poddania ich dalszej obróbce lub przetwarzaniu określa się na podstawie dowodu pochodzenia zgodnie z preferencyjnymi regułami mającymi zastosowanie do państw beneficjentów systemu GSP określonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2015/2446.

12. Kumulacja przewidziana w ust. 9-13 ma zastosowanie wyłącznie, gdy spełnione są następujące warunki:

- a) państwa ASEAN zaangażowane w uzyskanie statusu pochodzenia zobowiązały się:
 - (i) przestrzegać lub zapewnić przestrzeganie postanowień niniejszego protokołu; oraz
 - (ii) zapewniać współpracę administracyjną niezbędną dla prawidłowego wykonania postanowień niniejszego protokołu w odniesieniu do Unii oraz między sobą;
- b) Unia została powiadomiona o zobowiązaniach, o których mowa lit. a).

13. Deklaracje pochodzenia sporządzone w drodze zastosowania ust. 9 zawierają jedno z następujących sformułowań:

- a) „Application of Article 3(9) of Protocol 1 of the EU/Singapore FTA”; lub
- b) „Application du paragraphe 9 de l'article 3 du protocole n° 1 de l'ALE UE/Singapore”.

14. Na wniosek jednej ze Stron, Strony mogą, decyzją podjętą w ramach Komitetu ds. Cel ustanowionego zgodnie z art. 16.2 (Specjalne komitety), wprowadzić zmiany w załączniku D do niniejszego protokołu. Każdy wniosek o wprowadzenie takiej zmiany należy przekazać drugiej Stronie co najmniej dwa miesiące przed posiedzeniem Komitetu.

15. Kumulacja przewidziana w ust. 9-13 przestaje obowiązywać, gdy spełnione są warunki określone w ust. 2-7.

ARTYKUŁ 4

Produkty całkowicie uzyskane

1. Następujące produkty są uważane za całkowicie uzyskane na terytorium Strony:

- a) produkty mineralne wydobyte z ich ziemi lub z ich dna morskiego;
- b) produkty roślinne tam uprawiane lub zebrane;
- c) żywe zwierzęta tam urodzone i wyhodowane;
- d) produkty pochodzące od żywych zwierząt tam wyhodowanych;
- e) produkty pochodzące od ubitych zwierząt tam urodzonych i wyhodowanych;

- f) produkty uzyskane przez polowanie lub połowy tam przeprowadzone;
- g) produkty akwakultury, o ile ryby, skorupiaki i mięczaki zostały tam urodzone i wyhodowane;
- h) produkty rybołówstwa morskiego oraz inne produkty pozyskane przez ich statki z mórz poza morzem terytorialnym danej Strony;
- i) produkty wytworzone na pokładzie ich statków - przetwórci wyłącznie z produktów określonych w lit. h);
- j) używane artykuły tam zebrane nadające się tylko do odzyskiwania surowców;
- k) odpady i złom powstające w wyniku działalności wytwórczej tam przeprowadzonej;
- l) produkty wydobyte z morskiego dna lub podglebia znajdującego się poza morzami terytorialnymi Strony, pod warunkiem że Strona posiada wyłączne prawa do eksploatacji tego dna lub podglebia; oraz
- m) towary tam wytworzone wyłącznie z produktów wymienionych w lit. a)–l).

2. Określenia „ich statki” i „ich statki-przetwórci” użyte w ust. 1 lit. h) oraz i) odnoszą się tylko do statków i statków-przetwórci:

- a) które są zarejestrowane w jednym z państw członkowskich Unii lub w Singapurze;

b) które pływają pod banderą państwa członkowskiego Unii lub pod banderą Singapuru; oraz

c) które spełniają jeden z poniższych warunków:

(i) są przynajmniej w 50 % własnością obywateli państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub Singapuru;

lub

(ii) należą do przedsiębiorstw:

(1) których główna siedziba lub główne miejsce prowadzenia działalności znajdują się w państwie członkowskim Unii Europejskiej lub w Singapurze oraz

(2) które są przynajmniej w 50 % własnością państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub Singapuru, podmiotów publicznych lub obywateli Strony.

ARTYKUŁ 5

Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu

1. Na użytek art. 2 lit. b) (Wymogi ogólne) produkty, które nie są całkowicie uzyskane, uznawane są za produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu wtedy, gdy spełnione są warunki określone w wykazie zamieszczonym w załączniku B lub B(a) do niniejszego protokołu.

2. Warunki, o których mowa powyżej, wskazują, w odniesieniu do wszystkich produktów objętych niniejszą Umową, na obróbkę lub przetworzenie, którym muszą zostać poddane materiały nie pochodzące, użyte przy wytwarzaniu, i które są stosowane wyłącznie w odniesieniu do tych materiałów. Odpowiednio, jeżeli produkt, który uzyskał status produktu pochodzącego poprzez spełnienie warunków określonych w wykazie w załączniku B lub B(a) do niniejszego protokołu, jest użyty do wytworzenia innego produktu, to warunki odnoszące się do produktu, do którego został włączony, nie odnoszą się do tego, który uzyskał status produktu pochodzącego, i nie bierze się pod uwagę materiałów nie pochodzących, które mogły zostać użyte w procesie jego wytwarzania.

3. W drodze odstępstwa od ust. 1 i z zastrzeżeniem ust. 4 i 5, materiały nie pochodzące, które zgodnie z warunkami określonymi w wykazie w załączniku B lub B(a) do niniejszego protokołu nie mogą być używane do wytwarzania danego produktu, mogą jednak zostać użyte, pod warunkiem że ich całkowita wartość lub szacowana masa netto w produkcie nie przekracza:

- a) dziesięciu procent masy produktu dla produktów objętych działem 2 lub działami od 4 do 24 Systemu Zharmonizowanego, innych niż przetworzone produkty rybołówstwa z działu 16;
- b) dziesięciu procent ceny ex-works produktu w przypadku pozostałych produktów, z wyłączeniem produktów objętych działami od 50 do 63 Systemu Zharmonizowanego, do których zastosowanie mają dopuszczalne tolerancje określone w uwagach 6 i 7 załącznika A do niniejszego protokołu.

4. Postanowienia ust. 3 nie mogą być interpretowane jako pozwalające na przekraczanie jakichkolwiek wartości procentowych określających najwyższą dopuszczalną zawartość materiałów nie pochodzących, określoną w wykazie w załączniku B do niniejszego protokołu.

5. Postanowień ust. 3 i 4 nie stosuje się w odniesieniu do produktów całkowicie uzyskanych na terytorium Strony w rozumieniu art. 4 (Produkty całkowicie uzyskane). Niemniej, bez uszczerbku dla postanowień art. 6 (Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie) i art. 7 ust. 2 (Jednostka kwalifikacyjna), tolerancja określona w tych ustępach ma jednak zastosowanie do sumy wszystkich materiałów użytych do wytwarzania produktu, w odniesieniu do których w myśl reguł ustanowionych dla danego produktu w wykazie w załączniku B do niniejszego protokołu obowiązuje wymóg całkowitego uzyskania materiałów.

ARTYKUŁ 6

Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie

1. Nie naruszając postanowień ust. 2, następujące czynności są uważane za niewystarczającą obróbkę lub przetworzenie dla nadania statusu produktów pochodzących, niezależnie od tego, czy wymogi określone w art. 5 (Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu) zostały spełnione:
 - a) czynności mające na celu zapewnienie zachowania produktów w dobrym stanie podczas transportu i składowania;
 - b) dzielenie i łączenie opakowań;
 - c) mycie, czyszczenie; odkurzanie, usuwanie rdzy, oleju, farby lub innych powłok;
 - d) wszelkie prasowanie materiałów lub artykułów włókienniczych;

- e) proste czynności związane z malowaniem i polerowaniem;
- f) łuskanie i częściowe lub całkowite bielenie ryżu; polerowanie i glazurowanie zbóż oraz ryżu;
- g) czynności polegające na barwieniu lub aromatyzowaniu cukru lub formowaniu kostek cukru; częściowe lub całkowite mielenie kryształów cukru;
- h) obieranie ze skóry, drylowanie lub łuskanie owoców, orzechów i warzyw;
- i) ostrzenie, proste szlifowanie lub przycinanie;
- j) przesiewanie, przeglądanie, sortowanie, klasyfikowanie, ocenianie, dobieranie; (łącznie z kompletowaniem zestawów artykułów);
- k) proste umieszczanie w butelkach, puszkach, flakonach, torbach, skrzynkach, pudełkach, mocowanie na kartonach lub deskach oraz wszystkie inne proste czynności związane z pakowaniem;
- l) umieszczanie lub drukowanie na produktach lub ich opakowaniach znaków, etykiet, logo i innych podobnych znaków odróżniających;
- m) proste mieszanie produktów, nawet różnych rodzajów; mieszanie cukru z dowolnymi materiałami;
- n) proste dodawanie wody, rozcieńczanie albo odwadnianie lub skażanie produktów;

- o) prosty montaż części artykułów dla otrzymania kompletnego artykułu lub demontaż produktów na części;
- p) połączenie przynajmniej dwóch czynności spośród wymienionych w lit. a)-o); lub
- q) ubój zwierząt.

2. Na potrzeby ust. 1 czynność uznaje się za prostą w przypadku, gdy jej wykonanie nie wymaga szczególnych umiejętności ani maszyn, urządzeń czy narzędzi specjalnie wykonanych lub zainstalowanych w tym celu.

3. Wszystkie czynności w odniesieniu do danego produktu przeprowadzone w Unii lub w Singapurze są rozważane łącznie na użytek określenia, czy przetworzenie lub obróbkę jakim został poddany dany produkt należy uznać za niewystarczające w rozumieniu ust. 1.

ARTYKUŁ 7

Jednostka kwalifikacyjna

1. Jednostką kwalifikacyjną dla potrzeb stosowania postanowień niniejszego protokołu jest produkt, który uważa się za jednostkę podstawową dla klasyfikacji w nomenklaturze Systemu Zharmonizowanego.

2. Jeżeli przesyłka składa się z szeregu identycznych produktów klasyfikowanych w tej samej pozycji Systemu Zharmonizowanego, postanowienia niniejszego protokołu stosuje się w odniesieniu do każdego produktu oddzielnie.

Jeżeli, zgodnie z regułą 5 Ogólnych reguł interpretacji Systemu Zharmonizowanego, opakowanie jest traktowane łącznie z produktem dla potrzeb klasyfikacji, opakowanie traktuje się również łącznie dla potrzeb określania pochodzenia.

ARTYKUŁ 8

Akcesoria, części zapasowe i narzędzia

Akcesoria, części zapasowe i narzędzia dostarczane z elementem wyposażenia, maszyną, aparatem lub pojazdem, które są częścią typowego wyposażenia i są wliczone w jego cenę lub nie są oddzielnie fakturowane, są uważane za stanowiące całość z danym elementem wyposażenia, maszyną, aparatem lub pojazdem.

ARTYKUŁ 9

Zestawy

Zestawy, zgodnie z definicją w regule 3 Ogólnych reguł interpretacji Systemu Zharmonizowanego, uznaje się za pochodzące, jeżeli wszystkie elementy zestawu są produktami pochodzącymi. Jeżeli zestaw składa się z produktów pochodzących i niepochodzących, to jest on jako całość uważany za pochodzący, pod warunkiem że wartość produktów niepochodzących nie przekracza piętnastu procent ceny ex works zestawu.

ARTYKUŁ 10

Elementy neutralne

Aby ustalić, czy produkt pochodzi z terytorium Strony, nie jest konieczne ustalenie pochodzenia następujących składników, które mogły zostać użyte w procesie jego wytwarzania:

- a) energii i paliwa;
- b) zakładów i wyposażenia, w tym towarów wykorzystywanych do ich konserwacji;

- c) maszyn, narzędzi, matryc i form; części zamiennych i materiałów wykorzystywanych do konserwacji sprzętu i budynków; oliw, smarów, materiałów składowych i innych materiałów stosowanych w produkcji lub używanych do obsługi sprzętu i budynków; rękawic, okularów, obuwia, odzieży, sprzętu ochronnego i zapasów; sprzętu, urządzeń i zapasów stosowanych do testowania i kontrolowania towaru; katalizatorów i rozpuszczalników; oraz
- d) innych towarów, które nie wchodzą i które nie są przeznaczone do wejścia w końcowy skład produktu.

ARTYKUŁ 11

Rozróżnienie księgowe

1. Jeśli w procesie obróbki lub przetworzenia produktu użyto pochodzących i niepochodzących materiałów zamiennych, właściwe organy rządowe mogą, na pisemny wniosek podmiotów gospodarczych, udzielić pozwolenia na zarządzanie materiałami przy użyciu metody rozróżnienia księgowego bez konieczności osobnego magazynowania takich materiałów.
2. Właściwe organy rządowe mogą uzależnić udzielenie pozwolenia, o którym mowa w ust. 1, od wszelkich warunków, które uznają za stosowne.

3. Pozwolenia udziela się wyłącznie wtedy, gdy przy zastosowaniu metody rozróżnienia księgowego można zagwarantować, że w dowolnym czasie liczba produktów uzyskanych, które mogą być uznane za pochodzące z Unii lub z Singapuru, nie różni się od liczby możliwej do uzyskania przy zastosowaniu metody fizycznego oddzielenia magazynowanych materiałów.
4. Po uzyskaniu pozwolenia, stosuje się metodę rozróżnienia księgowego, na przykład uśrednianie, last-in, first-out lub first-in, first-out, i rejestruje się jej stosowanie na podstawie ogólnych zasad rachunkowości mających zastosowanie w Unii lub w Singapurze, w zależności od tego, gdzie wytwarzany jest produkt.
5. Wytwórca korzystający z metody rozróżnienia księgowego sporządza lub stosuje deklaracje pochodzenia dla takiej ilości produktów, jaka może być uznana za pochodzącą ze Strony dokonującej wywozu. Na wniosek organów celnych lub właściwych organów rządowych Strony dokonującej wywozu korzystający składa oświadczenie dotyczące sposobu zarządzania tymi ilościami.
6. Właściwe organy rządowe monitorują wykorzystanie pozwoleń, o których mowa w ust. 3 i mogą wycofać je, jeśli wytwórca wykorzystuje pozwolenia niewłaściwie lub nie spełnia któregoś z pozostałych warunków określonych w niniejszym protokole.

SEKCJA 3

WYMOGI TERYTORIALNE

ARTYKUŁ 12

Zasada terytorialności

1. Warunki określone w sekcji 2, dotyczące uzyskania statusu pochodzenia, muszą być spełniane w sposób ciągły na terytorium każdej ze Stron.
2. Jeżeli towary pochodzące wywożone z terytorium Strony do państwa niebędącego Stroną, towary takie muszą zostać uznane za towary niepochodzące, chyba że istnieje możliwość udowodnienia organom celnym, że:
 - a) towary powracające są tymi samymi towarami, które zostały wywiezione; oraz
 - b) nie zostały one poddane żadnym czynnościom wykraczającym poza czynności niezbędne dla zachowania ich w dobrym stanie, gdy znajdowały się w państwie niebędącym Stroną, lub gdy były przedmiotem wywozu.

ARTYKUŁ 13

Zasada niemanipulacji

1. Produkty zgłoszone do przywozu na terytorium Strony muszą być dokładnie tymi samymi produktami, co wywiezione z terytorium drugiej Strony, uznanej za państwo ich pochodzenia. Nie zostają one zmienione, przekształcone w jakikolwiek sposób lub poddane czynnościom innym niż czynności służące zachowaniu ich w dobrym stanie lub innym niż dodawanie lub przymocowywanie znaków, etykiet, pieczęci lub innej dokumentacji w celu zapewnienia zgodności z określonymi wymogami krajowymi Strony dokonującej przywozu, przed zgłoszeniem do przywozu.
2. Przechowywanie produktów lub przesyłek może mieć miejsce pod warunkiem, że pozostaną pod dozorem celnym w państwie lub państwach tranzytu.
3. Bez uszczerbku dla sekcji 5, dzielenie przesyłek może mieć miejsce, jeśli zostaje dokonane przez eksportera lub na jego odpowiedzialność, pod warunkiem, że pozostają one pod dozorem celnym w państwie lub państwach tranzytu.
4. Zgodność z ust. 1-3 uznaje się za spełnioną, chyba że organy celne mają powody, by uznać, iż tak nie jest; w takich przypadkach, organy celne mogą zażądać od zgłaszającego udokumentowania zgodności za pomocą wszelkich środków, włącznie z umownymi dokumentami przewozowym takimi jak list przewozowy lub dowodami faktycznymi lub materialnymi, jak oznakowanie lub numeracja opakowań lub dowolnymi innymi dowodami odnoszącymi się do towarów.

ARTYKUŁ 14

Wystawy

1. Produkty pochodzące wysłane z przeznaczeniem na wystawę w innym państwie niż Strony i sprzedane po wystawie w celu przywozu na terytorium Strony korzystają w przywozie z postanowień niniejszej Umowy, pod warunkiem, że zgodnie z wymogami organów celnych wykazano, że:

- a) eksporter wysłał te produkty z terytorium Strony do państwa, w którym odbywa się wystawa i prezentował je na tej wystawie;
- b) eksporter ten sprzedał produkty lub zbył je w inny sposób osobie na terytorium Strony;
- c) produkty zostały wysłane w trakcie wystawy lub niezwłocznie po niej w stanie, w jakim zostały wysłane na wystawę; oraz
- d) produkty, od momentu ich wysyłki na wystawę, nie były używane do celów innych niż prezentacja na wystawie.

2. Deklaracja pochodzenia musi zostać wystawiona lub sporządzona zgodnie z postanowieniami sekcji 5 i przedłożona organom celnym Strony dokonującej przywozu w normalnym trybie. Musi być w niej wskazana nazwa i adres wystawy. W razie konieczności może być wymagana dodatkowa dokumentacja dotycząca warunków, na jakich produkty były wystawione.

3. Ust. 1 stosuje się do wszelkich wystaw handlowych, przemysłowych, rolnych lub rzemieślniczych, targów lub podobnych pokazów publicznych, które nie są organizowane na użytek prywatny w sklepach lub pomieszczeniach handlowych w celu sprzedaży produktów zagranicznych, w trakcie których produkty pozostają pod kontrolą celną.

SEKCJA 4

ZWROT LUB ZWOLNIENIE

ARTYKUŁ 15

Zakaz zwrotu należności celnych lub zwolnienia z należności celnych

1. Materiały nie pochodzące użyte do wytworzenia produktów pochodzących z Unii lub z Singapuru, dla których deklaracja pochodzenia została wystawiona lub sporządzona zgodnie z postanowieniami sekcji 5, nie korzystają w Unii lub w Singapurze z jakiegokolwiek zwrotu należności celnych lub zwolnienia z należności celnych.
2. Zakaz określony w ust. 1 stosuje się do wszelkich uzgodnień w zakresie zwrotu należności celnych, umorzenia należności celnych lub warunkowego zwolnienia, w całości lub części, z należności celnych lub opłat o skutku równoważnym stosowanych w Unii lub w Singapurze w odniesieniu do materiałów użytych w procesie wytwarzania, jeżeli ten zwrot, umorzenie lub warunkowe zwolnienie stosowany jest – w sposób bezpośredni lub pośredni – w przypadku, gdy produkty uzyskane z takich materiałów są wywożone, ale nie w przypadku gdy pozostają na terytorium Strony do użytku krajowego.

