



Rada  
Unii Europejskiej

Bruksela, 14 grudnia 2023 r.  
(OR. en)

15248/23  
ADD 1

LIMITE

CORLX 1033  
CFSP/PESC 1520  
RELEX 1299  
COEST 610  
FIN 1153

#### AKTY USTAWODAWCZE I INNE INSTRUMENTY

---

Dotyczy: Załączniki do ROZPORZĄDZENIA RADY zmieniającego rozporządzenie (UE) nr 833/2014 dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie

---

## ZAŁĄCZNIK I

Załącznik IV do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 otrzymuje brzmienie:

### „ZAŁĄCZNIK IV

*Niniejszy załącznik zawiera wykaz osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów, które są wojskowymi użytkownikami końcowymi, stanowią część rosyjskiego kompleksu wojskowego przemysłowego lub mają powiązania handlowe lub inne powiązania z rosyjskim sektorem obronności i bezpieczeństwa lub w inny sposób go wspierają. Te osoby fizyczne lub prawne, podmioty lub organy przyczyniają się do zwiększenia potencjału militarnego i technologicznego Rosji lub do rozwoju jej sektora obronności i bezpieczeństwa. Należą do nich osoby fizyczne lub prawne, podmioty lub organy z państw trzecich innych niż Rosja. Umieszczenie ich w niniejszym załączniku nie pociąga za sobą jakiegokolwiek przypisania odpowiedzialności za ich działania jurysdykcji, w której prowadzą działalność.*

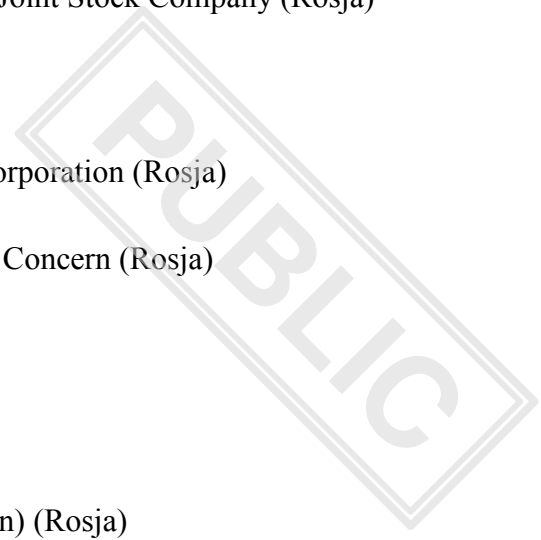
Wykaz osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów,  
o których mowa w art. 2 ust. 7, art. 2a ust. 7 i art. 2b ust. 1

1. JSC Sirius (Rosja)
2. OJSC Stankoinstrument (Rosja)
3. OAO JSC Chemcomposite (Rosja)
4. JSC Kalashnikov (Rosja)
5. JSC Tula Arms Plant (Rosja)
6. NPK Technologii Maschinostrojenija (Rosja)
7. OAO Wysokototschnye Kompleksi (Rosja)
8. OAO Almaz Antey (Rosja)

9. OAO NPO Bazalt (Rosja)
10. Admiralty Shipyard JSC (Rosja)
11. Aleksandrov Scientific Research Technological Institute NITI (Rosja)
12. Argut OOO (Rosja)
13. Communication center of the Ministry of Defense (Rosja)
14. Federal Research Center Boreskov Institute of Catalysis (Rosja)
15. Federal State Budgetary Enterprise of the Administration of the President of Russia (Rosja)
16. Federal State Budgetary Enterprise Special Flight Unit Rossiya of the Administration of the President of Russia (Rosja)
17. Federal State Unitary Enterprise Dukhov Automatics Research Institute (VNIIA) (Rosja)
18. Foreign Intelligence Service (SVR) (Rosja)
19. Forensic Center of Nizhniy Novgorod Region Main Directorate of the Ministry of Interior Affairs (Rosja)
20. International Center for Quantum Optics and Quantum Technologies (the Russian Quantum Center) (Rosja)
21. Irkut Corporation (Rosja)
22. Irkut Research and Production Corporation Public Joint Stock Company (Rosja)

23. Joint Stock Company Scientific Research Institute of Computing Machinery (Rosja)
24. JSC Central Research Institute of Machine Building (JSC TsNIIMash) (Rosja)
25. JSC Kazan Helicopter Plant Repair Service (Rosja)
26. JSC Shipyard Zaliv (Zaliv Shipbuilding yard) (Autonomous Republic of Crimea, illegally annexed by Russia)
27. JSC Rocket and Space Centre – Progress (Rosja)
28. Kamensk-Uralsky Metallurgical Works J.S. Co. (Rosja)
29. Kazan Helicopter Plant PJSC (Rosja)
30. Komsomolsk-na-Amur Aviation Production Organization (KNAAPO) (Rosja)
31. Ministry of Defence RF (Rosja)
32. Moscow Institute of Physics and Technology (Rosja)
33. NPO High Precision Systems JSC (Rosja)
34. NPO Splav JSC (Rosja)
35. OPK Oboronprom (Rosja)
36. PJSC Beriev Aircraft Company (Rosja)
37. PJSC Irkut Corporation (Rosja)
38. PJSC Kazan Helicopters (Rosja)

39. POLYUS Research Institute of M.F. Stelmakh Joint Stock Company (Rosja)
40. Promtech-Dubna, JSC (Rosja)
41. Public Joint Stock Company United Aircraft Corporation (Rosja)
42. Radiotechnical and Information Systems (RTI) Concern (Rosja)
43. Rapart Services LLC (Rosja)
44. Rosoboronexport OJSC (ROE) (Rosja)
45. Rostec (Russian Technologies State Corporation) (Rosja)
46. Rostekh – Azimuth (Rosja)
47. Russian Aircraft Corporation MiG (Rosja)
48. Russian Helicopters JSC (Rosja)
49. SP KVANT (Sovmestnoe Predpriyatie Kvantovye Tekhnologii) (Rosja)
50. Sukhoi Aviation JSC (Rosja)
51. Sukhoi Civil Aircraft (Rosja)
52. Tactical Missiles Corporation JSC (Rosja)
53. Tupolev JSC (Rosja)
54. UEC-Saturn (Rosja)
55. United Aircraft Corporation (Rosja)



56. JSC AeroKompozit (Rosja)
57. United Engine Corporation (Rosja)
58. UEC-Aviadvigatel JSC (Rosja)
59. United Instrument Manufacturing Corporation (Rosja)
60. United Shipbuilding Corporation (Rosja)
61. JSC PO Sevmash (Rosja)
62. Krasnoye Sormovo Shipyard (Rosja)
63. Severnaya Shipyard (Rosja)
64. Shipyard Yantar (Rosja)
65. UralVagonZavod (Rosja)
66. Baikal Electronics (Rosja)
67. Center for Technological Competencies in Radiophotonics (Rosja)
68. Central Research and Development Institute Tsiklon (Rosja)
69. Crocus Nano Electronics (Rosja)
70. Dalzavod Ship-Repair Center (Rosja)
71. Elara (Rosja)
72. Electronic Computing and Information Systems (Rosja)





73. ELPROM (Rosja)
74. Engineering Center Ltd. (Rosja)
75. Forss Technology Ltd. (Rosja)
76. Integral SPB (Rosja)
77. JSC Element (Rosja)
78. JSC Pella-Mash (Rosja)
79. JSC Shipyard Vympel (Rosja)
80. Kranark LLC (Rosja)
81. Lev Anatolyevich Yershov (Ershov) (Rosja)
82. LLC Center (Rosja)
83. MCST Lebedev (Rosja)
84. Miass Machine-Building Factory (Rosja)
85. Microelectronic Research and Development Center Novosibirsk (Rosja)
86. MPI VOLNA (Rosja)
87. N.A. Dollezhal Order of Lenin Research and Design Institute of Power Engineering (Rosja)
88. Nerpa Shipyard (Rosja)

89. NM-Tekh (Rosja)
90. Novorossiysk Shipyard JSC (Rosja)
91. NPO Electronic Systems (Rosja)
92. NPP Istok (Rosja)
93. NTC Metrotek (Rosja)
94. OAO GosNIIkhimanalit (Rosja)
95. OAO Svetlovskoye Predpriyatiye Era (Rosja)
96. OJSC TSRY (Rosja)
97. OOO Elkomtek (Elkomtex) (Rosja)
98. OOO Planar (Rosja)
99. OOO Sertal (Rosja)
100. Photon Pro LLC (Rosja)
101. PJSC Zvezda (Rosja)
102. Amur Shipbuilding Factory PJSC (Rosja)
103. AO Center of Shipbuilding and Ship Repairing JSC (Rosja)
104. AO Kronshtadt (Rosja)
105. Avant Space LLC (Rosja)



106. Production Association Strela (Rosja)
107. Radioavtomatika (Rosja)
108. Research Center Module (Rosja)
109. Robin Trade Limited (Rosja)
110. R.Ye. Alekseyev Central Design Bureau for Hydrofoil Ships (Rosja)
111. Rubin Sever Design Bureau (Rosja)
112. Russian Space Systems (Rosja)
113. Rybinsk Shipyard Engineering (Rosja)
114. Scientific Research Institute of Applied Chemistry (Rosja)
115. Scientific-Research Institute of Electronics (Rosja)
116. Scientific Research Institute of Hypersonic Systems (Rosja)
117. Scientific Research Institute NII Submikron (Rosja)
118. Sergey IONOV (Rosja)
119. Serniya Engineering (Rosja)
120. Severnaya Verf Shipbuilding Factory (Rosja)
121. Ship Maintenance Center Zvezdochka (Rosja)
122. State Governmental Scientific Testing Area of Aircraft Systems (GkNIPAS) (Rosja)

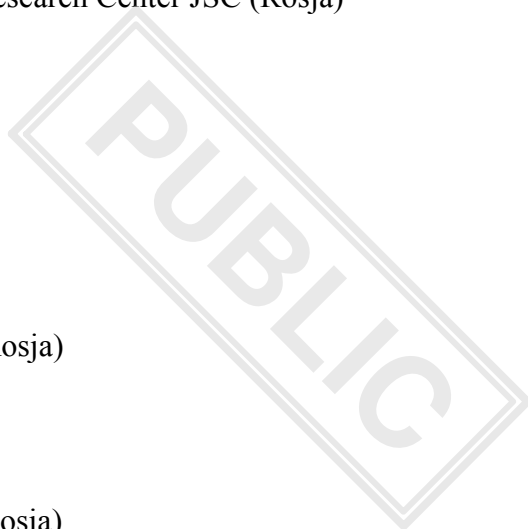


123. State Machine Building Design Bureau Raduga Bereznya (Rosja)
124. State Scientific Center AO GNTs RF—FEI A.I. Leypunskiy Physico-Energy Institute (Rosja)
125. State Scientific Research Institute of Machine Building Bakhirev (GosNIIimash) (Rosja)
126. Tomsk Microwave and Photonic Integrated Circuits and Modules Collective Design Center (Rosja)
127. UAB Pella-Fjord (Rosja)
128. United Shipbuilding Corporation JSC „35th Shipyard” (Rosja)
129. United Shipbuilding Corporation JSC „Astrakhan Shipyard” (Rosja)
130. United Shipbuilding Corporation JSC „Aysberg Central Design Bureau” (Rosja)
131. United Shipbuilding Corporation JSC „Baltic Shipbuilding Factory” (Rosja)
132. United Shipbuilding Corporation JSC „Krasnoye Sormovo Plant OJSC” (Rosja)
133. United Shipbuilding Corporation JSC SC „Zvyozdochka” (Rosja)
134. United Shipbuilding Corporation „Pribaltic Shipbuilding Factory Yantar” (Rosja)
135. United Shipbuilding Corporation „Scientific Research Design Technological Bureau Onega” (Rosja)
136. United Shipbuilding Corporation „Sredne-Nevisky Shipyard” (Rosja)
137. Ural Scientific Research Institute for Composite Materials (Rosja)

138. Urals Project Design Bureau Detal (Rosja)
139. Vega Pilot Plant (Rosja)
140. Vertikal LLC(Rosja)
141. Vladislav Vladimirovich Fedorenko (Rosja)
142. VTK Ltd (Rosja)
143. Yaroslavl Shipbuilding Factory (Rosja)
144. ZAO Elmiks-VS (Rosja)
145. ZAO Sparta (Rosja)
146. ZAO Svyaz Inzhiniring (Rosja)
147. 46th TSNII Central Scientific Research Institute (Rosja)
148. Alagir Resistor Factory (Rosja)
149. All-Russian Research Institute of Optical and Physical Measurements (Rosja)
150. All-Russian Scientific-Research Institute Etalon JSC (Rosja)
151. Almaz JSC (Rosja)
152. Arzam Scientific Production Enterprise Temp Avia (Rosja)
153. Automated Procurement System for State Defense Orders, LLC (Rosja)
154. Dolgoprudniy Design Bureau of Automatics (DDBA JSC) (Rosja)



155. Electronic Computing Technology Scientific-Research Center JSC (Rosja)
156. Electrosignal JSC (Rosja)
157. Energiya JSC (Rosja)
158. Engineering Center Moselectronproekt (Rosja)
159. Etalon Scientific and Production Association (Rosja)
160. Evgeny Krayushin (Rosja)
161. Foreign Trade Association Mashpriborintorg (Rosja)
162. Ineko LLC (Rosja)
163. Informakustika JSC (Rosja)
164. Institute of High Energy Physics (Rosja)
165. Institute of Theoretical and Experimental Physics (Rosja)
166. Inteltech PJSC (Rosja)
167. ISE SO RAN Institute of High-Current Electronics (Rosja)
168. Kaluga Scientific-Research Institute of Telemechanical Devices JSC (Rosja)
169. Kulon Scientific-Research Institute JSC (Rosja)
170. Lutch Design Office JSC (Rosja)
171. Meteor Plant JSC (Rosja)



172. Moscow Communications Research Institute JSC (Rosja)
173. Moscow Order of the Red Banner of Labor Research Radio Engineering Institute JSC (Rosja)
174. NPO Elektromechaniki JSC (Rosja)
175. Omsk Production Union Irtysh JSC (Rosja)
176. Omsk Scientific-Research Institute of Instrument Engineering JSC (Rosja)
177. Optron, JSC (Rosja)
178. Pella Shipyard OJSC (Rosja)
179. Polyot Chelyabinsk Radio Plant JSC (Rosja)
180. Pskov Distance Communications Equipment Plant (Rosja)
181. Radiozavod JSC (Rosja)
182. Razryad JSC (Rosja)
183. Research Production Association Mars (Rosja)
184. Ryazan Radio-Plant (Rosja)
185. Scientific Production Center Vigstar JSC (Rosja)
186. Scientific Production Enterprise „Radiosviaz” (Rosja)
187. Scientific Research Institute Ferrite-Domen (Rosja)

188. Scientific Research Institute of Communication Management Systems (Rosja)
189. Scientific-Production Association and Scientific-Research Institute of Radio-Components (Rosja)
190. Scientific-Production Enterprise „Kant” (Rosja)
191. Scientific-Production Enterprise „Svyaz” (Rosja)
192. Scientific-Production Enterprise Almaz JSC (Rosja)
193. Scientific-Production Enterprise Salyut JSC (Rosja)
194. Scientific-Production Enterprise Volna (Rosja)
195. Scientific-Production Enterprise Vostok JSC (Rosja)
196. Scientific-Research Institute „Argon” (Rosja)
197. Scientific-Research Institute and Factory Platan (Rosja)
198. Scientific-Research Institute of Automated Systems and Communications Complexes Neptune JSC (Rosja)
199. Special Design and Technical Bureau for Relay Technology (Rosja)
200. Special Design Bureau Salute JSC (Rosja)
201. Tactical Missile Company, Joint Stock Company „Salute” (Rosja)
202. Tactical Missile Company, Joint Stock Company „State Machine Building Design Bureau ‘Vympel’ By Name I.I.Toropov” (Rosja)

203. Tactical Missile Company, Joint Stock Company „URALELEMENT” (Rosja)
204. Tactical Missile Company, Joint Stock Company „Plant Dagdiesel” (Rosja)
205. Tactical Missile Company, Joint Stock Company „Scientific Research Institute of Marine Heat Engineering” (Rosja)
206. Tactical Missile Company, Joint Stock Company PA Strela (Rosja)
207. Tactical Missile Company, Joint Stock Company Plant Kulakov (Rosja)
208. Tactical Missile Company, Joint Stock Company Ravenstvo (Rosja)
209. Tactical Missile Company, Joint Stock Company Ravenstvo-service (Rosja)
210. Tactical Missile Company, Joint Stock Company Saratov Radio Instrument Plant (Rosja)
211. Tactical Missile Company, Joint Stock Company Severny Press (Rosja)
212. Tactical Missile Company, Joint-Stock Company „Research Center for Automated Design” (Rosja)
213. Tactical Missile Company, KB Mashinostroeniya (Rosja)
214. Tactical Missile Company, NPO Electromechanics (Rosja)
215. Tactical Missile Company, NPO Lightning (Rosja)
216. Tactical Missile Company, Petrovsky Electromechanical Plant „Molot” (Rosja)
217. Tactical Missile Company, PJSC „MBDB »ISKRA«” (Rosja)
218. Tactical Missile Company, PJSC ANPP Temp Avia (Rosja)

219. Tactical Missile Company, Raduga Design Bureau (Rosja)
220. Tactical Missile Corporation, „Central Design Bureau of Automation” (Rosja)
221. Tactical Missile Corporation, 711 Aircraft Repair Plant (Rosja)
222. Tactical Missile Corporation, AO GNPP „Region” (Rosja)
223. Tactical Missile Corporation, AO TMKB „Soyuz” (Rosja)
224. Tactical Missile Corporation, Azov Optical and Mechanical Plant (Rosja)
225. Tactical Missile Corporation, Concern „MPO – Hidropribor” (Rosja)
226. Tactical Missile Corporation, Joint Stock Company „KRASNY GIDROPRESS” (Rosja)
227. Tactical Missile Corporation, Joint Stock Company Avangard (Rosja)
228. Tactical Missile Corporation, Joint Stock Company Concern Granit-Electron (Rosja)
229. Tactical Missile Corporation, Joint Stock Company Elektrotyaga (Rosja)
230. Tactical Missile Corporation, Joint Stock Company GosNIIMash (Rosja)
231. Tactical Missile Corporation, RKB Globus (Rosja)
232. Tactical Missile Corporation, Smolensk Aviation Plant (Rosja)
233. Tactical Missile Corporation, TRV Engineering (Rosja)
234. Tactical Missile Corporation, Ural Design Bureau „Detal” (Rosja)
235. Tactical Missile Corporation, Zvezda-Strela Limited Liability Company (Rosja)

236. Tambov Plant (TZ) „October” (Rosja)
237. United Shipbuilding Corporation „Production Association Northern Machine Building Enterprise” (Rosja)
238. United Shipbuilding Corporation „5th Shipyard” (Rosja)
239. Federal Center for Dual-Use Technology (FTsDT) Soyuz (Rosja)
240. Turayev Machine Building Design Bureau Soyuz (Rosja)
241. Zhukovskiy Central Aerohydrodynamics Institute (TsAGI) (Rosja)
242. Rosatomflot (Rosja)
243. Lyulki Experimental-Design Bureau (Rosja)
244. Lyulki Science and Technology Center (Rosja)
245. AO Aviaagregat (Rosja)
246. Central Aerohydrodynamic Institute (TsAGI) (Rosja)
247. Closed Joint Stock Company Turborus (Turborus) (Rosja)
248. Federal Autonomous Institution Central Institute of Engine-Building N.A. P.I. Baranov;  
Central Institute of Aviation Motors (CIAM) (Rosja)
249. Federal State Budgetary Institution National Research Center Institute N.A. N.E.  
Zhukovsky (Zhukovsky National Research Institute) (Rosja)
250. Federal State Unitary Enterprise “State Scientific-Research Institute for Aviation Systems”  
(GosNIIAS) (Rosja)

251. Joint Stock Company 123 Aviation Repair Plant (123 ARZ) (Rosja)
252. Joint Stock Company 218 Aviation Repair Plant (218 ARZ) (Rosja)
253. Joint Stock Company 360 Aviation Repair Plant (360 ARZ) (Rosja)
254. Joint Stock Company 514 Aviation Repair Plant (514 ARZ) (Rosja)
255. Joint Stock Company 766.UPTK (Rosja)
256. Joint Stock Company Aramil Aviation Repair Plant (AARZ) (Rosja)
257. Joint Stock Company Aviaremont (Aviaremont) (Rosja)
258. Joint Stock Company Flight Research Institute N.A. M.M. Gromov (FRI Gromov) (Rosja)
259. Joint Stock Company Metallist Samara (Metallist Samara) (Rosja)
260. Joint Stock Company Moscow Machine-Building Enterprise Named After V.V. Chernyshev (MMP V.V. Chernyshev) (Rosja)
261. JSC NII Steel (Rosja)
262. Joint Stock Company Remdizel (Rosja)
263. Joint Stock Company Special Industrial and Technical Base Zvezdochka (SPTB Zvezdochka) (Rosja)
264. Joint Stock Company STAR (Rosja)
265. Joint Stock Company Votkinsk Machine Building Plant (Rosja)

266. Joint Stock Company Yaroslav Radio Factory (Rosja)
267. Joint Stock Company Zlatoustovsky Machine Building Plant (JSC Zlatmash) (Rosja)
268. Limited Liability Company Center for Specialized Production OSK Propulsion (OSK Propulsion) (Rosja)
269. Lytkarino Machine-Building Plant (Rosja)
270. Moscow Aviation Institute (Rosja)
271. Moscow Institute of Thermal Technology (Rosja)
272. Omsk Motor-Manufacturing Design Bureau (Rosja)
273. Open Joint Stock Company 170 Flight Support Equipment Repair Plant (170 RZ SOP) (Rosja)
274. Open Joint Stock Company 20 Aviation Repair Plant (20 ARZ) (Rosja)
275. Open Joint Stock Company 275 Aviation Repair Plant (275 ARZ) (Rosja)
276. Open Joint Stock Company 308 Aviation Repair Plant (308 ARZ) (Rosja)
277. Open Joint Stock Company 32 Repair Plant of Flight Support Equipment (32 RZ SOP) (Rosja)
278. Open Joint Stock Company 322 Aviation Repair Plant (322 ARZ) (Rosja)
279. Open Joint Stock Company 325 Aviation Repair Plant (325 ARZ) (Rosja)
280. Open Joint Stock Company 680 Aircraft Repair Plant (680 ARZ) (Rosja)

281. Open Joint Stock Company 720 Special Flight Support Equipment Repair Plant (720 RZ SOP) (Rosja)
282. Open Joint Stock Company Volgograd Radio-Technical Equipment Plant (VZ RTO) (Rosja)
283. Public Joint Stock Company Agregat (PJSC Agregat) (Rosja)
284. Salute Gas Turbine Research and Production Center (Rosja)
285. Scientific-Production Association Vint of Zvezdochka Shipyard (SPU Vint) (Rosja)
286. Scientific Research Institute of Applied Acoustics (NIIPA) (Rosja)
287. Siberian Scientific-Research Institute of Aviation N.A. S.A. Chaplygin (SibNIA) (Rosja)
288. Software Research Institute (Rosja)
289. Subsidiary Sevastopol Naval Plant of Zvezdochka Shipyard (Sevastopol Naval Plant) (City of Sevastopol, illegally annexed by Russia)
290. Tula Arms Plant (Rosja)
291. Russian Institute of Radio Navigation and Time (Rosja)
292. Federal Technical Regulation and Metrology Agency (Rosstandart) (Rosja)
293. Federal State Budgetary Institution of Science P.I. K.A. Valiev RAS of the Ministry of Science and Higher Education of Russia (FTIAN) (Rosja)
294. Federal State Unitary Enterprise All-Russian Research Institute of Physical, Technical and Radio Engineering Measurements (VNIIFTRI) (Rosja)

295. Institute of Physics Named After P.N. Lebedev of the Russian Academy of Sciences (LPI) (Rosja)
296. The Institute of Solid-State Physics of the Russian Academy of Sciences (ISSP) (Rosja)
297. Rzhanov Institute of Semiconductor Physics, Siberian Branch of Russian Academy of Sciences (IPP SB RAS) (Rosja)
298. UEC-Perm Engines, JSC (Rosja)
299. Ural Works of Civil Aviation, JSC (Rosja)
300. Central Design Bureau for Marine Engineering “Rubin”, JSC (Rosja)
301. „Aeropribor-Voskhod”, JSC (Rosja)
302. Aerospace Equipment Corporation, JSC (Rosja)
303. Central Research Institute of Automation and Hydraulics (CNIAG), JSC (Rosja)
304. Aerospace Systems Design Bureau, JSC (Rosja)
305. Afanasyev Technomac, JSC (Rosja)
306. Ak Bars Shipbuilding Corporation, CJSC (Rosja)
307. AGAT, Gavrilov-Yaminskiy Machine-Building Plant, JSC (Rosja)
308. Almaz Central Marine Design Bureau, JSC (Rosja)
309. Joint Stock Company Eleron (Rosja)
310. AO Rubin (Rosja)

