



Rada  
Unii Europejskiej

Bruksela, 14 grudnia 2022 r.  
(OR. en)

---

---

Międzyinstytucjonalny numer  
referencyjny:  
2022/0422 (NLE)

---

---

15384/22  
ADD 1

LIMITE

CORLX 1115  
CFSP/PESC 1620  
RELEX 1615  
COEST 865  
FIN 1276

#### **AKTY USTAWODAWCZE I INNE INSTRUMENTY**

---

Dotyczy: ZAŁĄCZNIK do ROZPORZĄDZENIA RADY zmieniającego rozporządzenie (UE) nr 833/2014 dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie

---

## ZAŁĄCZNIK I

Załącznik IV do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 otrzymuje brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK IV

Wykaz osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów,  
o których mowa w art. 2 ust. 7, art. 2a ust. 7 i art. 2b ust. 1

JSC Sirius

OJSC Stankoinstrument

OAo JSC Chemcomposite

JSC Kalashnikov

JSC Tula Arms Plant

NPK Technologii Maschinostrojenija

OAo Wysokototschnye Kompleksi

OAo Almaz Antey

OAo NPO Bazalt

Admiralty Shipyard JSC

Aleksandrov Scientific Research Technological Institute NITI

Argut OOO

Communication Center of the Ministry of Defense

Federal Research Center Boreskov Institute of Catalysis

Federal State Budgetary Enterprise of the Administration of the President of Russia

Federal State Budgetary Enterprise Special Flight Unit Rossiya of the Administration of the President of Russia

Federal State Unitary Enterprise Dukhov Automatics Research Institute (VNIIA)

Foreign Intelligence Service (SVR)

Forensic Center of Nizhniy Novgorod Region Main Directorate of the Ministry of Interior Affairs

International Center for Quantum Optics and Quantum Technologies (the Russian Quantum Center)

Irkut Corporation

Irkut Research and Production Corporation Public Joint Stock Company

Joint Stock Company Scientific Research Institute of Computing Machinery

JSC Central Research Institute of Machine Building (JSC TsNIIMash)

JSC Kazan Helicopter Plant Repair Service

JSC Shipyard Zaliv (Zaliv Shipbuilding Yard)

JSC Rocket and Space Centre – Progress

Kamensk-Uralsky Metallurgical Works J.S. Co.

Kazan Helicopter Plant PJSC

Komsomolsk-na-Amur Aviation Production Organization (KNAAPO)

Ministry of Defence RF

Moscow Institute of Physics and Technology

NPO High Precision Systems JSC

NPO Splav JSC

OPK Oboronprom

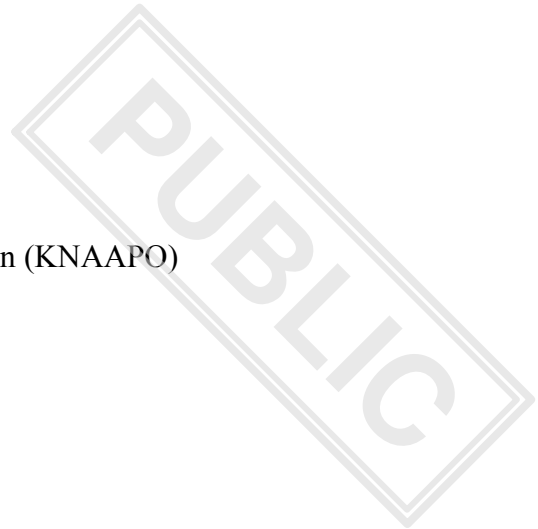
PJSC Beriev Aircraft Company

PJSC Irkut Corporation

PJSC Kazan Helicopters

POLYUS Research Institute of M.F. Stelmakh Joint Stock Company

Promtech-Dubna, JSC



Public Joint Stock Company United Aircraft Corporation

Radiotechnical and Information Systems (RTI) Concern

Rapart Services LLC; Rosoboronexport OJSC (ROE)

Rostec (Russian Technologies State Corporation)

Rostekh – Azimuth

Russian Aircraft Corporation MiG

Russian Helicopters JSC

SP KVANT (Sovmestnoe Predpriyatie Kvantovye Tekhnologii)

Sukhoi Aviation JSC

Sukhoi Civil Aircraft

Tactical Missiles Corporation JSC

Tupolev JSC

UEC-Saturn



United Aircraft Corporation

JSC AeroKompozit

United Engine Corporation

UEC-Aviadvigatel JSC

United Instrument Manufacturing Corporation

United Shipbuilding Corporation

JSC PO Sevmash

Krasnoye Sormovo Shipyard

Severnaya Shipyard

Shipyard Yantar

UralVagonZavod

Baikal Electronics

Center for Technological Competencies in Radiophotonics

Central Research and Development Institute Tsiklon



Crocus Nano Electronics

Dalzavod Ship-Repair Center

Elara

Electronic Computing and Information Systems

ELPROM

Engineering Center Ltd.

Forss Technology Ltd.

Integral SPB

JSC Element

JSC Pella-Mash

JSC Shipyard Vympel

Kranark LLC

Lev Anatolyevich Yershov (Ershov)

LLC Center

MCST Lebedev



Miass Machine-Building Factory

Microelectronic Research and Development Center Novosibirsk

MPI VOLNA

N.A. Dollezhal Order of Lenin Research and Design Institute of Power Engineering

Nerpa Shipyard

NM-Tekh

Novorossiysk Shipyard JSC

NPO Electronic Systems

NPP Istok

NTC Metrotek

OAO GosNIIkhimanalit

OAO Svetlovskoye Predpriyatiye Era

OJSC TSRY

OOO Elkomtekh (Elkomtex)

OOO Planar

OOO Sertal

Photon Pro LLC

PJSC Zvezda

Amur Shipbuilding Factory PJSC

AO Center of Shipbuilding and Ship Repairing JSC

AO Kronshtadt

Avant Space LLC

Production Association Strela

Radioavtomatika

Research Center Module

Robin Trade Limited

R.Ye. Alekseyev Central Design Bureau for Hydrofoil Ships

Rubin Sever Design Bureau

Russian Space Systems



Rybinsk Shipyard Engineering

Scientific Research Institute of Applied Chemistry

Scientific-Research Institute of Electronics

Scientific Research Institute of Hypersonic Systems

Scientific Research Institute NII Submikron

Sergey IONOV

Serniya Engineering

Severnaya Verf Shipbuilding Factory

Ship Maintenance Center Zvezdochka

State Governmental Scientific Testing Area of Aircraft Systems (GkNIPAS)

State Machine Building Design Bureau Raduga Bereznya

State Scientific Center AO GNTs RF—FEI A.I. Leypunskiy Physico-Energy Institute

State Scientific Research Institute of Machine Building Bakhirev (GosNII mash)



Tomsk Microwave and Photonic Integrated Circuits and Modules Collective Design Center

UAB Pella-Fjord

United Shipbuilding Corporation JSC “35th Shipyard”

United Shipbuilding Corporation JSC “Astrakhan Shipyard”

United Shipbuilding Corporation JSC “Aysberg Central Design Bureau”

United Shipbuilding Corporation JSC “Baltic Shipbuilding Factory”

United Shipbuilding Corporation JSC “Krasnoye Sormovo Plant OJSC”

United Shipbuilding Corporation JSC SC “Zvyozdochka”

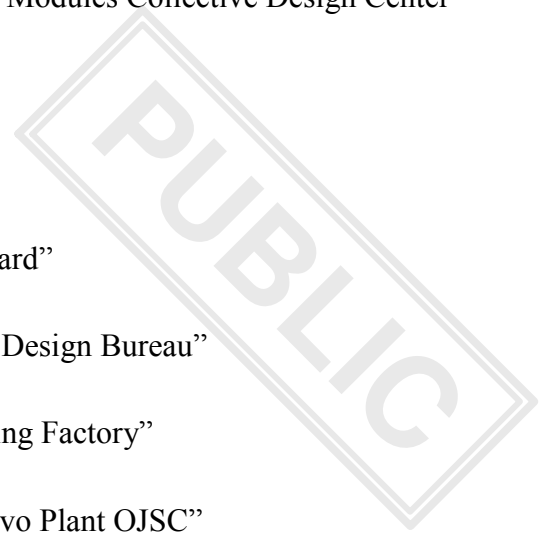
United Shipbuilding Corporation “Pribaltic Shipbuilding Factory Yantar”

United Shipbuilding Corporation “Scientific Research Design Technological Bureau Onega”

United Shipbuilding Corporation “Sredne-Nevisky Shipyard”

Ural Scientific Research Institute for Composite Materials

Urals Project Design Bureau Detal



Vega Pilot Plant

Vertikal LLC

Vladislav Vladimirovich Fedorenko

VTK Ltd

Yaroslavl Shipbuilding Factory

ZAO Elmiks-VS

ZAO Sparta

ZAO Svyaz Inzhiniring

46th TSNII Central Scientific Research Institute

Alagir Resistor Factory

All-Russian Research Institute of Optical and Physical Measurements

All-Russian Scientific-Research Institute Etalon JSC

Almaz JSC

Arzam Scientific Production Enterprise Temp Avia



Automated Procurement System for State Defense Orders, LLC

Dolgoprudniy Design Bureau of Automatics (DDBA JSC)

Electronic Computing Technology Scientific-Research Center JSC

Electrosignal JSC

Energiya JSC

Engineering Center Moselectronproekt

Etalon Scientific and Production Association

Evgeny Krayushin

Foreign Trade Association Mashpriborintorg

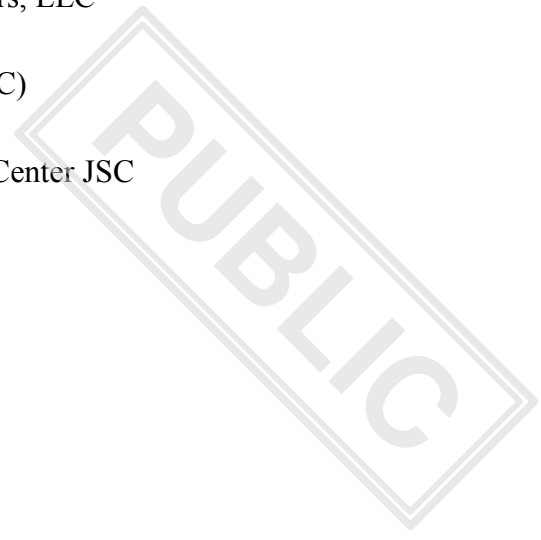
Ineko LLC

Informakustika JSC

Institute of High Energy Physics

Institute of Theoretical and Experimental Physics

Inteltech PJSC



ISE SO RAN Institute of High-Current Electronics

Kaluga Scientific-Research Institute of Telemechanical Devices JSC

Kulon Scientific-Research Institute JSC

Lutch Design Office JSC

Meteor Plant JSC

Moscow Communications Research Institute JSC

Moscow Order of the Red Banner of Labor Research Radio Engineering Institute JSC

NPO Elektromechaniki JSC

Omsk Production Union Irtysh JSC

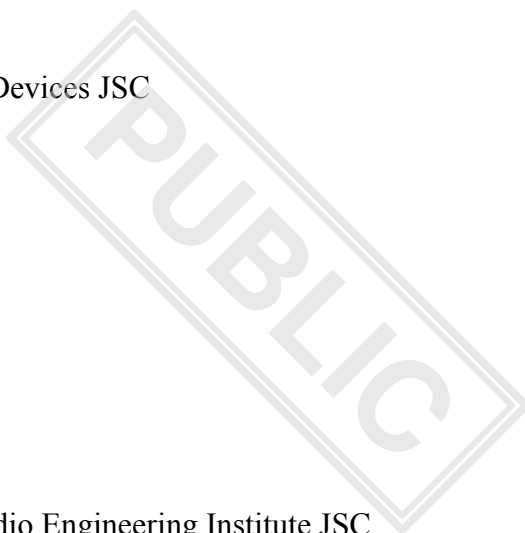
Omsk Scientific-Research Institute of Instrument Engineering JSC

Optron, JSC

Pella Shipyard OJSC

Polyot Chelyabinsk Radio Plant JSC

Pskov Distance Communications Equipment Plant



Radiozavod JSC

Razryad JSC

Research Production Association Mars

Ryazan Radio-Plant

Scientific Production Center Vigstar JSC

Scientific Production Enterprise 'Radiosviaz'

Scientific Research Institute Ferrite-Domen

Scientific Research Institute of Communication Management Systems

Scientific-Production Association and Scientific-Research Institute of Radio- Components

Scientific-Production Enterprise 'Kant'

Scientific-Production Enterprise 'Svyaz'

Scientific-Production Enterprise Almaz JSC

Scientific-Production Enterprise Salyut JSC



Scientific-Production Enterprise Volna

Scientific-Production Enterprise Vostok JSC

Scientific-Research Institute “Argon”

Scientific-Research Institute and Factory Platan

Scientific-Research Institute of Automated Systems and Communications Complexes Neptune JSC

Special Design and Technical Bureau for Relay Technology

Special Design Bureau Salute JSC

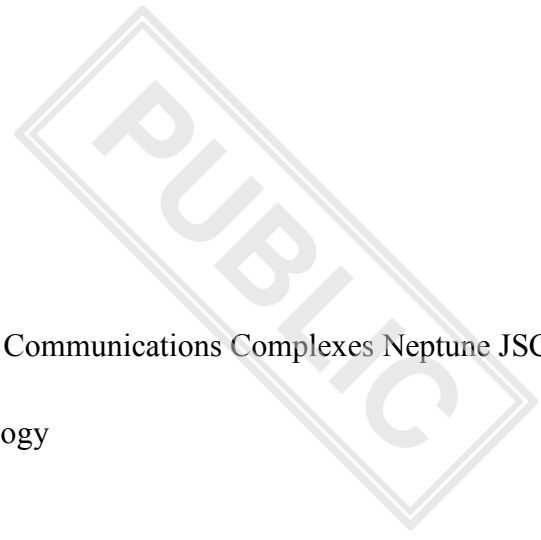
Tactical Missile Company, Joint Stock Company “Salute”

Tactical Missile Company, Joint Stock Company ‘State Machine Building Design Bureau  
“Vympel’ By Name I.I.Toropov”

Tactical Missile Company, Joint Stock Company “URALELEMENT”

Tactical Missile Company, Joint Stock Company “Plant Dagdiesel”

Tactical Missile Company, Joint Stock Company “Scientific Research Institute of Marine Heat  
Engineering”



Tactical Missile Company, Joint Stock Company PA Strela

Tactical Missile Company, Joint Stock Company Plant Kulakov

Tactical Missile Company, Joint Stock Company Ravenstvo

Tactical Missile Company, Joint Stock Company Ravenstvo-service

Tactical Missile Company, Joint Stock Company Saratov Radio Instrument Plant

Tactical Missile Company, Joint Stock Company Severny Press

Tactical Missile Company, Joint-Stock Company “Research Center for Automated Design”

Tactical Missile Company, KB Mashinostroeniya

Tactical Missile Company, NPO Electromechanics

Tactical Missile Company, NPO Lightning

Tactical Missile Company, Petrovsky Electromechanical Plant “Molot”

Tactical Missile Company, PJSC MBDB “ISKRA”

Tactical Missile Company, PJSC ANPP Temp Avia

Tactical Missile Company, Raduga Design Bureau

Tactical Missile Corporation, “Central Design Bureau of Automation”

Tactical Missile Corporation, 711 Aircraft Repair Plant

Tactical Missile Corporation, AO GNPP “Region”

Tactical Missile Corporation, AO TMKB “Soyuz”

Tactical Missile Corporation, Azov Optical and Mechanical Plant

Tactical Missile Corporation, Concern “MPO – Hidropribor”

Tactical Missile Corporation, Joint Stock Company “KRASNY GIDROPRESS”

Tactical Missile Corporation, Joint Stock Company Avangard

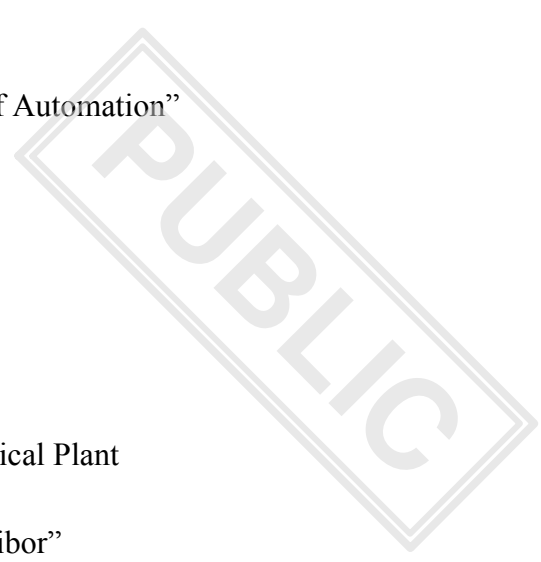
Tactical Missile Corporation, Joint Stock Company Concern Granit-Electron

Tactical Missile Corporation, Joint Stock Company Elektrotyaga

Tactical Missile Corporation, Joint Stock Company GosNIIMash

Tactical Missile Corporation, RKB Globus

Tactical Missile Corporation, Smolensk Aviation Plant



Tactical Missile Corporation, TRV Engineering

Tactical Missile Corporation, Ural Design Bureau “Detal”

Tactical Missile Corporation, Zvezda-Strela Limited Liability Company

Tambov Plant (TZ) “October”

United Shipbuilding Corporation “Production Association Northern Machine Building Enterprise”

United Shipbuilding Corporation “5th Shipyard”

Federal Center for Dual-Use Technology (FTsDT) Soyuz

Turayev Machine Building Design Bureau Soyuz

Zhukovskiy Central Aerohydrodynamics Institute (TsAGI)

Rosatomflot

Lyulki Experimental-Design Bureau

Lyulki Science and Technology Center

AO Aviaagregat

Central Aerohydrodynamic Institute (TsAGI)

Closed Joint Stock Company Turborus (Turborus)

Federal Autonomous Institution Central Institute of Engine-Building N.A. P.I. Baranov; Central Institute of Aviation Motors (CIAM)

Federal State Budgetary Institution National Research Center Institute N.A. N.E. Zhukovsky (Zhukovsky National Research Institute)

Federal State Unitary Enterprise “State Scientific-Research Institute for Aviation Systems” (GosNIIAS)

Joint Stock Company 123 Aviation Repair Plant (123 ARZ)

Joint Stock Company 218 Aviation Repair Plant (218 ARZ)

Joint Stock Company 360 Aviation Repair Plant (360 ARZ)

Joint Stock Company 514 Aviation Repair Plant (514 ARZ)

Joint Stock Company 766 UPTK

Joint Stock Company Aramil Aviation Repair Plant (AARZ)

Joint Stock Company Aviaremонт (Aviaremонт)

Joint Stock Company Flight Research Institute N.A. M.M. Gromov (FRI Gromov)

Joint Stock Company Metallist Samara (Metallist Samara)

Joint Stock Company Moscow Machine-Building Enterprise named after V. V. Chernyshev (MMP V.V. Chernyshev)

JSC NII Steel

Joint Stock Company Remdizel

Joint Stock Company Special Industrial and Technical Base Zvezdochka (SPTB Zvezdochka)

Joint Stock Company STAR

Joint Stock Company Votkinsk Machine Building Plant

Joint Stock Company Yaroslav Radio Factory

Joint Stock Company Zlatoustovsky Machine Building Plant (JSC Zlatmash)

Limited Liability Company Center for Specialized Production OSK Propulsion (OSK Propulsion)

Lytkarino Machine-Building Plant

Moscow Aviation Institute

Moscow Institute of Thermal Technology

Omsk Motor-Manufacturing Design Bureau

Open Joint Stock Company 170 Flight Support Equipment Repair Plant (170 RZ SOP)

Open Joint Stock Company 20 Aviation Repair Plant (20 ARZ)

Open Joint Stock Company 275 Aviation Repair Plant (275 ARZ)

Open Joint Stock Company 308 Aviation Repair Plant (308 ARZ)

Open Joint Stock Company 32 Repair Plant of Flight Support Equipment (32 RZ SOP)

Open Joint Stock Company 322 Aviation Repair Plant (322 ARZ)

Open Joint Stock Company 325 Aviation Repair Plant (325 ARZ)

Open Joint Stock Company 680 Aircraft Repair Plant (680 ARZ)

Open Joint Stock Company 720 Special Flight Support Equipment Repair Plant (720 RZ SOP)

Open Joint Stock Company Volgograd Radio-Technical Equipment Plant (VZ RTO)

Public Joint Stock Company Agregat (PJSC Agregat)

Salute Gas Turbine Research and Production Center

Scientific-Production Association Vint of Zvezdochka Shipyard (SPU Vint)

Scientific Research Institute of Applied Acoustics (NIIPA)

Siberian Scientific-Research Institute of Aviation N.A. S.A. Chaplygin (SibNIA)

Software Research Institute

Subsidiary Sevastopol Naval Plant of Zvezdochka Shipyard (Sevastopol Naval Plant)

Tula Arms Plant

Russian Institute of Radio Navigation and Time

Federal Technical Regulation and Metrology Agency (Rosstandart)

Federal State Budgetary Institution of Science P.I. K.A. Valiev RAS of the Ministry of Science and Higher Education of Russia (FTIAN)

Federal State Unitary Enterprise All-Russian Research Institute of Physical, Technical and Radio Engineering Measurements (VNIIFTRI)

Institute of Physics Named After P.N. Lebedev of the Russian Academy of Sciences (LPI)

The Institute of Solid-State Physics of the Russian Academy of Sciences (ISSP)

Rzhanov Institute of Semiconductor Physics, Siberian Branch of Russian Academy of Sciences  
(IPP SB RAS)

UEC-Perm Engines, JSC

Ural Works of Civil Aviation, JSC

Central Design Bureau for Marine Engineering “Rubin”, JSC

“Aeropribor-Voskhod”, JSC

Aerospace Equipment Corporation, JSC

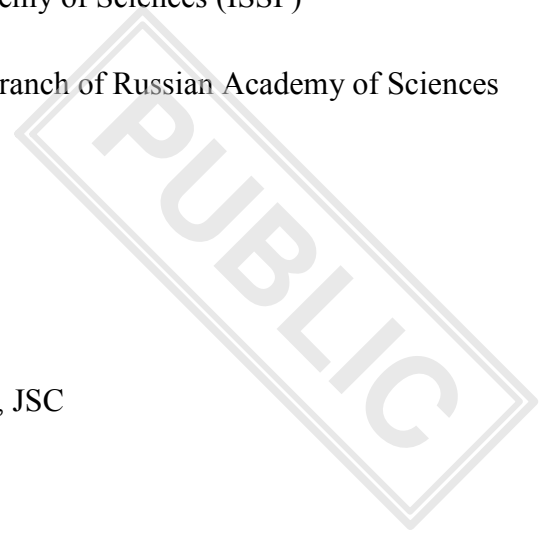
Central Research Institute of Automation and Hydraulics (CNIAG), JSC

Aerospace Systems Design Bureau, JSC

Afanasyev Technomac, JSC

Ak Bars Shipbuilding Corporation, CJSC

AGAT, Gavrilov-Yaminskiy Machine-Building Plant, JSC



Almaz Central Marine Design Bureau, JSC

Joint Stock Company Eleron

AO Rubin

Branch of AO Company Sukhoi Yuri Gagarin Komsomolsk-on-Amur Aircraft Plant

Branch of PAO II – Aviastar

Branch of RSK MiG Nizhny Novgorod Aircraft-Construction Plant Sokol

Chkalov Novosibirsk Aviation Plant

Joint Stock Company All-Russian Scientific-Research Institute Gradient

Joint Stock Company Almatyevsk Radiopribor Plant (JSC AZRP)

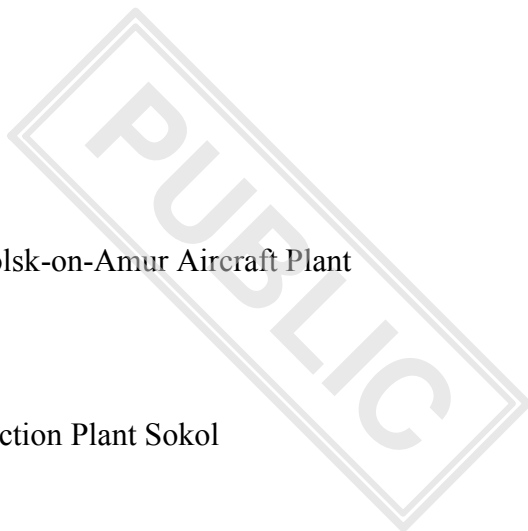
Joint Stock Company Experimental-Design Bureau Elektroavtomatika in the name of P.A. Efimov

Joint Stock Company Industrial Controls Design Bureau

Joint Stock Company Kazan Instrument-Engineering and Design Bureau

Joint Stok Company Microtechnology

Phasotron Scientific-Research Institute of Radio-Engineering



Joint Stock Company Radiopribor

Joint Stock Company Ramensk Instrument-Engineering Bureau

Joint Stock Company Research and Production Center SAPSAN

Joint Stock Company Rychag

Joint Stock Company Scientific Production Enterprise Izmeritel

Joint Stock Company Scientific-Production Union for Radioelectronics named after V.I. Shimko

Joint Stock Company Taganrog Communications Scientific-Research Institute

Joint Stock Company Urals Instrument-Engineering Plant

Joint Stock Company Vzlet Engineering Testing Support

Joint Stock Company Zhiguli Radio Plant

Joint Stock Company Bryansk Electromechanical Plant

Public Joint Stock Company Moscow Institute of Electro-Mechanics and Automation

Public Joint Stock Company Stavropol Radio Plant Signal

Public Joint Stock Company Techpribor

Joint Stock Company Ramensky Instrument-Engineering Plant

V.V. Tarasov Avia Avtomatika

Design Bureau of Chemical Machine Building KBKhM

Far Eastern Shipbuilding and Ship Repair Center

Ilyushin Aviation Complex Branch: Myasishcheva Experimental Mechanical Engineering Plant

Institute of Marine Technology Problems Far East Branch Russian Academy of Sciences

Irkutsk Aviation Plant

Joint Stock Company Aerocomposit Ulyanovsk Plant

Joint Stock Company Experimental Design Bureau named after A.S. Yakovlev

Joint Stock Company Federal Research and Production Center Altai

Joint Stock Company “Head Special Design Bureau Prozhektor”

Joint Stock Company Ilyushin Aviation Complex

Joint Stock Company Lazurit Central Design Bureau

Joint Stock Company Research and Development Enterprise Protek

Joint Stock Company SPMDB Malachite

Joint Stock Company Votkinsky Zavod

Kalyazinsky Machine Building Factory – Branch of RSK MiG

Main Directorate of Deep-Sea Research of the Ministry of Defense of the Russian Federation

NPP Start

OAo Radiofizika

P.A. Voronin Lukhovitsk Aviation Plant, branch of RSK MiG

Public Joint Stock Company Bryansk Special Design Bureau

Public Joint Stock Company Voronezh Joint Stock Aircraft Company

Radio Technical Institute named after A. L. Mints

Russian Federal Nuclear Center – All-Russian Research Institute of Experimental Physics

Shvabe JSC

Special Technological Center LLC

St. Petersburg Marine Bureau of Machine Building Malakhit

St. Petersburg Naval Design Bureau Almaz

St. Petersburg Shipbuilding Institution Krylov 45

Strategic Control Posts Corporation

V.A. Trapeznikov Institute of Control Sciences of Russian Academy of Sciences

Vladimir Design Bureau for Radio Communications OJSC

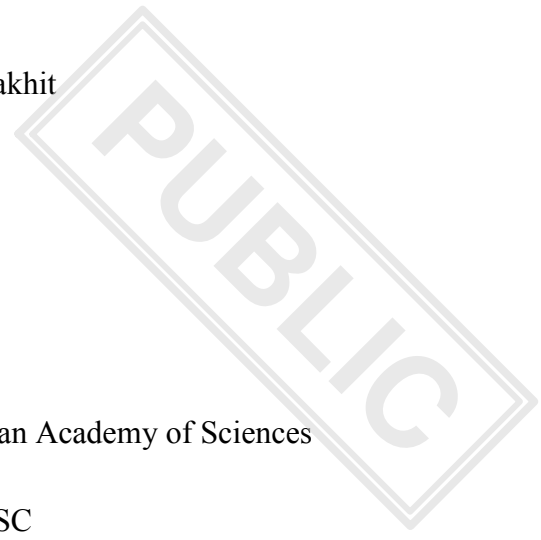
Voentelecom JSC

A.A. Kharkevich Institute for Information Transmission Problems (IITP), Russian Academy of Sciences (RAS)

Ak Bars Holding

Special Research Bureau for Automation of Marine Researches Far East Branch Russian Academy of Sciences

Systems of Biological Synthesis LLC



Borisfen, JSC

Barnaul cartridge plant, JSC

Concern Avrora Scientific and Production Association, JSC

Bryansk Automobile Plant, JSC

Burevestnik Central Research Institute, JSC

Research Institute of Space Instrumentation, JSC

Arsenal Machine-building plant, OJSC

Central Design Bureau of Automatics, JSC

Zelenodolsk Design Bureau, JSC

Zavod Elecon, JSC

VMP “Avitec”, JSC

JSC V. Tikhomirov Scientific Research Institute of Instrument Design

Tulatochmash, JSC

PJSC “I.S. Brook” INEUM



SPE “Krasnoznamenets”, JSC

SPA Pribor named after S.S. Golembiovsky, SC

SPA “Impuls”, JSC

RusBITech

ROTOR 43

Rostov optical and mechanical plant, PJSC

RATEP, JSC

PLAZ

OKB “Technika”

Ocean Chips

Nudelman Precision Engineering Design Bureau

Angstrom JSC

NPCAP



Novosibirsk Plant of Artificial Fibre

Novosibirsk Cartridge Plant, JSC (alias: SIBFIRE), Новосибирский Патронный Завод

Novator DB

NIMI named after V.V. BAHIREV, JSC

NII Stali JSC

Nevskoe Design Bureau, JSC

Neva Electronica JSC

ENICS

The JSC Makeyev Design Bureau

KURGANPRIBOR, JSC”.



## **ZAŁĄCZNIK II**

Załącznik VII do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 otrzymuje brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK VII

Wykaz towarów i technologii, o których mowa w art. 2a ust. 1 i art. 2b ust. 1

### Część A

Do niniejszego załącznika mają zastosowanie uwagi ogólne, akronimy i skróty oraz definicje zawarte w załączniku I do rozporządzenia (UE) 2021/821 z wyjątkiem „Części I – Uwagi ogólne, akronimy i skróty oraz definicje, uwagi ogólne do załącznika I, pkt 2.”.

Definicje terminów stosowanych we wspólnym wykazie uzbrojenia (CML) Unii Europejskiej (2020/C 85/01) mają zastosowanie do niniejszego załącznika.

Nie naruszając przepisów art. 12 niniejszego rozporządzenia produkty niekontrolowane zawierające co najmniej jeden komponent wymieniony w niniejszym załączniku nie podlegają kontrolom na mocy art. 2a i 2b niniejszego rozporządzenia.

Nie naruszając przepisów art. 12 niniejszego rozporządzenia produkty niekontrolowane zawierające co najmniej jeden komponent wymieniony w niniejszym załączniku nie podlegają kontrolom na mocy art. 2a i 2b niniejszego rozporządzenia.

## Kategoria I – Elektronika

### X.A.I.001 Urządzenia i podzespoły elektroniczne.

- a. »mikroukłady mikroprocesorowe«, »mikroukłady mikrokomputerowe« i mikroukłady do mikrosterowników posiadające jedną z następujących cech charakterystycznych:
  1. prędkość eksploatacyjną co najmniej 5 gigaflopsów i jednostkę arytmetyczno-logiczną z szyną dostępu na co najmniej 32 bity;
  2. częstotliwość zegara powyżej 25 MHz; lub
  3. więcej niż jedną szynę danych albo rozkazów albo szeregowy port komunikacji zapewniający bezpośrednie zewnętrzne połączenie między równoległym «mikroukładem mikroprocesorowym», o prędkości transmisji danych 2,5 MB/s;
- b. następujące układy scalone pamięci:
  1. elektronicznie wymazywalne programowane pamięci tylko do odczytu (EEPROM) o pojemności:
    - a. przekraczającej 16 Mbit na pakiet dla typów pamięci flash; lub

- b. przekraczającej jedną z następujących wartości granicznych dla wszystkich pozostałych typów EEPROM:
  - 1. powyżej 1 Mbit na opakowanie; lub
  - 2. powyżej 256 kbitów na opakowanie i maksymalny czas dostępu poniżej 80 ns;
- 2. pamięci statyczne o dostępie swobodnym (SRAM) o pojemności:
  - a. powyżej 1 Mbit na opakowanie; lub
  - b. powyżej 256 kbitów na opakowanie i maksymalny czas dostępu poniżej 25 ns;
- c. przetworniki analogowo-cyfrowe posiadające jedną z następujących cech charakterystycznych:
  - 1. rozdzielczość 8 bitów lub większa, lecz mniej niż 12 bitów i wielkość wyjściowa większa niż 200 megaprobek na sekundę (MSPS);
  - 2. rozdzielczość 12 bitów i wielkość wyjściowa większa niż 105 mega próbek/sek. (MSPS);

3. rozdzielczość powyżej 12 bitów lecz równa lub mniejsza niż 14 bitów i wielkość wyjściowa większa niż 10 megapróbek na sekundę (MSPS);  
lub
  4. rozdzielczość ponad 14 bitów i wielkość wyjściowa większa niż 2,5 megapróbek na sekundę (MSPS);
- d. programowalne przez użytkownika urządzenia logiczne posiadające maksymalną liczbę asynchronicznych cyfrowych wejść/wyjść wynoszącą między 200 a 700;
- e. procesory do szybkiej transformacji Fouriera (FFT) posiadające nominalny czas realizacji dla 1 024 punktowej zespolonej transformaty FFT poniżej 1 ms;
- f. wykonywane na zamówienie układy scalone o nieznanym ich producentowi funkcji lub poziomie kontroli sprzętu, w którym będzie zastosowany dany układ scalony, spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:
1. posiadające ponad 144 końcówek; lub
  2. typowe »podstawowe opóźnienie przechodzenia sygnału przez bramkę« mniejsze niż 0,4 ns;

- g. następujące »elektroniczne urządzenia próżniowe« o fali bieżącej, fali impulsowej lub ciągłej:
1. sprzężone urządzenia wnękowe lub ich pochodne;
  2. urządzenia oparte na obwodach z przewodnikami spiralnymi, składanymi lub w kształcie serpentyny lub ich pochodne, spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:
    - a. »chwilowa szerokość pasma« równa co najmniej połowie oktawy i średnia moc (wyrażona w kW) razy częstotliwość (wyrażona w GHz) większa niż 0,2; lub
    - b. »chwilowa szerokość pasma« mniejsza niż połowa oktawy; i średnia moc (wyrażona w kW) razy częstotliwość (wyrażona w GHz) większa niż 0,4;
- h. elastyczne falowody przeznaczone do użytku na częstotliwościach przewyższających 40 GHz;

i. urządzenia wykorzystujące powierzchniowe fale akustyczne oraz szumiące powierzchniowo (płytkie) fale akustyczne spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:

1. częstotliwość nośna powyżej 1 GHz; lub
2. częstotliwość nośna równa lub większa niż 1 GHz; oraz
  - a. »tłumienie pasma bocznego częstotliwości« powyżej 55 dB;
  - b. iloczyn maksymalnego czasu zwłoki i szerokości pasma (czas w  $\mu\text{s}$ , a szerokość pasma w MHz) powyżej 100; lub
  - c. opóźnienie dyspersyjne powyżej 10  $\mu\text{s}$ ;

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.I.001.i »Tłumienie pasma bocznego częstotliwości« oznacza maksymalną wartość tłumienia wyszczególnioną na arkuszu danych.*

j. »ogniwa«, takie jak:

1. »ogniwa pierwotne« o »gęstości energii« nie większej niż 550 Wh/kg w temperaturze 293 K (20 °C);

2. »ogniwa wtórne« o »gęstości energii« nie większej niż 350 Wh/kg w temperaturze 293 K (20 °C);

*Uwaga: Pozycja X.A.I.001.j nie obejmuje kontrolą baterii, w tym również baterii pojedynczych.*

*Uwagi techniczne:*

1. *Do celów pozycji X.A.I.001.j. gęstość energii (Wh/kg) otrzymuje się, mnożąc napięcie znamionowe przez pojemność znamionową w amperogodzinach (Ah) i dzieląc powyższe przez masę w kilogramach. Jeżeli pojemność znamionowa nie jest podana, gęstość energii otrzymuje się przez podniesienie napięcia znamionowego do kwadratu, a następnie pomnożenie przez czas rozładowania wyrażony w godzinach oraz podzielenie przez obciążenie rozładowania wyrażone w omach i całkowitą masę ogniwa wyrażoną w kilogramach.*
2. *Do celów pozycji X.A.I.001.j »ogniwo« definiuje się jako urządzenie elektrochemiczne zawierające elektrody dodatnie i ujemne oraz elektrolit i będące źródłem energii elektrycznej. Jest to podstawowy element składowy baterii.*
3. *Do celów pozycji X.A.I.001.j.1 »ogniwo pierwotne« jest »ogniwem«, które nie jest przeznaczone do ładowania z jakiegokolwiek innego źródła.*
4. *Do celów pozycji X.A.I.001.j.2 »ogniwo wtórne« jest »ogniwem«, które jest przeznaczone do ładowania z zewnętrznego źródła energii elektrycznej.*

- k. »nadprzewodzące« elektromagnesy lub cewki, specjalnie zaprojektowane w sposób umożliwiający ich pełne ładowanie i rozładowanie w czasie mniejszym niż jedna minuta, posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:

*Uwaga: Pozycja X.A.I.001.k. nie obejmuje kontrolą elektromagnesów ani cewek »nadprzewodzących« zaprojektowanych do aparatury obrazowania rezonansem magnetycznym (MRI), wykorzystywanej w medycynie.*

1. *maksymalna energia dostarczona podczas rozładowania podzielona przez czas rozładowania powyżej 500 kJ na minutę;*
  2. *średnica wewnętrzna uzwojenia prądowego cewki wynosi powyżej 250 mm; oraz*
  3. *zostały dostosowane do indukcji magnetycznej powyżej 8 T lub posiadają »całkowitą gęstość prądu « w uzwojeniu powyżej 300 A/mm<sup>2</sup>;*
- l. układy lub systemy magazynowania energii elektromagnetycznej zawierające podzespoły wykonane z materiałów »nadprzewodzących«, specjalnie zaprojektowane do pracy w temperaturach poniżej »temperatury krytycznej« co najmniej jednego z elementów »nadprzewodzących« i spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:
1. częstotliwości robocze powyżej 1 MHz;
  2. gęstość zmagazynowanej energii wynosząca co najmniej 1 MJ/m<sup>3</sup>; oraz
  3. czas wyładowania poniżej 1 ms;

- m. tyratrony wodorowe/wodorowo izotopowe o konstrukcji ceramiczno-metalowej i prądzie szczytowym 500 A lub większym;
- n. nieużywane;
- o. ogniwa słoneczne, zespoły ogniwo-łącznik-szkło osłonowe (CIC), panele słoneczne i baterie słoneczne, które są »klasy kosmicznej « i nie są objęte kontrolą według pozycji 3A001.e.4<sup>1</sup>.

X.A.I.002 »Zespoły elektroniczne«, moduły i sprzęt ogólnego przeznaczenia.

- a. elektroniczne urządzenia testowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- b. urządzenia do cyfrowego zapisu na taśmie magnetycznej posiadające którąkolwiek z następujących cech:
  - 1. złącze komunikacyjne o maksymalnej szybkości przesyłania sygnałów cyfrowych powyżej 60 Mbit/s i wykorzystujące techniki skanowania spiralnego;
  - 2. złącze komunikacyjne o maksymalnej szybkości przesyłania sygnałów cyfrowych powyżej 120 Mbit/s i wykorzystujące techniki skanowania za pomocą głowicy stałej; lub
  - 3. »klasy kosmicznej«;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- c. urządzenia posiadające złącza komunikacyjne o szybkości przesyłania sygnałów cyfrowych powyżej 60 Mbit/s, umożliwiające przekształcanie cyfrowych rejestratorów obrazów na taśmie magnetycznej w cyfrowe rejestratory danych;
- d. niemodularne oscyloskopy analogowe o szerokości pasma 1 GHz lub większej;
- e. systemy modularnych oscyloskopów analogowych posiadające którąkolwiek z następujących cech:
  - 1. procesor o szerokości pasma 1 GHz lub większej; lub
  - 2. moduły wtykowe o indywidualnej szerokości pasma 4 GHz lub większej;
- f. analogowe oscyloskopy próbkujące do analizy powtarzających się zjawisk o efektywnej szerokości pasma większej niż 4 GHz;
- g. cyfrowe oscyloskopy i rejestratory stanów przejściowych, wykorzystujące techniki przetwarzania analogowo-cyfrowego, umożliwiające przechowywanie stanów przejściowych poprzez sekwencyjne próbkowanie jednostkowych sygnałów wejściowych w kolejnych odstępach czasu mniejszych niż 1 ns (ponad 1 giga próbek na sekundę (GSPS)), digitalizując z rozdzielczością 8 bitów lub większą i przechowując co najmniej 256 próbek.