3. Eksporter produktów objętych deklaracją pochodzenia jest zobowiązany do przedłożenia na każde żądanie organów celnych wszelkich odpowiednich dokumentów potwierdzających, że nie uzyskał żadnego zwrotu w odniesieniu do materiałów niepochodzących użytych przy wytworzeniu danych produktów i że wszystkie należności celne lub opłaty o podobnym skutku, stosowane w odniesieniu do takich materiałów, zostały uiszczone.
4. Postanowienia ust. 1–3 stosuje się również do opakowań w rozumieniu art. 7 ust. 2 (Jednostka kwalifikacyjna), akcesoriów, części zapasowych i narzędzi w rozumieniu art. 8 (Akcesoria, części zapasowe i narzędzia) oraz produktów w zestawie w rozumieniu art. 9 (Zestawy), gdy są one niepochodzące.
5. Postanowienia ust. 1–4 stosuje się wyłącznie do materiałów, wobec których ma zastosowanie niniejszy protokół.

SEKCJA 5

DEKLARACJA POCHODZENIA

ARTYKUŁ 16

Wymogi ogólne

1. Produkty pochodzące z Unii przy przywozie do Singapuru oraz produkty pochodzące z Singapuru przy przywozie do Unii korzystają z preferencyjnego traktowania taryfowego określonego w ramach niniejszej Umowy po przedstawieniu deklaracji (dalej zwanej „deklaracją pochodzenia”). Deklaracja pochodzenia jest sporządzana na fakturze lub dowolnym innym dokumencie handlowym, który opisuje pochodzący produkt wystarczająco szczegółowo, by umożliwić jego identyfikację.
2. Produkty pochodzące w rozumieniu niniejszego protokołu, w przypadkach określonych w art. 22 (Zwolnienia z wymogu przedkładania deklaracji pochodzenia), korzystają z preferencyjnego traktowania taryfowego w ramach niniejszej Umowy bez konieczności przedkładania jakiegokolwiek z dokumentów określonych w ust. 1.

ARTYKUŁ 17

Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia

1. Deklaracja pochodzenia, o której mowa w art. 16 (Wymogi ogólne), może zostać sporządzona:
 - a) w Unii:
 - (i) przez eksportera w rozumieniu art. 18 (Upoważniony eksporter); lub
 - (ii) przez każdego eksportera przesyłki składającej się z jednego bądź kilku opakowań zawierających produkty pochodzące, których łączna wartość nie przekracza 6 000 EUR.
 - b) w Singapurze przez eksportera, który:
 - (i) zarejestrował się we właściwym urzędzie i otrzymał indywidualny numer identyfikacyjny; oraz
 - (ii) przestrzega odpowiednich przepisów wykonawczych w Singapurze związanych ze sporządzaniem deklaracji pochodzenia.
2. Deklarację pochodzenia można sporządzić, jeżeli dane produkty mogą zostać uznane za produkty pochodzące z Unii lub Singapuru i jeśli spełniają one inne wymogi niniejszego protokołu.

3. Eksporter sporządzający deklarację pochodzenia jest zobowiązany w każdej chwili do przedłożenia na żądanie organów celnych Strony dokonującej wywozu wszystkich odpowiednich dokumentów, o których mowa w art. 23 (Dokumenty uzupełniające), potwierdzających status pochodzenia danych produktów oraz spełnienie pozostałych wymogów niniejszego protokołu.

4. Eksporter sporządza deklarację pochodzenia, wpisując na maszynie, stemplując lub drukując na fakturze, specyfikacji wysyłkowej lub innym dokumencie handlowym deklarację, której tekst zamieszczony jest w załączniku E do niniejszego protokołu, zgodnie z prawem krajowym Strony dokonującej wywozu. Jeśli deklaracja jest sporządzana ręcznie, powinna być napisana tuszem i drukowanymi literami. W przypadku wywozu z Singapuru deklarację pochodzenia sporządza się korzystając z wersji w języku angielskim, natomiast w przypadku wywozu z Unii deklarację pochodzenia można sporządzić w jednej z wersji językowych zawartych w załączniku E do niniejszego protokołu.

5. Deklaracje pochodzenia są opatrzone własnoręcznym, oryginalnym podpisem eksportera. Od upoważnionego eksportera, o którym mowa w art. 18 (Upoważniony eksporter) nie wymaga się podpisu na takich deklaracjach, pod warunkiem że złoży on organom celnym Strony dokonującej wywozu pisemne zobowiązanie do przyjęcia pełnej odpowiedzialności za każdą deklarację pochodzenia, która go identyfikuje, tak jakby była podpisana przez niego własnoręcznie.

6. W drodze odstępstwa od ust. 1, deklarację pochodzenia można w drodze wyjątku sporządzić po dokonaniu wywozu („oświadczenie retrospektywne”), pod warunkiem że przedstawia się ją na terytorium Strony dokonującej przywozu nie później niż w ciągu dwóch lat, w przypadku Unii, i jednego roku, w przypadku Singapuru, po wprowadzeniu towaru na terytorium Strony.

ARTYKUŁ 18

Upoważniony eksporter

1. Organy celne państw członkowskich Unii mogą upoważnić każdego eksportera, który dokonuje wywozu produktów w ramach niniejszej Umowy, do sporządzania deklaracji pochodzenia bez względu na wartość przedmiotowych produktów (dalej zwanego „upoważnionym eksporterem”). Eksporter ubiegający się o takie upoważnienie jest zobowiązany do złożenia organom celnym wszelkich gwarancji koniecznych do zweryfikowania statusu pochodzenia danych produktów, jak również gwarancji dotyczących spełnienia innych wymogów niniejszego protokołu.
2. Organy celne państw członkowskich Unii mogą uzależnić przyznanie statusu upoważnionego eksportera od spełnienia wszelkich warunków, jakie uznają za właściwe.
3. Organy celne państw członkowskich Unii nadają upoważnionemu eksporterowi numer upoważnienia celnego, który jest umieszczany na deklaracji pochodzenia.
4. Organy celne państw członkowskich Unii monitorują sposób korzystania z upoważnienia przez upoważnionego eksportera.
5. Organy celne państw członkowskich Unii mogą w dowolnym momencie wycofać upoważnienie. Dokonują tego, jeśli upoważniony eksporter nie zapewnia już gwarancji określonych w ust. 1, nie spełnia już warunków określonych w ust. 2 lub w inny sposób niewłaściwie wykorzystuje upoważnienie.

ARTYKUŁ 19

Ważność deklaracji pochodzenia

1. Deklaracja pochodzenia pozostaje ważna przez dwanaście miesięcy od daty wystawienia na terytorium Strony dokonującej wywozu. O preferencyjne traktowanie taryfowe należy wystąpić w takim terminie do organów celnych Strony dokonującej przywozu.
2. Deklaracje pochodzenia przedstawiane organom celnym Strony dokonującej przywozu po terminie ich przedstawienia określonym w ust. 1 mogą zostać przyjęte dla potrzeb stosowania preferencyjnego traktowania, jeżeli fakt nieprzedłożenia dokumentów przed ustalonym terminem jest spowodowany wyjątkowymi okolicznościami.
3. W przypadkach przedłożenia dowodów z opóźnieniem, z powodów innych niż określone w ust. 2, organy celne Strony dokonującej przywozu mogą przyjąć deklaracje pochodzenia, jeżeli produkty zostały im przedstawione przed upływem takiego terminu.

ARTYKUŁ 20

Przedkładanie deklaracji pochodzenia

Dla potrzeb występowania o preferencyjne traktowanie taryfowe deklaracje pochodzenia przedkłada się organom celnym Strony dokonującej przywozu zgodnie z procedurami stosowanymi na terytorium tej Strony. Takie organy mogą zażądać tłumaczenia deklaracji pochodzenia.

ARTYKUŁ 21

Przywóz partiami

Jeżeli na wniosek importera i na warunkach określonych przez organy celne Strony dokonującej przywozu, produkty zdemontowane lub niezmontowane, w rozumieniu reguły ogólnej 2 lit. a) Systemu Zharmonizowanego, należące do sekcji XVI i XVII lub objęte pozycjami 7308 i 9406 Systemu Zharmonizowanego, przywożone są partiami, organom celnym przedstawiana jest jedna deklaracja pochodzenia przy przywozie pierwszej partii.

ARTYKUŁ 22

Zwolnienia z wymogu przedkładania deklaracji pochodzenia

1. Produkty, które są wysłane jako małe paczki od osób prywatnych do osób prywatnych lub stanowiące część bagażu osobistego podróżnych są uznawane za produkty pochodzące bez wymogu przedstawienia deklaracji pochodzenia, pod warunkiem że takie produkty nie są przywożone w celach handlowych i zostały zgłoszone jako spełniające wymogi niniejszego protokołu oraz pod warunkiem że nie ma żadnych wątpliwości co do wiarygodności takiego oświadczenia. W przypadku produktów przesyłanych drogą pocztową takie oświadczenie może zostać umieszczone na zgłoszeniu celnym CN22/CN23 lub na załączonej do tego dokumentu kartce papieru.

2. Przywóz o charakterze okazjonalnym, obejmujący wyłącznie produkty do osobistego użytku ich odbiorców albo podróżnych lub ich rodzin, nie jest uważany za przywóz w celach handlowych, jeśli rodzaj i ilość produktów wskazuje na brak przeznaczenia handlowego.
3. Łączna wartość takich produktów nie może przekraczać 500 EUR w przypadku małych paczek i 1200 EUR w przypadku produktów stanowiących część bagażu osobistego podróżnych.

ARTYKUŁ 23

Dokumenty uzupełniające

Dokumenty, o których mowa w art. 17 ust. 3 (Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia), wykorzystywane dla potrzeb potwierdzenia, że produkty objęte deklaracją pochodzenia można uznać za produkty pochodzące z Unii lub z Singapuru oraz spełniające pozostałe wymogi niniejszego protokołu, mogą składać się m.in. z:

- a) bezpośredniego dowodu działań podejmowanych przez eksportera lub dostawcę, zmierzających do uzyskania danych towarów, znajdującego się np. w jego księgach rachunkowych lub księgach wewnętrznych;
- b) dokumentów potwierdzających status pochodzenia użytych materiałów, wystawionych lub sporządzonych na terytorium danej Strony, jeśli takie dokumenty są używane zgodnie z jej prawem krajowym; lub
- c) dokumentów potwierdzających obróbkę lub przetworzenie materiałów na terytorium danej Strony, wystawionych lub sporządzonych na terytorium tej Strony, jeśli takie dokumenty są używane zgodnie z prawem krajowym.

ARTYKUŁ 24

Przechowywanie deklaracji pochodzenia i dokumentów uzupełniających

1. Eksporter sporządzający deklarację pochodzenia przechowuje jej kopię, jak również dokumenty, o których mowa w art. 17 ust. 3 (Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia), przez okres co najmniej trzech lat.
2. Organy celne Strony dokonującej przywozu przechowują przedstawione im deklaracje pochodzenia przez okres co najmniej trzech lat.
3. Każda ze Stron dopuszcza, zgodnie z prawem i uregulowaniami tej Strony, by eksporterzy na jej terytorium przechowywali dokumentację lub akta na dowolnych nośnikach, pod warunkiem, że dokumentację lub akta można odzyskać i wydrukować.

ARTYKUŁ 25

Niezgodności i błędy formalne

1. Stwierdzenie drobnych niezgodności między oświadczeniami zawartymi w deklaracji pochodzenia a oświadczeniami podanymi w dokumentach przedłożonych urzędowi celnemu w celu dopełnienia formalności związanych z przywozem produktów, nie unieważnia tym samym deklaracji pochodzenia, jeżeli zostanie należycie dowiedzione, że dokument ten rzeczywiście odpowiada przedstawionym produktom.

2. Oczywiste błędy formalne, takie jak błędy literowe na deklaracji pochodzenia, nie powinny powodować odrzucenia tego dokumentu, jeśli błędy te nie wzbudzają wątpliwości co do poprawności oświadczeń złożonych w dokumencie.

ARTYKUŁ 26

Kwoty wyrażone w euro

1. Na użytek stosowania postanowień art. 17 ust. 1 lit. a) ppkt (ii) (Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia) i art. 22 ust. 3 (Zwolnienia z wymogu przedkładania deklaracji pochodzenia) w przypadkach gdy produkty są fakturowane w walucie innej niż euro, kwoty wyrażone w walutach krajowych państw członkowskich Unii, stanowiące równowartość kwot wyrażonych w euro, są ustalane corocznie przez każde z przedmiotowych państw.
2. Przesyłki korzystają z postanowień art. 17 ust. 1 lit. a) ppkt (ii) (Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia) i art. 22 ust. 3 (Zwolnienia z wymogu przedkładania deklaracji pochodzenia) w odniesieniu do waluty, w której wystawiana jest faktura, zgodnie z kwotą ustaloną przez daną Stronę.
3. Kwoty podawane w jakiegokolwiek walucie krajowej stanowią równowartość kwot wyrażonych w euro według kursu z pierwszego dnia roboczego października. Kwoty te zgłaszane są Komisji Europejskiej do dnia 15 października i obowiązują od 1 stycznia następnego roku. Komisja Europejska powiadamia wszystkie zainteresowane państwa o wysokości właściwych kwot.

4. Państwo członkowskie Unii może zaokrąglić w górę lub w dół kwoty otrzymane po przeliczeniu kwoty wyrażonej w euro na swoją walutę krajową. Kwota po zaokrągleniu nie może różnić się od kwoty otrzymanej po przeliczeniu o więcej niż pięć procent. Państwo członkowskie Unii może zachować niezmienną równowartość kwoty wyrażonej w euro w swojej walucie krajowej, jeżeli w chwili waloryzacji rocznej przewidzianej w ust. 3 przeliczenie tej kwoty przed jakimkolwiek zaokrągleniem powoduje wzrost o mniej niż piętnaście procent równowartości w walucie krajowej. Równowartość w walucie krajowej może pozostać niezmienną, jeżeli w wyniku przeliczenia jej wartość uległaby zmniejszeniu.

5. Kwoty wyrażone w euro są poddawane przeglądowi przez Strony w ramach Komitetu ds. Cel ustanowionego zgodnie z art. 16.2 (Specjalne komitety) na wniosek Unii lub Singapuru. Przeprowadzając przegląd Strony rozważają celowość zachowania skutków odnośnych ograniczeń uwzględniając wartości rzeczywiste. W tym celu Strony mogą, decyzją podjętą przez Komitet ds. Cel, zmienić kwoty wyrażone w euro.

SEKCJA 6

UZGODNIENIA DOTYCZĄCE WSPÓŁPRACY ADMINISTRACYJNEJ

ARTYKUŁ 27

Współpraca między właściwymi organami

1. Organy celne Stron udostępniają sobie wzajemnie, za pośrednictwem Komisji Europejskiej, adresy organów celnych odpowiedzialnych za weryfikację deklaracji pochodzenia.
2. W celu zapewnienia prawidłowego stosowania niniejszego protokołu, Strony pomagają sobie wzajemnie, za pośrednictwem swoich właściwych organów, przy weryfikowaniu autentyczności deklaracji pochodzenia i poprawności informacji podanych w takich dokumentach.

ARTYKUŁ 28

Weryfikacja deklaracji pochodzenia

1. Późniejsze weryfikacje deklaracji pochodzenia przeprowadzane są wyrywkowo lub za każdym razem, kiedy organy celne Strony dokonujące przywozu mają uzasadnione wątpliwości co do autentyczności tych dokumentów, statusu pochodzenia danych produktów lub spełnienia innych wymogów niniejszego protokołu.

2. W celu wykonania postanowień ust. 1 organy celne Strony dokonującej przywozu zwracają organom celnym Strony dokonującej wywozu deklarację pochodzenia lub kopię tego dokumentu – o ile została przedłożona – podając, w stosownych przypadkach, powody uzasadniające przeprowadzenie takiej weryfikacji. Wszelkie uzyskane dokumenty lub informacje wskazujące, iż informacje podane w deklaracji pochodzenia są nieprawdziwe, są przekazywane wraz z wnioskiem o przeprowadzenie weryfikacji.
3. Weryfikacje przeprowadzają organy celne Strony dokonującej wywozu. W tym celu mają one prawo zażądać przedstawienia wszelkich dowodów oraz przeprowadzić weryfikację ksiąg rachunkowych eksportera lub innego rodzaju kontrolę, którą uznają za stosowną.
4. Jeżeli w oczekiwaniu na wyniki weryfikacji organy celne Strony dokonującej przywozu podejmą decyzję o zawieszeniu przyznania preferencyjnego traktowania w odniesieniu do danych produktów, stwarzają one importerowi możliwość zwolnienia tych produktów, z zastrzeżeniem wprowadzenia wobec nich wszelkich środków ostrożności, które uznają za konieczne. Jakikolwiek zawieszenie preferencyjnego traktowania zostaje cofnięte tak szybko jak to możliwe po ustaleniu przez organy celne Strony dokonującej przywozu statusu pochodzenia przedmiotowych produktów lub faktu spełnienia innych wymogów niniejszego protokołu.
5. Organy celne wnioskujące o weryfikację są bezzwłocznie informowane o jej wynikach. Wyniki takie muszą wyraźnie wskazywać, czy dokumenty są autentyczne oraz czy dane produkty mogą być uważane za produkty pochodzące z terytorium Stron i spełniają pozostałe wymagania niniejszego protokołu.

6. Jeżeli w przypadkach uzasadnionych wątpliwości brak jest odpowiedzi w terminie dziesięciu miesięcy od dnia przedstawienia wniosku o weryfikację albo jeżeli odpowiedź nie zawiera informacji pozwalających organom celnym występującym z wnioskiem o weryfikację na stwierdzenie autentyczności danego dokumentu lub rzeczywistego pochodzenia produktów, organy celne występujące z wnioskiem o weryfikację, z wyjątkiem szczególnych okoliczności, odmawiają przyznania prawa do korzystania z preferencji.

ARTYKUŁ 29

Postępowania administracyjne

1. W przypadku gdy wyniki procedury weryfikacji lub każda inna dostępna informacja merytoryczna wydają się wskazywać, że postanowienia niniejszego protokołu zostały naruszone, Strona dokonująca wywozu, działając ze swojej własnej inicjatywy lub na żądanie drugiej Strony, prowadzi niezbędne postępowania lub w trybie pilnym podejmuje kroki dla ich przeprowadzenia w celu ujawnienia i zapobieżenia podobnym naruszeniom. Wyniki takich postępowań przekazuje się Stronie zwracającej się o weryfikację.
2. Strona zwracająca się o weryfikację może być obecna przy dochodzeniach, z zastrzeżeniem warunków, które mogą zostać określone przez właściwy organ na terytorium Strony dokonującej wywozu.

3. W sytuacji gdy Strona dokonała ustalenia, na podstawie obiektywnych informacji, iż dochodziło do powtarzających się przypadków braku¹ współpracy administracyjnej przewidzianej w niniejszej sekcji, lub systematycznych i celowych oszustw dokonywanych przez drugą Stronę, dana Strona może tymczasowo zawiesić odpowiednie preferencyjne traktowanie przedmiotowego produktu lub produktów zgodnie z ust. 4.
4. Zastosowanie czasowego zawieszenia podlega następującym warunkom:
- a) Strona, która dokonała takiego ustalenia, zgodnie z ust. 3, niezwłocznie powiadamia Komitet ds. Handlu ustanowiony zgodnie z art. 16.1 (Komitet ds. Handlu) o swoich ustaleniach przekazując równocześnie obiektywne informacje i zalecane przez nią działania, które należy podjąć. Po otrzymaniu takiego powiadomienia Komitet ds. Handlu obraduje w celu określenia właściwego toku działań na podstawie wszystkich istotnych informacji i obiektywnych ustaleń, tak by znaleźć rozwiązanie akceptowalne dla obydwu Stron. W trakcie konsultacji, o których mowa powyżej, dany produkt lub dane produkty korzystają z traktowania preferencyjnego;
 - b) w przypadku gdy Strony rozpoczęły konsultacje z Komitetem ds. Handlu i nie osiągnęły zadowalającego rozwiązania w ciągu trzech miesięcy od zgłoszenia, wówczas Strona, której to dotyczy, może tymczasowo zawiesić zastosowane traktowanie preferencyjne danych produktów w zakresie, w jakim jest to niezbędnie konieczne, by zająć się kwestiami podniesionymi przez tę Stronę. Informację o takim tymczasowym zawieszeniu przekazuje się bezzwłocznie do wiadomości Komitetu ds. Handlu;

¹ Na użytek art. 29 ust. 3 (Postępowania administracyjne), powtarzające się przypadki braku współpracy administracyjnej oznaczają m.in. powtarzające się nieprzestrzeganie zobowiązań w zakresie weryfikowania statusu pochodzenia przedmiotowego produktu lub produktów lub powtarzającą się odmowę lub nieuzasadnione opóźnienia w zakresie prowadzenia lub postępowania lub przekazywania ich wyników lub późniejszej weryfikacji dowodu pochodzenia, przez ciągły okres dziesięciu miesięcy.