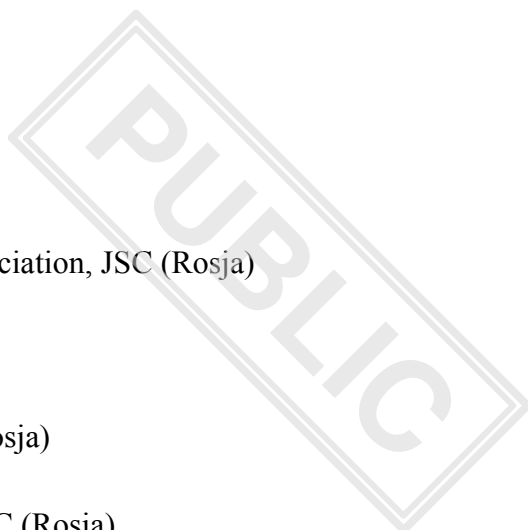
311. Branch of AO Company Sukhoi Yuri Gagarin Komsomolsk-on-Amur Aircraft Plant (Rosja)
312. Branch of PAO II – Aviastar (Rosja)
313. Branch of RSK MiG Nizhny Novgorod Aircraft-Construction Plant Sokol (Rosja)
314. Chkalov Novosibirsk Aviation Plant (Rosja)
315. Joint Stock Company All-Russian Scientific-Research Institute Gradient (Rosja)
316. Joint Stock Company Almatyevsk Radiopribor Plant (JSC AZRP) (Rosja)
317. Joint Stock Company Experimental-Design Bureau Elektroavtomatika in the name of P.A. Efimov (Rosja)
318. Joint Stock Company Industrial Controls Design Bureau (Rosja)
319. Joint Stock Company Kazan Instrument-Engineering and Design Bureau (Rosja)
320. Joint Stock Company Microtechnology (Rosja)
321. Phasotron Scientific-Research Institute of Radio-Engineering (Rosja)
322. Joint Stock Company Radiopribor (Rosja)
323. Joint Stock Company Ramensk Instrument-Engineering Bureau (Rosja)
324. Joint Stock Company Research and Production Center SAPSAN (Rosja)
325. Joint Stock Company Rychag (Rosja)
326. Joint Stock Company Scientific Production Enterprise Izmeritel (Rosja)

327. Joint Stock Company Scientific-Production Union for Radioelectronics Named After V.I. Shimko (Rosja)
328. Joint Stock Company Taganrog Communications Scientific-Research Institute (Rosja)
329. Joint Stock Company Urals Instrument-Engineering Plant (Rosja)
330. Joint Stock Company Vzlet Engineering Testing Support (Rosja)
331. Joint Stock Company Zhiguli Radio Plant (Rosja)
332. Joint Stock Company Bryansk Electromechanical Plant (Rosja)
333. Public Joint Stock Company Moscow Institute of Electro-Mechanics and Automation (Rosja)
334. Public Joint Stock Company Stavropol Radio Plant Signal (Rosja)
335. Public Joint Stock Company Techpribor (Rosja)
336. Joint Stock Company Ramensky Instrument-Engineering Plant (Rosja)
337. V.V. Tarasov Avia Avtomatika (Rosja)
338. Design Bureau of Chemical Machine Building KBKhM (Rosja)
339. Far Eastern Shipbuilding and Ship Repair Center (Rosja)
340. Ilyushin Aviation Complex Branch: Myasishcheva Experimental Mechanical Engineering Plant (Rosja)
341. Institute of Marine Technology Problems Far East Branch Russian Academy of Sciences (Rosja)

342. Irkutsk Aviation Plant (Rosja)
343. Joint Stock Company Aerocomposit Ulyanovsk Plant (Rosja)
344. Joint Stock Company Experimental Design Bureau Named After A.S. Yakovlev (Rosja)
345. Joint Stock Company Federal Research and Production Center Altai (Rosja)
346. Joint Stock Company “Head Special Design Bureau Prozhektor (Rosja)
347. Joint Stock Company Ilyushin Aviation Complex (Rosja)
348. Joint Stock Company Lazurit Central Design Bureau (Rosja)
349. Joint Stock Company Research and Development Enterprise Protek (Rosja)
350. Joint Stock Company SPMDB Malachite (Rosja)
351. Joint Stock Company Votkinsky Zavod (Rosja)
352. Kalyazinsky Machine Building Factory – Branch of RSK MiG (Rosja)
353. Main Directorate of Deep-Sea Research of the Ministry of Defense of the Russian Federation (Rosja)
354. NPP Start (Rosja)
355. OAO Radiofizika (Rosja)
356. P.A. Voronin Lukhovitsk Aviation Plant, branch of RSK MiG (Rosja)
357. Public Joint Stock Company Bryansk Special Design Bureau (Rosja)

358. Public Joint Stock Company Voronezh Joint Stock Aircraft Company (Rosja)
359. Radio Technical Institute Named After A. L. Mints (Rosja)
360. Russian Federal Nuclear Center – All-Russian Research Institute of Experimental Physics (Rosja)
361. Shvabe JSC (Rosja)
362. Special Technological Center LLC (Rosja)
363. St. Petersburg Marine Bureau of Machine Building Malakhit (Rosja)
364. St. Petersburg Naval Design Bureau Almaz (Rosja)
365. St. Petersburg Shipbuilding Institution Krylov 45 (Rosja)
366. Strategic Control Posts Corporation (Rosja)
367. V.A. Trapeznikov Institute of Control Sciences of Russian Academy of Sciences (Rosja)
368. Vladimir Design Bureau for Radio Communications OJSC (Rosja)
369. Voentelcom JSC (Rosja)
370. A.A. Kharkevich Institute for Information Transmission Problems (IITP), Russian Academy of Sciences (RAS) (Rosja)
371. Ak Bars Holding (Rosja)
372. Special Research Bureau for Automation of Marine Researches Far East Branch Russian Academy of Sciences (Rosja)

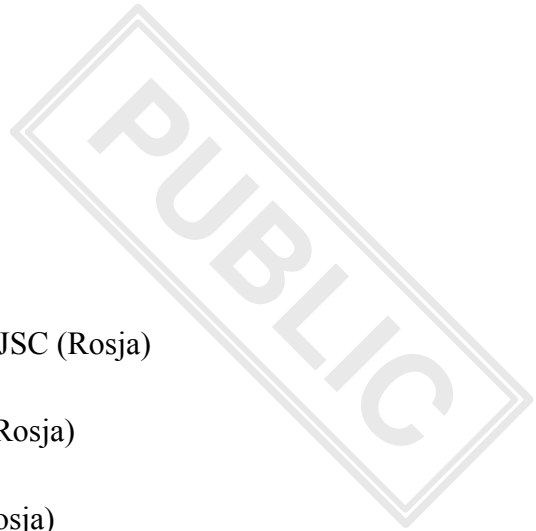
373. Systems of Biological Synthesis LLC (Rosja)
374. Borisfen, JSC (Rosja)
375. Barnaul cartridge plant, JSC (Rosja)
376. Concern Avrora Scientific and Production Association, JSC (Rosja)
377. Bryansk Automobile Plant, JSC (Rosja)
378. Burevestnik Central Research Institute, JSC (Rosja)
379. Research Institute of Space Instrumentation, JSC (Rosja)
380. Arsenal Machine-building plant, OJSC (Rosja)
381. Central Design Bureau of Automatics, JSC (Rosja)
382. Zelenodolsk Design Bureau, JSC (Rosja)
383. Zavod Elecon, JSC (Rosja)
384. VMP »Avitec«, JSC (Rosja)
385. JSC V. Tikhomirov Scientific Research Institute of Instrument Design (Rosja)
386. Tulatochmash, JSC (Rosja)
387. PJSC „I.S. Brook” INEUM (Rosja)
388. SPE „Krasnoznamens”, JSC (Rosja)
389. SPA Pribor Named After S.S. Golembiovsky, SC (Rosja)



390. SPA „Impuls”, JSC (Rosja)
391. RusBITech (Rosja)
392. ROTOR 43 (Rosja)
393. Rostov optical and mechanical plant, PJSC (Rosja)
394. RATEP, JSC (Rosja)
395. PLAZ (Rosja)
396. OKB „Technika” (Rosja)
397. Ocean Chips (Rosja)
398. Nudelman Precision Engineering Design Bureau (Rosja)
399. Angstrom JSC (Rosja)
400. NPCAP (Rosja)
401. Novosibirsk Plant of Artificial Fibre (Rosja)
402. Novosibirsk Cartridge Plant, JSC (SIBFIRE) (Rosja)
403. Novator DB (Rosja)
404. NIMI Named After V.V. BAHIREV, JSC (Rosja)
405. NII Stali JSC (Rosja)
406. Nevskoe Design Bureau, JSC (Rosja)



407. Neva Electronica JSC (Rosja)
408. ENICS (Rosja)
409. The JSC Makeyev Design Bureau (Rosja)
410. KURGANPRIBOR, JSC (Rosja)
411. Ural Optical-Mechanical Plant E.S. Yalamova, JSC (Rosja)
412. Ramenskoye Engineering Design Office, JSC (Rosja)
413. Vologda Optical and Mechanical Plant, JSC (Rosja)
414. Videoglaz Project (Rosja)
415. Innovative Underwater Technologies, LLC (Rosja)
416. Ulyanovsk Mechanical Plant (Rosja)
417. All-Russian Research Institute of Radio Engineering (Rosja)
418. PJSC „Scientific and Production Association »Almaz« Named After Academician A.A. Raspletin” (Rosja)
419. Concern OJSC – KIZLYAR ELECTRO-MECHANICAL PLANT (Rosja)
420. Concern Oceanpribor, JSC (Rosja)
421. JSC Zelenogradsky Nanotechnology Center (Rosja)
422. JSC Elektronstandart Pribor (Rosja)



423. JSC “Urals Optical-Mechanical Plant Named After Mr E.S Yalamov” (Rosja)
424. Ramenskoye Instrument-Making Design Bureau, JSC (Rosja)
425. Special Technology Centre Limited Liability Company (Rosja)
426. Vest Ost Limited Liability (Rosja)
427. Trade-Component LLC (Rosja)
428. Radiant Electronic Components JSC (Rosja)
429. JSC ICC Milandr (Rosja)
430. SMT iLogic LLC (Rosja)
431. Device Consulting (Rosja)
432. Concern Radio-Electronic Technologies (Rosja)
433. Technodinamika, JSC (Rosja)
434. OOO „UNITEK” (Rosja)
435. Closed Joint Stock Company TPK LINKOS (Rosja)
436. Closed Joint Stock Company TPK LINKOS, SUBDIVISION IN ASTRAKHAN (Rosja)
437. Design and Manufacturing of Aircraft Engines (DAMA) (Iran)
438. Islamic Revolutionary Guard Corps Aerospace Force (Iran)
439. Islamic Revolutionary Guard Corps Research and Self-Sufficiency Jihad Organization (IRGC SSJO) (Iran)

440. Oje Parvaz Mado Nafar Company (Mado) (Iran)
441. Paravar Pars Company (Iran)
442. Qods Aviation Industries (Iran)
443. Shahed Aviation Industries (Iran)
444. Concern Morinformsystem–Agat (Rosja)
445. AO Papon (Rosja)
446. IT-Papillon OOO (Rosja)
447. OOO Adis (Rosja)
448. Papon Systems Limited Liability Company (Rosja)
449. Advanced Research Foundation (Rosja)
450. Federal Service for Military-Technical Cooperation (Rosja)
451. Federal State Budgetary Scientific Institution Research and Production Complex  
Technology Center (Rosja)
452. Federal State Institution Federal Scientific Center Scientific Research Institute for System  
Analysis of the Russian Academy of Sciences (Rosja)
453. Joint Stock Company All-Russian Research Institute Signal (Rosja)
454. Joint Stock Company Center of Research and Technology Services Dinamika (Rosja)
455. Joint Stock Company Concern Avtomatika (Rosja)



456. Joint Stock Company Corporation Moscow Institute of Heat Technology (Rosja)
457. Joint Stock Company Design Center Soyuz (Rosja)
458. Joint Stock Company Design Technology Center Elektronika (Rosja)
459. Joint Stock Company Institute for Scientific Research Microelectronic Equipment Progress (Rosja)
460. Joint Stock Company Machine-Building Engineering Office Fakel Named After Akademika P.D. Grushina (Rosja)
461. Joint Stock Company Moscow Institute of Electromechanics and Automatics (Rosja)
462. Joint Stock Company North Western Regional Center of Almaz Antey Concern Obukhovsky Plant (Rosja)
463. Joint Stock Company Obninsk Research and Production Enterprise Technologiya Named After A.G. Romashin (Rosja)
464. Joint Stock Company Penza Electrotechnical Research Institute (Rosja)
465. Joint Stock Company Production Association Sever (Rosja)
466. Joint Stock Company Research Center ELINS (Rosja)
467. Joint Stock Company Research and Production Association of Measuring Equipment (Rosja)
468. Joint Stock Company Research and Production Enterprise Radar MMS (Rosja)
469. Joint Stock Company Research and Production Enterprise Sapfir (Rosja)

470. Joint Stock Company RT-Tekhpriemka (Rosja)
471. Joint Stock Company Russian Research Institute Electronstandart (Rosja)
472. Joint Stock Company Ryazan Plant of Metal Ceramic Instruments (Rosja)
473. Joint Stock Company Scientific Production Enterprise Digital Solutions (Rosja)
474. Joint Stock Company Scientific Production Enterprise Kontakt (Rosja)
475. Joint Stock Company Scientific Production Enterprise Topaz (Rosja)
476. Joint Stock Company Scientific Research Institute Giricond (Rosja)
477. Joint Stock Company Scientific Research Institute of Computer Engineering NII SVT (Rosja)
478. Joint Stock Company Scientific Research Institute of Electrical Carbon Products (Rosja)
479. Joint Stock Company Scientific Research Institute of Electronic and Mechanical Devices (Rosja)
480. Joint Stock Company Scientific Research Institute of Electronic Engineering Materials (Rosja)
481. Joint Stock Company Scientific Research Institute of Gas Discharge Devices Plasma (Rosja)
482. Joint Stock Company Scientific Research Institute of Industrial Television Rastr (Rosja)
483. Joint Stock Company Scientific Research Institute of Precision Mechanical Engineering (Rosja)

484. Joint Stock Company Special Design Bureau of Computer Engineering (Rosja)
485. Joint Stock Company Special Design Bureau of Control Means (Rosja)
486. Joint Stock Company Special Design Bureau Turbina (Rosja)
487. Joint Stock Company State Scientific Research Institute Kristall (Rosja)
488. Joint Stock Company Svetlana Semiconductors (Rosja)
489. Joint Stock Company Tekhnodinamika (Rosja)
490. Joint Stock Company Voronezh Semiconductor Devices Factory Assembly (Rosja)
491. KAMAZ Publicly Traded Company (Rosja)
492. Keldysh Institute of Applied Mathematics of the Russian Academy of Sciences (Rosja)
493. Limited Liability Company Research and Production Association Radiovolna (Rosja)
494. Limited Liability Company RSBGroup (Rosja)
495. Mitishinskiy Scientific Research Institute of Radio Measuring Instruments (Rosja)
496. Open Joint Stock Company Khabarovsk Radio Engineering Plant (Rosja)
497. Open Joint Stock Company Mariyskiy Machine-Building Plant (Rosja)
498. Open Joint Stock Company Scientific and Production Enterprise Pulsar (Rosja)
499. Public Joint Stock Company Megafon (Rosja)
500. Public Joint Stock Company Tutaev Motor Plant (Rosja)

501. Public Joint Stock Company Vypel Interstate Corporation (Rosja)
502. RT-Inform Limited Liability Company (Rosja)
503. Skolkovo Foundation (Rosja)
504. Skolkovo Institute of Science and Technology (Rosja)
505. State Flight Testing Center Named After V.P. Chkalov (Rosja)
506. Joint Stock Company Research and Production Association Named After S.A. Lavochkina (Rosja)
507. VMK Limited Liability Company (Rosja)
508. TESTKOMPLEKT LLC (Rosja)
509. Radiopriborsnab LLC (Rosja)
510. CJSC Radiotekhhkomplekt (Rosja)
511. Asia Pacific Links Ltd. (Hong Kong, Chiny)
512. Tordan Industry Limited (Hong Kong, Chiny)
513. Alpha Trading Investments Limited (Hong Kong, Chiny)
514. JSC NICEVT (Rosja)
515. A-CONTRAKT (Rosja)
516. JCS Izhevsk Motozavod Axion-holding (Rosja)

517. Gorky Plant of Communication Equipment (GZAS) (Rosja)
518. Nizhny Novgorod Research Institute of Radio Engineering (NNIIRT) (Rosja)
519. Nizhegorodskiy televizionnyy zavod (NITEL JSC) (Rosja)
520. LLC Rezonit (Rosja)
521. ZAO Promelektronika (Rosja)
522. TD Promelektronika LLC (Rosja)
523. Tako LLC (Armenia)
524. Art Logistics LLC (Rosja)
525. GFK Logistics LLC (Rosja)
526. Novastream Limited (Rosja)
527. SKS Elektron Broker (Rosja)
528. Trust Logistics (Rosja)
529. Trust Logistics LLC (Rosja)
530. Alfa Beta Creative LLC (Uzbekistan)
531. GFK Logistics Asia LLC (Uzbekistan)
532. I Jet Global DMCC (Syria)
533. I Jet Global DMCC (Zjednoczone Emiraty Arabskie)

534. Success Aviation Services FZC (Zjednoczone Emiraty Arabskie)
535. LLC CST (Zala Aero Group) (Rosja)
536. Iran Aircraft Manufacturing Industries Corporation (HESA) (Iran)
537. Closed Joint Stock Company Special Design Bureau (Rosja)
538. Federal State Enterprise Kazan State Gunpowder Plant (Rosja)
539. Federal State Unitary Enterprise Central Scientific Research Institute of Chemistry and Mechanics (Rosja)
540. Federal State Unitary Enterprise Rostov-On-Don Research Institute of Radio Communications (Rosja)
541. Informtest Firm Limited Liability Company (Rosja)
542. Joint Stock Company 150 Aircraft Repair Plant (Rosja)
543. Joint Stock Company 810 Aircraft Repair Plant (Rosja)
544. Joint Stock Company Arzamas Instrument-Making Plant Named After P.I. Plandin (Rosja)
545. Joint Stock Company Concern Central Institute for Scientific Research Elektropribor (Rosja)
546. Joint Stock Company Dux (Rosja)
547. Joint Stock Company Eastern Shipyard (Rosja)
548. Joint Stock Company Information Satellite Systems Named After Academician M.F. Reshetnev (Rosja)

549. Joint Stock Company Izhevsk Electromechanical Plant Kupol (Rosja)
550. Joint Stock Company Kazan Optical-Mechanical Plant (Rosja)
551. Joint Stock Company Khabarovsk Shipbuilding Yard (Rosja)
552. Joint Stock Company Machine Building Company Vityaz (Rosja)
553. Joint Stock Company Management Company Radiostandard (Rosja)
554. Joint Stock Company Marine Instrument Engineering Corporation (Rosja)
555. Joint Stock Company NII Gidrosvyazi Shtil (Rosja)
556. Joint Stock Company Nizhny Novgorod Plant of the 70th Anniversary of Victory (Rosja)
557. Joint Stock Company Northern Production Association Arktika (Rosja)
558. Joint Stock Company Perm Machine Building Plant (Rosja)
559. Joint Stock Company Production Complex Akhtuba (Rosja)
560. Joint Stock Company Project Design Bureau RIO (Rosja)
561. Joint Stock Company Scientific Production Association Orion (Rosja)
562. Joint Stock Company Scientific Production Association Volna Plant (Rosja)
563. Joint Stock Company Scientific Production Center of Automatics and Instrument Building  
Named After Academician N.A. Pilyugin (Rosja)
564. Joint Stock Company Scientific Production Concern Tekhmash (Rosja)

565. Joint Stock Company Scientific Research Engineering Institute (Rosja)
566. Joint Stock Company Scientific Research Institute of Computing Complexes Named After M.A. Kartsev (Rosja)
567. Joint Stock Company Scientific Technical Institute Radiosvyaz (Rosja)
568. Joint Stock Company Taganrog Plant Priboy (Rosja)
569. Joint Stock Company Tula Cartridge Works (Rosja)
570. Joint Stock Company Tula Machine-Building Plant (Rosja)
571. Joint Stock Company Ulan-Ude Aviation Plant (Rosja)
572. Joint Stock Company Ulyanovsk Cartridge Works (Rosja)
573. Joint Stock Company Ural Automotive Plant (Rosja)
574. Joint Stock Company Vodtranspribor (Rosja)
575. Joint Stock Company Zavolzhskiy Plant of Caterpillar Tractors (Rosja)
576. Joint Stock Company Zelenodolsk Plant Named After A.M. Gorky (Rosja)
577. Machine Building Group Limited Liability Company (Rosja)
578. Military Industrial Company Limited Liability Company (Rosja)
579. Open Joint Stock Company Degtyaryov Plant (Rosja)
580. Promtekhlogiya Limited Liability Company (Rosja)

581. Public Joint Stock Company Kurganmashzavod (Rosja)
582. Public Joint Stock Company Motovilikha Plants (Rosja)
583. Public Joint Stock Company Proletarsky Plant (Rosja)
584. Public Joint Stock Company Rostvertol (Rosja)
585. Scientific Production Association Izhevsk Unmanned Systems Limited Liability Company (Rosja)
586. Scientific Production Enterprise Prima Limited Liability Company (Rosja)
587. United Machine Building Group Limited Liability Company (Rosja)
588. Volgograd Machine Building Company Limited Liability Company (Rosja)
589. VXI-Systems Limited Liability Company (Rosja)
590. LLC Yadro (Rosja)
591. Perm Powder Plant (Rosja)
592. RPA Kazan Machine Building Plant (Rosja)
593. Proton JSC (Rosja)
594. Grant Instrument (Rosja)
595. Streloy (Rosja)
596. LLC Research and Production Enterprise Itelma (Rosja)

597. TTK Kammarket LLC (Rosja)
598. JSC Kompel (Rosja)
599. LLC MBR-AVIA (Rosja)
600. LLC NeoTech (Rosja)
601. JSC Sozvezdie Concern (Rosja)
602. Serov Machine-Building Plant JSC (Rosja) 603. Aeroscan LLC (Rosja)
604. STC Orion LLC (Rosja)
605. Technical Center Windeq LLC (Rosja)
606. OrelMetallPolimer LLC (Rosja)
607. OMP LLC (Rosja)
608. Spetstehnotreyd LLC (Rosja)
609. BIC-inform (Rosja)
610. Spel LLC (Rosja)
611. Alfakomponent LLC (Rosja)



612. ID Solution LLC (Rosja)
613. Inelso LLC (Rosja)
614. Elitan Trade LLC (Rosja)
615. Hartis Dv LLV (Rosja)
616. SFT LLC (Rosja)
617. Kami Group LLC (Rosja)
618. AGT Systems LLC (Rosja)
619. Entep LLC (Rosja)
620. Mvizion LLC (Uzbekistan)
621. Design Bureau of Navigation Sytems (NAVIS) (Rosja)
622. Deflog Technologies PTE LTD (Singapur)".
- 

PUBLIC

## ZAŁĄCZNIK II

Załącznik VII do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 otrzymuje brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK VII

Wykaz towarów i technologii, o których mowa w art. 2a ust. 1 i art. 2b ust. 1

### Część A

Do niniejszego załącznika mają zastosowanie uwagi ogólne, akronimy i skróty oraz definicje zawarte w załączniku I do rozporządzenia (UE) 2021/821 z wyjątkiem „Części I – Uwagi ogólne, akronimy i skróty oraz definicje, uwagi ogólne do załącznika I, pkt 2.”.

Definicje terminów stosowanych we wspólnym wykazie uzbrojenia (CML) Unii Europejskiej (2020/C 85/01) mają zastosowanie do niniejszego załącznika.

Nie naruszając przepisów art. 12 niniejszego rozporządzenia produkty niekontrolowane zawierające co najmniej jeden komponent wymieniony w niniejszym załączniku nie podlegają kontrolom na mocy art. 2a i 2b niniejszego rozporządzenia.