Uwaga:       Pozycja X.A.I.002 obejmuje kontrolą następujące specjalnie zaprojektowane podzespoły do analogowych oscyloskopów:

1.   *jednostki typu plug-in;*
2.   *wzmacniacze zewnętrzne;*
3.   *przedwzmacniacze;*
4.   *przyrządy do pobierania próbek;*
5.   *lampy elektronopromieniowe.*

X.A.I.003    Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821:

- a.   przebiegniki częstotliwości oraz ich specjalnie zaprojektowane części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- b.   spektrometry masowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- c.   cała aparatura rentgenowska FXR lub podzespoły systemów impulsowych zaprojektowanych z jej wykorzystaniem, w tym generatory Marxa, sieci pulsacyjne o wysokiej mocy, wysokonapięciowe kondensatory i wyzwalacze;

- d. wzmacniacze impulsowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- e. następujące urządzenia elektroniczne do generowania opóźnienia czasowego lub pomiaru przedziałów czasowych:
  - 1. cyfrowe generatory opóźnienia czasowego o rozdzielczości 50 ns lub mniej w przedziałach czasu 1  $\mu$ s lub więcej; lub
  - 2. wielokanałowe (z trzema lub więcej kanałami) lub modułarne liczniki przedziału czasowego i urządzenia chronometryczne o rozdzielczości 50 ns lub mniej w przedziałach czasu 1  $\mu$ s lub więcej;
- f. instrumenty analityczne w zakresie chromatografii i spektometrii.

X.B.I.001 Następujące urządzenia do produkcji elektronicznych podzespołów lub materiałów oraz specjalnie zaprojektowane podzespoły i akcesoria do:

- a. urządzenia specjalnie zaprojektowane do produkcji lamp elektronowych, elementów optycznych oraz specjalnie zaprojektowane podzespoły do nich objęte kontrolą według pozycji 3A001<sup>1</sup> lub X.A.I.001;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- b. następujące urządzenia specjalnie zaprojektowane do produkcji urządzeń półprzewodnikowych, układów scalonych i »zespołów elektronicznych« oraz systemy zawierające taki sprzęt lub mające jego cechy:

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b obejmuje kontrolą również urządzenia używane do stosowania w produkcji innych urządzeń, takich jak urządzenia do przetwarzania obrazu, urządzenia elektrooptyczne, urządzenia do fal akustycznych lub zmodyfikowane w tym celu.*

1. następujący sprzęt do przetwarzania materiałów do produkcji urządzeń i podzespołów wymienionych w pozycji X.B.I.001.b:

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001 nie obejmuje kontrolą rur kwarcowych, wykładzin piecowych, łopatek, łodzi (z wyjątkiem specjalnie zaprojektowanych łodzi klatkowych), belkotek, kaset lub tygli specjalnie zaprojektowanych do urządzeń przetwórczych objętych kontrolą według pozycji X.B.I.001.b.1.*

- a. urządzenia do produkcji krzemu polikrystalicznego i materiałów objętych kontrolą według pozycji 3C001<sup>1</sup>;
- b. urządzenia specjalnie zaprojektowane do oczyszczania lub przetwarzania materiałów półprzewodnikowych III/V i II/VI objętych kontrolą według pozycji 3C001, 3C002, 3C003, 3C004 lub 3C005<sup>2</sup>, z wyjątkiem wyciągarek kryształów, dla których zob. X.B.I.001.b.1.c poniżej;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

<sup>2</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

c. następujące wyciągarki kryształów i piece:

*Uwaga: X.B.I.001.b.1.c nie obejmuje kontrolą pieców dyfuzyjnych i utleniających.*

1. urządzenia do wyżarzania lub rekrystalizacji, inne niż piece stałotemperaturowe, wykorzystujące wysokie szybkości transferu energii, zdolne do przetwarzania płytek półprzewodnikowych z szybkością przekraczającą 0,005 m<sup>2</sup> na minutę;
  2. »pullery do wyciągania kryształów« sterowane programem zapisanym w pamięci« i posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech:
    - a. wielokrotne ładowanie bez wymiany tygla;
    - b. zdolność do pracy przy ciśnieniach powyżej 2,5 x 10<sup>5</sup> Pa; lub
    - c. zdolność do ciągnięcia kryształów o średnicy przekraczającej 100 mm;
- d. urządzenia do wytwarzania warstw epitaksjalnych »sterowane programem zapisanym w pamięci« posiadające którąkolwiek z następujących cech:
1. zdolność do wytwarzania warstwy krzemu o równomiernej grubości z dokładnością poniżej ±2,5 % na odcinku o długości 200 mm lub większej;

2. zdolność do wytwarzania warstwy dowolnego materiału innego niż krzem o równomiernej grubości płytki półprzewodnikowej z dokładnością co najmniej  $\pm 3,5\%$ ; lub
  3. rotacja poszczególnych płytek podczas przetwarzania;
- e. sprzęt wykorzystujący wiązkę molekularną do wytwarzania warstw epitaksjalnych;
- f. sprzęt wzmacniany magnetycznie do »rozpylania jonowego« ze »specjalnie zaprojektowanymi« blokadami ładunkowymi, zdolny do przenoszenia płytek w izolowanym środowisku próżniowym;
- g. sprzęt specjalnie zaprojektowany do implantacji jonów, dyfuzji wzmocnionej jonami lub fotowzmocnionej, posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech:
1. zdolność do wytwarzania wzorów;
  2. energia wiązki (napięcie przyspieszające) powyżej 200 keV;
  3. zoptymalizowanie do działania przy energii wiązki (napięciach przyspieszających) poniżej 10 keV; lub
  4. zdolność do wysokoenergetycznej implantacji tlenu w podgrzane »podłoże«;

- h. następujące urządzenia »sterowane programem zapisanym w pamięci« do selektywnego usuwania (trawienia) za pomocą suchych metod anizotropowych (np. za pomocą plazmy):
1. »typy do serii« posiadające którąkolwiek z niżej wyszczególnionych cech:
    - a. wykrywanie punktów końcowych inne niż typy oparte na optycznej spektroskopii emisyjnej; lub
    - b. ciśnienie robocze reaktora (trawienie) jest nie większe niż 26,66 Pa;
  2. »typy do pojedynczych płytek« posiadające którąkolwiek z niżej wyszczególnionych cech:
    - a. wykrywanie punktów końcowych inne niż typy oparte na optycznej spektroskopii emisyjnej;
    - b. ciśnienie robocze reaktora (trawienie) jest nie większe niż 26,66 Pa; lub
    - c. podawanie płytek za pomocą urządzeń typu kasetka-kaseta i *load-lock*

Uwagi:

1. *»Typy do serii« odnoszą się do maszyn, które nie są specjalnie zaprojektowane do produkcji pojedynczych płytek. Takie maszyny mogą przetwarzać co najmniej dwie płytki jednocześnie przy wspólnych parametrach procesu (np. moc w zakresie fal radiowych, temperatura, rodzaj gazu trawiącego, szybkość przepływu).*
2. *»Typy do pojedynczych płytek« odnosi się do maszyn, które są specjalnie zaprojektowane do produkcji pojedynczych płytek. Maszyny te mogą wykorzystywać techniki automatycznego podawania płytek do załadowywania pojedynczej płytki do urządzeń do przetwarzania. Definicja obejmuje urządzenia, które mogą ładować i przetwarzać kilka płytek, ale w przypadku których parametry trawienia, np. moc znamionowa w zakresie fal radiowych lub punkt końcowy, można określić niezależnie dla każdej pojedynczej płytki.*

i. urządzenia do chemicznego osadzania z fazy gazowej (CVD), np. CVD intensyfikowane za pomocą plazmy (PECVD) lub CVD wzmacniane fotowoltaicznie, do produkcji urządzeń półprzewodnikowych, do osadzania tlenków, azotków, metali lub krzemu multikrystalicznego, posiadające jedną z następujących właściwości:

1. urządzenia do chemicznego osadzania z fazy gazowej działające poniżej  $10^5$  Pa; lub
2. urządzenia PECVD pracujące poniżej 60 Pa lub wyposażone w automatyczne podawanie płytek za pomocą urządzeń typu kasetka-kasetka i *load-lock*;

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.1.i nie obejmuje kontrolą systemów niskociśnieniowego chemicznego osadzania z fazy gazowej (LPCVD) ani urządzeń reaktywnych do »rozpylania jonowego«.*

j. systemy wiązek elektronów specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do wytwarzania masek lub przetwarzania urządzeń półprzewodnikowych, posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech:

1. odchylenie wiązki elektrostatycznej;
2. profilowany, niegaussowski profil wiązki;
3. prędkość przetwarzania analogowo-cyfrowego powyżej 3 MHz;

4. dokładność przetwarzania analogowo-cyfrowego powyżej 12 bitów; lub
5. dokładność sterowania sprzężeniem zwrotnym »od celu do wiązki« (*target-to-beam*) 1  $\mu\text{m}$  lub większa;

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.1.j nie obejmuje kontrolą systemów naparowywania elektronowego ani skaningowych mikroskopów elektronowych ogólnego przeznaczenia.*

- k. następujące urządzenia do wykańczania powierzchni podczas obróbki płytek półprzewodnikowych:
  1. specjalnie zaprojektowane urządzenia do obróbki odwrotnej strony płytek cieńszych niż 100  $\mu\text{m}$ , a następnie ich oddzielania; lub
  2. specjalnie zaprojektowane urządzenia do osiągnięcia nierówności powierzchni czynnej przetworzonej płytki o wartości dwa sigma nie większej niż 2  $\mu\text{m}$ , całkowitego wskazanego odczytu (TIR);

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.1.k nie obejmuje kontrolą urządzeń do jednostronnego docierania i polerowania do wykańczania powierzchni płytek.*

- l. urządzenia łączące, które obejmują wspólne pojedyncze lub złożone komory próżniowe specjalnie zaprojektowane w celu umożliwienia integracji wszelkich urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.B.I.001 w kompletny system;
- m. urządzenia »sterowane programem zapisanym w pamięci« wykorzystujące »lasery« do naprawy lub przycinania »monolitycznych układów scalonych«, posiadające jedną z niżej wymienionych cech:
  1. dokładność pozycjonowania mniejsza niż  $\pm 1 \mu\text{m}$ ; lub
  2. rozmiar plamki (szerokość szczeliny) poniżej  $3 \mu\text{m}$ ;

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.B.I.001.b.1 'Rozpylanie jonowe' jest procesem powlekania, w którym naładowane dodatnio jony są przyspieszane przez pole elektryczne w kierunku powierzchni docelowej (materiał powłokowy). Energia kinetyczna padających jonów jest wystarczająca do wyrwania atomów z powierzchni materiału powłokowego i osadzenia ich na powierzchni podłoża. (Uwaga: Rozpylanie jonowe za pomocą triody, magnetronowe i reakcyjne, które jest wykorzystywane do zwiększania przyczepności powłoki i wydajności osadzania jest zwykłą modyfikacją procesu).*

2. następujące maski, podłoża, urządzenia do wytwarzania masek i urządzenia do przenoszenia obrazu do produkcji urządzeń i podzespołów wyszczególnionych w pozycji X.B.I.001:

*Uwaga: Termin maski odnosi się do masek stosowanych w litografii elektronicznej, litografii rentgenowskiej i litografii ultrafioletowej, a także zwykłej fotolitografii w świetle ultrafioletowym i widzialnym.*

- a. gotowe maski, siatki i wzory do nich, z wyjątkiem:
  1. gotowych masek lub siatek do produkcji obwodów scalonych nieobjętych kontrolą według pozycji 3A001<sup>1</sup>; lub
  2. masek lub siatek spełniające oba poniższe kryteria:
    - a. ich konstrukcja opiera się na geometrii 2,5 µm lub większej; oraz
    - b. projekt nie zawiera szczególnych cech umożliwiających zmianę zamierzonego zastosowania za pomocą urządzeń produkcyjnych lub »oprogramowania«;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- b. następujące podłoża maski:
1. »podłoża« pokryte twardą powierzchnią (np. chromem, krzemem, molibdenem) (np. szkło, kwarc, szafiry) do przygotowania masek o wymiarach przekraczających 125 mm x 125 mm; lub
  2. podłoża specjalnie zaprojektowane do masek rentgenowskich;
- c. sprzęt, inny niż komputery ogólnego przeznaczenia, specjalnie zaprojektowany do wspomaganego komputerowo projektowania (CAD) urządzeń półprzewodnikowych lub układów scalonych;
- d. następujące maszyny lub sprzęt do produkcji masek lub siatek:
1. fotooptyczne kamery typu *step-and-repeat* zdolne do wytwarzania matryc o wymiarach większych niż 100 mm x 100 mm lub zdolne do pojedynczej ekspozycji większej niż 6 mm x 6 mm w płaszczyźnie obrazu (tj. ogniskowej) lub zdolne do wytwarzania szerokości linii poniżej 2,5  $\mu\text{m}$  w substancji fotolitograficznej na »podłożu«;
  2. urządzenia do wytwarzania masek lub siatek, wykorzystujące litografię jonową lub »laserową«, zdolne do wytwarzania linii o szerokości poniżej 2,5  $\mu\text{m}$ ; lub

3. urządzenia lub uchwyty do zmiany masek lub siatek lub do dodawania membran w celu usunięcia usterek;

*Uwaga: Pozycje X.B.I.001.b.2.d.1 i b.2.d.2 nie obejmują kontrolą urządzeń do wytwarzania masek przy użyciu metod fotooptycznych, które były dostępne na rynku przed dniem 1 stycznia 1980 r., lub o wydajności nie wyższej niż takie urządzenia.*

- e. urządzenia »sterowane programem zapisanym w pamięci« do kontroli masek, siatek lub membran o:
  1. rozdzielczości 0,25  $\mu\text{m}$  lub większej; oraz
  2. dokładności 0,75  $\mu\text{m}$  lub większej na odcinku o jednej lub dwóch współrzędnych wynoszącym co najmniej 63,5 mm;

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.2.e nie obejmuje kontrolą skaningowych mikroskopów elektronowych ogólnego przeznaczenia, z wyjątkiem specjalnie zaprojektowanych i oprzyrządowanych do automatycznej kontroli wzorów.*

- f. urządzenia pozycjonujące i naświetlające do produkcji płytek przy użyciu metod fotooptycznych lub rentgenowskich, np. sprzęt litograficzny, w tym zarówno sprzęt do przenoszenia obrazów poprzez projekcję, jak i metodę *step-and-repeat* (bezpośrednie działanie na płytkę) lub sprzęt skanujący (skaner), zdolny do wykonywania którejkolwiek z następujących funkcji:

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.2.f nie obejmuje kontrolą fotooptycznych urządzeń kontaktowych i zbliżeniowych do pozycjonowania i naświetlania masek lub przenoszenia obrazów kontaktowych.*

1. wytwarzanie wzoru o wielkości mniejszej niż 2,5  $\mu\text{m}$ ;
  2. pozycjonowanie z dokładnością większą niż  $\pm 0,25 \mu\text{m}$  (3 sigma);
  3. nakładanie maszyna-maszyna nie lepsze niż  $\pm 0,3 \mu\text{m}$ ; lub
  4. źródło światła o długości fali krótszej niż 400 nm;
- g. wiązka elektronów, wiązka jonów lub urządzenia rentgenowskie do przenoszenia obrazów za pomocą projekcji zdolne do wytwarzania wzorów poniżej 2,5  $\mu\text{m}$ ;

*Uwaga: W przypadku systemów skupionej wiązki odchylanej (systemy z bezpośrednim zapisem), zob. X.B.I.001.b.1.j.*

- h. urządzenia wykorzystujące »lasery« do bezpośredniego zapisu na płytkach, zdolne do wytwarzania wzorów poniżej 2,5  $\mu\text{m}$ ;

3. następujące urządzenia do montażu układów scalonych:
- a. urządzenie do mocowania płytki »sterowane programem zapisanym w pamięci« posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:
    1. specjalnie zaprojektowane dla »hybrydowych układów scalonych«;
    2. skok pozycjonowania stolika X-Y przekracza 37,5 x 37,5 mm; oraz
    3. dokładność umiejscowienia w płaszczyźnie X-Y jest mniejsza niż  $\pm 10 \mu\text{m}$ ;
  - b. urządzenia »sterowane programem zapisanym w pamięci« do tworzenia wielu połączeń w jednej operacji (np. urządzenia łączące *beam lead*, urządzenia łączące nośniki układów scalonych, urządzenia łączące taśmą);
  - c. półautomatyczne lub automatyczne zgrzewarki na gorąco, w których nasadka jest podgrzewana lokalnie do temperatury wyższej niż korpus opakowania, specjalnie zaprojektowane do ceramicznych pakietów mikroukładów objętych kontrolą według pozycji 3A001<sup>1</sup> i których przepustowość wynosi co najmniej jedno opakowanie na minutę;

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.3 nie obejmuje kontrolą spawarek punktowych oporowych o ogólnym przeznaczeniu.*

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

4. filtry do pomieszczeń czystych zdolne do zapewnienia powietrza zawierającego nie więcej niż 10 cząstek o wielkości 0,3  $\mu\text{m}$  na 0,02832 m<sup>3</sup> oraz materiały filtrujące do nich.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.B.I.001 »sterowanie programem zapisanym w pamięci« oznacza sterowanie za pomocą instrukcji przechowywanych w pamięci elektronicznej, które procesor może wykonać w celu kierowania wykonywaniem z góry określonych funkcji. Urządzenie może być 'sterowane programem zapisanym w pamięci' niezależnie od tego, czy pamięć elektroniczna jest wewnętrzna, czy też zewnętrzna względem urządzenia.*

X.B.I.002 Urządzenia do kontroli lub testowania elektronicznych podzespołów i materiałów oraz specjalnie zaprojektowane podzespoły i akcesoria do nich.

- a. urządzenia specjalnie zaprojektowane do kontroli lub testowania lamp elektronowych, elementów optycznych oraz specjalnie zaprojektowane podzespoły do nich objęte kontrolą według pozycji 3A001<sup>1</sup> lub X.A.I.001;
- b. następujące urządzenia specjalnie zaprojektowane do kontroli lub testowania urządzeń półprzewodnikowych, układów scalonych i »zespołów elektronicznych « oraz systemy zawierające taki sprzęt lub mające jego cechy:

*Uwaga: Pozycja X.B.I.002.b obejmuje kontrolą również urządzenia używane do stosowania w kontroli lub testowaniu innych urządzeń, takich jak urządzenia do przetwarzania obrazu, urządzenia elektrooptyczne, urządzenia do fal akustycznych lub zmodyfikowane w tym celu.*

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

1. urządzenia kontrolne »sterowane programem zapisanym w pamięci« do automatycznego wykrywania usterek, błędów lub zanieczyszczeń o wielkości 0,6  $\mu\text{m}$  lub mniejszej, w lub na przetworzonych płytkach i podłożach, innych niż płytki obwodów drukowanych lub układy scalone, wykorzystujące techniki uzyskiwania obrazów optycznych do porównywania wzorów;

*Uwaga: Pozycja X.B.I.002.b.1 nie obejmuje kontrolą skaningowych mikroskopów elektronowych ogólnego przeznaczenia, z wyjątkiem specjalnie zaprojektowanych i oprzyrządowanych do automatycznej kontroli wzorów.*

2. następujące specjalnie zaprojektowane urządzenia pomiarowe i analityczne »sterowane programem zapisanym w pamięci«:
  - a. specjalnie zaprojektowane do pomiaru zawartości tlenu lub węgla w materiałach półprzewodnikowych;
  - b. urządzenia do pomiaru szerokości linii z rozdzielczością 1  $\mu\text{m}$  lub większą;
  - c. specjalnie zaprojektowane instrumenty do pomiaru płaskości, umożliwiające pomiar odchyłeń 10  $\mu\text{m}$  lub mniejszych z rozdzielczością 1  $\mu\text{m}$  lub większą;

3. sprzęt do sondowania płytek »sterowany programem zapisanym w pamięci« posiadający którąkolwiek z następujących cech:
- a. dokładność pozycjonowania większa niż 3,5  $\mu\text{m}$ ;
  - b. zdolność do testowania urządzeń posiadających więcej niż 68 zacisków; lub
  - c. zdolność do testowania przy częstotliwości powyżej 1 GHz;

4. następujące urządzenia testowe:

- a. urządzenia »sterowane programem zapisanym w pamięci« specjalnie zaprojektowane do testowania dyskretnych elementów półprzewodnikowych i nieobudowanych matryc, zdolne do testowania przy częstotliwościach powyżej 18 GHz;

*Uwaga techniczna: Dyskretne urządzenia półprzewodnikowe obejmują fotokomórki i ogniwa słoneczne.*

- b. urządzenia »sterowane programem zapisanym w pamięci« specjalnie zaprojektowany do testowania układów scalonych i ich »zespołów elektronicznych«, zdolne do testowania funkcjonalnego:
  - 1. przy »szybkości wzorca« przekraczającej 20 MHz; lub

2. przy »szybkości wzorca« przekraczającej 10 MHz, ale nieprzekraczającej 20 MHz i zdolne do testowania pakietów liczących ponad 68 terminali;

*Uwagi: Pozycja X.B.I.002.b.4.b. nie obejmuje kontrolą urządzeń testujących specjalnie zaprojektowanego do testowania:*

1. *pamięci*
2. *zespołów elektronicznych lub klasy »zespołów elektronicznych« do zastosowań domowych albo rozrywkowych; oraz*
3. *elektronicznych podzespołów, »elektronicznych zespołów« i układów scalonych nieobjętych kontrolą według pozycji 3A001<sup>1</sup> lub X.A.I.001, pod warunkiem że takie urządzenia testowe nie zawierają urządzeń obliczeniowych z »możliwością programowania przez użytkownika«.*

*Uwaga techniczna: Do celów tej pozycji X.B.I.002.b.4.b »szybkości wzorca«, określona jest jako maksymalna częstotliwość operacji cyfrowych testera. Jest ona zatem równoważna największej szybkości przesyłania danych, z jaką tester może działać w trybie niemultipleksowym. Jest również określana jako prędkość testowania, maksymalna częstotliwość cyfrowa lub maksymalna prędkość cyfrowa.*

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- c. urządzenia specjalnie zaprojektowane do określania wydajności układów płaszczyzn ogniskowych dla długości fal powyżej 1 200 nm wykorzystujące pomiary »sterowane programem zapisanym w pamięci « lub ocenę wspomaganą komputerowo i posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech:
1. przy skanowaniu plamek świetlnych o średnicy mniejszej niż 0,12 mm;
  2. zaprojektowane do pomiaru parametrów fotoczułości oraz do oceny odpowiedzi częstotliwościowej, funkcji przenoszenia modulacji, jednolitości reakcji lub szumu; lub
  3. zaprojektowane do oceny zestawów zdolnych do tworzenia obrazów o ponad 32 x 32 elementach liniowych;
5. systemy do testowania wiązką elektronów zaprojektowane do pracy przy napięciu 3 keV lub niższym lub systemy z wiązką »laserową« do bezkontaktowego sondowania zasilanych urządzeń półprzewodnikowych, spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:
- a. zdolność stroboskopowa z wygaszaniem wiązki lub strobowaniem detektora;

- b. spektrometr elektronowy do pomiarów napięcia o rozdzielczości poniżej 0,5 V; lub
- c. elektryczne przyrządy badawcze do analizy wydajności układów scalonych;

*Uwaga: Pozycja X.B.I.002.b.5 nie obejmuje kontrolą skaningowych mikroskopów elektronowych z wyjątkiem specjalnie zaprojektowanych i oprzyrządowanych do bezstykowego sondowania zasilanego urządzenia półprzewodnikowego.*

- 6. wielofunkcyjne systemy zogniskowanych wiązek jonów »sterowane programem zapisanym w pamięci«, specjalnie zaprojektowane do produkcji, naprawy, analizy układu fizycznego i testowania masek lub urządzeń półprzewodnikowych i posiadające jedną z następujących cech:
  - a. dokładność sterowania sprzężeniem zwrotnym »od celu do wiązki« (*target-to-beam*) 1  $\mu\text{m}$  lub większa; lub
  - b. dokładność przetwarzania analogowo-cyfrowego powyżej 12 bitów;

7. systemy do pomiaru cząstek stałych wykorzystujące »lasery« zaprojektowane do pomiaru wielkości cząstek i ich stężenia w powietrzu, posiadające obydwie niżej wymienione cechy:
- a. zdolność do pomiaru cząstek o wielkości 0,2  $\mu\text{m}$  lub mniejszych przy natężeniu przepływu 0,02832  $\text{m}^3$  na minutę lub większym; oraz
  - b. zdolność do scharakteryzowania czystego powietrza klasy 10 lub lepszej.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.B.I.002 »sterowanie programem zapisanym w pamięci« oznacza sterowanie za pomocą instrukcji przechowywanych w pamięci elektronicznej, które procesor może wykonać w celu kierowania wykonywaniem z góry określonych funkcji Urządzenie może być »sterowane programem zapisanym w pamięci« niezależnie od tego, czy pamięć elektroniczna jest wewnętrzna, czy też zewnętrzna względem urządzenia.*

X.C.I.001 Materiały fotorezystywne pozytywowe zaprojektowane do litografii półprzewodnikowej, specjalnie wyregulowanej (zoptimalizowanej) do stosowania w zakresie długości fali od 193 do 370 nm;

- X.D.I.001 »Oprogramowanie « specjalnie zaprojektowane do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń lub podzespołów elektronicznych objętych kontrolą według pozycji X.A.I.001, sprzętu elektronicznego ogólnego przeznaczenia objętego kontrolą według pozycji X.A.I.002 lub sprzętu do produkcji i testowania objętego kontrolą według pozycji X.B.I.001 i X.B.I.002; lub »oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane do »użytkowania « urządzeń objętych kontrolą według pozycji 3B001.g i 3B001.h<sup>1</sup>.
- X.E.I.001 »Technologia« do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń lub podzespołów elektronicznych objętych kontrolą według pozycji X.A.I.001, sprzętu elektronicznego ogólnego przeznaczenia objętego kontrolą według pozycji X.A.I.002 lub sprzętu do produkcji i testowania objętego kontrolą według pozycji X.B.I.001 lub X.B.I.002 lub materiały objęte kontrolą według pozycji X.C.I.001.

#### Kategoria II – Komputery

*Uwaga: Kategoria II nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.*

- X.A.II.001 Komputery, »zespoły elektroniczne« i towarzyszący im sprzęt, nieobjęte kontrolą według pozycji 4A001 lub 4A003<sup>2</sup>, oraz specjalnie zaprojektowane komponenty do nich.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

<sup>2</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

*Uwaga: Poziom kontroli »komputerów cyfrowych « i towarzyszącego im sprzętu opisany w pozycji X.A.II.001 Wynika z poziomu kontroli innego sprzętu lub systemów, pod warunkiem że:*

- a. »komputery cyfrowe« lub towarzyszący im sprzęt mają zasadnicze znaczenie dla działania innego sprzętu lub systemów;*
- b. »komputery cyfrowe« lub towarzyszący im sprzęt nie są »elementem o podstawowym znaczeniu« innego sprzętu lub systemów; oraz*

*N.B.1: Poziom kontroli sprzętu do »przetwarzania sygnałów « lub »wzmacniania obrazów «, specjalnie zaprojektowanego do innego sprzętu i ograniczonego funkcjonalnie do wymogów pracy tego sprzętu wynika z poziomu kontroli innego sprzętu, nawet, gdy wykracza to poza kryterium »elementu o podstawowym znaczeniu«.*

*N.B.2: W przypadku poziomu kontroli »komputerów cyfrowych« lub towarzyszącego im sprzętu do sprzętu telekomunikacyjnego zob. kategoria 5 część 1 (Telekomunikacja)<sup>1</sup>.*

- c. »technologia « do »komputerów cyfrowych « i towarzyszącego im sprzętu jest określona w pozycji 4E<sup>2</sup>.*

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

<sup>2</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- a. komputery elektroniczne i związane z nimi urządzenia oraz »zespoły elektroniczne « i specjalnie zaprojektowane komponenty do nich przystosowane do pracy w temperaturze otoczenia powyżej 343 K (70 °C);
- b. »komputery cyfrowe« łącznie z urządzeniami do »przetwarzania sygnałów« lub »wzmacniania obrazów« o »skorygowanej wydajności szczytowej« (»APP«) równej co najmniej 0,0128 teraflopsów ważonych (WT);
- c. następujące »zespoły elektroniczne«, które są specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane w celu poprawy wydajności poprzez agregację procesorów:
  1. zaprojektowane tak, aby były zdolne do agregacji w konfiguracjach co najmniej 16 procesorów;
  2. nieużywane;

*Uwaga 1: Pozycję X.A.II.001.c stosuje się wyłącznie do »zespołów elektronicznych« i programowanych połączeń z »APP«, których moc obliczeniowa nie wykracza poza wartości graniczne wyszczególnione w pozycji X.A.II.001.b, w przypadku ich dostarczenia jako »zespoły elektroniczne« w stanie rozłożonym. Pozycja ta nie dotyczy »zespołów elektronicznych«, które ze względu na charakter swojej konstrukcji nie mogą z natury rzeczy być wykorzystywane jako urządzenia towarzyszące, objęte kontrolą według pozycji X.A.II.001.k.*

*Uwaga 2: Pozycja X.A.II.001.c nie obejmuje kontrolą »zespołów elektronicznych « specjalnie przeznaczonych do wyrobu albo rodziny wyrobów, których maksymalna konfiguracja nie przekracza ograniczeń określonych w pozycji X.A.II.001.b.*

- d. nieużywane;
- e. nieużywane;
- f. urządzenia do »przetwarzania sygnałów« lub »wzmacniania obrazów« o »skorygowanej wydajności szczytowej« (»APP«) równej co najmniej 0,0128 teraflopsów ważonych (WT);
- g. nieużywane;
- h. nieużywane;
- i. sprzęt zawierający 'urządzenia interfejsu końcowego' przekraczające wartości graniczne określone w pozycji X.A.III.101;

Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.II.001.i »urządzenie interfejsu końcowego« oznacza urządzenie, za pomocą którego informacje wchodzi do systemu telekomunikacyjnego lub z niego wychodzą, np. telefon, urządzenie do transmisji danych, komputer itp.

- j. sprzęt specjalnie zaprojektowany w celu zapewnienia połączenia zewnętrznego »komputerów cyfrowych« lub towarzyszącego im sprzętu, który pozwala na wymianę danych z szybkościami przekraczającymi 80 MB/s;

Uwaga: Pozycja X.A.II.001.j. nie obejmuje kontrolą sprzętu zapewniającego połączenia wewnętrzne (np. tablice połączeń, szyny), urządzeń łączących o charakterze pasywnym, »sterowników dostępu do sieci« ani »sterowników torów telekomunikacyjnych«.

Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.II.001.j »sterownik toru telekomunikacyjnego« oznacza interfejs fizyczny sterujący przepływem cyfrowych informacji synchronicznych lub asynchronicznych. Jest to zespół, który może być wbudowany w komputer lub urządzenie telekomunikacyjne z zadaniem zapewniania dostępu do łączy telekomunikacyjnych.

- k. komputery hybrydowe i »zespoły elektroniczne« oraz specjalnie zaprojektowane komponenty do nich zawierające przetworniki analogowo-cyfrowe posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:
  - 1. co najmniej 32 kanały; oraz
  - 2. rozdzielczość co najmniej 14 bitów (plus bit znaku) oraz szybkość przetwarzania co najmniej 200 000 Hz.

X.D.II.001 »Oprogramowanie « do kontroli i walidacji »programu«, »oprogramowanie« umożliwiające automatyczną generację »kodów źródłowych« oraz »oprogramowanie« systemów operacyjnych, które jest specjalnie zaprojektowane do urządzeń do »przetwarzania w czasie rzeczywistym«.

- a. »program« do kontroli i walidacji »oprogramowania« wykorzystujący techniki matematyczne i analityczne oraz zaprojektowany lub zmodyfikowany do »programów« posiadających więcej niż 500 000 instrukcji »kodu źródłowego«;
- b. »oprogramowanie« umożliwiające automatyczne generowanie »kodów źródłowych« z danych pozyskanych w trybie on-line z czujników zewnętrznych opisanych w rozporządzeniu (UE) 2021/821; lub

- c. »oprogramowanie« systemu operacyjnego »specjalnie zaprojektowane« do urządzeń do »przetwarzania w czasie rzeczywistym«, które gwarantuje 'globalny czas opóźnienia przerwania' poniżej 20 µs.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.D.II.001 »globalny czas opóźnienia przerwania« oznacza czas potrzebny systemowi komputerowemu na rozpoznanie przerwania spowodowanego zdarzeniem, obsługę tego przerwania i kontekstowe przełączenie na alternatywne zadanie rezydujące w pamięci na wypadek przerwania.*

- X.D.II.002 »Oprogramowanie « inne niż objęte kontrolą w pozycji 4D001<sup>1</sup>, specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń objętych kontrolą według pozycji 4A101<sup>2</sup>.
- X.E.II.001 »Technologia« do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« sprzętu objętego kontrolą w pozycji X.A.II.001 lub »oprogramowania« objętego kontrolą w pozycji X.D.II.001 lub X.D.II.002.
- X.E.II.002 »Technologia« do »rozwoju« lub »produkcji« sprzętu zaprojektowanego do »wielostrumieniowego przetwarzania danych«.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

<sup>2</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.E.II.002 »wielostrumieniowe przetwarzanie danych« oznacza technikę opartą na mikroprogramie lub architekturze sprzętu, umożliwiającą równoczesne przetwarzanie dwóch lub więcej sekwencji danych pod kontrolą jednej lub kilku sekwencji instrukcji za pomocą takich narzędzi, jak:*

- 1. zespoły o architekturze opartej na jednoinstrukcyjnym przetwarzaniu wielu danych (SIMD), np. procesory wektorowe lub tablicowe;*
- 2. zespoły o architekturze opartej na wielokrotnym jednoinstrukcyjnym przetwarzaniu wielu danych (MSIMD);*
- 3. zespoły o architekturze opartej na wieloinstrukcyjnym przetwarzaniu wielu danych (MIMD), włącznie z procesorami połączonymi bezpośrednio, połączonymi silnie lub połączonymi luźno; lub*
- 4. elementy przetwarzające o strukturze tablicowej, włącznie z tablicami dynamicznymi.*

### Kategoria III. Część 1 – Telekomunikacja

Uwaga: *Kategoria III. Część 1 nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.*

#### X.A.III.101 Urządzenia telekomunikacyjne.

- a. wszelkie rodzaje urządzeń telekomunikacyjnych, nieobjęte kontrolą według pozycji 5A001.a<sup>1</sup>, specjalnie zaprojektowane do pracy poza zakresem temperatur od 219 K (-54 °C) do 397 K (124 °C);
- b. telekomunikacyjne urządzenia i systemy przesyłowe oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe i osprzęt, posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech i właściwości lub realizujące którąkolwiek z wymienionych poniżej funkcji:

Uwaga: *Telekomunikacyjne urządzenia przesyłowe:*

- a. *należące do następujących kategorii, lub ich połączenia:*
  1. *urządzenia radiowe (np. nadajniki, odbiorniki i nadajniki-odbiorniki);*
  2. *urządzenia do zamykania linii;*
  3. *wzmacniacze pośrednie;*
  4. *wzmacniaki;*
  5. *regeneratory;*
  6. *urządzenia kodujące tłumaczenia (transkodery);*

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

7. *multipleksy (w tym multipleksy statystyczne);*
  8. *modulatory/demodulatory (modemy);*
  9. *transmultipleksy (zob. zalecenie CCITT G701);*
  10. *urządzenia do cyfrowego połączenia międzysystemowego »sterowane programem zapisanym w pamięci« ;*
  11. *'bramy' i mosty;*
  12. *'jednostki dostępu do mediów'; oraz*
- b. zaprojektowane do użytku w komunikacji jednokanałowej lub wielokanałowej za pośrednictwem któregośkolwiek z poniższych:
1. *przewód (linia);*
  2. *kabel koncentryczny;*
  3. *kabel światłowodowy;*
  4. *promieniowanie elektromagnetyczne; lub*
  5. *podwodna fala akustyczna.*

1. wykorzystujące techniki cyfrowe, w tym cyfrowe przetwarzanie sygnałów analogowych, i zaprojektowane do pracy z »szybkością transmisji danych cyfrowych« na najwyższym poziomie multipleksu przekraczającą 45 Mbit/s lub »całkowitą szybkością transmisji danych cyfrowych« przekraczającą 90 Mbit/s;

*Uwaga: Pozycja X.A.III.101.b.1 nie obejmuje kontrolą urządzeń specjalnie zaprojektowanych w celu ich wbudowania do jakiegokolwiek systemu satelitarnego przeznaczonego do użytku cywilnego oraz ich eksploatacji w takim systemie.*

2. modemy wykorzystujące »szerokość pasma jednego kanału głosowego« o »szybkości przesyłania danych« przekraczającej 9 600 bitów na sekundę;
3. urządzenia do cyfrowego połączenia międzysystemowego »sterowane programem zapisanym w pamięci« o »szybkości transmisji danych cyfrowych« przekraczającej 8,5 Mbit/s na port;
4. urządzenia posiadające którąkolwiek z następujących właściwości:
  - a. »sterowniki dostępu do sieci « i związane z nimi wspólne nośniki o 'szybkości transmisji danych cyfrowych' przekraczającej 33 Mbit/s; lub
  - b. »sterowniki kanału komunikacyjnego« z wyjściem cyfrowym o 'szybkości przesyłania danych' przekraczającej 64 000 bitów/s na kanał;

*Uwaga: Jeżeli jakiegokolwiek nieobjęte kontrolą urządzenie zawiera »sterownik dostępu do sieci«, nie może ono posiadać żadnego rodzaju interfejsu telekomunikacyjnego, z wyjątkiem opisanych w pozycji X.A.III.101.b.4, ale nieobjętych kontrolą według tej pozycji.*

5. wykorzystujące »laser« i posiadające którąkolwiek z następujących właściwości:
  - a. długość fali nadawczej przekraczająca 1 000 nm; lub
  - b. stosujące techniki analogowe i posiadające szerokość pasma przekraczającą 45 MHz;
  - c. wykorzystujące techniki koherentnego przekazu optycznego lub koherentnej detekcji optycznej (zwane także technikami heterodyny optycznej lub technikami homodynowymi);
  - d. wykorzystujące techniki zwielokrotniania przez rozdzielanie fal; lub
  - e. dające »wzmocnienie optyczne«;
6. urządzenia radiowe pracujące z częstotliwościami wejściowymi lub wyjściowymi przekraczającymi:
  - a. 31 GHz w przypadku zastosowań ziemskich stacji satelitarnych; lub
  - b. 26,5 GHz w przypadku pozostałych zastosowań;

*Uwaga: Pozycja X.A.III.101.b.6 nie obejmuje kontrolą urządzeń do użytku cywilnego zgodnych z przydzielonym przez Międzynarodowy Związek Telekomunikacyjny (ITU) pasmem między 26,5 GHz i 31 GHz.*

7. urządzenia radiowe wykorzystujące którekolwiek z następujących:
  - a. techniki modulacji kwadraturowej (QAM) powyżej poziomu 4, jeżeli »całkowita szybkość transmisji danych cyfrowych« przekracza 8,5 Mbit/s;
  - b. techniki QAM powyżej poziomu 16, jeżeli »całkowita szybkość transmisji danych cyfrowych« nie przekracza 8,5 Mbit/s;
  - c. inne techniki modulacji cyfrowej i posiadające »efektywność wykorzystania widma« przekraczającą 3 bit/s/Hz; lub
  - d. pracujące w paśmie 1,5 MHz do 87,5 MHz i stosujące techniki adaptacyjne zapewniające tłumienie sygnałów zakłócających na poziomie większym niż 15 dB.