- c) tymczasowe zawieszenie na podstawie niniejszego artykułu jest proporcjonalne do wpływu na interesy finansowe zainteresowanej Strony wynikające z sytuacji stanowiącej podstawę ustalenia Strony, o którym mowa w ust. 3. Zawieszenie nie może trwać dłużej niż sześć miesięcy. Okres ten może zostać przedłużony, jeśli do dnia jego wygaśnięcia nie zaszła żadna znacząca zmiana w stosunku do okoliczności, które stanowiły podstawę wprowadzenia pierwotnego zawieszenia; oraz
- d) o tymczasowych zawieszeniach i każdym ich odnowieniu bezzwłocznie po ich przyjęciu powiadamia się Komitet ds. Handlu. Tymczasowe zawieszenia stanowią przedmiot okresowych konsultacji w Komitecie ds. Handlu, zwłaszcza w celu ich zniesienia, gdy tylko wygasną okoliczności, które doprowadziły do ich zastosowania.

ARTYKUŁ 30

Rozstrzyganie sporów

1. W przypadkach zaistnienia sporów dotyczących procedur weryfikacji, o których mowa w art. 28 (Weryfikacja deklaracji pochodzenia), które nie mogą zostać rozstrzygnięte między właściwymi organami, które wystąpiły z wnioskiem o weryfikację, a właściwymi organami odpowiedzialnymi za przeprowadzenie takiej weryfikacji lub jeżeli pojawi się problem związany z wykładnią niniejszego protokołu, spór taki jest przedkładany Komitetowi ds. Ceł ustanowionemu zgodnie z art. 16.2 (Specjalne komitety).
2. Wszystkie spory między importerem a właściwymi organami Strony dokonującej przywozu rozstrzygane są zgodnie z prawodawstwem tej Strony.

ARTYKUŁ 31

Sankcje

Strony przygotowują procedury nakładania kar na każdą osobę, która sporządza dokument zawierający nieprawdziwe informacje lub przyczynia się do sporządzenia takiego dokumentu w celu uzyskania preferencyjnego traktowania taryfowego dla produktów.

SEKCJA 7

CEUTA I MELILLA

ARTYKUŁ 32

Stosowanie niniejszego protokołu

1. Termin „Unia” nie obejmuje Ceuty i Melilli.
2. Produkty pochodzące z Singapuru przy przywozie do Ceuty lub Melilli korzystają pod wszystkimi względami z takiego samego systemu celnego, jaki jest stosowany do produktów pochodzących z obszaru celnego Unii na podstawie protokołu 2 do *Aktu dotyczącego warunków przystąpienia Królestwa Hiszpanii i Republiki Portugalskiej oraz dostosowań w Traktatach*¹. Singapur przyznaje w odniesieniu do przywozu produktów objętych Umową i pochodzących z Ceuty i Melilli taki sam status celny, jaki został przyznany produktom przywożonym i pochodzącym z Unii.

¹ Dz.U. UE L 302 z 15.11.1985, s. 23.

3. Na użytek stosowania ust. 2 w odniesieniu do produktów pochodzących z Ceuty i Melilli, niniejszy protokół stosuje się z uwzględnieniem niezbędnych zmian z zastrzeżeniem warunków specjalnych określonych w art. 33 (Warunki specjalne).

ARTYKUŁ 33

Warunki specjalne

1. Pod warunkiem że produkty zostały przewiezione bezpośrednio, zgodnie z postanowieniami art. 13 (Zasada niemanipulacji), następujące produkty będą uważane za:

a) produkty pochodzące z Ceuty i Melilli:

(i) produkty całkowicie uzyskane w Ceucie i Melilli;

(ii) produkty uzyskane w Ceucie i Melilli, do wytwarzania których wykorzystano produkty inne niż wymienione w lit. a), pod warunkiem że:

aa) takie produkty zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 5 (Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu); lub

bb) produkty te pochodzą z jednej ze Stron, pod warunkiem że zostały poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza czynności, o których mowa w art. 6 (Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie).

- b) produkty pochodzące z Singapuru:
 - (i) produkty całkowicie uzyskane w Singapurze;
 - (ii) produkty uzyskane w Singapurze, do wytwarzania których wykorzystano produkty inne niż wymienione w lit. a), pod warunkiem że:
 - aa) takie produkty zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 5 (Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu); lub
 - bb) takie produkty pochodzą z Ceuty i Melilli lub z Unii, oraz pod warunkiem że zostały poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza czynności określone w art. 6 (Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie).
- 2. Ceutę i Melillę uważa się za jedno terytorium.
- 3. Eksporter lub jego upoważniony przedstawiciel umieszcza słowa „Singapur” lub „Ceuta i Melilla” na deklaracjach pochodzenia w przypadku produktów pochodzących odpowiednio z tych terytoriów.
- 4. Organy celne Hiszpanii są odpowiedzialne za stosowanie niniejszego protokołu w Ceucie i Melilli.

SEKCJA 8

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

ARTYKUŁ 34

Zmiany w niniejszym protokole

Strony mogą, decyzją podjętą w ramach Komitetu ds. Ceł ustanowionego zgodnie z art. 16.2 (Specjalne komitety), wprowadzić zmiany w postanowieniach niniejszego protokołu.

Po zawarciu umowy o wolnym handlu między Unią a jednym lub kilkoma państwami ASEAN, Strony mogą, decyzją podjętą w ramach Komitetu ds. Ceł ustanowionego zgodnie z art. 16.2 (Specjalne komitety), zmienić lub dostosować niniejszy protokół, a w szczególności załącznik C, o którym mowa w art. 3 ust. 7 (Kumulacja pochodzenia) w celu zapewnienia spójności między regułami pochodzenia mającymi zastosowanie w kontekście wymian preferencyjnych między państwami ASEAN a Unią.

ARTYKUŁ 35

Postanowienia przejściowe dotyczące towarów w tranzycie lub składowanych

Niniejsza Umowa może być stosowana do towarów, które są zgodne z postanowieniami niniejszego protokołu i w dniu wejścia Umowy w życie znajdują się albo w tranzycie, albo są czasowo składowane w składzie celnym lub w wolnych obszarach celnych w jednej ze Stron, o ile organom celnym Strony dokonującej przywozu przedłożono, w ciągu dwunastu miesięcy od tej daty, deklarację pochodzenia sporządzoną retrospektywnie oraz, na żądanie, taką deklarację przedłożono wraz z dokumentami stwierdzającymi, że towary były transportowane bezpośrednio, zgodnie z art. 13 (Zasada niemanipulacji).

UWAGI WPROWADZAJĄCE DO WYKAZU W ZAŁĄCZNIKU B

Uwaga 1 – Ogólne wprowadzenie

Wykaz ten określa warunki, które muszą spełniać wszystkie produkty, by zostały uznane za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 5 (Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu) protokołu. Istnieją cztery rodzaje reguł, które różnią się w zależności od produktów:

- a) w wyniku obróbki lub przetwarzania nie zostaje przekroczona najwyższa dopuszczalna zawartość materiałów nie pochodzących;
- b) w wyniku obróbki lub przetwarzania mający zastosowanie czterocyfrowy kod pozycji lub sześciocyfrowy kod podpozycji Systemu Zharmonizowanego produktów wytworzonych staje się inny, od odpowiedniego czterocyfrowego kodu pozycji lub sześciocyfrowego kodu podpozycji użytych materiałów;
- c) przeprowadza się określone czynności obróbki lub przetwarzania; oraz
- d) dokonywana jest obróbka lub przetwarzanie określonych materiałów całkowicie uzyskanych.

Uwaga 2 — Struktura wykazu

- 2.1. Pierwsze dwie kolumny w wykazie opisują produkt uzyskany. Pierwsza kolumna podaje numer pozycji lub działu stosowany w Systemie Zharmonizowanym, natomiast druga zawiera opis towarów zastosowany w tym systemie w odniesieniu do tej pozycji lub działu. Dla każdego wpisu znajdującego się w dwóch pierwszych kolumnach określono regułę wymienioną w kolumnie 3. Jeżeli, w pewnych przypadkach, wpis w pierwszej kolumnie poprzedza „ex”, oznacza to, że regułę podaną w kolumnie 3 stosuje się wyłącznie do części tej pozycji, zgodnie z opisem w kolumnie 2.
- 2.2. W przypadku gdy w kolumnie 1 zgrupowano kilka numerów pozycji lub podano numer działu, w związku z czym opis produktów w kolumnie 2 ma charakter ogólny, do wszystkich produktów, które w Zharmonizowanym Systemie są klasyfikowane w pozycjach danego działu lub w dowolnych pozycjach zgrupowanych w kolumnie 1 stosuje się łączną regułę z kolumny 3.
- 2.3. W przypadku, gdy do różnych produktów z danej pozycji stosuje się różne reguły podane w wykazie, każde tiret zawiera wyszczególnienie części pozycji objętej odpowiednimi regułami z kolumny 3.
- 2.4. W przypadkach gdy w kolumnie 3 określono dwie alternatywne reguły rozdzielone słowem „lub”, eksporter może wybrać, którą regułę zastosować.

Uwaga 3 – Przykłady stosowania reguł

- 3.1. Artykuł 5 (Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu) protokołu dotyczący produktów, które uzyskały status pochodzenia, wykorzystywanych do wytwarzania innych produktów, stosuje się bez względu na to, czy status ten został uzyskany w zakładzie, w którym wykorzystuje się te produkty, czy w innym zakładzie na terytorium Strony.
- 3.2. Zgodnie z art. 6 (Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie), przeprowadzone czynności obróbki lub przetwarzania muszą wykraczać poza zakres czynności opisanych w tym artykule. W przeciwnym wypadku towary nie kwalifikują się do przyznania preferencyjnego traktowania taryfowego, nawet jeśli spełniają warunki określone w poniższym wykazie.

Z zastrzeżeniem postanowienia zawartego w akapicie pierwszym reguły zawarte w wykazie przedstawiają minimalny wymagany stopień obróbki lub przetworzenia, przy czym przeprowadzenie dalszej obróbki lub przetworzenia także nadaje status pochodzenia; i odwrotnie, przeprowadzenie mniejszego zakresu obróbki lub przetworzenia nie nadaje statusu pochodzenia.

W związku z tym, jeżeli reguła stanowi, że na pewnym etapie wytwarzania można wykorzystać materiał niepochodzący, wykorzystanie tego materiału na wcześniejszym etapie wytwarzania jest dozwolone, natomiast na późniejszym etapie nie jest dozwolone.

Jeżeli reguła stanowi, że na pewnym etapie wytwarzania nie można wykorzystać materiału niepochodzącego, wykorzystanie materiałów na wcześniejszym etapie wytwarzania jest dozwolone, natomiast na późniejszym etapie nie jest dozwolone.

Przykład: kiedy zgodnie z regułą dla działu 19 wymagane jest, by „materiały nie pochodzące objęte pozycjami od 1101 do 1108 nie przekraczały 20 % masy”, zastosowanie (tj. przywóz) zbóż objętych działem 10 (materiały na wcześniejszym etapie wytwarzania) nie jest ograniczone.

- 3.3. Bez uszczerbku dla uwagi 3.2., jeśli w regule użyto sformułowania „wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją”, mogą być użyte materiały objęte dowolną pozycją lub pozycjami (nawet te posiadające taki sam opis i pozycję jak produkt), uwzględniając jednak wszelkie szczególne ograniczenia, które mogą być zawarte w regule.

Wyrażenie „Wytworzenie z materiałów objętych dowolną pozycją, włącznie z innymi materiałami objętymi pozycją...” lub „Wytworzenie z materiałów objętych dowolną pozycją, włącznie z materiałami objętymi tą samą pozycją, co produkt” oznacza, że można wykorzystać materiały objęte dowolną pozycją, z wyjątkiem materiałów o takim samym opisie jak produkt opisany w kolumnie 2 wykazu.

- 3.4. Jeżeli reguła w wykazie określa, że produkt może być wytwarzany z więcej niż jednego materiału, oznacza to, że może zostać użyty przynajmniej jeden materiał. Nie oznacza to, że należy użyć wszystkich materiałów.
- 3.5. Jeżeli reguła w wykazie stanowi, że produkt musi być wytworzony z określonego materiału, reguła ta nie wyklucza użycia innych materiałów, które ze względu na swoje naturalne właściwości nie mogą spełnić tej reguły.

- 3.6. Jeżeli w przedstawionej w wykazie regule przewidziano dwie maksymalne wartości procentowe materiałów nie pochodzących, które mogą zostać wykorzystane, wartości tych nie można sumować. Oznacza to, iż maksymalna wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie może nigdy przekroczyć wyższej wartości procentowej. Ponadto poszczególne wartości procentowe nie mogą być przekraczane w przypadku określonych materiałów, do których się odnoszą.

Uwaga 4 – Postanowienia ogólne dotyczące niektórych towarów rolnych

- 4.1. Produkty rolne, które są objęte działami 6, 7, 8, 9, 10, 12 oraz pozycją 2401, oraz uprawiane lub zebrane na terytorium państwa korzystającego traktuje się jako pochodzące z terytorium tego państwa, nawet jeśli otrzymuje się je z nasion, bulw, korzeni, sadzonek, szczepów, pędów, pąków lub innych żywych części roślin przywożonych z innego państwa.
- 4.2. W przypadkach, gdy zawartość nie pochodzącego cukru w danym produkcie podlega ograniczeniom, przy obliczaniu takich ograniczeń uwzględniana jest łącznie masa cukrów objętych pozycją 1701 (sacharoza) oraz 1702 (np. fruktoza, glukoza, laktoza, maltoza, izogluchoza lub cukier inwertowany) użytych do wytworzenia produktu końcowego oraz użytych do wytworzenia produktów nie pochodzących, które weszły w skład produktu końcowego.

Uwaga 5 – Terminologia stosowana w odniesieniu do niektórych wyrobów włókienniczych

- 5.1. Użyte w wykazie określenie „włókna naturalne” odnosi się do włókien innych niż włókna sztuczne lub syntetyczne. Jest ono zastrzeżone dla etapów produkcji mających miejsce przed przędzeniem, w tym dla odpadów oraz, o ile nie określono inaczej, obejmuje włókna zgrzeblone, czesane lub w inny sposób przetwarzane, ale nieprzędzone.

- 5.2. Określenie „włókna naturalne” obejmuje włosie końskie objęte pozycją 0511, jedwab objęty pozycjami 5002 i 5003 oraz włókna wełniane i cienką lub grubą sierść zwierzęcą objęte pozycjami 5101-5105, włókna bawełniane objęte pozycjami 5201-5203 oraz pozostałe włókna roślinne objęte pozycjami 5301-5305.
- 5.3. Określenia „pulpa włókiennicza”, „materiały chemiczne” i „materiały do wytwarzania papieru” są stosowane w wykazie do opisywania materiałów, które nie są klasyfikowane w działach 50-63, ale które mogą być używane do wytwarzania włókien sztucznych, syntetycznych, papierniczych lub przędz.
- 5.4. Określenie „włókna odcinkowe chemiczne” jest używane w wykazie w odniesieniu do kabli z włókna ciągłego sztucznego lub syntetycznego, włókien odcinkowych lub odpadów objętych pozycjami 5501-5507.

Uwaga 6 – Tolerancje odnoszące się do produktów wytworzonych z mieszaniny materiałów włókienniczych

- 6.1. W przypadku gdy w wykazie znajduje się odniesienie do niniejszej uwagi w stosunku do danego produktu, warunki określone w kolumnie 3 nie mają zastosowania do podstawowych materiałów włókienniczych, wykorzystywanych do wytwarzania tego produktu, które w sumie stanowią najwyżej 10 % całkowitej masy wszystkich użytych podstawowych materiałów włókienniczych. (Patrz także uwagi 6.3 i 6.4)
- 6.2. Margines tolerancji określony w uwadze 6.1 może mieć zastosowanie wyłącznie do produktów mieszanych, które zostały wykonane z dwóch lub więcej podstawowych materiałów włókienniczych.

Podstawowymi materiałami włókienniczymi są:

– jedwab;

- wełna;
- gruba sierść zwierzęca;
- cienka sierść zwierzęca;
- włosie końskie;
- bawełna;
- materiały do wytwarzania papieru i papier;
- len;
- konopie;
- juta i pozostałe włókna tekstylne łykowe;
- sizal i pozostałe włókna tekstylne z rodzaju „Agave”;
- włókno kokosowe, manila, ramia i pozostałe włókna tekstylne roślinne;
- syntetyczne włókna ciągłe chemiczne;
- sztuczne włókna ciągłe chemiczne;
- włókna przewodzące prąd;

- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z polipropylenu;
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliestru;
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliamidu;
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliakrylonitrylu;
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliimidu;
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z politetrafluoroetyleny;
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poli(siarczku fenylu);
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poli(chlorku winylu);
- pozostałe syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne;
- sztuczne włókna odcinkowe chemiczne wiskozowe;
- pozostałe sztuczne włókna odcinkowe chemiczne;

- przędza z poliuretanu uzupełniona elastycznymi segmentami z polieteru, nawet rdzeniowa;
- przędza z poliuretanu uzupełniona elastycznymi segmentami z poliestru, nawet rdzeniowa;
- produkty objęte pozycją 5605 (przędza metalizowana) zawierające taśmę składającą się z rdzenia z folii aluminiowej lub z rdzenia z folii z tworzyw sztucznych, nawet pokrywaną proszkiem aluminiowym, o szerokości nieprzekraczającej 5 mm, wprowadzoną za pomocą przezroczystego lub barwnego kleju między dwie warstwy folii z tworzywa sztucznego;
- pozostałe produkty objęte pozycją 5605;
- włókna szklane;
- włókna metalowe.

Przykład:

Przędza objęta pozycją 5205, wykonana z włókien bawełnianych objętych pozycją 5203 i z włókien odcinkowych syntetycznych objętych pozycją 5506, jest przędzą mieszaną. Dlatego też nie pochodzące syntetyczne włókna odcinkowe, które nie spełniają reguł pochodzenia, mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich masa całkowita nie przekracza 10 % masy przędzy.

Przykład:

Tkanina wełniana objęta pozycją 5112, która jest wykonana z przędzy wełnianej objętej pozycją 5107 i przędzy syntetycznej z włókien odcinkowych objętej pozycją 5509, jest tkaniną mieszaną. Dlatego przędza syntetyczna, która nie spełnia reguł pochodzenia lub przędza wełniana, która nie spełnia reguł pochodzenia bądź też mieszanka obu tych przędz, mogą być użyte, pod warunkiem że ich całkowita masa nie przekracza 10 % masy tkaniny.

Przykład:

Materiał włókienniczy igłowy objęty pozycją 5802, który jest wykonany z przędzy bawełnianej objętej pozycją 5205 oraz z tkaniny bawełnianej objętej pozycją 5210, jest produktem mieszanym tylko wtedy, gdy sama tkanina bawełniana jest tkaniną mieszaną, wykonaną z przędzy klasyfikowanej do dwóch oddzielnych pozycji, albo jeżeli wykorzystane włókna bawełniane są mieszankami.