## Kategoria I – Elektronika

### X.A.I.001 Urządzenia i podzespoły elektroniczne.

- a. „mikroukłady mikroprocesorowe”, „mikroukłady mikrokomputerowe” i mikroukłady do mikrosterowników posiadające jedną z następujących cech charakterystycznych:
1. prędkość eksploatacyjną co najmniej 5 gigaflopsów i jednostkę arytmetyczno-logiczną z szyną dostępu na co najmniej 32 bity;
  2. częstotliwość zegara powyżej 25 MHz; lub
  3. więcej niż jedną szynę danych albo rozkazów albo szeregowy port komunikacji zapewniający bezpośrednie zewnętrzne połączenie między równoległym „mikroukładem mikroprocesorowym”, o prędkości transmisji danych 2,5 MB/s;
- b. następujące układy scalone pamięci:
1. elektronicznie wymazywalne programowane pamięci tylko do odczytu (EEPROM) o pojemności:
    - a. przekraczającej 16 Mbit na pakiet dla typów pamięci flash; lub
    - b. przekraczającej jedną z następujących wartości granicznych dla wszystkich pozostałych typów EEPROM:
      1. powyżej 1 Mbit na opakowanie; lub

2. powyżej 256 kbitów na opakowanie i maksymalny czas dostępu poniżej 80 ns;
2. pamięci statyczne o dostępie swobodnym (SRAM) o pojemności:
    - a. powyżej 1 Mbit na opakowanie; lub
    - b. powyżej 256 kbitów na opakowanie i maksymalny czas dostępu poniżej 25 ns;
  - c. przetworniki analogowo-cyfrowe posiadające jedną z następujących cech charakterystycznych:
    1. rozdzielczość 8 bitów lub większa, lecz mniej niż 12 bitów i wielkość wyjściowa większa niż 200 megaprobek na sekundę (MSPS);
    2. rozdzielczość 12 bitów i wielkość wyjściowa większa niż 105 mega próbek/sek. (MSPS);
    3. rozdzielczość powyżej 12 bitów lecz równa lub mniejsza niż 14 bitów i wielkość wyjściowa większa niż 10 megaprobek na sekundę (MSPS);  
lub
    4. rozdzielczość ponad 14 bitów i wielkość wyjściowa większa niż 2,5 megaprobek na sekundę (MSPS);
  - d. programowalne przez użytkownika urządzenia logiczne posiadające maksymalną liczbę asynchronicznych cyfrowych wejść/wyjść wynoszącą między 200 a 700;

- e. procesory do szybkiej transformacji Fouriera (FFT) posiadające nominalny czas realizacji dla 1 024 punktowej zespolonej transformaty FFT poniżej 1 ms;
- f. wykonywane na zamówienie układy scalone o nieznanym ich producentowi funkcji lub poziomie kontroli sprzętu, w którym będzie zastosowany dany układ scalony, spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:
  - 1. posiadające ponad 144 końcówek; lub
  - 2. typowe „podstawowe opóźnienie przechodzenia sygnału przez bramkę” mniejsze niż 0,4 ns;
- g. następujące ‘elektroniczne urządzenia próżniowe’ o fali bieżącej, fali impulsowej lub ciągłej:
  - 1. sprzężone urządzenia węgkowe lub ich pochodne;
  - 2. urządzenia oparte na obwodach z przewodnikami spiralnymi, składanymi lub w kształcie serpentyny lub ich pochodne, spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:
    - a. „chwilowa szerokość pasma” równa co najmniej połowie oktawy i średnia moc (wyrażona w kW) razy częstotliwość (wyrażona w GHz) większa niż 0,2; lub
    - b. „chwilowa szerokość pasma” mniejsza niż połowa oktawy; i średnia moc (wyrażona w kW) razy częstotliwość (wyrażona w GHz) większa niż 0,4;

- h. elastyczne falowody przeznaczone do użytku na częstotliwościach przewyższających 40 GHz;
- i. urządzenia wykorzystujące powierzchniowe fale akustyczne oraz szumiące powierzchniowo (płytkie) fale akustyczne spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:
  - 1. częstotliwość nośna powyżej 1 GHz; lub
  - 2. częstotliwość nośna równa lub większa niż 1 GHz; oraz
    - a. „tłumienie pasma bocznego częstotliwości” powyżej 55 dB;
    - b. iloczyn maksymalnego czasu zwłoki i szerokości pasma (czas w  $\mu\text{s}$ , a szerokość pasma w MHz) powyżej 100; lub
    - c. opóźnienie dyspersyjne powyżej 10  $\mu\text{s}$ ;

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.I.001.i 'tłumienie pasma bocznego częstotliwości' oznacza maksymalną wartość tłumienia wyszczególnioną na arkuszu danych.*

- j. 'ogniwa', takie jak:
  - 1. 'ogniwa pierwotne' o 'gęstości energii' nie większej niż 550 Wh/kg w temperaturze 293 K (20 °C);

2. 'ogniwa wtórne' o 'gęstości energii' nie większej niż 350 Wh/kg w temperaturze 293 K (20 °C);

*Uwaga: Pozycja X.A.I.001.j nie obejmuje kontrolą baterii, w tym również baterii pojedynczych.*

*Uwagi techniczne:*

1. *Do celów pozycji X.A.I.001.j. gęstość energii (Wh/kg) otrzymuje się, mnożąc napięcie znamionowe przez pojemność znamionową w amperogodzinach (Ah) i dzieląc powyższe przez masę w kilogramach. Jeżeli pojemność znamionowa nie jest podana, gęstość energii otrzymuje się przez podniesienie napięcia znamionowego do kwadratu, a następnie pomnożenie przez czas rozładowania wyrażony w godzinach oraz podzielenie przez obciążenie rozładowania wyrażone w omach i całkowitą masę ogniwa wyrażoną w kilogramach.*
2. *Do celów pozycji X.A.I.001.j 'ogniwo' definiuje się jako urządzenie elektrochemiczne zawierające elektrody dodatnie i ujemne oraz elektrolit i będące źródłem energii elektrycznej. Jest to podstawowy element składowy baterii.*
3. *Do celów pozycji X.A.I.001.j.1 'ogniwo pierwotne' jest 'ogniwem', które nie jest przeznaczone do ładowania z jakiegokolwiek innego źródła.*
4. *Do celów pozycji X.A.I.001.j.2 'ogniwo wtórne' jest 'ogniwem', które jest przeznaczone do ładowania z zewnętrznego źródła energii elektrycznej.*

- k. „nadprzewodzące” elektromagnesy lub cewki, specjalnie zaprojektowane w sposób umożliwiający ich pełne ładowanie i rozładowanie w czasie mniejszym niż jedna minuta, posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:

*Uwaga: Pozycja X.A.I.001.k. nie obejmuje kontrolą elektromagnesów ani cewek „nadprzewodzących” zaprojektowanych do aparatury obrazowania rezonansem magnetycznym (MRI), wykorzystywanej w medycynie.*

1. maksymalna energia dostarczona podczas rozładowania podzielona przez czas rozładowania powyżej 500 kJ na minutę;
  2. średnica wewnętrzna uzwojenia prądowego cewki wynosi powyżej 250 mm; oraz
  3. zostały dostosowane do indukcji magnetycznej powyżej 8 T lub posiadają „całkowitą gęstość prądu” w uzwojeniu powyżej 300 A/mm<sup>2</sup>;
- l. układy lub systemy magazynowania energii elektromagnetycznej zawierające podzespoły wykonane z materiałów „nadprzewodzących”, specjalnie zaprojektowane do pracy w temperaturach poniżej „temperatury krytycznej” co najmniej jednego z elementów „nadprzewodzących” i spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:
1. częstotliwości robocze powyżej 1 MHz;
  2. gęstość zmagazynowanej energii wynosząca co najmniej 1 MJ/m<sup>3</sup>; oraz

- 3. czas wyładowania poniżej 1 ms;
- m. tyratrony wodorowe/wodorowo izotopowe o konstrukcji ceramiczno-metalowej i prądzie szczytowym 500 A lub większym;
- n. ceramiczne filtry częstotliwości;
- o. ogniwa słoneczne, zespoły ogniwo-łącznik-szkło osłonowe (CIC), panele słoneczne i baterie słoneczne, które są „klasy kosmicznej” i nie są objęte kontrolą według pozycji 3A001.e.4<sup>(1)</sup>;
- p. potencjometry cermetowe.

X.A.I.002 „Zespoły elektroniczne”, moduły i sprzęt ogólnego przeznaczenia.

- a. elektroniczne urządzenia testowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- b. urządzenia do cyfrowego zapisu na taśmie magnetycznej posiadające którąkolwiek z następujących cech:
  - 1. złącze komunikacyjne o maksymalnej szybkości przesyłania sygnałów cyfrowych powyżej 60 Mbit/s i wykorzystujące techniki skanowania spiralnego;
  - 2. złącze komunikacyjne o maksymalnej szybkości przesyłania sygnałów cyfrowych powyżej 120 Mbit/s i wykorzystujące techniki skanowania za pomocą głowicy stałej; lub

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

3. „klasy kosmicznej”;
- c. urządzenia posiadające złącza komunikacyjne o szybkości przesyłania sygnałów cyfrowych powyżej 60 Mbit/s, umożliwiające przekształcanie cyfrowych rejestratorów obrazów na taśmie magnetycznej w cyfrowe rejestratory danych;
- d. niemodularne oscyloskopy analogowe o szerokości pasma 1 GHz lub większej;
- e. systemy modułarnych oscyloskopów analogowych posiadające którąkolwiek z następujących cech:
1. procesor o szerokości pasma 1 GHz lub większej; lub
  2. moduły wtykowe o indywidualnej szerokości pasma 4 GHz lub większej;
- f. analogowe oscyloskopy próbkujące do analizy powtarzających się zjawisk o efektywnej szerokości pasma większej niż 4 GHz;
- g. cyfrowe oscyloskopy i rejestratory stanów przejściowych, wykorzystujące techniki przetwarzania analogowo-cyfrowego, umożliwiające przechowywanie stanów przejściowych poprzez sekwencyjne próbkowanie jednostkowych sygnałów wejściowych w kolejnych odstępach czasu mniejszych niż 1 ns (ponad 1 giga próbek na sekundę (GSPS)), digitalizując z rozdzielczością 8 bitów lub większą i przechowując co najmniej 256 próbek.

*Uwaga: Pozycja X.A.I.002 obejmuje kontrolą następujące specjalnie zaprojektowane podzespoły do analogowych oscyloskopów:*

1. *jednostki typu plug-in;*
2. *wzmacniacze zewnętrzne;*
3. *przedwzmacniacze;*
4. *przyrządy do pobierania próbek;*
5. *lampy elektronopromieniowe.*

X.A.I.003 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821:

- a. *przebiegniki częstotliwości oraz ich specjalnie zaprojektowane części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;*
- b. *spektrometry masowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;*
- c. *cała aparatura rentgenowska FXR lub podzespoły systemów impulsowych zaprojektowanych z jej wykorzystaniem, w tym generatory Marxa, sieci pulsacyjne o wysokiej mocy, wysokonapięciowe kondensatory i wyzwalacze;*

- d. wzmacniacze impulsowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- e. następujące urządzenia elektroniczne do generowania opóźnienia czasowego lub pomiaru przedziałów czasowych:
  - 1. cyfrowe generatory opóźnienia czasowego o rozdzielczości 50 ns lub mniej w przedziałach czasu 1  $\mu$ s lub więcej; lub
  - 2. wielokanałowe (z trzema lub więcej kanałami) lub modułarne liczniki przedziału czasowego i urządzenia chronometryczne o rozdzielczości 50 ns lub mniej w przedziałach czasu 1  $\mu$ s lub więcej;
- f. instrumenty analityczne w zakresie chromatografii i spektometrii.

X.B.I.001 Następujące urządzenia do produkcji elektronicznych podzespołów lub materiałów oraz specjalnie zaprojektowane podzespoły i akcesoria do nich:

- a. urządzenia specjalnie zaprojektowane do produkcji lamp elektronowych, elementów optycznych oraz specjalnie zaprojektowane podzespoły do nich objęte kontrolą według pozycji 3A001<sup>(1)</sup> lub X.A.I.001;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- b. następujące urządzenia specjalnie zaprojektowane do produkcji urządzeń półprzewodnikowych, układów scalonych i „zespołów elektronicznych” oraz systemy zawierające taki sprzęt lub mające jego cechy:

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b obejmuje kontrolą również urządzenia używane do stosowania w produkcji innych urządzeń, takich jak urządzenia do przetwarzania obrazu, urządzenia elektrooptyczne, urządzenia do fal akustycznych lub zmodyfikowane w tym celu.*

1. następujący sprzęt do przetwarzania materiałów do produkcji urządzeń i podzespołów wymienionych w pozycji X.B.I.001.b:

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001 nie obejmuje kontrolą rur kwarcowych, wykładzin piecowych, łopatek, łodzi (z wyjątkiem specjalnie zaprojektowanych łodzi klatkowych), belkotek, kaset lub tygli specjalnie zaprojektowanych do urządzeń przetwórczych objętych kontrolą według pozycji X.B.I.001.b.1.*

- a. urządzenia do produkcji krzemu polikrystalicznego i materiałów objętych kontrolą według pozycji 3C001<sup>(1)</sup>;
- b. urządzenia specjalnie zaprojektowane do oczyszczania lub przetwarzania materiałów półprzewodnikowych III/V i II/VI objętych kontrolą według pozycji 3C001, 3C002, 3C003, 3C004 lub 3C005<sup>1</sup>, z wyjątkiem wyciągarek kryształów, dla których zob. X.B.I.001.b.1.c poniżej;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

c. następujące wyciągarki kryształów i piece:

Uwaga: X.B.I.001.b.1.c nie obejmuje kontrolą pieców dyfuzyjnych i utleniających.

1. urządzenia do wyzarzania lub rekrystalizacji, inne niż piece stałotemperaturowe, wykorzystujące wysokie szybkości transferu energii, zdolne do przetwarzania płytek półprzewodnikowych z szybkością przekraczającą 0,005 m<sup>2</sup> na minutę;
2. pullery do wyciągania kryształów 'sterowane programem zapisanym w pamięci' i posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech:
  - a. wielokrotne ładowanie bez wymiany tygla;
  - b. zdolność do pracy przy ciśnieniach powyżej 2,5 x 10<sup>5</sup> Pa; lub
  - c. zdolność do ciągnięcia kryształów o średnicy przekraczającej 100 mm;

- d. urządzenia do wytwarzania warstw epitaksjalnych ‘sterowane programem zapisanym w pamięci’ posiadające którąkolwiek z następujących cech:
1. zdolność do wytwarzania warstwy krzemu o równomiernej grubości z dokładnością poniżej  $\pm 2,5$  % na odcinku o długości 200 mm lub większej;
  2. zdolność do wytwarzania warstwy dowolnego materiału innego niż krzem o równomiernej grubości płytki półprzewodnikowej z dokładnością co najmniej  $\pm 3,5$  %; lub
  3. rotacja poszczególnych płytek podczas przetwarzania;
- e. sprzęt wykorzystujący wiązkę molekularną do wytwarzania warstw epitaksjalnych;
- f. sprzęt wzmacniany magnetycznie do ‘rozpylania jonowego’ ze ‘specjalnie zaprojektowanymi’ blokadami ładunkowymi, zdolny do przenoszenia płytek w izolowanym środowisku próżniowym;
- g. sprzęt specjalnie zaprojektowany do implantacji jonów, dyfuzji wzmocnionej jonami lub fotowzmocnionej, posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech:
1. zdolność do wytwarzania wzorów;
  2. energia wiązki (napięcie przyspieszające) powyżej 200 keV;

3. zoptymalizowanie do działania przy energii wiązki (napięciach przyspieszających) poniżej 10 keV; lub
  4. zdolność do wysokoenergetycznej implantacji tlenu w podgrzane „podłoże”;
- h. następujące urządzenia ‘sterowane programem zapisanym w pamięci’ do selektywnego usuwania (trawienia) za pomocą suchych metod anizotropowych (np. za pomocą plazmy):
1. ‘typy do serii’ posiadające którąkolwiek z niżej wyszczególnionych cech:
    - a. wykrywanie punktów końcowych inne niż typy oparte na optycznej spektroskopii emisyjnej; lub
    - b. ciśnienie robocze reaktora (trawienie) jest nie większe niż 26,66 Pa;
  2. ‘typy do pojedynczych płytek’ posiadające którąkolwiek z niżej wyszczególnionych cech:
    - a. wykrywanie punktów końcowych inne niż typy oparte na optycznej spektroskopii emisyjnej;
    - b. ciśnienie robocze reaktora (trawienie) jest nie większe niż 26,66 Pa; lub

- c. podawanie płytek za pomocą urządzeń typu kasetka-kaseta i *load-lock*

Uwagi:

1. *'Typy do serii' odnoszą się do maszyn, które nie są specjalnie zaprojektowane do produkcji pojedynczych płytek. Takie maszyny mogą przetwarzać co najmniej dwie płytki jednocześnie przy wspólnych parametrach procesu (np. moc w zakresie fal radiowych, temperatura, rodzaj gazu trawiącego, szybkość przepływu).*
2. *'Typy do pojedynczych płytek' odnosi się do maszyn, które są specjalnie zaprojektowane do produkcji pojedynczych płytek. maszyny te mogą wykorzystywać techniki automatycznego podawania płytek do załadowywania pojedynczej płytki do urządzeń do przetwarzania. Definicja obejmuje urządzenia, które mogą ładować i przetwarzać kilka płytek, ale w przypadku których parametry trawienia, np. moc znamionowa w zakresie fal radiowych lub punkt końcowy, można określić niezależnie dla każdej pojedynczej płytki.*

i. urządzenia do chemicznego osadzania z fazy gazowej (CVD), np. CVD intensyfikowane za pomocą plazmy (PECVD) lub CVD wzmacniane fotowoltaicznie, do produkcji urządzeń półprzewodnikowych, do osadzania tlenków, azotków, metali lub krzemu multikrystalicznego, posiadające jedną z następujących właściwości:

1. urządzenia do chemicznego osadzania z fazy gazowej działające poniżej  $10^5$  Pa; lub
2. urządzenia PECVD pracujące poniżej 60 Pa lub wyposażone w automatyczne podawanie płytek za pomocą urządzeń typu kasetka-kasetka i load-lock;

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.1.i nie obejmuje kontrolą systemów niskociśnieniowego chemicznego osadzania z fazy gazowej (LPCVD) ani urządzeń reaktywnych do 'rozpylania jonowego'.*

j. systemy wiązek elektronów specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do wytwarzania masek lub przetwarzania urządzeń półprzewodnikowych, posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech:

1. odchylenie wiązki elektrostatycznej;
2. profilowany, niegaussowski profil wiązki;
3. prędkość przetwarzania analogowo-cyfrowego powyżej 3 MHz;

4. dokładność przetwarzania analogowo-cyfrowego powyżej 12 bitów; lub
5. dokładność sterowania sprzężeniem zwrotnym „od celu do wiązki” (*target-to-beam*) 1  $\mu\text{m}$  lub większa;

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.1.j nie obejmuje kontrolą systemów naparowywania elektronowego ani skaningowych mikroskopów elektronowych ogólnego przeznaczenia.*

- k. następujące urządzenia do wykańczania powierzchni podczas obróbki płytek półprzewodnikowych:

1. specjalnie zaprojektowane urządzenia do obróbki odwrotnej strony płytek cieńszych niż 100  $\mu\text{m}$ , a następnie ich oddzielania; lub

2. specjalnie zaprojektowane urządzenia do osiągnięcia nierówności powierzchni czynnej przetworzonej płytki o wartości dwa sigma nie większej niż 2  $\mu\text{m}$ , całkowitego wskazanego odczytu (TIR);

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.1.k nie obejmuje kontrolą urządzeń do jednostronnego docierania i polerowania do wykańczania powierzchni płytek.*

- l. urządzenia łączące, które obejmują wspólne pojedyncze lub złożone komory próżniowe specjalnie zaprojektowane w celu umożliwienia integracji wszelkich urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.B.I.001 w kompletny system;
- m. urządzenia 'sterowane programem zapisanym w pamięci' wykorzystujące „lasery” do naprawy lub przycinania „monolitycznych układów scalonych”, posiadające jedną z niżej wymienionych cech:
  1. dokładność pozycjonowania mniejsza niż  $\pm 1 \mu\text{m}$ ; lub
  2. rozmiar plamki (szerokość szczeliny) poniżej  $3 \mu\text{m}$ ;

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.B.I.001.b.1 'Rozpylanie jonowe' jest procesem powlekania, w którym naładowane dodatnio jony są przyspieszane przez pole elektryczne w kierunku powierzchni docelowej (materiał powłokowy). Energia kinetyczna padających jonów jest wystarczająca do wyrwania atomów z powierzchni materiału powłokowego i osadzenia ich na powierzchni podłoża. (Uwaga: Rozpylanie jonowe za pomocą triody, magnetronowe i reakcyjne, które jest wykorzystywane do zwiększania przyczepności powłoki i wydajności osadzania jest zwykłą modyfikacją procesu).*

2. następujące maski, podłoża, urządzenia do wytwarzania masek i urządzenia do przenoszenia obrazu do produkcji urządzeń i podzespołów wyszczególnionych w pozycji X.B.I.001:

*Uwaga: Termin maski odnosi się do masek stosowanych w litografii elektronicznej, litografii rentgenowskiej i litografii ultrafioletowej, a także zwykłej fotolitografii w świetle ultrafioletowym i widzialnym.*

- a. gotowe maski, siatki i wzory do nich, z wyjątkiem:
  1. gotowych masek lub siatek do produkcji obwodów scalonych nieobjętych kontrolą według pozycji 3A001<sup>1</sup>; lub
  2. masek lub siatek spełniające oba poniższe kryteria:
    - a. ich konstrukcja opiera się na geometrii 2,5 µm lub większej; oraz
    - b. projekt nie zawiera szczególnych cech umożliwiających zmianę zamierzonego zastosowania za pomocą urządzeń produkcyjnych lub „oprogramowania”;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- b. następujące podłoża maski:
1. „podłoża” pokryte twardą powierzchnią (np. chromem, krzemem, molibdenem) (np. szkło, kwarc, szafiry) do przygotowania masek o wymiarach przekraczających 125 mm x 125 mm; lub
  2. podłoża specjalnie zaprojektowane do masek rentgenowskich;
- c. sprzęt, inny niż komputery ogólnego przeznaczenia, specjalnie zaprojektowany do wspomaganego komputerowo projektowania (CAD) urządzeń półprzewodnikowych lub układów scalonych;
- d. następujące maszyny lub sprzęt do produkcji masek lub siatek:
1. fotooptyczne kamery typu *step-and-repeat* zdolne do wytwarzania matryc o wymiarach większych niż 100 mm x 100 mm lub zdolne do pojedynczej ekspozycji większej niż 6 mm x 6 mm w płaszczyźnie obrazu (tj. ogniskowej) lub zdolne do wytwarzania szerokości linii poniżej 2,5  $\mu\text{m}$  w substancji fotolitograficznej na „podłożu”;
  2. urządzenia do wytwarzania masek lub siatek, wykorzystujące litografię jonową lub „laserową”, zdolne do wytwarzania linii o szerokości poniżej 2,5  $\mu\text{m}$ ; lub

3. urządzenia lub uchwyty do zmiany masek lub siatek lub do dodawania membran w celu usunięcia usterek;

*Uwaga: Pozycje X.B.I.001.b.2.d.1 i b.2.d.2 nie obejmują kontrolą urządzeń do wytwarzania masek przy użyciu metod fotooptycznych, które były dostępne na rynku przed dniem 1 stycznia 1980 r., lub o wydajności nie wyższej niż takie urządzenia.*

- e. urządzenia 'sterowane programem zapisanym w pamięci' do kontroli masek, siatek lub membran o:

1. rozdzielczości 0,25  $\mu\text{m}$  lub większej; oraz
2. dokładności 0,75  $\mu\text{m}$  lub większej na odcinku o jednej lub dwóch współrzędnych wynoszącym co najmniej 63,5 mm;

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.2.e nie obejmuje kontrolą skaningowych mikroskopów elektronowych ogólnego przeznaczenia, z wyjątkiem specjalnie zaprojektowanych i oprzyrządowanych do automatycznej kontroli wzorów.*

- f. urządzenia pozycjonujące i naświetlające do produkcji płytek przy użyciu metod fotooptycznych lub rentgenowskich, np. sprzęt litograficzny, w tym zarówno sprzęt do przenoszenia obrazów poprzez projekcję, jak i metodę *step-and-repeat* (bezpośrednie działanie na płytkę) lub sprzęt skanujący (skaner), zdolny do wykonywania którejkolwiek z następujących funkcji:

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.2.f nie obejmuje kontrolą fotooptycznych urządzeń kontaktowych i zbliżeniowych do pozycjonowania i naświetlania masek lub przenoszenia obrazów kontaktowych.*

1. wytwarzanie wzoru o wielkości mniejszej niż 2,5  $\mu\text{m}$ ;
  2. pozycjonowanie z dokładnością większą niż  $\pm 0,25 \mu\text{m}$  (3 sigma);
  3. nakładanie maszyna-maszyna nie lepsze niż  $\pm 0,3 \mu\text{m}$ ; lub
  4. źródło światła o długości fali krótszej niż 400 nm;
- g. wiązka elektronów, wiązka jonów lub urządzenia rentgenowskie do przenoszenia obrazów za pomocą projekcji zdolne do wytwarzania wzorów poniżej 2,5  $\mu\text{m}$ ;

*Uwaga: W przypadku systemów skupionej wiązki odchylanej (systemy z bezpośrednim zapisem), zob. X.B.I.001.b.1.j.*

- h. urządzenia wykorzystujące „lasery” do bezpośredniego zapisu na płytkach, zdolne do wytwarzania wzorów poniżej 2,5  $\mu\text{m}$ ;
3. następujące urządzenia do montażu układów scalonych:
- a. urządzenie do mocowania płytki ‘sterowane programem zapisanym w pamięci’ posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:
    - 1. specjalnie zaprojektowane dla „hybrydowych układów scalonych”;
    - 2. skok pozycjonowania stolika X-Y przekracza 37,5 x 37,5 mm; oraz
    - 3. dokładność umiejscowienia w płaszczyźnie X-Y jest mniejsza niż  $\pm 10 \mu\text{m}$ ;
  - b. urządzenia ‘sterowane programem zapisanym w pamięci’ do tworzenia wielu połączeń w jednej operacji (np. urządzenia łączące *beam lead*, urządzenia łączące nośniki układów scalonych, urządzenia łączące taśmą);
  - c. półautomatyczne lub automatyczne zgrzewarki na gorąco, w których nasadka jest podgrzewana lokalnie do temperatury wyższej niż korpus opakowania, specjalnie zaprojektowane do ceramicznych pakietów mikroukładów objętych kontrolą według pozycji 3A001<sup>1</sup> i których przepustowość wynosi co najmniej jedno opakowanie na minutę;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

*Uwaga: Pozycja X.B.I.001.b.3 nie obejmuje kontrolą spawarek punktowych oporowych o ogólnym przeznaczeniu.*

4. filtry do pomieszczeń czystych zdolne do zapewnienia powietrza zawierającego nie więcej niż 10 cząstek o wielkości 0,3 µm na 0,02832 m<sup>3</sup> oraz materiały filtrujące do nich.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.B.I.001 'sterowanie programem zapisanym w pamięci' oznacza sterowanie za pomocą instrukcji przechowywanych w pamięci elektronicznej, które procesor może wykonać w celu kierowania wykonywaniem z góry określonych funkcji Urządzenie może być 'sterowane programem zapisanym w pamięci' niezależnie od tego, czy pamięć elektroniczna jest wewnętrzna, czy też zewnętrzna względem urządzenia.*

X.B.I.002 Urządzenia do kontroli lub testowania elektronicznych podzespołów i materiałów oraz specjalnie zaprojektowane podzespoły i akcesoria do nich.