Uwagi:

1. *Pozycja X.A.III.101.b.7 nie obejmuje kontrolą urządzeń specjalnie zaprojektowanych w celu ich wbudowania do jakiegokolwiek systemu satelitarnego przeznaczonego do użytku cywilnego oraz ich eksploatacji w takim systemie.*

2. *Pozycja X.A.III.101.b.7 nie obejmuje kontrolą urządzeń do przekazu radiowego przeznaczonych do pracy w przydzielonym paśmie Międzynarodowego Związku Telekomunikacyjnego (ITU):*
- a. *spełniającym którekolwiek z poniższych kryteriów:*
    - 1. *nieprzekraczającym 960 MHz; lub*
    - 2. *z »całkowitą szybkością transmisji danych cyfrowych« nieprzekraczającą 8,5 Mbit/s; oraz*
  - b. *posiadającym »efektywność wykorzystania widma« nieprzekraczającą 4 bit/s/Hz.*
- c. urządzenia przełączające »sterowane programem zapisanym w pamięci« i powiązane systemy sygnalizacyjne (oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe i osprzęt) posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech i właściwości lub realizujące którąkolwiek z wymienionych poniżej funkcji:

*Uwaga: Multipleksery statystyczne z cyfrowym wejściem i cyfrowym wyjściem, które umożliwiają przełączanie, traktuje się jako przełączniki »sterowane programem zapisanym w pamięci«.*

1. urządzenia lub systemy do »przełączania danych (komunikatów)« zaprojektowane do »pracy w trybie pakietowym « oraz ich zespoły elektroniczne i części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
2. nieużywane;
3. przekierowywanie lub przełączanie pakietów »datagramów«;

*Uwaga: Pozycja X.A.III.101.c.3 nie obejmuje kontrolą sieci ograniczonych do korzystania wyłącznie ze »sterowników dostępu do sieci« ani do samych »sterowników dostępu do sieci«.*

4. nieużywane;
5. priorytet wielopoziomowy i pierwszeństwo dla przełączania obwodu;

*Uwaga: Pozycja X.A.III.101.c.5 nie obejmuje kontrolą jednopoziomowego pierwszeństwa połączeń.*

6. zaprojektowane do automatycznego wyłączenia komórkowych połączeń radiowych z innymi przełącznikami komórkowymi lub do automatycznego połączenia ze scentralizowaną bazą danych abonentów wspólną dla więcej niż jednego przełącznika;

7. zawierające urządzenia do cyfrowego połączenia międzysystemowego »sterowane programem zapisanym w pamięci« o »szybkości transmisji danych cyfrowych« przekraczającej 8,5 Mbit/s na port;
8. »sygnalizacja za pośrednictwem wspólnego kanału« pracująca w trybie niestowarzyszonym albo półstowarzyszonym;
9. »adaptacyjny dynamiczny wybór trasy«;
10. będące przełącznikami pakietów, przełącznikami obwodów i routerami z portami lub liniami przekraczającymi którekolwiek z następujących wartości:
  - a. »szybkości przesyłania danych« na poziomie 64 000 bit/s na kanał dla »sterownika toru komunikacyjnego«; lub

*Uwaga: Pozycja X.A.III.101.c.10.a nie obejmuje kontrolą multipleksowych złożonych połączeń składających się wyłącznie z torów komunikacyjnych, które nie są indywidualnie sterowane przez X.A.III.101.b.1.*

- b. »szybkości transmisji danych cyfrowych« na poziomie 33 Mbit/s dla »sterownika dostępu do sieci« i powiązanych wspólnych nośników;

*Uwaga: Pozycja X.A.III.101.c.10 nie obejmuje kontrolą przełączników pakietów ani routerów z portami lub liniami nieprzekraczającymi limitów określonych w pozycji X.A.III.101.c.10.*

11. »komutacja optyczna«;
  12. wykorzystujące techniki » asynchronicznego trybu przesyłania« (»ATM«);
- d. światłowody i kable światłowodowe o długości większej niż 50 m zaprojektowane do pracy w trybie pojedynczym;
- e. sterownik scentralizowanej sieci posiadający wszystkie niżej wymienione cechy:
1. otrzymuje dane z węzłów; oraz
  2. przetwarza te dane w celu zapewnienia sterowania ruchem bez konieczności podejmowania decyzji przez operatora, a tym samym dokonuje »adaptacyjnego dynamicznego wyboru trasy«;

*Uwaga 1: Pozycja X.A.III.101.e. nie obejmuje przypadków decyzji o zmianie trasy podejmowanych na podstawie określonych wcześniej informacji.*

*Uwaga 2: Pozycja X.A.III.101.e nie wyklucza sterowania ruchem jako funkcji przewidywalnych statystycznych warunków ruchu.*

- f. fazowane układy antenowe pracujące powyżej 10,5 GHz, zawierające elementy czynne oraz rozproszone części składowe, zaprojektowane w celu umożliwienia elektronicznego sterowania kształtowaniem i wyznaczaniem wiązki, z wyjątkiem systemów lądowania według wskazań przyrządów spełniających normy Organizacji Międzynarodowego Lotnictwa Cywilnego (ICAO) (mikrofalowe systemy lądowania (MLS));

- g. urządzenia łączności ruchomej inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 oraz ich »zespoły elektroniczne « i części składowe; lub
- h. urządzenia łączności radiowej zaprojektowane do użytku na częstotliwościach równych lub przekraczających 19,7 GHz oraz ich części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.III.101:

- 1) *»Asynchroniczny tryb przesyłania« (»ATM«) oznacza tryb przesyłania polegający na tym, że informacja jest organizowana w komórkach; asynchroniczność należy rozumieć w tym sensie, że rekurencja komórek zależy od wymaganej lub chwilowej szybkości transmisji bitów.*
- 2) *»Szerokość pasma jednego kanału głosowego« oznacza urządzenia do transmisji danych zaprojektowane do eksploatacji w jednym kanale głosowym o częstotliwości 3 100 Hz, zgodnie z definicją w zaleceniu CCITT G.151.*
- 3) *»Sterownik toru telekomunikacyjnego« oznacza interfejs fizyczny sterujący przepływem cyfrowych informacji synchronicznych lub asynchronicznych. Jest to zespół, który może być wbudowany w komputer lub urządzenie telekomunikacyjne z zadaniem zapewniania dostępu do łączności telekomunikacyjnych.*

- 4) *»Datagram« oznacza samodzielną, niezależną jednostkę danych zawierającą informacje wystarczające do przekierowania jej ze źródła do docelowego urządzenia terminala danych bez polegania na wcześniejszych wymianach między tym źródłem i docelowym urządzeniem terminala danych oraz siecią przesyłową.*
- 5) *»Fast select« oznacza funkcję mającą zastosowanie do połączeń wirtualnych, która umożliwia urządzeniu terminala danych rozszerzenie możliwości przekazywania danych w ramach konfiguracji połączenia i rozliczanie »pakietów« wykraczające poza podstawowe możliwości połączenia wirtualnego.*
- 6) *»Brama« oznacza funkcję, realizowaną przez dowolne połączenie urządzeń i »oprogramowania«, polegającą na dokonywaniu konwersji konwencji dotyczących przedstawiania, przetwarzania lub przekazywania informacji stosowanych w jednym systemie w odpowiednie, ale różniące się konwencje stosowane w innym systemie.*
- 7) *»Sieć cyfrowa z integracją usług« (ISDN) oznacza jednolitą sieć cyfrową typu koniec-koniec, w której dane pochodzące ze wszystkich rodzajów komunikacji (np. głos, tekst, dane, obrazy nieruchome i ruchome) są przesyłane z jednego portu (terminala) w ramach wymiany (przełączania) za pośrednictwem jednej linii dostępowej do abonenta i od abonenta.*
- 8) *»Pakiet« oznacza grupę cyfr binarnych zawierającą dane i sygnały sterujące, która jest przełączana jako całość. Dane, sygnały sterujące i informacje kontrolne o ewentualnych błędach są ułożone w określonym formacie.*

- 9) *»Sygnalizacja za pośrednictwem wspólnego kanału« oznacza przekazywanie informacji sterujących (sygnalizacji) za pośrednictwem kanału odrębnego od kanału wykorzystywanego do komunikatów. Kanał sygnalizacji zazwyczaj steruje wieloma kanałami komunikatów.*
- 10) *»Szybkość przesyłania danych« oznacza szybkość, zgodnie z definicją podaną w zaleceniu 53–36 ITU, uwzględniającą fakt, że w przypadku modulacji niebitowej, szybkości w bodach i bitach na sekundę są różne. Uwzględnia bity do kodowania, kontrolne i synchronizujące.*
- 11) *»Adaptacyjny dynamiczny wybór trasy« oznacza automatyczną zmianę trasy w ruchu na podstawie odbieranych i analizowanych informacji o bieżących warunkach w sieci.*
- 12) *»Jednostka dostępu do mediów« oznacza urządzenie zawierające co najmniej jeden interfejs komunikacyjny (»sterownik dostępu do sieci«, sterownik toru telekomunikacyjnego«, modem lub magistralę komputerową) służący do połączenia urządzenia końcowego do sieci.*
- 13) *»Efektywność wykorzystania widma' oznacza »szybkość transmisji danych cyfrowych' [bits/s] / 6 dB widmowej szerokości pasma w Hz.*

14) »Sterowanie programem zapisanym w pamięci« oznacza sterowanie za pomocą instrukcji zapisanych w pamięci elektronicznej, które procesor może wykonywać w celu kierowania parametrami uprzednio określonych funkcji.

Uwaga: Urządzenie może być »sterowane programem zapisanym w pamięci« niezależnie od tego, czy pamięć elektroniczna jest wewnętrzna, czy też zewnętrzna względem urządzenia.

- X.B.III.101 Telekomunikacyjne urządzenia testujące, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.
- X.C.III.101 Preformy ze szkła lub z dowolnych innych materiałów zoptymalizowane na potrzeby produkcji światłowodów objętych kontrolą według pozycji X.A.III.101.
- X.D.III.101 »Oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane na potrzeby »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.III.101 i X.B.III.101, oraz »oprogramowanie « do adaptacyjnego dynamicznego wyboru trasy, zgodnie z poniższym opisem:
- a. »oprogramowanie«, inne niż w postaci wykonywalnej maszynowo, specjalnie zaprojektowane do »adaptacyjnego dynamicznego wyboru trasy«;
  - b. nieużywane.

X.E.III.101 »Technologie« do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.III.101 lub X.B.III.101, lub »oprogramowanie « objęte kontrolą według pozycji X.D.III.101, oraz inne następujące »technologie«:

- a. specjalne »technologie«, takie jak:
  1. »technologia« przetwarzania i nakładania powłok na światłowody specjalnie zaprojektowane tak, aby nadawały się do stosowania pod wodą;
  2. »technologia« na potrzeby »rozwoju« urządzeń wykorzystujących techniki »synchronicznej hierarchii cyfrowej« (»SDH«) lub »synchronicznej sieci optycznej« (»SONET«).

Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.E.III.101:

- 1) *»Synchroniczna hierarchia cyfrowa« (Synchronous digital hierarchy, SDH) oznacza hierarchię cyfrową zapewniającą środki zarządzania, multipleksu i dostępu do różnych form ruchu cyfrowego przy wykorzystaniu formatu synchronicznej transmisji na różnych rodzajach nośników. Format ten opiera się na module transportu synchronicznego (Synchronous Transport Module, STM) zdefiniowanym w zaleceniach CCITT G.703, G.707, G.708, G.709 oraz innych, które nie zostały jeszcze opublikowane. Wskaźnikiem pierwszego poziomu 'SDH' jest 155,52 Mbits/s.*

- 2) *»Synchroniczna sieć optyczna« (Synchronous optical network, SONET) oznacza sieć zapewniającą środki zarządzania, multipleksu i dostępu do różnych form ruchu cyfrowego przy wykorzystaniu formatu synchronicznej transmisji na światłowodach. Format ten stanowi północnoamerykańską wersję »SDH« i korzysta on również z modułu transportu synchronicznego (STM). Jako podstawowy moduł transportowy wykorzystuje on jednak synchroniczny transport sygnału (Synchronous Transport Signal, STS) ze wskaźnikiem pierwszego poziomu wynoszącym 51,81 Mbits/s. Trwa proces integracji norm SONET z normami »SDH«.*

Kategoria III. Część 2 – Ochrona informacji

Uwaga: *Kategoria III. Część 2 nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.*

X.A.III.201    Następujące urządzenia:

- a.    nieużywane;
- b.    nieużywane;
- c.    towary sklasyfikowane jako szyfrowanie dla rynku masowego zgodnie z uwagą dotyczącą kryptografii – uwaga 3 do kategorii 5 część 2<sup>1</sup>.

---

<sup>1</sup>    Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

X.D.III.201 Następujące »oprogramowanie« na potrzeby »ochrony informacji «:

*Uwaga: Pozycja ta nie obejmuje kontrolą »oprogramowania « zaprojektowanego lub zmodyfikowanego w celu ochrony przed szkodliwymi uszkodzeniami komputera, np. wirusami, w przypadku gdy stosowanie »kryptografii « ogranicza się do uwierzytelnienia, podpisu cyfrowego lub deszyfrowania danych lub plików.*

- a. nieużywane;
- b. nieużywane;
- c. »oprogramowanie« sklasyfikowane jako »oprogramowanie« szyfrujące dla rynku masowego zgodnie z uwagą dotyczącą kryptografii – uwaga 3 do kategorii 5 część 2<sup>1</sup>.

X.E.III.201 Następujące »technologie« »ochrony informacji« zgodnie z uwagą ogólną do technologii:

- a. nieużywane;
- b. »technologie«, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, na potrzeby »użytkowania« towarów dla rynku masowego objętych kontrolą według pozycji X.A.III.201.c lub »oprogramowanie« dla rynku masowego objęte kontrolą według pozycji X.D.III.201.c.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

#### Kategoria IV – Czujniki i lasery

X.A.IV.001 Morskie lub naziemne urządzenia akustyczne zdolne do wykrywania lub lokalizacji obiektów lub elementów podwodnych lub do pozycjonowania statków nawodnych lub pojazdów podwodnych; oraz specjalnie zaprojektowane części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

X.A.IV.002 Następujące czujniki optyczne:

- a. następujące lampowe wzmacniacze obrazu i specjalnie do nich zaprojektowane elementy:
  1. lampowe wzmacniacze obrazu posiadające wszystkie poniższe cechy charakterystyczne:
    - a. reakcja szczytowa w zakresie długości fal z przedziału powyżej 400 nm, ale nieprzekraczającej 1 050 nm;
    - b. płytka mikrokanalikowa do wzmacniania obrazów elektronicznych z otworkami w odstępach (odległość między środkami otworków) mniejszych niż 25  $\mu\text{m}$ ; oraz

- c. posiadające którąkolwiek z poniższych cech charakterystycznych:
1. fotokatoda S-20, S-25 lub alkaliczna (wielopierwiastkowa);  
lub
  2. fotokatoda GaAs lub GaInAs;
2. specjalnie zaprojektowane płytki mikrokanalikowe posiadające obie poniższe cechy charakterystyczne:
- a. co najmniej 15 000 kanałów na płytkę; oraz
  - b. otworki w odstępach (odległość między środkami otworków) mniejszych niż 25  $\mu\text{m}$ ;
- b. urządzenia do widzenia bezpośredniego działające w zakresie promieniowania widzialnego lub podczerwonego, wyposażone w lampowe wzmacniacze obrazu posiadające cechy charakterystyczne wymienione w pozycji X.A.IV.002.a.1.

X.A.IV.003 Następujące kamery:

- a. kamery spełniające kryteria uwagi 3 do pozycji 6A003.b.4<sup>1</sup>;
- b. nieużywane.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

X.A.IV.004 Następujące urządzenia optyczne:

*Uwaga: Pozycja X.A.IV.004 nie obejmuje kontrolą filtrów optycznych ze stałymi szczelinami powietrznymi ani filtrów typu Lyot.*

a. filtry optyczne:

1. dla fal o długości przekraczającej 250 nm, złożone z wielowarstwowych powłok optycznych i posiadające jedną z następujących cech charakterystycznych:
  - a. szerokości pasma równe lub mniejsze niż 1 nm połowy natężenia pełnej szerokości (Full Width Half Intensity, FWHI) i transmisja szczytowa wynosząca co najmniej 90 %; lub
  - b. szerokości pasma równe lub mniejsze niż 0,1 nm FWHI i transmisja szczytowa wynosząca co najmniej 50 %;
2. dla fal o długości przekraczającej 250 nm, posiadające wszystkie następujące cechy charakterystyczne:
  - a. przestrajalne w zakresie widma wynoszącym co najmniej 500 nm;
  - b. z chwilowym filtrem środkowoprzepustowym wynoszącym 1,25 nm lub mniej;
  - c. długość fali możliwa do ponownego ustawienia w ciągu 0,1 ms z dokładnością do 1 nm lub lepszą w przestrajalnym zakresie widma; oraz
  - d. pojedyncza transmisja szczytowa wynosząca co najmniej 91 %;

3. przełączniki (filtry) nieprzezroczystości optycznej o polu widzenia wynoszącym co najmniej 30o oraz czasie reakcji równym lub mniejszym niż 1 ns;
- b. kabel z 'włókien domieszkowanych fluorkiem' lub jego światłowody, z tłumieniem mniejszym niż 4 dB/km w zakresie długości fal z przedziału powyżej 1 000 nm, ale nieprzekraczającej 3 000 nm.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.IV.004.b 'włókna domieszkowane fluorkiem' oznaczają włókna wytwarzane ze związków fluorku luzem.*

X.A.IV.005 Następujące »lasery«:

- a. »lasery« na dwutlenku węgla (CO<sub>2</sub>) spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:
  1. ciągła (CW) moc wyjściowa przekraczająca 10 kW;
  2. wyjście impulsowe z »czasem trwania impulsu« przekraczającym 10 μs; oraz
    - a. przeciętna moc wyjściowa przekraczająca 10 kW; lub
    - b. »moc szczytowa« impulsu przekraczająca 100 kW; lub

3. wyjście impulsowe z »czasem trwania impulsu« nieprzekraczającym 10  $\mu$ s; oraz
  - a. energia impulsu powyżej 5 J na impuls i »moc szczytowa« przekraczająca 2,5 kW; lub
  - b. przeciętna moc wyjściowa przekraczająca 2,5 kW;
- b. następujące lasery półprzewodnikowe:
  1. indywidualne »lasery« półprzewodnikowe działające w trybie z pojedynczym przejściem poprzecznym, o następujących cechach charakterystycznych:
    - a. przeciętna moc wyjściowa przekraczająca 100 mW; lub
    - b. długość fali przekraczająca 1 050 nm;
  2. indywidualne »lasery« półprzewodnikowe działające w trybie z wielokrotnym przejściem poprzecznym lub zestawy indywidualnych »laserów« półprzewodnikowych, o długości fali przekraczającej 1 050 nm;
- c. »lasery « rubinowe o energii wyjściowej przekraczającej 20 J na impuls;

- d. »nieprzestrajalne« »lasery impulsowe« o długości fali wyjściowej przekraczającej 975 nm, ale nieprzekraczającej 1 150 nm, i posiadające którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
1. »czas trwania impulsu« równy lub przekraczający 1 ns, ale nieprzekraczający 1  $\mu$ s, i posiadające którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
    - a. sygnał wyjściowy w trybie pojedynczego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
      1. »sprawność całkowita« przekraczająca 12 % i »średnia moc wyjściowa« przekraczająca 10 W i zdolne do pracy przy częstotliwości powtarzania impulsów większej niż 1 kHz; lub
      2. »średnia moc wyjściowa« przekraczająca 20 W; lub
    - b. sygnał wyjściowy w trybie wielokrotnego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
      1. »sprawność całkowita« przekraczająca 18 % i »średnia moc wyjściowa « przekraczająca 30 W;
      2. »moc szczytowa « przekraczająca 200 MW; lub
      3. »średnia moc wyjściowa « przekraczająca 50 W; lub

2. »czas trwania impulsu« przekraczający 1  $\mu$ s i mające którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
- a. sygnał wyjściowy w trybie pojedynczego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
    - 1. »sprawność całkowita« przekraczająca 12 % i »średnia moc wyjściowa « przekraczająca 10 W i zdolne do pracy przy częstotliwości powtarzania impulsów większej niż 1 kHz; lub
    - 2. »średnia moc wyjściowa « przekraczająca 20 W; lub
  - b. sygnał wyjściowy w trybie wielokrotnego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
    - 1. »sprawność całkowita« przekraczająca 18 % i »średnia moc wyjściowa « przekraczająca 30 W; lub
    - 2. »średnia moc wyjściowa « przekraczająca 500 W;

- e. »nieprzestrajalne« »lasery CW« (z falą ciągłą) o długości fali wyjściowej przekraczającej 975 nm, ale nieprzekraczającej 1 150 nm, i posiadające którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
1. sygnał wyjściowy w trybie pojedynczego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
    - a. »sprawność całkowita« przekraczająca 12 % i »średnia moc wyjściowa « przekraczająca 10 W i zdolne do pracy przy częstotliwości powtarzania impulsów większej niż 1 kHz; lub
    - b. »średnia moc wyjściowa« przekraczająca 50 W; lub
  2. sygnał wyjściowy w trybie wielokrotnego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
    - a. »sprawność całkowita« przekraczająca 18 % i »średnia moc wyjściowa « przekraczająca 30 W; lub

- b. »średnia moc wyjściowa« przekraczająca 500 W;

*Uwaga: Pozycja X.A.IV.005.e.2.b nie obejmuje kontrolą »laserów « przemysłowych działających w trybie wielokrotnego przejścia poprzecznego o mocy wyjściowej nieprzekraczającej 2 kW i o masie całkowitej większej niż 1 200 kg. Do celów niniejszej uwagi masa całkowita obejmuje wszystkie części składowe wymagane do funkcjonowania »lasera «, tzn. »laser«, zasilacz, wymiennik ciepła, natomiast nie obejmuje kontrolą zewnętrznych urządzeń optycznych do kondycjonowania lub wysyłania wiązki.*

- f. »nieprzestrajalne« »lasery« o długości fali przekraczającej 1 400 nm, ale nieprzekraczającej 1 555 nm, i posiadające którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:

1. energia wyjściowa przekraczająca 100 mJ na impuls i »moc szczytowa « impulsu przekraczająca 1 W; lub
2. średnia lub ciągła (CW) moc wyjściowa przekraczająca 1 W;

- g. »lasery« na swobodnych elektronach.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.IV.005 »sprawność całkowita« definiuje się jako stosunek mocy wyjściowej »lasera « (lub »średniej mocy wyjściowej«) do całkowitej mocy wejściowej wymaganej do funkcjonowania »lasera«, w tym zasilania/kondycjonowania mocy oraz kondycjonowania termicznego/wymiennika ciepła.*

X.A.IV.006 Następujące »magnetometry«, »nadprzewodzące« czujniki elektromagnetyczne i specjalnie zaprojektowane do nich części składowe:

- a. »magnetometry«, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, charakteryzujące się »czułością« mniejszą (lepszą) niż 1,0 nT (średnia kwadratowa) na pierwiastek kwadratowy z Hz;

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.IV.006.a »czułość« (poziom szumu) oznacza średni pierwiastek kwadratowy ograniczonego przez urządzenie progu szumu, który jest najniższym sygnałem dającym się zmierzyć.*

- b. »nadprzewodzące « czujniki elektromagnetyczne, części składowe wytworzone z »nadprzewodzących « materiałów:
1. przeznaczone do pracy w temperaturach poniżej »temperatury krytycznej« co najmniej jednego z ich elementów »nadprzewodzących« (włącznie z urządzeniami, których działanie jest oparte na zjawisku Josephsona, lub urządzeniami »nadprzewodzącymi« działającymi na zasadzie interferencji kwantowej (SQUIDS));
  2. przeznaczone do wykrywania zmian pola elektromagnetycznego przy częstotliwościach wynoszących 1 kHz lub mniej; oraz

3. posiadające jedną z następujących cech charakterystycznych:
  - a. wyposażone w cienkowarstwowe elementy SQUIDS o minimalnym wymiarze charakterystycznym poniżej 2  $\mu\text{m}$  i zaopatrzone w odpowiednie wejściowe i wyjściowe obwody sprzęgające;
  - b. przeznaczone do pracy przy szybkości zmian pola magnetycznego przekraczającej  $1 \times 10^6$  strumienia magnetycznego na sekundę;
  - c. przeznaczone do działania w ziemskim polu magnetycznym bez ekranowania magnetycznego; lub
  - d. mające współczynnik temperaturowy poniżej (mniejszy niż) 0,1 strumienia magnetycznego/K.

X.A.IV.007 Następujące grawimetry do użytku naziemnego, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821:

- a. mające dokładność statyczną poniżej (lepszą niż) 100  $\mu\text{Gal}$ ; lub
- b. będące grawimetrem z elementem kwarcowym (Wordena).

X.A.IV.008 Następujące radarowe systemy, urządzenia i główne części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe:

- a. pokładowe urządzenia radarowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe;
- b. radary »laserowe « »klasy kosmicznej« lub urządzenia optyczne (Light Detection and Ranging, LIDAR) »specjalnie zaprojektowane « do badań lub do obserwacji meteorologicznych;
- c. polepszające widzenie systemy radarowego obrazowania pracujące w częstotliwościach fal milimetrowych, specjalnie zaprojektowane do wiroplątów i posiadające wszystkie następujące cechy charakterystyczne:
  1. praca na częstotliwości 94 GHz;
  2. średnia moc wyjściową poniżej 20 mW;
  3. szerokość wiązki radarowej wynosząca 1 stopień; oraz
  4. zakres działania wynoszący co najmniej 1 500 m.

X.A.IV.009 Następujące specjalne urządzenia przetwarzające:

- a. sejsmiczne urządzenia detekcyjne nieobjęte kontrolą według pozycji X.A.IV.009.c;
- b. kamery telewizyjne zabezpieczone przed promieniowaniem, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821; lub
- c. sejsmiczne systemy wykrywania wtargnięć, które wykrywają, klasyfikują i określają wpływ na źródło wykrytego sygnału.

X.B.IV.001 Urządzenia, w tym narzędzia, matryce, uchwyty lub mierniki, oraz inne specjalnie zaprojektowane do nich części składowe i osprzęt, specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane na potrzeby któregośkolwiek z poniższych:

- a. produkcji lub kontroli:
  1. magnesów (*wigglers*) do »laserów« na swobodnych elektronach;
  2. fotoinjektorów do »laserów« na swobodnych elektronach;
- b. korekty, do wymaganych tolerancji, podłużnego pola magnetycznego »laserów« na swobodnych elektronach.

X.C.IV.001 Czujnikowe włókna optyczne zmodyfikowane strukturalnie w taki sposób, aby ich »długość zdudnień« (*beat length*) była mniejsza niż 500 nm (wysoka dwójłomność), lub materiały do czujników optycznych nieopisane w pozycji 6C002.b<sup>1</sup> i o zawartości cynku wynoszącej co najmniej 6 % według 'ułamek molowego'.

Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.C.IV.001:

- 1) »Ułamek molowy« definiowany jest jako stosunek moli ZnTe do sumy moli CdTe i ZnTe znajdujących się w kryształach.
- 2) »Długość zdudnień« (*beat length*) oznacza odległość, którą dwa ortogonalnie spolaryzowane sygnały, początkowo w fazie, muszą przemierzyć, aby osiągnąć różnicę w fazie wynoszącą  $2\pi$  radianów.

X.C.IV.002 Następujące materiały optyczne:

a. następujące materiały o niskiej absorpcji optycznej:

1. związki fluorku luzem zawierające składniki o czystości wynoszącej co najmniej 99,999 %; lub

Uwaga: Pozycja X.C.IV.002.a.1 obejmuje kontrolę fluorki cyrkonu lub glinu oraz ich odmiany.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

2. szkło z fluorku luzem wykonane ze związków objętych kontrolą według pozycji 6C004.e.1<sup>1</sup>;
- b. »preformy światłowodów« wykonane ze związków fluorku luzem zawierające składniki o czystości wynoszącej co najmniej 99,999 %, specjalnie zaprojektowane do produkcji 'włókien domieszkowanych fluorkiem' objętych kontrolą według pozycji X.A.IV.004.b.

Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.C.IV.002:

- 1) »Włókna domieszkowane fluorkiem« oznaczają włókna wytwarzane ze związków fluorku luzem.
- 2) »Preformy światłowodów« oznaczają pręty, sztaby lub pręciki ze szkła, tworzyw sztucznych lub innych materiałów, które zostały specjalnie przetworzone do wykorzystania w produkcji światłowodów. Właściwości preformy determinują podstawowe parametry wytwarzanych z nich światłowodów.

X.D.IV.001 »Oprogramowanie «, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, specjalnie zaprojektowane do »rozwoju«, »produkcji « lub »użytkowania « towarów objętych kontrolą według pozycji 6A002, 6A003<sup>2</sup>, X.A.IV.001, X.A.IV.006, X.A.IV.007 lub X.A.IV.008.

X.D.IV.002 »Oprogramowanie « specjalnie zaprojektowane do »rozwoju « lub »produkcji« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.IV.002, X.A.IV.004 lub X.A.IV.005.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

<sup>2</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

X.D.IV.003 Następujące inne »oprogramowanie «:

- a. »oprogramowanie« stanowiące »programy« na potrzeby służb kontroli ruchu lotniczego (Air Traffic Control, ATC) zainstalowane na komputerach ogólnego przeznaczenia znajdujących się w centrach kontroli ruchu lotniczego i umożliwiające automatyczne przekazywanie danych docelowych radaru pierwotnego (jeżeli nie są one skorelowane z danymi wtórnego radaru dozoru (SSR)) z przyjmującego centrum ATC do innego centrum ATC;
- b. »oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane na potrzeby sejsmicznych systemów wykrywania wtargnięć objętych pozycją X.A.IV.009.c; lub
- c. »kod źródłowy« specjalnie zaprojektowany do sejsmicznych systemów wykrywania wtargnięć objętych pozycją X.A.IV.009.c.

X.E.IV.001 »Technologie« do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.IV.001, X.A.IV.006, X.A.IV.007, X.A.IV.008 lub X.A.IV.009.c.

X.E.IV.002 »Technologie« do »rozwoju« lub »produkcji« urządzeń, materiałów lub »oprogramowania« objętych kontrolą według pozycji X.A.IV.002, X.A.IV.004, lub X.A.IV.005, X.B.IV.001, X.C.IV.001, X.C.IV.002, lub X.D.IV.003.

X.E.IV.003 Następujące inne »technologie«:

- a. technologie wytwarzania elementów optycznych na potrzeby seryjnej produkcji optycznych części składowych z prędkością przekraczającą 10m<sup>2</sup> pola powierzchni na rok na dowolnym pojedynczym wrzecionie i posiadające wszystkie następujące cechy charakterystyczne:
  1. pole przekraczające 1 m<sup>2</sup>; oraz
  2. kształt powierzchni przekraczający  $\lambda/10$  (średnia kwadratowa) dla określonej długości fali;
- b. »technologie « dla filtrów optycznych o szerokości pasma równej lub mniejszej niż 10 nm, polu widzenia (FOV) przekraczającym 40° i rozdzielczości przekraczającej 0,75 par linii na miliradian;
- c. »technologie« do »rozwoju« lub »produkcji« kamer objętych kontrolą według pozycji X.A.IV.003;

- d. »technologie« »niezbędne« do »rozwoju« lub »produkcji« »magnetometrów« innych niż trzyosiowe, w których zastosowano bramkowanie strumienia, lub systemów złożonych z takich »magnetometrów«, posiadających jedną z następujących cech charakterystycznych:
1. »czułość« mniejsza (lepiej) niż 0,05 nT (średnia kwadratowa) na pierwiastek kwadratowy z Hz przy częstotliwościach poniżej 1 Hz; lub
  2. »czułość« mniejsza (lepiej) niż  $1 \times 10^{-3}$  nT (średnia kwadratowa) na pierwiastek kwadratowy z Hz przy częstotliwościach 1 Hz lub większych;
- e. »technologie« »niezbędne« do »rozwoju« lub »produkcji« urządzeń do konwersji promieniowania podczerwonego na światło widzialne, posiadających wszystkie następujące cechy charakterystyczne:
1. reakcja w zakresie długości fal z przedziału powyżej 700 nm, ale nieprzekraczającej 1 500 nm; oraz
  2. połączenie fotodetektora podczerwieni, diody elektroluminescencyjnej (OLED) i nanokryształu do celów konwersji promieniowania podczerwonego w światło widzialne.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.E.IV.003 »czułość« (poziom szumu) oznacza średni pierwiastek kwadratowy ograniczonego przez urządzenie progu szumu, który jest najniższym sygnałem dającym się zmierzyć.*

## Kategoria V – Nawigacja i awionika

X.A.V.001 Pokładowe urządzenia komunikacyjne, wszystkie inercyjne systemy nawigacyjne »statku powietrznego« oraz inne urządzenia elektroniki lotniczej, w tym części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

*Uwaga 1: Pozycja X.A.V.001 nie obejmuje kontrolą zestawów słuchawkowych ani mikrofonów.*

*Uwaga 2: Pozycja X.A.V.001 nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.*

X.B.V.001 Inne urządzenia specjalnie zaprojektowane do testowania, kontroli lub »produkcji« urządzeń nawigacyjnych i urządzeń elektroniki lotniczej.

X.D.V.001 »Oprogramowanie«, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń nawigacyjnych, pokładowych urządzeń komunikacyjnych i innych urządzeń elektroniki lotniczej.

X.E.V.001 »Technologie«, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń nawigacyjnych, pokładowych urządzeń komunikacyjnych i innych urządzeń elektroniki lotniczej.

## Kategoria VI – Urządzenia okrętowe

X.A.VI.001 Następujące jednostki pływające, systemy okrętowe lub wyposażenie morskie i specjalnie zaprojektowane do nich części składowe, oraz części składowe i osprzęt:

- a. następujące podwodne systemy wizyjne:
  1. systemy telewizyjne (składające się z kamery, świateł, urządzeń monitorujących i do przesyłania sygnałów) o rozdzielczości granicznej mierzonej w powietrzu powyżej 500 linii i specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane w taki sposób, że można nimi zdalnie sterować z pojazdów podwodnych; lub
  2. podwodne kamery telewizyjne o rozdzielczości granicznej mierzonej w powietrzu powyżej 700 linii;

*Uwaga techniczna: W telewizji rozdzielczość graniczna jest miarą rozdzielczości poziomej, wyrażanej zazwyczaj jako maksymalna liczba linii mieszcząca się w wysokości obrazu, rozróżnianych na karcie testowej, określana według normy IEEE 208/1960 lub dowolnej równoważnej normy.*

- b. aparaty fotograficzne specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane z przeznaczeniem do stosowania pod wodą, na błony filmowe formatu 35 mm lub większego, i posiadające funkcję automatycznego ustawiania ostrości lub zdalnego ustawiania ostrości specjalnie zaprojektowane do stosowania pod wodą;
- c. stroboskopowe instalacje oświetleniowe, specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do pracy pod wodą, o energii strumienia świetlnego większej niż 300 J na jeden błysk;
- d. inne podwodne urządzenia rejestracji obrazu, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- e. nieużywane;
- f. jednostki pływające (nawodne lub podwodne), w tym łodzie pneumatyczne, oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;

*Uwaga: Pozycja X.A.VI.001.f nie obejmuje kontrolą jednostek pływających na tymczasowym postoju, wykorzystywanych do transportu prywatnego lub do przewozu pasażerów lub towarów z obszaru celnego Unii lub przez ten obszar.*

- g. silniki okrętowe (zarówno wewnętrzne, jak i zewnętrzne) oraz silniki okrętów podwodnych oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- h. samodzielne podwodne aparaty tlenowe (akwalung) i powiązane wyposażenie, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- i. kamizelki ratunkowe, naboje służące do nadmuchiwania, kompasy do nurkowania i komputery do nurkowania;

*Uwaga: Pozycja X.A.VI.001.i nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.*

- j. podwodne urządzenia świetlne i napędowe; lub

*Uwaga: Pozycja X.A.VI.001.j nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.*

- k. sprężarki powietrza i systemy filtracji powietrza specjalnie zaprojektowane do napełniania cylindrów powietrza.

- X.D.VI.001 »Oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VI.001.
- X.D.VI.002 »Oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane do eksploatacji bezzałogowych pojazdów podwodnych wykorzystywanych w przemyśle naftowym i gazowym.
- X.E.VI.001 »Technologie« do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VI.001.

Kategoria VII – Kosmonautyka, aeronautyka i napęd

- X.A.VII.001 Silniki wysokoprężne oraz ciągniki i specjalnie do nich zaprojektowane podzespoły, inne niż określone w CML lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821:
- a. silniki wysokoprężne, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, do samochodów ciężarowych, ciągników i zastosowań w motoryzacji, o całkowitej mocy użytecznej wynoszącej co najmniej 298 kW;
  - b. ciągniki kołowe do użytku poza drogami publicznymi o nośności wynoszącej co najmniej 9 ton; oraz główne części składowe i osprzęt, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;

- c. ciągniki drogowe do naczep, z jedną lub dwiema osiami tylnymi o nacisku nominalnym wynoszącym co najmniej 9 ton na oś oraz specjalnie zaprojektowane główne części składowe.

*Uwaga: Pozycje X.A.VII.001.b i X.A.VII.001.c nie obejmują kontrolą pojazdów na tymczasowym postoju, wykorzystywanych do transportu prywatnego lub do przewozu pasażerów lub towarów z obszaru celnego Unii lub przez ten obszar.*

X.A.VII.002 »Silniki z turbiną gazową oraz części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

- a. nieużywane;
- b. nieużywane;
- c. silniki lotnicze z turbiną gazową oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe«.
- d. nieużywane;
- e. części składowe specjalnie zaprojektowane do urządzeń do oddychania dla samolotów z kabiną ciśnieniową, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

X.A.VII.003 Silniki statków powietrznych, inne niż określone w pozycji X.A.VII.002, we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821:

- a. silniki spalinowe z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy; lub
- b. silniki elektryczne.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.VII.003 statki powietrzne obejmują: samoloty, bezzałogowe statki powietrzne, śmigłowce, wiatrakowce, hybrydowe statki powietrzne lub modele sterowane radiowo.*

X.B.VII.001 Urządzenia do badań wibracji oraz specjalnie zaprojektowane części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

*Uwaga: Pozycja X.B.VII.001. obejmuje kontrolą wyłącznie urządzenia do »rozwoju« lub »produkcji«. Nie obejmuje ona kontrolą systemów monitorowania stanu.*

X.B.VII.002 Następujące specjalnie zaprojektowane urządzenia, oprzyrządowanie lub osprzęt do produkcji lub pomiarów wirujących i nieruchomych łopatek turbin lub bandaży do wirników:

- a. zautomatyzowane urządzenia wykorzystujące inne niż mechaniczne metody pomiaru grubości ścianki profili łopatkowych;

- b. oprzyrządowanie, osprzęt lub urządzenia pomiarowe na potrzeby procesów wiercenia otworów za pomocą »laserów«, dysz wodnych lub technik elektromechanicznych albo elektroiskrowych (ECM/EDM), objętych kontrolą według pozycji 9E003.c<sup>1</sup>;
- c. urządzenia do wypłukiwania rdzenia ceramicznego;
- d. urządzenia lub narzędzia do produkcji rdzenia ceramicznego;
- e. urządzenia do przygotowywania woskowych form do wyrobu powłoki ceramicznej;
- f. urządzenia do wypalania powłoki ceramicznej.

X.D.VII.001 »Oprogramowanie«, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, do »rozwoju« lub »produkcji« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VII.001 lub X.B.VII.001.

X.D.VII.002 »Oprogramowanie« do »rozwoju« lub »produkcji« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VII.002 lub X.B.VII.002.

X.E.VII.001 »Technologie«, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, do »rozwoju« lub »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VII.001 lub X.B.VII.001.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

X.E.VII.002 »Technologie« do »rozwoju«, »produkcji « lub »użytkowania « urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VII.002 lub X.B.VII.002.

X.E.VII.003 Inne »technologie«, nieopisane w pozycji 9E003<sup>1</sup>:

- a. systemy regulacji odległości między wierzchołkiem łopatek wirnikowych a obudową wykorzystujące »technologię « aktywnej obudowy kompensacyjnej, ograniczone do bazy danych dotyczących projektu i rozwoju; lub
- b. łożyska gazowe dla zespołów wirników silników turbinowych.

#### Kategoria VIII – Pozycje różne

X.A.VIII.001 Następujące urządzenia do produkcji lub poszukiwania ropy naftowej:

- a. zintegrowane urządzenia pomiarowe z głowicą wiertniczą, w tym inercyjne systemy nawigacji do pomiaru podczas wiercenia (MWD);
- b. systemy monitorowania gazu i ich detektory, przeznaczone do ciągłej pracy i wykrywania siarkowodoru;
- c. sprzęt do pomiarów sejsmologicznych, w tym sejsmetyka refleksyjna i wibratory sejsmiczne;
- d. echosondy osadu.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

X.A.VIII.002 Sprzęt, »zespoły elektroniczne « i podzespoły specjalnie zaprojektowane do komputerów kwantowych, elektroniki kwantowej, czujników kwantowych, procesorów kwantowych, obwodów kubitowych, urządzeń kubitowych lub systemów radarowych kwantowych, w tym komórek Pockelsa.

*Uwaga 1: Komputery kwantowe wykonują obliczenia wykorzystując zbiorowe właściwości stanów kwantowych, takich jak superpozycja, zakłócenia i splątanie kwantowe.*

*Uwaga 2: Jednostki, obwody i urządzenia obejmują między innymi obwody nadprzewodzące, wyżarzanie kwantowe, pułapkę jonową, interakcję fotoniczną, krzem/spin, zimne atomy.*

X.A.VIII.003 Mikroskopy, urządzenia pokrewne i detektory, takie jak:

- a. mikroskopy elektroniczne rastrowe (skaningowe);
- b. mikroskopy rastrowe elektronów Augera;
- c. mikroskopy elektroniczne transmisyjne;
- d. mikroskopy sił atomowych;

- e. skanningowe mikroskopy sił;
- f. urządzenia i detektory, specjalnie zaprojektowane do zastosowania wraz z mikroskopami wyszczególnionymi w pozycjach od X.A.VIII.003.a do X.A.VIII.0003.e, w których zastosowano dowolne z poniższych technik analizy materiałów:
  - 1. rentgenowska spektroskopia fotoelektronowa (XPS);
  - 2. spektroskopia rentgenowska z dyspersją energii (EDX, EDS); lub
  - 3. spektroskopia fotoelektronów do badań składu chemicznego (ESCA).

X.A.VIII.004 Wyposażenie kolektorów do rud metali w głębokim dnie morskim.

X.A.VIII.005 Sprzęt produkcyjny i obrabiarki, takie jak:

- a. sprzęt do obróbki przyrostowej do »produkcji « części metalowych;

*Uwaga: Pozycja X.A.VIII.005 lit. a ma zastosowanie wyłącznie do następujących systemów:*

- 1. systemy łożyska sproszkowanego wykorzystujące selektywne topienie laserowe (SLM), koszenie laserowe, bezpośrednie spiekanie laserowe (DMLS) lub topienie wiązką elektronów (EBM); lub
- 2. systemy napelniane proszkiem wykorzystujące okładzinę laserową, bezpośrednie osadzanie energii lub laserowe osadzanie metalowe;

- b. sprzęt do obróbki przyrostowej »materiałów wysokoenergetycznych «, w tym sprzęt wykorzystujący wytłaczanie ultradźwiękowe;
- c. sprzęt do obróbki przyrostowej do fotopolimeryzacji VAT (VVP) z zastosowaniem stereolitografii (SLA) lub cyfrowego przetwarzania światła (DLP).

X.A.VIII.006 Urządzenia do »produkcji« drukowanej elektroniki do organicznych diod elektroluminescencyjnych (OLED), organicznych tranzystorów polowych (OFET) lub organicznych ogniw fotowoltaicznych (OPVC).

X.A.VIII.007 Urządzenia do »produkcji« mikroukładów elektromechanicznych (MEMS) z wykorzystaniem mechanicznych właściwości krzemu, w tym czujniki w formie chipów, takie jak membrany ciśnieniowe, wiązki zginające lub urządzenia do mikroregulacji.