Przykład:

Jeżeli przedmiotowy materiał włókienniczy igłowy został wykonany z przędzy bawełnianej objętej pozycją 5205 i tkaniny syntetycznej objętej pozycją 5407, zastosowane przędze są oczywiście dwoma odrębnymi podstawowymi materiałami włókienniczymi, w związku z czym materiał włókienniczy igłowy jest produktem mieszanym.

- 6.3. W przypadku produktów zawierających „przędzę z poliuretanu uzupełnioną elastycznymi segmentami z polieteru, nawet rdzeniową” tolerancja dla tej przędzy wynosi 20 %.

- 6.4. W przypadku produktów zawierających „taśmę składającą się z rdzenia z folii aluminiowej lub z rdzenia z folii z tworzyw sztucznych, nawet pokrywaną proszkiem aluminiowym, o szerokości nieprzekraczającej 5 mm, wprowadzoną za pomocą przezroczystego lub barwnego kleju między dwie warstwy folii z tworzywa sztucznego” tolerancja w odniesieniu do taśmy wynosi 30 %.

Uwaga 7 – Inne dopuszczalne tolerancje w odniesieniu do określonych materiałów włókienniczych

- 7.1. Jeżeli w wykazie dokonuje się odesłania do niniejszej uwagi, materiały włókiennicze (z wyjątkiem podszewek i międzypodszewek), które nie spełniają warunków reguły podanej w kolumnie 3 wykazu dla danego produktu konfekcjonowanego, mogą być wykorzystywane, pod warunkiem że są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt, oraz o ile ich wartość nie przekracza 8 % ceny ex-works produktu.
- 7.2. Bez uszczerbku dla uwagi 7.3, materiały, które nie są klasyfikowane w działach 50-63, mogą być swobodnie wykorzystywane do produkcji wyrobów włókienniczych, nawet jeśli zawierają materiały włókiennicze.

Przykład:

Jeżeli reguła podana w wykazie stanowi, że dla określonego wyrobu włókienniczego (takiego jak spodnie) musi być używana przędza, nie ogranicza to stosowania elementów metalowych takich jak guziki, ponieważ nie są klasyfikowane w działach 50–63. Z tej samej przyczyny nie ogranicza to stosowania suwaków, mimo że zawierają one zwykle materiał włókienniczy.

- 7.3. W przypadku gdy stosowana jest reguła określająca procentową zawartość danego materiału, wartość nie pochodzących materiałów, które nie są klasyfikowane w działach 50-63, musi być uwzględniona przy obliczaniu wartości zastosowanych materiałów nie pochodzących.

Uwaga 8 – Definicja specyficznych procesów i prostych czynności przeprowadzanych na określonych produktach objętych działem 27

- 8.1. W pozycjach ex 2707 i 2713 „procesami specyficznymi” są:

- a) destylacja próżniowa;
- b) redestylacja przez bardzo dokładny proces frakcjonowania;
- c) krakowanie;
- d) reformowanie;
- e) ekstrakcja przy użyciu selektywnych rozpuszczalników;
- f) proces obejmujący wszystkie następujące operacje: traktowanie stężonym kwasem siarkowym, oleum lub bezwodnikiem siarkowym; neutralizacja środkami alkalicznymi; odbarwianie i oczyszczanie naturalnymi ziemiemi aktywnymi, ziemiemi aktywowanymi i aktywowanym węglem drzewnym lub boksytem;

- g) polimeryzacja;
- h) alkilowanie;
- i) izomeryzacja.

8.2. W pozycjach 2710, 2711 i 2712 „procesami specyficznymi” są:

- a) destylacja próżniowa;
- b) redestylacja przez bardzo dokładny proces frakcjonowania;
- c) krakowanie;
- d) reformowanie;
- e) ekstrakcja przy użyciu selektywnych rozpuszczalników;
- f) proces obejmujący wszystkie następujące operacje: traktowanie stężonym kwasem siarkowym, oleum lub bezwodnikiem siarkowym; neutralizacja środkami alkalicznymi; odbarwianie i oczyszczanie naturalnymi ziemiemi aktywnymi, ziemiemi aktywowanymi i aktywowanym węglem drzewnym lub boksytem;

- g) polimeryzacja;
- h) alkiłowanie;
- i) izomeryzacja;
- j) wyłącznie w odniesieniu do olejów ciężkich objętych pozycją ex 2710, odsiarczanie wodorem, dające redukcję przynajmniej 85 % zawartości siarki w przetwarzanych produktach (metoda ASTM D 1266-59 T);
- k) wyłącznie w odniesieniu do produktów objętych pozycją 2710, odparafinowywanie w innym procesie niż filtrowanie;
- l) wyłącznie w odniesieniu do olejów ciężkich objętych pozycją ex 2710, traktowanie wodorem przy ciśnieniu większym niż 20 barów i temperaturze wyższej niż 250°C przy użyciu katalizatora, innego niż dla efektu odsiarczania, gdy wodór stanowi czynnik aktywny w reakcji chemicznej. Dalszego traktowania wodorem olejów smarowych objętych pozycją ex 2710 (np. wykańczanie metodą wodorową lub odbarwianie), szczególnie w celu ulepszenia koloru lub stabilności, nie uważa się za proces specyficzny;
- m) wyłącznie w odniesieniu do olejów opałowych objętych pozycją ex 2710, destylacja atmosferyczna, pod warunkiem że oddestylowane zostanie mniej niż 30 % objętości tych produktów, łącznie ze stratami, w temperaturze 300°C, z zastosowaniem metody ASTM D 86;

- n) wyłącznie w odniesieniu do olejów ciężkich innych niż oleje napędowe i oleje opałowe objęte pozycją ex 2710, obróbka przy pomocy elektrycznych wyładowań snopiastych wysokiej częstotliwości;
- o) wyłącznie w odniesieniu do produktów surowych (innych niż wazelina, ozokeryt, воск montanowy lub воск torfowy i parafina, zawierających w stosunku wagowym mniej niż 0,75 % oleju) objętych pozycją ex 2712, odolejanie w procesie krystalizacji frakcyjnej.

8.3. W pozycjach ex 2707 i 2713, proste czynności, takie jak oczyszczanie, dekantacja, odsalanie, oddzielanie od wody, filtracja, barwienie, znakowanie, uzyskiwanie danej zawartości siarki poprzez wymieszanie produktów o różnej zawartości siarki oraz wszelkiego rodzaju kombinacje tych czynności lub czynności podobnych, nie nadają pochodzenia.

WYKAZ PROCESÓW OBRÓBK I LUB PRZETWARZANIA, KTÓRYM NALEŻY PODDAĆ
MATERIAŁY NIEPOCHODZĄCE,
ABY WYTWORZONY PRODUKT
MÓGŁ UZYSKAĆ STATUS POCHODZENIA

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| Dział 1 | Zwierzęta żywe | Wszystkie zwierzęta objęte działem 1 są całkowicie uzyskane |
| Dział 2 | Mięso i podroby jadalne | Wytwarzanie, w którym całe wykorzystane mięso oraz jadalne podroby są całkowicie uzyskane |
| ex Dział 3 | Ryby i skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne, wyłączając: | Wszystkie ryby i skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne są całkowicie uzyskane |
| ex 0301.10 | Morskie ryby ozdobne pochodzące z akwakultury | Hodowane tam z jaj, larw, narybku lub palczaków przez okres nie krótszy niż 2 miesiące, w którym wartość użytych jaj, larw, narybku lub palczaków nie przekracza 65 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|---|
| 0304 | Filety rybne i pozostałe mięso rybne (nawet rozdrobnione), świeże, schłodzone lub zamrożone | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 są całkowicie uzyskane |
| 0305 | Ryby suszone, solone lub w solance; ryby wędzone, nawet gotowane przed lub podczas procesu wędzenia; mąki, mączki i granulki, z ryb, nadające się do spożycia przez ludzi | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 są całkowicie uzyskane |
| ex 0306 | Skorupiaki, nawet w skorupach, suszone, solone lub w solance; skorupiaki w skorupach, gotowane na parze lub w wodzie, nawet schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; mąki, mączki i granulki, ze skorupiaków, nadające się do spożycia przez ludzi | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 są całkowicie uzyskane |
| ex 0307 | Mięczaki, nawet w skorupach, suszone, solone lub w solance; bezkręgowce wodne, inne niż skorupiaki i mięczaki, suszone, solone lub w solance; mąki, mączki i granulki, ze skorupiaków, nadające się do spożycia przez ludzi | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 są całkowicie uzyskane |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|--|
| Dział 4 | Produkty mleczarskie; jaja ptasie; miód naturalny; jadalne produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; | Wytwarzanie, w którym: <ul style="list-style-type: none"> - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane; oraz - masa użytego cukru¹ nie przekracza 20 % masy produktu końcowego |
| ex Dział 5 | Produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| ex 0511 91 | Ikra i mlecz z ryb, niejadalne | Cała ikra i mlecz są całkowicie uzyskane |
| Dział 6 | Drzewa żywe i pozostałe rośliny; bulwy, korzenie i podobne; kwiaty cięte i liście ozdobne | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 6 są całkowicie uzyskane |
| Dział 7 | Warzywa oraz niektóre korzenie i bulwy, jadalne | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 7 są całkowicie uzyskane |

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| Dział 8 | Owoce i orzechy jadalne; skórki owoców cytrusowych lub melonów | Wytwarzanie, w którym: <ul style="list-style-type: none"> - wszystkie owoce, orzechy i skórki owoców cytrusowych lub melonów objęte działem 8 są całkowicie uzyskane, a - masa użytego cukru¹ nie przekracza 20 % masy produktu końcowego |
| Dział 9 | Kawa, herbata, maté (herbata paragwajska) i przyprawy; | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| Dział 10 | Zboża | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 10 są całkowicie uzyskane |
| Dział 11 | Produkty przemysłu młynarskiego; słód; skrobie; inuliny; gluten pszenney; wyłączając: | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 10 i 11, pozycjami 0701 i 2303 oraz podpozycją 0710 10 są całkowicie uzyskane |
| Dział 12 | Nasiona i owoce oleiste; różne ziarna, nasiona i owoce; rośliny przemysłowe lub lecznicze; słoma i pasza | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------------|--|--|
| Dział 13 | Szelak; gumy, żywice oraz pozostałe soki i ekstrakty roślinne | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, w którym masa użytego cukru ¹ nie przekracza 20 % masy ostatecznego produktu |
| Dział 14 | Materiały roślinne do wyplatania; produkty pochodzenia roślinnego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| ex Dział 15 | Tłuszcze i oleje pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego oraz produkty ich rozkładu; gotowe tłuszcze jadalne; woski pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną podpozycją, inną niż podpozycja danego produktu |
| 1501 do 1504 | Tłuszcze ze świń i z drobiu, z bydła, owiec lub kóz, z ryb itd. | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu |
| 1505, 1506 i 1520 | Tłuszcz z wełny oraz substancje tłuszczowe z niego otrzymane (włącznie z lanoliną). Pozostałe tłuszcze i oleje zwierzęce oraz ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie. Glicerol surowy; wody glicerolowe i ługi glicerolowe. | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| 1509 i 1510 | Oliwa i jej frakcje | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały roślinne są całkowicie uzyskane |

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|---|
| 1516 i 1517 | <p>Tłuszcze i oleje zwierzęce lub roślinne i ich frakcje, częściowo lub całkowicie uwodornione, estryfikowane wewnętrznie, reestryfikowane lub elaidynizowane, nawet rafinowane, ale dalej nieprzetworzone</p> <p>Margaryna; jadalne mieszaniny lub produkty z tłuszczów lub olejów, zwierzęcych lub roślinnych, lub z frakcji różnych tłuszczów lub olejów, z niniejszego działu, inne niż jadalne tłuszcze lub oleje lub ich frakcje, objęte pozycją 1516</p> | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| Dział 16 | Przetwory z mięsa, ryb lub skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 2, 3 i 16 są całkowicie uzyskane |
| ex Dział 17 | Cukry i wyroby cukiernicze; wyłączaając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| 1702 | Pozostałe cukry, włącznie z chemicznie czystymi: laktozą, maltozą, glukozą i fruktozą, w postaci stałej; syropy cukrowe niezawierające dodatku środków aromatyzujących lub barwiących; miód sztuczny, nawet zmieszany z miodem naturalnym; karmel | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, w którym masa użytych materiałów objętych pozycjami od 1101 do 1108, 1701 i 1703 nie przekracza 30 % masy produktu końcowego |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 1704 | Wyroby cukiernicze (włączając białą czekoladę), niezawierające kakao | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ani masa użytego cukru¹ ani masa użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego, i - całkowita łączna masa użytego cukru² i użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego |

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

² Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---------------------------|--|
| Dział 18 | Kakao i przetwory z kakao | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ani masa użytego cukru¹ ani masa użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego, i - całkowita łączna masa użytego cukru² i użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego |

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

² Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|---|
| ex Dział 19 | Przetwory ze zbóż, mąki, skrobi lub mleka; pieczywa cukiernicze | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> - masa użytych materiałów objętych działami 2, 3 i 16 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego, - ani masa użytych materiałów objętych działami 1006 i od 1101 do 1108 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego, - ani masa użytego cukru¹ ani masa użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego, - ani całkowita łączna masa użytego cukru² i użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego |

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

² Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--|--|---|
| ex 1901.20 ex 1901.90 ex 1902.19 ex 1902.20 ex 1902.30 ex 1905.90 | <ul style="list-style-type: none"> – Mieszanki i ciasta z mąki, kasz, mączki, skrobi lub ekstraktu słodowego (naleśniki Roti Paratha (印度拉餅或甩餅), klopsy z ryżu kleistego (汤圆)) – Ekstrakt słodowy; przetwory spożywcze z mąki, kasz, mączki, skrobi lub ekstraktu słodowego (Protomalt / Milo) – Ciasto (Sajgonki warzywne i z kurczakiem (春卷) i ciasto na sajgonki (春卷皮), gotowane lub niegotowane – Pierożki samosa z warzywami (萨莫萨三角饺) – wstępnie gotowane lub niegotowane – Ciasto na pierożki samosa (萨莫萨三角饺皮 – wstępnie gotowane lub niegotowane – orientalne wrapy (水饺皮) na pierożki Gyoza (云吞皮) i na pierożki Wonton (云吞皮), gotowane lub niegotowane; Wrapy do kaczki po pekińsku, wstępnie gotowane lub gotowane (烤鸭皮) – Makarony gotowane lub przygotowane w inny sposób (makaron błyskawiczny, makaron niesmażony, makaron przygotowywany metodą smażenia w ruchu (stir-frying) (快熟面 / 拉面) | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> - masa użytych materiałów objętych działami 2, 3 i 16 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego, - ani masa użytych materiałów objętych działami 1006 i od 1101 do 1108 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego, - ani masa użytego cukru ani użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego, oraz - całkowita łączna masa użytego cukru i użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 70 % masy produktu końcowego |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> – Makarony niepoddane obróbce cieplnej, nienadziewane ani nieprzygotowane inaczej, niezawierające jaj (makaron ryżowy (肠粉)) (makaron ryżowy typu instant 快熟河粉)) – Makarony nadziewane mięsem lub innymi substancjami, nawet poddane obróbce cieplnej lub inaczej przygotowane – Bułeczki na parze, nadziewane (Custard bun) (奶皇包); bułeczki z nadzieniem z lotosu, bułeczki z nadzieniem z pochrzynu, bułeczki z nadzieniem z czerwonej fasoli – Chleb orientalny: Pandan, jednolity, czekoladowy (馒头) | |
| ex Dział 20 | Przetwory z warzyw, owoców, orzechów lub pozostałych części roślin; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, w którym masa użytego cukru ¹ nie przekracza 20 % masy produktu końcowego |

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|---|
| 2002 i 2003 | Pomidory, grzyby i trufle, przetworzone lub zakonserwowane inaczej niż octem lub kwasem octowym | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 7 i 8 są całkowicie uzyskane |
| ex Dział 21 | Różne przetwory spożywcze; wyłączając | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu, w którym: <ul style="list-style-type: none"> – ani masa użytego cukru¹ ani masa użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego, i – całkowita łączna masa użytego cukru² i użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego |

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

² Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--|--|--|
| ex 2101.11 ex 2101.12 ex 2101.20 ex 2103.10 ex 2103.90 ex 2104.10 ex 2106.90 | <ul style="list-style-type: none"> – Ekstrakty, esencje i koncentraty kawy – Przetwory na bazie tych ekstraktów, esencji lub koncentratów kawy, lub na bazie kawy – Ekstrakty, esencje i koncentraty herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej) i przetwory na bazie tych ekstraktów, esencji lub koncentratów, lub na bazie herbaty, lub maté (herbaty paragwajskiej) – Sos sojowy – Preparaty do sosów i gotowe sosy; zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne (wyłączając sos sojowy, keczup z pomidorów i inne sosy pomidorowe, gotową musztardę oraz mąkę i mączkę z gorczycy) – Balacan Chili; – Breaded Taro (滚面包层的芋) – zupy z anyżem gwiazdkowatym, kurkumina, pieprzem, kminem, goździkiem korzennym, cynamonem, chili, nasionami kolendry i innymi przyprawami | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ani masa użytego cukru ani masa użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego, i – całkowita łączna masa użytego cukru i użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 60 % masy produktu końcowego |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|---|
| Dział 22 | Napoje bezalkoholowe, alkoholowe i ocet | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, oraz pozycjami 2207 i 2208, w którym: – wszystkie materiały objęte podpozycjami 0806 10, 2009 61, 2009 69 są całkowicie uzyskane, i |
| | | – ani masa użytego cukru ¹ ani masa użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego, i – całkowita łączna masa użytego cukru ² i użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego |
| ex Dział 23 | Pozostałości i odpady przemysłu spożywczego; gotowa pasza dla zwierząt; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| ex 2303 | Pozostałości z produkcji skrobi | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, w którym masa użytych materiałów objętych działem 10 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego |

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

² Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|--|
| 2309 | Preparaty w rodzaju stosowanych do karmienia zwierząt | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 3 są całkowicie uzyskane, i – masa użytych materiałów objętych działami 10 i 11 oraz pozycjami 2302 i 2303 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego, i – masa użytego cukru¹ ani masa użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego, i – całkowita łączna masa użytego cukru i użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego |

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 4.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|--|
| ex Dział 24 | Tytoń i przemysłowe namiastki tytoniu; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, w którym masa użytych materiałów objętych działem 24 nie przekracza 30 % całkowitej masy użytych materiałów objętych działem 24 |
| 2401 | Tytoń nieprzetworzony; odpady tytoniowe | Wszystkie odpady tytoniowe i tytoń nieprzetworzony objęte działem 24 są całkowicie uzyskane |
| ex 2402 | Papierosy, z tytoniu lub namiastek tytoniu | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, wyłączając tytoń do palenia objęty podpozycją 2403 10, w którym co najmniej 10 % masy wszystkich użytych materiałów objętych działem 24 stanowi całkowicie uzyskany tytoń nieprzetworzony lub odpady tytoniowe, objęte pozycją 2401 |
| ex Dział 25 | Sól; siarka; ziemie i kamienie; materiały gipsowe, wapno i cement; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|--|
| ex 2519 | Kruszony naturalny węglan magnezu (magnezyt), w szczelnie zamkniętych pojemnikach, tlenek magnezu, nawet czysty, inny niż magnezja topiona lub całkowicie wypalona (spiekana) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć naturalnego węglanu magnezu (magnezytu). |
| Dział 26 | Rudy metali, żużel i popiół | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| ex Dział 27 | Paliwa mineralne, oleje mineralne i produkty ich destylacji; substancje bitumiczne; woski mineralne, wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| ex 2707 | Oleje, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych, będące olejami podobnymi do olejów mineralnych uzyskiwanych z destylacji wysokotemperaturowej smoły węglowej, z której ponad 65 % objętościowo destyluje w temperaturze do 250 °C (łącznie z mieszaninami benzyny lakowej i benzolu), przeznaczone do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania | Czynności rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych ¹ lub Inne czynności, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 2710 | Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z materiałów bitumicznych, inne niż surowe; preparaty gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z materiałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze preparatów; oleje odpadowe | Czynności rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych ² lub Inne czynności, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwagi wprowadzające 8.1 i 8.3.

² Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwagę wprowadzającą 8.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 2711 | Gaz ziemny (mokry) i pozostałe węglowodory gazowe | Czynności rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych ¹ lub Inne czynności, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 2712 | Wazelina; parafina, воск mikrokrystaliczny, gacz parafinowy, ozokeryt, воск montanowy, воск torfowy, pozostałe woski mineralne i podobne produkty otrzymywane w drodze syntezy lub innych procesów, nawet barwione | Czynności rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych ² lub Inne czynności, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwaga wprowadzająca 8.2.

² Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwaga wprowadzająca 8.2.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|---|
| 2713 | Koks naftowy, bitum naftowy oraz inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z materiałów bitumicznych | Czynności rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych ¹ lub Inne czynności, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 28 | Chemikalia nieorganiczne; organiczne lub nieorganiczne związki metali szlachetnych, metali ziem rzadkich, pierwiastków promieniotwórczych lub izotopów; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwagi wprowadzające 8.1 i 8.3.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|--|
| ex Dział 29 | Chemikalia organiczne; wyłączając: | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> |
| ex 2905 | Alkoholany metali z alkoholi wymienionych w tej pozycji i z etanolu wyłączając: | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 2905. Alkoholanów metali objętych tą pozycją można jednak użyć, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|---|---------------------------------------|---|
| 2905 43; 2905 44; 2905 45 | Mannit: D-sorbit (sorbitol); Glicerol | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną podpozycją, inną niż podpozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą podpozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> |
| 2906, 2909, 2910, 2912-2918, 2920, 2924, 2931, 2933, 2934, 2942 | | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|---|
| Dział 30 | Produkty farmaceutyczne | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| Dział 31 | Nawozy | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| Dział 32 | Ekstrakty garbników lub środków barwiących; garbniki i ich pochodne; barwniki, pigmenty i pozostałe substancje barwiące; farby i lakiery; kit i pozostałe masy uszczelniające; atramenty | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|--|
| Dział 33 | Olejki eteryczne i rezinoidy; preparaty perfumeryjne, kosmetyczne lub toaletowe; wyłączając: | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |
| ex Dział 34 | Mydło, organiczne środki powierzchniowo czynne, preparaty piorące, preparaty smarowe, woski syntetyczne, woski preparowane, preparaty do czyszczenia lub szorowania, świece i artykuły podobne, pasty modelarskie, „woski dentystyczne” oraz preparaty dentystyczne produkowane na bazie gipsu, wyłączając: | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|---|
| ex 3404 | Woski sztuczne i woski preparowane: - Na bazie parafiny, wosków, wosków otrzymywanych z minerałów bitumicznych, gaczu parafinowego lub parafiny w łuskach | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| Dział 35 | Substancje białkowe; skrobie modyfikowane; kleje; enzymy | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 36 | Materiały wybuchowe; wyroby pirotechniczne; zapaliki; stopy piroforyczne; niektóre materiały łatwopalne | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|--|
| Dział 37 | Materiały fotograficzne lub kinematograficzne | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> |
| ex Dział 38 | Produkty chemiczne różne; wyłączając: | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 3823 | Przemysłowe monokarboksylowe kwasy tłuszczowe; kwaśne oleje z rafinacji; przemysłowe alkohole tłuszczowe | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3823 lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| 3824 60 | Sorbit, inny niż ten objęty podpozycją 2905 44 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną podpozycją, inną niż podpozycja danego produktu, z wyłączeniem materiałów objętych podpozycją 2905 44. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą podpozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------------|--|--|
| ex Dział 39 | Tworzywa sztuczne i artykuły z nich; wyłączając: | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> |
| 3903, 3905, 3906 | | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|--|
| ex 3907 | – Kopolimery, uzyskane z poliwęglanów i z kopolimerów akrylonitrylowo-butadienowo-styrenowych (ABS) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu ⁽¹⁾ lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| | – Poliester | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie z poliwęglanu tetrabromowego (bisfenol a) lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

¹ W przypadku produktów złożonych z materiałów klasyfikowanych do pozycji od 3901 do 3906 i w przypadku produktów objętych pozycjami od 3907 do 3911, ograniczenie to odnosi się wyłącznie do tej grupy materiałów, która dominuje masą.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--|--|--|
| 3908, 3909, 3913, 3915-3917, 3920, 3921, 3922, 3924, 3925, 3926 | | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |
| ex Dział 40 | Kauczuk i artykuły z kauczuku; wyłączając: | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|--|
| 4002.99 | Pozostały kauczuk syntetyczny i faktysa pochodząca z olejów, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach; mieszaniny dowolnego produktu objętego pozycją 4001 z dowolnym produktem objętym niniejszą pozycją, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu |
| 4010 | Pasy lub taśmy, przenośnikowe lub napędowe | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 4012 | Opony pneumatyczne bieżnikowane lub używane, gumowe; opony pełne lub z poduszką powietrzną, bieżniki opon, ochraniacze dętek, gumowe: | |
| | – Bieżnikowane opony pneumatyczne, pełne lub z poduszką powietrzną, gumowe | Bieżnikowanie opon używanych |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|---|
| | – Pozostałe | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyłączeniem materiałów objętych pozycjami 4011 i 4012 lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny ex-works produktu |
| ex Dział 41 | Skóry i skórki surowe (inne niż skóry futerkowe) oraz skóry wyprawione; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|---|---|
| 4101 do 4103 | Skóry i skórki bydlęce, surowe (włączając bawole) lub ze zwierząt jednokopytnych (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niegarbowane, niewyprawione na pergamin lub dalej nieprzetworzone), nawet odwłoszone lub dwojone; skóry owcze lub jagnięce, surowe (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niegarbowane, niewyprawione na pergamin lub dalej nieprzetworzone), nawet z wełną lub dwojone, inne niż te wyłączone uwagą 1 c) do działu 41; pozostałe skóry i skórki, surowe (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niepoddane garbowaniu, pergaminowaniu lub dalszej wyprawie), nawet odwłoszone lub dwojone, inne niż te wyłączone uwagą 1 b) lub c) do działu 41 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------------|--|--|
| 4104 do 4106 | Skóry lub skórki garbowane lub „crust”, bez wełny lub odwołzone, nawet dwojone, ale dalej nieprzetworzone | Ponowne garbowanie skór i skórek garbowanych lub wstępnie garbowanych objętych podpozycjami 4104 11, 4104 19, 4105 10, 4106 21, 4106 31 lub 4106 91; lub Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| 4107, 4112, 4113 | Skóra wyprawiona dalej przetworzona po garbowaniu lub po kondycjonowaniu | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Jednak materiały objęte podpozycjami 4104 41, 4104 49, 4105 30, 4106 22, 4106 32 i 4106 92 mogą być użyte tylko pod warunkiem przeprowadzenia czynności ponownego garbowania skór i skórek garbowanych lub wstępnie garbowanych |
| Dział 42 | Artykuły ze skóry wyprawionej; wyroby siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne, torebki i podobne pojemniki; artykuły z jelit zwierzęcych (innych niż z jelit jedwabników) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|--|
| ex Dział 43 | Skóry futerkowe i futra sztuczne; wyroby z nich; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny ex-works produktu |
| 4301 | Skóry futerkowe surowe (włącznie z łbami, ogonami, łapami i pozostałymi częściami lub kawałkami nadającymi się do wykorzystania w kuśnierstwie), inne niż surowe skóry i skórki objęte pozycją 4101, 4102 lub 4103 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| ex 4302 | Skóry futerkowe garbowane lub wykończone, połączone: | |
| | – Płaty, krzyże i podobne kształty | Wybielanie lub barwienie, wraz z cięciem i łączeniem niepołączonych garbowanych lub wykończonych skór futerkowych |
| | – Pozostałe | Wytwarzanie z niepołączonych skór futerkowych, garbowanych lub wykończonych |
| 4303 | Artykuły odzieżowe, dodatki odzieżowe i pozostałe artykuły ze skór futerkowych | Wytwarzanie z niepołączonych skór futerkowych, garbowanych lub wykończonych objętych pozycją 4302 |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-----------------------|--|--|
| ex Dział 44 | Drewno i artykuły z drewna; węgiel drzewny; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex 4407 | Drewno przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub okorowane, strugane, szlifowane lub łączone stykowo, o grubości przekraczającej 6 mm | Struganie, szlifowanie lub łączenie stykowo |
| ex 4408 | Arkusze na forniry (włącznie z otrzymanymi przez cięcie drewna warstwowego) i na sklejkę, o grubości nieprzekraczającej 6 mm, łączone na długość, i na inne drewno, przetarte wzdłużnie, skrawane warstwami lub okorowane, o grubości nieprzekraczającej 6 mm strugane, szlifowane lub łączone stykowo | Łączenie, struganie, szlifowanie lub łączenie na zakładkę |
| ex 4410 do ex 4413 | Kształtki i profile łącznie z listwami przypodłogowymi oraz inne deski profilowane | Frezowanie lub profilowanie |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|--|
| ex 4415 | Skrzynie, pudła, klatki, bębny i podobne opakowania, z drewna | Wytwarzanie z desek nieciętych do wymiaru |
| ex 4418 | – Wyroby stolarskie i ciesielskie dla budownictwa, z drewna | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć komórkowych płyt drewnianych, gontów i dachówek |
| | – Kształtki i profile | Frezowanie lub profilowanie |
| ex 4421 | Drewienka na zapalki; drewniane kołki lub szpilki do obuwia | Wytwarzanie z drewna objętego dowolną pozycją, z wyłączeniem drewna ciągniętego objętego pozycją 4409 |
| ex Dział 45 | Korek i artykuły z korka; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 4503 | Artykuły z korka naturalnego | Wytwarzanie z korka objętego pozycją 4501 |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| Dział 46 | Wyroby ze słomy, z esparto lub pozostałych materiałów stosowanych do wyplatania; wyroby koszykarskie oraz wyroby z wikliny | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 47 | Ścier z drewna lub z pozostałego włóknistego materiału celulozowego; papier lub tektura, z odzysku (makulatura i odpady) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 48 | Papier i tektura; artykuły z masy papierniczej, papieru lub tektury | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------------|---|---|
| Dział 49 | Książki, gazety, obrazki i pozostałe wyroby przemysłu poligraficznego, drukowane; manuskrypty, maszynopisy i plany | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex Dział 50 | Jedwab; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| ex 5003 | Odpady jedwabiu (włącznie z kokonami nienadającymi się do motania, odpadami przędzy i szarpanką rozwłóknioną), zgrzeblone lub czesane | Zgrzeblenie lub czesanie odpadów jedwabiu |
| 5004 do ex 5006 | Przędza jedwabna oraz przędza z odpadów jedwabiu | Przędzenie włókien naturalnych lub wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem lub skręcaniem ¹ |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|---|
| 5007 | <p>Tkaniny jedwabne lub z odpadów jedwabiu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Zawierające nitkę gumową – Pozostałe | <p>Przędzenie włókien odcinkowych chemicznych lub naturalnych lub wytłaczanie (ekstruzja) przędzy włókien ciągłych chemicznych lub skręcanie, w każdym przypadku połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>Tkanie połączone z barwieniem</p> <p>lub</p> <p>Barwienie przędzy połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu¹</p> |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|---|---|
| ex Dział 51 | Wełna, cienka lub gruba sierść zwierzęca; przędza i tkanina z włosia końskiego; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| 5106 do 5110 | Przędza z wełny, z cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub z włosia końskiego | Przędzenie włókien naturalnych lub wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|--|---|
| 5111 do 5113 | <p>Tkaniny z wełny, cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub włosia końskiego:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Zawierające nitkę gumową – Pozostałe | <p>Przędzenie włókien odcinkowych chemicznych lub naturalnych lub wytłaczanie (ekstruzja) przędzy włókien ciągłych chemicznych, w każdym przypadku połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>Tkanie połączone z barwieniem</p> <p>lub</p> <p>Barwienie przędzy połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu¹</p> |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|---------------------------|---|
| ex Dział 52 | Bawełna; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| 5204 do 5207 | Przędza i nici bawełniane | Przędzenie włókien naturalnych lub wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|--|--|
| 5208 do 5212 | <p>Tkaniny bawełniane:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Zawierające nitkę gumową – Pozostałe | <p>Przędzenie włókien odcinkowych chemicznych lub naturalnych lub wytłaczanie (ekstruzja) przędzy włókien ciągłych chemicznych, w każdym przypadku połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>tkanie połączone z barwieniem lub powlekaniem</p> <p>lub</p> <p>Barwienie przędzy połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu¹</p> |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|--|---|
| ex Dział 53 | Pozostałe włókna roślinne; przędza papierowa i tkaniny z przędzy papierowej; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| 5306 do 5308 | Przędza z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych; przędza papierowa | Przędzenie włókien naturalnych lub wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|--|---|
| 5309 do 5311 | <p>Tkaniny z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych; tkaniny z przędzy papierowej:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Zawierające nitkę gumową – Pozostałe | <p>Przędzenie włókien odcinkowych chemicznych lub naturalnych lub wytłaczanie (ekstruzja) przędzy włókien ciągłych chemicznych, w każdym przypadku połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>tkanie połączone z barwieniem lub powlekaniem</p> <p>lub</p> <p>Barwienie przędzy połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu¹</p> |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|---|---|
| 5401 do 5406 | Przędza, przędza jednowłóknowa (monofilament) i nici z włókien ciągłych chemicznych | Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem lub przędzenie włókien naturalnych |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|--|
| 5407 i 5408 | <p>Tkaniny z przędzy z włókien ciągłych chemicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Zawierające nitkę gumową – Pozostałe | <p>Przędzenie włókien odcinkowych chemicznych lub naturalnych lub wytłaczanie (ekstruzja) przędzy włókien ciągłych chemicznych, w każdym przypadku połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>tkanie połączone z barwieniem lub powlekaniem</p> <p>lub</p> <p>skręcanie lub teksturowanie połączone z tkaniem, jeżeli wartość użytej przędzy przed skręcaniem lub teksturowaniem nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu¹</p> |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|--|---|
| 5501 do 5507 | Włókna odcinkowe chemiczne | Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem |
| 5508 do 5511 | Przędza i nici do szycia z włókien odcinkowych chemicznych | Przędzenie włókien naturalnych lub wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|---|--|
| 5512 do 5516 | <p>Tkaniny z włókien odcinkowych chemicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Zawierające nitkę gumową – Pozostałe | <p>Przędzenie włókien odcinkowych chemicznych lub naturalnych lub wytłaczanie (ekstruzja) przędzy włókien ciągłych chemicznych, w każdym przypadku połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>tkanie połączone z barwieniem lub powlekaniem</p> <p>lub</p> <p>Barwienie przędzy połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu¹</p> |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|---|
| ex Dział 56 | Wata, filc i włókniny; przędze specjalne; szpagat, powrozy, linki i liny oraz artykuły z nich; wyłączając: | Wytłaczanie włókien chemicznych połączone przędzeniem lub przędzenie włókien naturalnych lub flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem ¹ |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|---|
| 5602 | File, nawet impregnowany, powleczony, pokryty lub laminowany: | |
| | - Filc igłowany Filc igłowany | <p>Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z formowaniem tkaniny,</p> <p>jednakże:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Filc igłowany włókno polipropylenowe ciągłe objęte pozycją nr 5402, - Filc igłowany włókno polipropylenowe objęte pozycją 5503 lub 5506, lub - Filc igłowany włókno polipropylenowe ciągłe objęte pozycją 5501, <p>o masie jednostkowej pojedynczej przędzy ciągłej lub włókna we wszystkich przypadkach mniejszej od 9 decyteków,</p> <p>mogą zostać użyte, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>samo formowanie tkaniny w przypadku filcu z włókien naturalnych¹</p> |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|---|
| | – Filc igłowany Pozostałe | Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z formowaniem tkaniny, lub samo formowanie tkaniny w przypadku innego filcu z włókien naturalnych ¹ |
| 5604 | Nić gumowa i sznurek, pokryte materiałem włókienniczym; przędza włókiennicza oraz pasek i podobne materiały, objęte pozycją 5404 lub 5405, impregnowane, powleczone, pokryte lub otulane gumą, lub tworzywami sztucznymi: | |
| | – Nić gumowa i sznurek, pokryte materiałem włókienniczym | Wytwarzanie z nici gumowej lub sznurka, niepokrytych materiałem włókienniczym |
| | – Pozostałe | Wytwarzanie z ² : – włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, – materiałów chemicznych lub masy włókienniczej, lub – materiałów do wytwarzania papieru |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

² Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 5.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|---|
| 5605 | Przędza metalizowana, nawet rdzeniowa, będąca przędzą włókienniczą lub paskiem, lub podobnym materiałem, objętym pozycją 5404 lub 5405, połączona z metalem w postaci nici, taśmy lub proszku, lub pokryta metalem | Wytwarzanie z ¹ : <ul style="list-style-type: none"> – włókien naturalnych, – odcinkowych włókien chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia – materiałów chemicznych lub masy włókienniczej, lub – materiałów do wytwarzania papieru |
| 5606 | Przędza rdzeniowa oraz pasek i podobne materiały rdzeniowe, objęte pozycją 5404 lub 5405 (inne niż te objęte pozycją 5605 oraz przędza rdzeniowa z włosia końskiego); przędza szenilowa (włącznie z przędzą szenilową kosmykową); przędza pętelkowa | Wytwarzanie z ² : <ul style="list-style-type: none"> – włókien naturalnych, – odcinkowych włókien chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia – materiałów chemicznych lub masy włókienniczej, lub – materiałów do wytwarzania papieru |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 5.

² Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 5.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| Dział 57 | <p>Dywany i pozostałe pokrycia podłogowe włókiennicze:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Z filcu igłowanego – Z innego rodzaju filcu – Pozostałe | <p>Przędzenie włókien odcinkowych chemicznych lub naturalnych lub wytłaczanie (ekstruzja) przędzy włókien ciągłych chemicznych, w każdym przypadku połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>wytwarzanie z przędzy kokosowej, sizalu lub przędzy jutowej</p> <p>lub</p> <p>flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem</p> <p>lub</p> <p>pikowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem</p> <p>wytłaczanie włókien chemicznych połączone z technikami włókninowymi, w tym igłowaniem¹</p> |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---------------|---|
| | | <p>jednakże:</p> <ul style="list-style-type: none"> – włókno polipropylenowe ciągle objęte pozycją nr 5402, – włókno polipropylenowe objęte pozycją 5503 lub 5506, lub – włókno polipropylenowe ciągle objęte pozycją 5501, <p>o masie jednostkowej pojedynczej przędzy ciągłej lub włókna we wszystkich przypadkach mniejszej od 9 decyteków, mogą zostać użyte, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Tkanina z juty może zostać użyta jako podkład</p> |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|---|
| ex Dział 58 | <p>Tkaniny specjalne; materiały włókiennicze igłowe; koronki; tkaniny obiciowe; pasmanteria; hafty; wyłączając:</p> <ul style="list-style-type: none"> – łączone z nitką gumową – Pozostałe | <p>Przędzenie włókien odcinkowych chemicznych lub naturalnych lub wytłaczanie (ekstruzja) przędzy włókien ciągłych chemicznych, w każdym przypadku połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem lub powlekaniem</p> <p>lub</p> <p>flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem</p> <p>lub</p> <p>Barwienie przędzy połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu¹</p> |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|---|
| 5805 | Tkaniny dekoracyjne ręcznie tkane typu gobeliny, Flanders, Aubusson, Beauvais i podobne oraz tkaniny dekoracyjne haftowane na kanwie (na przykład małym ścięciem lub ścięciem krzyżkowym), nawet gotowe | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| 5810 | Hafty w sztukach, paskach lub motywach | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 5901 | Tekstylia powleczone żywicą naturalną lub substancją skrobiową, w rodzaju stosowanych do opraw książek lub podobnych; kalka techniczna płócienna; płótno zagruntowane malarskie; bukram i podobne tekstylia usztywniane, w rodzaju stosowanych do formowania stożków kapeluszy | Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem lub powlekaniem lub flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem |
| 5902 | Tkaniny kordowe z przędzy o dużej wytrzymałości na rozciąganie, z nylonu lub pozostałych poliamidów, poliestrów lub włókien wiskozowych: | |
| | – Zawierające nie więcej niż 90 % masy materiałów włókienniczych | Tkanie |
| | – Pozostałe | Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z tkaniem |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|--|
| 5903 | Tekstylia impregnowane, powleczone, pokryte lub laminowane tworzywem sztucznym, inne niż te objęte pozycją 5902 | Tkanie połączone z barwieniem lub powlekaniem lub drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurezliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu |
| 5904 | Linoleum, nawet cięte do kształtu; pokrycia podłogowe składające się z powłoki lub pokrycia nałożonego na podkład włókienniczy, nawet cięte do kształtu | Tkanie połączone z barwieniem lub powlekaniem ¹ |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|--|
| 5905 | Pokrycia ścienna włókiennicze: | |
| | – Impregnowane, powleczone, pokryte lub laminowane gumą, tworzywami sztucznymi lub innymi materiałami | Tkanie połączone z barwieniem lub powlekaniem |
| | – Pozostałe | Przędzenie włókien odcinkowych chemicznych lub naturalnych lub wytłaczanie (ekstruzja) przędzy włókien ciągłych chemicznych, w każdym przypadku połączone z tkaniem lub tkanie połączone z barwieniem lub powlekaniem lub drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu ¹ |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|---|
| 5906 | Tekstylia gumowane, inne niż te objęte pozycją 5902: | |
| | – Dzianiny | Przędzenie włókien odcinkowych chemicznych lub naturalnych lub wytłaczanie (ekstruzja) przędzy włókien ciągłych chemicznych, w każdym przypadku połączone z dzianiem lub dzianie połączone z barwieniem lub powlekaniem lub barwienie przędzy włókien naturalnych połączone z dzianiem ¹ |
| | – Pozostałe tkaniny wykonane z przędzy z syntetycznego włókna ciągłego, zawierające więcej niż 90 % masy materiałów włókienniczych | Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z tkaniem |
| | – Pozostałe | Tkanie połączone z barwieniem lub powlekaniem lub barwienie przędzy włókien naturalnych połączone z tkaniem |

¹ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|---|
| 5907 | Tekstylia w inny sposób impregnowane, powleczone lub pokryte; płótna pomalowane będące dekoracjami teatralnymi, tła studyjne (prospekty) lub podobne | Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem lub powlekaniem lub flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem lub drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu |
| 5908 | Knoty tkane, plecione lub dziane, z materiałów włókienniczych, do lamp, kuchenek, zapalniczek, świec lub podobnych; koszulki żarowe oraz dzianiny workowe do ich wyrobu, nawet impregnowane: | |
| | – Koszulki żarowe, impregnowane | Wytwarzanie z dzianin workowych |
| | – Pozostałe | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|--|--|
| 5909 do 5911 | Artykuły włókiennicze do celów technicznych: | |
| | – Tarcze lub pierścienie polerskie inne niż z filcu objętego pozycją nr 5911 | Tkanie |
| | – Tkaniny filcowane lub nie, z włókien syntetycznych, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych lub do innych zastosowań technicznych, nawet impregnowane lub powlekane, cylindryczne lub ciągłe, z pojedynczą lub wieloma osnowami lub wątkami, lub tkaniny tkane na płasko z wieloma wątkami lub osnowami z pozycji 5911 | <p>Wytłaczanie włókien chemicznych lub przędzenie naturalnych lub chemicznych włókien odcinkowych, w każdym przypadku połączone z tkaniem</p> <p>lub</p> <p>Tkanie połączone z barwieniem lub powlekaniem</p> <p>Używane mogą być jedynie niżej wymienione włókna:</p> <ul style="list-style-type: none"> – – przędza z włókna kokosowego – – przędza z politetrafluoroetylen¹, – – przędza wieloskładowa, z poliamidu, powleczone, impregnowana lub powlekana żywicą fenolową, – – przędza z włókien syntetycznych z poliamidów aromatycznych uzyskanych poprzez polikondensację m-fenylenodiaminy i kwasu izoftalowego, |

¹ Użycie tego materiału ogranicza się do produkcji tkanin, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---------------|---|
| | | <ul style="list-style-type: none"> – – włókna pojedyncze z politetrafluoroetylen¹, – – przędza z syntetycznych włókien przędnych z poli (paraftenyleno tereftalamidu), – – przędza z włókna szklanego, pokryta żywicą fenolową i wzbogacana przędzą akrylową², – – włókna kopoliestru z poliestru, żywicy kwasu tereftalowego, 1,4-cykloheksanodietanolu i kwasu izoftalowego |
| | – Pozostałe | <p>Wytłaczanie przędzy z włókien chemicznych lub przędzenie naturalnych lub chemicznych włókien odcinkowych połączone z tkaniem³</p> <p>lub</p> <p>Tkanie połączone z barwieniem lub powlekaniem</p> |

¹ Użycie tego materiału ogranicza się do produkcji tkanin, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych.

² Użycie tego materiału ogranicza się do produkcji tkanin, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych.

³ Warunki specjalne odnoszące się do produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wprowadzająca 6.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---------------|---|
| Dział 60 | Dzianiny | <p>Przędzenie włókien odcinkowych chemicznych lub naturalnych lub wytłaczanie (ekstruzja) przędzy włókien ciągłych chemicznych, w każdym przypadku połączone z dzianiem</p> <p>lub</p> <p>dzianie połączone z barwieniem, flokowaniem lub powlekaniem</p> <p>lub</p> <p>flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem</p> <p>lub</p> <p>barwienie przędzy włókien naturalnych połączone z dzianiem</p> <p>lub</p> <p>skręcanie lub teksturowanie połączone z dzianiem, jeżeli wartość użytej przędzy przed skręcaniem lub teksturowaniem nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|---|
| Dział 61 | Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, z dzianin: | |
| | – Uzyskane przez zszycie lub połączenie w inny sposób przynajmniej dwóch kawałków dzianiny, która została docięta do kształtu lub uzyskana bezpośrednio w kształcie | Dzianie i wykańczanie, włączając przycinanie |
| | – Pozostałe | Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych lub wytłaczanie przędzy włókien ciągłych chemicznych, w każdym przypadku połączone z dzianiem (produktów dzianych w określonym kształcie) lub barwienie przędzy włókien naturalnych połączone z dzianiem (produktów dzianych w określonym kształcie) |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--|---|---|
| ex Dział 62 | Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, inne niż z dzianin; wyłączając: | Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie lub wykańczanie poprzedzone drukowaniem, połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu |
| ex 6202, ex 6204, ex 6206, ex 6209 i ex 6211 | Odzież damska, dziewczęca i niemowlęca oraz inne konfekcjonowane dodatki odzieżowe dla niemowląt, haftowane | Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie lub wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, jeżeli ich wartość nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|----------------------|--|---|
| ex 6210 i ex 6216 | Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru | Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie lub powlekanie, jeżeli wartość tkanin przed powleczeniem nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu – połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie |
| ex 6212 | Dziane biustonosze, gorsety, szelki, pasy do pończoch, podwiązki i podobne artykuły oraz części tych artykułów | Dzianie i wykańczanie, włączając przycinanie |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|---|
| 6213 i 6214 | Chusteczki do nosa, szale, chusty, szaliki, mantyle, welony i podobne artykuły: | |
| | – Haftowane | <p>Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie lub</p> <p>wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, jeżeli wartość użytych tkanin przed haftowaniem nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu(81)</p> <p>lub</p> <p>Wykańczanie poprzedzone drukowaniemłączonym przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), jeżeli wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p> |
| | – Pozostałe | Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---------------|--|
| | | <p>Wykańczanie, po którym następuje drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|---|
| 6217 | Pozostałe gotowe dodatki odzieżowe; części odzieży lub dodatków odzieżowych, inne niż te objęte pozycją 6212: | |
| | – Haftowane | Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie lub wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, jeżeli wartość użytych tkanin przed haftowaniem nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| | – Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru | Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie lub powlekanie, jeżeli wartość tkanin przed powleczeniem nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu – połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|---|
| | – Wycięte wkładki do kołnierzy i mankietów | Wytwarzanie: <ul style="list-style-type: none"> – z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu, i – w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| | – Pozostałe | Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie |
| ex Dział 63 | Pozostałe gotowe artykuły włókiennicze; zestawy; odzież używana i używane artykuły włókiennicze; szmaty; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|--|--|
| 6301 do 6304 | Koce, pledy, bielizna pościelowa itp.; firanki, zasłony itp.; pozostałe artykuły wyposażenia wnętrz: | |
| | – Z filcu lub z włóknin | Wyłaczanie włókien chemicznych lub używanie włókien naturalnych, w każdym przypadku połączone z technikami włókninowymi, w tym igłowaniem i wykańczaniem (włączając przycinanie) (7) |
| | – Pozostałe: | |
| | – – Haftowane | Tkanie lub dzianie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie lub wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, jeżeli ich wartość nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu (9) (10) |
| | – – Pozostałe | Tkanie lub dzianie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|---|
| 6305 | Worki i torby, w rodzaju stosowanych do pakowania towarów | Wytłaczanie włókien chemicznych lub przędzenie naturalnych lub chemicznych włókien odcinkowych połączone z tkaniem lub dzianie i wykańczanie (włączając przycinanie) (7) |
| 6306 | Brezenty, markizy i zasłony przeciwsłoneczne; namioty; żagle do łodzi, desek windsurfingowych lub pojazdów lądowych; wyposażenie kempingowe: | |
| | – Z włóknin | Wytłaczanie włókien chemicznych lub naturalnych włókien, w każdym przypadku połączone z dowolnymi technikami włókninowymi, w tym igłowaniem |
| | – Pozostałe | Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie (7) (9) lub powlekanie, jeżeli wartość użytych tkanin przed powleczeniem nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|---|
| 6307 | Pozostałe artykuły gotowe, włącznie z wykrojami odzieży | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| 6308 | Zestawy składające się z tkaniny i przędzy, nawet z dodatkami, do wykonywania dywaników (mat), obić, haftowanej bielizny stołowej lub serwetek, lub podobnych artykułów włókienniczych, pakowane w opakowania do sprzedaży detalicznej | Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, jaka dotyczyłaby jej wtedy, gdyby nie była w zestawie. Zestaw może jednak zawierać artykuły nie pochodzące, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny ex-works zestawu |
| ex Dział 64 | Obuwie, getry i podobne; części tych artykułów; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyłączeniem kompletów cholewek przymocowanych do wkładek wewnętrznych lub do innych części podeszwy objętych pozycją 6406 |
| 6406 | Części obuwia (włącznie z cholewkami, nawet przymocowanymi do podeszew innych niż podeszwy zewnętrzne); podpodeszwy wyjmowane (wkładki), podkładki pod pięty i podobne artykuły; getry, sztylpy i podobne artykuły oraz ich części | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| Dział 65 | Nakrycia głowy i ich części; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|--|
| Dział 66 | Parasole, parasole przeciwsłoneczne, laski, stołki myśliwskie, bicze, szpicruty i ich części; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 67 | Pióra i puch, preparowane oraz artykuły z piór lub puchu; kwiaty sztuczne; artykuły z włosów ludzkich | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| ex Dział 68 | Artykuły z kamienia, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów, wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny ex-works produktu |
| ex 6803 | Artykuły z łupków lub z łupków aglomerowanych | Wytwarzanie z łupków poddanych obróbce |
| ex 6812 | Artykuły z azbestu; artykuły z mieszanin na bazie azbestu lub azbestu i węgla magnezu | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|--|
| ex 6814 | Artykuły z miki, włącznie z miką aglomerowaną lub regenerowaną, nawet na podłożu z papieru, tektury lub innych materiałów | Wytwarzanie z obrobionej miki (łącznie z miką aglomerowaną lub regenerowaną) |
| Dział 69 | Wyroby ceramiczne | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex Dział 70 | Szkło i wyroby ze szkła; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|---|
| 7006 | Szkło objęte pozycją 7003, 7004 lub 7005, gięte, o obrobionych krawędziach, grawerowane, wiercone, | |
| | – Podłoża z płyty ze szkła, pokryte warstwą materiału dielektrycznego i półprzewodnikowego zgodnie z normami SEMII ¹ | Wytwarzanie z płyty ze szkła niepowlekanego objętych pozycją 7006 |
| | – Pozostałe | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001 |
| 7010 | Balony, butle, butelki, słoje, dzbany, fiolki, ampułki i pozostałe pojemniki, ze szkła, w rodzaju stosowanych do transportu lub pakowania towarów; słoje szklane na przetwory; korki, przykrywki i pozostałe zamknięcia ze szkła | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub cięcie wyrobów ze szkła, jeżeli całkowita wartość użytego szkła nieciętego nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

¹ SEMII – Semiconductor Equipment and Materials Institute Incorporated — Instytut Sprzętu i Materiałów z Półprzewodników.