- a. urządzenia specjalnie zaprojektowane do kontroli lub testowania lamp elektronowych, elementów optycznych oraz specjalnie zaprojektowane podzespoły do nich objęte kontrolą według pozycji 3A001<sup>(1)</sup> lub X.A.I.001;
- b. następujące urządzenia specjalnie zaprojektowane do kontroli lub testowania urządzeń półprzewodnikowych, układów scalonych i „zespołów elektronicznych” oraz systemy zawierające taki sprzęt lub mające jego cechy:

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

*Uwaga: Pozycja X.B.I.002.b obejmuje kontrolą również urządzenia używane do stosowania w kontroli lub testowaniu innych urządzeń, takich jak urządzenia do przetwarzania obrazu, urządzenia elektrooptyczne, urządzenia do fal akustycznych lub zmodyfikowane w tym celu.*

1. urządzenia kontrolne ‘sterowane programem zapisanym w pamięci’ do automatycznego wykrywania usterek, błędów lub zanieczyszczeń o wielkości 0,6  $\mu\text{m}$  lub mniejszej, w lub na przetworzonych płytkach i podłożach, innych niż płytki obwodów drukowanych lub układy scalone, wykorzystujące techniki uzyskiwania obrazów optycznych do porównywania wzorów;

*Uwaga: Pozycja X.B.I.002.b.1 nie obejmuje kontrolą skaningowych mikroskopów elektronowych ogólnego przeznaczenia, z wyjątkiem specjalnie zaprojektowanych i oprzyrządowanych do automatycznej kontroli wzorów.*

2. następujące specjalnie zaprojektowane urządzenia pomiarowe i analityczne ‘sterowane programem zapisanym w pamięci’:
  - a. specjalnie zaprojektowane do pomiaru zawartości tlenu lub węgla w materiałach półprzewodnikowych;
  - b. urządzenia do pomiaru szerokości linii z rozdzielczością 1  $\mu\text{m}$  lub większą;

- c. specjalnie zaprojektowane instrumenty do pomiaru płaskości, umożliwiające pomiar odchyłeń 10  $\mu\text{m}$  lub mniejszych z rozdzielczością 1  $\mu\text{m}$  lub większą;
3. sprzęt do sondowania płytek 'sterowany programem zapisanym w pamięci' posiadający którąkolwiek z następujących cech:
- a. dokładność pozycjonowania większa niż 3,5  $\mu\text{m}$ ;
  - b. zdolność do testowania urządzeń posiadających więcej niż 68 zacisków; lub
  - c. zdolność do testowania przy częstotliwości powyżej 1 GHz;
4. następujące urządzenia testowe:
- a. urządzenia 'sterowane programem zapisanym w pamięci' specjalnie zaprojektowane do testowania dyskretnych elementów półprzewodnikowych i nieobudowanych matryc, zdolne do testowania przy częstotliwościach powyżej 18 GHz;

*Uwaga techniczna: Dyskretne urządzenia półprzewodnikowe obejmują fotokomórki i ogniwa słoneczne.*

- b. urządzenia ‘sterowane programem zapisanym w pamięci’ specjalnie zaprojektowany do testowania układów scalonych i ich „zespołów elektronicznych”, zdolne do testowania funkcjonalnego:
1. przy ‘szybkości wzorca’ przekraczającej 20 MHz; lub
  2. przy ‘szybkości wzorca’ przekraczającej 10 MHz, ale nieprzekraczającej 20 MHz i zdolne do testowania pakietów liczących ponad 68 terminali;

*Uwagi: Pozycja X.B.I.002.b.4.b. nie obejmuje kontrolą urządzeń testujących specjalnie zaprojektowanego do testowania:*

1. *pamięci*
2. *zespołów elektronicznych lub klasy „zespołów elektronicznych” do zastosowań domowych albo rozrywkowych; oraz*
3. *elektronicznych podzespołów, „elektronicznych zespołów” i układów scalonych nieobjętych kontrolą według pozycji 3A001<sup>1</sup> lub X.A.I.001, pod warunkiem że takie urządzenia testowe nie zawierają urządzeń obliczeniowych z „możliwością programowania przez użytkownika”.*

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

*Uwaga techniczna: Do celów tej pozycji X.B.I.002.b.4.b 'szybkość wzorca', określona jest jako maksymalna częstotliwość operacji cyfrowych testera. Jest ona zatem równoważna największej szybkości przesyłania danych, z jaką tester może działać w trybie niemultipleksowym. Jest również określana jako prędkość testowania, maksymalna częstotliwość cyfrowa lub maksymalna prędkość cyfrowa.*

- c. urządzenia specjalnie zaprojektowane do określania wydajności układów płaszczyzn ogniskowych dla długości fal powyżej 1 200 nm wykorzystujące pomiary 'sterowane programem zapisanym w pamięci' lub ocenę wspomaganą komputerowo i posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech:
1. przy skanowaniu plamek świetlnych o średnicy mniejszej niż 0,12 mm;
  2. zaprojektowane do pomiaru parametrów fotoczułości oraz do oceny odpowiedzi częstotliwościowej, funkcji przenoszenia modulacji, jednolitości reakcji lub szumu; lub
  3. zaprojektowane do oceny zestawów zdolnych do tworzenia obrazów o ponad 32 x 32 elementach liniowych;

5. systemy do testowania wiązką elektronów zaprojektowane do pracy przy napięciu 3 keV lub niższym lub systemy z wiązką „laserową” do bezkontaktowego sondowania zasilanych urządzeń półprzewodnikowych, spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:
- a. zdolność stroboskopowa z wygaszaniem wiązki lub strobowaniem detektora;
  - b. spektrometr elektronowy do pomiarów napięcia o rozdzielczości poniżej 0,5 V; lub
  - c. elektryczne przyrządy badawcze do analizy wydajności układów scalonych;

*Uwaga: Pozycja X.B.I.002.b.5 nie obejmuje kontrolę skaningowych mikroskopów elektronowych z wyjątkiem specjalnie zaprojektowanych i oprzyrządowanych do bezstykowego sondowania zasilanego urządzenia półprzewodnikowego.*

6. wielofunkcyjne systemy zogniskowanych wiązek jonów ‘sterowane programem zapisanym w pamięci’, specjalnie zaprojektowane do produkcji, naprawy, analizy układu fizycznego i testowania masek lub urządzeń półprzewodnikowych i posiadające jedną z następujących cech:
- a. dokładność sterowania sprzężeniem zwrotnym „od celu do wiązki” (*target-to-beam*) 1  $\mu\text{m}$  lub większa; lub

- b. dokładność przetwarzania analogowo-cyfrowego powyżej 12 bitów;
7. systemy do pomiaru cząstek stałych wykorzystujące „lasery” zaprojektowane do pomiaru wielkości cząstek i ich stężenia w powietrzu, posiadające obydwie niżej wymienione cechy:
- a. zdolność do pomiaru cząstek o wielkości 0,2  $\mu\text{m}$  lub mniejszych przy natężeniu przepływu 0,02832  $\text{m}^3$  na minutę lub większym; oraz
  - b. zdolność do scharakteryzowania czystego powietrza klasy 10 lub lepszej.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.B.I.002 'sterowanie programem zapisanym w pamięci' oznacza sterowanie za pomocą instrukcji przechowywanych w pamięci elektronicznej, które procesor może wykonać w celu kierowania wykonywaniem z góry określonych funkcji. Urządzenie może być 'sterowane programem zapisanym w pamięci' niezależnie od tego, czy pamięć elektroniczna jest wewnętrzna, czy też zewnętrzna względem urządzenia.*

- X.B.I.003 Urządzenia do produkcji płytek obwodów drukowanych (PCB) oraz specjalnie zaprojektowane do nich komponenty i akcesoria:
- a. sprzęt do obróbki folii;
  - b. sprzęt do powlekania maski lutowniczej;

- c. sprzęt do ploterów fotograficznych;
- d. sprzęt do galwanizacji lub osadzania galwanicznego;
- e. komory i prasy próżniowe;
- f. laminatory walcowe;
- g. sprzęt do strojenia; lub
- h. sprzęt do wytrawiania.

X.B.I.004 Sprzęt do zautomatyzowanej kontroli optycznej do testowania płytek obwodów drukowanych (PCB), oparty na czujnikach optycznych lub elektrycznych, zdolny do wykrywania następujących wad jakościowych:

- a. odległość, powierzchnia, objętość lub wysokość;
- b. *billboarding*;
- c. komponenty (obecność, brak, odwrócenie, przesunięcie, biegunowość lub pochylenie);
- d. lutowanie (mostkowanie, niewystarczające połączenia lutowane);
- e. wyprowadzenia (niewystarczająca ilość pasty, podnoszenie);
- f. efekt nagrobkowy lub

- g. połączenia elektryczne (zwarcia, przerwy, rezystancja, pojemność, moc, wydajność sieci).

X.C.I.001 Materiały fotorezystywne pozytywowe zaprojektowane do litografii półprzewodnikowej, specjalnie wyregulowanej (zoptymalizowanej) do stosowania w zakresie długości fali od 193 do 370 nm;

X.C.I.002 Chemikalia i materiały w rodzaju stosowanych do produkcji płytek obwodów drukowanych (PCB), takie jak:

- a. Podłoża kompozytowe PCB wykonane z włókna szklanego lub bawełny (np. FR-4, FR-2, FR-6, CEM-1 i G-10 itp.);
- b. Wielowarstwowe podłoża PCB, zawierające co najmniej jedną warstwę jednego z następujących materiałów:
  - 1. aluminium;
  - 2. politetrafluoroetylen (PTFE); lub
  - 3. materiały ceramiczne (np. tlenek glinu, tlenek tytanu itp.);
- c. substancje chemiczne do wytrawiania;
  - 1. chlorek żelaza(III) (7705-08-0);
  - 2. chlorek miedzi (7447-39-4);
  - 3. nadsiarczan amonu (7727-54-0);

4. nadsiarcezan sodu (7775-27-1); lub
5. Preparaty chemiczne specjalnie zaprojektowane do wytrawiania i zawierające którekolwiek z substancji chemicznych objętych pozycjami od X.C.I.002.c.1 do X.C.I.002.c.4.

*Uwaga: Pozycja X.C.I.002.c nie obejmuje kontrolą „mieszanin chemicznych” zawierających jedną lub więcej substancji chemicznych wyszczególnionych w pozycji X.C.I.002.c, w którym żadna z indywidualnie wyszczególnionych substancji chemicznych nie stanowi wagowo więcej niż 10 % mieszaniny.*

- d. Folia miedziana o minimalnej czystości 95 % i grubości mniejszej niż 100 µm;
- e. Następujące substancje polimerowe i wykonane z nich folie o grubości mniejszej niż 0,5 mm:
  1. poliimidy aromatyczne;
  2. paryleny;
  3. benzocyklobuteny (BCB); lub
  4. polibenzoksazole.

- X.D.I.001 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń lub podzespołów elektronicznych objętych kontrolą według pozycji X.A.I.001, sprzętu elektronicznego ogólnego przeznaczenia objętego kontrolą według pozycji X.A.I.002 lub sprzętu do produkcji i testowania objętego kontrolą według pozycji X.B.I.001 i X.B.I.002; lub „oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji 3B001.g i 3B001.h<sup>1</sup>.
- X.D.I.002 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do testowania, „rozwoju” lub „produkcji” płyt obwodów drukowanych (PCB).
- X.E.I.001 „Technologia” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń lub podzespołów elektronicznych objętych kontrolą według pozycji X.A.I.001, sprzętu elektronicznego ogólnego przeznaczenia objętego kontrolą według pozycji X.A.I.002 lub sprzętu do produkcji i testowania objętego kontrolą według pozycji X.B.I.001 lub X.B.I.002 lub materiały objęte kontrolą według pozycji X.C.I.001.
- X.E.I.002 „Technologie” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” płytek obwodów drukowanych (PCB).

#### Kategoria II – Komputery

*Uwaga: Kategoria II nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.*

- X.A.II.001 Komputery, „zespoły elektroniczne” i towarzyszący im sprzęt, nieobjęte kontrolą według pozycji 4A001 lub 4A003<sup>(1)</sup>, oraz specjalnie zaprojektowane komponenty do nich.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

Uwaga: Poziom kontroli „komputerów cyfrowych” i towarzyszącego im sprzętu opisany w pozycji X.A.II.001 Wynika z poziomu kontroli innego sprzętu lub systemów, pod warunkiem że:

- a. „komputery cyfrowe” lub towarzyszący im sprzęt mają zasadnicze znaczenie dla działania innego sprzętu lub systemów;
- b. „komputery cyfrowe” lub towarzyszący im sprzęt nie są „elementem o podstawowym znaczeniu” innego sprzętu lub systemów; oraz

N.B.1: Poziom kontroli sprzętu do „przetwarzania sygnałów” lub „wzmacniania obrazów”, specjalnie zaprojektowanego do innego sprzętu i ograniczonego funkcjonalnie do wymogów pracy tego sprzętu wynika z poziomu kontroli innego sprzętu, nawet, gdy wykracza to poza kryterium „elementu o podstawowym znaczeniu”.

N.B.2: W przypadku poziomu kontroli „komputerów cyfrowych” lub towarzyszącego im sprzętu do sprzętu telekomunikacyjnego zob. kategoria 5 część 1 (Telekomunikacja)<sup>1</sup>.

- c. „technologia” do „komputerów cyfrowych” i towarzyszącego im sprzętu jest określona w pozycji 4E<sup>1</sup>.
- a. komputery elektroniczne i związane z nimi urządzenia oraz „zespoły elektroniczne” i specjalnie zaprojektowane komponenty do nich przystosowane do pracy w temperaturze otoczenia powyżej 343 K (70 °C);

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- b. „komputery cyfrowe” łącznie z urządzeniami do „przetwarzania sygnałów” lub „wzmacniania obrazów” o „skorygowanej wydajności szczytowej” („APP”) równej co najmniej 0,0128 teraflopsów ważonych (WT);
- c. następujące „zespoły elektroniczne”, które są specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane w celu poprawy wydajności poprzez agregację procesorów:
  - 1. zaprojektowane tak, aby były zdolne do agregacji w konfiguracjach co najmniej 16. procesorów;
  - 2. nieużywane;

*Uwaga 1: Pozycję X.A.II.001.c stosuje się wyłącznie do „zespołów elektronicznych” i programowanych połączeń z “APP”, których moc obliczeniowa nie wykracza poza wartości graniczne wyszczególnione w pozycji X.A.II.001.b, w przypadku ich dostarczania jako „zespoły elektroniczne” w stanie rozłożonym. Pozycja ta nie dotyczy „zespołów elektronicznych”, które ze względu na charakter swojej konstrukcji nie mogą z natury rzeczy być wykorzystywane jako urządzenia towarzyszące, objęte kontrolą według pozycji X.A.II.001.k.*

*Uwaga 2: Pozycja X.A.II.001.c nie obejmuje kontrolą „zespołów elektronicznych” specjalnie przeznaczonych do wyrobu albo rodziny wyrobów, których maksymalna konfiguracja nie przekracza ograniczeń określonych w pozycji X.A.II.001.b.*

- d. nieużywane;
- e. nieużywane;

- f. urządzenia do „przetwarzania sygnałów” lub „wzmacniania obrazów” o „skorygowanej wydajności szczytowej” („APP”) równej co najmniej 0,0128 teraflopsów ważonych (WT);
- g. nieużywane;
- h. nieużywane;
- i. sprzęt zawierający ‘urządzenia interfejsu końcowego’ przekraczające wartości graniczne określone w pozycji X.A.III.101;

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.II.001.i ‘urządzenie interfejsu końcowego’ oznacza urządzenie, za pomocą którego informacje wchodzi do systemu telekomunikacyjnego lub z niego wychodzą, np. telefon, urządzenie do transmisji danych, komputer itp.*

- j. sprzęt specjalnie zaprojektowany w celu zapewnienia połączenia zewnętrznego „komputerów cyfrowych” lub towarzyszącego im sprzętu, który pozwala na wymianę danych z szybkościami przekraczającymi 80 MB/s;

*Uwaga: Pozycja X.A.II.001.j. nie obejmuje kontrolą sprzętu zapewniającego połączenia wewnętrzne (np. tablice połączeń, szyny), urządzeń łączących o charakterze pasywnym, „sterowników dostępu do sieci” ani ‘sterowników torów telekomunikacyjnych’.*

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.II.001.j 'sterownik toru telekomunikacyjnego' oznacza interfejs fizyczny sterujący przepływem cyfrowych informacji synchronicznych lub asynchronicznych. Jest to zespół, który może być wbudowany w komputer lub urządzenie telekomunikacyjne z zadaniem zapewniania dostępu do łączy telekomunikacyjnych.*

- k. komputery hybrydowe i „zespoły elektroniczne” oraz specjalnie zaprojektowane komponenty do nich zawierające przetworniki analogowo-cyfrowe posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:
  - 1. co najmniej 32 kanały; oraz
  - 2. rozdzielczość co najmniej 14 bitów (plus bit znaku) oraz szybkość przetwarzania co najmniej 200 000 Hz.

X.D.II.001 „Oprogramowanie” do kontroli i walidacji „programu”, „oprogramowanie” umożliwiające automatyczną generację „kodów źródłowych” oraz „oprogramowanie” systemów operacyjnych, które jest specjalnie zaprojektowane do urządzeń do „przetwarzania w czasie rzeczywistym”.

- a. „program” do kontroli i walidacji „oprogramowania” wykorzystujący techniki matematyczne i analityczne oraz zaprojektowany lub zmodyfikowany do „programów” posiadających więcej niż 500 000 instrukcji „kodu źródłowego”;
- b. „oprogramowanie” umożliwiające automatyczne generowanie „kodów źródłowych” z danych pozyskanych w trybie on-line z czujników zewnętrznych opisanych w rozporządzeniu (UE) 2021/821; lub

- c. „oprogramowanie” systemu operacyjnego „specjalnie zaprojektowane” do urządzeń do „przetwarzania w czasie rzeczywistym”, które gwarantuje ‘globalny czas opóźnienia przerwania’ poniżej 20  $\mu$ s.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.D.II.001 ‘globalny czas opóźnienia przerwania’ oznacza czas potrzebny systemowi komputerowemu na rozpoznanie przerwania spowodowanego zdarzeniem, obsługę tego przerwania i kontekstowe przełączenie na alternatywne zadanie rezydujące w pamięci na wypadek przerwania.*

- X.D.II.002 „Oprogramowanie” inne niż objęte kontrolą w pozycji 4D001<sup>1</sup>, specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji 4A101<sup>1</sup>.
- X.E.II.001 „Technologia” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” sprzętu objętego kontrolą w pozycji X.A.II.001 lub „oprogramowania” objętego kontrolą w pozycji X.D.II.001 lub X.D.II.002.
- X.E.II.002 „Technologia” do „rozwoju” lub „produkcji” sprzętu zaprojektowanego do ‘wielostrumieniowego przetwarzania danych’.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.E.II.002 'wielostrumieniowe przetwarzanie danych' oznacza technikę opartą na mikroprogramie lub architekturze sprzętu, umożliwiającą równoczesne przetwarzanie dwóch lub więcej sekwencji danych pod kontrolą jednej lub kilku sekwencji instrukcji za pomocą takich narzędzi, jak:

1. zespoły o architekturze opartej na jednoinstrukcyjnym przetwarzaniu wielu danych (SIMD), np. procesory wektorowe lub tablicowe;
2. zespoły o architekturze opartej na wielokrotnym jednoinstrukcyjnym przetwarzaniu wielu danych (MSIMD);
3. zespoły o architekturze opartej na wieloinstrukcyjnym przetwarzaniu wielu danych (MIMD), włącznie z procesorami połączonymi bezpośrednio, połączonymi silnie lub połączonymi luźno; lub
4. elementy przetwarzające o strukturze tablicowej, włącznie z tablicami dynamicznymi.

### Kategoria III. Część 1 – Telekomunikacja

Uwaga: Kategoria III. Część 1 nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.

#### X.A.III.101 Urządzenia telekomunikacyjne.

- a. wszelkie rodzaje urządzeń telekomunikacyjnych, nieobjęte kontrolą według pozycji 5A001.a<sup>1</sup>, specjalnie zaprojektowane do pracy poza zakresem temperatur od 219 K (-54 °C) do 397 K (124 °C);

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- b. telekomunikacyjne urządzenia i systemy przesyłowe oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe i osprzęt, posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech i właściwości lub realizujące którąkolwiek z wymienionych poniżej funkcji:

Uwaga: *Telekomunikacyjne urządzenia przesyłowe:*

- a. *należące do następujących kategorii, lub ich połączenia:*
1. *urządzenia radiowe (np. nadajniki, odbiorniki i nadajniki-odbiorniki);*
  2. *urządzenia do zamykania linii;*
  3. *wzmacniacze pośrednie;*
  4. *wzmacniaki;*
  5. *regeneratory;*
  6. *urządzenia kodujące tłumaczenia (transkodery);*
  7. *multipleksy (w tym multipleksy statystyczne);*
  8. *modulatory/demodulatory (modemy);*
  9. *transmultipleksy (zob. zalecenie CCITT G701);*
  10. *urządzenia do cyfrowego połączenia międzysystemowego 'sterowane programem zapisanym w pamięci';*

11. *'bramy' i mosty;*
12. *'jednostki dostępu do mediów'; oraz*
- b. *zaprojektowane do użytku w komunikacji jednokanałowej lub wielokanałowej za pośrednictwem któregośkolwiek z poniższych:*
1. *przewód (linia);*
  2. *kabel koncentryczny;*
  3. *kabel światłowodowy;*
  4. *promieniowanie elektromagnetyczne; lub*
  5. *podwodna fala akustyczna.*
1. wykorzystujące techniki cyfrowe, w tym cyfrowe przetwarzanie sygnałów analogowych, i zaprojektowane do pracy z 'szybkością transmisji danych cyfrowych' na najwyższym poziomie multipleksu przekraczającą 45 Mbit/s lub 'całkowitą szybkością transmisji danych cyfrowych' przekraczającą 90 Mbit/s;
- Uwaga: Pozycja X.A.III.101.b.1 nie obejmuje kontrolą urządzeń specjalnie zaprojektowanych w celu ich wbudowania do jakiegokolwiek systemu satelitarne przeznaczonego do użytku cywilnego oraz ich eksploatacji w takim systemie.*
2. modemy wykorzystujące 'szerokość pasma jednego kanału głosowego' o 'szybkości przesyłania danych' przekraczającej 9 600 bitów na sekundę;

3. urządzenia do cyfrowego połączenia międzysystemowego ‘sterowane programem zapisanym w pamięci’ o ‘szybkości transmisji danych cyfrowych’ przekraczającej 8,5 Mbit/s na port;
4. urządzenia posiadające którąkolwiek z następujących właściwości:
  - a. „sterowniki dostępu do sieci” i związane z nimi wspólne nośniki o ‘szybkości transmisji danych cyfrowych’ przekraczającej 33 Mbit/s; lub
  - b. ‘sterowniki kanału komunikacyjnego’ z wyjściem cyfrowym o ‘szybkości przesyłania danych’ przekraczającej 64 000 bitów/s na kanał;

*Uwaga: Jeżeli jakiegokolwiek nieobjęte kontrolą urządzenie zawiera „sterownik dostępu do sieci”, nie może ono posiadać żadnego rodzaju interfejsu telekomunikacyjnego, z wyjątkiem opisanych w pozycji X.A.III.101.b.4, ale nieobjętych kontrolą według tej pozycji.*

5. wykorzystujące „laser” i posiadające którąkolwiek z następujących właściwości:
  - a. długość fali nadawczej przekraczająca 1 000 nm; lub
  - b. stosujące techniki analogowe i posiadające szerokość pasma przekraczającą 45 MHz;
  - c. wykorzystujące techniki koherentnego przekazu optycznego lub koherentnej detekcji optycznej (zwane także technikami heterodyny optycznej lub technikami homodynowymi);

- d. wykorzystujące techniki zwielokrotniania przez rozdzielanie fal;  
lub
  - e. dające ‘wzmocnienie optyczne’;
6. urządzenia radiowe pracujące z częstotliwościami wejściowymi lub wyjściowymi przekraczającymi:
- a. 31 GHz w przypadku zastosowań ziemskich stacji satelitarnych;  
lub
  - b. 26,5 GHz w przypadku pozostałych zastosowań;

*Uwaga: Pozycja X.A.III.101.b.6 nie obejmuje kontrolą urządzeń do użytku cywilnego zgodnych z przydzielonym przez Międzynarodowy Związek Telekomunikacyjny (ITU) pasmem między 26,5 GHz i 31 GHz.*

7. urządzenia radiowe wykorzystujące którekolwiek z następujących:
- a. techniki modulacji kwadraturowej (QAM) powyżej poziomu 4, jeżeli ‘całkowita szybkość transmisji danych cyfrowych’ przekracza 8,5 Mbit/s;
  - b. techniki QAM powyżej poziomu 16, jeżeli ‘całkowita szybkość transmisji danych cyfrowych’ nie przekracza 8,5 Mbit/s;
  - c. inne techniki modulacji cyfrowej i posiadające ‘efektywność wykorzystania widma’ przekraczającą 3 bit/s/Hz; lub

- d. pracujące w paśmie 1,5 MHz do 87,5 MHz i stosujące techniki adaptacyjne zapewniające tłumienie sygnałów zakłócających na poziomie większym niż 15 dB.