X.A.VIII.008 Urządzenia specjalnie zaprojektowane do produkcji e-paliw (elektropaliw i paliw syntetycznych) lub ultraefektywnych ogniw słonecznych (efektywność > 30 %).

X.A.VIII.009 Następujące urządzenia do ultrawysokiej próżni (UHV):

- a. pompy UHV (sublimacyjne, turbomolekularne, dyfuzyjne, kriogeniczne, jonowe);
- b. ciśnieniomierze UHV.

Uwaga: *UHV oznacza 100 nanopaskali (NPA) lub mniej.*

X.A.VIII.010 Następujące »kriogeniczne układy chłodnicze« zaprojektowane do utrzymywania temperatury poniżej 1,1 K przez co najmniej 48 godzin oraz powiązane z nimi kriogeniczne urządzenia chłodnicze:

- a. rury impulsowe;
- b. kriostaty;
- c. pojemniki Dewara;
- d. system przetwarzania gazu (GHS);
- e. kompresory; lub
- f. jednostki sterujące.

Uwaga: *»Kriogeniczne systemy chłodnicze« obejmują m.in. chłodnice rozcieńczające, chłodziarki adiabatyczne i systemy chłodzenia laserowego.*

X.A.VIII.011 Urządzenia do »dekapsulacji« urządzeń półprzewodnikowych.

*Uwaga: »Dekapsulacja« oznacza usunięcie nakładki, osłony lub materiału osłaniającego z obudowanego układu scalonego za pomocą środków mechanicznych, termicznych lub chemicznych.*

X.A.VIII.012 Fotodetektory o wysokiej sprawności kwantowej (QE) o QE powyżej 80 % w zakresie długości fal powyżej 400 nm, ale nieprzekraczającej 1 600 nm.

X.A.VIII.013 Sterowane numerycznie obrabiarki posiadające co najmniej jedną oś liniową o długości ruchu większej niż 8 000 mm.

X.A.VIII.014 Systemy armatek wodnych do tłumienia zamieszek lub kontroli tłumienia oraz specjalnie do nich zaprojektowane elementy.

*Uwaga: Pozycja X.A.VIII.014 »systemy armatek wodnych« obejmuje na przykład: pojazdy lub stacje stacjonarne wyposażone w zdalnie sterowaną armatkę wodną, które są zaprojektowane do ochrony operatora przed zewnętrznymi zamieszkami, z takimi elementami jak opancerzenie, odporne na stłuczenia szyby, metalowe osłony, orurowanie lub opony typu »run-flat«. Elementy specjalnie zaprojektowane do armatek wodnych mogą obejmować na przykład: dysze wodnych działek pokładowych, pompy, zbiorniki, kamery i światła, które są zabezpieczone lub osłonięte przed pociskami, maszty podnoszące do tych produktów oraz systemy teleoperacyjne do tych produktów.*

- X.A.VIII.015 Broń obuchowa do ochrony porządku publicznego, w tym pałki policyjne, pałki z rękojeścią boczną, pałki typu »sap«, »tonfa« i »sjambok« oraz bicze.
- X.A.VIII.016 Hełmy i tarcze policyjne; oraz specjalnie zaprojektowane części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.
- X.A.VIII.017 Urządzenia przytrzymujące do ochrony porządku publicznego, w tym kajdany na nogi, kajdany i kajdanki; kaftany bezpieczeństwa; kajdanki obezwładniające; pasy paraliżujące; rękawy paraliżujące; urządzenia przytrzymujące wielopunktowe, takie jak krzesła do krępowania; oraz specjalnie zaprojektowane części składowe i akcesoria, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

*Uwaga: Pozycja X.A.VIII.017 ma zastosowanie do urządzeń przytrzymujących stosowanych w działaniach związanych z ochroną porządku publicznego. Nie ma ona zastosowania do wyrobów medycznych wyposażonych w urządzenia ograniczające ruch pacjentów podczas zabiegów medycznych. Nie ma ona zastosowania do wyrobów, które umożliwiają zamknięcie pacjentów z zaburzeniami pamięci w odpowiednich placówkach medycznych. Nie ma ona zastosowania do wyposażenia bezpieczeństwa, takiego jak pasy bezpieczeństwa lub foteliki samochodowe dla dzieci.*

X.A.VIII.018 Sprzęt, »oprogramowanie« i dane do poszukiwania ropy naftowej i gazu (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. nieużywane;
- b. następujące produkty do szczelinowania hydraulicznego:
  1. »oprogramowanie« i dane do projektowania i analizy w zakresie szczelinowania hydraulicznego;
  2. »podsadzka« i »płyn szczelinujący« do szczelinowania hydraulicznego oraz dodatki chemiczne do nich; lub
  3. pompy wysokociśnieniowe.

Uwaga techniczna:

*»Podsadzka« jest materiałem stałym, zwykle uzdatnionym piaskiem lub sztucznym materiałem ceramicznym, przeznaczonym do utrzymywania otwartej szczeliny hydraulicznej w trakcie lub po zabiegu szczelinowania. Dodaje się go do »płynu szczelinującego«, który może różnić się składem w zależności od rodzaju zastosowanego szczelinowania i może być na bazie żelu, piany lub płynu typu »slickwater«.*

X.A.VIII.019 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. magnesy pierścieniowe;
- b. nieużywane.

X.A.VIII.020 Broń i urządzenia zaprojektowane do celów tłumienia zamieszek lub samoobrony, a mianowicie:

- a. przenośna broń elektryczna, którą można porazić tylko jedną osobę za pomocą elektrowstrząsu, obejmująca również między innymi pałki elektryczne, tarcze elektryczne, paralizatory lub pistolety paralizujące;
- b. zestawy zawierające wszystkie ważne komponenty do montażu przenośnej broni elektrycznej, do której odnosi się pozycja X.A.VIII.020.a; lub

Uwaga: *Za ważne komponenty uznaje się towary takie jak:*

1. *element generujący elektrowstrząsy;*
  2. *przełącznik, z możliwością zdalnego sterowania lub bez; oraz*
  3. *elektrody lub, w stosownych przypadkach, przewody, za pomocą których można porazić prądem elektrycznym.*
- c. broń elektryczna mocowana na stałe lub z możliwością montażu o szerokim zasięgu zdolna porazić prądem elektrycznym wiele osób.

X.A.VIII.021 Broń i sprzęt rozprawdzające obezwładniające lub drażniące substancje chemiczne przeznaczone do tłumienia zamieszek lub samoobrony i określone substancje powiązane, a mianowicie:

- a. przenośna broń i sprzęt, które w momencie podawania lub rozprawdzania substancji chemicznej bądź podają dawkę obezwładniających lub drażniących substancji chemicznych zdolną porazić jedną osobę, bądź też rozprawdzają dawkę takiej substancji na małym obszarze, na przykład w formie rozpylonej mgły lub chmury;

*Uwaga 1: Niniejszy punkt nie dotyczy sprzętu, do którego odnosi się ppkt ML7.e Wspólnego wykazu uzbrojenia Unii Europejskiej.*

*Uwaga 2: Niniejszy punkt nie odnosi się do przenośnego sprzętu osobistego, nawet jeśli zawiera on substancję chemiczną, który użytkownik ma przy sobie w celu obrony własnej.*

*Uwaga 3: Oprócz właściwych substancji chemicznych, takich jak środki rozpraszania tłumu lub PAVA, za obeszładniające lub drażniące substancje chemiczne uznaje się towary, do których odnoszą się pozycje X.A.VIII.021.c i X.A.VIII.021.d.*

- b. wanililoamid kwasu pelargonowego (PAVA) (CAS 2444-46-4);
- c. oleożywica capsicum (OC) (CAS 8023-77-6);
- d. mieszaniny zawierające co najmniej 0,3 % PAVA lub OC w masie oraz rozpuszczalnik (na przykład etanol, 1-propanol lub heksan), które mogłyby zostać podane same jako środki obeszładniające lub drażniące, w szczególności w formie aerozolu lub w formie płynnej, lub też które mogłyby zostać wykorzystane do produkcji środków obeszładniających lub drażniących;

*Uwaga 1: Niniejszy punkt nie odnosi się do sosów i preparatów do nich, zup i preparatów do nich oraz zmieszanych przypraw lub zmieszanych przypraw korzennych, pod warunkiem że PAVA lub OC nie są ich jedyne składnikami aromatyzującymi.*

*Uwaga 2: Niniejszy punkt nie odnosi się do produktów leczniczych, w przypadku których wydano pozwolenie na dopuszczenie do obrotu zgodnie z prawem Unii.*

- e. sprzęt mocowany na stałe do rozprowadzania obozwardniających lub drażniących substancji chemicznych, który może zostać przymocowany do ściany lub sufitu wewnątrz budynku, zawiera zbiornik z drażniącymi lub obozwardniającymi czynnikami chemicznymi i jest uruchamiany za pomocą systemu zdalnego sterowania; lub

*Uwaga: Oprócz właściwych substancji chemicznych, takich jak środki rozprowadzania tłumu lub PAVA, za obozwardniające lub drażniące substancje chemiczne uznaje się towary, do których odnoszą się pozycje X.A.VIII.021.c i X.A.VIII.021.d.*

- f. stały lub mocowany sprzęt do rozprowadzania obozwardniających lub drażniących czynników chemicznych, o szerokim zasięgu, nieprzeznaczony do mocowania do ściany lub sufitu wewnątrz budynku;

*Uwaga 1: Niniejszy punkt nie dotyczy sprzętu, do którego odnosi się ppkt ML7.e Wspólnego wykazu uzbrojenia Unii Europejskiej.*

*Uwaga 2: Oprócz właściwych substancji chemicznych, takich jak środki rozprowadzania tłumu lub PAVA, za obozwardniające lub drażniące substancje chemiczne uznaje się towary, do których odnoszą się pozycje X.A.VIII.021.c i X.A.VIII.021.d.*

- g. inne drażniące substancje chemiczne oraz ich mieszaniny zawierające co najmniej 0,3 % masy substancji czynnej, takie jak:
1. dibenzo[b,f][1,4]oksazepina (CR) (CAS 257-07-8);
  2. 8-metylo-N-wanililo-trans-6-nonenamid (kapsaicyna) (CAS 404-86-4);
  3. 8-metylo-N-wanililononamid (dihydrokapsaicyna) (CAS 19408-84-5);
  4. N-wanililo-9-metylodec-7-(E)-enamid (homoapsaicyna) (CAS 58493-48-4);
  5. N-wanililo-9-metylodekanamid (homodihydrokapsaicyna) (CAS 20279-06-5);
  6. N-wanililo-7-metylooktanamid (nordihydrokapsaicyna) (CAS 28789-35-7);
  7. 4-nonanolilomorfolina (MPA) (CAS 5299-64-9);
  8. cis-4-acetyloaminodicykloheksylometan (CAS 37794-87-9);
  9. N,N'-bis(izopropylo)etylenodiimina; lub
  10. N,N'-bis(tert-butylo)etylenodiimina.

X.A.VIII.022 Produkty, które mogłyby być użyte do przeprowadzania egzekucji ludzi poprzez podanie śmiertelnego zastrzyku, a mianowicie:

- a. krótko lub średniodługo działające barbituranowe środki znieczulające, między innymi:
1. amobarbital (CAS 57-43-2);
  2. sól sodowa amobarbitalu (CAS 64-43-7);
  3. pentobarbital (CAS 76-74-4);
  4. sól sodowa pentobarbitalu (CAS 57-33-0);
  5. sekobarbital (CAS 76-73-3);
  6. sól sodowa sekobarbitalu (CAS 309-43-3);
  7. tiopental (CAS 76-75-5); lub
  8. sól sodowa tiopentalu (CAS 71-73-8), znana również jako tiopenton sodu;
- b. produkty zawierające jeden ze środków znieczulających wymienionych w pozycji X.A.VIII.022.a.

X.A.VIII.023 Siatki, osłony, namioty, koce i odzież specjalnie zaprojektowane do kamuflażu.

X.B.VIII.001 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. komory gorące; lub
- b. komory rękawicowe nadające się do stosowania z materiałami radioaktywnymi.

X.C.VIII.001 Proszki metali i proszki stopów metali nadające się do wykorzystania w którymkolwiek z systemów wymienionych w pozycji X.A.VIII.005.a.

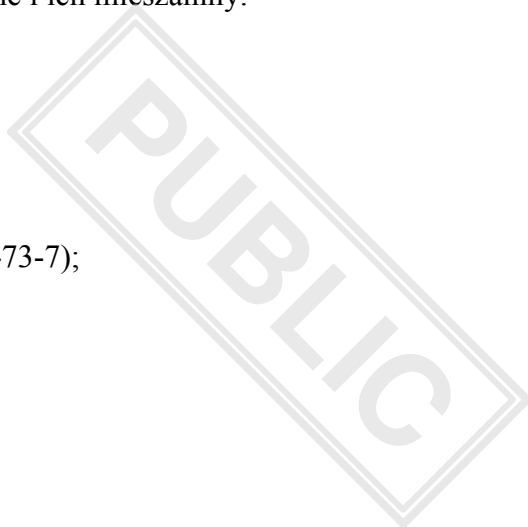
X.C.VIII.002 Następujące materiały zaawansowane:

- a. materiały do maskowania lub kamuflażu adaptacyjnego;
- b. metamateriały, np. o ujemnym współczynniku załamania światła;
- c. nieużywane.
- d. stopy o wysokiej entropii (HEA);
- e. związki Heuslera; lub
- f. materiały Kitajewa, w tym ciecze spinowe Kitajewa.

X.C.VIII.003 Polimery sprzężone (przewodzące, półprzewodzące, elektroluminescencyjne) do elektroniki drukowanej lub organicznej.

X.C.VIII.004 Następujące materiały wysokoenergetyczne i ich mieszaniny:

- a. pikrynian amonu (CAS 131-74-8);
- b. czarny proch;
- c. heksanitrodifenyloamina (CAS 131-73-7);
- d. difluoroamina (CAS 10405-27-3);
- e. nitroskrobia (CAS 9056-38-6);
- f. nieużywane;
- g. tetranitronaftalen;
- h. trinitroanizol;
- i. trinitronaftalen;
- j. trinitroksylen;
- k. N-pyrrolidynon; 1-metylo-2-pyrrolidynon (CAS 872-50-4);



- l. maleinian dioktylu (CAS 142-16-5);
- m. akrylan etyloheksylu (CAS 103-11-7);
- n. trietyloglin (TEA) (CAS 97-93-8), trimetyloglin (TMA)(CAS 75-24-1) i inne, piroforyczne alkile metali oraz aryle litu, sodu, magnezu, cynku lub boru;
- o. nitroceluloza (CAS 9004-70-0);
- p. nitrogliceryna (lub triazotan glicerolu, trinitrogliceryna) (NG) (CAS 55-63-0);
- q. 2,4,6-trinitrotoluen (TNT) (CAS 118-96-7);
- r. diazotan etylenodiaminy (EDDN) (CAS 20829-66-7);
- s. tetraazotan pentaerytolu (PETN) (CAS 78-11-5);
- t. azydek ołowiu (CAS 13424-46-9), normalny styfningian ołowiu (CAS 15245-44-0) i zasadowy styfningian ołowiu (CAS 12403-82-6) oraz pierwotne materiały wybuchowe lub masy zapłonowe zawierające azydki lub kompleksy azydkowe;
- u. nieużywane;

- v. nieużywane;
- w. mocznik dietylodifenyłu (CAS 85-98-3); mocznik dimetylodifenyłu (CAS 611-92-7); mocznik metyloetylodifenyłu;
- x. mocznik N,N-difenyłu (niesymetryczny mocznik difenyłowy) (CAS 603-54-3);
- y. mocznik metylo-N,N-difenyłu (niesymetryczny difenyłomocznik metyłu) (CAS 13114-72-2);
- z. mocznik etylo-N,N-difenyłu (niesymetryczny difenyłomocznik etyłu) (CAS 64544-71-4);
- aa. nieużywane;
- bb. 4-nitrodifenyloamina (4-NDPA)(CAS 836-30-6);
- cc. 2,2-dinitropropanol (CAS 918-52-5); lub
- dd. nieużywane.

X.D.VIII.001 »Oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« sprzętu określonego w pozycjach od X.A.VIII.005 do X.A.VIII.0013.

- X.D.VIII.002 »Oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« sprzętu, »zespołów elektronicznych « lub komponentów określonych w pozycji X.A.VIII.002.
- X.D.VIII.003 »Oprogramowanie« do cyfrowych bliźniaków produktów obróbki przyrostowej lub do określania niezawodności produktów obróbki przyrostowej.
- X.D.VIII.004 »Oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« towarów objętych kontrolą według pozycji X.A.VIII.014.
- X.D.VIII.005 Następujące »oprogramowanie « specjalistyczne (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. »oprogramowanie« do obliczeń/modeli neutronowych;
  - b. »oprogramowanie« do obliczeń/modeli transportu materiałów promieniotwórczych; lub
  - c. »oprogramowanie« do obliczeń/modeli hydrodynamicznych.
- X.E.VIII.001 »Technologia« do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń wymienionych w pozycjach od X.A.VIII.001 do X.A.VIII.0013.

- X.E.VIII.002 »Technologia« do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« z materiałów wymienionych w pozycjach X.C.VIII.002 lub X.C.VIII.003
- X.E.VIII.003 »Technologia« do cyfrowych bliźniaków produktów obróbki przyrostowej, do określania niezawodności produktów obróbki przyrostowej lub »oprogramowania« określonego w X.D.VIII.003.
- X.E.VIII.004 Technologia do »rozwoju «, »produkcji « lub »użytkowania« »oprogramowania« określonego w pozycjach od X.D.VIII.001 do X.D.VIII.002.
- X.E.VIII.005 »Technologie« »niezbędne « do »rozwoju « lub »produkcji « towarów objętych kontrolą według pozycji X.A.VIII.014.
- X.E.VIII.006 »Technologie« wyłącznie do »rozwoju« lub »produkcji« towarów objętych kontrolą według pozycji X.A.VIII.017.

Kategoria IX – materiały specjalne i związane z nimi urządzenia

- X.A.IX.001 Środki chemiczne, w tym preparat gazu łzawiącego zawierający 1 % lub mniej ortochlorobenzaloniitrylu (CS) lub 1 % lub mniej chloroacetofenonu (CN), z wyjątkiem pojedynczych pojemników o masie netto 20 g lub mniejszej; pieprz płynny, z wyjątkiem pakowanego w pojedyncze pojemniki o masie netto 85,05 g lub mniejszej; bomby dymne; niedrażniące świece, kanistry, granaty i ładunki dymne; oraz inne wyroby pirotechniczne o podwójnym zastosowaniu wojskowym i handlowym oraz specjalnie zaprojektowane do nich komponenty, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.
- X.A.IX.002 Proszki, barwniki i atramenty do pobierania odcisków palców.
- X.A.IX.003 Następujące urządzenia ochronne i wykrywające, które nie zostały specjalnie zaprojektowane do celów wojskowych i nie są objęte kontrolą według pozycji 1A004 lub 2B351<sup>1</sup> (zob. wykaz produktów objętych kontrolą), oraz elementy składowe, które nie zostały specjalnie zaprojektowane do celów wojskowych i nie są objęte kontrolą według pozycji 1A004 ani 2B351:
- a. osobiste monitorujące dozymetry promieniowania jądrowego; lub
  - b. urządzenia i wyposażenie, ograniczone projektowo lub funkcjonalnie do zapewniania ochrony przed typowymi cywilnymi zagrożeniami przemysłowymi, np. w górnictwie, przemyśle wydobywczym, rolnictwie, przemyśle farmaceutycznym, medycynie, weterynarii, ochronie środowiska, zagospodarowaniu odpadów lub w przemyśle spożywczym.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

*Uwaga: Pozycja X.A.IX.003 nie obejmuje kontrolą produktów do ochrony przed czynnikami chemicznymi lub biologicznymi, które są towarami konsumpcyjnymi, pakowanymi do sprzedaży detalicznej lub do użytku osobistego, ani produktów medycznych, takich jak lateksowe rękawiczki do badań, lateksowe rękawiczki chirurgiczne, mydło w płynie do dezynfekcji, jednorazowe obłożenia chirurgiczne, fartuchy chirurgiczne, chirurgiczne ochraniacze na obuwiu oraz maski chirurgiczne.*

- X.A.IX.004 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. sprzęt do wykrywania, kontroli i pomiaru promieniowania, inny niż określony we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821; lub
  - b. sprzęt do wykrywania radiologicznego, np. przetworniki do urządzeń rentgenowskich i fosforowe płytki obrazowe.
- X.B.IX.001 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. ogniwa elektrolityczne do produkcji fluoru, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;

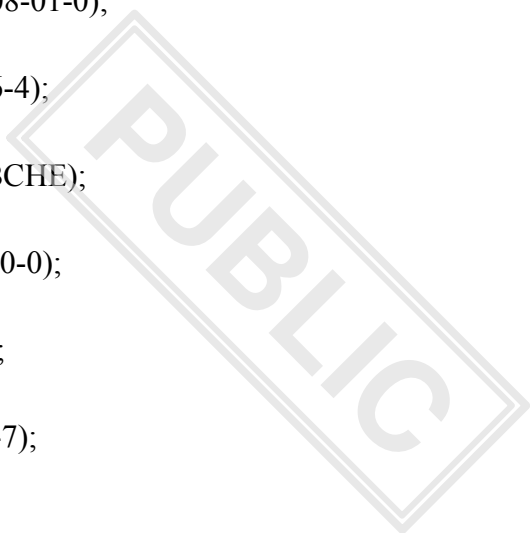
- b. akceleratory cząstek;
- c. sprzęt/systemy do sterowania procesami przemysłowymi przeznaczone dla energetyki, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- d. systemy chłodzenia oparte na freonie i wodzie lodowej, o ciągłej wydajności chłodniczej 29,3 kW/h lub większej; lub
- e. urządzenia do produkcji kompozytów konstrukcyjnych, włókien, prepregów i preform.

X.C.IX.001 Odrębne związki chemiczne, zdefiniowane zgodnie z pkt 1 uwag do działów 28 i 29 nomenklatury scalonej:

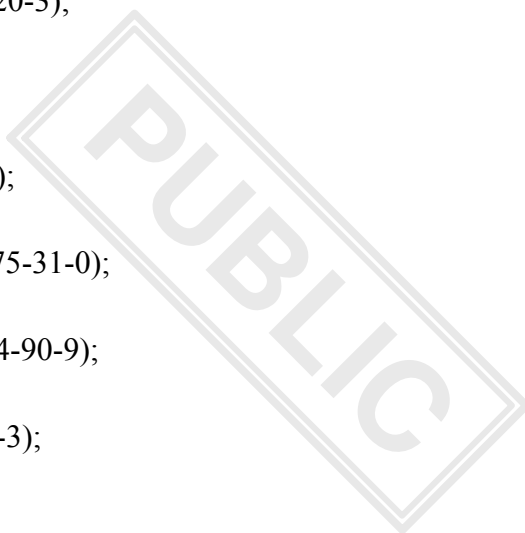
- a. o stężeniu 95 % wagowo lub większym:
  - 1. chlorek etylenu (CAS 107-06-2);
  - 2. nitrometan (CAS 75-52-5);
  - 3. kwas pikrynowy (CAS 88-89-1);
  - 4. chlorek glinu (CAS 7446-70-0);

5. arsen (CAS 7440-38-2);
6. tritlenek diarsenu (CAS 1327-53-3);
7. chlorowodorek bis(2-chloroetylo)etyloaminy (CAS 3590-07-6);
8. chlorowodorek bis(2-chloroetylo)metyloaminy (CAS 55-86-7);
9. chlorowodorek tris(2-chloroetylo)aminy (CAS 817-09-4);
10. tributfosforzyn tributylu (CAS 102-85-2);
11. izocyjanian metylu (CAS 624-83-9);
12. chinaldyna (CAS 91-63-4);
13. 2-bromochloroetan (CAS 107-04-0);
14. bendibenzoil (CAS 134-81-6);
15. eter dietylowy (CAS 60-29-7);
16. eter dimetylowy (CAS 115-10-6);

17. dimetyloaminoetanol (CAS 108-01-0);
18. 2-metoksyetanol (CAS 109-86-4);
19. cholinoesteraza butyrylowa (BCHE);
20. dietylotriamina (CAS 111-40-0);
21. dichlorometan (CAS 75-09-2);
22. dimetyloanilina (CAS 121-69-7);
23. bromek etylu (CAS 74-96-4);
24. chlorek etylu (CAS 75-00-3);
25. etyloamina (CAS 75-04-7);
26. heksamina (CAS 100-97-0);
27. izopropanol (CAS 67- 63-0);
28. bromek izopropylu (CAS 75-26-3);



29. eter izopropylowy (CAS 108-20-3);
30. metyloamina (CAS 74-89-5);
31. bromek metylu (CAS 74-83-9);
32. monoizopropylamina (CAS 75-31-0);
33. chlorek obidoksymu (CAS 114-90-9);
34. bromek potasu (CAS 7758-02-3);
35. pirydyna (CAS 110-86-1);
36. bromek pirydostygminy (CAS 101-26-8);
37. bromek sodu (CAS 7647-15-6);
38. sól metaliczny (CAS 7440-23-5);
39. tributylamina (CAS 102-82-9);
40. trietyloamina (CAS 121-44-8); lub
41. trimetyloamina (CAS 75-50-3);

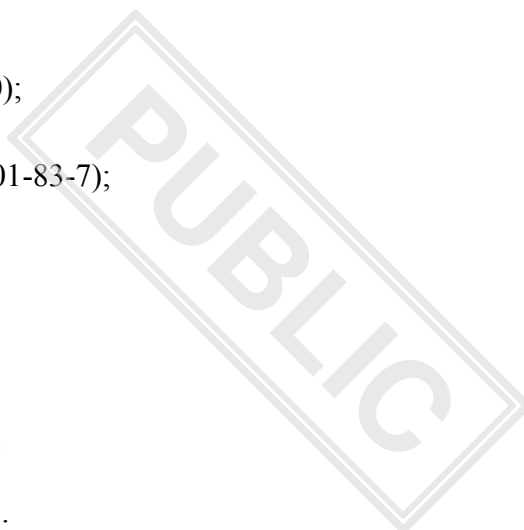


b. o stężeniu 90 % wagowo lub większym:

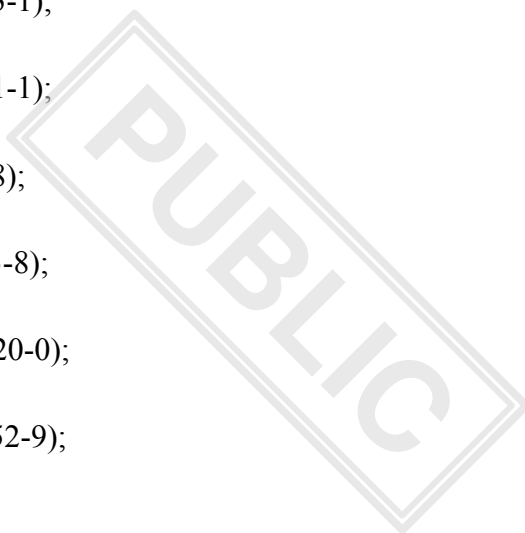
1. aceton (CAS 67-64-1);
2. acetylen (CAS 74-86-2);
3. amoniak (CAS 7664-41-7);
4. antymon (CAS 7440-36-0);
5. benzaldehyd (CAS 100-52-7);
6. benzoina (CAS 119-53-9);
7. 1-butanol (CAS 71-36-3);
8. 2-butanol (CAS 78-92-2);
9. izobutanol (CAS 78-83-1);
10. trzeciorzędowy butanol (CAS 75-65-0);
11. acetylek wapnia (CAS 75-20-7);
12. tlenek węgla (CAS 630-08-0);



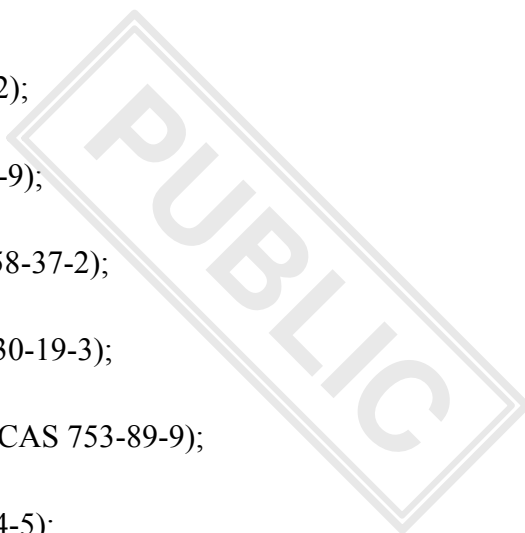
13. chlor (CAS 7782-50-5);
14. cykloheksanol (CAS 108-93-0);
15. dicykloheksyloamina (CAS 101-83-7);
16. etanol (CAS 64-17-5);
17. etylen (CAS 74-85-1);
18. tlenek etylenu (CAS 75-21-8);
19. fluoroapatyt (CAS 1306-05-4);
20. chlorowodór (CAS 7647-01-0);
21. siarkowodór (CAS 7783-06-4);
22. kwas migdałowy (CAS 90-64-2);
23. metanol (CAS 67-56-1);
24. chlorek metylu (CAS 74-87-3);
25. jodek metylu (CAS 74-88-4);



26. merkaptan metylu (CAS 74-93-1);
27. glikol etylenowy (CAS 107-21-1);
28. chlorek oksalilu (CAS 79-37-8);
29. siarczek potasu (CAS 1312-73-8);
30. tiocyjanian potasu (CAS 333-20-0);
31. podchloryn sodu (CAS 7681-52-9);
32. siarka (CAS 7704-34-9);
33. dwutlenek siarki (CAS 7446-09-5);
34. tritlenek siarki (CAS 7446-11-9);
35. chlorek tiofosforylu (CAS 3982-91-0);
36. fosforyn triizobutylu (CAS 1606-96-8);
37. biały fosfor (CAS 12185-10-3);
38. żółty fosfor (CAS 7723-14-0);



39. rtęć (CAS 7439-97-6);
40. chlorek baru (CAS 10361-37-2);
41. kwas siarkowy (CAS 7664-93-9);
42. 3,3-dimetylo-1-buten (CAS 558-37-2);
43. 2,2-dimetylopropanal (CAS 630-19-3);
44. chlorek 2,2-dimetylopropylu (CAS 753-89-9);
45. 2-metylobuten (CAS 26760-64-5);
46. 2-chloro-3-metylobutan (CAS 631-65-2);
47. 2,3-dimetylo-2,3-butanodiol (CAS 76-09-5);
48. 2-metylo-2-buten (CAS 513-35-9);
49. butylolit (CAS 109-72-8);
50. bromo(metylo)magnez (CAS 75-16-1);



51. formaldehyd (CAS 50-00-0);
52. dietanoloamina (CAS 111-42-2);
53. węglan dimetylu (CAS 616-38-6);
54. chlorowodorek metyldietanoloaminy (CAS 54060-15-0);
55. chlorowodorek dietyloaminy (CAS 660-68-4);
56. chlorowodorek diizopropylaminy (CAS 819-79-4);
57. chlorowodorek 3-chinuklidynonu (CAS 1193-65-3);
58. chlorowodorek 3-chinuklidynolu (CAS 6238-13-7);
59. (R)-3-chlorowodorek chinuklidynolu (CAS 42437-96-7); lub
60. chlorowodorek N,N-dietyloaminoetanolu (CAS 14426-20-1).

X.C.IX.002 Fentanyl i jego pochodne: alfentanyl, sufentanyl, remifenantyl, karfentanyl i ich sole.

*Uwaga: Pozycja X.C.IX.002 nie obejmuje kontrolą produktów określanych jako artykuły konsumpcyjne pakowane do sprzedaży detalicznej do osobistego użytku lub pakowane do indywidualnego użytku.*

X.C.IX.003 Prekursory chemiczne substancji działających na ośrodkowy układ nerwowy, takie jak:

- a. 4-Anilino-N-fenetylopiperydyna (CAS 21409-26-7); lub
- b. N-fenetylo-4-piperydon (CAS 39742-60-4).

Uwagi:

1. *Pozycja X.C.IX.003 nie obejmuje kontrolą »mieszanin chemicznych« zawierających jedną lub więcej substancji chemicznych wyszczególnionych w pozycji X.C.IX.003, w którym żadna z indywidualnie wyszczególnionych substancji chemicznych nie stanowi wagowo więcej niż 1 % mieszaniny.*
2. *Pozycja X.C.IX.003 nie obejmuje kontrolą wyrobów określanych jako towary konsumpcyjne pakowane do sprzedaży detalicznej do osobistego użytku lub pakowane do indywidualnego użytku.*

X.C.IX.004 Materiały włókniste i włókienkowe, nieobjęte kontrolą według pozycji 1C010 ani 1C210<sup>1</sup>, do stosowania w strukturach »kompozytowych« oraz o module właściwym  $3,18 \times 10^6$  m lub większym oraz wytrzymałości właściwej na rozciąganie  $7,62 \times 10^4$  m lub większej.

X.C.IX.005 Następujące »szczepionki«, »immunotoksyny«, »produkty medyczne«, »zestawy diagnostyczne i do badań żywności« (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. »szczepionki« zawierające produkty objęte kontrolą według pozycji 1C351, 1C353 lub 1C354 lub zaprojektowane do stosowania przeciwko takim produktom;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- b. »immunotoksyny« zawierające produkty objęte kontrolą według pozycji 1C351.d; lub
- c. »produkty medyczne«, które zawierają którekolwiek z poniższych składników:
  - 1. »toksyny« objęte kontrolą według pozycji 1C351.d (z wyjątkiem toksyn botulinowych objętych kontrolą według pozycji 1C351.d.1, konotoksyn objętych kontrolą według pozycji 1C351.d.3 lub produktów objętych kontrolą z powodów związanych z bronią chemiczną w ramach pozycji 1C351.d.4 lub.d.5); lub
  - 2. organizmy modyfikowane genetycznie lub elementy genetyczne objęte kontrolą według pozycji 1C353.a.3 (z wyjątkiem tych, które zawierają lub kodują toksyny botulinowe objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.1 lub konotoksyny objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.3);
- d. »produkty medyczne« nieobjęte kontrolą według pozycji X.C.IX.005.c, które zawierają którekolwiek z poniższych składników:
  - 1. toksyny botulinowe objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.1;
  - 2. konotoksyny objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.3; lub
  - 3. organizmy modyfikowane genetycznie lub elementy genetyczne objęte kontrolą według pozycji 1C353.a.3, które zawierają lub kodują toksyny botulinowe objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.1 lub konotoksyny objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.3; lub

- e. »zestawy diagnostyczne i do badań żywności« zawierające produkty objęte kontrolą według pozycji 1C351.d (z wyjątkiem produktów objętych kontrolą z powodów związanych z bronią chemiczną w ramach pozycji 1C351.d.4 lub d.5).

Uwagi techniczne:

1. *»Produkty medyczne« oznaczają: 1) wyroby farmaceutyczne przeznaczone do badań i podawania ludziom (lub zwierzętom) w leczeniu schorzeń, 2) pakowane do dystrybucji jako produkty kliniczne lub medyczne oraz 3) zatwierdzone przez Europejską Agencję Leków (EMA) do wprowadzenia do obrotu jako produkty kliniczne lub medyczne albo do stosowania jako nowy lek do badań.*
2. *»Zestawy diagnostyczne i do badań żywności« są specjalnie opracowywane, pakowane i wprowadzane do obrotu w celach diagnostycznych lub w celach związanych ze zdrowiem publicznym. Toksyny biologiczne w dowolnej innej konfiguracji, łącznie z przesyłkami masowymi, lub do innych zastosowań końcowych są objęte kontrolą według pozycji 1C351.*

- X.C.IX.006 Ładunki handlowe i urządzenia zawierające materiały wysokoenergetyczne, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, oraz trifluorek azotu w stanie gazowym (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. ładunki kumulacyjne specjalnie zaprojektowane do eksploatacji odwiertu naftowego, wykorzystujące jeden ładunek działający wzdłuż jednej osi, które po detonacji powodują powstanie otworu, oraz
    1. mają dowolną zawartość «materiałów objętych kontrolą»;
    2. posiadają tylko jednorodną warstwę stożkową o zintegrowanym kącie 90° lub mniejszym;
    3. zawierają więcej niż 0,010 kg, ale nie więcej niż 0,090 kg »materiałów objętych kontrolą«; oraz
    4. mają średnicę nieprzekraczającą 114,3 cm;
  - b. ładunki kumulacyjne specjalnie zaprojektowane do eksploatacji odwiertu naftowego zawierające nie więcej niż 0,010 kg »materiałów objętych kontrolą«;

- c. lont detonujący lub rury uderzeniowe zawierające nie więcej niż 0,064 kg/m »materiałów objętych kontrolą«;
- d. naboje do celów technicznych, które zawierają nie więcej niż 0,70 kg »materiałów objętych kontrolą« w materiale deflagacyjnym;
- e. detonatory (elektryczne lub nieelektryczne) i ich zespoły, które zawierają nie więcej niż 0,01 kg »materiałów objętych kontrolą«;
- f. zapalniki zawierające nie więcej niż 0,01 kg »materiałów objętych kontrolą«;
- g. naboje do szybów naftowych zawierające nie więcej niż 0,015 kg »materiałów wysokoenergetycznych« objętych kontrolą;
- h. komercyjne detonatory pośrednie (*cast/pressed boosters*) zawierające nie więcej niż 1,0 kg/m »materiałów objętych kontrolą«;
- i. komercyjne prefabrykowane zawieszyny i emulsje zawierające nie więcej niż 10,0 kg i nie więcej niż 35 % masy »materiałów objętych kontrolą« z wykazu ML8;

- j. narzędzia tnące i odcinające (cutters/severing tools) zawierające nie więcej niż 3,5 kg »materiałów objętych kontrolą«;
- k. urządzenia pirotechniczne przeznaczone wyłącznie do celów handlowych (np. do specjalnych efektów teatralnych i filmowych oraz pokazów sztucznych ogni) i zawierające nie więcej niż 3,0 kg »materiałów objętych kontrolą«;
- l. inne komercyjne urządzenia i ładunki wybuchowe nieobjęte kontrolą według pozycji X.C.IX.006.a do k zawierające nie więcej niż 1,0 kg »materiałów objętych kontrolą«; lub

*Uwaga: Pozycja X.C.IX.006.l obejmuje samochodowe urządzenia zabezpieczające; systemy gaśnicze; naboje do nitownic; ładunki wybuchowe do celów związanych z rolnictwem, ropą naftową i gazem, artykułami sportowymi, komercyjnym górnictwem lub robotami publicznymi; oraz rury opóźniające stosowane w montażu komercyjnych urządzeń wybuchowych.*

- m. trifluorek azotu (NF<sub>3</sub>) w stanie gazowym.

Uwagi:

1. »Materiały objęte kontrolą« oznaczają objęte kontrolą materiały wysokoenergetyczne (zob. pkt 1C011, 1C111, 1C239 lub ML8).
2. Trifluorek azotu, jeżeli nie znajduje się w stanie gazowym, jest objęty kontrolą zgodnie z pkt ML8.d według wspólnego wykazu uzbrojenia.

X.C.IX.007 Następujące mieszaniny nieobjęte kontrolą według pozycji 1C350 lub 1C450<sup>1</sup> zawierające substancje chemiczne objęte kontrolą według pozycji 1C350 lub 1C450 oraz zestawy do badań medycznych, analitycznych, diagnostycznych i do badań żywności nieobjęte kontrolą według pozycji 1C350 lub 1C450, zawierające chemikalia objęte kontrolą według pozycji 1C350 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. mieszaniny zawierające następujące stężenia prekursorów chemicznych objętych kontrolą według pozycji 1C350:
  1. mieszaniny zawierające 10 % masy lub mniej dowolnej pojedynczej substancji chemicznej z Wykazu 2 CWC objętej kontrolą według pozycji 1C350;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

2. mieszaniny zawierające mniej niż 30 % masy:
  - a. dowolnej pojedynczej substancji chemicznej określonej w wykazie 3 CWC objętej kontrolą według pozycji 1C350; lub
  - b. dowolnej pojedynczej substancji chemicznej niebędącej prekursorem CWC objętej kontrolą według pozycji 1C350;
- b. mieszaniny zawierające następujące stężenia substancji chemicznych toksycznych lub będących prekursorami objętych kontrolą według pozycji 1C450:
  1. mieszaniny zawierające następujące stężenia substancji chemicznych z Wykazu 2 CWC objętych kontrolą według pozycji 1C450:
    - a. mieszaniny zawierające 1 % masy lub mniej dowolnej pojedynczej substancji chemicznej z Wykazu 2 CWC objętej kontrolą według pozycji 1C450.a.1 i a.2 (tj. mieszaniny zawierające amiton lub PFIB); lub
    - b. mieszaniny zawierające 10 % masy lub mniej dowolnej pojedynczej substancji chemicznej z Wykazu 2 CWC objętej kontrolą według pozycji 1C450.b.1, b.2, b.3, b.4, b.5, lub b.6;

2. mieszaniny zawierające mniej niż 30 % masy dowolnej pojedynczej substancji chemicznej z Wykazu 3 CWC objętej kontrolą według pozycji 1C450.a.4, a.5, a.6, a.7 lub 1C450.b.8;
- c. »zestawy do badań medycznych, analitycznych, diagnostycznych i do badań żywności«, zawierające prekursory chemiczne objęte kontrolą według pozycji 1C350 w ilości nieprzekraczającej 300 gramów na substancję chemiczną.