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|--|
| 7013 | Wyroby ze szkła, w rodzaju stosowanych do celów stołowych, kuchennych, toaletowych, biurowych, dekoracji wnętrz lub podobnych celów (inne niż te objęte pozycją 7010 lub 7018) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub cięcie wyrobów ze szkła, jeżeli całkowita wartość użytego szkła nieciętego nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu lub ręczne dekorowanie (z wyłączeniem drukowania sitodrukiem) przedmiotów szklanych ustnie dmuchanych, jeżeli wartość użytego dmuchanego ustnie przedmiotu ze szkła nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex Dział 71 | Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i artykuły z nich; sztuczna biżuteria; monety, wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|----------------------------------|---|---|
| 7106, 7108 i 7110 | Metale szlachetne: | |
| | – Nieobrobione plastycznie | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem materiałów objętych pozycjami 7106, 7108 oraz 7110 lub oddzielanie elektrolityczne, termiczne lub chemiczne metali szlachetnych z pozycji 7106, 7108 lub 7110 lub wytwarzanie stopów metali szlachetnych z pozycji 7106, 7108 lub 7110 między sobą lub z metalami nieszlachetnymi |
| | — W stanie półproduktu lub w postaci proszku | Wytwarzanie z metali szlachetnych w stanie surowym |
| ex 7107, ex 7109 i ex 7111 | Metale platerowane metalem szlachetnym, półwyroby | Wytwarzanie z metali platerowanych metalami szlachetnymi, nieobrobionymi |
| 7115 | Pozostałe artykuły z metalu szlachetnego lub metalu platerowanego metalem szlachetnym | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------------|---|--|
| 7117 | Sztuczna biżuteria | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub wytwarzanie z części metali nieszlachetnych, nieplaterowanych, niepokrytych metalami szlachetnymi, jeżeli wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex Dział 72 | Żeliwo i stal; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| 7207 | Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204, 7205 lub 7206 |
| 7208 do 7216 | Wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile z żeliwa lub stali niestopowej | Wytwarzanie ze stali stopowej w postaci wlewków lub pozostałych pierwotnych form lub półproduktów objętych pozycjami 7206 lub 7207 |
| 7217 | Drut z żeliwa lub stali niestopowej | Wytwarzanie z półwyrobów objętych pozycją 7207 |
| 7218 91 i 7218 99 | Półprodukty | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204, 7205 lub podpozycją 7218 10 |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|--|--|
| 7219 do 7222 | Wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile ze stali nierdzewnej | Wytwarzanie ze stali stopowej w postaci wlewków lub pozostałych pierwotnych form lub półproduktów objętych pozycją 7218 |
| 7223 | Drut ze stali nierdzewnej | Wytwarzanie z półwyrobów objętych pozycją 7218 |
| 7224 90 | Półprodukty | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204, 7205 lub podpozycją 7224 10 |
| 7225 do 7228 | Wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty walcowane na gorąco w nieregularnych kręgach; kątowniki i kształtowniki z pozostałej stali stopowej; sztaby i pręty drażnione ze stali stopowej lub niestopowej, nadające się do celów wiertniczych | Wytwarzanie ze stali stopowej w postaci wlewków lub pozostałych pierwotnych form lub półproduktów objętych pozycjami 7206, 7207, 7218 lub 7224 |
| 7229 | Drut z pozostałej stali stopowej | Wytwarzanie z półwyrobów objętych pozycją 7224 |
| ex Dział 73 | Artykuły z żeliwa lub stali; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| ex 7301 | Ścianka szczelna | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7206 |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------------|---|--|
| 7302 | Elementy konstrukcyjne torów kolejowych lub tramwajowych, z żeliwa lub stali: szyny, odbojnice i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i pozostałe elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkładki szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągnia i pozostałe elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7206 |
| 7304, 7305 i 7306 | Rury, przewody rurowe i profile drążone, żelazne (inne niż żeliwne) lub ze stali | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7206, 7207, 7218 lub 7224 |
| ex 7307 | Łączniki rur lub przewodów rurowych odlewane ze stali nierdzewnej (nr ISO X5CrNiMo 1712), składające się z kilku części | Toczenie, wiercenie, rozwiercanie, gwintowanie, usuwanie krawędzi i piaskowanie przedkuwek, których wartość nie przekracza 35 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|---|
| 7308 | Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406) i części konstrukcji (na przykład mosty i części mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny), z żeliwa lub stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żeliwa lub stali | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Nie można jednak użyć spawanych kątowników, kształtowników i profili objętych pozycją 7301 |
| ex 7315 | Łańcuch przeciwpoślizgowy | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 7315 nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex Dział 74 | Miedź i artykuły z miedzi; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| 7403 | Miedź rafinowana i stopy miedzi, nieobrobione plastycznie | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| Dział 75 | Nikiel i artykuły z niklu | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|--|
| ex Dział 76 | Aluminium i artykuły z aluminium; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| 7601 | Aluminium nieobrobione plastycznie | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| 7607 | Folia aluminiowa (nawet zadrukowana, łączona z papierem, tekturą, z tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym), o grubości (z wyłączeniem dowolnego podłoża) nieprzekraczającej 0,2 mm | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu i pozycja 7606 |
| ex Dział 78 | Ołów i artykuły z ołowiu; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| 7801 | Ołów nieobrobiony plastycznie: | |
| | – Ołów rafinowany | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| | – Pozostałe | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Nie można jednakże użyć odpadów i złomu objętych pozycją 7802 |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|---|
| Dział 79 | Cynk i artykuły z cynku: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| Dział 80 | Cyna i artykuły z cyny | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |
| Dział 81 | Pozostałe metale nieszlachetne; cermetale; artykuły z tych materiałów | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| ex Dział 82 | Narzędzia, przybory, noże, łyżki, widelce i pozostałe sztucce z metali nieszlachetnych; ich części z metali nieszlachetnych; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8206 | Narzędzia złożone z dwóch lub więcej artykułów objętych pozycjami od 8202 do 8205, pakowane w komplety do sprzedaży | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji od 8202 do 8205. Zestaw może jednak zawierać narzędzia objęte pozycjami od 8202 do 8205, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny ex-works zestawu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 8207 | Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych, nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (na przykład do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów lub wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, frezowania, toczenia lub wkręcania), włączając ciągadła, ciągowniki lub matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu |
| 8208 | Noże i ostrza tnące, do maszyn lub do urządzeń mechanicznych | Wytwarzanie: – z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu, i – w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| 8211 | Noże z ostrzami tnącymi, nawet ząbkowanymi (włączając noże ogrodnicze), inne niż noże objęte pozycją 8208 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć ostrzy i rękojeści z metalu nieszlachetnego |
| 8214 | Pozostałe artykuły nożownicze (na przykład maszynki do strzyżenia włosów, tasaki rzeźnicze lub kuchenne, noże do siekania i mielenia mięsa, noże do papieru); zestawy i akcesoria do manicure lub pedicure (włączając pilniki do paznokci) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć rękojeści z metalu nieszlachetnego |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|---|
| 8215 | Łyżki, widelce, chochle, cedzidła, łopatki do ciasta, noże do ryb, noże do masła, szczypce do cukru i podobne artykuły kuchenne lub stołowe | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć rękojeści z metalu nieszlachetnego |
| ex Dział 83 | Artykuły różne z metali nieszlachetnych; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex 8302 | Pozostałe oprawy, okucia i podobne artykuły, nadające się do budynków oraz automatyczne urządzenia do zamykania drzwi | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć innych materiałów objętych pozycją 8302, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu |
| ex 8306 | Statuetki i pozostałe ozdoby, z metalu nieszlachetnego | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć innych materiałów objętych pozycją 8306, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|--|
| ex Dział 84 | Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne; ich części; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu |
| 8401 | Reaktory jądrowe; sekcje paliwowe (kasety), nienapromieniowane, do reaktorów jądrowych; maszyny i aparatura do rozdzielania izotopów | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8407 | Silniki spalinowe z zapłonem iskrowym z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8408 | Silniki spalinowe tłokowe z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne i średnioprężne) | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------------|---|--|
| 8410, 8411, 8412 | Turbiny hydrauliczne, koła wodne oraz ich regulatory Silniki turbodoładowe, turbośmigłowe oraz inne turbiny gazowe; Pozostałe silniki i siłowniki; Pompy do cieczy, nawet wyposażone w urządzenia pomiarowe; podnośniki do cieczy; podnośniki do cieczy | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8427 | Wózki widłowe; inne wozy i wózki transportu wewnętrznego wyposażone w urządzenia podnoszące lub przenoszące | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8431 | Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do urządzeń objętych pozycjami od 8425 do 8430 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 8443 | Maszyny drukarskie | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8452 | Maszyny do szycia, inne niż maszyny do zszywania książek, objęte pozycją 8440; meble, podstawy i obudowy specjalnie zaprojektowane do maszyn do szycia; igły do maszyn do szycia | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8482 | Łożyska toczne | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 8483 | Wały napędowe (włączając wały krzywkowe i wały wykorbione) i korby; obudowy łożysk i łożyska ślizgowe; mechanizmy i przekładnie zębate; mechanizmy śrubowo-kulkowe lub śrubowo-wałeczkowe; skrzynie przekładniowe i pozostałe układy zmieniające prędkość, włączając przemienniki momentu obrotowego; koła zamachowe i koła pasowe lub linowe, włączając wielokrążki i zblocza; sprzęgła rozłączne i nierozłączne (włączając przeguby uniwersalne) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8486 | Maszyny i aparaty w rodzaju stosowanych wyłącznie lub głównie do produkcji kryształów półprzewodnikowych lub płytek półprzewodnikowych, elementów półprzewodnikowych, elektronicznych układów scalonych lub płaskich wyświetlaczy panelowych; części i akcesoria | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|--|
| ex Dział 85 | Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; rejestratory i odtwarzacze dźwięku, rejestratory i odtwarzacze obrazu i dźwięku oraz części i akcesoria do tych artykułów; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu |
| 8501 | Silniki elektryczne i prądnice (z wyłączeniem zespołów prądotwórczych) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu i pozycja 8503 |
| 8502 | Zespoły prądotwórcze oraz przetwornice jednotwornikowe | lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 8504 | Urządzenia zasilające maszyny do automatycznego przetwarzania danych | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| 8506 | Ogniwa i baterie galwaniczne | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|--------------|---|--|
| 8507 8513 | Akumulatory elektryczne, włącznie z separatorami, nawet prostokątnymi (włączając kwadratowe); Przenośne lampy elektryczne przystosowane do zasilania z własnego źródła energii (na przykład suchych baterii, akumulatorów, prądnic), inne niż sprzęt oświetleniowy objęty pozycją 8512 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| 8517.69 | Pozostała aparatura do transmisji lub odbioru głosu, obrazów lub innych danych, włączając aparaturę do komunikacji w sieci bezprzewodowej (takiej jak lokalna lub rozległa sieć komputerowa), inna niż aparatura do transmisji lub odbioru objęta pozycjami 8443, 8525, 8527 lub 8528 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|--|
| 8518 | Mikrofony i ich stojaki; głośniki, nawet zamontowane w swoich obudowach; wzmacniacze częstotliwości akustycznych, elektryczne; zestawy wzmacniające dźwięk, elektryczne | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8519 | Aparatura do rejestrowania lub odtwarzania dźwięku | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu i pozycja 8522 lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| 8521 | Aparatura do zapisu lub odtwarzania obrazu i dźwięku, nawet z wbudowanym urządzeniem do odbioru sygnałów wizyjnych i dźwiękowych (tunerem wideo) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu i pozycja 8522 lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 8522 | Części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z aparaturą objętą pozycją 8519 lub 8521 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8523 | Dyski, taśmy, półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej, „karty inteligentne” i inne nośniki do rejestrowania dźwięku lub innych zjawisk, nawet nagrane, włączając matryce i wzorce do produkcji dysków, ale wyłączając produkty objęte działem 37 | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| 8525 | Aparatura nadawcza do radiofonii lub telewizji, nawet zawierająca aparaturę odbiorczą lub aparaturę zapisującą lub odtwarzającą dźwięk; kamery telewizyjne, kamery i aparaty cyfrowe oraz rejestrujące kamery wideo | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu i pozycja 8529 lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 8526 | Aparatura radarowa, radionawigacyjna oraz do zdalnego sterowania drogą radiową | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu i pozycja 8529 lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| 8527 | Aparatura odbiorcza do radiofonii, nawet połączona w tej samej obudowie z aparaturą do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub zegarem | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu i pozycja 8529 lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| 8528 | Monitory i rzutniki, niezawierające aparatury odbiorczej dla telewizji; aparatura odbiorcza dla telewizji, nawet zawierająca odbiorniki radiowe lub aparaturę do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub obrazu | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu i pozycja 8529 lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------------|--|--|
| 8529 | Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z aparaturą objętą pozycjami od 8525 do 8528: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| 8535 do 8537 | Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów; złącza do włókien optycznych, wiązek włókien optycznych lub kabli światłowodowych; tablice, panele, konsole, pulpity, szafy i pozostałe układy wspornikowe, służące do elektrycznego sterowania lub rozdziału energii elektrycznej | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu i pozycja 8538 lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8540 11 i 8540 12 | Kineskopy do odbiorników telewizyjnych, włącznie z kineskopami do monitorów wideo | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------------------------------|---|--|
| 8542.31 do 8542.33 i 8542.39 | Monolityczne układy scalone | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu lub dyfuzja, podczas której obwody scalone są formowane na podłożu półprzewodnika przez selektywne wprowadzenie odpowiedniej domieszki, nawet zmontowane lub przetestowane w państwie niebędącym stroną |
| 8543 | Maszyny i aparatura, elektryczne, posiadające indywidualne funkcje, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|---|
| 8544 | Drut izolowany (włączając emaliowany lub anodyzowany), kable (włączając kabel koncentryczny) oraz pozostałe izolowane przewody elektryczne, nawet wyposażone w złącza; przewody z włókien optycznych, złożone z indywidualnie osłoniętych włókien, nawet połączone z przewodnikami prądu elektrycznego lub wyposażone w złącza | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| 8545 | Elektrody węglowe, szczotki węglowe, węgle do lamp, węgiel do baterii oraz inne artykuły z grafitu lub innego rodzaju węgla, z metalem lub bez, w rodzaju stosowanych w elektrotechnice | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu |
| 8546 | Izolatory elektryczne z dowolnego materiału | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8547 | Osprzęt izolacyjny do maszyn, urządzeń lub sprzętu elektrycznego, będący całkowicie osprzętem z materiału izolacyjnego, poza drobnymi elementami z metalu (na przykład gniazda gwintowane), wprowadzanymi podczas formowania wyłącznie dla celów montażowych, inne niż izolatory objęte pozycją 8546; rurki kablowe oraz osprzęt do nich, z metali pospolitych pokrytych materiałem izolacyjnym | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|---|
| 8548 | - Odpady i braki ogniów galwanicznych, baterii galwanicznych i akumulatorów elektrycznych; zużyte ogniwa galwaniczne, zużyte baterie galwaniczne i zużyte akumulatory elektryczne; elektryczne części maszyn lub urządzeń, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| | - Mikroasemblery elektroniczne | |
| ex Dział 86 | Lokomotywy pojazdów szynowych, tabor szynowy i jego części; osprzęt i elementy torów kolejowych lub tramwajowych, i ich części; komunikacyjne urządzenia sygnalizacyjne wszelkich typów - mechaniczne (włączając elektromechaniczne); wyłączając: | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| ex Dział 87 | Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria; wyłączając: | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 8711 | Motocykle (włączając motorowery) oraz rowery wyposażone w pomocnicze silniki, z wózkiem bocznym lub bez; wózki boczne: | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu.</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> |
| | – Z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania, o pojemności skokowej: | |
| | – – Nieprzekraczającej 50 cm ³ | |
| | – – Przekraczającej 50 cm ³ | |
| | – Pozostałe | |
| 8714 | Części i akcesoria pojazdów objętych pozycjami od 8711 do 8713: | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 45 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|--|
| ex Dział 88 | Statki powietrzne, statki kosmiczne i ich części; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| ex 8804 | Spadochrony wirnikowe | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 8804 lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 89 | Statki, łodzie oraz konstrukcje pływające | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------------------|--|--|
| ex Dział 90 | Przyrządy i aparatura: optyczne, fotograficzne, kinematograficzne, pomiarowe, kontrolne, precyzyjne, medyczne lub chirurgiczne; ich części i akcesoria; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu |
| 9002 | Soczewki, pryzmaty, zwierciadła i pozostałe elementy optyczne, z dowolnego materiału, oprawione, stanowiące część lub wyposażenie przyrządów lub aparatury, ale inne niż elementy tego rodzaju ze szkła nieobrobionego optycznie | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 9005, 9006, 9007, 9008 | Lornetki, lunety, pozostałe teleskopy optyczne i ich mocowania; pozostałe przyrządy astronomiczne oraz ich mocowania; Aparaty fotograficzne, lampy błyskowe oraz żarówki błyskowe | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|--|
| 9011 | Mikroskopy optyczne, włączając mikroskopy do mikrofotografii, mikrokinematografii lub mikroprojekcji | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 9013 | lasery, inne niż diody laserowe; pozostałe urządzenia i przyrządy optyczne, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 9016 | Wagi o czułości 5 cg lub lepszej, nawet z odważnikami. | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 9025 | Hydrometry oraz podobne przyrządy pływające; termometry, pirometry, barometry, higrometry, psychrometry, zapisujące lub nie, oraz dowolna kombinacja tych przyrządów | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 9033 | Części i akcesoria (niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale) do maszyn, urządzeń, przyrządów lub aparatury, objętych działem 90 | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 91 | Zegary i zegarki oraz ich części | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| Dział 92 | Instrumenty muzyczne; części i akcesoria do takich artykułów | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| Dział 93 | Broń i amunicja; ich części i akcesoria | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|---|--|
| Dział 94 | Mebel; pościel, materace, stelaże pod materace, poduszki i podobne artykuły wypychane; lampy i oprawy oświetleniowe, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; reklamy świetlne, podświetlane tablice i znaki informacyjne i podobne; budynki prefabrykowane | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| ex Dział 95 | Zabawki, gry i artykuły sportowe; ich części i akcesoria; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| ex 9506 | Kije golfowe i ich części | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Do wyrobu główek kijów golfowych można jednak użyć wstępnie ukształtowanych klocków |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|-------------|--|--|
| ex Dział 96 | Artykuły przemysłowe różne; wyłączając: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 9601 i 9602 | Kość słoniowa, kość, skorupa żółwia, rogi, poroża, koral, macica perłowa i pozostałe materiały do rzeźbienia pochodzenia zwierzęcego, obrobione oraz artykuły z tych materiałów (włączając artykuły otrzymane przez formowanie). Materiały do rzeźbienia pochodzenia roślinnego lub mineralnego, obrobione oraz artykuły z takich materiałów; formowane lub rzeźbione artykuły z wosku, stearyny, gum i żywic naturalnych lub mas modelarskich, oraz pozostałe artykuły formowane lub rzeźbione, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; obrobiona, nieutwardzona żelatyna (z wyjątkiem żelatyny objętej pozycją 3503) oraz artykuły z nieutwardzonej żelatyny | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|---|--|
| 9603 | Miotły, szczotki i pędzle (włączając szczotki stanowiące części maszyn, urządzeń lub pojazdów), ręcznie sterowane mechaniczne zmiatarki podłóg, bezsilnikowe, mopy i przybory do odkurzania wykonane z piór; kępki i pęczki przygotowane do wyrobu mioteł, szczotek lub pędzli; poduszki i wałki do malowania, gumowe wycieraczki do szyb (inne niż wałki gumowe) | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 9605 | Zestawy podróżne do higieny osobistej, szycia oraz czyszczenia ubrań lub obuwia | Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, jaka dotyczyłaby jej wtedy, gdyby nie była w zestawie. Zestaw może jednak zawierać artykuły nie pochodzące, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny ex-works zestawu |
| 9606 | Guziki, zatrzaski, zatrzaski guzikowe, formy do guzików i pozostałe części tych artykułów; półprodukty guzików | Wytwarzanie: <ul style="list-style-type: none"> – z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, oraz – w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 9608 | Pióra kulkowe i długopisy; pisaki i pióra z końcówkami filcowymi lub innymi końcówkami porowatymi; pióra wieczne, stylografy oraz pozostałe pióra; rapidografy; ołówki automatyczne; obsadki do piór, obsadki do ołówków lub podobne; części (włączając skuwki i klipsy) powyższych artykułów, inne niż te objęte pozycją 9609 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć stalówek i ich ostrzy objętych tą samą pozycją, co produkt |
| 9612 | Taśmy do maszyn do pisania i podobne taśmy, nasyczone tuszem lub przygotowane inaczej do otrzymywania odbitek, nawet na szpulkach lub w kasetach; poduszki do tuszu, nawet nasyczone tuszem, w pudełkach lub bez | Wytwarzanie: <ul style="list-style-type: none"> – z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, oraz – w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja HS | Opis produktu | Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia |
|------------|--|--|
| 9613 20 | Zapalniczki kieszonkowe, gazowe, do wielokrotnego napełniania | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 9613 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu |
| 9614 | Fajki do tytoniu (włączając cybuchy) oraz cygarniczki do papierosów lub cygar, oraz ich części | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |
| Dział 97 | Dzieła sztuki, przedmioty kolekcjonerskie i antyki | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu |

DODATEK DO ZAŁĄCZNIKA B

Postanowienia wspólne

1. Do opisanych poniżej produktów stosować się mogą również, zamiast reguł określonych w załączniku B dla produktów pochodzących z Singapuru, poniższe reguły, jednakże w granicach kontyngentów rocznych.
2. Deklaracja pochodzenia sporządzona zgodnie z niniejszym załącznikiem zawiera następującą adnotację w języku angielskim: „Derogation – Annex B(a) of Protocol Concerning the definition of the concept of ‘originating products’ and methods of administrative cooperation of the EU-Singapore FTA”.
3. Można dokonywać przywozu produktów do Unii zgodnie z tymi odstępstwami po przedstawieniu deklaracji podpisanej przez upoważnionego eksportera, poświadczającej, że dane produkty spełniają warunki odstępstwa.
4. W Unii, wszelkimi ilościami, o których mowa w niniejszym załączniku, zarządza Komisja Europejska, która podejmuje wszystkie działania administracyjne, które uzna za wskazane dla skutecznego nimi zarządzania zgodnie z obowiązującym prawodawstwem Unii.
5. Wskazanymi w poniższej tabeli kontyngentami zarządzać będzie Komisja Europejska na podstawie kolejności zgłoszeń. Ilości wywożone z Singapuru do Unii zgodnie z tymi odstępstwami obliczane będą na podstawie przywozu do Unii.

| Pozycja HS | Opis produktu | Kwalifikująca czynność | Roczny kontyngent na wywóz z Singapuru do Unii w tonach |
|------------|---|---|---|
| ex16 01.00 | Kiełbasa lap-cheong z kurczaka, wieprzowiny i świeżej wątroby (腊肠) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu | 500 |
| ex16 02 32 | Luncheon meat w puszkach, z wieprzowiny, kurczaka i wołowiny (午餐肉) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu | |
| ex16 02 41 | różne rodzaje szynek schłodzonych | | |
| ex16 02 49 | Samosa z mielonej wołowiny lub kurczaka (萨莫萨三角饺) | | |
| ex16 02 50 | Pieróżki z mięsa drobiowego (水饺) Pieróżki Shaomai z kurczakiem (烧卖) Ryż kleisty z kurczakiem (糯米饭) Rousong (suszone mięso z kurczaka lub wieprzowe w postaci cienkich nitek) (肉松) Pieróżki gyoza z kurczakiem | | |
| ex16 03 00 | Wywar z kurczaka (essence of chicken) w butelkach (鸡精) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu | |

| Pozycja HS | Opis produktu | Kwalifikująca czynność | Roczny kontyngent na wywóz z Singapuru do Unii w tonach |
|------------|--|---|--|
| ex1604.20 | Klopsy rybne o smaku curry, z mięsa z ryb, curry, skrobi pszennej, soli, cukru i wieloskładnikowych dodatków do potraw | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu | 400 |
| ex 1604.20 | Rolki czterokolorowe, z mięsa z ryb, paluszków krabowych, wodorostów morskich, skóry z tofu, oleju roślinnego, cukru, soli, skrobi ziemniaczanej, glutaminianu monosodowego i przypraw kulinarnych | | |
| ex1604.16 | Pikantne chrupiące sardele (sambal ikan bilis), z sardeli, cebuli, pasty chili, tamaryndu, pasty krewetkowej, brązowego cukru i soli | | |

| Pozycja HS | Opis produktu | Kwalifikująca czynność | Roczny kontyngent na wywóz z Singapuru do Unii w tonach |
|------------|---|---|--|
| ex 1605.10 | Klopsy krabowe ze skrobi pszennej, soli, cukru, wieloskładnikowych dodatków do potraw, mięsa z kraba i nadzienia | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu | 350 |
| ex 1605.90 | Klopsy z mątwy, z nadzienia z mątwy, skrobi pszennej, soli, cukru i wieloskładnikowych dodatków do potraw | | |
| ex 1605.20 | Pierozki har gow, z krewetek, skrobi pszennej, tapioki, wody, zielonej cebulki, imbiru, cukru i soli | | |
| ex 1605.20 | Pierozki Shaomai, głównie z krewetek oraz z kurczaka, skrobi kukurydzianej, oleju roślinnego, czarnego pieprzu, oleju sezamowego i wody | | |
| ex 1605.20 | Pierozki wonton ze smażonymi krewetkami, z krewetek, soli, oleju, cukru, imbiru, pieprzu, jajek, octu i sosu sojowego | | |
| ex 1605.30 | Klopsy o smaku homara: mięso z mątwy, mięso z ryb i mięso z kraba | | |