Uwagi:

1. *Pozycja X.A.III.101.b.7 nie obejmuje kontrolą urządzeń specjalnie zaprojektowanych w celu ich wbudowania do jakiegokolwiek systemu satelitarne go przeznaczonego do użytku cywilnego oraz ich eksploatacji w takim systemie.*
2. *Pozycja X.A.III.101.b.7 nie obejmuje kontrolą urządzeń do przekazu radiowego przeznaczonych do pracy w przydzielonym paśmie Międzynarodowego Związku Telekomunikacyjnego (ITU):*
  - a. *spełniającym którekolwiek z poniższych kryteriów:*
    1. *nieprzekraczającym 960 MHz; lub*
    2. *z 'całkowitą szybkością transmisji danych cyfrowych' nieprzekraczającą 8,5 Mbit/s; oraz*
  - b. *posiadającym 'efektywność wykorzystania widma' nieprzekraczającą 4 bit/s/Hz.*

- c. urządzenia przełączające ‘sterowane programem zapisanym w pamięci’ i powiązane systemy sygnalizacyjne (oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe i osprzęt) posiadające którąkolwiek z niżej wymienionych cech i właściwości lub realizujące którąkolwiek z wymienionych poniżej funkcji:

*Uwaga: Multipleksery statystyczne z cyfrowym wejściem i cyfrowym wyjściem, które umożliwiają przełączanie, traktuje się jako przełączniki „sterowane programem zapisanym w pamięci”.*

1. urządzenia lub systemy do ‘przełączania danych (komunikatów)’ zaprojektowane do „pracy w trybie pakietowym” oraz ich zespoły elektroniczne i części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;

2. nieużywane;

3. przekierowywanie lub przełączanie pakietów ‘datagramów’;

*Uwaga: Pozycja X.A.III.101.c.3 nie obejmuje kontrolą sieci ograniczonych do korzystania wyłącznie ze „sterowników dostępu do sieci” ani do samych „sterowników dostępu do sieci”.*

4. nieużywane;

5. priorytet wielopoziomowy i pierwszeństwo dla przełączania obwodu;

*Uwaga: Pozycja X.A.III.101.c.5 nie obejmuje kontrolą jednopozomowego pierwszeństwa połączeń.*

6. zaprojektowane do automatycznego wyłączenia komórkowych połączeń radiowych z innymi przełącznikami komórkowymi lub do automatycznego połączenia ze scentralizowaną bazą danych abonentów wspólną dla więcej niż jednego przełącznika;
7. zawierające urządzenia do cyfrowego połączenia międzysystemowego 'sterowane programem zapisanym w pamięci' o 'szybkości transmisji danych cyfrowych' przekraczającej 8,5 Mbit/s na port;
8. 'sygnalizacja za pośrednictwem wspólnego kanału' pracująca w trybie niestowarzyszonym albo półstowarzyszonym;
9. 'adaptacyjny dynamiczny wybór trasy';
10. będące przełącznikami pakietów, przełącznikami obwodów i routerami z portami lub liniami przekraczającymi którekolwiek z następujących wartości:
  - a. 'szybkości przesyłania danych' na poziomie 64 000 bit/s na kanał dla 'sterownika toru komunikacyjnego'; lub

*Uwaga: Pozycja X.A.III.101.c.10.a nie obejmuje kontrolą multipleksowych złożonych połączeń składających się wyłącznie z torów komunikacyjnych, które nie są indywidualnie sterowane przez X.A.III.101.b.1.*

- b. 'szybkości transmisji danych cyfrowych' na poziomie 33 Mbit/s dla „sterownika dostępu do sieci” i powiązanych wspólnych nośników;

*Uwaga: Pozycja X.A.III.101.c.10 nie obejmuje kontrolą przełączników pakietów ani routerów z portami lub liniami nieprzekraczającymi limitów określonych w pozycji X.A.III.101.c.10.*

11. 'komutacja optyczna';
12. wykorzystujące techniki 'asynchronicznego trybu przesyłania' ('ATM');
- d. światłowody i kable światłowodowe o długości większej niż 50 m zaprojektowane do pracy w trybie pojedynczym;
- e. sterownik scentralizowanej sieci posiadający wszystkie niżej wymienione cechy:
1. otrzymuje dane z węzłów; oraz
  2. przetwarza te dane w celu zapewnienia sterowania ruchem bez konieczności podejmowania decyzji przez operatora, a tym samym dokonuje 'adaptacyjnego dynamicznego wyboru trasy';

*Uwaga 1: Pozycja X.A.III.101.e. nie obejmuje przypadków decyzji o zmianie trasy podejmowanych na podstawie określonych wcześniej informacji.*

*Uwaga 2: Pozycja X.A.III.101.e nie wyklucza sterowania ruchem jako funkcji przewidywalnych statystycznych warunków ruchu.*

- f. fazowane układy antenowe pracujące powyżej 10,5 GHz, zawierające elementy czynne oraz rozproszone części składowe, zaprojektowane w celu umożliwienia elektronicznego sterowania kształtowaniem i wyznaczaniem wiązki, z wyjątkiem systemów lądowania według wskazań przyrządów spełniających normy Organizacji Międzynarodowego Lotnictwa Cywilnego (ICAO) (mikrofalowe systemy lądowania (MLS));
- g. urządzenia łączności ruchomej inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 oraz ich „zespoły elektroniczne” i części składowe; lub
- h. urządzenia łączności radiowej zaprojektowane do użytku na częstotliwościach równych lub przekraczających 19,7 GHz oraz ich części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.III.101:

- 1) *‘Asynchroniczny tryb przesyłania’ (‘ATM’) oznacza tryb przesyłania polegający na tym, że informacja jest organizowana w komórkach; asynchroniczność należy rozumieć w tym sensie, że rekurencja komórek zależy od wymaganej lub chwilowej szybkości transmisji bitów.*
- 2) *‘Szerokość pasma jednego kanału głosowego’ oznacza urządzenia do transmisji danych zaprojektowane do eksploatacji w jednym kanale głosowym o częstotliwości 3 100 Hz, zgodnie z definicją w zaleceniu CCITT G.151.*

- 3) *‘Sterownik toru telekomunikacyjnego’ oznacza interfejs fizyczny sterujący przepływem cyfrowych informacji synchronicznych lub asynchronicznych. Jest to zespół, który może być wbudowany w komputer lub urządzenie telekomunikacyjne z zadaniem zapewniania dostępu do łączy telekomunikacyjnych.*
- 4) *‘Datagram’ oznacza samodzielną, niezależną jednostkę danych zawierającą informacje wystarczające do przekierowania jej ze źródła do docelowego urządzenia terminala danych bez polegania na wcześniejszych wymianach między tym źródłem i docelowym urządzeniem terminala danych oraz siecią przesyłową.*
- 5) *‘Fast select’ oznacza funkcję mającą zastosowanie do połączeń wirtualnych, która umożliwia urządzeniu terminala danych rozszerzenie możliwości przekazywania danych w ramach konfiguracji połączenia i rozliczanie ‘pakietów’ wykraczające poza podstawowe możliwości połączenia wirtualnego.*
- 6) *‘Brama’ oznacza funkcję, realizowaną przez dowolne połączenie urządzeń i „oprogramowania”, polegającą na dokonywaniu konwersji konwencji dotyczących przedstawiania, przetwarzania lub przekazywania informacji stosowanych w jednym systemie w odpowiednie, ale różniące się konwencje stosowane w innym systemie.*
- 7) *‘Sieć cyfrowa z integracją usług’ (ISDN) oznacza jednolitą sieć cyfrową typu koniec-koniec, w której dane pochodzące ze wszystkich rodzajów komunikacji (np. głos, tekst, dane, obrazy nieruchome i ruchome) są przesyłane z jednego portu (terminala) w ramach wymiany (przełączania) za pośrednictwem jednej linii dostępowej do abonenta i od abonenta.*

- 8) *'Pakiet' oznacza grupę cyfr binarnych zawierającą dane i sygnały sterujące, która jest przełączana jako całość. Dane, sygnały sterujące i informacje kontrolne o ewentualnych błędach są ułożone w określonym formacie.*
- 9) *'Sygnalizacja za pośrednictwem wspólnego kanału' oznacza przekazywanie informacji sterujących (sygnalizacji) za pośrednictwem kanału odrębnego od kanału wykorzystywanego do komunikatów. Kanał sygnalizacji zazwyczaj steruje wieloma kanałami komunikatów.*
- 10) *'Szybkość przesyłania danych' oznacza szybkość, zgodnie z definicją podaną w zaleceniu 53–36 ITU, uwzględniającą fakt, że w przypadku modulacji niebitowej, szybkości w bodach i bitach na sekundę są różne. Uwzględnia bity do kodowania, kontrolne i synchronizujące.*
- 11) *'Adaptacyjny dynamiczny wybór trasy' oznacza automatyczną zmianę trasy w ruchu na podstawie odbieranych i analizowanych informacji o bieżących warunkach w sieci.*
- 12) *'Jednostka dostępu do mediów' oznacza urządzenie zawierające co najmniej jeden interfejs komunikacyjny („sterownik dostępu do sieci”, sterownik toru telekomunikacyjnego”, modem lub magistralę komputerową) służący do połączenia urządzenia końcowego do sieci.*
- 13) *'Efektywność wykorzystania widma' oznacza 'szybkość transmisji danych cyfrowych' [bity/s] / 6 dB widmowej szerokości pasma w Hz.*

14) *‘Sterowanie programem zapisanym w pamięci’ oznacza sterowanie za pomocą instrukcji zapisanych w pamięci elektronicznej, które procesor może wykonywać w celu kierowania parametrami uprzednio określonych funkcji.*

*Uwaga: Urządzenie może być ‘sterowane programem zapisanym w pamięci’ niezależnie od tego, czy pamięć elektroniczna jest wewnętrzna, czy też zewnętrzna względem urządzenia.*

- X.B.III.101 Telekomunikacyjne urządzenia testujące, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.
- X.C.III.101 Preformy ze szkła lub z dowolnych innych materiałów zoptymalizowane na potrzeby produkcji światłowodów objętych kontrolą według pozycji X.A.III.101.
- X.D.III.101 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane na potrzeby „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.III.101 i X.B.III.101, oraz „oprogramowanie” do adaptacyjnego dynamicznego wyboru trasy, zgodnie z poniższym opisem:
- a. „oprogramowanie”, inne niż w postaci wykonywalnej maszynowo, specjalnie zaprojektowane do ‘adaptacyjnego dynamicznego wyboru trasy’;
  - b. nieużywane.

X.E.III.101 „Technologie” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.III.101 lub X.B.III.101, lub „oprogramowanie” objęte kontrolą według pozycji X.D.III.101, oraz inne następujące „technologie”:

- a. specjalne „technologie”, takie jak:
  1. „technologia” przetwarzania i nakładania powłok na światłowody specjalnie zaprojektowane tak, aby nadawały się do stosowania pod wodą;
  2. „technologia” na potrzeby „rozwoju” urządzeń wykorzystujących techniki ‘synchronicznej hierarchii cyfrowej’ (‘SDH’) lub ‘synchronicznej sieci optycznej’ (‘SONET’).

Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.E.III.101:

- 1) *‘Synchroniczna hierarchia cyfrowa’ (Synchronous digital hierarchy, ‘SDH’) oznacza hierarchię cyfrową zapewniającą środki zarządzania, multipleksu i dostępu do różnych form ruchu cyfrowego przy wykorzystaniu formatu synchronicznej transmisji na różnych rodzajach nośników. Format ten opiera się na module transportu synchronicznego (Synchronous Transport Module, STM) zdefiniowanym w zaleceniach CCITT G.703, G.707, G.708, G.709 oraz innych, które nie zostały jeszcze opublikowane. Wskaźnikiem pierwszego poziomu ‘SDH’ jest 155,52 Mbit/s.*

- 2) *‘Synchroniczna sieć optyczna’ (Synchronous optical network, SONET) oznacza sieć zapewniającą środki zarządzania, multipleksu i dostępu do różnych form ruchu cyfrowego przy wykorzystaniu formatu synchronicznej transmisji na światłowodach. Format ten stanowi północnoamerykańską wersję ‘SDH’ i korzysta on również z modułu transportu synchronicznego (STM). Jako podstawowy moduł transportowy wykorzystuje on jednak synchroniczny transport sygnału (Synchronous Transport Signal, STS) ze wskaźnikiem pierwszego poziomu wynoszącym 51,81 Mbit/s. Trwa proces integracji norm SONET z normami ‘SDH’.*

Kategoria III. Część 2 – Ochrona informacji

*Uwaga: Kategoria III. Część 2 nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.*

X.A.III.201 Następujące urządzenia:

- a. nieużywane;
- b. nieużywane;
- c. towary sklasyfikowane jako szyfrowanie dla rynku masowego zgodnie z uwagą dotyczącą kryptografii – uwaga 3 do kategorii 5 część 2<sup>(1)</sup>.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

X.D.III.201 Następujące „oprogramowanie” na potrzeby „ochrony informacji”:

*Uwaga: Pozycja ta nie obejmuje kontrolą „oprogramowania” zaprojektowanego lub zmodyfikowanego w celu ochrony przed szkodliwymi uszkodzeniami komputera, np. wirusami, w przypadku gdy stosowanie „kryptografii” ogranicza się do uwierzytelnienia, podpisu cyfrowego lub deszyfrowania danych lub plików.*

- a. nieużywane;
- b. nieużywane;
- c. „oprogramowanie” sklasyfikowane jako „oprogramowanie” szyfrujące dla rynku masowego zgodnie z uwagą dotyczącą kryptografii – uwaga 3 do kategorii 5 część 2<sup>1</sup>.

X.E.III.201 Następujące „technologie” „ochrony informacji” zgodnie z uwagą ogólną do technologii:

- a. nieużywane;
- b. „technologie”, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, na potrzeby „użytkowania” towarów dla rynku masowego objętych kontrolą według pozycji X.A.III.201.c lub „oprogramowanie” dla rynku masowego objęte kontrolą według pozycji X.D.III.201.c.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

#### Kategoria IV – Czujniki i lasery

- X.A.IV.001 Morskie lub naziemne urządzenia akustyczne zdolne do wykrywania lub lokalizacji obiektów lub elementów podwodnych lub do pozycjonowania statków nawodnych lub pojazdów podwodnych; oraz specjalnie zaprojektowane części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.
- X.A.IV.002 Następujące czujniki optyczne:
- a. następujące lampowe wzmacniacze obrazu i specjalnie do nich zaprojektowane elementy:
    1. lampowe wzmacniacze obrazu posiadające wszystkie poniższe cechy charakterystyczne:
      - a. reakcja szczytowa w zakresie długości fal z przedziału powyżej 400 nm, ale nieprzekraczającej 1 050 nm;
      - b. płytka mikrokanalikowa do wzmacniania obrazów elektronicznych z otworkami w odstępach (odległość między środkami otworków) mniejszych niż 25  $\mu\text{m}$ ; oraz
      - c. posiadające którąkolwiek z poniższych cech charakterystycznych:
        1. fotokatoda S-20, S-25 lub alkaliczna (wielopierwiastkowa);  
lub
        2. fotokatoda GaAs lub GaInAs;

2. specjalnie zaprojektowane płytki mikrokanalikowe posiadające obie poniższe cechy charakterystyczne:
  - a. co najmniej 15 000 kanałów na płytkę; oraz
  - b. otworki w odstępach (odległość między środkami otworków) mniejszych niż 25  $\mu\text{m}$ ;
- b. urządzenia do widzenia bezpośredniego działające w zakresie promieniowania widzialnego lub podczerwonego, wyposażone w lampowe wzmacniacze obrazu posiadające cechy charakterystyczne wymienione w pozycji X.A.IV.002.a.1.

X.A.IV.003 Następujące kamery:

- a. kamery spełniające kryteria uwagi 3 do pozycji 6A003.b.4.<sup>(1)</sup>;
- b. nieużywane;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

X.A.IV.004 Następujące urządzenia optyczne:

*Uwaga: Pozycja X.A.IV.004 nie obejmuje kontrolą filtrów optycznych ze stałymi szczelinami powietrznymi ani filtrów typu Lyot.*

a. filtry optyczne:

1. dla fal o długości przekraczającej 250 nm, złożone z wielowarstwowych powłok optycznych i posiadające jedną z następujących cech charakterystycznych:
  - a. szerokości pasma równe lub mniejsze niż 1 nm połowy natężenia pełnej szerokości (Full Width Half Intensity, FWHI) i transmisja szczytowa wynosząca co najmniej 90 %; lub
  - b. szerokości pasma równe lub mniejsze niż 0,1 nm FWHI i transmisja szczytowa wynosząca co najmniej 50 %;
2. dla fal o długości przekraczającej 250 nm, posiadające wszystkie następujące cechy charakterystyczne:
  - a. przestrajalne w zakresie widma wynoszącym co najmniej 500 nm;
  - b. z chwilowym filtrem środkowoprzepustowym wynoszącym 1,25 nm lub mniej;
  - c. długość fali możliwa do ponownego ustawienia w ciągu 0,1 ms z dokładnością do 1 nm lub lepszą w przestrajalnym zakresie widma; oraz
  - d. pojedyncza transmisja szczytowa wynosząca co najmniej 91 %;

3. przełączniki (filtry) nieprzezroczystości optycznej o polu widzenia wynoszącym co najmniej 30o oraz czasie reakcji równym lub mniejszym niż 1 ns;
- b. kabel z 'włókien domieszkowanych fluorkiem' lub jego światłowody, z tłumieniem mniejszym niż 4 dB/km w zakresie długości fal z przedziału powyżej 1 000 nm, ale nieprzekraczającej 3 000 nm.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.IV.004.b 'włókna domieszkowane fluorkiem' oznaczają włókna wytwarzane ze związków fluorku luzem.*

X.A.IV.005 Następujące „lasery”:

- a. „lasery” na dwutlenku węgla (CO<sub>2</sub>) spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów:
  1. ciągła (CW) moc wyjściowa przekraczająca 10 kW;
  2. wyjście impulsowe z „czasem trwania impulsu” przekraczającym 10 μs; oraz
    - a. przeciętna moc wyjściowa przekraczająca 10 kW; lub
    - b. „moc szczytowa” impulsu przekraczająca 100 kW; lub
  3. wyjście impulsowe z „czasem trwania impulsu” nieprzekraczającym 10 μs; oraz
    - a. energia impulsu powyżej 5 J na impuls i „moc szczytowa” przekraczająca 2,5 kW; lub

- b. przeciętna moc wyjściowa przekraczająca 2,5 kW;
- b. następujące lasery półprzewodnikowe:
1. indywidualne „lasery” półprzewodnikowe działające w trybie z pojedynczym przejściem poprzecznym, o następujących cechach charakterystycznych:
    - a. przeciętna moc wyjściowa przekraczająca 100 mW; lub
    - b. długość fali przekraczająca 1 050 nm;
  2. indywidualne „lasery” półprzewodnikowe działające w trybie z wielokrotnym przejściem poprzecznym lub zestawy indywidualnych „laserów” półprzewodnikowych, o długości fali przekraczającej 1 050 nm;
- c. „lasery” rubinowe o energii wyjściowej przekraczającej 20 J na impuls;
- d. „nieprzestrzajalne” „lasery impulsowe” o długości fali wyjściowej przekraczającej 975 nm, ale nieprzekraczającej 1 150 nm, i posiadające którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
1. „czas trwania impulsu” równy lub przekraczający 1 ns, ale nieprzekraczający 1  $\mu$ s, i posiadające którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
    - a. sygnał wyjściowy w trybie pojedynczego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
      1. ‘sprawność całkowita’ przekraczająca 12 % i „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 10 W i zdolne do pracy przy częstotliwości powtarzania impulsów większej niż 1 kHz; lub

2. „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 20 W; lub
- b. sygnał wyjściowy w trybie wielokrotnego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
1. ‘sprawność całkowita’ przekraczająca 18 % i „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 30 W;
  2. „moc szczytowa” przekraczająca 200 MW; lub
  3. „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 50 W; lub
2. „czas trwania impulsu” przekraczający 1  $\mu$ s i mające którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
- a. sygnał wyjściowy w trybie pojedynczego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
1. ‘sprawność całkowita’ przekraczająca 12 % i „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 10 W i zdolne do pracy przy częstotliwości powtarzania impulsów większej niż 1 kHz; lub
  2. „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 20 W; lub
- b. sygnał wyjściowy w trybie wielokrotnego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
1. ‘sprawność całkowita’ przekraczająca 18 % i „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 30 W; lub

2. „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 500 W;
- e. „nieprzestrzajalne” „lasery CW” (z falą ciągłą) o długości fali wyjściowej przekraczającej 975 nm, ale nieprzekraczającej 1 150 nm, i posiadające którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
1. sygnał wyjściowy w trybie pojedynczego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
    - a. ‘sprawność całkowita’ przekraczająca 12 % i „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 10 W i zdolne do pracy przy częstotliwości powtarzania impulsów większej niż 1 kHz; lub
    - b. „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 50 W; lub
  2. sygnał wyjściowy w trybie wielokrotnego przejścia poprzecznego i mający którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
    - a. ‘sprawność całkowita’ przekraczająca 18 % i „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 30 W; lub
    - b. „średnia moc wyjściowa” przekraczająca 500 W;

*Uwaga: Pozycja X.A.IV.005.e.2.b nie obejmuje kontrolą „laserów” przemysłowych działających w trybie wielokrotnego przejścia poprzecznego o mocy wyjściowej nieprzekraczającej 2 kW i o masie całkowitej większej niż 1 200 kg. Do celów niniejszej uwagi masa całkowita obejmuje wszystkie części składowe wymagane do funkcjonowania „lasera”, tzn. „laser”, zasilacz, wymiennik ciepła, natomiast nie obejmuje kontrolą zewnętrznych urządzeń optycznych do kondycjonowania lub wysyłania wiązki.*

- f. „nieprzestrzajalne” „lasery” o długości fali przekraczającej 1 400 nm, ale nieprzekraczającej 1 555 nm, i posiadające którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
1. energia wyjściowa przekraczająca 100 mJ na impuls i „moc szczytowa” impulsu przekraczająca 1 W; lub
  2. średnia lub ciągła (CW) moc wyjściowa przekraczająca 1 W;
- g. „lasery” na swobodnych elektronach.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.IV.005 ‘sprawność całkowita’ definiuje się jako stosunek mocy wyjściowej „lasera” (lub „średniej mocy wyjściowej”) do całkowitej mocy wejściowej wymaganej do funkcjonowania „lasera”, w tym zasilania/kondycjonowania mocy oraz kondycjonowania termicznego/wymiennika ciepła.*

X.A.IV.006. Następujące „magnetometry”, „nadprzewodzące” czujniki elektromagnetyczne i specjalnie zaprojektowane do nich części składowe:

- a. „magnetometry”, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, charakteryzujące się ‘czułością’ mniejszą (lepszą) niż 1,0 nT (średnia kwadratowa) na pierwiastek kwadratowy z Hz;

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.IV.006.a ‘czułość’ (poziom szumu) oznacza średni pierwiastek kwadratowy ograniczonego przez urządzenie progu szumu, który jest najniższym sygnałem dającym się zmierzyć.*

- b. „nadprzewodzące” czujniki elektromagnetyczne, części składowe wytworzone z „nadprzewodzących” materiałów:
1. przeznaczone do pracy w temperaturach poniżej ‘temperatury krytycznej’ co najmniej jednego z ich elementów „nadprzewodzących” (włącznie z urządzeniami, których działanie jest oparte na zjawisku Josephsona, lub urządzeniami „nadprzewodzącymi” działającymi na zasadzie interferencji kwantowej (SQUIDS));
  2. przeznaczone do wykrywania zmian pola elektromagnetycznego przy częstotliwościach wynoszących 1 kHz lub mniej; oraz

3. posiadające jedną z następujących cech charakterystycznych:
  - a. wyposażone w cienkowarstwowe elementy SQUIDS o minimalnym wymiarze charakterystycznym poniżej  $2\ \mu\text{m}$  i zaopatrzone w odpowiednie wejściowe i wyjściowe obwody sprzęgające;
  - b. przeznaczone do pracy przy szybkości zmian pola magnetycznego przekraczającej  $1 \times 10^6$  strumienia magnetycznego na sekundę;
  - c. przeznaczone do działania w ziemskim polu magnetycznym bez ekranowania magnetycznego; lub
  - d. mające współczynnik temperaturowy poniżej (mniejszy niż)  $0,1$  strumienia magnetycznego/K.