Uwaga techniczna:

*Do celów niniejszej pozycji »zestawy do badań medycznych, analitycznych, diagnostycznych i do badań żywności « są paczkowanymi materiałami o określonym składzie, które są specjalnie opracowane, pakowane i wprowadzane do obrotu do celów medycznych, analitycznych, diagnostycznych lub związanych ze zdrowiem publicznym. Odczynniki zamienne do zestawów do badań medycznych, analitycznych, diagnostycznych i do badań żywności opisanych w pozycji X.C.IX.007.c są objęte kontrolą według pozycji 1C350, jeżeli odczynniki zawierają co najmniej jeden z prekursorów chemicznych określonych w tej pozycji w stężeniach równych co najmniej poziomom kontrolnym dla mieszanin wskazanym w pozycji 1C350.*

X.C.IX.008 Następujące niefluorowane substancje polimerowe, nieobjęte kontrolą według pozycji 1C008<sup>1</sup> (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. następujące poliketony arylenoeterowe:
  - 1. poliketon eterowo-eterowy (PEEK);
  - 2. poliketon eterowo-ketonowy (PEKK);
  - 3. poliketon eterowy (PEK); lub
  - 4. poliketon eterowo-ketonowo-eterowo-ketonowy (PEKEKK);
- b. nieużywane.

X.C.IX.009 Określone materiały, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. precyzyjne łożyska kulkowe z hartowanej stali i węgla wolframu (o średnicy 3 mm lub większej);

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- b. płyta ze stali nierdzewnej 304 i 316, inna niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- c. płyta monelowa;
- d. fosforan tributylu (CAS 126-73-8);
- e. kwas azotowy (CAS 7697-37-2) w stężeniu masowym co najmniej 20 %;
- f. fluor (CAS 7782-41-4); lub
- g. nuklidy alfa-promieniotwórcze, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

X.C.IX.010 Poliamidy aromatyczne (aramidy) nieobjęte kontrolą według pozycji 1C010, 1C210 lub X.C.IX.004, w którejkolwiek z poniższych postaci (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. formy podstawowe;
- b. przędza z włókna ciągłego lub przędza jednowłóknowa;

- c. kable z włókna ciągłego;
- d. niedoprzędy;
- e. włókna odcinkowe lub cięte;
- f. tkaniny;
- g. masa włóknista lub wypełnienie.

X.C.IX.011 Następujące nanomateriały (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. nanomateriały półprzewodnikowe;
- b. nanomateriały kompozytowe; lub
- c. dowolny z następujących nanomateriałów węglowych:
  - 1. nanorurki węglowe;



2. nanowłókna węglowe;
3. fulereny;
4. grafeny; lub
5. nanocebulki węglowe.

*Uwagi: Do celów pozycji X.C.IX.011 nanomateriał oznacza materiał spełniający co najmniej jedno z następujących kryteriów:*

1. *składa się z cząstek o co najmniej jednym wymiarze zewnętrznym w zakresie wielkości 1–100 nm dla ponad 1 % ich liczbowego rozkładu wielkości;*
2. *posiada struktury wewnętrzne lub powierzchniowe w co najmniej jednym wymiarze w zakresie wielkości 1–100 nm; lub*
3. *ma powierzchnię właściwą na jednostkę objętości większą niż  $60 \text{ m}^2/\text{cm}^3$ , z wyłączeniem materiałów składających się z cząstek o wielkości mniejszej niż 1 nm.*

- X.D.IX.001 Określone »oprogramowanie « inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. »oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane do sprzętu/systemów do sterowania procesami przemysłowymi objętych kontrolą według pozycji X.B.IX.001, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821; lub
  - b. »oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane do urządzeń do produkcji kompozytów konstrukcyjnych, włókien, prepregów i preform objętych kontrolą według pozycji X.B.IX.001, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.
- X.E.IX.001 »Technologie« do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« materiałów włóknistych lub włókienkowych objętych kontrolą według pozycji X.C.IX.004 i X.C.IX.010.
- X.E.IX.002 »Technologie « do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« nanomateriałów objętych kontrolą według pozycji X.C.IX.011.

## Kategoria X – Przetwarzanie materiałów

- X.A.X.001 Urządzenia do wykrywania materiałów wybuchowych lub detonatorów, zarówno masowe, jak i śladowe, składające się z urządzenia zautomatyzowanego lub zespołu urządzeń do zautomatyzowanego podejmowania decyzji w celu wykrywania obecności różnych rodzajów materiałów wybuchowych, pozostałości materiałów wybuchowych lub detonatorów; oraz części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821:
- a. urządzenia do wykrywania materiałów wybuchowych do »zautomatyzowanego podejmowania decyzji« w celu wykrywania i identyfikacji materiałów wybuchowych luzem z wykorzystaniem m.in. promieniowania rentgenowskiego (np. tomografia komputerowa, tomografia dwuenergetyczna lub spójne rozpraszanie), techniki jądrowej (np. analiza neutronów termicznych, analiza impulsowa z użyciem neutronów prędkich, spektroskopia impulsowa transmisji neutronów prędkich i absorpcja rezonansowej emisji promieniowania gamma) lub techniki elektromagnetyczne (np. rezonans kwadrupolowy i dielektrometria);
  - b. nieużywane.

- c. urządzenia do wykrywania detonatorów do zautomatyzowanego podejmowania decyzji w celu wykrywania i identyfikacji urządzeń inicjujących (np. detonatorów, spłonek), wykorzystujące m.in. techniki rentgenowskie (np. tomografia dwuenergetyczna lub tomografia komputerowa) lub techniki elektromagnetyczne.

*Uwaga: Urządzenia do wykrywania materiałów wybuchowych lub detonacji w pozycji X.A.X.001 obejmuje urządzenia do monitorowania osób, dokumentów, bagażu, innych rzeczy osobistych, ładunku lub poczty.*

*Uwagi techniczne:*

1. *»Zautomatyzowane podejmowanie decyzji« to zdolność urządzeń do wykrywania materiałów wybuchowych lub detonatorów na konstrukcyjnym poziomie czułości lub na poziomie czułości wybranym przez operatora oraz do zapewnienia automatycznego alarmu w przypadku wykrycia materiałów wybuchowych lub detonatorów na poziomie czułości lub powyżej tego poziomu.*
2. *Pozycja ta nie obejmuje kontrolą sprzętu, który zależy od interpretacji przez operatora wskaźników, takich jak nieorganiczne/organiczne mapowanie kolorów produktów poddanych skanowaniu.*
3. *Materiały wybuchowe i detonatory obejmują ładunki i urządzenia komercyjne objęte kontrolą według pozycji X.C.VIII.004 i X.C.IX.006 oraz materiały energetyczne objęte kontrolą według pozycji 1C011, 1C111 i 1C239<sup>1</sup>.*

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

X.A.X.002 Urządzenia do wykrywania ukrytych obiektów pracujące w zakresie częstotliwości od 30 GHz do 3 000 GHz i posiadające rozdzielczość przestrzenną od 0,1 do 1 mrad włącznie w odległości wyłączenia 100 m; oraz części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

*Uwaga: Urządzenia do wykrywania ukrytych obiektów obejmują m.in. urządzenia do monitorowania osób, dokumentów, bagażu, innych rzeczy osobistych, ładunku lub poczty.*

*Uwaga techniczna:*

*Zakres częstotliwości obejmuje wielkości ogólnie uważane za obszary częstotliwości fal milimetrowych, submilimetrowych i terahercowych.*

X.A.X.003 Łożyska i układy łożyskowe nieobjęte kontrolą według pozycji 2A001 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. łożyska kulkowe lub łożyska pełne, o tolerancjach określonych przez producenta według norm ABEC 7, ABEC 7P lub ABEC 7T lub normą ISO jako łożyska klasy 4 lub wyższej (lub równoważnej) posiadające którąkolwiek z poniższych cech:
  1. wytwarzane z przeznaczeniem do stosowania w temperaturach roboczych powyżej 573 K (300 °C) przy użyciu specjalnych materiałów lub specjalnej obróbki cieplnej; lub

2. z elementami smarnymi lub modyfikacjami składników, które, zgodnie ze specyfikacjami producenta, są specjalnie zaprojektowane w celu umożliwienia działania łożysk przy prędkościach przekraczających 2,3 mln »DN«;
- b. pełne stożkowe łożyska wałeczkowe, o tolerancjach określonych przez producenta według norm ANSI/AFBMA jako łożyska klasy 00 (calowe) lub klasy A (metryczne) lub wyższej (lub równoważne), i posiadające którąkolwiek z poniższych cech:
1. z elementami smarnymi lub modyfikacjami składników, które, zgodnie ze specyfikacjami producenta, są specjalnie zaprojektowane w celu umożliwienia działania łożysk przy prędkościach przekraczających 2,3 mln »DN «; lub
  2. wytwarzane z przeznaczeniem do stosowania w temperaturach roboczych poniżej 219 K (-54 °C) lub powyżej 423 K (150 °C);
- c. łożyska na poduszce gazowej wyprodukowane z przeznaczeniem do pracy w temperaturach 561 K (288 °C) lub wyższych oraz o nośności jednostkowej przekraczającej 1 MPa;
- d. aktywne zespoły łożysk magnetycznych;

- e. łożyska tekstolitowe wahliwe albo poprzeczne przesuwne wyprodukowane z przeznaczeniem do pracy w temperaturach poniżej 219 K (-54 °C) lub powyżej 423 K (150 °C).

Uwagi techniczne:

1. *»DN« jest iloczynem średnicy wewnętrznej łożyska w mm i prędkości obrotowej łożyska w obr./min.*
2. *Temperatury robocze obejmują temperatury występujące po zatrzymaniu silnika turbiny gazowej po zakończeniu jego pracy.*

X.A.X.004 Przewody rurowe, łączniki i zawory wykonane ze stali nierdzewnej, stopu miedzi z niklem lub pozostałej stali stopowej zawierającej 10 % lub więcej niklu lub chromu lub pokryte nimi:

- a. rury, przewody i złączki ciśnieniowe o średnicy wewnętrznej 200 mm lub większej i odpowiednie do pracy przy ciśnieniu 3,4 MPa lub większym;
- b. zawory rurowe posiadające wszystkie niżej wymienione właściwości, które nie są objęte kontrolą według pozycji 2B350.g<sup>1</sup>:
  1. złącze rurowe o średnicy wewnętrznej 200 mm lub większej; oraz
  2. o wytrzymałości znamionowej 10,3 MPa lub większej.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

Uwagi:

1. W odniesieniu do »oprogramowania« dla produktów objętych kontrolą w ramach niniejszej pozycji zob. X.D.X.005.
2. Zob. 2E001 (»rozwój«), 2E002 (»produkcja«) i X.E.X.003 (»użytkowanie«) dotyczące technologii dla produktów objętych kontrolą w ramach niniejszej pozycji.
3. Zob. powiązane kontrole 2A226, 2B350 i X.B.X.010.

X.A.X.005 Pompy przeznaczone do przemieszczania stopionych metali za pomocą sił elektromagnetycznych.

Uwagi:

1. W odniesieniu do »oprogramowania « dla produktów objętych kontrolą w ramach niniejszej pozycji zob. X.D.X.005.
2. Zob. 2E001 (»rozwój«), 2E002 ( »produkcja«) i X.E.X.003 (»użytkowanie«) dotyczące »technologii« dla produktów objętych kontrolą w ramach niniejszej pozycji.
3. Pompy do reaktorów chłodzonych ciekłymi metalami są objęte kontrolą według pozycji 0A001.

X.A.X.006 »Przenośne prądnice elektryczne « i specjalnie zaprojektowane podzespoły.

Uwaga techniczna:

*»Przenośne prądnice elektryczne« – prądnice wymienione w pozycji X.A.X.006 są przenośne – 2 268 kg lub mniej na kołach lub mogą być przewożone w samochodzie ciężarowym o ładowności 2,5 t bez wymogu specjalnej konfiguracji.*

X.A.X.007 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. zawory wyposażone w uszczelnienia mieszkowe;
- b. nieużywane.

X.B.X.001 »Reaktory o przepływie ciągłym« i ich »elementy modułowe«.

Uwagi techniczne:

1. *Do celów X.B.X.001 »reaktory o przepływie ciągłym« składają się z systemów typu »plug and play«, w których reagenty są stale wprowadzane do reaktora, a powstały produkt jest zbierany na wylocie.*
2. *Do celów pozycji X.B.X.001 »elementy modułowe« są modułami płynnymi, pompami cieczy, zaworami, modułami typu »packed-bed«, modułami mieszalniczymi, ciśnieniomierzami, separatorami cieczy od cieczy itp.*

X.B.X.002 Asemblery i synteзаторы kwasu nukleinowego, nieobjęte kontrolą w pozycji 2B352.i, częściowo lub całkowicie zautomatyzowane i zaprojektowane do generowania kwasów nukleinowych obejmujących więcej niż 50 zasad.

- X.B.X.003 Automatyczne syntezaory peptydów zdolne do pracy w warunkach kontrolowanej atmosfery.
- X.B.X.004 Jednostki sterowania numerycznego obrabiarek i obrabiarki »sterowane numerycznie«, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. jednostki »sterowania numerycznego« obrabiarek:
1. mające cztery osie interpolujące, które mogą być jednocześnie sterowane w sposób skoordynowany w celu sterowania kształtowego; lub
  2. mające co najmniej dwie osie, które mogą być jednocześnie koordynowane w celu sterowania kształtowego, oraz minimalny programowalny przyrost lepszy (mniejszy) niż 0,001 mm;
  3. jednostki »sterowania numerycznego« obrabiarek mające dwie, trzy lub cztery osie interpolujące, które mogą być jednocześnie koordynowane w celu sterowania kształtowego, i mogą odbierać bezpośrednio (on-line) i przetwarzać dane projektowania wspomaganego komputerowo (CAD) do wewnętrznego przygotowania instrukcji maszynowych; lub

- b. płytki sterowania ruchem specjalnie zaprojektowane do obrabiarek i posiadające którąkolwiek z poniższych cech:
1. interpolacja w więcej niż czterech osiach;
  2. zdolność do przetwarzania w czasie rzeczywistym danych dotyczących modyfikacji ścieżki, szybkości posuwu i danych dotyczących obrotów, podczas obróbki skrawaniem poprzez:
    - a. automatyczne obliczanie i modyfikację częściowych danych programu do obróbki skrawaniem w dwóch lub więcej osiach za pomocą cykli pomiarowych i dostępu do danych źródłowych; lub
    - b. sterowanie adaptacyjne z więcej niż jedną zmienną fizyczną mierzoną i przetwarzaną za pomocą modelu obliczeniowego (strategii) w celu zmiany co najmniej jednej instrukcji obróbki pod kątem optymalizacji procesu; lub
  3. zdolność do odbierania i przetwarzania danych CAD w celu wewnętrznego przygotowania instrukcji maszynowych;

- c. obrabiarki »sterowane numerycznie«, które zgodnie ze specyfikacjami technicznymi producenta mogą być wyposażone w urządzenia elektroniczne w celu sterowania kształtowego w co najmniej dwóch osiach i które posiadają obydwie niżej wymienione cechy:
1. co najmniej dwie osie, które można jednocześnie koordynować w celu sterowania kształtowego; oraz
  2. dokładność pozycjonowania zgodnie z normą ISO 230/2 (2006), po uwzględnieniu wszystkich możliwych kompensacji:
    - a. lepsza niż 15  $\mu\text{m}$  wzdłuż dowolnej osi liniowej (całkowite ustalenie położenia) dla szlifierek;
    - b. lepsza niż 15  $\mu\text{m}$  wzdłuż dowolnej osi liniowej (całkowite ustalenie położenia) dla frezarek; lub
    - c. lepsza niż 15  $\mu\text{m}$  wzdłuż dowolnej osi liniowej (całkowite ustalenie położenia) dla tokarek; lub

- d. obrabiarki wymienione poniżej do skrawania lub cięcia metali, materiałów ceramicznych lub kompozytowych, które stosownie do specyfikacji technicznej producenta mogą być wyposażone w urządzenia elektroniczne do jednoczesnego sterowania kształtowego w dwóch lub więcej osiach:
1. obrabiarki do toczenia, szlifowania, frezowania lub dowolnej ich kombinacji, posiadające co najmniej dwie osie, które można jednocześnie koordynować w celu sterowania kształtowego i posiadające którąkolwiek z poniższych cech:
    - a. co najmniej jedno konturowe »wrzeciono wahliwe«;
- Uwaga: Pozycja X.B.X.004.d.1.a. ma zastosowanie wyłącznie do obrabiarek do szlifowania lub frezowania.*
- b. wartość »bicia osiowego « wrzeciona w czasie jednego obrotu mniejsza (lepiej) niż 0,0006 mm całkowitego wskazanego odczytu (TIR);

*Uwaga: Pozycja X.B.X.004.d.1.b. ma zastosowanie wyłącznie do obrabiarek do toczenia.*

- c. wartość »bicia promieniowego« (odchylenia od właściwego ruchu) podczas jednego obrotu wrzeciona mniejsza (lepsz) niż o 0,0006 mm całkowitego wskazanego odczytu (TIR); lub
  - d. dokładność pozycjonowania, z uwzględnieniem wszystkich dostępnych kompensacji, jest mniejsza (lepsz) niż: 0,001 na dowolnej osi obrotowej;
2. obrabiarki elektroerozyjne (EDM) drutowe, z co najmniej pięcioma osiami równocześnie koordynowanymi w celu sterowania kształtowego.

X.B.X.005 Obrabiarki bez »sterowania numerycznego« do wytwarzania powierzchni o jakości optycznej (zob. wykaz produktów objętych kontrolą) oraz specjalnie do nich zaprojektowane części składowe:

- a. tokarki wykorzystujące jednopunktowe narzędzie tnące i posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:
  - 1. dokładność pozycjonowania sań mniejsza (lepsz) niż 0,0005 mm na odcinku 300 mm;

2. dwukierunkowa powtarzalność pozycjonowania sań mniejsza (lepsza) niż 0,00025 mm na odcinku 300 mm;
3. wartość »bicia promieniowego « i »bicia osiowego « wrzeczona mniejsza (lepsza) niż 0,0004 mm całkowitego wskazanego odczytu (TIR);
4. wartość odchylenia kąтового posuwu (odchyłu, skoku i obrotu) mniejsza niż 2 sekundy kątowe, całkowitego wskazanego odczytu (TIR) na pełnym odcinku ruchu; oraz
5. prostopadłość sań mniejsza (lepsza) niż 0,001 mm na odcinku 300 mm;

Uwaga techniczna:

*Dwukierunkowa powtarzalność pozycjonowania sań (R) dla danej osi jest maksymalną wartością powtarzalności pozycjonowania w dowolnej pozycji wzdłuż lub wokół osi, wyznaczoną za pomocą procedury i na warunkach określonych w części 2.11 normy ISO 230/2: 1988.*

- b. maszyny do obróbki frezem jednostrzowym, posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:
1. wartość »bicia promieniowego« i »bicia osiowego« wrzeczona mniejsza (lepiej) niż 0,0004 mm TIR; oraz
  2. wartość odchylenia kąтового posuwu (odchyłu, skoku i obrotu) mniejsza niż 2 sekundy kątowe, całkowitego wskazanego odczytu (TIR) na pełnym odcinku ruchu.

X.B.X.006 Maszyny do wytwarzania lub obróbki wykańczającej kół zębatych, nieobjęte kontrolą według pozycji 2B003, zdolne do wytwarzania kół zębatych do jakości wyższej niż AGMA 11.

X.B.X.007 Następujące systemy lub urządzenia do kontroli wymiarów lub pomiarowe nieobjęte kontrolą według pozycji 2B006 lub 2B206 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. ręczne maszyny do kontroli wymiarów mające obie z następujących cech:
1. dwie osie lub więcej; oraz
  2. niepewność pomiarową równą lub mniejszą (lepiej) niż  $(3 + L/300) \mu\text{m}$  w dowolnej osi (gdzie L jest długością mierzoną w mm).

- X.B.X.008 »Roboty « nieobjęte kontrolą według pozycji 2B007 lub 2B207 zdolne do wykorzystywania w czasie rzeczywistym informacji zwrotnych z jednego lub wielu czujników do tworzenia lub modyfikacji programów lub do tworzenia lub modyfikacji numerycznych danych programowych.
- X.B.X.009 Zespoły, obwody drukowane lub wkładki specjalnie zaprojektowane do obrabiarek objętych kontrolą według pozycji X.B.X.004 lub do urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.B.X.006, X.B.X.007 lub X.B.X.008:
- a. zespoły wrzecion składające się co najmniej z wrzecion i łożysk, o ruchu osi promieniowym ( »bicie promieniowe «) lub osiowym ( »bicie osiowe«) w czasie jednego obrotu wrzeciona mniejszym (lepszym) niż o 0,0006 mm całkowitego wskazanego odczytu (TIR);
  - b. wkładki diamentowe do narzędzi jednoostrzowych, posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:
    1. krawędź tnąca bez skazy i pozbawiona wiórów po 400-krotnym powiększeniu w dowolnym kierunku;
    2. promień cięcia od 0,1 do 5 mm włącznie; oraz
    3. nierównomierność promienia skrawania mniejsza (lepsza) niż 0,002 mm TIR;

- c. specjalnie zaprojektowane płytki obwodów drukowanych z zamontowanymi podzespołami, które umożliwiają, zgodnie ze specyfikacjami producenta, modernizację jednostek »sterowania numerycznego «, obrabiarek lub urządzeń ze sprzężeniem zwrotnym co najmniej do poziomów określonych w pozycjach X.B.X.004, X.B.X.006, X.B.X.007, X.B.X.008 lub X.B.X.009.

Uwaga techniczna:

*Pozycja ta nie obejmuje kontrolą interferometrycznych systemów pomiarowych nieposiadających zamkniętej lub otwartej pętli sprzężenia zwrotnego, zawierających laser do pomiaru błędów ruchu posuwistego obrabiarek, urządzeń kontroli wymiarowej lub podobnych urządzeń.*

X.B.X.010 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. prasy izostatyczne, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- b. sprzęt do produkcji mieszków, w tym sprzęt do formowania hydraulicznego i matryce do formowania mieszków;
- c. spawarki laserowe;

- d. spawarki MIG;
- e. spawarki elektronowe;
- f. sprzęt z monelu, w tym zawory, rurociągi, zbiorniki i pojemniki;
- g. zawory, rurociągi, zbiorniki i pojemniki ze stali nierdzewnej 304 i 316;

Uwaga: Osprzęt uznaje się za część rurociągów do celów pozycji X.B.X.010.g.

- h. następujące urządzenia górnicze i wiertnicze:
  - 1. ciężki sprzęt wiertniczy umożliwiający wiercenie otworów o średnicy większej niż 61 cm;
  - 2. ciężki sprzęt do robót ziemnych wykorzystywany w przemyśle wydobywczym;
- i. sprzęt do powlekania elektrolitycznego zaprojektowany do powlekania części niklem i aluminium;
- j. pompy zaprojektowane do użytku przemysłowego i do stosowania z silnikiem elektrycznym o mocy co najmniej 5 KM;

- k. zawory próżniowe, rurociągi, kołnierze, uszczelki i związane z nimi urządzenia specjalnie zaprojektowane do użytku w warunkach wysokiej próżni, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- l. maszyny do tłoczenia kształtowego i wyoblania kształtowego, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- m. odśrodkowe maszyny do wielopłaszczyznowego wyważania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821; lub
- n. płyty, zawory, rurociągi, zbiorniki i pojemniki ze stali nierdzewnej austenitycznej.

X.B.X.011 Montowane w podłodze wyciągi dymu (typu schron) o minimalnej szerokości nominalnej wynoszącej 2,5 m.

X.B.X.012 Komory klasy II bezpieczeństwa biologicznego i komory rękawicowe.

X.B.X.013 Wirówki dekantacyjne o pojemności bębna wynoszącej 4 litry lub większej, nadające się do użytku w przypadku materiałów biologicznych

X.B.X.014 Kadzie fermentacyjne o pojemności wewnętrznej 10–20 l, wykorzystywane w przypadku materiałów biologicznych

- X.B.X.015 Zbiorniki reakcyjne, reaktory, mieszadła, wymienniki ciepła, skraplacze, pompy (w tym pompy jednokrotnie uszczelnione), zawory, zbiorniki, pojemniki, odbiorniki oraz kolumny destylacyjne lub absorpcyjne, które spełniają parametry eksploatacyjne kontroli 2B350<sup>1</sup>, niezależnie od materiału, z którego są wykonane.
- X.B.X.016 Komory czystego powietrza o przepływie konwencjonalnym lub turbulentnym i niezależne wentylatorowe urządzenia filtracyjne HEPA, które mogą być wykorzystywane w obudowach zabezpieczających poziomu P3 lub P4 (BSL 3, BSL 4, L3, L4).
- X.B.X.017 pompy próżniowe, o maksymalnym natężeniu przepływu, według specyfikacji producenta, powyżej 1 m<sup>3</sup>/h, (w warunkach znormalizowanej temperatury i ciśnienia), osłony (korpusy pomp), preformowane wkładki pomp, wirniki, tłoki oraz dysze do pomp strumieniowych skonstruowane do takich pomp, w których wszystkie powierzchnie posiadające bezpośredni kontakt z przetwarzanymi lub znajdującymi się w nich substancjami chemicznymi wykonane są z materiałów objętych kontrolą:
- X.B.X.018 Sprzęt laboratoryjny, w tym części i akcesoria do takiego sprzętu, do analizy lub wykrywania, w sposób niszczący lub nieniszczący, substancji chemicznych.
- X.B.X.019 Całe ogniwa do elektrolizy chloro-alkalicznej – rtęciowej, przeponowej i membranowej.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- X.B.X.020 Elektrody tytanowe (w tym z powłokami wytwarzanymi z tlenków innych metali), specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniwach chloro-alkalicznych.
- X.B.X.021 Elektrody niklowe (w tym z powłokami wytwarzanymi z tlenków innych metali), specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniwach chloro-alkalicznych.
- X.B.X.022 Bipolarne elektrody tytanowo-niklowe (w tym z powłokami wytwarzanymi z tlenków innych metali), specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniwach chloro-alkalicznych.
- X.B.X.023 Przepony azbestowe specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniwach chloro-alkalicznych.
- X.B.X.024 Przepony na bazie fluoropolimeru specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniwach chloro-alkalicznych.
- X.B.X.025 Membrany jonowymienne na bazie fluoropolimerów specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniwach chloro-alkalicznych.
- X.B.X.026 Sprężarki specjalnie zaprojektowane do sprężania mokrego lub suchego chloru, niezależnie od materiału konstrukcyjnego.

- X.B.X.027 Reaktory mikrofalowe – Maszyny, instalacje lub sprzęt laboratoryjny, z podgrzewaniem elektrycznym lub bez, do poddawania materiałów procesom wymagającym zmiany temperatury, takim jak grzanie.
- X.D.X.001 »Oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.X.001.
- X.D.X.002 »Oprogramowanie « »niezbędne« do »rozwoju«, »produkcji « lub »użytkowania« urządzeń do wykrywania ukrytych obiektów, objętych kontrolą według pozycji X.A.X.002.
- X.D.X.003 »Oprogramowanie « specjalnie zaprojektowane do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.B.X.004, X.B.X.006 lub X.B.X.007, X.B.X.008 i X.B.X.009.
- X.D.X.004 Następujące »oprogramowanie« specjalistyczne (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. »oprogramowanie« zapewniające sterowanie adaptacyjne i posiadające obydwie niżej wymienionych cechy:
    1. dla elastycznych jednostek produkcyjnych (FMU); oraz

2. zdolne do generowania lub modyfikowania, w czasie rzeczywistym, procesów, programów lub danych przy użyciu sygnałów otrzymanych jednocześnie za pomocą co najmniej dwóch technik wykrywania, takich jak:
- a. system wizyjny (zakres optyczny);
  - b. obrazowanie w podczerwieni;
  - c. obrazowanie akustyczne (zakres akustyczny);
  - d. pomiar dotykowy;
  - e. pozycjonowanie bezwładnościowe;
  - f. pomiar siły; oraz
  - g. pomiar momentu obrotowego;

*Uwaga: Pozycja X.D.X.004.a nie obejmuje kontrolą »oprogramowania « zapewniającego wyłącznie zmianę harmonogramu identycznego funkcjonalnie sprzętu w ramach »elastycznych jednostek produkcyjnych « z wykorzystaniem zapamiętanych programów obróbki części oraz zapamiętanej strategii rozprowadzania programów obróbki części.*

- b. nieużywane.

X.D.X.005 »Oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do celów »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« produktów objętych kontrolą według pozycji X.A.X.004 lub X.A.X.005.

*Uwaga: W odniesieniu do »oprogramowania« objętego kontrolą w ramach niniejszej pozycji zob. 2E001 (»rozwój«).*

X.D.X.006 »Oprogramowanie « specjalnie zaprojektowane do »rozwoju « lub »produkcji« przenośnych generatorów elektrycznych objętych kontrolą według pozycji X.A.X.006.

X.E.X.001 »Technologia« »wymagana« do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« sprzętu objętego kontrolą według pozycji X.A.X.002 lub »wymagana« do »rozwoju« »oprogramowania« objętego kontrolą według pozycji X.D.X.002.

*Uwaga: Zob. pozycje X.A.X.002 i X.D.X.002 w odniesieniu do powiązanych kontroli towarów i »oprogramowania«.*

X.E.X.002 »Technologie« do »użytkowania« urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.B.X.004, X.B.X.006, X.B.X.007 lub X.B.X.008.

X.E.X.003 »Technologia«, zgodnie z uwagą ogólną do technologii w odniesieniu do »użytkowania« sprzętu objętego kontrolą według pozycji X.A.X.004 lub X.A.X.005.

X.E.X.004 »Technologie« do »użytkowania« przenośnych generatorów elektrycznych objętych kontrolą według pozycji X.A.X.006.

## Część B

### 1. Elementy półprzewodnikowe światłoczułe

Kod CN	Opis
8541 10	Diody, inne niż fotodiody lub diody elektroluminescencyjne (LED)
8541 21	Tranzystory, z wyjątkiem fototranzystorów, o stopniu rozproszenia mniejszym niż 1 W
8541 29	Pozostałe tranzystory, z wyjątkiem fototranzystorów
8541 49	Światłoczułe urządzenia półprzewodnikowe (z wyłączeniem generatorów i ogniw fotowoltaicznych)
8541 51	Pozostałe elementy półprzewodnikowe: Przetworniki półprzewodnikowe
8541 59	Pozostałe elementy półprzewodnikowe
8541 60	Oprawione krysztaly piezoelektryczne
8541 90	Elementy półprzewodnikowe światłoczułe: Części

2. Elektroniczne układy scalone

Kod CN	Opis
8542 31	Procesory i sterowniki, nawet połączone z pamięciami, przetwornikami, układami logicznymi, wzmacniaczami, zegarami i układami czasowymi lub innymi układami
8542 32	Pamięci
8542 33	Wzmacniacze
8542 39	Pozostałe elektroniczne układy scalone
8542 90	Elektroniczne układy scalone: Części

3. Aparaty fotograficzne

Kod CN	Opis
9006 30	Aparaty fotograficzne specjalnie zaprojektowane do fotografii podwodnej lub do aerofotogrametrii, do fotografii medycznej lub do badań chirurgicznych organów wewnętrznych; aparaty fotograficzne porównawcze do celów medycyny sądowej lub kryminologii

4. Pozostałe komponenty elektryczne/magnetyczne

Kod CN	Opis
8505 11	Magnesy trwałe i artykuły, które mają stać się trwałymi magnesami po namagnesowaniu; z metalu
8532 24	Ceramiczne wielowarstwowe kondensatory dielektryczne
8536 50	Pozostałe przełączniki
8536 69	Wtyki i gniazda
8536 90	Pozostałe urządzenia do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów (na przykład przełączniki, przekaźniki, bezpieczniki, tłumiki przepięciowe, wtyki, gniazda wtykowe, oprawki lamp i inne złącza, skrzynki przyłączowe), do napięć nieprzekraczających 1 000 V; złącza do włókien optycznych, wiązek włókien optycznych lub kabli światłowodowych
8548 00	Elektryczne części maszyn i urządzeń, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w dziale 85

5. Maszyny do wytwarzania przyrostowego

Kod CN	Opis
8485 20	Maszyny do obróbki przyrostowej metodą osadzania tworzyw sztucznych lub gumy
8485 30	Maszyny do obróbki przyrostowej metodą osadzania gipsu, cementu, ceramiki lub szkła
8485 90	Części maszyn do wytwarzania przyrostowego

”

### **ZAŁĄCZNIK III**

Do załącznika IX do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dodaje się, co następuje:

„ZAŁĄCZNIK IX

- C. Wzór formularzy powiadomienia o sprzedaży, dostawie lub przeniesieniu, formularzy wniosku i pozwolenia (o których mowa w art. 12b ust. 1 niniejszego rozporządzenia)

Niniejsze pozwolenie na wywóz jest ważne we wszystkich państwach członkowskich Unii Europejskiej do daty jego wygaśnięcia.

Powiadomienie na podstawie art. 12b ust. 1 rozporządzenia (UE) 833/2014			
1	1. Eksporter	2. Numer identyfikacyjny	3. Data ważności (jeżeli ma zastosowanie)
		4. Szczegóły dotyczące punktu kontaktowego	
	5. Odbiorca	6. Organ wydający	
	7. Agent/ przedstawiciel (jeżeli inny niż eksporter)	8. Kraj wysyłki towaru	Kod <sup>1</sup>
	9. Użytkownik końcowy (jeżeli inny niż odbiorca)	10. Państwo członkowskie obecnego lub przyszłego umiejscowienia produktów	Kod
		11. Państwo członkowskie planowanego objęcia produktów wywozowymi procedurami celnymi	Kod
1		12. Kraj końcowego przeznaczenia	Kod
		Potwierdzenie, że użytkownik końcowy jest użytkownikiem niewojсковym	Tak/Nie

<sup>1</sup> Zob. rozporządzenie (WE) nr 1172/95 (Dz.U. L 118 z 25.5.1995, s. 10).

13. Opis produktów <sup>1</sup>			14. Kraj pochodzenia		Kod
			15. Kod Systemu Zharmonizowanego lub Nomenklatury scalonej (jeżeli dotyczy, kod 8-cyfrowy; numer CAS, jeżeli jest dostępny)		16. Nr wykazu kontrolnego (dla produktów ujętych w wykazie)
			17. Waluta i wartość		18. Ilość produktów
19. Zastosowanie końcowe	Potwierdzenie, że zastosowanie końcowe ma charakter niewojskowy	Tak/ Nie	20. Data zawarcia umowy (jeżeli ma zastosowanie)	21. Celna procedura wywozu	
22. Informacje dodatkowe					
Dostępne w odniesieniu do informacji wydrukowanej uprzednio Według uznania państwa członkowskiego					
			Wypełnia organ wydający                      Pieczęć/ podpis Organ wydający		
			Data		

<sup>1</sup> W razie potrzeby opis ten można przedstawić w załączniku lub załącznikach do niniejszego formularza (1bis). W takim wypadku należy w tej ramce wskazać dokładną liczbę załączników. Opis powinien być możliwie jak najdokładniejszy i obejmować w uzasadnionych przypadkach numer CAS lub inne odniesienia, szczególnie w przypadku produktów chemicznych.

1 Do dnia	1. Eksporter	2. Numer identyfikacyjny	
	13. Opis produktów	14. Kraj pochodzenia	Kod
		15. Kod towaru (jeżeli ma zastosowanie; kod 8-cyfrowy; numer CAS, jeżeli jest dostępny)	16. Nr wykazu kontrolnego (dla produktów ujętych w wykazie)
		17. Waluta i wartość	18. Ilość produktów
	13. Opis produktów	14. Kraj pochodzenia	Kod
		15. Kod towaru (jeżeli ma zastosowanie; kod 8-cyfrowy; numer CAS, jeżeli jest dostępny)	16. Nr wykazu kontrolnego (dla produktów ujętych w wykazie)
		17. Waluta i wartość	18. Ilość produktów
	13. Opis produktów	14. Kraj pochodzenia	Kod
		15. Kod towaru	16. Nr wykazu kontrolnego
		17. Waluta i wartość	18. Ilość produktów
	13. Opis produktów	14. Kraj pochodzenia	Kod
		15. Kod towaru	16. Nr wykazu kontrolnego
		17. Waluta i wartość	18. Ilość produktów
	13. Opis produktów	14. Kraj pochodzenia	Kod
		15. Kod towaru	16. Nr wykazu kontrolnego
		17. Waluta i wartość	18. Ilość produktów

Uwaga: W części 1 kolumny 24 wpisać ilość nadal dostępną, a w części 2 kolumny 24 wpisać ilość, wywożonego towaru.

23. Ilość/wartość netto (Masa netto/inna jednostka ze wskazaniem jednostki)		26. Dokument celny (rodzaj i numer) lub wyciąg (Nr) i data wywozu	27. Państwo członkowskie, nazwisko i podpis oraz stempel celny
24. W ujęciu liczbowym	25. Słownie wykorzystano ilość/wartość		
1.			
2.			
1.			
2.			
1.			
2.			
1.			
2.			
1.			
2.			

”

## ZAŁĄCZNIK IV

Załącznik XI do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 otrzymuje brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK XI

Wykaz towarów i technologii, o których mowa w art. 3c ust. 1

### Część A

Kod CN	Opis
88	Statki powietrzne, statki kosmiczne i ich części

Wykaz towarów i technologii, o których mowa w art. 3c ust. 1

### Część B

Kod CN	Opis
ex 2710 19 83	Oleje hydrauliczne do stosowania w pojazdach objętych działem 88
ex 2710 19 99	Pozostałe oleje smarowe i pozostałe oleje stosowane w lotnictwie
4011 30 00	Opony pneumatyczne, nowe, gumowe, w rodzaju stosowanych w statkach powietrznych
ex 6813 20 00	Tarcze i klocki hamulcowe do stosowania w statkach powietrznych
6813 81 00	Okładziny i klocki hamulcowe
8517 71 00	Anteny i reflektory anten wszelkich typów; części nadające się do stosowania do nich
ex 8517 79 00	Pozostałe części związane z antenami
9024 10 00	Maszyny i urządzenia do badania twardości, wytrzymałości, ściśliwości, elastyczności lub innych właściwości mechanicznych materiałów: Maszyny i urządzenia do testowania metali
9026 00 00	Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli przepływu, poziomu, ciśnienia lub innych parametrów cieczy lub gazów (na przykład przepływomierze, poziomowskazy, manometry, ciśnieniomierze, liczniki energii cieplnej), z wyłączeniem przyrządów i aparatury objętych pozycją 9014, 9015, 9028 lub 9032

Wykaz towarów i technologii, o których mowa w art. 3c ust. 1

Część C

Kod CN	Opis
840710	Silniki spalinowe z zapłonem iskrowym z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy, lotnicze
840910	Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do tłokowych silników spalinowych do statków powietrznych

”.

---

## ZAŁĄCZNIK V

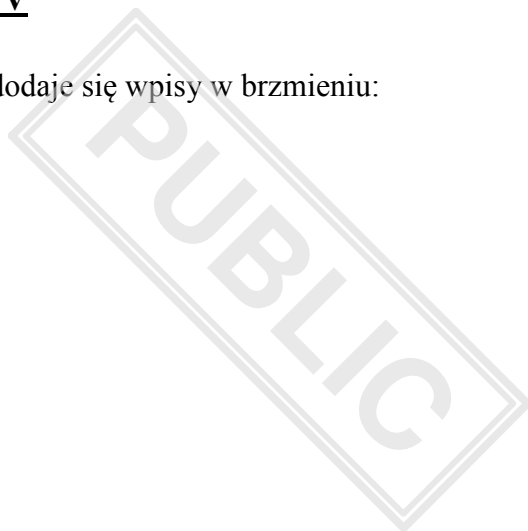
W załączniku XV do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dodaje się wpisy w brzmieniu:

„NTV/NTV Mir

Rossiya 1

REN TV

Pervyi Kanal”.