MATERIAŁY WYŁĄCZONE Z KUMULACJI
NA PODSTAWIE ART. 3 UST. 2

| System zharmonizowany | Opis materiałów |
|---|---|
| 0207 | Mięso i podroby jadalne, z drobiu objętego pozycją 0105, świeże, schłodzone lub zamrożone |
| ex 0210 | Mięso i podroby jadalne, solone, w solance, suszone lub wędzone |
| Dział 03 | Ryby i skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne |
| 0709 51 ex 0710 80 0711 51 0712 31 | Grzyby, świeże lub schłodzone, mrożone, zakonserwowane tymczasowo, suszone |
| 071040 200580 | Kukurydza słodka |
| 1006 | Ryż |

| System zharmonizowany | Opis materiałów |
|--|---|
| ex 1102 90 ex 1103 19 ex 1103 20 ex 1104 19 ex 1108 14 ex 1108 19 | Mąki, kasze, mączki, granulki, zmiążdżone lub w płatkach, skrobia z tapioki i skrobia ryżowa |
| 1604 i 1605 | Ryby przetworzone lub zakonserwowane; kawior i namiastki kawioru przygotowane z ikry rybiej; skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne, przetworzone lub zakonserwowane |
| 1701 i 1702 | Cukier trzcinowy lub buraczany i chemicznie czysta sacharoza, oraz pozostałe cukry, miód sztuczny i karmel |
| ex 1704 90 | Wyroby cukiernicze niezawierające kakao, inne niż guma do żucia |
| ex 1806 10 | Proszek kakaowy zawierający co najmniej 65 % masy sacharozy/izoglukozy |
| 1806 20 | Czekolada i przetwory spożywcze zawierające kakao inne niż proszek kakaowy |
| ex 1901 90 | Pozostałe przetwory spożywcze zawierające mniej niż 40 % masy kakao, inne niż ekstrakt słodowy, zawierające mniej niż 1,5 % tłuszczu mleka, 5 % sacharozy lub izoglukozy, 5 % glukozy lub skrobi. |

| System zharmonizowany | Opis materiałów |
|-----------------------|--|
| 2003 10 | Grzyby przetworzone lub zakonserwowane inaczej niż octem lub kwasem octowym |
| ex 2101 12 | Przetwory na bazie kawy |
| ex 2101 20 | Przetwory na bazie herbaty lub mate (herbaty paragwajskiej) |
| ex 2106 90 | Przetwory spożywcze, gdzie indziej niewymienione, inne niż koncentraty białkowe i teksturowane substancje białkowe: aromatyzowane lub barwione syropy cukrowe, inne niż syropy izoglukozowe, glukozowe lub z maltodekstryny; przetwory zawierające ponad 1,5 % tłuszczu mleka, 5 % sacharozy lub izoglukozy, 5 % glukozy lub skrobi. |
| ex 3302 10 | Mieszaniny substancji zapachowych w rodzaju stosowanych do produkcji napojów, zawierające wszystkie czynniki zapachowe charakterystyczne dla napojów i zawierające ponad 1,5 % tłuszczu z mleka, 5 % sacharozy lub izoglukozy, 5 % glukozy lub skrobi |
| 3302 10 29 | Preparaty w rodzaju stosowanych do produkcji napojów, zawierające wszystkie czynniki zapachowe charakterystyczne dla napojów oraz o rzeczywistym stężeniu objętościowym alkoholu przekraczającym 0,5 % obj. zawierające w masie ponad 1,5 % tłuszczu z mleka, 5 % sacharozy lub izoglukozy, 5 % glukozy lub skrobi |

PRODUKTY, O KTÓRYCH MOWA W ART. 3 UST. 9,
W PRZYPADKU KTÓRYCH MATERIAŁY POCHODZĄCE Z PAŃSTWA ASEAN
SĄ UZNAWANE ZA MATERIAŁY POCHODZĄCE Z JEDNEJ ZE STRON

| Kod HS | Opis |
|--------|--|
| 2710 | Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, inne niż surowe; preparaty gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające w masie 70 % lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, mając na uwadze, że oleje stanowią składniki zasadnicze preparatów; oleje odpadowe |
| 2711 | Gaz ziemny (mokry) i pozostałe węglowodory gazowe |
| 2906 | Alkohole cykliczne i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne |
| 2909 | Etery, eteroalkohole, eterofenole, eteroalkoholofenole, nadtlenki alkoholowe, nadtlenki eterowe, nadtlenki ketonowe (nawet niezdefiniowane chemicznie) oraz ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne |
| 2910 | Epoksydy, epoksyalkohole, epoksyfenole i epoksyetery, z pierścieniem trójcłonowym oraz ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne |

| Kod HS | Opis |
|-----------|--|
| 2912-2914 | Aldehydy, nawet z inną tlenową grupą funkcyjną; cykliczne polimery aldehydów; paraformaldehyd: Fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne produktów objętych pozycją 2912 Ketony i chinony, nawet z inną tlenową grupą funkcyjną, oraz ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne: |
| 2920 | Estry pozostałych kwasów nieorganicznych niemetalu (z wyłączeniem estrów halogenków wodoru) i ich sole; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne |
| 2922 | Związki aminowe z tlenową grupą funkcyjną |
| 2930 | Organiczne związki siarki |
| 2933 | Związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) azotu |
| 2934 | Kwasy nukleinowe i ich sole, nawet niezdefiniowane chemicznie; pozostałe związki heterocykliczne |
| 2935 | Sulfonamidy |
| 2942 | Pozostałe związki organiczne |
| 3215 | Farba drukarska, atrament do pisania, tusz kreślarski i pozostałe atramenty, nawet stężone lub stałe |
| 3301 | Olejki eteryczne (nawet pozbawione terpenów), włącznie z konkretami i absolutami; rezinoidy; wyekstrahowane oleożywice; koncentraty olejków eterycznych w tłuszczach, ciekłych olejach, woskach lub tym podobnych, otrzymanych w procesie maceracji tłuszczami (enfleurage) lub maceracji; terpenowe produkty uboczne deterpenacji olejków eterycznych; wodne destylaty i wodne roztwory olejków eterycznych |

| Kod HS | Opis |
|--------|--|
| 4010 | Pasy lub taśmy, przenośnikowe lub napędowe, z gumy |
| 8408 | Silniki spalinowe tłokowe z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne i średnioprężne) |
| 8412 | Pozostałe silniki i siłowniki |
| 8483 | Wały napędowe (włączając wały krzywkowe i wały wykorbione) i korby; obudowy łożysk i łożyska ślizgowe; mechanizmy i przekładnie zębate; mechanizmy śrubowo-kulkowe lub śrubowo-wałeczkowe; skrzynie przekładniowe i pozostałe układy zmieniające prędkość, włączając przemienniki momentu obrotowego; koła zamachowe i koła pasowe lub linowe, włączając wielokrążki i zblocza; sprzęgła rozłączne i nierozłączne (włączając przeguby uniwersalne) |
| 8504 | Transformatory elektryczne, przekształtniki (na przykład prostowniki) oraz wzbudniki |
| 8506 | Ogniwa i baterie galwaniczne |
| 8518 | Mikrofony i ich stojaki; głośniki, nawet zamontowane w swoich obudowach; słuchawki nagłowne i douszne, nawet połączone z mikrofonem oraz zestawy składające się z mikrofonu i jednego lub więcej głośników; wzmacniacze częstotliwości akustycznych, elektryczne; zestawy wzmacniające dźwięk, elektryczne |
| 8523 | Dyski, taśmy, półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej, „karty inteligentne” i inne nośniki do rejestrowania dźwięku lub innych zjawisk, nawet nagrane, włączając matryce i wzorce do produkcji dysków, ale wyłączając produkty objęte działem 37 |
| 8546 | Izolatory elektryczne z dowolnego materiału |

| Kod HS | Opis |
|--------|---|
| 8547 | Osprzęt izolacyjny do maszyn, urządzeń lub sprzętu elektrycznego, będący całkowicie osprzętem z materiału izolacyjnego, poza drobnymi elementami z metalu (na przykład gniazda gwintowane), wprowadzanymi podczas formowania wyłącznie dla celów montażowych, inne niż izolatory objęte pozycją 8546; rurki kablowe oraz osprzęt do nich, z metali pospolitych pokrytych materiałem izolacyjnym |
| 9005 | Lornetki, lunety, pozostałe teleskopy optyczne i ich mocowania; pozostałe przyrządy astronomiczne oraz ich mocowania, z wyłączeniem przyrządów radioastronomicznych |
| 9006 | Aparaty fotograficzne (inne niż kinematograficzne); lampy błyskowe (flesze) oraz żarówki błyskowe, inne niż lampy wyładowcze objęte pozycją 8539 |
| 9011 | Mikroskopy optyczne, włączając mikroskopy do mikrofotografii, mikrokinematografii lub mikroprojekcji |
| 9013 | Urządzenia ciekłokrystaliczne niestanowiące artykułów uwzględnionych bardziej szczegółowo w innych pozycjach; lasery, inne niż diody laserowe; pozostałe urządzenia i przyrządy optyczne, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale |
| 9025 | Hydrometry oraz podobne przyrządy pływające; termometry, pirometry, barometry, higrometry, psychrometry, zapisujące lub nie, oraz dowolna kombinacja tych przyrządów |

TEKST DEKLARACJI POCHODZENIA

Deklaracja pochodzenia, której tekst znajduje się poniżej, powinna być sporządzona zgodnie z przypisami pod tekstem. Nie jest jednak konieczne zamieszczanie tych przypisów.

Wersja w języku bułgarskim

Износителят на продуктите, обхванати от този документ (разрешение № ... от митница или от друг компетентен държавен орган⁽¹⁾) декларира, че освен където ясно е отбелязано друго, тези продукти са с ...⁽²⁾ преференциален произход.

Wersja w języku hiszpańskim

El exportador de los productos incluidos en el presente documento (autorización aduanera o de la autoridad gubernamental competente n° ...⁽¹⁾) declara que, salvo indicación en sentido contrario, estos productos gozan de un origen preferencial ...⁽²⁾.

Wersja w języku czeskim

Vývozce výrobků uvedených v tomto dokumentu (číslo povolení celního nebo příslušného vládního orgánu ...⁽¹⁾) prohlašuje, že kromě zřetelně označených mají tyto výrobky preferenční původ v ...⁽²⁾.

Wersja w języku duńskim

Eksportøren af varer, der er omfattet af nærværende dokument, (toldmyndighedernes eller den kompetente offentlige myndigheds tilladelse nr. ...⁽¹⁾) erklærer, at varerne, medmindre andet tydeligt er angivet, har præferenceoprindelse i ...⁽²⁾.

Wersja w języku niemieckim

Der Ausführer (Ermächtigter Ausführer; Bewilligung der Zollbehörde oder der zuständigen Regierungsbehörde Nr. ...⁽¹⁾) der Waren, auf die sich dieses Handelspapier bezieht, erklärt, dass diese Waren, soweit nicht anders angegeben, präferenzbegünstigte Ursprungswaren ...⁽²⁾ sind.

Wersja w języku estońskim

Käesoleva dokumendiga hõlmatud toodete eksportija (tolliameti või pädeva valitsusasutuse luba nr. ...⁽¹⁾) deklareerib, et need tooted on ...⁽²⁾ sooduspäritoluga, välja arvatud juhul kui on selgelt näidatud teisiti.

Wersja w języku greckim

Ο εξαγωγέας των προϊόντων που καλύπτονται από το παρόν έγγραφο (άδεια τελωνείου ή της καθύλην αρμόδιας αρχής, υπ' αριθ. ...⁽¹⁾) δηλώνει ότι, εκτός εάν δηλώνεται σαφώς άλλως, τα προϊόντα αυτά είναι προτιμησιακής καταγωγής ...⁽²⁾.

Wersja w języku angielskim

The exporter of the products covered by this document (customs or competent governmental authorisation No ...⁽¹⁾) declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of ... preferential origin⁽²⁾.

Wersja w języku francuskim

L'exportateur des produits couverts par le présent document (autorisation douanière ou de l'autorité gouvernementale compétente n° ...⁽¹⁾) déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielle ...⁽²⁾.

Wersja w języku chorwackim

Izvoznik proizvoda obuhvaćenih ovom ispravom (carinsko ovlaštenje ili ovlaštenje nadležnog državnog tijela br. ...⁽¹⁾) izjavljuje da su, osim ako je drukčije izričito navedeno, ovi proizvodi ...⁽²⁾ preferencijalnog podrijetla.

Wersja w języku włoskim

L'esportatore delle merci contemplate nel presente documento (autorizzazione doganale o dell'autorità governativa competente n. ...⁽¹⁾) dichiara che, salvo indicazione contraria, le merci sono di origine preferenziale ...⁽²⁾.

Wersja w języku łotewskim

Eksportētājs produktiem, kuri ietverti šajā dokumentā (muitas vai kompetentu valsts iestāžu pilnvara Nr. ...⁽¹⁾), deklarē, ka, izņemot tur, kur ir citādi skaidri noteikts, šiem produktiem ir preferenciāla izcelsme no ...⁽²⁾.

Wersja w języku litewskim

Šiame dokumente išvardintų prekių eksportuotojas (muitinės arba kompetentingos viešosios valdžios institucijos liudijimo Nr. ...⁽¹⁾) deklaruoja, kad, jeigu kitaip nenurodyta, tai yra ...⁽²⁾ preferencinės kilmės prekės.

Wersja w języku węgierskim

A jelen okmányban szereplő áruk exportőre (vámfelhatalmazási szám: ... vagy az illetékes kormányzati szerv által kiadott engedély száma: ...⁽¹⁾) kijelentem, hogy egyértelmű eltérő jelzés hiányában az áruk preferenciális ... származásúak⁽²⁾.

Wersja w języku maltańskim

L-esportatur tal-prodotti koperti b'dan id-dokument (awtorizzazzjoni kompetenti tal-gvern jew tad-dwana nru. ...⁽¹⁾) jiddikjara li, hlief fejn indikat b'mod car li mhux hekk, dawn il-prodotti huma ta' origini preferenzjali ...⁽²⁾.

Wersja w języku niderlandzkim

De exporteur van de goederen waarop dit document van toepassing is (douanevergunning of vergunning van de competente overheidsinstantie nr. ...⁽¹⁾) verklaart dat, behoudens uitdrukkelijke andersluidende vermelding, deze goederen van preferentiële ... oorsprong zijn⁽²⁾.

Wersja w języku polskim

Eksporter produktów objętych tym dokumentem (upoważnienie władz celnych lub upoważnienie właściwych władz nr ...⁽¹⁾) deklaruje, że z wyjątkiem gdzie jest to wyraźnie określone, produkty te mają ...⁽²⁾ preferencyjne pochodzenie.

Wersja w języku portugalskim

O abaixo assinado, exportador dos produtos cobertos pelo presente documento (autorização aduaneira ou da autoridade governamental competente n.º ...⁽¹⁾) declara que, salvo indicação expressa em contrário, estes produtos são de origem preferencial ...⁽²⁾.

Wersja w języku rumuńskim

Exportatorul produselor ce fac obiectul acestui document (autorizația vamală sau a autorității guvernamentale competente nr. ...⁽¹⁾) declară că, exceptând cazul în care în mod expres este indicat altfel, aceste produse sunt de origine preferențială ...⁽²⁾.

Wersja w języku słowackim

Vývozca výrobkov uvedených v tomto dokumente (číslo povolenia colnej správy alebo príslušného vládneho povolenia ...⁽¹⁾) vyhlasuje, že okrem zreteľne označených, majú tieto výrobky preferenčný pôvod v ...⁽²⁾.

Wersja w języku słoweńskim

Izvoznik blaga, zajetega s tem dokumentom, (pooblastilo carinskih ali pristojnih državnih organov št. ...⁽¹⁾) izjavlja, da, razen če ni drugače jasno navedeno, ima to blago preferencialno ...⁽²⁾ poreklo.

Wersja w języku fińskim

Tässä asiakirjassa mainittujen tuotteiden viejä (tullin tai toimivaltaisen julkisen viranomaisen lupa nro ...⁽¹⁾) ilmoittaa, että nämä tuotteet ovat, ellei toisin ole selvästi merkitty, etuuskohteluun oikeutettuja ... alkuperätuotteita⁽²⁾.

Wersja w języku szwedzkim

Exportören av de varor som omfattas av detta dokument (tullmyndighetens tillstånd eller behörig statlig myndighet nr.⁽¹⁾) försäkrar att dessa varor, om inte annat tydligt markerats, har förmånsberättigande ... ursprung.⁽²⁾

..... (3)

(Miejscowość i data)

..... (4)

(Podpis eksportera; dodatkowo czytelnie imię i nazwisko osoby podpisującej deklarację)

-
- (1) Jeżeli deklaracja pochodzenia jest sporządzona w Unii przez upoważnionego eksportera, w tym miejscu należy podać numer upoważnienia tego eksportera. Jeżeli deklaracja pochodzenia nie jest sporządzona przez upoważnionego eksportera, należy pominąć słowa w nawiasie lub pozostawić to miejsce niewypełnione.
Jeżeli deklaracja pochodzenia jest sporządzana przez eksportera w Singapurze, w tym miejscu należy podać indywidualny numer identyfikacyjny.
- (2) Należy wskazać pochodzenie produktów. Jeśli deklaracja pochodzenia odnosi się do produktów pochodzących z Unii, eksporter używa symbolu „EU”. W przypadku gdy deklaracja pochodzenia odnosi się w całości lub w części do produktów pochodzących z Ceuty i Melilli, eksporter musi wyraźnie wskazać je w dokumencie, którego dotyczy deklaracja, poprzez użycie symbolu „CM”.
- (3) Wskazania te mogą zostać pominięte, jeżeli odpowiednie informacje są zawarte w samym dokumencie.
- (4) Jeżeli podpis eksportera nie jest wymagany, zwolnienie z obowiązku złożenia podpisu powoduje również zwolnienie z obowiązku podania nazwiska podpisującego.
-

WSPÓLNA DEKLARACJA
DOTYCZĄCA KSIĘSTWA ANDORY

1. Produkty pochodzące z Księstwa Andory objęte działami 25-97 Systemu Zharmonizowanego są uznawane przez Singapur za pochodzące z Unii w rozumieniu niniejszej Umowy.
2. Protokół 1 stosuje się z uwzględnieniem niezbędnych zmian na potrzeby określania statusu pochodzenia wyżej wymienionych produktów.

WSPÓLNA DEKLARACJA
DOTYCZĄCA REPUBLIKI SAN MARINO

1. Produkty pochodzące z Republiki San Marino są uznawane przez Singapur za pochodzące z Unii w rozumieniu niniejszej Umowy.
2. Protokół 1 stosuje się z uwzględnieniem niezbędnych zmian na potrzeby określania statusu pochodzenia wyżej wymienionych produktów.

WSPÓLNA DEKLARACJA
DOTYCZĄCA PRZEGLĄDU REGUŁ POCHODZENIA
ZAWARTYCH W PROTOKOLE 1

1. Strony zgadzają się na dokonanie przeglądu reguł pochodzenia zawartych w protokole 1 i przedyskutowanie niezbędnych zmian na wniosek dowolnej ze Stron.
2. Załączniki B-D do protokołu 1 będą dostosowywane zgodnie z okresowymi zmianami w Systemie Zharmonizowanym.