X.A.IV.007 Następujące grawimetry do użytku naziemnego, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821:

- a. mające dokładność statyczną poniżej (lepszą niż)  $100\ \mu\text{Gal}$ ; lub
- b. będące grawimetrem z elementem kwarcowym (Wordena).

X.A.IV.008 Następujące radarowe systemy, urządzenia i główne części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe:

- a. pokładowe urządzenia radarowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe;
- b. radary „laserowe” „klasy kosmicznej” lub urządzenia optyczne (Light Detection and Ranging, LIDAR) „specjalnie zaprojektowane” do badań lub do obserwacji meteorologicznych;
- c. polepszające widzenie systemy radarowego obrazowania pracujące w częstotliwościach fal milimetrowych, specjalnie zaprojektowane do wiroplatów i posiadające wszystkie następujące cechy charakterystyczne:
  1. praca na częstotliwości 94 GHz;
  2. średnia moc wyjściową poniżej 20 mW;
  3. szerokość wiązki radarowej wynosząca 1 stopień; oraz
  4. zakres działania wynoszący co najmniej 1 500 m.

X.A.IV.009 Następujące specjalne urządzenia przetwarzające:

- a. sejsmiczne urządzenia detekcyjne nieobjęte kontrolą według pozycji X.A.IV.009.c;
- b. kamery telewizyjne zabezpieczone przed promieniowaniem, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821; lub

- c. sejsmiczne systemy wykrywania wtargnięć, które wykrywają, klasyfikują i określają wpływ na źródło wykrytego sygnału.

X.B.IV.001 Urządzenia, w tym narzędzia, matryce, uchwyty lub mierniki, oraz inne specjalnie zaprojektowane do nich części składowe i osprzęt, specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane na potrzeby któregośkolwiek z poniższych:

- a. produkcji lub kontroli:
  - 1. magnesów (*wigglers*) do „laserów” na swobodnych elektronach;
  - 2. fotoinjektorów do „laserów” na swobodnych elektronach;
- b. korekty, do wymaganych tolerancji, podłużnego pola magnetycznego „laserów” na swobodnych elektronach.

X.C.IV.001 Czujnikowe włókna optyczne zmodyfikowane strukturalnie w taki sposób, aby ich „długość zdudnień” (beat length) była mniejsza niż 500 mm (wysoka dwójłomność), lub materiały do czujników optycznych nieopisane w pozycji 6C002.b<sup>(1)</sup> i o zawartości cynku wynoszącej co najmniej 6 % według „ułamek molowy”.

Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.C.IV.001:

- 1) ‘Ułamek molowy’ definiowany jest jako stosunek moli ZnTe do sumy moli CdTe i ZnTe znajdujących się w kryształach.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- 2) 'Długość zdudnień' (*beat length*) oznacza odległość, którą dwa ortogonalnie polaryzowane sygnały, początkowo w fazie, muszą przemierzyć, aby osiągnąć różnicę w fazie wynoszącą  $2\pi$  radianów.

X.C.IV.002 Następujące materiały optyczne:

- a. następujące materiały o niskiej absorpcji optycznej:
1. związki fluorku luzem zawierające składniki o czystości wynoszącej co najmniej 99,999 %; lub  
*Uwaga: Pozycja X.C.IV.002.a.1 obejmuje kontrolą fluorki cyrkonu lub glinu oraz ich odmiany.*
  2. szkło z fluorku luzem wykonane ze związków objętych kontrolą według pozycji 6C004.e.1<sup>1</sup>;
- b. 'preformy światłowodów' wykonane ze związków fluorku luzem zawierające składniki o czystości wynoszącej co najmniej 99,999 %, specjalnie zaprojektowane do produkcji 'włókien domieszkowanych fluorkiem' objętych kontrolą według pozycji X.A.IV.004.b.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.C.IV.002:*

- 1) 'Włókna domieszkowane fluorkiem' oznaczają włókna wytwarzane ze związków fluorku luzem.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- 2) *‘Preformy światłowodów’ oznaczają pręty, sztaby lub pręciki ze szkła, tworzyw sztucznych lub innych materiałów, które zostały specjalnie przetworzone do wykorzystania w produkcji światłowodów. Właściwości preformy determinują podstawowe parametry wytwarzanych z nich światłowodów.*

X.D.IV.001 „Oprogramowanie”, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, specjalnie zaprojektowane do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” towarów objętych kontrolą według pozycji 6A002, 6A003<sup>1</sup>, X.A.IV.001, X.A.IV.006, X.A.IV.007 lub X.A.IV.008.

X.D.IV.002 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do „rozwoju” lub „produkcji” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.IV.002, X.A.IV.004 lub X.A.IV.005.

X.D.IV.003 Następujące inne „oprogramowanie”:

- a. „oprogramowanie” stanowiące „programy” na potrzeby służb kontroli ruchu lotniczego (Air Traffic Control, ATC) zainstalowane na komputerach ogólnego przeznaczenia znajdujących się w centrach kontroli ruchu lotniczego i umożliwiające automatyczne przekazywanie danych docelowych radaru pierwotnego (jeżeli nie są one skorelowane z danymi wtórnego radaru dozoru (SSR)) z przyjmującego centrum ATC do innego centrum ATC;
- b. „oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane na potrzeby sejsmicznych systemów wykrywania wtargnięć objętych pozycją X.A.IV.009.c; lub

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- c. „kod źródłowy” specjalnie zaprojektowany do sejsmicznych systemów wykrywania wtargnięć objętych pozycją X.A.IV.009.c.

X.E.IV.001 „Technologie” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.IV.001, X.A.IV.006, X.A.IV.007, X.A.IV.008 lub X.A.IV.009.c.

X.E.IV.002 „Technologie” do „rozwoju” lub „produkcji” urządzeń, materiałów lub „oprogramowania” objętych kontrolą według pozycji X.A.IV.002, X.A.IV.004, lub X.A.IV.005, X.B.IV.001, X.C.IV.001, X.C.IV.002, lub X.D.IV.003.

X.E.IV.003 Następujące inne „technologie”:

- a. technologie wytwarzania elementów optycznych na potrzeby seryjnej produkcji optycznych części składowych z prędkością przekraczającą 10 m<sup>2</sup> pola powierzchni na rok na dowolnym pojedynczym wrzecionie i posiadające wszystkie następujące cechy charakterystyczne:
1. pole przekraczające 1 m<sup>2</sup>; oraz
  2. kształt powierzchni przekraczający  $\lambda/10$  (średnia kwadratowa) dla określonej długości fali;
- b. „technologie” dla filtrów optycznych o szerokości pasma równej lub mniejszej niż 10 nm, polu widzenia (FOV) przekraczającym 40o i rozdzielczości przekraczającej 0,75 par linii na miliradian;

- c. „technologie” do „rozwoju” lub „produkcji” kamer objętych kontrolą według pozycji X.A.IV.003;
- d. „technologie” „niezbędne” do „rozwoju” lub „produkcji” „magnetometrów” innych niż trzyosiowe, w których zastosowano bramkowanie strumienia, lub systemów złożonych z takich „magnetometrów”, posiadających jedną z następujących cech charakterystycznych:
1. ‘czułość’ mniejsza (lepiej) niż 0,05 nT (średnia kwadratowa) na pierwiastek kwadratowy z Hz przy częstotliwościach poniżej 1 Hz; lub
  2. ‘czułość’ mniejsza (lepiej) niż  $1 \times 10^{-3}$  nT (średnia kwadratowa) na pierwiastek kwadratowy z Hz przy częstotliwościach 1 Hz lub większych;
- e. „technologie” „niezbędne” do „rozwoju” lub „produkcji” urządzeń do konwersji promieniowania podczerwonego na światło widzialne, posiadających wszystkie następujące cechy charakterystyczne:
1. reakcja w zakresie długości fal z przedziału powyżej 700 nm, ale nieprzekraczającej 1 500 nm; oraz
  2. połączenie fotodetektora podczerwieni, diody elektroluminescencyjnej (OLED) i nanokryształu do celów konwersji promieniowania podczerwonego w światło widzialne.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.E.IV.003 ‘czułość’ (poziom szumu) oznacza średni pierwiastek kwadratowy ograniczonego przez urządzenie progu szumu, który jest najniższym sygnałem dającym się zmierzyć.*

## Kategoria V – Nawigacja i awionika

X.A.V.001 Pokładowe urządzenia komunikacyjne, wszystkie inercyjne systemy nawigacyjne „statku powietrznego” oraz inne urządzenia elektroniki lotniczej, w tym części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

*Uwaga 1: Pozycja X.A.V.001 nie obejmuje kontrolą zestawów słuchawkowych ani mikrofonów.*

*Uwaga 2: Pozycja X.A.V.001 nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.*

X.B.V.001 Inne urządzenia specjalnie zaprojektowane do testowania, kontroli lub „produkcji” urządzeń nawigacyjnych i urządzeń elektroniki lotniczej.

X.D.V.001 „Oprogramowanie”, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń nawigacyjnych, pokładowych urządzeń komunikacyjnych i innych urządzeń elektroniki lotniczej.

X.E.V.001 „Technologie”, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń nawigacyjnych, pokładowych urządzeń komunikacyjnych i innych urządzeń elektroniki lotniczej.

## Kategoria VI – Urządzenia okrętowe

X.A.VI.001 Następujące jednostki pływające, systemy okrętowe lub wyposażenie morskie i specjalnie zaprojektowane do nich części składowe, oraz części składowe i osprzęt:

- a. następujące podwodne systemy wizyjne:
  1. systemy telewizyjne (składające się z kamery, świateł, urządzeń monitorujących i do przesyłania sygnałów) o rozdzielczości granicznej mierzonej w powietrzu powyżej 500 linii i specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane w taki sposób, że można nimi zdalnie sterować z pojazdów podwodnych; lub
  2. podwodne kamery telewizyjne o rozdzielczości granicznej mierzonej w powietrzu powyżej 700 linii;

*Uwaga techniczna: W telewizji rozdzielczość graniczna jest miarą rozdzielczości poziomej, wyrażanej zazwyczaj jako maksymalna liczba linii mieszcząca się w wysokości obrazu, rozróżnianych na karcie testowej, określana według normy IEEE 208/1960 lub dowolnej równoważnej normy.*

- b. aparaty fotograficzne specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane z przeznaczeniem do stosowania pod wodą, na błony filmowe formatu 35 mm lub większego, i posiadające funkcję automatycznego ustawiania ostrości lub zdalnego ustawiania ostrości specjalnie zaprojektowane do stosowania pod wodą;

- c. stroboskopowe instalacje oświetleniowe, specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do pracy pod wodą, o energii strumienia świetlnego większej niż 300 J na jeden błysk;
- d. inne podwodne urządzenia rejestracji obrazu, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- e. kotły morskie zaprojektowane tak, aby posiadały którąkolwiek z następujących cech charakterystycznych:
  - 1. tempo wydzielania ciepła (przy maksymalnej wartości znamionowej) równe lub przekraczające 1 966,4 kW/m<sup>3</sup> objętości pieca; lub
  - 2. stosunek wytworzonej pary wodnej w kilogramach na godzinę (przy maksymalnej wartości znamionowej) do suchej masy kotła w funtach równy lub przekraczający 37,6;
- f. jednostki pływające (nawodne lub podwodne), w tym łodzie pneumatyczne, oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;

*Uwaga: Pozycja X.A.VI.001.f nie obejmuje kontrolą jednostek pływających na tymczasowym postoju, wykorzystywanych do transportu prywatnego lub do przewozu pasażerów lub towarów z obszaru celnego Unii lub przez ten obszar.*

- g. silniki okrętowe (zarówno wewnętrzne, jak i zewnętrzne) oraz silniki okrętów podwodnych oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- h. samodzielne podwodne aparaty tlenowe (akwalung) i powiązane wyposażenie, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- i. kamizelki ratunkowe, naboje służące do nadmuchiwania, kompasy do nurkowania i komputery do nurkowania;

*Uwaga: Pozycja X.A.VI.001.i nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.*

- j. podwodne urządzenia świetlne i napędowe; lub

*Uwaga: Pozycja X.A.VI.001.j nie obejmuje kontrolą towarów przeznaczonych na użytek własny osób fizycznych.*

- k. sprężarki powietrza i systemy filtracji powietrza specjalnie zaprojektowane do napełniania cylindrów powietrza.

X.D.VI.001 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VI.001.

- X.D.VI.002 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do eksploatacji bezzałogowych pojazdów podwodnych wykorzystywanych w przemyśle naftowym i gazowym.
- X.E.VI.001 „Technologie” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VI.001.

Kategoria VII – Kosmonautyka, aeronautyka i napęd

- X.A.VII.001 Silniki wysokoprężne oraz ciągniki i specjalnie do nich zaprojektowane podzespoły, inne niż określone w CML lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821:
- a. silniki wysokoprężne, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, do samochodów ciężarowych, ciągników i zastosowań w motoryzacji, o całkowitej mocy użytecznej wynoszącej co najmniej 298 kW;
  - b. ciągniki kołowe do użytku poza drogami publicznymi o nośności wynoszącej co najmniej 9 ton; oraz główne części składowe i osprzęt, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
  - c. ciągniki drogowe do naczep, z jedną lub dwiema osiami tylnymi o nacisku nominalnym wynoszącym co najmniej 9 ton na oś oraz specjalnie zaprojektowane główne części składowe.

*Uwaga: Pozycje X.A.VII.001.b i X.A.VII.001.c nie obejmują kontrolą pojazdów na tymczasowym postoju, wykorzystywanych do transportu prywatnego lub do przewozu pasażerów lub towarów z obszaru celnego Unii lub przez ten obszar.*

X.A.VII.002 „Silniki z turbiną gazową oraz części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

- a. nieużywane;
- b. nieużywane.
- c. silniki lotnicze z turbiną gazową oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe”.
- d. nieużywane;
- e. części składowe specjalnie zaprojektowane do urządzeń do oddychania dla samolotów z kabiną ciśnieniową, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

X.A.VII.003 Silniki statków powietrznych, inne niż określone w pozycji X.A.VII.002, we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821:

- a. silniki spalinowe z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy; lub
- b. silniki elektryczne.

*Uwaga techniczna: Do celów pozycji X.A.VII.003 statki powietrzne obejmują: samoloty, bezzałogowe statki powietrzne, śmigłowce, wiatrakowce, hybrydowe statki powietrzne lub modele sterowane radiowo.*

X.B.VII.001 Urządzenia do badań wibracji oraz specjalnie zaprojektowane części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

*Uwaga: Pozycja X.B.VII.001. obejmuje kontrolą wyłącznie urządzenia do „rozwoju” lub „produkcji”. Nie obejmuje ona kontrolą systemów monitorowania stanu.*

X.B.VII.002 Następujące specjalnie zaprojektowane urządzenia, oprzyrządowanie lub osprzęt do produkcji lub pomiarów wirujących i nieruchomych łopatek turbin lub bandaży do wirników:

- a. zautomatyzowane urządzenia wykorzystujące inne niż mechaniczne metody pomiaru grubości ścianki profili łopatkowych;
- b. oprzyrządowanie, osprzęt lub urządzenia pomiarowe na potrzeby procesów wiercenia otworów za pomocą „laserów”, dysz wodnych lub technik elektromechanicznych albo elektroiskrowych (ECM/EDM), objętych kontrolą według pozycji 9E003.c<sup>(1)</sup>;
- c. urządzenia do wyflukiwania rdzenia ceramicznego;
- d. urządzenia lub narzędzia do produkcji rdzenia ceramicznego;
- e. urządzenia do przygotowywania woskowych form do wyrobu powłoki ceramicznej;
- f. urządzenia do wypalania powłoki ceramicznej.

X.D.VII.001 „Oprogramowanie”, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, do „rozwoju” lub „produkcji” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VII.001 lub X.B.VII.001.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- X.D.VII.002 „Oprogramowanie” do „rozwoju” lub „produkcji” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VII.002 lub X.B.VII.002.
- X.E.VII.001 „Technologie”, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, do „rozwoju” lub „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VII.001 lub X.B.VII.001.
- X.E.VII.002 „Technologie” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.VII.002 lub X.B.VII.002.
- X.E.VII.003 Następujące inne „technologie”, nieopisane w pozycji 9E003<sup>(1)</sup>:
- a. systemy regulacji odległości między wierzchołkiem łopatek wirnikowych a obudową wykorzystujące „technologię” aktywnej obudowy kompensacyjnej, ograniczone do bazy danych dotyczących projektu i rozwoju; lub
  - b. łożyska gazowe dla zespołów wirników silników turbinowych.

#### Kategoria VIII – Pozycje różne

- X.A.VIII.001 Następujące urządzenia do produkcji lub poszukiwania ropy naftowej:
- a. zintegrowane urządzenia pomiarowe z głowicą wiertniczą, w tym inercyjne systemy nawigacji do pomiaru podczas wiercenia (MWD);
  - b. systemy monitorowania gazu i ich detektory, przeznaczone do ciągłej pracy i wykrywania siarkowodoru;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- c. sprzęt do pomiarów sejsmologicznych, w tym sejsmetyka refleksyjna i wibratory sejsmiczne;
- d. echosondy osadu.

X.A.VIII.002 Sprzęt, „zespoły elektroniczne” i podzespoły specjalnie zaprojektowane do komputerów kwantowych, elektroniki kwantowej, czujników kwantowych, procesorów kwantowych, obwodów kubitowych, urządzeń kubitowych lub systemów radarowych kwantowych, w tym komórek Pockelsa.

*Uwaga 1: Komputery kwantowe wykonują obliczenia wykorzystując zbiorowe właściwości stanów kwantowych, takich jak superpozycja, zakłócenia i splątanie kwantowe.*

*Uwaga 2: Jednostki, obwody i urządzenia obejmują między innymi obwody nadprzewodzące, wyzarzanie kwantowe, pułapkę jonową, interakcję fotoniczną, krzem/spin, zimne atomy.*

X.A.VIII.003 Mikroskopy, urządzenia pokrewne i detektory, takie jak:

- a. mikroskopy elektronowe rastrowe (skaningowe);
- b. mikroskopy rastrowe elektronów Augera;
- c. mikroskopy elektronowe transmisyjne;
- d. mikroskopy sił atomowych;

- e. skanningowe mikroskopy sił;
- f. urządzenia i detektory, specjalnie zaprojektowane do zastosowania wraz z mikroskopami wyszczególnionymi w pozycjach od X.A.VIII.003.a do X.A.VIII.003.e, w których zastosowano dowolne z poniższych technik analizy materiałów:
  - 1. rentgenowska spektroskopia fotoelektronowa (XPS);
  - 2. spektroskopia rentgenowska z dyspersją energii (EDX, EDS); lub
  - 3. spektroskopia fotoelektronów do badań składu chemicznego (ESCA).

X.A.VIII.004 Wyposażenie kolektorów do rud metali w głębokim dnie morskim.

X.A.VIII.005 Sprzęt produkcyjny i obrabiarki, takie jak:

- a. sprzęt do obróbki przyrostowej do „produkcji” części metalowych;

*Uwaga: Pozycja X.A.VIII.005 lit. a ma zastosowanie wyłącznie do następujących systemów:*

- 1. *systemy łożyska sproszkowanego wykorzystujące selektywne topienie laserowe (SLM), koszenie laserowe, bezpośrednie spiekanie laserowe (DMLS) lub topienie wiązką elektronów (EBM); lub*
- 2. *systemy napelniane proszkiem wykorzystujące okładzinę laserową, bezpośrednie osadzanie energii lub laserowe osadzanie metalowe;*

- b. sprzęt do obróbki przyrostowej „materiałów wysokoenergetycznych”, w tym sprzęt wykorzystujący wytłaczanie ultradźwiękowe;
- c. sprzęt do obróbki przyrostowej do fotopolimeryzacji VAT (VVP) z zastosowaniem stereolitografii (SLA) lub cyfrowego przetwarzania światła (DLP).

X.A.VIII.006 Urządzenia do „produkcji” drukowanej elektroniki do organicznych diod elektroluminescencyjnych (OLED), organicznych tranzystorów polowych (OFET) lub organicznych ogniw fotowoltaicznych (OPVC).

X.A.VIII.007 Urządzenia do „produkcji” mikroukładów elektromechanicznych (MEMS) z wykorzystaniem mechanicznych właściwości krzemu, w tym czujniki w formie chipów, takie jak membrany ciśnieniowe, wiązki zginające lub urządzenia do mikroregulacji.

X.A.VIII.008 Urządzenia specjalnie zaprojektowane do produkcji e-paliw (elektropaliw i paliw syntetycznych) lub ultraefektywnych ogniw słonecznych (efektywność > 30 %).

X.A.VIII.009 Następujące urządzenia do ultrawysokiej próżni (UHV):

- a. pompy UHV (sublimacyjne, turbomolekularne, dyfuzyjne, kriogeniczne, jonowe);
- b. ciśnieniomierze UHV.

Uwaga: UHV oznacza 100 nanopaskali (NPA) lub mniej.

X.A.VIII.010 Następujące 'kriogeniczne układy chłodnicze' zaprojektowane do utrzymywania temperatury poniżej 1,1 K przez co najmniej 48 godzin oraz powiązane z nimi kriogeniczne urządzenia chłodnicze:

- a. rury impulsowe;
- b. kriostaty;
- c. pojemniki Dewara;
- d. system przetwarzania gazu (GHS);
- e. kompresory; lub
- f. jednostki sterujące.

*Uwaga: 'Kriogeniczne systemy chłodnicze' obejmują m.in. chłodnice rozcieńczające, chłodziarki adiabatyczne i systemy chłodzenia laserowego.*

X.A.VIII.011 Urządzenia do 'dekapsulacji' urządzeń półprzewodnikowych.

*Uwaga: 'Dekapsulacja' oznacza usunięcie nakładki, osłony lub materiału osłaniającego z obudowanego układu scalonego za pomocą środków mechanicznych, termicznych lub chemicznych.*

X.A.VIII.012 Fotodetektory o wysokiej sprawności kwantowej (QE) o QE powyżej 80 % w zakresie długości fal powyżej 400 nm, ale nieprzekraczającej 1 600 nm.

X.A.VIII.013 Sterowane numerycznie obrabiarki posiadające co najmniej jedną oś liniową o długości ruchu większej niż 8 000 mm.

X.A.VIII.014 Systemy armatek wodnych do tłumienia zamieszek lub kontroli tłumy oraz specjalnie do nich zaprojektowane elementy.

*Uwaga: Pozycja X.A.VIII.014 'systemy armatek wodnych' obejmuje na przykład: pojazdy lub stacje stacjonarne wyposażone w zdalnie sterowaną armatkę wodną, które są zaprojektowane do ochrony operatora przed zewnętrznymi zamieszkami, z takimi elementami jak opancerzenie, odporne na stłuczenia szyby, metalowe osłony, orurowanie lub opony typu „run-flat”. Elementy specjalnie zaprojektowane do armatek wodnych mogą obejmować na przykład: dysze wodnych działek pokładowych, pompy, zbiorniki, kamery i światła, które są zabezpieczone lub osłonięte przed pociskami, maszty podnoszące do tych produktów oraz systemy teleoperacyjne do tych produktów.*

X.A.VIII.015 Broń obuchowa do ochrony porządku publicznego, w tym pałki policyjne, pałki z rękojeścią boczną, pałki typu „sap”, „tonfa” i „sjambok” oraz bicz.