## ZAŁĄCZNIK VI

W części B załącznika XVII do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 wprowadza się następujące zmiany:

### „ZAŁĄCZNIK XVII

Wykaz wyrobów z żelaza i stali, o których mowa w art. 3g

#### Część B

Kod CN	Opis
7206	Żeliwo i stal niestopowa, w postaci wlewków lub w pozostałych pierwotnych formach (z wyłączeniem wlewków do przetopu, produktów otrzymanych przez odlewanie ciągle i żelaza objętego pozycją 7203)
7207	Półprodukty z żelaza lub stali niestopowej
7208	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone
7209	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte
7210	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco lub na zimno, platerowane, powleczone lub pokryte
7211	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte
7212	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, platerowane, powleczone lub pokryte
7213	Sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach
7214	Sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż kute, walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, ale z włączeniem tych, które po walcowaniu zostały skręcone (z wył. wyrobów w nieregularnych kręgach)
7215	Sztaby i pręty z żeliwa lub ze stali niestopowej, gięte na zimno lub wykończone na zimno, nawet obrobione więcej lub gięte na gorąco i obrobione więcej, gdzie indziej niewymienione

Kod CN	Opis
7216	Kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali niestopowej, gdzie indziej niewymienione
7217	Drut z żeliwa lub stali niestopowej, w zwojach (z wyłączeniem sztab i prętów)
7218	Stal nierdzewna w postaci wlewków lub pozostałych form pierwotnych; półprodukty ze stali nierdzewnej
7219	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości $\geq 600$ mm, walcowane na gorąco lub na zimno
7220	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości $< 600$ mm, walcowane na gorąco lub na zimno
7221	Sztaby i pręty ze stali nierdzewnej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach
7222	Pozostałe sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej; kątowniki i kształtowniki, ze stali nierdzewnej, gdzie indziej niewymienione
7223	Drut ze stali nierdzewnej, w zwojach (z wyłączeniem sztab i prętów)
7224	Stal stopowa, inna niż nierdzewna, w postaci wlewków lub w pozostałych pierwotnych formach, półprodukty ze stali stopowej innej niż nierdzewna
7225	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości $\geq 600$ mm, walcowane na gorąco lub na zimno
7226	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości $< 600$ mm, walcowane na gorąco lub na zimno
7227	Sztaby i pręty ze stali stopowej innej niż nierdzewna, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach
7228	Pozostałe sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, kątowniki i kształtowniki, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, gdzie indziej niewymienione; Sztaby i pręty drażone, nadające się do celów wiertniczych, ze stali stopowej i niestopowej
7229	Drut ze stali stopowej innej niż nierdzewna, w zwojach (z wył. prętów i drutu)

Kod CN	Opis
7301	Ścianka szczelna z żeliwa lub stali, nawet drażona, tłoczona lub wykonana z połączonych elementów; spawane, zgrzewane kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali
7302	Elementy konstrukcyjne torów kolejowych lub tramwajowych, z żelaza lub stali: szyny, odbojnice i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i pozostałe elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkłady szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągnia i pozostałe elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn
7303	Rury, przewody rurowe i profile drażone, z żeliwa
7304	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, żelazne (inne niż żeliwne) lub ze stali
7305	Rury i przewody rurowe (na przykład spawane, zgrzewane, nitowane lub podobnie zamykane), o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica przekracza 406,4 mm, z żeliwa lub stali
7306	Rury, przewody rurowe i profile drażone, »na przykład z otwartym szwem lub spawane, zgrzewane, nitowane lub podobnie zamykane«, żelazne lub ze stali (z wyłączeniem wyrobów żeliwnych, bez szwu lub spawanych rur i przewodów rurowych o wewnętrznych i zewnętrznych okrągłych przekrojach i zewnętrznej średnicy > 406,4 mm)
7307	Łączniki rur lub przewodów rurowych (np. złączki nakrętne, kolanka, tuleje), z żeliwa lub stali
7308	Konstrukcje i części konstrukcji (na przykład mosty i części mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny), z żeliwa lub stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żeliwa lub stali (z wył. budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406)
7309	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki, z żeliwa lub stali, na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), o pojemności > 300 l, niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne, nawet pokryte lub izolowane cieplnie (inne niż pojemniki specjalnie skonstruowane albo przystosowane do jednego lub kilku rodzajów transportu)

Kod CN	Opis
7310	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), z żeliwa lub stali, o pojemności ≤ 300 l, nawet pokryte lub izolowane cieplnie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne, gdzie indziej niewymienione
7311	Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, z żeliwa lub ze stali (inne niż pojemniki specjalnie skonstruowane albo przystosowane do jednego lub kilku rodzajów transportu)
7312	Splotki, liny, kable, taśmy plecione, zawiesia i tym podobne, z żeliwa lub stali (z wyłączeniem izolowanych elektrycznie, skręconego drutu ogrodzeniowego i drutu kolczastego)
7313	Drut kolczasty z żelaza i stali; obręcze skręcone lub pojedynczy drut płaski, z kolcami lub bez, i luźno skręcany drut podwójny, w rodzaju stosowanych na ogrodzenia, z żeliwa lub stali
7314	tkanina, włącznie z taśmami bez końca, krata, siatka i ogrodzenia, z drutu żelaznego lub stalowego, rozciągana z żeliwa lub stali (z wyłączeniem wyrobów z włókien metalowych, w rodzaju stosowanych do platerowania, okładzin lub podobnych celów)
7315	Łańcuchy i ich części, żeliwne lub stalowe (z wyłączeniem łańcuchów zegarkowych, naszyjników i tym podobnych, łańcuchów do cięcia i pił, łańcuchów przeciwpślizgowych, łańcuchów zębatych do przenośników, łańcuchów zębatych do maszyn włókienniczych i tym podobnych, urządzeń bezpieczeństwa z łańcuchami do mocowania drzwi, łańcuchów pomiarowych)
7316	Kotwice, drapacze oraz ich części, z żeliwa lub stali
7317	Gwoździe, gwoździe z szeroką główką, pinezki kreślarskie, gwoździe karbowane, klamry oraz wyroby podobne, z żeliwa lub stali, również z główkami z innych metali (z wyłączeniem artykułów, które mają główki z miedzi i zszywek w pasmach)
7318	Wkręty, śruby, nakrętki, wkręty do podkładów, haki gwintowane, nity, zawlecзки, przetyczki, podkładki włącznie z podkładkami sprężystymi, i podobne artykuły, z żeliwa lub stali (z wyłączeniem śrub z niepełnym gwintem, zatyczek, zaślepek i podobnych, gwintowanych)
7319	Igły do szycia, igły dziewiarskie, iglice, szydełka, igły do haftowania oraz artykuły podobne do prac ręcznych, z żeliwa lub stali; Agrafki i pozostałe szpilki, z żeliwa lub ze stali, gdzie indziej niewymienione

Kod CN	Opis
7320	Sprężyny i pióra do resorów, z żeliwa lub stali (z wyłączeniem sprężyn do zegarów i zegarków, sprężyn do lasek i rękojeści parasolek i parasoli oraz amortyzatorów i drążków reakcyjnych lub wałków skrętnych objętych sekcją 17)
7321	Piece, kuchnie, ruszty, kuchenki, włącznie z kotłami z pomocniczymi kotłami centralnego ogrzewania, grillami, piecykami, palnikami gazowymi, podgrzewaczami płytowymi i podobnymi nieelektrycznymi urządzeniami gospodarstwa domowego oraz ich częściami z żeliwa lub stali (z wyłączeniem kotłów i grzejników do centralnego ogrzewania, gejzerów i butli z gorącą wodą)
7322	Grzejniki centralnego ogrzewania, nieogrzewane elektrycznie oraz ich części, z żeliwa lub stali; Nagrzewnice powietrza i rozdzielacze gorącego powietrza, włączając rozdzielacze, które mogą także rozdzielać powietrze świeże lub klimatyzowane, nieogrzewane elektrycznie, zawierające wentylatory lub dmuchawy poruszane silnikiem oraz ich części, z żeliwa lub stali
7323	Stołowe, kuchenne lub pozostałe artykuły gospodarstwa domowego i ich części, z żeliwa lub stali; wełna stalowa; zmywaki do czyszczenia, szorowania lub polerowania naczyń, rękawice i tym podobne, z żelaza lub stali, z wył. baniek, pudełek i podobnych pojemników objętych pozycją 7310; koszy na odpady; łopat, korkociągów i pozostałych artykułów o naturze narzędzia; artykułów nożowniczych, łyżek, chochli, widelców itp. objętych pozycją od 8211 do 8215 artykułów ozdobnych; wyrobów sanitarnych)
7324	wyroby sanitarne i ich części, z żeliwa lub stali (z wyłączeniem puszek, skrzynek i podobnych pojemników objętych pozycją 7310, małych szaf ściennych do artykułów medycznych lub toaletowych i pozostałych mebli objętych działem 94 oraz wyposażenia)
7325	Artykuły z drutu z żeliwa lub stali, odlewanej, gdzie indziej niewymienione
7326	Artykuły z żeliwa lub stali, gdzie indziej niewymienione (z wył. artykułów odlewanych)

”

## ZAŁĄCZNIK VII

Załącznik XIX do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 otrzymuje brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK XIX

Wykaz osób, podmiotów i organów, o których mowa w art. 5aa

Część A

OPK OBORONPROM

UNITED AIRCRAFT CORPORATION

URALVAGONZAVOD

ROSNEFT

TRANSNEFT

GAZPROM NEFT

ALMAZ-ANTEY

KAMAZ

ROSTEC (RUSSIAN TECHNOLOGIES STATE CORPORATION)

JSC PO SEVMASH

SOVCOMFLOT

UNITED SHIPBUILDING CORPORATION

Część B

ROSYJSKI MORSKI REJESTR STATKÓW (RMRS)

Część C

ROSYJSKI BANK ROZWOJU REGIONALNEGO”.

---



## ZAŁĄCZNIK VIII

Załącznik XXIII do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 otrzymuje brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK XXIII

Wykaz towarów i technologii, o których mowa w art. 3k

### Część A

Kod CN	Opis
060110	Cebulki, bulwy, korzenie bulwiaste, pędy podziemne, korony i kłącza, w stanie uśpienia roślin
060120	Cebulki, bulwy, korzenie bulwiaste, pędy podziemne, korony i kłącza, w stanie wegetacji lub kwitnienia rośliny cykorii i jej korzenie
060230	Rododendrony i azalie, szczepione lub nie
060240	Róże, szczepione lub nie
060290	Pozostałe rośliny żywe (włącznie z ich korzeniami), sadzonki i zrazy; grzybnia - Pozostałe
060420	Liście, gałęzie i pozostałe części roślin, bez kwiatów lub pączków kwiatowych oraz trawy, mchy i porosty, odpowiednie na bukiety lub do celów zdobniczych, świeże, suszone, barwione, bielone, impregnowane lub w inny sposób przygotowane - Świeże
250840	Pozostałe gliny
250870	Ziemie szamotowe lub dynasowe
250900	Kreda
251200	Krzemionkowe mączki kopalne (na przykład ziemia okrzemkowa, trypla i diatomit) i podobne ziemie krzemionkowe, nawet kalcynowane, o pozornej gęstości 1 lub mniejszej
251512	Tylko pocięty przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy)

Kod CN	Opis
251520	Ekausyna i pozostałe wapienne kamienie pomnikowe lub budowlane; alabaster
251820	Dolomit kalcynowany lub spiekany
251910	Naturalny węglan magnezu (magnezyt)
252010	Gips; anhydryt
252100	Topnik wapniowy; wapień i pozostały kamień wapienny, w rodzaju stosowanych do produkcji wapna lub cementu.
252210	Wapno palone
252230	Wapno hydrauliczne
252520	Proszek miki
252620	Steatyt naturalny, nawet wstępnie obrobiony lub tylko pocięty przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy); talk, rozdrobniony lub sproszkowany
253020	Kizeryt, epsomit (naturalne siarczany magnezu)
270100	Węgiel; Brykiety, brykietki i podobne paliwa stałe wytwarzane z węgla
270200	Węgiel brunatny (lignit), nawet aglomerowany, z wyłączeniem gagatu
270300	Torf (włącznie z odpadkami torfowymi), nawet aglomerowany
270400	Koks i półkoks, z węgla, węgla brunatnego (lignitu) lub torfu, nawet aglomerowany; węgiel retortowy
270730	Ksylol (ksyleny)
270820	Koks pakowy
271210	Wazelina

Kod CN	Opis
271290	Wazelina; parafina, wosk mikrokrystaliczny, gacz parafinowy, ozokeryt, wosk montanowy, wosk torfowy, pozostałe woski mineralne i podobne produkty otrzymywane w drodze syntezy lub innych procesów, barwione lub nie
271500	Mieszanki bitumiczne na bazie naturalnego asfaltu, naturalnego bitumu, bitumu naftowego, smoły mineralnej lub mineralnego paku smołowego (np. masy uszczelniające bitumiczne, fluksy) - Pozostałe
280410	Wodór
280430	Azot
280440	Tlen
280461	Krzem - Zawierający nie mniej niż 99,99 % masy krzemu
280480	Arsen
280610	Chlorowódz (kwas chlorowodorowy)
280620	Kwas chlorosulfonowy
281129	Pozostałe nieorganiczne związki tlenowe niemetalu - Pozostałe
281310	Disiarczek węgla
281420	Amoniak w roztworze wodnym
281512	Wodorotlenek sodu (soda kaustyczna) - W roztworze wodnym (ług sodowy lub ciekła soda kaustyczna)
281830	Wodorotlenek glinu
281990	Tlenki i wodorotlenki chromu - Pozostałe
282010	Z ditlenkiem manganu
282731	Pozostałe chlorki - Magnezu

Kod CN	Opis
282735	Pozostałe chlorki - Niklu
282890	Podchloryny (chlorany (I)); techniczny podchloryn wapnia; chloryny; podbrominy - Pozostałe
282911	Chlorany - Sodu
283220	Siarczyny (z wył. sodu)
283324	Siarczany niklu
283330	Ałuny
283410	Azotyny
283630	Wodorowęglan sodu (kwaśny węglan sodu)
283650	Węglan wapnia
283990	Krzemiany; techniczne krzemiany metali alkalicznych - Pozostałe
284030	Nadtlenoborany (nadborały)
284150	Pozostałe chromiany i dichromiany; nadtlenochromiany
284180	Wolframiany
284310	Koloidy metali szlachetnych
284321	Azotan srebra
284329	Związki srebra - Pozostałe
284330	Związki złota
284700	Nadtlenek wodoru, nawet zestalony mocznikiem
290123	Buten (butylen) oraz jego izomery

Kod CN	Opis
290124	Butadien-1,3 i izopren
290129	Węglowodory alifatyczne - Nienasycone - Pozostałe
290211	Cykloheksan
290230	Toluen
290241	o-ksylen
290243	p-Ksylen
290244	Mieszanki izomerów ksylenu
290250	Styren
290311	Chlorometan (chlorek metylu) i chloroetan (chlorek etylu)
290312	Dichlorometan (chlorek metylenu)
290321	Chlorek winylu (chloroetylen)
290323	Tetrachloroetylen (perchloroetylen)
290329	Nienasycone chlorowane pochodne węglowodorów alifatycznych - Pozostałe
290376	Bromochlorodifluorometan (Halon-1211), bromotrifluorometan (Halon-1301) i dibromotetrafluoroetany (Halon-2402)
290381	1,2,3,4,5,6-heksachlorocykloheksan (HCH (ISO)), włącznie z lindanem (ISO, INN)
290391	Chlorobenzen, o-dichlorobenzen i p-dichlorobenzen
290410	Pochodne zawierające tylko grupy sulfonowe, ich sole i estry etylowe
290420	Pochodne zawierające tylko grupy nitrowe lub tylko nitrozowe
290431	Kwas perfluorooktanosulfonowy
290513	Butan-1-ol (alkohol n-butyłowy)
290516	Oktanol (alkohol oktyłowy) i jego izomery

Kod CN	Opis
290519	Nasycone alkohole monowodorotlenowe - Pozostałe
290541	2-Etylo-2-(hydroksymetylo)propano-1,3-diol (trimetyloopropan)
290559	Pozostałe alkohole poliowodorotlenowe - Pozostałe
290613	Sterole i inozyty
290619	Cykloalkanowe, cykloalkenowe lub cykloterpenowe - Pozostałe
290711	Fenol (hydroksybenzen) i jego sole
290713	Oktylofenol, nonylofenol i ich izomery; ich sole
290719	Monofenole - Pozostałe
290722	Hydrochinon (chinol) i jego sole
290911	Pentachlorofenol (ISO)
290920	Etery cykloalkanowe, cykloalkenowe i cykloterpenowe i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
290941	2,2'-Oksydietanol (glikol dietylenowy, digol)
290943	Etery monobutyłowe glikolu etylenowego lub glikolu dietylenowego
290949	Eteroalkohole i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne - Pozostałe
291010	Oksiran (tlenek etylenu)
291020	Metylooksiran (tlenek propylenu)
291100	Acetale i półacetale, nawet z inną tlenową grupą funkcyjną oraz ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
291212	Etanal (acetaldehyd)
291249	Aldehydoalkohole, aldehydoetery, aldehydofenole i aldehydy z inną tlenową grupą funkcyjną - Pozostałe

Kod CN	Opis
291260	Paraformaldehyd
291411	Aceton
291461	Antrachinon
291513	Estry kwasu mrówkowego
291590	Nasycone alifatyczne kwasy monokarboksyłowe i ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne - Pozostałe
291612	Estry kwasu akrylowego
291613	Kwas metakrylowy i jego sole
291614	Estry kwasu metakrylowego
291615	Kwasy oleinowy, linolowy i linolenowy, ich sole i estry
291733	Ortoftalany dinonylu lub didecyłu
292011	Paration (ISO) i paration-metylu (ISO) (metyloparation)
292122	Heksametylenodiamina i jej sole
292141	Anilina i jej sole
292211	Monoetanolamina i jej sole
292243	Kwas antranilowy (kwas o-aminobenzoesowy) i jego sole
292320	Lecytyny i pozostałe fosfoaminolipidy
293040	Metionina
293354	Pozostałe pochodne malonylomocznika (kwasu barbiturowego); ich sole
293371	6-Heksanolaktam (epsilon-kaprolaktam)
320190	Ekstrakty garbników pochodzenia roślinnego; garbniki i ich sole, etery, estry i pozostałe pochodne

Kod CN	Opis
320210	Syntetyczne, organiczne substancje garbujące
320290	Syntetyczne, organiczne substancje garbujące; nieorganiczne substancje garbujące; preparaty garbujące, nawet zawierające naturalne substancje garbujące; preparaty enzymatyczne do garbowania wstępnego
320300	Środki barwiące pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, włącznie z ekstraktami barwiącymi (z wył. czerni kostnej), nawet zdefiniowane chemicznie; preparaty na bazie środków barwiących pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, w rodzaju stosowanych do barwienia dowolnych materiałów lub do produkcji preparatów barwiących (z wył. wyrobów objętych pozycją 3207, 3208, 3209, 3210, 3213 i 3215) - Pozostałe
320490	Środki barwiące organiczne syntetyczne, nawet zdefiniowane chemicznie; preparaty wymienione w uwadze 3 do niniejszego działu, na bazie środków barwiących organicznych syntetycznych; produkty organiczne syntetyczne, w rodzaju stosowanych jako fluorescencyjne środki rozjaśniające lub jako luminofory, nawet zdefiniowane chemicznie
320500	Laki barwnikowe (inne niż chińskie czy japońskie lakiery i farby); preparaty na bazie laków barwnikowych, w rodzaju stosowanych do barwienia dowolnych materiałów lub do produkcji preparatów barwiących (z wył. wyrobów objętych pozycją 3207, 3208, 3209, 3210, 3213 i 3215)
320641	Ultramaryna i preparaty na jej bazie, w rodzaju stosowanych do barwienia dowolnych materiałów lub do produkcji preparatów barwiących (z wył. wyrobów objętych pozycją 3207, 3208, 3209, 3210, 3213 i 3215)
320649	Nieorganiczne lub mineralne środki barwiące, gdzie indziej niewymienione; preparaty na bazie środków barwiących nieorganicznych lub mineralnych, w rodzaju stosowanych do barwienia dowolnych materiałów lub do produkcji preparatów barwiących, gdzie indziej niewymienione (z wył. wyrobów objętych pozycją 3207, 3208, 3209, 3210, 3213 i 3215, i produktów nieorganicznych, w rodzaju stosowanych jako luminofory) - Pozostałe
320710	Pigmenty, środki matujące i farby oraz podobne preparaty, gotowe
320720	Pobiałki (masy lejne)

Kod CN	Opis
320730	Ciekle materiały do wytwarzania połysku i podobne preparaty
320740	Fryta szklana i pozostałe szkło w postaci proszku, granulek lub płatków
320810	Farby i pokosty (włącznie z emaliami i lakierami) na bazie polimerów syntetycznych i chemicznie modyfikowanych polimerów naturalnych, rozproszonych lub rozpuszczonych w środowisku niewodnym; roztwory określone w uwadze 4 do działu 32 - Na bazie poliestrów
320820	Farby i pokosty (włącznie z emaliami i lakierami) na bazie polimerów syntetycznych i chemicznie modyfikowanych polimerów naturalnych, rozproszonych lub rozpuszczonych w środowisku niewodnym; roztwory określone w uwadze 4 do działu 32 - Na bazie polimerów akrylowych lub winylowych
320890	Farby i pokosty (włącznie z emaliami i lakierami) na bazie polimerów syntetycznych i chemicznie modyfikowanych polimerów naturalnych, rozproszonych lub rozpuszczonych w środowisku niewodnym; roztwory określone w uwadze 4 do działu 32 -
320910	Farby i pokosty, włącznie z emaliami i lakierami, na bazie polimerów akrylowych lub winylowych, rozproszone lub rozpuszczone w środowisku wodnym
320990	Farby i pokosty, włącznie z emaliami i lakierami, na bazie polimerów syntetycznych lub polimerów naturalnych modyfikowanych chemicznie, rozproszone lub rozpuszczone w środowisku wodnym (z wył. na bazie polimerów akrylowych lub winylowych) - Pozostałe
321000	Pozostałe farby i pokosty (włącznie z emaliami, lakierami i farbami klejowymi); gotowe pigmenty wodne, w rodzaju stosowanych do wykańczania skóry
321290	Pigmenty (włącznie z proszkami i płatkami metali) rozproszone w środowisku niewodnym, w postaci cieczy lub pasty, w rodzaju stosowanych do produkcji farb (włącznie z emaliami); folie do wytłoczeń; barwniki i pozostałe środki barwiące pakowane do postaci lub w opakowania do sprzedaży detalicznej - Pozostałe
321410	Kit szklarski, kit ogrodniczy, kity żywiczne, masy uszczelniające i pozostałe mastyksy; wypełniacze malarskie

Kod CN	Opis
321490	Kit szklarski, kit ogrodniczy, kity żywiczne, masy uszczelniające i pozostałe mastyksy; wypełniacze malarskie; nieogniotrwałe preparaty powierzchniowe do fasad, ścian wewnętrznych, podłóg, sufitów lub podobne - Pozostałe
321511	Farba drukarska - Czarna
321519	Farba drukarska - Pozostałe
340311	Preparaty smarowe (włącznie z cieczami chłodząco-smarującymi, preparatami do rozluźniania śrub i nakrętek, preparatami przeciwrzdzewnymi i antykorozyjnymi, preparatami zapobiegającymi przyleganiu do formy opartymi na smarach) oraz preparaty w rodzaju stosowanych do natłuszczania materiałów włókienniczych, skóry wyprawionej, skór futerkowych lub pozostałych materiałów, z wyłączeniem preparatów zawierających, jako składnik zasadniczy, 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych - Zawierające oleje ropy naftowej lub oleje otrzymane z minerałów bitumicznych - Preparaty do obróbki materiałów włókienniczych, skóry wyprawionej, skór futerkowych lub pozostałych materiałów
340319	Preparaty smarowe (włącznie z cieczami chłodząco-smarującymi, preparatami do rozluźniania śrub i nakrętek, preparatami przeciwrzdzewnymi i antykorozyjnymi, preparatami zapobiegającymi przyleganiu do formy opartymi na smarach) oraz preparaty w rodzaju stosowanych do natłuszczania materiałów włókienniczych, skóry wyprawionej, skór futerkowych lub pozostałych materiałów, z wyłączeniem preparatów zawierających, jako składnik zasadniczy, 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych - Zawierające oleje ropy naftowej lub oleje otrzymane z minerałów bitumicznych - Pozostałe
340391	Preparaty do obróbki materiałów włókienniczych, skóry wyprawionej, skór futerkowych lub pozostałych materiałów
340399	Preparaty smarowe (włącznie z cieczami chłodząco-smarującymi, preparatami do rozluźniania śrub i nakrętek, preparatami przeciwrzdzewnymi i antykorozyjnymi, preparatami zapobiegającymi przyleganiu do formy opartymi na smarach) oraz preparaty w rodzaju stosowanych do natłuszczania materiałów włókienniczych, skóry wyprawionej, skór futerkowych lub pozostałych materiałów, z wyłączeniem preparatów zawierających, jako składnik zasadniczy, 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych - Pozostałe

Kod CN	Opis
350510	Dekstryny i pozostałe skrobie modyfikowane
350699	Gotowe kleje i pozostałe gotowe spoiwa, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; produkty odpowiednie do stosowania jako kleje lub spoiwa, pakowane do sprzedaży detalicznej jako kleje lub spoiwa, nieprzekraczające 1 kg masy netto - Pozostałe
370120	Film do natychmiastowych odbitek
370191	Do fotografii kolorowej (wielobarwnej)
370232	Pozostałe, z emulsją halogenku srebra
370239	Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z dowolnego materiału innego niż papier, tektura lub tekstylia; film w rolkach do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony - Pozostały
370243	Pozostały film, bez perforacji, o szerokości przekraczającej 105 mm - O szerokości przekraczającej 610 mm i o długości nieprzekraczającej 200 m
370244	Pozostały film, bez perforacji, o szerokości przekraczającej 105 mm - O szerokości przekraczającej 105 mm, ale nieprzekraczającej 610 mm
370255	Pozostały film do fotografii kolorowej (wielobarwnej) - O szerokości przekraczającej 16 mm, ale nieprzekraczającej 35 mm, i o długości przekraczającej 30 m
370256	Pozostały film do fotografii kolorowej (wielobarwnej) - O szerokości przekraczającej 35 mm
370297	Pozostały film do fotografii kolorowej (wielobarwnej) - O szerokości nieprzekraczającej 35 mm, i o długości przekraczającej 30 mm
370298	Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z perforacją, do fotografii jednobarwnej, o szerokości > 35 mm (inny niż z papieru, tektury i tekstyliów) film do promieni rentgenowskich
370320	Papier fotograficzny, tektura i tekstylia, światłoczułe, nienaświetlone, do fotografii kolorowej (wielobarwnej) (z wył. w rolkach o szerokości > 610 mm)

Kod CN	Opis
370390	Papier fotograficzny, tektura i tekstylia, światłoczułe, nienaświetlone, do fotografii monochromatycznej (z wył. w rolkach o szerokości > 610 mm)
370500	Płyty fotograficzne i film, naświetlone i wywołane (z wył. wykonanych z papieru, tektury lub tekstyliów, filmów kinematograficznych i gotowych do użycia płyt do reprodukcji offsetowej)
370610	Film kinematograficzny, naświetlony i wywołany, nawet z wprowadzoną ścieżką dźwiękową lub jedynie posiadający ścieżkę dźwiękową, o szerokości $\geq 35$ mm
380120	grafit koloidalny lub półkoloidalny
380620	Sole kalafonii, kwasów żywicznych lub pochodnych kalafonii lub kwasów żywicznych (z wył. soli związków addycyjnych kalafonii)
380700	Smoła drzewna; oleje ze smoły drzewnej; kreozot drzewny; drzewna benzyna ciężka; pak roślinny; pak browarniany i preparaty podobne na bazie kalafonii, kwasów żywicznych lub paku roślinnego (z wył. paku burgundzkiego, paku żółtego, paku stearynowego, paku lanolinowego, smoły tłuszczowej i paku glicerynowego)
380910	Środki wykańczalnicze, nośniki barwników przyspieszające barwienie, utrwalacze barwników i pozostałe preparaty, takie jak klejonki i zaprawy, w rodzaju stosowanych w przemysłach włókienniczym, papierniczym, skórzanym i podobnych, gdzie indziej niewymienione, na bazie substancji skrobiowych
380991	Środki wykańczalnicze, nośniki barwników przyspieszające barwienie, utrwalacze barwników i pozostałe preparaty, takie jak klejonki i zaprawy, w rodzaju stosowanych w przemyśle włókienniczym lub przemysłach podobnych, gdzie indziej niewymienione (z wył. na bazie substancji skrobiowych)
380992	Środki wykańczalnicze, nośniki barwników przyspieszające barwienie, utrwalacze barwników i pozostałe preparaty, takie jak klejonki i zaprawy, w rodzaju stosowanych w przemyśle papierniczym lub przemysłach podobnych, gdzie indziej niewymienione (z wył. na bazie substancji skrobiowych)
380993	Środki wykańczalnicze, nośniki barwników przyspieszające barwienie, utrwalacze barwników i pozostałe preparaty, takie jak klejonki i zaprawy, w rodzaju stosowanych w przemyśle skórzanym lub przemysłach podobnych, gdzie indziej niewymienione (z wył. na bazie substancji skrobiowych)

Kod CN	Opis
381010	Preparaty do wytrawiania powierzchni metali; proszki i pasty do lutowania, lutowania twardego lub spawania, złożone z metalu lub innych materiałów
381121	Dodatki do olejów smarowych, zawierające oleje ropy naftowej lub oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych
381129	Dodatki do olejów smarowych, niezawierające olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych
381190	Inhibitory utleniania, inhibitory tworzenia się żywic, dodatki zwiększające lepkość, preparaty antykorozyjne oraz pozostałe preparaty dodawane do olejów mineralnych, włącznie z benzyną, lub do innych cieczy, stosowanych do tych samych celów, co oleje mineralne (z wył. środków przeciwstukowych i dodatków do olejów smarowych)
381220	Złożone plastyfikatory do gumy (kauczuku) lub tworzyw sztucznych, gdzie indziej niewymienione
381300	Preparaty i ładunki do gaśnic przeciwpożarowych; granaty gaśnicze (z wył. gaśnic przeciwpożarowych, naładowanych lub nie, nawet przenośnych, niez mieszanych, chemicznie niezdefiniowanych produktów o własnościach gaśniczych, w innej postaci)
381400	Organiczne złożone rozpuszczalniki i rozcieńczalniki, gdzie indziej niewymienione; gotowe zmywacze farb i lakierów (z wył. zmywacza do paznokci)
381511	Katalizatory na nośniku, z niklem lub ze związkami niklu jako substancjami aktywnymi, gdzie indziej niewymienione
381512	Katalizatory na nośniku, z metalami szlachetnymi lub ze związkami metali szlachetnych jako substancjami aktywnymi, gdzie indziej niewymienione
381519	Katalizatory na nośniku, gdzie indziej niewymienione (z wył. z metalami szlachetnymi lub ze związkami metali szlachetnych, z niklem lub ze związkami niklu, jako substancjami aktywnymi)
381590	Inicjatory reakcji, przyspieszacze reakcji oraz preparaty katalityczne, gdzie indziej niewymienione (z wył. gotowych przyspieszaczy do gumy i katalizatorów na nośniku)
38160010	Dolomitowa masa ogniotrwała do ubijania

Kod CN	Opis
381700	Mieszane alkilobenzeny i mieszane alkilonaftaleny otrzymane przez alkilowanie benzenu i naftalenu (z wył. mieszanin izomerów cyklicznych węglowodorów)
381900	Hydrauliczne płyny hamulcowe i pozostałe gotowe płyny do hydraulicznych skrzyń biegów, niezawierające lub zawierające < 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych
382000	Środki zapobiegające zamarzaniu i gotowe płyny przeciwoblodzeniowe (z wył. gotowych dodatków do olejów mineralnych lub innych cieczy używanych do tych samych celów, co oleje mineralne)
382313	Kwasy tłuszczowe oleju talowego, przemysłowe
382790	Mieszaniny zawierające fluorowcowane pochodne metanu, etanu lub propanu (z wył. objętych podpozycjami od 3824.71.00 do 3824.78.00)
382481	Mieszaniny i preparaty zawierające oksiran (tlenek etylenu)
382484	Mieszaniny i preparaty zawierające aldrin (ISO), kamfechlor (ISO) (toksafen), chlordan (ISO), chlordekon (ISO), DDT (ISO) (klofenotan (INN), 1,1,1-trichloro-2,2-bis(p-chlorofenylo)etan), dieldrin (ISO, INN), endosulfan (ISO), endrin (ISO), heptachlor (ISO) lub mireks (ISO)
382499	Produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych, włączając te, składające się z mieszanin produktów naturalnych, gdzie indziej niewymienione
382590	Produkty odpadowe przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych, gdzie indziej niewymienione (z wył. odpadów)
382600	Biodiesel i jego mieszaniny, niezawierające lub zawierające mniej niż 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych
390140	Kopolimery etyleno-alfa-olefin, o gęstości mniejszej niż 0,94, w formach podstawowych
390220	Poliizobutylen, w formach podstawowych
390230	Kopolimery propylenu, w formach podstawowych
390290	Polimery propylenu lub innych alkenów, w formach podstawowych (z wył. polipropylenu, poliizobutyleny i kopolimerów propylenu)
390319	Polistyren, w formach podstawowych (z wył. do spieniania)

Kod CN	Opis
390390	Polimery styrenu w formach podstawowych (inne niż polistyren, kopolimery styren-akrylonitryl (SAN) i kopolimery akrylonitryl-butadien-styren (ABS))
390410	Poli(chlorek winylu), w formach podstawowych, niezmięszany z żadnymi innymi substancjami
390450	Polimery chlorku winylidenu, w formach podstawowych
390512	Poli(octan winylu) w dyspersji wodnej
390519	Poli(octan winylu) w formach podstawowych (inne niż w dyspersji wodnej)
390521	Kopolimery octanu winylu, w dyspersji wodnej
390529	Kopolimery octanu winylu, w formach podstawowych (z wył. w dyspersji wodnej)
390591	Kopolimery winylu, w formach podstawowych (z wył. kopolimerów chlorku winylu-octanu winylu i pozostałych kopolimerów chlorku winylu i kopolimerów octanu winylu)
390610	Poli(metakrylan metylu) w formach podstawowych
390690	Polimery akrylowe w formach podstawowych (inne niż poli(metakrylan metylu))
390721	Polietera, w formach podstawowych (z wył. poliacetali i towarów objętych podpozycją 3002 10)
390740	Poliwęglany, w formach podstawowych
390770	Poli(kwas mlekowy), w formach podstawowych
390791	Poliestry allilowe i pozostałe poliestry, nienasycone, w formach podstawowych (z wył. poliwęglanów, żywic alkidowych, poli(tereftalanu etylenu) i poli(kwasu mlekowego))
390810	Poliamidy -6, -11, -12, -6,6, -6,9, -6,10 lub -6,12, w formach podstawowych
390890	Poliamidy, w formach podstawowych (z wyłączeniem poliamidów -6, -11, -12, -6,6, -6,9, -6,10 i -6,12)
390920	Żywice melaminowe, w formach podstawowych
390939	Żywice aminowe, w formach podstawowych (z wył. żywic mocznikowych, żywic tiomocznikowych i żywic melaminowych)

Kod CN	Opis
390940	Żywice fenolowe, w formach podstawowych
390950	Poliuretany, w formach podstawowych
391211	Octany celulozy nieuplastycznione, w formach podstawowych
391290	Celuloza i jej pochodne chemiczne, gdzie indziej niewymienione, w formach podstawowych (z wył. octanów celulozy, azotanów celulozy i eterów celulozy)
391520	Odpady, ścinki i braki, z polimerów styrenu
391710	Sztuczne jelita (osłonki kiełbas) z utwardzonych białek lub materiałów celulozowych
391723	Rury, przewody i węże, sztywne, z polimerów chlorku winylu
391731	Giętkie rury, przewody i węże, z tworzyw sztucznych, o minimalnym ciśnieniu rozrywającym $\geq 27,6$ MPa
391732	Giętkie rury, przewody i węże, z tworzyw sztucznych, niewzmocnione ani niepołączone z innymi materiałami, bez wyposażenia
391733	Giętkie rury, przewody i węże, z tworzyw sztucznych, niewzmocnione ani niepołączone z innymi materiałami, z wyposażeniem
392010	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z niekomórkowych polimerów etylenu, niewzmocnionych, nielaminowanych, nieosadzonych na podłożu ani niepołączonych w podobny sposób z innymi materiałami, nieobrobione lub obrobione tylko powierzchniowo lub pocięte jedynie na prostokąty lub kwadraty (z wył. wyrobów samoprzylepnych i pokryć podłogowych, ściennych i sufitowych objętych pozycją 3918)
392061	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z niekomórkowych poliwęglanów, niewzmocnione, nielaminowane, nieosadzone na podłożu ani niepołączone w podobny sposób z innymi materiałami, bez podłoża, nieobrobione lub obrobione jedynie powierzchniowo, lub pocięte w kwadraty lub prostokąty (inne niż z poli(metakrylanu metylu), wyroby samoprzylepne oraz pokrycia podłogowe, ścienne i sufitowe objęte pozycją 3918)
392069	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z niekomórkowych poliestrów, niewzmocnionych, nielaminowanych, nieosadzonych na podłożu ani niepołączonych w podobny sposób z innymi materiałami, nieobrobione lub obrobione tylko powierzchniowo lub pocięte jedynie na prostokąty lub kwadraty (z wył. z poliwęglanów, z wyrobów z poli(tereftalanu etylenu) i pozostałych nienasyconych poliestrów, wyrobów samoprzylepnych oraz pokryć podłogowych, ściennych i sufitowych objętych pozycją 3918)

Kod CN	Opis
392073	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z niekomórkowego octanu celulozy, niewzmocnionego, nielaminowanego, nieosadzonego na podłożu ani niepołączonego w podobny sposób z innymi materiałami, nieobrobione lub obrobione tylko powierzchniowo lub pocięte jedynie na prostokąty lub kwadraty (z wył. wyrobów samoprzylepnych oraz pokryw podłogowych, ściennych i sufitowych objętych pozycją 3918)
392091	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z niekomórkowego poli(winylobutyralu), niewzmocnione, nielaminowane, nieosadzone na podłożu ani niepołączone w podobny sposób z innymi materiałami, bez podłoża, nieobrobione lub obrobione jedynie powierzchniowo, lub pocięte w kwadraty lub prostokąty (inne niż wyroby samoprzylepne, pokrycia podłogowe, ścienne i sufitowe objęte pozycją 3918)
392119	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z komórkowych tworzyw sztucznych, nieobrobione lub obrobione tylko powierzchniowo lub pocięte jedynie na prostokąty lub kwadraty (z wył. wyrobów z polimerów styrenu, chlorku winylu, poliuretanów i regenerowanej celulozy, wyrobów samoprzylepnych i pokryw podłogowych, ściennych i sufitowych objętych pozycją 3918, i sterylnych chirurgicznych lub dentystrycznych środków zapobiegających powstawaniu zrostów, objętych pozycją 3006.10.30)
392290	Bidety, miski klozetowe, spłuczki ustępowe i podobne artykuły sanitarne, z tworzyw sztucznych (z wył. wanien, pryszniców, zlewów, desek i pokryw klozetowych)
392520	Drzwi, okna oraz ramy do nich i progi drzwiowe, z tworzyw sztucznych
400211	Kauczuk butadienowo-styrenowy (SBR); karboksylowany kauczuk butadienowo-styrenowy (XSBR)
400220	Kauczuk butadienowy (BR) w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach
400231	Kauczuk izobutenowo-izoprenowy (butylowy) (IIR) w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach
400239	Kauczuk halo-izobutenowo-izoprenowy (CIIR lub BIIR) w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach
400241	Lateks chloroprenowy (kauczuk chlorobutadienowy, CR)
400251	Lateks kauczukowy akrylonitrylowo-butadienowy (NBR)

Kod CN	Opis
400280	Mieszanki kauczuku naturalnego, balaty, gutaperki, guayule, chicle i podobnych żywic naturalnych z kauczukiem syntetycznym i faktysą, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach
400291	Kauczuk syntetyczny i faktysa pochodząca z olejów, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach (inne niż kauczuk butadienowo-styrenowy (SBR), karboksylowany kauczuk butadienowo-styrenowy (XSBR), kauczuk butadienowy (BR), kauczuk izobutenowo-izoprenowy (butylowy) (IIR), kauczuk halo-izobutenowo-izoprenowy (CIIR lub BIIR), kauczuk chloroprenowy (chlorobutadienowy) (CR), kauczuk akrylonitrylowo-butadienowy (NBR), kauczuk izoprenowy (IR) i kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy (EPDM))
400299	Kauczuk syntetyczny i faktysa pochodząca z olejów, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach (inne niż lateks, kauczuk butadienowo-styrenowy (SBR), karboksylowany kauczuk butadienowo-styrenowy (XSBR), kauczuk butadienowy (BR), kauczuk izobutenowo-izoprenowy (butylowy) (IIR), kauczuk halo-izobutenowo-izoprenowy (CIIR lub BIIR), kauczuk chloroprenowy (chlorobutadienowy) (CR), kauczuk akrylonitrylowo-butadienowy (NBR), kauczuk izoprenowy (IR) i kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy (EPDM))
400510	Mieszanki kauczukowe (gumowe), niewulkanizowane, napełnione sadzą lub krzemionką, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach
400520	Mieszanki kauczukowe (gumowe), niewulkanizowane, w postaci roztworów lub dyspersji (z wył. napełnionych sadzą lub krzemionką, i mieszanin kauczuku naturalnego, balaty, gutaperki, guayule, chicle i podobnych żywic naturalnych z kauczukiem syntetycznym lub faktysą pochodząca z olejów)
400591	Mieszanki kauczukowe (gumowe), niewulkanizowane, w postaci płyt, arkuszy lub taśm (z wył. napełnionych sadzą lub krzemionką, i mieszanin kauczuku naturalnego, balaty, gutaperki, guayule, chicle i podobnych żywic naturalnych z kauczukiem syntetycznym i faktysą pochodząca z olejów)
400599	Mieszanki kauczukowe (gumowe), niewulkanizowane, w formach podstawowych (z wył. w postaci roztworów lub dyspersji, napełnionych sadzą lub krzemionką, mieszanin kauczuku naturalnego, balaty, gutaperki, guayule, chicle i podobnych żywic naturalnych z kauczukiem syntetycznym i faktysą, i w płytach, arkuszach lub taśmach)

