



Briuselis, 2026 m. kovo 3 d.
(OR. en)

6423/26
COR 1 (It)

ENT 26
MI 136
IND 119
COMPET 199
CONSOM 47
DELECT 33

PRIDEDAMAS PRANEŠIMAS

nuo:	Europos Komisijos generalinės sekretorės, kurios vardu pasirašo direktorė Martine DEPRESZ
gavimo data:	2026 m. kovo 2 d.
kam:	Europos Sąjungos Tarybos generalinei sekretorei Thérèse BLANCHET
Komisijos dok. Nr.:	C(2026) 1513 final
Dalykas:	2026 m. vasario 13 d. Komisijos deleguotojo reglamento, kuriuo apibrėžiant eksploatacinių savybių klases, susijusias su esmine degumo charakteristika, papildomas Europos Parlamento ir Tarybos reglamentas (ES) 2024/3110, klaidų ištaisymas (C(2026)774 final)

Delegacijoms pridedamas dokumentas C(2026) 1513 final.

Priedama: C(2026) 1513 final



Briuselis, 2026 02 28
C(2026) 1513 final

KLAIĐŲ IŠTAISYMAS

2026 02 28

2026 m. vasario 13 d. Komisijos deleguotojo reglamento, kuriuo apibrėžiant eksploatacinių savybių klases, susijusias su esmine degumo charakteristika, papildomas Europos Parlamento ir Tarybos reglamentas (ES) 2024/3110, klaidų ištaisymas

(C(2026)774 final)

KLAIĐŲ IŠTAISYMAS

2026 m. vasario 13 d. Komisijos deleguotojo reglamento, kuriuo apibrėžiant eksploatacinių savybių klases, susijusias su esmine degumo charakteristika, papildomas Europos Parlamento ir Tarybos reglamentas (ES) 2024/3110, klaidų ištaisymas

(C(2026)774 final)

Priedas, C dalies 1 punkto 1 lentelės 1 skilties „Klasė“ stulpelio „Klasifikavimo kriterijai“ septinta eilutė (F):

yra: „ $F_s \leq 150 \text{ mm per } 20 \text{ s}^{\circ}$ “,

turi būti: „ $F_s > 150 \text{ mm per } 20 \text{ s}^{\circ}$ “;

priedas, C dalies 2 punkto 2 lentelės 1 skilties „Klasė“ stulpelio „Klasifikavimo kriterijai“ septinta eilutė (F_{FL}):

yra: „ $F_s \leq 150 \text{ mm per } 20 \text{ s}^{\circ}$ “,

turi būti: „ $F_s > 150 \text{ mm per } 20 \text{ s}^{\circ}$ “;

priedas, C dalies 3 punkto 3 lentelės 1 skilties „Klasė“ stulpelio „Klasifikavimo kriterijai“ septinta eilutė (F_L):

yra: „ $F_s \leq 150 \text{ mm per } 20 \text{ s}^{\circ}$ “,

turi būti: „ $F_s > 150 \text{ mm per } 20 \text{ s}^{\circ}$ “.