X.A.VIII.016. Hełmy i tarcze policyjne; oraz specjalnie zaprojektowane części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

X.A.VIII.017 Urządzenia przytrzymujące do ochrony porządku publicznego, w tym kajdany na nogi, kajdany i kajdanki; kaftany bezpieczeństwa; kajdanki o bezwładniające; pasy paraliżujące; rękawy paraliżujące; urządzenia przytrzymujące wielopunktowe, takie jak krzesła do krępowania; oraz specjalnie zaprojektowane części składowe i akcesoria, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

*Uwaga: Pozycja X.A.VIII.017 ma zastosowanie do urządzeń przytrzymujących stosowanych w działaniach związanych z ochroną porządku publicznego. Nie ma ona zastosowania do wyrobów medycznych wyposażonych w urządzenia ograniczające ruch pacjentów podczas zabiegów medycznych. Nie ma ona zastosowania do wyrobów, które umożliwiają zamknięcie pacjentów z zaburzeniami pamięci w odpowiednich placówkach medycznych. Nie ma ona zastosowania do wyposażenia bezpieczeństwa, takiego jak pasy bezpieczeństwa lub foteliki samochodowe dla dzieci.*

X.A.VIII.018 Sprzęt, „oprogramowanie” i dane do poszukiwania ropy naftowej i gazu (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. nieużywane;
- b. następujące produkty do szczelinowania hydraulicznego:
  1. „oprogramowanie” i dane do projektowania i analizy w zakresie szczelinowania hydraulicznego;
  2. ‘podsadzka’ i ‘płyn szczelinujący’ do szczelinowania hydraulicznego oraz dodatki chemiczne do nich; lub
  3. pompy wysokociśnieniowe.

*Uwaga techniczna:*

*„Podsadzka” jest materiałem stałym, zwykle uzdatnionym piaskiem lub sztucznym materiałem ceramicznym, przeznaczonym do utrzymywania otwartej szczeliny hydraulicznej w trakcie lub po zabiegu szczelinowania. Dodaje się go do „płynu szczelinującego”, który może różnić się składem w zależności od rodzaju zastosowanego szczelinowania i może być na bazie żelu, piany lub płynu typu „slickwater”.*

X.A.VIII.019 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. magnesy pierścieniowe;
- b. nieużywane.

X.A.VIII.020 Broń i urządzenia zaprojektowane do celów tłumienia zamieszek lub samoobrony, a mianowicie:

- a. Przenośna broń elektryczna, którą można porazić tylko jedną osobę za pomocą elektrowstrząsu, obejmująca również między innymi pałki elektryczne, tarcze elektryczne, paralizatory lub pistolety paralizujące;
- b. Zestawy zawierające wszystkie ważne komponenty do montażu przenośnej broni elektrycznej, do której odnosi się pozycja X.A.VIII.020.a; lub

Uwaga: Za ważne komponenty uznaje się towary takie jak:

1. element generujący elektrowstrząsy,
2. przełącznik, z możliwością zdalnego sterowania lub bez; oraz
3. elektrody lub, w stosownych przypadkach, przewody, za pomocą których można porazić prądem elektrycznym.

- c. broń elektryczna mocowana na stałe lub z możliwością montażu o szerokim zasięgu zdolna porazić prądem elektrycznym wiele osób.

X.A.VIII.021 Broń i sprzęt rozpraszające obojętujące lub drażniące substancje chemiczne przeznaczone do tłumienia zamieszek lub samoobrony i określone substancje powiązane, a mianowicie:

- a. Przenośna broń i sprzęt, które w momencie podawania lub rozpraszania substancji chemicznej bądź podają dawkę obojętujących lub drażniących substancji chemicznych zdolną porazić jedną osobę, bądź też rozpraszają dawkę takiej substancji na małym obszarze, na przykład w formie rozpylonej mgły lub chmury;

*Uwaga 1: Niniejszy punkt nie dotyczy sprzętu, do którego odnosi się ppkt ML7.e Wspólnego wykazu uzbrojenia Unii Europejskiej.*

*Uwaga 2: Niniejszy punkt nie odnosi się do przenośnego sprzętu osobistego, nawet jeśli zawiera on substancję chemiczną, który użytkownik ma przy sobie w celu obrony własnej.*

*Uwaga 3: Oprócz właściwych substancji chemicznych, takich jak środki rozpraszania tlumu lub PAVA, za obojętujące lub drażniące substancje chemiczne uznaje się towary, do których odnoszą się pozycje X.A.VIII.021.c i X.A.VIII.021.d.*

- b. Wanililoamid kwasu pelargonowego (PAVA) (CAS 2444-46-4);

- c. Oleożywica capsicum (OC) (CAS 8023-77-6);
- d. Mieszanki zawierające co najmniej 0,3 % PAVA lub OC w masie oraz rozpuszczalnik (na przykład etanol, 1-propanol lub heksan), które mogłyby zostać podane same jako środki obezwładniające lub drażniące, w szczególności w formie aerozolu lub w formie płynnej, lub też które mogłyby zostać wykorzystane do produkcji środków obezwładniających lub drażniących;

*Uwaga 1: Niniejszy punkt nie odnosi się do sosów i preparatów do nich, zup i preparatów do nich oraz zmieszanych przypraw lub zmieszanych przypraw korzennych, pod warunkiem że PAVA lub OC nie są ich jedynymi składnikami aromatyzującymi.*

*Uwaga 2: Niniejszy punkt nie odnosi się do produktów leczniczych, w przypadku których wydano pozwolenie na dopuszczenie do obrotu zgodnie z prawem Unii.*

- e. Sprzęt mocowany na stałe do rozprowadzania obezwładniających lub drażniących substancji chemicznych, który może zostać przymocowany do ściany lub sufitu wewnątrz budynku, zawiera zbiornik z drażniącymi lub obezwładniającymi czynnikami chemicznymi i jest uruchamiany za pomocą systemu zdalnego sterowania; lub

*Uwaga: Oprócz właściwych substancji chemicznych, takich jak środki rozpraszania dymu lub PAVA, za obezwładniające lub drażniące substancje chemiczne uznaje się towary, do których odnoszą się pozycje X.A.VIII.021.c i X.A.VIII.021.d.*

- f. stały lub mocowany sprzęt do rozprowadzania obezwładniających lub drażniących czynników chemicznych, o szerokim zasięgu, nieprzeznaczony do mocowania do ściany lub sufitu wewnątrz budynku;

Uwaga 1: Niniejszy punkt nie dotyczy sprzętu, do którego odnosi się ppkt ML7.e. Wspólnego wykazu uzbrojenia Unii Europejskiej.

Uwaga 2: Oprócz właściwych substancji chemicznych, takich jak środki rozpraszania tłumu lub PAVA, za obeszładniające lub drażniące substancje chemiczne uznaje się towary, do których odnoszą się pozycje X.A.VIII.021.c i X.A.VIII.021.d.

- g. inne drażniące substancje chemiczne oraz ich mieszaniny zawierające co najmniej 0,3 % masy substancji czynnej, takie jak:
1. dibenzo[b,f][1,4]oksazepina (CR) (CAS 257-07-8);
  2. 8-metylo-N-wanililo-trans-6-nonenamid (kapsaicyna) (CAS 404-86-4);
  3. 8-metylo-N-wanililononamid (dihydrokapsaicyna) (CAS 19408-84-5);
  4. N-wanililo-9-metylodec-7-(E)-enamid (homoapsaicyna) (CAS 58493-48-4);
  5. N-wanililo-9-metylodekanamid (homodihydrokapsaicyna) (CAS 20279-06-5);
  6. N-wanililo-7-metylooktanamid (nordihydrokapsaicyna) (CAS 28789-35-7);
  7. 4-nonanolilomorfolina (MPA) (CAS 5299-64-9);

8. cis-4-acetyloaminodicykloheksylometan (CAS 37794-87-9);
9. N,N'-bis(izopropyl)etylenodiimina; lub
10. N,N'-bis(tert-butylo)etylenodiimina.

X.A.VIII.022 Produkty, które mogłyby być użyte do przeprowadzania egzekucji ludzi poprzez podanie śmiertelnego zastrzyku, a mianowicie:

- a. Krótko lub średnio długo działające barbituranowe środki znieczulające, między innymi:
  1. amobarbital (CAS 57-43-2)
  2. sól sodowa amobarbitalu (CAS 64-43-7)
  3. pentobarbital (CAS 76-74-4)
  4. sól sodowa pentobarbitalu (CAS 57-33-0)
  5. sekobarbital (CAS 76-73-3);
  6. sól sodowa sekobarbitalu (CAS 309-43-3)
  7. tiopental (CAS 76-75-5) lub

8. sól sodowa tiopentalu (CAS 71-73-8), znana również jako tiopenton sodu
- b. produkty zawierające jeden ze środków znieczulających wymienionych w pozycji X.A.VIII.022.a.

X.A.VIII.023 Siatki, osłony, namioty, koce i odzież specjalnie zaprojektowane do kamuflażu.

X.B.VIII.001 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. komory gorące; lub
- b. komory rękawicowe nadające się do stosowania z materiałami radioaktywnymi.

X.C.VIII.001 Proszki metali i proszki stopów metali nadające się do wykorzystania w którymkolwiek z systemów wymienionych w pozycji X.A.VIII.005.a.

X.C.VIII.002 Następujące materiały zaawansowane:

- a. materiały do maskowania lub kamuflażu adaptacyjnego;
- b. metamateriały, np. o ujemnym współczynniku załamania światła;
- c. nieużywane.
- d. stopy o wysokiej entropii (HEA);

- e. związki Heuslera; lub
- f. materiały Kitajewa, w tym ciecze spinowe Kitajewa.

X.C.VIII.003 Polimery sprzężone (przewodzące, półprzewodzące, elektroluminescencyjne) do elektroniki drukowanej lub organicznej.

X.C.VIII.004 Następujące materiały wysokoenergetyczne i ich mieszaniny:

- a. pikrynian amonu (CAS 131-74-8);
- b. czarny proch;
- c. heksanitrodifenyloamina (CAS 131-73-7);
- d. difluoroamina (CAS 10405-27-3);
- e. nitroskrobia (CAS 9056-38-6);
- f. nieużywane;
- g. tetranitronaftalen;
- h. trinitroanizol;
- i. trinitronaftalen;
- j. trinitroksylen;

- k. N-pyrrolidynon; 1-metylo-2-pyrrolidynon (CAS 872-50-4);
- l. maleinian dioktylu (CAS 142-16-5);
- m. akrylan etyloheksylu (CAS 103-11-7);
- n. trietyloglin (TEA) (CAS 97-93-8), trimetyloglin (TMA)(CAS 75-24-1) i inne, piroforyczne alkile metali oraz aryle litu, sodu, magnezu, cynku lub boru;
- o. nitroceluloza (CAS 9004-70-0);
- p. nitrogliceryna (lub triazotan glicerolu, trinitrogliceryna) (NG) (CAS 55-63-0);
- q. 2,4,6-trinitrotoluen (TNT) (CAS 118-96-7);
- r. diazotan etylenodiaminy (EDDN) (CAS 20829-66-7);
- s. tetraazotan pentaerytrołu (PETN) (CAS 78-11-5);
- t. azydek ołowiu (CAS 13424-46-9), normalny styfnińnian ołowiu (CAS 15245-44-0) i zasadowy styfnińnian ołowiu (CAS 12403-82-6) oraz pierwotne materiały wybuchowe lub masy zapłonowe zawierające azydki lub kompleksy azydkowe;
- u. nieużywane;

- v. nieużywane;
- w. mocznik dietylodifenyłu (CAS 85-98-3); mocznik dimetylodifenyłu (CAS 611-92-7); mocznik metyloetylodifenyłu;
- x. mocznik N,N-difenyłu (niesymetryczny mocznik difenyłowy) (CAS 603-54-3);
- y. mocznik metylo-N,N-difenyłu (niesymetryczny difenyłomocznik metyłu) (CAS 13114-72-2);
- z. mocznik etylo-N,N-difenyłu (niesymetryczny difenyłomocznik etyłu) (CAS 64544-71-4);
- aa. nieużywane;
- bb. 4-nitrodifenyloamina (4-NDPA)(CAS 836-30-6);
- cc. 2,2-dinitropropanol (CAS 918-52-5); lub
- dd. nieużywane.

X.D.VIII.001 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” sprzętu określonego w pozycjach od X.A.VIII.005 do X.A.VIII.0013.

X.D.VIII.002 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” sprzętu, „zespołów elektronicznych” lub komponentów określonych w pozycji X.A.VIII.002.

- X.D.VIII.003 „Oprogramowanie” do cyfrowych bliźniaków produktów obróbki przyrostowej lub do określania niezawodności produktów obróbki przyrostowej.
- X.D.VIII.004 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” towarów objętych kontrolą według pozycji X.A.VIII.014.
- X.D.VIII.005 Następujące „oprogramowanie” specjalistyczne (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. „oprogramowanie” do obliczeń/modeli neutronowych;
  - b. „oprogramowanie” do obliczeń/modeli transportu materiałów promieniotwórczych; lub
  - c. „oprogramowanie” do obliczeń/modeli hydrodynamicznych.
- X.E.VIII.001 „Technologia” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń wymienionych w pozycjach od X.A.VIII.001 do X.A.VIII.0013.
- X.E.VIII.002 „Technologia” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” z materiałów wymienionych w pozycjach X.C.VIII.002 lub X.C.VIII.003
- X.E.VIII.003 „Technologia” do cyfrowych bliźniaków produktów obróbki przyrostowej, do określania niezawodności produktów obróbki przyrostowej lub „oprogramowania” określonego w X.D.VIII.003.
- X.E.VIII.004 Technologia do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” „oprogramowania” określonego w pozycjach od X.D.VIII.001 do X.D.VIII.002.

X.E.VIII.005 „Technologie” „niezbędne” do „rozwoju” lub „produkcji” towarów objętych kontrolą według pozycji X.A.VIII.014.

X.E.VIII.006 „Technologie” wyłącznie do „rozwoju” lub „produkcji” towarów objętych kontrolą według pozycji X.A.VIII.017.

Kategoria IX – materiały specjalne i związane z nimi urządzenia

X.A.IX.001 Środki chemiczne, w tym preparat gazu łzawiącego zawierający 1 % lub mniej ortochlorobenzaloniitrylu (CS) lub 1 % lub mniej chloroacetofenonu (CN), z wyjątkiem pojedynczych pojemników o masie netto 20 g lub mniejszej; pieprz płynny, z wyjątkiem pakowanego w pojedyncze pojemniki o masie netto 85,05 g lub mniejszej; bomby dymne; niedrażniące świece, kanistry, granaty i ładunki dymne; oraz inne wyroby pirotechniczne o podwójnym zastosowaniu wojskowym i handlowym oraz specjalnie zaprojektowane do nich komponenty, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

X.A.IX.002 Proszki, barwniki i atramenty do pobierania odcisków palców.

X.A.IX.003 Następujące urządzenia ochronne i wykrywające, które nie zostały specjalnie zaprojektowane do celów wojskowych i nie są objęte kontrolą według pozycji 1A004 lub 2B351<sup>(1)</sup> (zob. wykaz produktów objętych kontrolą), oraz elementy składowe, które nie zostały specjalnie zaprojektowane do celów wojskowych i nie są objęte kontrolą według pozycji 1A004 ani 2B351:

a. osobiste monitorujące dozymetry promieniowania jądrowego; lub

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- b. urządzenia i wyposażenie, ograniczone projektowo lub funkcjonalnie do zapewniania ochrony przed typowymi cywilnymi zagrożeniami przemysłowymi, np. w górnictwie, przemyśle wydobywczym, rolnictwie, przemyśle farmaceutycznym, medycynie, weterynarii, ochronie środowiska, zagospodarowaniu odpadów lub w przemyśle spożywczym.

*Uwaga: Pozycja X.A.IX.003 nie obejmuje kontrolą produktów do ochrony przed czynnikami chemicznymi lub biologicznymi, które są towarami konsumpcyjnymi, pakowanymi do sprzedaży detalicznej lub do użytku osobistego, ani produktów medycznych, takich jak lateksowe rękawiczki do badań, lateksowe rękawiczki chirurgiczne, mydło w płynie do dezynfekcji, jednorazowe obłożenia chirurgiczne, fartuchy chirurgiczne, chirurgiczne ochraniacze na obuwiu oraz maski chirurgiczne.*

- X.A.IX.004 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. sprzęt do wykrywania, kontroli i pomiaru promieniowania, inny niż określony we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821; lub
  - b. sprzęt do wykrywania radiologicznego, np. przetworniki do urządzeń rentgenowskich i fosforowe płytki obrazowe.
- X.B.IX.001 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. ogniwa elektrolityczne do produkcji fluoru, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;

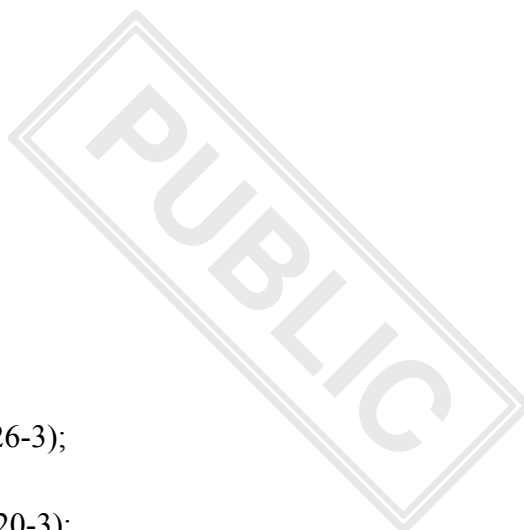
- b. akceleratory cząstek;
- c. sprzęt/systemy do sterowania procesami przemysłowymi przeznaczone dla energetyki, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- d. systemy chłodzenia oparte na freonie i wodzie lodowej, o ciągłej wydajności chłodniczej 29,3 kW/h lub większej; lub
- e. urządzenia do produkcji kompozytów konstrukcyjnych, włókien, prepregów i preform.

X.C.IX.001 Odrębne związki chemiczne, zdefiniowane zgodnie z pkt 1 uwag do działów 28 i 29 nomenklatury scalonej:

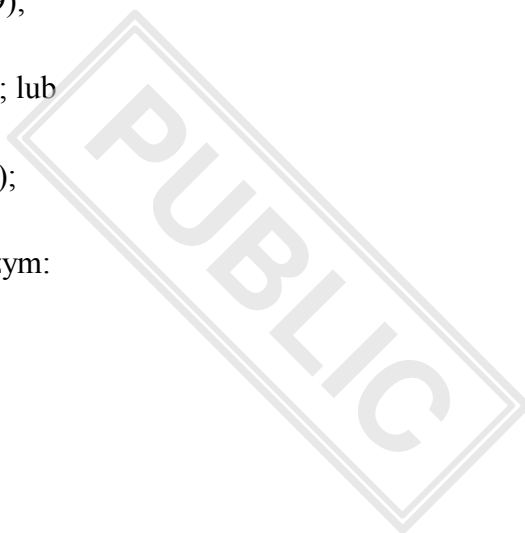
- a. o stężeniu 95 % wagowo lub większym:
  1. chlorek etylenu (CAS 107-06-2);
  2. nitrometan (CAS 75-52-5);
  3. kwas pikrynowy (CAS 88-89-1);
  4. chlorek glinu (CAS 7446-70-0);
  5. arsen (CAS 7440-38-2);
  6. tritlenek diarsenu (CAS 1327-53-3);

7. chlorowodorek bis(2-chloroetylo)etyloaminy (CAS 3590-07-6);
8. chlorowodorek bis(2-chloroetylo)metyloaminy (CAS 55-86-7);
9. chlorowodorek tris(2-chloroetylo)aminy (CAS 817-09-4);
10. tributfosforyn tributylu (CAS 102-85-2);
11. izocyjanian metylu (CAS 624-83-9);
12. chinaldyna (CAS 91-63-4);
13. 2-bromochloroetan (CAS 107-04-0);
14. bendibenzoil (CAS 134-81-6);
15. eter dietylowy (CAS 60-29-7);
16. eter dimetylowy (CAS 115-10-6);
17. dimetyloaminoetanol (CAS 108-01-0);
18. 2-metoksyetanol (CAS 109-86-4);
19. cholinoesteraza butyrylowa (BCHE);
20. dietylenotriamina (CAS 111-40-0);
21. dichlorometan (CAS 75-09-2);
22. dimetyloanilina (CAS 121-69-7);

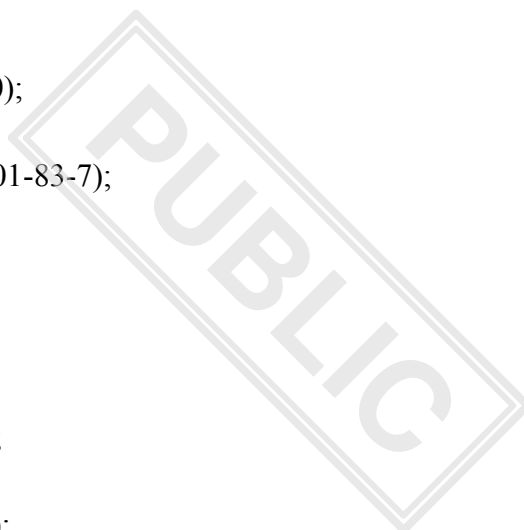
23. bromek etylu (CAS 74-96-4);
24. chlorek etylu (CAS 75-00-3);
25. etyloamina (CAS 75-04-7);
26. heksamina (CAS 100-97-0);
27. izopropanol (CAS 67- 63-0);
28. bromek izopropylu (CAS 75-26-3);
29. eter izopropylowy (CAS 108-20-3);
30. metyloamina (CAS 74-89-5);
31. bromek metylu (CAS 74-83-9);
32. monoizopropyloamina (CAS 75-31-0);
33. chlorek obidoksymu (CAS 114-90-9);
34. bromek potasu (CAS 7758-02-3);
35. pirydyna (CAS 110-86-1);
36. bromek pirydostygminy (CAS 101-26-8);
37. bromek sodu (CAS 7647-15-6);
38. sól metaliczny (CAS 7440-23-5);

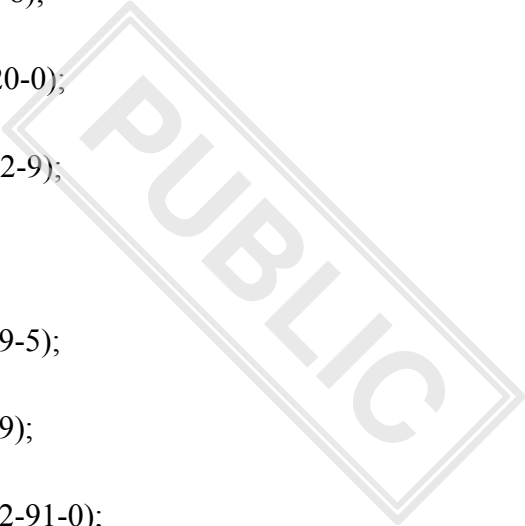


39. tributylamina (CAS 102-82-9);
40. trietyloamina (CAS 121-44-8); lub
41. trimetyloamina (CAS 75-50-3);
- b. o stężeniu 90 % wagowo lub większym:
1. aceton (CAS 67-64-1);
  2. acetylen (CAS 74-86-2);
  3. amoniak (CAS 7664-41-7);
  4. antymon (CAS 7440-36-0);
  5. benzaldehyd (CAS 100-52-7);
  6. benzoina (CAS 119-53-9);
  7. 1-butanol (CAS 71-36-3);
  8. 2-butanol (CAS 78-92-2);
  9. izobutanol (CAS 78-83-1);
  10. trzeciorzędowy butanol (CAS 75-65-0);
  11. acetylek wapnia (CAS 75-20-7);
  12. tlenek węgla (CAS 630-08-0);



13. chlor (CAS 7782-50-5);
14. cykloheksanol (CAS 108-93-0);
15. dicykloheksyloamina (CAS 101-83-7);
16. etanol (CAS 64-17-5);
17. etylen (CAS 74-85-1);
18. tlenek etylenu (CAS 75-21-8);
19. fluoroapatyt (CAS 1306-05-4);
20. chlorowodór (CAS 7647-01-0);
21. siarkowodór (CAS 7783-06-4);
22. kwas migdałowy (CAS 90-64-2);
23. metanol (CAS 67-56-1);
24. chlorek metylu (CAS 74-87-3);
25. jodek metylu (CAS 74-88-4);
26. merkaptan metylu (CAS 74-93-1);
27. glikol etylenowy (CAS 107-21-1);
28. chlorek oksalilu (CAS 79-37-8);



- 
29. siarczek potasu (CAS 1312-73-8);
  30. tiocyjanian potasu (CAS 333-20-0);
  31. podchloryn sodu (CAS 7681-52-9);
  32. siarka (CAS 7704-34-9);
  33. dwutlenek siarki (CAS 7446-09-5);
  34. tritlenek siarki (CAS 7446-11-9);
  35. chlorek tiofosforylu (CAS 3982-91-0);
  36. fosforyn triizobutyłu (CAS 1606-96-8);
  37. biały fosfor (CAS 12185-10-3);
  38. żółty fosfor (CAS 7723-14-0);
  39. rtęć (CAS 7439-97-6);
  40. chlorek baru (CAS 10361-37-2);
  41. kwas siarkowy (CAS 7664-93-9);
  42. 3,3-dimetylo-1-buten (CAS 558-37-2);
  43. 2,2-dimetylopropanal (CAS 630-19-3);
  44. chlorek 2,2-dimetylopropyłu (CAS 753-89-9);