Kod CN	Opis
400610	Taśmy bieżnikowe do bieżnikowania opon gumowych, z kauczuku niewulkanizowanego
400821	Płyty, arkusze, taśmy, z gumy niekomórkowej
400912	Przewody, rury i węże, z gumy, innej niż ebonit, niewzmocnione lub inaczej połączone z innymi materiałami, z wyposażeniem
400941	Przewody, rury i węże, z gumy, innej niż ebonit, wzmacnione lub inaczej połączone z materiałami innymi niż metal lub materiały włókiennicze, bez wyposażenia
401031	Pasy napędowe bez końca, o przekroju poprzecznym trapezoidalnym (pasy klinowe), z gumy, rowkowane, o obwodzie zewnętrznym > 60 cm, ale <= 180 cm
401033	Pasy napędowe bez końca, o przekroju poprzecznym trapezoidalnym (pasy klinowe), z gumy, rowkowane, o obwodzie zewnętrznym > 180 cm, ale <= 240 cm
401035	Pasy synchroniczne bez końca, z gumy, o obwodzie zewnętrznym > 60 cm, ale <= 150 cm
401036	Pasy synchroniczne bez końca, z gumy, o obwodzie zewnętrznym > 150 cm, ale <= 198 cm
401039	Pasy lub taśmy, napędowe, z gumy (z wył. pasów napędowych bez końca, o przekroju poprzecznym trapezoidalnym (pasów klinowych), rowkowanych, o obwodzie zewnętrznym > 60 cm, ale <= 240 cm i pasów synchronicznych bez końca, o obwodzie zewnętrznym > 60 cm, ale <= 198 cm)
401211	Opony pneumatyczne bieżnikowane, gumowe, w rodzaju stosowanych w samochodach (włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) i samochodami wyścigowymi)
401213	Opony pneumatyczne bieżnikowane, gumowe, w rodzaju stosowanych w statkach powietrznych
401219	Opony pneumatyczne bieżnikowane, gumowe (z wył. w rodzaju stosowanych w pojazdach samochodowych, autobusach lub samochodach ciężarowych, i w statkach powietrznych)
401220	Opony pneumatyczne używane, gumowe
401693	Uszczelki, podkładki i pozostałe uszczelnienia, z gumy (z wył. wyrobów z ebonitu i z gumy komórkowej)

Kod CN	Opis
440719	Drewno iglaste, przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, nawet strugane, szlifowane lub łączone stykowo, o grubości > 6 mm (z wył. sosny ( <i>pinus</i> spp.), jodły ( <i>abies</i> spp.) i świerku ( <i>picea</i> spp.))
440792	Drewno z buka ( <i>fagus</i> spp.), przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, nawet strugane, szlifowane lub łączone stykowo, o grubości > 6 mm
440794	Drewno z wiśni, czereśni ( <i>prunus</i> spp.), przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, nawet strugane, szlifowane lub łączone stykowo, o grubości > 6 mm
440797	Drewno z topoli i osiki ( <i>populus</i> spp.), przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, nawet strugane, szlifowane lub łączone stykowo, o grubości przekraczającej 6 mm
440799	Drewno, przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, nawet strugane, szlifowane lub łączone stykowo, o grubości > 6 mm (z wył. drewna tropikalnego, drewna iglastego, dębu ( <i>quercus</i> spp.), buka ( <i>fagus</i> spp.), klonu ( <i>acer</i> spp.), wiśni ( <i>prunus</i> spp.), jesionu ( <i>fraxinus</i> spp.), brzozy ( <i>betula</i> spp.), topoli i osiki ( <i>populus</i> spp.))
440810	Arkusze na forniry, włącznie z otrzymanymi przez cięcie drewna warstwowego, na sklejkę lub na podobne drewno warstwowe i inne drewno, przetarte wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, nawet strugane, szlifowane, łączone na długość lub łączone stykowo, o grubości ≤ 6 mm, z drewna iglastego
441113	Płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF) z drewna, o grubości > 5 mm, ale ≤ 9 mm
441194	Płyta pilśniowa, z drewna lub pozostałych zdrewniałych materiałów, nawet aglomerowana żywicami lub innymi wiążącymi substancjami organicznymi, o gęstości ≤ 0,5 g/cm <sup>3</sup> (z wył. płyty pilśniowej średniej gęstości (MDF); płyt wiórowych nawet połączonych z jedną lub wieloma płytami pilśniowymi; drewna warstwowego z warstwą sklejkę; paneli mieszanych z zewnętrzną warstwą z płyty pilśniowej; tektury; składników mebli identyfikowanych jako takie)

Kod CN	Opis
441231	Sklejka, składająca się wyłącznie z arkuszy z drewna, o grubości warstwy $\leq 6$ mm, z przynajmniej z jedną warstwą z drewna tropikalnego (z wył. płyt z drewna utwardzonego, komórkowych płyt drewnianych, intarsji drewnianej i płyt identyfikowanych jako składniki mebli)
441233	Sklejka, składająca się wyłącznie z arkuszy z drewna, o grubości warstwy $\leq 6$ mm, z przynajmniej z jedną warstwą z drewna drzew liściastych (z wył. z bambusa, z zewnętrzną warstwą z drewna tropikalnego lub z olchy, jesionu, buku, brzozy, wiśni, kasztana, wiązu, eukaliptusa, orzesznika, kasztanowca, lipy, klonu, dębu, płatanu, topoli, osiki, robinii, tulipanowca lub orzecha i płyt z drewna utwardzonego, komórkowych płyt drewnianych, intarsji drewnianej i płyt identyfikowanych jako składniki mebli)
441294	Drewno warstwowe jako płyta stolarska, płyta warstwowa i płyta podłogowa (z wył. z bambusa, sklejki, składającej się wyłącznie z arkuszy z drewna, o grubości warstwy $\leq 6$ mm, płyt z drewna utwardzonego, intarsji drewnianej i płyt identyfikowanych jako składniki mebli)
441600	Beczki, baryłki, kadzie, cebry i pozostałe wyroby bednarskie oraz ich części, z drewna, włącznie z klepkami
441840	Szalunki do konstrukcyjnych robót betoniarskich (z wył. ze sklejki)
441860	Słupy i belki, z drewna
441879	Połączone płyty podłogowe, z drewna innego niż bambus (z wył. wielowarstwowych i na podłogi mozaikowe)
450310	Korki i zatyczki dowolnego typu, z korka naturalnego, w tym półwyroby z zaokrąglonymi krawędziami
450410	Płytki o dowolnym kształcie, bloki, płyty, arkusze i pasy; lite cylindry, włącznie z krążkami, z korka aglomerowanego
470100	Ścier drzewny mechaniczny, niepoddany obróbce chemicznej

Kod CN	Opis
470319	Masa celulozowa z drewna drzew liściastych, sodowa lub siarczanowa, niebielona (z wył. do przerobu chemicznego)
470321	Masa celulozowa z drewna drzew iglastych, sodowa lub siarczanowa, półbielona lub bielona (z wył. do przerobu chemicznego)
470329	Masa celulozowa z drewna drzew liściastych, sodowa lub siarczanowa, półbielona lub bielona (z wył. do przerobu chemicznego)
470411	Masa celulozowa z drewna drzew iglastych, siarczynowa, niebielona (z wył. do przerobu chemicznego)
470421	Masa celulozowa z drewna drzew iglastych, siarczynowa, półbielona lub bielona (z wył. do przerobu chemicznego)
470429	Masa celulozowa z drewna drzew liściastych, siarczynowa, półbielona lub bielona (z wył. do przerobu chemicznego)
470500	Ścier drzewny otrzymany w połączonych mechanicznych i chemicznych procesach roztwarzania
470630	Masy z włóknistego materiału celulozowego z bambusa
470692	Masa chemiczna z włóknistego materiału celulozowego (z wył. z bambusa, drewna, lintersu bawełnianego i z włókien pochodzących z odzyskanego papieru lub tektury (makulatura i odpady))
470710	Papier lub tektura z odzysku (makulatura i odpady), z niebielonego papieru siarczanowego, papieru falistego lub tektury falistej
470730	Papier lub tektura, z odzysku (makulatura i odpady), wykonane głównie z masy drzewnej mechanicznej, np. gazety, czasopisma i podobne materiały drukowane
480220	Papier i tektura, w rodzaju stosowanych jako podłoże dla papieru lub tektury, światłoczułych, ciepłoczułych lub elektroczułych niepowleczone, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, dowolnego rozmiaru

Kod CN	Opis
480240	Podłoże do tapet, niepowleczone
480258	Papier i tektura, niepowleczone, w rodzaju stosowanych do pisania, druku lub innych celów graficznych oraz nieperforowany papier na karty i taśmy dziurkowane, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, dowolnego rozmiaru, niezawierające włókien otrzymanych w procesie mechanicznym lub chemiczno-mechanicznym, lub w którym $\leq 10\%$ masy całkowitej zawartości włókien składa się z takich włókien, o gramaturze $> 150 \text{ g/m}^2$ , gdzie indziej niewymienione
480261	Papier i tektura niepowleczone, w rodzaju stosowanych do pisania, druku lub innych celów graficznych oraz nieperforowany papier na karty i taśmy dziurkowane, w zwojach dowolnego rozmiaru, w którym $> 10\%$ masy całkowitej zawartości włókien składa się z włókien otrzymanych w procesie mechanicznym lub chemiczno-mechanicznym, gdzie indziej niewymienione
480411	Papier siarczanowy na warstwę pokryciową tektury falistej, niebielony, niepowleczone, w zwojach o szerokości $> 36 \text{ cm}$
480419	Papier siarczanowy na warstwę pokryciową tektury falistej, niepowleczone, w zwojach o szerokości $> 36 \text{ cm}$ (z wył. niebielonego i wyrobów objętych pozycją 4802 lub 4803)
480421	Papier workowy siarczanowy, niebielony, niepowleczone, w zwojach o szerokości $> 36 \text{ cm}$ (z wył. wyrobów objętych pozycją 4802, 4803 lub 4808)
480429	Papier workowy siarczanowy, niepowleczone, w zwojach o szerokości $> 36 \text{ cm}$ (z wył. papieru niebielonego i wyrobów objętych pozycją 4802, 4803 lub 4808)
480431	Papier i tektura siarczanowe, niebielone, niepowleczone, w zwojach o szerokości $> 36 \text{ cm}$ lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku $> 36 \text{ cm}$ i o drugim boku $> 15 \text{ cm}$ , po rozłożeniu, o gramaturze $\leq 150 \text{ g/m}^2$ (z wył. papieru siarczanowego na warstwę pokryciową tektury falistej, papieru workowego siarczanowego i wyrobów objętych pozycją 4802, 4803 lub 4808)
480439	Papier i tektura siarczanowe, niebielone, niepowleczone, w zwojach o szerokości $> 36 \text{ cm}$ lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku $> 36 \text{ cm}$ i o drugim boku $> 15 \text{ cm}$ , po rozłożeniu, o gramaturze $\leq 150 \text{ g/m}^2$ (z wył. papieru niebielonego, siarczanowego na warstwę pokryciową tektury falistej, papieru workowego siarczanowego i wyrobów objętych pozycją 4802, 4803 lub 4808)

Kod CN	Opis
480441	Papier i tektura siarczanowe, niebielone, niepowleczone, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu, o gramaturze > 150 g, ale < 225 g/m <sup>2</sup> (z wył. papieru siarczanowego na warstwę pokryciową tektury falistej, papieru workowego siarczanowego i wyrobów objętych pozycją 4802, 4803 lub 4808)
480442	Papier i tektura siarczanowe, niepowleczone, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu, o gramaturze > 150 g, ale < 225 g/m <sup>2</sup> , bielone jednorodnie w masie, w których > 95 % masy całkowitej zawartości włókien składa się z włókien drzewnych, otrzymanych w procesie chemicznym (z wył. papieru siarczanowego na warstwę pokryciową tektury falistej, papieru workowego siarczanowego i wyrobów objętych pozycją 4802, 4803 lub 4808)
480449	Papier i tektura siarczanowe, niepowleczone, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu, o gramaturze > 150 g, ale < 225 g/m <sup>2</sup> (z wył. niebielonych lub bielonych jednorodnie w masie, i w których > 95 % masy całkowitej zawartości włókien składa się z włókien drzewnych, otrzymanych w procesie chemicznym, papieru siarczanowego na warstwę pokryciową tektury falistej, papieru workowego siarczanowego i wyrobów objętych pozycją 4802, 4803 lub 4808)
480452	Papier i tektura siarczanowe, niepowleczone, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu, o gramaturze $\geq$ 225 g/m <sup>2</sup> , bielone jednorodnie w masie, w których > 95 % masy całkowitej zawartości włókien składa się z włókien drzewnych, otrzymanych w procesie chemicznym (z wył. papieru siarczanowego na warstwę pokryciową tektury falistej, papieru workowego siarczanowego i wyrobów objętych pozycją 4802, 4803 lub 4808)
480459	Papier i tektura siarczanowe, niepowleczone, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu, o gramaturze $\geq$ 225 g/m <sup>2</sup> (z wył. niebielonych lub bielonych jednorodnie w masie, i w których > 95 % masy całkowitej zawartości włókien składa się z włókien drzewnych, otrzymanych w procesie chemicznym, papieru siarczanowego na warstwę pokryciową tektury falistej, papieru workowego siarczanowego i wyrobów objętych pozycją 4802, 4803 lub 4808)

Kod CN	Opis
480524	»Testliner« (papier z makulatury na pokrycie tektury falistej), niepowleczony, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu, o gramaturze <= 150 g/m <sup>2</sup>
480525	»Testliner« (papier z makulatury na pokrycie tektury falistej), niepowleczony, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu, o gramaturze > 150 g/m <sup>2</sup>
480540	Papier i tektura filtracyjne, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu
480591	Papier i tektura, niepowlezione, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu, o gramaturze <= 150 g/m <sup>2</sup> , gdzie indziej niewymienione
480592	Papier i tektura, niepowlezione, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu, o gramaturze > 150 g/m <sup>2</sup> , ale < 225 g/m <sup>2</sup> , gdzie indziej niewymienione
480610	Pergamin roślinny, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu
480620	Papiery tłuszczoodporne, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu
480630	Kalki kreślarskie w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu
480640	Papier pergaminowy satynowany oraz pozostałe satynowane papiery przezroczyste lub przeświecające, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu (z wył. pergaminu roślinnego, papierów tłuszczoodpornych i kalek kreślarskich)

Kod CN	Opis
480700	Papier i tektura złożone (wykonane przez sklejenie płaskich warstw papieru lub tektury), niepowleczone powierzchniowo ani nieimpregnowane, nawet ze wzmocnieniem wewnętrznym, w zwojach lub arkuszach, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu
480890	Papier i tektura, krepowane, marszczone, tłoczone lub perforowane, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu (z wył. siarczanowego papieru workowego i pozostałych papierów siarczanowych, i wyrobów objętych pozycją 4803)
480920	Papier samokopiujący, nawet zadrukowany, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu (z wył. kalki maszynowej i podobnych papierów kopiujących)
481013	Papier i tektura, stosowane do pisania, drukowania lub innych celów graficznych, niezawierające włókien otrzymanych w procesie mechanicznym, lub chemiczno-mechanicznym lub w których $\leq 10\%$ masy całkowitej zawartości włókien składa się z takich włókien, powleczone jednostronnie lub obustronnie kaolinem (glinką białą) lub innymi substancjami nieorganicznymi, w zwojach o dowolnym wymiarze
481019	Papier i tektura, stosowane do pisania, drukowania lub innych celów graficznych, niezawierające włókien otrzymanych w procesie mechanicznym, lub chemiczno-mechanicznym lub w których $\leq 10\%$ masy całkowitej zawartości włókien składa się z takich włókien, powleczone jednostronnie lub obustronnie kaolinem lub innymi substancjami nieorganicznymi, w arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, w których po rozłożeniu długość jednego boku > 435 mm lub o długości jednego boku $\leq 435$ mm i drugiego boku > 297 mm
481022	Papier lekki powleczony, stosowany do pisania, drukowania lub innych celów graficznych, o całkowitej gramaturze $\leq 72$ g/m <sup>2</sup> , o gramaturze powłoki $\leq 15$ g/m <sup>2</sup> na stronę, w którego podstawie $\geq 50\%$ masy całkowitej zawartości włókien składa się z włókien drzewnych otrzymanych w procesie mechanicznym, pokryty obustronnie kaolinem lub innymi substancjami nieorganicznymi, w zwojach lub w arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym rozmiarze

Kod CN	Opis
481031	Papier i tektura siarczanowe, bielone jednorodnie w masie, w których > 95 % masy całkowitej zawartości włókien składa się z włókien drzewnych, otrzymanych w procesie chemicznym, powleczone jednostronnie lub obustronnie kaolinem lub innymi substancjami nieorganicznymi, w arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym rozmiarze, i o gramaturze ≤150 g/m <sup>2</sup> (z wył. w rodzaju stosowanych do pisania, druku lub innych celów graficznych)
481039	Papier i tektura siarczanowe, powleczone jednostronnie lub obustronnie kaolinem lub innymi substancjami nieorganicznymi, w zwojach lub w arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym rozmiarze (z wył. w rodzaju stosowanych do pisania, druku lub innych celów graficznych; papieru i tektury bielonych jednorodnie w masie, w których > 95 % masy całkowitej zawartości włókien składa się z włókien drzewnych)
481092	Papier i tektura wielowarstwowe, powleczone jednostronnie lub obustronnie kaolinem lub innymi substancjami nieorganicznymi, w zwojach lub w arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym rozmiarze (z wył. w rodzaju stosowanych do pisania, druku lub innych celów graficznych i papieru i tektury siarczanowych)
481099	Papier i tektura, powleczone jednostronnie lub obustronnie kaolinem (glinką białą) lub innymi substancjami nieorganicznymi, ze spoiwem lub bez, oraz bez żadnej innej powłoki, nawet barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze (z wył. w rodzaju stosowanych do pisania, druku lub innych celów graficznych, papieru i tektury siarczanowych, papieru i tektury wielowarstwowych, i bez innych powłok)
481110	Papier i tektura smołowane, bituminizowane lub asfaltowane, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze
481151	Papier i tektura, barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, powleczone, impregnowane lub pokryte tworzywami sztucznymi, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze, bielone i o gramaturze > 150 g/m <sup>2</sup> (z wył. pokrytych warstwą kleju)
481159	Papier i tektura, barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, powleczone, impregnowane lub pokryte tworzywami sztucznymi, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze (z wył. bielonych, o gramaturze > 150 g/m <sup>2</sup> , i pokrytych warstwą kleju)

Kod CN	Opis
481160	Papier i tektura powleczone, impregnowane lub pokryte woskiem, parafiną, stearyną, olejem lub gliceryną, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze (z wył. wyrobów objętych pozycją 4803, 4809 lub 4818)
481190	Papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi z włókien celulozowych, powleczone, impregnowane, pokryte, barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze (z wył. wyrobów objętych pozycją 4803, 4809, 4810 i 4818 i podpozycjami od 4811.10 do 4811.60)
481490	Tapety papierowe i podobne pokrycia ścienne, i okienny papier przezroczysty (z wył. tapet i podobnych pokryć ściennych składających się z papieru powleczonego po stronie licowej, groszkowanego, tłoczonego, barwionego, z nadrukowanym deseniem lub inaczej dekorowanego warstwą z tworzyw sztucznych)
481920	Kartony, pudła i pudełka, składane, z papieru lub z tektury niefalistych
482210	Szpule, cewki, cewki przędzalnicze i podobne nośniki, z masy papierniczej, papieru lub tektury, nawet perforowane lub utwardzane, w rodzaju stosowanych do nawijania przędzy tekstylnej
482320	Papier i tektura, filtracyjne w pasach lub zwojach o szerokości $\leq 36$ cm lub w prostokątnych, albo kwadratowych arkuszach, w których żaden bok nie przekracza 36 cm po rozłożeniu, lub pocięte w kształty inne niż prostokątne albo kwadratowe
482340	Zwoje, arkusze i krążki, z nadrukami do rejestratorów, w zwojach o szerokości $\leq 36$ cm lub w prostokątnych, albo kwadratowych arkuszach, w których żaden bok nie przekracza 36 cm po rozłożeniu, lub pocięte w krążki
482370	Formowane lub prasowane artykuły z masy papierniczej, gdzie indziej niewymienione
490600	Plany i rysunki architektoniczne, techniczne, przemysłowe, handlowe, topograficzne lub do podobnych zastosowań, będące oryginałami narysowanymi ręcznie; teksty rękopiśmienne; reprodukcje fotograficzne na papierze światłoczułym i kopie wykonane przez kalkę
510539	Cienka sierść zwierzęca, zgrzebna lub czesana (z wył. z kóz kaszmirskich)

Kod CN	Opis
510540	Gruba sierść zwierzęca, zgrzebna lub czesana
510610	Przędza z wełny zgrzebnej, zawierająca $\geq 85$ % masy wełny (z wył. pakowanej do sprzedaży detalicznej)
510620	Przędza z wełny zgrzebnej, zawierająca głównie, ale $< 85$ % masy wełny (z wył. pakowanej do sprzedaży detalicznej)
510720	Przędza z wełny czesanej, zawierająca głównie, ale $< 85$ % masy wełny (z wył. pakowanej do sprzedaży detalicznej)
511211	Tkaniny zawierające $\geq 85$ % masy wełny czesankowej lub czesankowej cienkiej sierści zwierzęcej i o masie powierzchniowej $\leq 200$ g/m <sup>2</sup> (z wył. tkanin do zastosowań technicznych objętych pozycją 5911)
511219	Tkaniny zawierające $\geq 85$ % masy wełny czesankowej lub czesankowej cienkiej sierści zwierzęcej i o masie powierzchniowej $> 200$ g/m <sup>2</sup>
520521	Nitka pojedyncza z włókien czesanych, zawierająca $\geq 85$ % masy bawełny i o masie liniowej $\geq 714,29$ decyteksta (o numerze metrycznym $\leq 14$ ) (z wył. nici do szycia i pakowanej do sprzedaży detalicznej)
520528	Nitka pojedyncza z włókien czesanych, zawierająca $\geq 85$ % masy bawełny i o masie liniowej $< 83,33$ decyteksta (o numerze metrycznym $> 120$ ) (z wył. nici do szycia i pakowanej do sprzedaży detalicznej)
520541	Nitka wieloskładowa (złożona) lub kablowana, z włókien czesanych, zawierająca $\geq 85$ % masy bawełny i o masie liniowej nitki pojedynczej $\geq 714,29$ decyteksta (o numerze metrycznym $\leq 14$ , dla nitki pojedynczej) (z wył. nici do szycia i pakowanej do sprzedaży detalicznej)
520642	Nitka wieloskładowa (złożona) lub kablowana, z włókien czesanych, zawierająca głównie, ale $< 85$ % masy bawełny i o masie liniowej nitki pojedynczej $\geq 232,56$ decyteksta, ale $< 714,29$ decyteksta (o numerze metrycznym $> 14$ , ale $\leq 43$ ), dla nitki pojedynczej (z wył. nici do szycia i pakowanej do sprzedaży detalicznej)

Kod CN	Opis
520911	Tkaniny bawełniane o splocie płóciennym, zawierające $\geq 85$ % masy bawełny i o masie powierzchniowej $> 200$ g/m <sup>2</sup> , niebielone
521119	Tkaniny bawełniane, zawierające głównie, ale $< 85$ % masy bawełny, zmieszanej głównie lub wyłącznie z włóknami chemicznymi, o masie powierzchniowej $> 200$ g/m <sup>2</sup> , niebielone (z wył. o splocie diagonalnym 3-nitkowym lub 4-nitkowym, włącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym i o splocie płóciennym)
521151	Tkaniny bawełniane o splocie płóciennym, zawierające głównie, ale $< 85$ % masy bawełny, zmieszanej głównie lub wyłącznie z włóknami chemicznymi, o masie powierzchniowej $> 200$ g/m <sup>2</sup> , zadrukowane
521159	Tkaniny bawełniane, zawierające głównie, ale $< 85$ % masy bawełny, zmieszanej głównie lub wyłącznie z włóknami chemicznymi, o masie powierzchniowej $> 200$ g/m <sup>2</sup> , zadrukowane (z wył. o splocie diagonalnym 3-nitkowym lub 4-nitkowym, włącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym i o splocie płóciennym)
530820	Przędza z konopi siewnych
540263	Nitka wieloskładowa (złożona) lub kablowana, z polipropylenu, włącznie z przędzą jednowłóknową, o masie liniowej $< 67$ decyteków (z wył. nici do szycia i przędzy pakowanej do sprzedaży detalicznej i przędzy teksturowanej)
540333	Nitka pojedyncza z octanu celulozy, włącznie z przędzą jednowłóknową, o masie liniowej $< 67$ decyteków (z wył. nici do szycia, przędzy pakowanej do sprzedaży detalicznej, przędzy o dużej wytrzymałości na rozciąganie)
540342	Nitka wieloskładowa (złożona) lub kablowana, z octanu celulozy, włącznie z przędzą jednowłóknową, o masie liniowej $< 67$ decyteków (z wył. nici do szycia i przędzy pakowanej do sprzedaży detalicznej i przędzy o dużej wytrzymałości na rozciąganie)
540412	Przędza jednowłóknowa (monofilament) z polipropylenu, o masie liniowej $\geq 67$ decyteków i o wymiarze przekroju poprzecznego $\leq 1$ mm (z wył. elastomerowej)
540419	Przędza jednowłóknowa (monofilament) syntetyczna, o masie liniowej $\geq 67$ decyteków i o wymiarze przekroju poprzecznego $\leq 1$ mm (z wył. elastomerowej i z polipropylenu)

Kod CN	Opis
540490	Pasek i podobne np. sztuczna słoma, z materiałów włókienniczych syntetycznych, o widocznej szerokości $\leq 5$ mm
540730	Tkaniny z przędzy z włókna ciągłego syntetycznego, włącznie z przędzą jednowłóknową, o masie liniowej $\geq 67$ decyteków i o wymiarze przekroju poprzecznego $\leq 1$ mm, składające się z warstw równoległych przędz nałożonych jedna na drugą pod kątem ostrym lub prostym, warstwy te łączone są na przecięciach przędz za pomocą kleju lub metodą termiczną
550190	Kabel, spełniający wymagania określone w uwadze 1 do działu 55, z włókna ciągłego syntetycznego (z wył. akrylowego lub modakrylowego, z poliestrów, polipropylenu, nylonu lub pozostałych poliamidów)
550210	Kabel z włókna ciągłego sztucznego wymieniony w uwadze 1 do działu 55, z włókna octanowego
550319	Włókna odcinkowe z nylonu lub pozostałych poliamidów, niezgrzeblone, nieczesane ani nieprzerobione w inny sposób do przędzenia (z wył. z poliamidów aromatycznych)
550340	Włókna odcinkowe z polipropylenu, niezgrzeblone, nieczesane ani nieprzerobione w inny sposób do przędzenia
550490	Włókna odcinkowe sztuczne, niezgrzeblone, nieczesane ani nieprzerobione w inny sposób do przędzenia (z wył. z włókna wiskozowego)
550640	Włókna odcinkowe z polipropylenu, zgrzeblone, czesane lub przerobione w inny sposób do przędzenia
550700	Włókna odcinkowe sztuczne, zgrzeblone, czesane lub przerobione w inny sposób do przędzenia
551221	Tkaniny zawierające $\geq 85$ % masy włókien odcinkowych akrylowych lub modakrylowych, niebielone lub bielone
551299	Tkaniny zawierające $\geq 85$ % masy włókien odcinkowych syntetycznych, barwione, z przędz o różnych barwach lub zadrukowane (z wył. z włókien odcinkowych akrylowych, modakrylowych lub poliestrowych)

Kod CN	Opis
551644	Tkaniny zawierające głównie, ale < 85 % masy włókien odcinkowych sztucznych, zmieszanych głównie lub wyłącznie z bawełną, zadrukowane
551694	Tkaniny zawierające głównie, ale < 85 % masy włókien odcinkowych sztucznych, innych niż zmieszanych głównie lub wyłącznie z bawełną, wełną lub cienką sierścią zwierzęcą lub z włóknami ciągłymi chemicznymi, zadrukowane
560129	Wata z materiałów włókienniczych i artykuły z niej (z wył. z bawełny i z włókien chemicznych; pod pasek higienicznych i tamponów, pieluch i wkładek dla niemowląt oraz podobnych artykułów higienicznych, waty i artykułów z niej, impregnowanych lub pokrytych substancjami leczniczymi lub pakowanych do sprzedaży detalicznej do celów medycznych, chirurgicznych, dentystycznych lub weterynaryjnych, lub impregnowanych, powleczonych lub pokrytych perfumami, kosmetykami upiększającymi, mydłami, środkami czyszczącymi itd.)
560130	Kosmyki i pył, tekstylne oraz rozdrobnione resztki włókien
560490	Przędza włókiennicza oraz pasek i podobne materiały, objęte pozycją 5404 lub 5405, impregnowane, powleczone, pokryte lub otulane gumą, lub tworzywami sztucznymi (z wył. imitacji katgut, nici i sznurka z przytwierdzonymi haczykami lub w inny sposób przygotowanymi jako lina wędkarska)
560500	Przędza metalizowana, nawet rdzeniowa, będąca przędzą włókienniczą lub paskiem, lub podobnym materiałem, objętym pozycją 5404 lub 5405, połączona z metalem w postaci nici, taśmy lub proszku, lub pokryta metalem (z wył. przędzy złożonej z mieszaniny materiałów przędnych i włókien metalowych, o właściwościach antystatycznych; przędzy wzmocnionej nitką metalową; artykułów o cechach ozdobnych)
560741	Szpagat do wiązania lub belowania, z polietylenu lub polipropylenu
580127	Tkaniny włosowe osnowowe, z bawełny (z wył. tkanin ręcznikowych i podobnych tkanin pętelkowych, materiałów włókienniczych igłowych i taśm tkanych objętych pozycją 5806)
580300	Gaza (z wył. taśm tkanych objętych pozycją 5806)

Kod CN	Opis
580640	Taśmy składające się z osnowy bez wątku, połączonej za pomocą kleju (bolducs), o szerokości $\leq 30$ cm
590110	Tekstylia powleczone żywicą naturalną lub substancją skrobiową, w rodzaju stosowanych do opraw książek, wyrobu pudełek i artykułów z tektury lub podobnych
590500	Pokrycia ścienne włókiennicze
590800	Knoty tkane, plecione lub dziane, z materiałów włókienniczych, do lamp, kuchenek, zapalniczek, świec lub tym podobnych; koszulki żarowe oraz dzianiny workowe do ich wyrobu, nawet impregnowane (z wył. woskowych knotów stożkowych, bezpieczników oraz lontów, knotów w formie przędzy tekstylnej oraz knotów z włókien szklanych)
591000	Pasy lub taśmy, przenośnikowe lub napędowe, z materiałów włókienniczych, nawet impregnowane, pokryte, powleczone lub laminowane tworzywami sztucznymi, lub wzmacniane metalem, lub innym materiałem (z wył. wyrobów o grubości $< 3$ mm i nieokreślonej długości lub tylko ciętych na długość, i wyrobów impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych gumą lub wykonanych z przędzy lub sznura impregnowanych lub pokrytych gumą)
591110	Tekstylia, filc i tkaniny podbite filcem, powleczone, pokryte lub laminowane gumą, skórą wyprawioną lub innym materiałem, w rodzaju stosowanych do obić zgrzeblarskich i podobne materiały, w rodzaju stosowanych do innych celów technicznych, włącznie z taśmami wykonanymi z aksamitu impregnowanego gumą do pokrywania wrzecion tkackich (nawojów tkackich)
591131	Tekstylia i filc, bez końca lub zaopatrzone w urządzenia spinające, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych lub podobnych maszynach, np. do pulpy papierowej lub masy azbestowo-cementowej, o masie powierzchniowej $< 650$ g/m <sup>2</sup>

Kod CN	Opis
591132	Tekstylia i filc, bez końca lub zaopatrzone w urządzenia spinające, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych lub podobnych maszynach, np. do pulpy papierowej lub masy azbestowo-cementowej, o masie powierzchniowej $\geq 650 \text{ g/m}^2$
591140	Materiały filtracyjne, w rodzaju stosowanych w prasach olejarskich lub podobnych, włącznie z tymi z włosów ludzkich
600199	Dzianiny włosowe (z wył. z bawełny lub z włókien chemicznych i z dzianin »o długim włosie « oraz dzianin pętłkowych)
600340	Dzianiny z włókien sztucznych, o szerokości $\leq 30 \text{ cm}$ (z wył. zawierających $\geq 5 \%$ masy przędzy elastomerowej lub nitki gumowej, dzianin włosowych, włącznie z dzianinami »o długim włosie «, dzianin pętłkowych, etykiet, oznak i podobnych wyrobów oraz dzianin impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych, i sterylnych chirurgicznych lub dentystrycznych środków zapobiegających powstawaniu zrostów z podpozycji 3006.10.30)
600536	Dzianiny osnowowe, włączając te wykonane na dziewiarce obszywającej galonem, o szerokości $> 30 \text{ cm}$ , z włókien sztucznych, niebielone lub bielone (z wył. zawierających $\geq 5 \%$ masy przędzy elastomerowej lub nitki gumowej, dzianin włosowych, włącznie z dzianinami »o długim włosie «, dzianin pętłkowych, etykiet, oznak i podobnych wyrobów oraz dzianin impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych)
600544	Dzianiny osnowowe, włączając te wykonane na dziewiarce obszywającej galonem, o szerokości $> 30 \text{ cm}$ , z włókien syntetycznych, zadrukowane (z wył. zawierających $\geq 5 \%$ masy przędzy elastomerowej lub nitki gumowej, dzianin włosowych, włącznie z dzianinami »o długim włosie «, dzianin pętłkowych, etykiet, oznak i podobnych wyrobów oraz dzianin impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych)
600610	Dzianiny o szerokości $> 30 \text{ cm}$ , z wełny lub cienkiej sierści zwierzęcej (z wył. dzianin osnowowych, włączając te wykonane na dziewiarce obszywającej galonem, tych zawierających $\geq 5 \%$ masy przędzy elastomerowej lub nitki gumowej, dzianin włosowych, włącznie z dzianinami »o długim włosie «, dzianin pętłkowych, etykiet, oznak i podobnych wyrobów oraz dzianin impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych)

Kod CN	Opis
630900	Odzież używana i dodatki odzieżowe używane, koce i pledy, bielizna domowa i artykuły wyposażenia wnętrz, z dowolnego materiału włókienniczego, włącznie z dowolnym typem obuwia i nakryć głowy, wykazujące widoczne oznaki wykorzystywania i występujące jako towary masowe w belach, workach i podobnych opakowaniach (z wył. dywanów, pozostałych pokryć podłogowych i tkanin dekoracyjnych)
680292	Kamienie wapienne, w dowolnej postaci (z wył. marmuru, trawertynu, alabastru, płytek, kostek i podobnych artykułów objętych podpozycją 6802.10, imitacji biżuterii, zegarów, lamp i ich części, oryginalnych rzeźb i posągów, kostki brukowej, płyt nawierzchniowych, krawężników i płyt chodnikowych)
680423	Kamienie młyńskie, kamienie szlifierskie, ściernice i podobne, bez opraw, do ostrzenia, polerowania, obciągania lub cięcia, z kamienia naturalnego (z wył. z naturalnych scalonych materiałów ściernych lub z ceramiki, perfumowanych pumeksów, ręcznych kamieni do ostrzenia lub polerowania i ściernic, w szczególności do stomatologicznych urządzeń borujących)
680610	Wełna żuźlowa, wełna skalna i podobne wełny mineralne, włącznie z ich mieszaninami, luzem, w arkuszach lub w belach
680690	Mieszanki i artykuły z materiałów mineralnych izolujących ciepłonie, akustycznie lub pochłaniających dźwięki (z wył. wełny żuźlowej, wełny skalnej i podobnych wełen mineralnych, wermikulitu porowatego, iłu porowatego, żuźła spienionego i podobnych porowatych materiałów mineralnych, wyrobów z lekkiego betonu, z azbestu, azbestowo-cementowych, celulozowo-cementowych lub podobnych, mieszanin i pozostałych artykułów z azbestu lub na bazie azbestu, i wyrobów ceramicznych)
680710	Artykuły z asfaltu lub podobnego materiału, np. bitumu naftowego lub paku węglowego, w rolkach

Kod CN	Opis
680790	Artykuły z asfaltu lub podobnego materiału, np. bitumu naftowego lub paku węglowego (z wył. w rolkach)
680919	Płyty, arkusze, tafle, płytki i podobne artykuły, z gipsu lub z mieszanek na bazie gipsu (z wył. ozdobnych, tylko licowanych lub wzmocnionych papierem lub tekturą i scalonych gipsem płyt budowlanych lub wyrobów do izolacji cieplnej, akustycznej lub do pochłaniania dźwięku)
681091	Prefabrykowane elementy konstrukcyjne dla budownictwa lub inżynierii lądowej lub wodnej, z cementu, betonu lub ze sztucznego kamienia, nawet zbrojone
681181	Arkusze faliste, celulozowo-cementowe lub podobne, niezawierające azbestu
681182	Arkusze, płyty, płytki i podobne artykuły, celulozowo-cementowe lub podobne, niezawierające azbestu (z wył. arkuszy falistych)
681189	Arkusze, płyty, płytki i podobne artykuły, celulozowo-cementowe lub podobne, niezawierające azbestu (z wył. arkuszy falistych i pozostałych arkuszy, płyt, płytek i podobnych artykułów)
681389	Materiały cierne i artykuły z nich np. arkusze, rolki, pasy, segmenty, tarcze, podkładki, okładziny, do sprzęgieł lub podobnych, na bazie substancji mineralnych lub celulozy, nawet połączone z materiałami włókienniczymi lub innymi (z wył. zawierających azbest i okładzin i klocków hamulcowych)
681490	Mika obrobiona i artykuły z miki (z wył. izolatorów elektrycznych, osprzętu izolacyjnego, rezystorów i kondensatorów, gogli z miki i szkieł do nich, miki w formie ozdób choinek świątecznych, i płyt, arkuszy i pasów z miki aglomerowanej lub regenerowanej, nawet na podłożu)
690100	Cegły, płyty, bloki i pozostałe wyroby ceramiczne z krzemionkowych mączek kopalnych (np. ziemia okrzemkowa, trypla lub diatomit) lub z podobnych ziem krzemionkowych

Kod CN	Opis
690410	Cegły budowlane ceramiczne (z wył. wyrobów z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych, cegieł ogniotrwałych objętych pozycją 6902)
690510	Dachówki
690590	Nasady kominowe, wkłady kominowe, ozdoby architektoniczne, ceramiczne i pozostałe ceramiczne wyroby budowlane (z wył. wyrobów z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych, elementów budowlanych, ogniotrwałych, ceramicznych, rur i innych elementów do systemów odwadniających i podobnych, i dachówek)
690600	Rury, przewody, rynny i osprzęt do rur, ceramiczne (z wył. wyrobów z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych, wyrobów ogniotrwałych, ceramicznych, rurowych elementów kominowych, rurek produkowanych na potrzeby laboratoriów, rur i połączeń do celów elektrotechnicznych)
690722	Płyty chodnikowe, kafle lub płytki ścienne, ceramiczne, o współczynniku absorpcji wody w masie > 0,5 %, ale ≤ 10 % (z wył. kostek mozaikowych i ceramiki wykończeniowej)
690740	Ceramika wykończeniowa
690990	Koryta, wanny i podobne zbiorniki, w rodzaju stosowanych w rolnictwie, ceramiczne; ceramiczne; garnki, słoje i podobne wyroby, w rodzaju stosowanych do transportu lub pakowania towarów, ceramiczne (z wył. pojemników ogólnego przeznaczenia dla laboratoriów, pojemników dla sklepów i artykułów gospodarstw domowych)
700220	Pręty szklane, nieobrobione
700231	Rury z topionego kwarcu lub innej topionej krzemionki, nieobrobione
700232	Rury ze szkła o współczynniku rozszerzalności liniowej ≤ 5 x 10 <sup>-6</sup> na stopień Kelvina, w zakresie temperatury od 0 °C do 300 °C., nieobrobione (z wył. rur ze szkła o współczynniku rozszerzalności liniowej ≤ 5 x 10 <sup>-6</sup> na stopień Kelvina, w zakresie temperatury od 0 °C do 300 °C)

Kod CN	Opis
700239	Rury ze szkła, nieobrobione (z wył. rur ze szkła o współczynniku rozszerzalności liniowej $\leq 5 \times 10^{-6}$ na stopień Kelvina, w zakresie temperatury od 0 °C do 300 °C lub z topionego kwarcu lub innej topionej krzemionki)
700330	Kształtki ze szkła, nawet z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową, ale nieobrobione inaczej
700420	Szkło w arkuszach, ciągnięte i dmuchane, barwione w całej masie, nieprzezroczyste, powleczone lub z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową, ale nieobrobione inaczej
700510	Szkło typu »float « i szkło o powierzchni szlifowanej lub polerowanej, w arkuszach, z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową, ale nieobrobione inaczej (z wył. szkła zbrojonego)
700530	Szkło typu »float « i szkło o powierzchni szlifowanej lub polerowanej, w arkuszach, nawet z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową, zbrojone, ale nieobrobione inaczej
700711	Szkło bezpieczne hartowane, o wymiarach i kształtach odpowiednich do wbudowania w pojazdach silnikowych, statkach powietrznych, kosmicznych lub wodnych oraz w innych pojazdach
700729	Szkło bezpieczne wielowarstwowe (z wył. o wymiarach i kształtach odpowiednich do wbudowania w pojazdach mechanicznych, statkach powietrznych, kosmicznych lub wodnych lub innych pojazdach i wielościennych elementów izolacyjnych ze szkła)
701110	Szklane osłony, włącznie z bańkami i rurkami, otwarte, oraz ich szklane części, bez wyposażenia, do oświetlenia elektrycznego
720292	Żelazowanad

Kod CN	Opis
720712	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające < 0,25 % masy węgla, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, szerokości $\geq$ niż dwukrotna grubość
720825	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości $\geq$ 600 mm, w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości $\geq$ 4,75 mm, trawione, bez wzorów wypukłych
720890	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali, o szerokości $\geq$ 600 mm, obrobione więcej niż walcowane na gorąco, ale nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone
720925	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości $\geq$ 600 mm, nie w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte, o grubości $\geq$ 3 mm
720928	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości $\geq$ 600 mm, nie w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte, o grubości < 0,5 mm
721090	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości $\geq$ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, platerowane, powleczone lub pokryte (z wył. powleczonych lub pokrytych cyną, ołowiem, cynkiem, tlenkiem chromu lub chromem i tlenkiem chromu, lub aluminium, malowanych, lakierowanych lub powleczonych tworzywami sztucznymi)
721113	Wyroby walcowane płaskie, z żeliwa lub stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco z czterech stron lub w zamkniętej komorze, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o szerokości przekraczającej 150 mm, ale mniejszej niż 600 mm oraz grubości nie mniejszej niż 4 mm, nie w zwojach, bez wzorów, powszechnie znane jako »szerokie wyroby płaskie «
721114	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte, o grubości $\geq$ 4,75 mm (z wył. tzw. wyrobów »szerokich płaskich «)

Kod CN	Opis
721129	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowlczone ani niepokryte, zawierające $\geq 0,25$ % masy węgla
721210	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, powlczone lub pokryte cyną
721260	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, platerowane
721320	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwijanych kręgach, ze stali automatowej (z wył. posiadających wgnicenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, powstałe w procesie walcowania)
721399	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwijanych kręgach, z żeliwa lub stali niestopowej (z wył. wyrobów o przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy < 14 mm, ze stali automatowej, i posiadających wgnicenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, powstałe w procesie walcowania)
721550	Sztaby i pręty, z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno (z wył. ze stali automatowej)
721610	Ceowniki, dwuteowniki lub dwuteowniki szerokostopowe, z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, o wysokości < 80 mm
721622	Teowniki z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, o wysokości < 80 mm
721633	Dwuteowniki szerokostopowe, z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, o wysokości $\geq 80$ mm
721669	Kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno (z wył. arkuszy profilowanych »zeberkowanych «)
721891	Półprodukty ze stali nierdzewnej, o przekroju poprzecznym prostokątnym innym niż kwadratowy

Kod CN	Opis
721924	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości $\geq 600$ mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach, o grubości $< 3$ mm
722230	Pozostałe sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, gięte na zimno lub wykończone na zimno i obrobione więcej lub nieobrobione więcej niż kute, lub kute, lub gięte na gorąco w inny sposób i obrobione więcej
722410	Stal stopowa inna niż nierdzewna, w postaci wlewków lub w pozostałych pierwotnych formach (z wył. odpadów i złomu w postaci wlewek i wyrobów otrzymanych w procesie odlewania ciągłego)
722519	Wyroby walcowane płaskie ze stali krzemowej elektrotechnicznej, o szerokości $\geq 600$ mm, o ziarnach nieorientowanych
722530	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości $\geq 600$ mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, w zwojach (z wył. ze stali krzemowej elektrotechnicznej)
722599	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości $\geq 600$ mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno i obrobione więcej (z wył. powleczonych lub pokrytych cynkiem i wyrobów ze stali krzemowej elektrotechnicznej)
722691	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości $< 600$ mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco (z wył. ze stali szybko tnącej lub krzemowej elektrotechnicznej)
722830	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane (z wył. wyrobów ze stali szybko tnącej, ze stali krzemowo-manganowej, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco, w nieregularnych kręgach)
722860	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, gięte na zimno lub wykończone na zimno, nawet obrabiane więcej, lub gięte na gorąco i obrabiane więcej, gdzie indziej niewymienione (z wył. wyrobów ze stali szybko tnącej, ze stali krzemowo-manganowej, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco, w nieregularnych kręgach)

Kod CN	Opis
722870	Kątowniki i kształtowniki, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, gdzie indziej niewymienione
722880	Sztaby i pręty drążone, nadające się do celów wiertniczych, ze stali stopowej i niestopowej
722990	Drut ze stali stopowej innej niż nierdzewna, w zwojach (z wył. prętów i drutu ze stali krzemowo-manganowej)
730120	Kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali, spawane
730424	Rury okładzinowe i przewody rurowe, bez szwu, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, ze stali nierdzewnej
730539	Rury przewodowe, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica > 406,4 mm, z żeliwa lub stali, spawane (z wył. wyrobów spawanych wzdłużnie, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu lub do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu)
730650	Rury, przewody rurowe i profile drążone, spawane, zgrzewane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna (z wył. wyrobów o zewnętrznym i wewnętrznym przekroju poprzecznym w kształcie koła i których zewnętrzna średnica > 406,4 mm, oraz rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu)
730722	Gwintowane kolanka, łuki i tuleje
730900	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), z żeliwa lub stali, o pojemności przekraczającej 300 l, nawet pokryte lub izolowane cieplnie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne
731412	Taśmy bez końca do urządzeń mechanicznych, z drutu ze stali nierdzewnej
731824	Zawlecзки i przetyczki, z żeliwa lub ze stali
732020	Sprężyny śrubowe, z żeliwa lub stali (z wył. sprężyn płaskich spiralnych, sprężyn do zegarków lub zegarów, do parasoli i parasolek, i do amortyzatorów objętych sekcją 17)

Kod CN	Opis
732290	Nagrzewnice powietrza i rozdzielacze gorącego powietrza, włączając rozdzielacze, które mogą także rozdzielać powietrze świeże lub klimatyzowane, nieogrzewane elektrycznie, zawierające wentylatory lub dmuchawy poruszane silnikiem oraz ich części, z żeliwa lub stali
732429	Wanny ze stali
740710	Sztaby, pręty i kształtowniki, z miedzi rafinowanej
740811	Drut z miedzi rafinowanej, którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego > 6 mm
740819	Drut z miedzi rafinowanej, którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego <= 6 mm
740911	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości > 0,15 mm, z miedzi rafinowanej, w zwojach (z wył. rozciąganych arkuszy i taśm i izolowanych przewodów taśmowych)
740919	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości > 0,15 mm, z miedzi rafinowanej, nie w zwojach (z wył. rozciąganych arkuszy i taśm i izolowanych przewodów taśmowych)
740940	Blachy grube, cienkie oraz taśma, ze stopów miedzi z niklem (stopu miedziowo-niklowego) lub ze stopów miedzi z niklem i cynkiem (alpaki), o grubości > 0,15 mm (z wyłączeniem siatki i taśmy rozciąganej, miedzianej oraz izolowanego przewodu taśmowego)
741129	Rury i przewody rurowe, ze stopów miedzi (z wył. ze stopów miedzi z cynkiem (mosiądz), ze stopów miedzi z niklem (stop miedziowo-niklowy) lub ze stopów miedzi z niklem i cynkiem (alpaka))
741521	Podkładki, (włącznie z podkładkami sprężystymi i zabezpieczającymi), z miedzi
750511	Sztaby, pręty i kształtowniki, z niklu niestopowego, gdzie indziej niewymienione (z wył. wyrobów izolowanych elektrycznie)
750521	Druty z niklu niestopowego (z wył. wyrobów izolowanych elektrycznie)
750610	Blachy grube, cienkie, taśma i folia, z niklu niestopowego (z wył. siatek rozciąganych)

Kod CN	Opis
750711	Rury i przewody rurowe, z niklu niestopowego
750890	Artykuły z niklu
760519	Drut z aluminium niestopowego, którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego $\leq 7$ mm (z wył. skrętek, kabli, taśm plecionych i podobnych wyrobów objętych pozycją 7614, drutów izolowanych elektrycznie i strun do instrumentów muzycznych)
760529	Drut ze stopów aluminium, którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego $\leq 7$ mm (z wył. skrętek, kabli, taśm plecionych i podobne wyrobów objętych pozycją 7614, drutów izolowanych elektrycznie i strun do instrumentów muzycznych)
760692	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości $> 0,2$ mm, ze stopów aluminium (inne niż prostokątne lub kwadratowe)
760720	Folia aluminiowa na podłożu, o grubości (z wył. dowolnego podłoża) $\leq 0,2$ mm (z wył. folii do wytłoczeń objętych pozycją 3212, ozdób choinkowych z folii)
761100	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki, z aluminium, na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), o pojemności $> 300$ litrów, nawet pokryte lub izolowane cieplnie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne (z wył. pojemników i kontenerów przystosowanych do przewozu jednym lub więcej środkami transportu)
761290	Beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki, z aluminium, włączając sztywne pojemniki rurowe, na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), o pojemności $\leq 300$ litrów, gdzie indziej niewymienione
761300	Pojemniki z aluminium na sprężony lub skroplony gaz
761610	Gwoździe, gwoździe z szeroką główką, klamry (inne niż te objęte pozycją 8305), wkręty, śruby, nakrętki, haki gwintowane, nity, przetyczki, zawlecзки, podkładki i podobne artykuły

Kod CN	Opis
780411	Blachy grube, cienkie, taśma i folia, z ołowiu; Proszki i płatki ołowiu - blachy grube, cienkie, taśma i folia - blachy cienkie, taśma i folia, o grubości (z wyłączeniem dowolnego podłoża) nieprzekraczającej 0,2 mm
780419	Blachy grube, cienkie, taśma i folia, z ołowiu; Proszki i płatki ołowiu - blachy grube, cienkie, taśma i folia - Pozostałe
790500	Blachy grube, cienkie, taśmy, z cynku i jego stopów
800120	Stopy cyny, nieobrobione plastycznie
800300	Sztaby, pręty, kształtowniki i druty, z cyny.
800700	Artykuły z cyny
810110	Proszek wolframu
810297	Odpady i złom molibdenu (z wył. popiołów i pozostałości zawierających molibden)
810590	Artykuły z kobaltu
810931	Odpady i złom cyrkonu - Zawierające wagowo mniej niż 1 część hafnu do 500 części cyrkonu
810939	Odpady i złom cyrkonu - Pozostałe
810991	Artykuły z cyrkonu - Zawierające wagowo mniej niż 1 część hafnu do 500 części cyrkonu
810999	Artykuły z cyrkonu - Pozostałe
820220	Brzeszczoty do pił taśmowych, z metalu nieszlachetnego
820760	Narzędzia do wytaczania lub przeciągania
820810	Noże i ostrza tnące, do maszyn lub urządzeń mechanicznych - do obróbki metalu

Kod CN	Opis
820820	Noże i ostrza tnące, do maszyn lub urządzeń mechanicznych - do obróbki drewna
820830	Noże i ostrza tnące, do maszyn lub urządzeń mechanicznych - stosowane w przemyśle spożywczym
820890	Noże i ostrza tnące, do maszyn lub do urządzeń mechanicznych - Pozostałe
830120	Zamki, w rodzaju stosowanych do pojazdów silnikowych, z metalu nieszlachetnego
830170	Klucze występujące oddzielnie
830230	Pozostałe oprawy, okucia i podobne artykuły nadające się do pojazdów silnikowych
830710	Przewody rurowe giętkie z żeliwa lub stali, z łącznikami lub bez
830990	Korki, pokrywki i wieczka, włączając zakrętki i korki ułatwiające nalewanie, kapsle do butelek, korki gwintowane, pokrywki na korki, plomby i pozostałe akcesoria do opakowań, z metali nieszlachetnych (z wył. korków z główką)
840212	Kotły wodnorurowe o wydajności nieprzekraczającej 45 ton pary na godzinę
840219	Pozostałe kotły parowe, włączając kotły hybrydowe
840220	Kotły wodne wysokotemperaturowe
840290	Kotły wytwarzające parę wodną lub inną parę (inne niż kotły centralnego ogrzewania do gorącej wody, mogące również wytwarzać parę o niskim ciśnieniu); kotły wodne wysokotemperaturowe - Części
840410	Instalacje pomocnicze przeznaczone do współpracy z kotłami objętymi pozycją 8402 lub 8403, np. podgrzewacze wody, podgrzewacze pary, zdmuchiwacze sadzy, urządzenia do odzyskiwania gazu
840420	Skraplacze do siłowni na parę wodną lub inną
840490	Wytwornice gazu generatorowego lub wodnego, z oczyszczalnikami wytwarzanego gazu lub bez nich; wytwornice acetylenu i podobne wytwornice gazu metodą wodną, z oczyszczalnikami wytwarzanego gazu lub bez nich - Części

Kod CN	Opis
840590	Części wytwornic gazu generatorowego, wodnego lub acetylenu, lub podobnych wytwornic gazu metodą wodną, gdzie indziej niewymienione
840690	Turbiny na parę wodną i turbiny na inne rodzaje pary - Części
841210	Silniki odrzutowe inne niż turboodrzutowe
841221	Silniki i siłowniki - liniowe (cylindry)
841229	Silniki i siłowniki hydrauliczne - Pozostałe
841239	Silniki i siłowniki pneumatyczne - Pozostałe
841490	Pompy powietrzne lub próżniowe, sprężarki i wentylatory powietrza lub innych gazów; okapy wentylacyjne lub recyrkulacyjne z wbudowanym wentylatorem, nawet z filtrami; gazoszczelne komory bezpieczeństwa biologicznego, nawet z filtrami - Części
841583	Pozostałe klimatyzatory, zawierające wentylator napędzany silnikiem oraz elementy służące do zmiany temperatury i wilgotności, włączając klimatyzatory nieposiadające możliwości oddzielnej regulacji wilgotności, niezawierające agregatu chłodniczego
841610	Palniki piecowe na paliwo ciekłe
841620	Palniki piecowe, na paliwo stałe pyłowe lub na gaz, włączając palniki wielopaliwowe
841630	Mechaniczne podajniki węgla, włączając ich ruszty mechaniczne, mechaniczne urządzenia do usuwania popiołu oraz podobne urządzenia (z wył. palników)
841690	Części palników piecowych, mechanicznych podawaczy węgla, włączając ich ruszty mechaniczne, mechanicznych urządzeń do usuwania popiołu oraz podobnych urządzeń
841720	Piece piekarnicze, włączając piece do wyrobów cukierniczych, nonelektryczne
841919	Urządzenia do podgrzewania wody przepływowe lub pojemnościowe, nonelektryczne (z wył. gazowych urządzeń przepływowych do podgrzewania wody i kotłów lub podgrzewaczy wody do centralnego ogrzewania)

Kod CN	Opis
842099	Części kalandrów lub innych maszyn do walcowania, nieprzeznaczonych do obróbki metali lub szkła, oraz walce do tych urządzeń - Pozostałe
842119	Wirówki, włączając suszarki wirówkowe - Pozostałe
842191	Części wirówek, włącznie z suszarkami wirówkowymi
84248940	Urządzenia mechaniczne do rozrzucania, rozpraszania lub rozpylania w rodzaju stosowanych wyłącznie lub głównie do produkcji obwodów drukowanych lub zespołów obwodów drukowanych
84249020	Części urządzeń mechanicznych objętych podpozycją 8424 89 40
842511	Wielokrążki i wciągniki, napędzane silnikiem elektrycznym (inne niż wyciągi pochyłe lub wyciągi, w rodzaju stosowanych do podnoszenia pojazdów)
842612	Bramownice drogowe i wozy okraczające podsiębierne
842699	Okrętowe żurawie masztowe; dźwignice, włączając linomostowe; bramownice drogowe, wozy okraczające podsiębierne oraz wozy i wózki transportu wewnętrznego z urządzeniami dźwigowymi - Pozostałe
842820	Wyciągi pneumatyczne i przenośniki pneumatyczne
842832	Pozostałe wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów - Pozostałe, kubelkowe
842833	Pozostałe wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów - Pozostałe, taśmowe
842890	Pozostałe maszyny i urządzenia
842919	Spycharki czołowe i skośne - Pozostałe
842959	Koparki, czerparki i ładowarki - Pozostałe

Kod CN	Opis
843010	Kafary do wbijania pali i urządzenia do wyciągania pali
843039	Wrębiarki do węgla lub skał i maszyny do drążenia tuneli - Pozostałe
843910	Urządzenia do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego
843930	Urządzenia do obróbki wykańczającej papieru lub tektury
844090	Maszyny introligatorskie, włączając niciarki - Części
844130	Maszyny do produkcji pudeł, pudełek, tub, bębnow lub podobnych pojemników, metodami innymi niż formowanie
844240	Części powyższych maszyn, urządzeń i wyposażenia
844313	Pozostałe maszyny drukarskie offsetowe
844315	Maszyny do druku typograficznego, inne niż z podawaniem papieru z roli, wyłączając drukowanie fleksograficzne
844316	Maszyny do druku fleksograficznego
844317	Maszyny do druku wklęsłego
844391	Części i akcesoria maszyn drukarskich stosowanych do drukowania za pomocą płyt, cylindrów i innych elementów drukarskich objętych pozycją 8442
844400	Maszyny do wytłaczania, rozciągania, teksturowania lub cięcia materiałów włókienniczych chemicznych
844811	Urządzenia nicielnicowe i żakardowe; przeznaczone do nich reduktory, kopiarki, perforatory lub łączarki wzornic
844819	Urządzenia pomocnicze do maszyn objętych pozycją 8444, 8445, 8446 lub 8447 - Pozostałe
844833	Wrzeciona, skrzydełka wrzecion, obrączki i biegacze
844842	Płochy krosien, struny nicielnicowe i ramki nicielnic

Kod CN	Opis
844849	Części i akcesoria maszyn tkackich (krosien) lub ich urządzeń pomocniczych - Pozostałe
844851	Płaszczki, igły i pozostałe artykuły stosowane do wykonywania oczek
845110	Maszyny do prania na sucho
845129	Suszarki - Pozostałe
845130	Prasowarki i prasy parowe (włącznie z prasami do zgrzewania):
845190	Maszyny i urządzenia (inne niż maszyny objęte pozycją 8450) do prania, czyszczenia, wyżymania, suszenia, prasowania, prasowania parowego (włącznie z prasami do zgrzewania), wybielania, farbowania, klejenia, apreturowania, wykańczania, powlekania lub impregnowania przędzy, materiałów lub gotowych wyrobów włókienniczych oraz urządzenia do nakładania tworzywa sztucznego na podłoże włókiennicze lub na inne podłoże, stosowane przy produkcji pokryć podłogowych, takich jak linoleum; maszyny do zwijania, rozwijania, składania, cięcia lub wycinania materiałów włókienniczych - Części
845310	Maszyny i urządzenia do przygotowywania, garbowania lub obróbki skór, skórek lub skóry wyprawionej
845380	Pozostałe maszyny i urządzenia
845390	Maszyny i urządzenia do przygotowywania, garbowania lub obróbki skór, skórek lub skóry wyprawionej, lub do wyrobu, lub naprawy obuwia, lub innych artykułów ze skór, skórek lub skóry wyprawionej, inne niż maszyny do szycia - Części
845410	Konwertory
845910	Obrabiarki z jednostkami obróbkowymi przewodnicowymi
845970	Pozostałe obrabiarki do gwintowania wałków i otworów
846120	Strugarki poprzeczne lub dłutownice, do obróbki metali, węglików metali lub cermetali
846130	Przeciągarki do obróbki metali, węglików metali lub cermetali

Kod CN	Opis
846140	Obrabiarki do nacinania, szlifowania lub obróbki wykańczającej uzębień
846190	Obrabiarki do strugania wzdłużnego, strugania poprzecznego, dłutowania, przeciągania, do nacinania, szlifowania lub obróbki wykańczającej uzębień, do piłowania, obcinania lub przecinania oraz pozostałe obrabiarki działające przez skrawanie metalu, cermetali, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone - Pozostałe
846520	Centra obróbkowe
846593	Szlifierki, gładzarki lub polerki
846594	Maszyny do gięcia lub łączenia
846610	Uchwyty narzędziowe i głowice gwinciarskie maszynowe (samootwierające)
846691	Pozostałe części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do maszyn objętych pozycjami od 8456 do 8465, włączając uchwyty przedmiotów obrabianych, uchwyty narzędzi, głowice gwinciarskie maszynowe (samootwierające), podzielnice i pozostałe urządzenia specjalne do maszyn; uchwyty do narzędzi wszelkich typów do obróbki ręcznej - do maszyn objętych pozycją 8464
846692	Pozostałe części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do maszyn objętych pozycjami od 8456 do 8465, włączając uchwyty przedmiotów obrabianych, uchwyty narzędzi, głowice gwinciarskie maszynowe (samootwierające), podzielnice i pozostałe urządzenia specjalne do maszyn; uchwyty do narzędzi wszelkich typów do obróbki ręcznej - do maszyn objętych pozycją 8465
847210	Powielacze
847230	Maszyny do sortowania, składania, kopertowania lub banderolowania poczty, maszyny do otwierania, zamykania lub pieczętowania poczty oraz maszyny do przyklejania lub kasowania znaczków pocztowych
847321	Części i akcesoria do elektronicznych maszyn liczących objętych podpozycjami 8470 10, 8470 21 lub 8470 29
847410	Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, rozdzielania, płukania lub przemywania

Kod CN	Opis
847439	Maszyny do mieszania lub ugniatania - Pozostałe
847480	Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, separowania, płukania, przemywania, zgniatania, kruszenia, mielenia, mieszania lub ugniatania ziemi, kamieni, rud lub pozostałych substancji mineralnych, w postaci stałej (włączając proszek lub pastę); maszyny do aglomerowania, kształtowania lub formowania stałych paliw mineralnych, mas ceramicznych, nieutwardzonego cementu, materiałów gipsowych lub pozostałych produktów mineralnych w postaci proszku lub pasty; maszyny do wykonywania piaskowych form odlewniczych - Pozostałe maszyny
847521	Maszyny do wytwarzania włókien optycznych i półproduktów do ich produkcji
847529	Maszyny do wyrobu lub obróbki na gorąco szkła lub wyrobów szklanych - Pozostałe
847590	Maszyny do montażu lamp elektrycznych, lamp elektronowych lub fotograficznych lamp błyskowych albo żarówek, w obudowach szklanych; Maszyny do wyrobu lub obróbki na gorąco szkła lub wyrobów szklanych - Części
847740	Maszyny do formowania próżniowego i pozostałe maszyny do formowania termicznego
847751	Do formowania lub bieżnikowania opon pneumatycznych, lub do formowania, lub innego kształtowania dętek
847910	Maszyny do wykonywania robót publicznych, budowlanych lub tym podobnych
847930	Prasy do produkcji płyt wiórowych lub budowlanych płyt pilśniowych z drewna lub innych zdrewniałych materiałów oraz pozostałe maszyny do przerobu drewna lub korka
847950	Roboty przemysłowe, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone
847990	Maszyny i urządzenia, mechaniczne, posiadające indywidualne funkcje, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w dziale 84 - Części
848020	Płyty podmodelowe
848030	Modele odlewnicze
848060	Formy do materiałów mineralnych

Kod CN	Opis
848110	Zawory redukcyjne
848120	Zawory do olejowo-hydraulicznych lub pneumatycznych układów przenoszenia napędu
848140	Zawory bezpieczeństwa lub zawory nadmiarowe
848220	Łożyska wałeczkowe stożkowe, włączając łożyska bez pierścienia wewnętrznego lub zewnętrznego
848291	Kulki, igiełki i wałeczki
848299	Pozostałe części
848410	Uszczelki i podobne przekładki, z cienkiej blachy łączonej z innym materiałem lub z dwoma lub więcej warstwami metalu
848420	Uszczelnienia mechaniczne
848490	Uszczelki i podobne przekładki, z cienkiej blachy łączonej z innym materiałem lub z dwoma lub więcej warstwami metalu; zestawy lub komplety uszczelek i podobnych przekładek, różniących się między sobą, pakowane w torebki, koperty lub podobne opakowania; uszczelnienia mechaniczne - Pozostałe
850133	Pozostałe silniki prądu stałego; Pozostałe silniki prądu stałego; prądnice prądu stałego, inne niż systemy fotowoltaiczne - o mocy wyjściowej przekraczającej 75 kW, ale nieprzekraczającej 375 kW
850162	Prądnice prądu przemiennego (alternatory), inne niż systemy fotowoltaiczne - o mocy wyjściowej przekraczającej 75 kVA, ale nieprzekraczającej 375 kVA
850163	Prądnice prądu przemiennego (alternatory), inne niż systemy fotowoltaiczne - o mocy wyjściowej przekraczającej 375 kVA, ale nieprzekraczającej 750 kVA
850164	Prądnice prądu przemiennego (alternatory), inne niż systemy fotowoltaiczne - o mocy wyjściowej przekraczającej 750 kVA
850231	Zespoły prądotwórcze, napędzane wiatrem
850239	Pozostałe zespoły prądotwórcze - Pozostałe

Kod CN	Opis
850240	Przetwornice jednotwornikowe
850433	Transformatory o mocy wyjściowej przekraczającej 16 kVA, ale nieprzekraczającej 500 kVA
850434	Transformatory o mocy wyjściowej przekraczającej 500 kVA
850520	Elektromagnetyczne sprzęgła nierozłączne, rozłączne i hamulce
850690	Ogniwa i baterie galwaniczne - Części
850730	Akumulatory elektryczne, włącznie z separatorami, nawet prostokątnymi (włączając kwadratowe) - Niklowo-kadmowe
851431	Piece elektronowe
852550	Aparatura nadawcza
853090	Urządzenia sygnalizacyjne elektryczne, zapewniające bezpieczeństwo lub regulujące ruch kolejowy, tramwajowy, drogowy, na wodach śródlądowych, parkingach, portach lub lotniskach (inne niż te objęte pozycją 8608) - Części
853210	Kondensatory stałe przeznaczone do zastosowań w obwodach prądu 50/60 Hz dla mocy biernej $\geq 0,5$ kvar (kondensatory elektroenergetyczne)
853329	Pozostałe rezystory stałe - Pozostałe
853530	Odłączniki i przełączniki
853590	Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych lub do tych obwodów (na przykład przełączniki, bezpieczniki, odgromniki, ograniczniki napięcia, tłumiki przepięciowe, wtyki i inne złącza, skrzynki przyłączowe), do napięć przekraczających 1 000 V - Pozostałe
853941	Lampy łukowe

Kod CN	Opis
854020	Lampy analizujące do kamer TV; przetworniki obrazowe i wzmacniacze obrazu; pozostałe lampy fotokatodowe
854060	Pozostałe lampy elektronopromieniowe
854079	Lampy mikrofalowe (na przykład magnetrony, klistrony, lampy o fali bieżącej, karcinotrony), z wyłączeniem lamp sterowanych potencjałem siatki - Pozostałe
854081	Lampy odbiorcze lub wzmacniające
854089	Pozostałe lampy odbiorcze lub wzmacniające - Pozostałe
854091	Części kineskopów i lamp elektronopromieniowych
854099	Pozostałe części
854310	Akceleratory cząstek
854790	Osprzęt izolacyjny do maszyn, urządzeń lub sprzętu elektrycznego, będący całkowicie osprzętem z materiału izolacyjnego, poza drobnymi elementami z metalu (na przykład gniazda gwintowane), wprowadzanymi podczas formowania wyłącznie do celów montażowych, inne niż izolatory objęte pozycją 8546; Rurki kablowe oraz osprzęt do nich, z metali pospolitych pokrytych materiałem izolacyjnym - Pozostałe
860290	Pozostałe lokomotywy (z wyłączeniem tych zasilanych z zewnętrznego źródła energii elektrycznej lub z akumulatorów i lokomotyw spalinowo-elektrycznych)
860400	Pojazdy szynowe naprawcze lub serwisowe, nawet z napędem własnym (na przykład wagony warsztatowe, dźwigi szynowe, wagony wyposażone w podbijaki podsypki, maszyny do regulacji toru, wagony próbno-kontrolne i drezyny)
860692	Wagony towarowe, kolejowe lub tramwajowe, bez własnego napędu - odkryte z niezdejmowanymi bokami, o wysokości przekraczającej 60 cm
870121	Ciągniki drogowe do naczep - Jedynie z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne lub średnioprężne)

Kod CN	Opis
870122	Ciągniki drogowe do naczep - zarówno z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne lub średnioprężne), jak i silnikiem elektrycznym, jako silnikami do napędu
870123	Ciągniki drogowe do naczep - zarówno z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania z zapłonem iskrowym, jak i silnikiem elektrycznym, jako silnikami do napędu
870124	Ciągniki drogowe do naczep - Jedynie z silnikiem elektrycznym do napędu
870130	Ciągniki gaśnicowe (z wył. kierowanych przez pieszego)
870410	Wozidła zaprojektowane do stosowania poza drogami publicznymi
870422	Pozostałe pojazdy silnikowe do transportu towarów - masie całkowitej pojazdu przekraczającej 5 ton, ale nieprzekraczającej 20 ton:
870432	Pozostałe pojazdy silnikowe do transportu towarów - o masie całkowitej pojazdu przekraczającej 5 ton
870520	Samojezdne wieże wiertnicze
870530	Pojazdy strażackie
870590	Pojazdy silnikowe specjalnego przeznaczenia, inne od tych, które zostały zasadniczo zbudowane do przewozu osób lub towarów (na przykład pojazdy pogotowia technicznego, dźwigi samochodowe, pojazdy strażackie, betoniarki samochodowe, zamiatarki, polewaczki, przewoźne warsztaty, ruchome stacje radiologiczne) - Pozostałe
870990	Pojazdy do transportu wewnątrzzakładowego, z własnym napędem, niewyposażone w urządzenia podnośnikowe, w rodzaju stosowanych w zakładach produkcyjnych, magazynach, portach lub lotniskach, do przewozu towarów na niewielkie odległości; ciągniki typu stosowanych na peronach kolejowych; części powyższych pojazdów - Części
871620	Przyczepy lub naczepy do celów rolniczych, samozaładowcze lub samowyladowcze
871639	Pozostałe przyczepy i naczepy, do przewozu towarów - Pozostałe

Kod CN	Opis
901010	Aparatura i wyposażenie do automatycznego wywoływania filmów fotograficznych (włączając kinematograficzne), lub papieru fotograficznego, w zwojach, lub do automatycznego wykonywania odbitek z wywołanych filmów na zwojach papieru fotograficznego
901540	Przyrządy i urządzenia do pomiarów fotogrametrycznych
901580	Pozostałe przyrządy i urządzenia
901590	Przyrządy i urządzenia miernicze (włączając do pomiarów fotogrametrycznych), hydrograficzne, oceanograficzne, hydrologiczne, meteorologiczne lub geofizyczne, z wyłączeniem kompasów i busoli; dalmierze - Części i akcesoria
902910	Obrotomierze, liczniki produkcji, taksometry, drogomierze, krokomierze i tym podobne
903120	Stanowiska badawcze
903281	Pozostałe przyrządy i aparatura, do automatycznej regulacji lub kontroli - Hydrauliczne lub pneumatyczne - Pozostałe
940110	Fotele stosowane w statkach powietrznych
940120	Fotele stosowane w pojazdach silnikowych
940330	Meble drewniane, w rodzaju stosowanych w biurze
940610	Budynki prefabrykowane z drewna
940690	Budynki prefabrykowane, nawet niekompletne i niezmontowane - Pozostałe
960630	Formy do guzików i pozostałe ich części; półprodukty guzików
960891	Stalówki i ich ostrza
961220	Z włókien chemicznych, o szerokości mniejszej niż 30 mm, umieszczone na stałe w kasetach z metalu lub z tworzyw sztucznych, w rodzaju stosowanych w automatycznych maszynach do pisania, urządzeniach do automatycznego przetwarzania danych i pozostałych maszynach

## Wykaz towarów i technologii, o których mowa w art. 3k

## Część B

Kod CN	Opis
271019	Oleje ciężkie i średnie i preparaty, z ropy naftowej lub z minerałów bitumicznych, gdzie indziej niewymienione
847130	Przenośne maszyny do automatycznego przetwarzania danych, o masie $\leq 10$ kg, składające się co najmniej z jednostki centralnej, klawiatury i monitora (z wył. jednostek peryferyjnych)
847141	Maszyny do automatycznego przetwarzania danych, zawierające w tej samej obudowie co najmniej jednostkę centralną oraz urządzenia wejścia i wyjścia, nawet połączone (z wył. przenośnych maszyn, o masie $\leq 10$ kg i przedstawionych w formie systemów oraz jednostek peryferyjnych)
847149	Pozostałe maszyny do automatycznego przetwarzania danych przedstawione w formie systemów (z wyłączeniem maszyn przenośnych o masie $\leq 10$ kg oraz urządzeń peryferyjnych)
847150	Procesory do maszyn do automatycznego przetwarzania danych, nawet zawierające w tej samej obudowie jedno lub dwa urządzenia następującego typu: urządzenia pamięci, urządzenia wejściowe, urządzenia wyjściowe (z wyłączeniem tych objętych podpozycjami 847141 lub 847149 oraz z wyłączeniem urządzeń peryferyjnych)
847160	Urządzenia wejściowe lub wyjściowe, do maszyn do automatycznego przetwarzania danych, nawet zawierające w tej samej obudowie urządzenia pamięci
847170	Urządzenia pamięci, do maszyn do automatycznego przetwarzania danych
847180	Urządzenia do maszyn do automatycznego przetwarzania danych (z wyłączeniem procesorów, urządzeń wejściowych i wyjściowych oraz urządzeń pamięci)

Kod CN	Opis
847190	czytniki magnetyczne lub optyczne, maszyny do przenoszenia danych w postaci zakodowanej na nośniki danych oraz maszyny do przetwarzania takich danych, gdzie indziej niewymienione
847330	Części i akcesoria do maszyn do automatycznego przetwarzania danych lub innych urządzeń objętych podpozycją 8471
850220	Zespoły prądowórcze z silnikami tłokowymi wewnętrznego spalania o zapłonie iskrowym
851511	Lutownice elektryczne, w tym pistoletowe
851519	Maszyny i aparatura do lutowania miękkiego lub twardego (z wyłączeniem lutownic, w tym pistoletowych)
851761	Stacje bazowe aparatury do transmisji lub odbioru głosu, obrazów lub innych danych
852351	Półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej do rejestracji danych ze źródła zewnętrznego (z wył. produktów objętych działem 37)
852691	Aparatura radionawigacyjna
852692	Aparatura do zdalnego sterowania drogą radiową
853400	Obwody drukowane
900211	Soczewki obiektywów do aparatów fotograficznych, projektorów lub powiększalników lub pomniejszalników

Kod CN	Opis
900219	Soczewki obiektywów (z wyłączeniem do aparatów fotograficznych, projektorów lub powiększalników lub pomniejszalników)
900710	Kamery filmowe
901310	Celowniki teleskopowe do montażu na broni; peryskopy; teleskopy i lunety zaprojektowane jako części maszyn, urządzeń, przyrządów lub aparatury, objętych działem 90 lub sekcją XVI
95030075	Pozostałe zabawki i modele, z tworzyw sztucznych, z silnikiem gdzie indziej niewymienione, objęte pozycją 9503
95030079	Pozostałe zabawki i modele, nie wytworzone z tworzyw sztucznych z silnikiem gdzie indziej niewymienione, objęte pozycją 9503

”

---

## ZAŁĄCZNIK IX

Załącznik XXV do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 otrzymuje brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK XXV

Wykaz »ropy naftowej i produktów ropopochodnych«, o których mowa w art. 3m i 3n

Kod CN	Opis
ex 2709 00	Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, surowe, inne niż kondensaty gazu ziemnego objęte podpozycją 2709 00 10, z zakładu skroplonego gazu ziemnego
2710	Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, inne niż surowe; preparaty gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze preparatów; oleje odpadowe

”.

## ZAŁĄCZNIK X

Dodaje się załącznik w brzmieniu:

„ZAŁĄCZNIK XXX

Wykaz towarów, o których mowa w art. 3a

Aluminium, w tym boksyt

Chrom

Kobalt

Miedź

Ruda żelaza

Nawozy mineralne, w tym węglan potasu i fosforyt

Molibden

Nikiel

Pallad

Rod

Skand

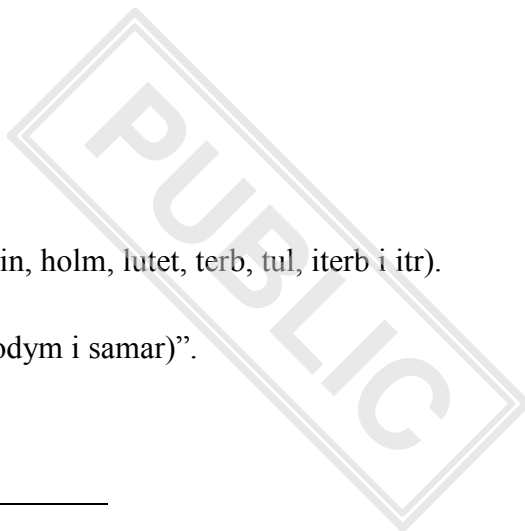
Tytan

Wanad

Metale ciężkie ziem rzadkich (dysproz, erb, europ, gadolin, holm, lutet, terb, tul, iterb i itr).

Metale lekkie ziem rzadkich (cer, lantan, neodym, prazeodym i samar)”.

---



## ZAŁĄCZNIK XI

Dodaje się załącznik w brzmieniu:

„ZAŁĄCZNIK XXXI

Wykaz produktów ropopochodnych, o których mowa w art. 3m ust. 7 i 8

Kod CN	Opis
	Oleje napędowe
2710 19 31	Do przeprowadzania procesu specyficznego
2710 19 35	Do przeprowadzania przemian chemicznych w innym procesie niż wymieniony w podpozycji 2710 19 31
	Do innych celów
2710 19 43	O zawartości siarki nieprzekraczającej 0,001·% masy
2710 19 46	O zawartości siarki przekraczającej 0,001 % masy, ale nieprzekraczającej 0,002 % masy
2710 19 47	O zawartości siarki przekraczającej 0,002 % masy, ale nieprzekraczającej 0,1 % masy
2710 19 48	O zawartości siarki przekraczającej 0,1·% masy
2710 20 11	O zawartości siarki nieprzekraczającej 0,001·% masy
2710 20 16	O zawartości siarki przekraczającej 0,001 % masy, ale nieprzekraczającej 0,1 % masy
2710 20 19	O zawartości siarki przekraczającej 0,1·% masy

Kod CN	Opis
	Oleje lekkie i preparaty
2710 12 11	Oleje lekkie i preparaty do przeprowadzenia procesu specyficznego
2710 12 15	Oleje lekkie i preparaty do przeprowadzania przemian chemicznych w innym procesie niż wymieniony w podpozycji 2710 12 11
	Oleje lekkie i preparaty do innych celów niż cele wymienione w podpozycjach 2710 12 11 i 2710 12 15
2710 12 21	Specjalna benzyna (benzyna lakowa)
2710 12 25	Specjalna benzyna inna niż benzyna lakowa
2710 12 31	Benzyna silnikowa lotnicza
2710 12 41	Benzyna silnikowa inna niż lotnicza, o zawartości ołowiu nieprzekraczającej 0,013 g/l, o liczbie oktanowej [RON] < 95
2710 12 45	Benzyna silnikowa inna niż lotnicza, o zawartości ołowiu nieprzekraczającej 0,013 g/l, o liczbie oktanowej [RON] >= 95, ale < 98
2710 12 49	Benzyna silnikowa inna niż lotnicza, o zawartości ołowiu nieprzekraczającej 0,013 g/l, o liczbie oktanowej [RON] >= 98
2710 12 50	Benzyna silnikowa inna niż lotnicza, o zawartości ołowiu przekraczającej 0,013 g/l
2710 12 70	Paliwo typu benzyna do silników odrzutowych
2710 12 90	Pozostałe oleje lekkie
	Oleje średnie
2710 19 21	Paliwo typu nafta do silników odrzutowych
2710 19 25	Pozostałe nafty

Kod CN	Opis
Kod CN	Oleje ciężkie
2710 19 51	Oleje opałowe do przeprowadzania procesu specyficznego
2710 19 55	Oleje opałowe do przeprowadzania przemian chemicznych w innym procesie niż wymieniony w podpozycji 2710 19 51
2710 19 62	Oleje opałowe do innych celów, o zawartości siarki nieprzekraczającej 0,1 % masy
2710 19 66	Oleje opałowe do innych celów, o zawartości siarki przekraczającej 0,1 % masy, ale nieprzekraczającej 0,5 % masy
2710 19 67	Oleje opałowe do innych celów, o zawartości siarki przekraczającej 0,5 % masy
	Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych (inne niż surowe) oraz preparaty gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze preparatów, zawierające biodiesel, inne niż oleje odpadowe
2710 20 32	Oleje opałowe o zawartości siarki nieprzekraczającej 0,5·% masy
2710 20 38	Oleje opałowe o zawartości siarki przekraczającej 0,5·% masy
2710 20 90	Pozostałe oleje opałowe

”

---

## ZAŁĄCZNIK XII

Dodaje się załącznik w brzmieniu:

### ‘ZAŁĄCZNIK XXXII

Wykaz produktów ropopochodnych, o których mowa w art. 3m ust. 7

Kod CN	Opis	Wielkość kontyngentu wywozowego w kt
	Wykaz olejów lekkich preparatów przeznaczonych do innych celów niż te określone w podpozycjach 2710 12 11 i 2710 12 15	
27 10 12 25	Specjalna benzyna inna niż benzyna lakowa	282,8
27 10 12 41	Benzyna silnikowa inna niż lotnicza, o zawartości ołowiu nieprzekraczającej 0,013 g/l, o liczbie oktanowej [RON] < 95	120,6
27 10 12 45	Benzyna silnikowa inna niż lotnicza, o zawartości ołowiu nieprzekraczającej 0,013 g/l, o liczbie oktanowej [RON] >= 95, ale < 98	995,6
27 10 12 49	Benzyna silnikowa inna niż lotnicza, o zawartości ołowiu nieprzekraczającej 0,013 g/l, o liczbie oktanowej [RON] >= 98	3,4
	Oleje ciężkie przeznaczone do innych celów niż te, określone w podpozycjach 2710 19 51 i 2710 19 55	
27 10 19 66	Oleje opałowe do innych celów, o zawartości siarki przekraczającej 0,1 % masy, ale nieprzekraczającej 0,5 % masy	2,3
27 10 19 67	Oleje opałowe do innych celów, o zawartości siarki przekraczającej 0,5 % masy	12,0