45. 2-metylobuten (CAS 26760-64-5);
46. 2-chloro-3-metylobutan (CAS 631-65-2);
47. 2,3-dimetylo-2,3-butanodiol (CAS 76-09-5);
48. 2-metylo-2-buten (CAS 513-35-9);
49. butylolit (CAS 109-72-8);
50. bromo(metylo)magnez (CAS 75-16-1);
51. formaldehyd (CAS 50-00-0);
52. dietanoloamina (CAS 111-42-2);
53. węglan dimetylu (CAS 616-38-6);
54. chlorowodorek metyldietanoloaminy (CAS 54060-15-0);
55. chlorowodorek dietyloaminy (CAS 660-68-4);
56. chlorowodorek diizopropyloaminy (CAS 819-79-4);
57. chlorowodorek 3-chinuklidynonu (CAS 1193-65-3);
58. chlorowodorek 3-chinuklidynolu (CAS 6238-13-7);
59. (R)-3-chlorowodorek chinuklidynolu (CAS 42437-96-7);
60. chlorowodorek N,N-dietyloaminoetanolu (CAS 14426-20-1);

61. chlorofosforany dialkilu( $\leq C10$ );
62. fluorofosforany dialkilu( $\leq C10$ );
63. N,N-metyloizopropylacetamidyna (CAS 1339185-57-7);
64. N,N-metyloetylacetamidyna (CAS 1339632-40-4);
65. N,N-etyloizopropylacetamidyna (CAS 1339156-10-3);
66. N,N-metylopropylacetamidyna (CAS 1344238-28-3);
67. N,N-etylopropylacetamidyna (CAS 1339737-43-7);
68. N,N-izopropylpropylacetamidyna (CAS 1341389-98-7);
69. N,N-metyloetylpropanoamidyna (CAS 1339424-26-8);
70. N,N-etyloizopropylpropanoamidyna (CAS 1344354-09-1);
71. N,N-metylopropylpropanoamidyna (CAS 1340216-25-2);
72. N,N-etylopropylpropanoamidyna (CAS 1341493-60-4);
73. N,N-izopropylpropanoamidyna (CAS 1343225-93-3);
74. N,N-metyloizopropylpropanoamidyna (CAS 1339042-55-5);
75. N,N-metyloetylbutanoamidyna (CAS 1341049-51-1);
76. N,N-metylopropylbutanoamidyna (CAS 1343721-02-7);

77. N,N-etylopropylobutanoamidyna (CAS 1343806-12-1);
78. N,N-izopropylopropylobutanoamidyna (CAS 1343316-02-8);
79. N,N-metyloizopropylobutanoamidyna (CAS 1340219-94-4);
80. N,N-etyloizopropylobutanoamidyna (CAS 1342204-10-7);
81. N,N-metyloetyloizobutanamidyna (CAS 1342365-47-2);
82. N,N-etylopropyloizobutanamidyna (CAS 1342566-58-8);
83. N,N-metylopropyloizobutanamidyna (CAS 1342270-21-6);
84. N,N-izopropylopropyloizobutanamidyna (CAS 1342156-11-9);
85. N,N-metyloizopropyloizobutanamidyna (CAS 1341992-96-8);
86. N,N-etyloizopropyloizobutanamidyna (CAS 1339048-76-8);
87. bromowoderek N,N-dimetyloacetamidyny (CAS 1801188-12-4);
88. chlorowoderek N,N-dimetyloacetamidyny (CAS 2909-15-1);
89. chlorowoderek N,N-dietyloacetamidyny (CAS 91400-32-7);
90. bromowoderek N,N-dietyloacetamidyny (CAS 78053-54-0);
91. dichlorowoderek N,N-dimetylopropanamidyny (CAS 79972-73-9); lub
92. chlorowoderek N,N-dimetylopropanamidyny (CAS 56776-15-9).

X.C.IX.002 Fentanyl i jego pochodne: alfentanyl, sufentanyl, remifenantyl, karfentanyl i ich sole.

*Uwaga: Pozycja X.C.IX.002 nie obejmuje kontrolą produktów określanych jako artykuły konsumpcyjne pakowane do sprzedaży detalicznej do osobistego użytku lub pakowane do indywidualnego użytku.*

X.C.IX.003 Prekursory chemiczne substancji działających na ośrodkowy układ nerwowy, takie jak:

- a. 4-Anilino-N-fenetylopiperydyna (CAS 21409-26-7); lub
- b. N-fenetylo-4-piperydon (CAS 39742-60-4).

Uwagi:

1. *Pozycja X.C.IX.003 nie obejmuje kontrolą „mieszanin chemicznych” zawierających jedną lub więcej substancji chemicznych wyszczególnionych w pozycji X.C.IX.003, w którym żadna z indywidualnie wyszczególnionych substancji chemicznych nie stanowi wagowo więcej niż 1 % mieszaniny.*
2. *Pozycja X.C.IX.003 nie obejmuje kontrolą wyrobów określanych jako towary konsumpcyjne pakowane do sprzedaży detalicznej do osobistego użytku lub pakowane do indywidualnego użytku.*

X.C.IX.004 Materiały włókniste i włókienkowe, nieobjęte kontrolą według pozycji 1C010 ani 1C210<sup>1</sup>, do stosowania w strukturach „kompozytowych” oraz o module właściwym  $3,18 \times 10^6$  m lub większym oraz wytrzymałości właściwej na rozciąganie  $7,62 \times 10^4$  m lub większej.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- X.C.IX.005 Następujące „szczepionki”, „immunotoksyny”, „produkty medyczne”, „zestawy diagnostyczne i do badań żywności” (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. „szczepionki” zawierające produkty objęte kontrolą według pozycji 1C351, 1C353 lub 1C354 lub zaprojektowane do stosowania przeciwko takim produktom;
  - b. „immunotoksyny” zawierające produkty objęte kontrolą według pozycji 1C351.d; lub
  - c. „produkty medyczne”, które zawierają którekolwiek z poniższych składników:
    1. „toksyny” objęte kontrolą według pozycji 1C351.d (z wyjątkiem toksyn botulinowych objętych kontrolą według pozycji 1C351.d.1, konotoksyn objętych kontrolą według pozycji 1C351.d.3 lub produktów objętych kontrolą z powodów związanych z bronią chemiczną w ramach pozycji 1C351.d.4 lub.d.5); lub
    2. organizmy modyfikowane genetycznie lub elementy genetyczne objęte kontrolą według pozycji 1C353.a.3 (z wyjątkiem tych, które zawierają lub kodują toksyny botulinowe objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.1 lub konotoksyny objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.3);
  - d. ‘produkty medyczne’ nieobjęte kontrolą według pozycji X.C.IX.005.c, które zawierają którekolwiek z poniższych składników:
    1. toksyny botulinowe objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.1;
    2. konotoksyny objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.3; lub

3. organizmy modyfikowane genetycznie lub elementy genetyczne objęte kontrolą według pozycji 1C353.a.3, które zawierają lub kodują toksyny botulinowe objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.1 lub konotoksyny objęte kontrolą według pozycji 1C351.d.3; lub
- e. ‘zestawy diagnostyczne i do badań żywności’ zawierające produkty objęte kontrolą według pozycji 1C351.d (z wyjątkiem produktów objętych kontrolą z powodów związanych z bronią chemiczną w ramach pozycji 1C351.d.4 lub d.5).

Uwagi techniczne:

1. *„Produkty medyczne” oznaczają: 1) wyroby farmaceutyczne przeznaczone do badań i podawania ludziom (lub zwierzętom) w leczeniu schorzeń, 2) pakowane do dystrybucji jako produkty kliniczne lub medyczne oraz 3) zatwierdzone przez Europejską Agencję Leków (EMA) do wprowadzenia do obrotu jako produkty kliniczne lub medyczne albo do stosowania jako nowy lek do badań.*
2. *„Zestawy diagnostyczne i do badań żywności” są specjalnie opracowywane, pakowane i wprowadzane do obrotu w celach diagnostycznych lub w celach związanych ze zdrowiem publicznym. Toksyny biologiczne w dowolnej innej konfiguracji, łącznie z przesyłkami masowymi, lub do innych zastosowań końcowych są objęte kontrolą według pozycji 1C351.*

- X.C.IX.006. Ładunki handlowe i urządzenia zawierające materiały wysokoenergetyczne, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, oraz trifluorek azotu w stanie gazowym (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. ładunki kumulacyjne specjalnie zaprojektowane do eksploatacji odwiertu naftowego, wykorzystujące jeden ładunek działający wzdłuż jednej osi, które po detonacji powodują powstanie otworu, oraz
    - 1. mają dowolną zawartość „materiałów objętych kontrolą”;
    - 2. posiadają tylko jednorodną warstwę stożkową o zintegrowanym kącie 90° lub mniejszym;
    - 3. zawierają więcej niż 0,010 kg, ale nie więcej niż 0,090 kg „materiałów objętych kontrolą”; oraz
    - 4. mają średnicę nieprzekraczającą 114,3 cm;
  - b. ładunki kumulacyjne specjalnie zaprojektowane do eksploatacji odwiertu naftowego zawierające nie więcej niż 0,010 kg „materiałów objętych kontrolą”;
  - c. lont detonujący lub rury uderzeniowe zawierające nie więcej niż 0,064 kg/m „materiałów objętych kontrolą”;
  - d. naboje do celów technicznych, które zawierają nie więcej niż 0,70 kg „materiałów objętych kontrolą” w materiale deflagacyjnym;

- e. detonatory (elektryczne lub nieelektryczne) i ich zespoły, które zawierają nie więcej niż 0,01 kg „materiałów objętych kontrolą”;
- f. zapalniki zawierające nie więcej niż 0,01 kg „materiałów objętych kontrolą”;
- g. naboje do szybów naftowych zawierające nie więcej niż 0,015 kg „materiałów wysokoenergetycznych” objętych kontrolą;
- h. komercyjne detonatory pośrednie (*cast/pressed boosters*) zawierające nie więcej niż 1,0 kg/m „materiałów objętych kontrolą”;
- i. komercyjne prefabrykowane zawiesziny i emulsje zawierające nie więcej niż 10,0 kg i nie więcej niż 35 % masy „materiałów objętych kontrolą” z wykazu ML8;
- j. narzędzia tnące i odcinające (*cutters/severing tools*) zawierające nie więcej niż 3,5 kg „materiałów objętych kontrolą”;
- k. urządzenia pirotechniczne przeznaczone wyłącznie do celów handlowych (np. do specjalnych efektów teatralnych i filmowych oraz pokazów sztucznych ogni) i zawierające nie więcej niż 3,0 kg „materiałów objętych kontrolą”;
- l. inne komercyjne urządzenia i ładunki wybuchowe nieobjęte kontrolą według pozycji X.C.IX.006.a do k zawierające nie więcej niż 1,0 kg „materiałów objętych kontrolą”; lub

*Uwaga: Pozycja X.C.IX.006.l obejmuje samochodowe urządzenia zabezpieczające; systemy gaśnicze; naboje do nitownic; ładunki wybuchowe do celów związanych z rolnictwem, ropą naftową i gazem, artykułami sportowymi, komercyjnym górnictwem lub robotami publicznymi; oraz rury opóźniające stosowane w montażu komercyjnych urządzeń wybuchowych.*

m. trifluorek azotu (NF<sub>3</sub>) w stanie gazowym.

Uwagi:

1. „Materiały objęte kontrolą” oznaczają objęte kontrolą materiały wysokoenergetyczne (zob. pkt 1C011, 1C111, 1C239 lub ML8).
2. Trifluorek azotu, jeżeli nie znajduje się w stanie gazowym, jest objęty kontrolą zgodnie z pkt ML8.d według wspólnego wykazu uzbrojenia.

X.C.IX.007 Następujące mieszaniny nieobjęte kontrolą według pozycji 1C350 ani 1C450<sup>1</sup> zawierające substancje chemiczne objęte kontrolą według pozycji 1C350 lub 1C450 oraz zestawy do badań medycznych, analitycznych, diagnostycznych i do badań żywności nieobjęte kontrolą według pozycji 1C350 ani 1C450, zawierające chemikalia objęte kontrolą według pozycji 1C350 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. mieszaniny zawierające następujące stężenia prekursorów chemicznych objętych kontrolą według pozycji 1C350:
  1. mieszaniny zawierające 10 % masy lub mniej dowolnej pojedynczej substancji chemicznej z Wykazu 2 CWC objętej kontrolą według pozycji 1C350;

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

2. mieszaniny zawierające mniej niż 30 % masy:
  - a. dowolnej pojedynczej substancji chemicznej określonej w wykazie 3 CWC objętej kontrolą według pozycji 1C350; lub
  - b. dowolnej pojedynczej substancji chemicznej niebędącej prekursorem CWC objętej kontrolą według pozycji 1C350;
- b. mieszaniny zawierające następujące stężenia substancji chemicznych toksycznych lub będących prekursorami objętych kontrolą według pozycji 1C450:
  1. mieszaniny zawierające następujące stężenia substancji chemicznych z Wykazu 2 CWC objętych kontrolą według pozycji 1C450:
    - a. mieszaniny zawierające 1 % masy lub mniej dowolnej pojedynczej substancji chemicznej z Wykazu 2 CWC objętej kontrolą według pozycji 1C450.a.1 i a.2 (tj. mieszaniny zawierające amiton lub PFIB); lub
    - b. mieszaniny zawierające 10 % masy lub mniej dowolnej pojedynczej substancji chemicznej z Wykazu 2 CWC objętej kontrolą według pozycji 1C450.b.1, b.2, b.3, b.4, b.5, lub b.6;
  2. mieszaniny zawierające mniej niż 30 % masy dowolnej pojedynczej substancji chemicznej z Wykazu 3 CWC objętej kontrolą według pozycji 1C450.a.4, a.5, a.6, a.7 lub 1C450.b.8;

- c. „zestawy do badań medycznych, analitycznych, diagnostycznych i do badań żywności”, zawierające prekursory chemiczne objęte kontrolą według pozycji 1C350 w ilości nieprzekraczającej 300 gramów na substancję chemiczną.

Uwaga techniczna:

*Do celów niniejszej pozycji „zestawy do badań medycznych, analitycznych, diagnostycznych i do badań żywności” są paczkowanymi materiałami o określonym składzie, które są specjalnie opracowane, pakowane i wprowadzane do obrotu do celów medycznych, analitycznych, diagnostycznych lub związanych ze zdrowiem publicznym. Odczynniki zamiennie do zestawów do badań medycznych, analitycznych, diagnostycznych i do badań żywności opisanych w pozycji X.C.IX.007.c są objęte kontrolą według pozycji 1C350, jeżeli odczynniki zawierają co najmniej jeden z prekursorów chemicznych określonych w tej pozycji w stężeniach równych co najmniej poziomom kontrolnym dla mieszanin wskazanym w pozycji 1C350.*

X.C.IX.008 Następujące niefluorowane substancje polimerowe, nieobjęte kontrolą według pozycji 1C008<sup>1</sup> (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. następujące poliketony arylenoeterowe:
1. poliketon eterowo-eterowy (PEEK);
  2. poliketon eterowo-ketonowy (PEKK);
  3. poliketon eterowy (PEK); lub

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

4. poliketon eterowo-ketonowo-eterowo-ketonowy (PEKEKK);

b. nieużywane.

X.C.IX.009 Określone materiały, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

a. precyzyjne łożyska kulkowe z hartowanej stali i węgla wolframu (o średnicy 3 mm lub większej);

b. płyta ze stali nierdzewnej 304 i 316, inna niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;

c. płyta monelowa;

d. fosforan tributylu (CAS 126-73-8);

e. kwas azotowy (CAS 7697-37-2) w stężeniu masowym co najmniej 20 %;

f. fluor (CAS 7782-41-4); lub

g. nuklidy alfa-promieniotwórcze, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

X.C.IX.010 Poliamidy aromatyczne (aramidy) nieobjęte kontrolą według pozycji 1C010, 1C210 lub X.C.IX.004, w którejkolwiek z poniższych postaci (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. formy podstawowe;
- b. przędza z włókna ciągłego lub przędza jednowłóknowa;
- c. kable z włókna ciągłego;
- d. niedoprzędę;
- e. włókna odcinkowe lub cięte;
- f. tkaniny;
- g. masa włóknista lub wypełnienie.

X.C.IX.011 Następujące nanomateriały (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. nanomateriały półprzewodnikowe;
- b. nanomateriały kompozytowe; lub
- c. dowolny z następujących nanomateriałów węglowych:
  - 1. nanorurki węglowe;

2. nanowłókna węglowe;
3. fulereny;
4. grafeny; lub
5. nanocebulki węglowe.

*Uwagi: Do celów pozycji X.C.IX.011 nanomateriał oznacza materiał spełniający co najmniej jedno z następujących kryteriów:*

1. *składa się z cząstek o co najmniej jednym wymiarze zewnętrznym w zakresie wielkości 1–100 nm dla ponad 1 % ich liczbowego rozkładu wielkości;*
2. *posiada struktury wewnętrzne lub powierzchniowe w co najmniej jednym wymiarze w zakresie wielkości 1–100 nm; lub*
3. *ma powierzchnię właściwą na jednostkę objętości większą niż  $60 \text{ m}^2/\text{cm}^3$ , z wyłączeniem materiałów składających się z cząstek o wielkości mniejszej niż 1 nm.*

X.C.IX.012 Metale ziem rzadkich i ich związki, zarówno w postaci organicznej, jak i nieorganicznej, włączając mieszanki, nawet ich mieszaniny lub stopy

*Uwaga 1: Metale ziem rzadkich i ich związki włączając skand, itr, lantan, cer, prazeodym, neodym, promet, samar, europ, gadolin, terb, dysproz, holm, erb, tul, iterb i lutet.*

*Uwaga 2: Do celów kontroli pozycji X.C.IX.012 wyłączone są minerały zawierające metale ziem rzadkich.*

*Uwaga 3: Pozycja X.C.IX.012 nie obejmuje kontrolą mieszanin, w których w którym żaden z indywidualnie wyszczególnionych w tej pozycji metali lub związków nie stanowi wagowo więcej niż 5 % masy mieszaniny.*

X.C.IX.013 Wolfram, węgiel wolframu i stopy, nieobjęte kontrolą według pozycji 1C117 ani 1C226<sup>1</sup>, zawierające więcej niż 90 % masy wolframu.

*Uwaga 1: Do celów kontroli pozycji X.C.IX.013 drut jest wyłączony.*

*Uwaga 2: Do celów kontroli pozycji X.C.IX.013 instrumenty chirurgiczne lub medyczne są wyłączone.*

X.C.IX.014 Lit i związki litu, takie jak:

- a. lit (CAS 7439-93-2);
- b. węglan litu (CAS 554-13-2);
- c. wodorotlenek litu (CAS 1310-65-2 i CAS 1310-66-3);

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- d. tlenek litu (CAS 12057-24-8);
- e. Tlenek kobaltu-litu (CAS 12190-79-3);
- f. fosforan litowo-żelazowy (CAS 15365-14-7);
- g. tlenek manganu-litu (CAS 12057-17-9);
- h. tlenek litowo-niklowo-kobaltowo-manganowy (CAS 346417-97-8); lub
- i. metatytanian litu (CAS 12031-82-2);

X.C.IX.015 Polietylen o ultrawysokiej masie cząsteczkowej (UHMWPE), nieobjęty kontrolą według pozycji 1C010 ani 1C210<sup>1</sup>, w którejkolwiek z poniższych postaci:

- a. formy podstawowe;
- b. przędza z włókna ciągłego lub przędza jednowłóknowa;
- c. kable z włókna ciągłego;
- d. niedoprzędę;
- e. włókna odcinkowe lub cięte;
- f. tkaniny;
- g. masa włóknista lub wypełnienie.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- X.D.IX.001 Określone „oprogramowanie” inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. „oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do sprzętu/systemów do sterowania procesami przemysłowymi objętych kontrolą według pozycji X.B.IX.001, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821; lub
  - b. „oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do urządzeń do produkcji kompozytów konstrukcyjnych, włókien, prepregów i preform objętych kontrolą według pozycji X.B.IX.001, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.
- X.E.IX.001 „Technologie” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” materiałów włóknistych lub włókienkowych objętych kontrolą według pozycji X.C.IX.004 i X.C.IX.010.
- X.E.IX.002 „Technologie” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” nanomateriałów objętych kontrolą według pozycji X.C.IX.011.

## Kategoria X – Przetwarzanie materiałów

- X.A.X.001 Urządzenia do wykrywania materiałów wybuchowych lub detonatorów, zarówno masowe, jak i śladowe, składające się z urządzenia zautomatyzowanego lub zespołu urządzeń do zautomatyzowanego podejmowania decyzji w celu wykrywania obecności różnych rodzajów materiałów wybuchowych, pozostałości materiałów wybuchowych lub detonatorów; oraz części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821:
- a. urządzenia do wykrywania materiałów wybuchowych do „zautomatyzowanego podejmowania decyzji” w celu wykrywania i identyfikacji materiałów wybuchowych luzem z wykorzystaniem m.in. promieniowania rentgenowskiego (np. tomografia komputerowa, tomografia dwuenergetyczna lub spójne rozpraszanie), techniki jądrowej (np. analiza neutronów termicznych, analiza impulsowa z użyciem neutronów prędkich, spektroskopia impulsowa transmisji neutronów prędkich i absorpcja rezonansowej emisji promieniowania gamma) lub techniki elektromagnetyczne (np. rezonans kwadrupolowy i dielektrometria);
  - b. nieużywane;
  - c. urządzenia do wykrywania detonatorów do zautomatyzowanego podejmowania decyzji w celu wykrywania i identyfikacji urządzeń inicjujących (np. detonatorów, spłonek), wykorzystujące m.in. techniki rentgenowskie (np. tomografia dwuenergetyczna lub tomografia komputerowa) lub techniki elektromagnetyczne.

Uwaga: Urządzenia do wykrywania materiałów wybuchowych lub detonacji w pozycji X.A.X.001 obejmuje urządzenia do monitorowania osób, dokumentów, bagażu, innych rzeczy osobistych, ładunku lub poczty.

Uwagi techniczne:

1. „Zautomatyzowane podejmowanie decyzji” to zdolność urządzeń do wykrywania materiałów wybuchowych lub detonatorów na konstrukcyjnym poziomie czułości lub na poziomie czułości wybranym przez operatora oraz do zapewnienia automatycznego alarmu w przypadku wykrycia materiałów wybuchowych lub detonatorów na poziomie czułości lub powyżej tego poziomu.
2. Pozycja ta nie obejmuje kontrolą sprzętu, który zależy od interpretacji przez operatora wskaźników, takich jak nieorganiczne/organiczne mapowanie kolorów produktów poddanych skanowaniu.
3. Materiały wybuchowe i detonatory obejmują ładunki i urządzenia komercyjne objęte kontrolą według pozycji X.C.VIII.004 i X.C.IX.006 oraz materiały energetyczne objęte kontrolą według pozycji 1C011, 1C111 i 1C239<sup>1</sup>.

X.A.X.002 Urządzenia do wykrywania ukrytych obiektów pracujące w zakresie częstotliwości od 30 GHz do 3 000 GHz i posiadające rozdzielczość przestrzenną od 0,1 mrad do 1 mrad włącznie w odległości wyłączenia 100 m; oraz części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821.

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

Uwaga: Urządzenia do wykrywania ukrytych obiektów obejmują m.in. urządzenia do monitorowania osób, dokumentów, bagażu, innych rzeczy osobistych, ładunku lub poczty.

Uwaga techniczna:

Zakres częstotliwości obejmuje wielkości ogólnie uważane za obszary częstotliwości fal milimetrowych, submilimetrowych i terahercowych.

- X.A.X.003 Łożyska i układy łożyskowe nieobjęte kontrolą według pozycji 2A001 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. łożyska kulkowe lub łożyska pełne, o tolerancjach określonych przez producenta według norm ABEC 7, ABEC 7P lub ABEC 7T lub normą ISO jako łożyska klasy 4 lub wyższej (lub równoważnej) posiadające którąkolwiek z poniższych cech:
    1. wytwarzane z przeznaczeniem do stosowania w temperaturach roboczych powyżej 573 K (300 °C) przy użyciu specjalnych materiałów lub specjalnej obróbki cieplnej; lub
    2. z elementami smarnymi lub modyfikacjami składników, które, zgodnie ze specyfikacjami producenta, są specjalnie zaprojektowane w celu umożliwienia działania łożysk przy prędkościach przekraczających 2,3 mln „DN”;

- b. pełne stożkowe łożyska wałeczkowe, o tolerancjach określonych przez producenta według norm ANSI/AFBMA jako łożyska klasy 00 (calowe) lub klasy A (metryczne) lub wyższej (lub równoważne), i posiadające którąkolwiek z poniższych cech:
1. z elementami smarnymi lub modyfikacjami składników, które, zgodnie ze specyfikacjami producenta, są specjalnie zaprojektowane w celu umożliwienia działania łożysk przy prędkościach przekraczających 2,3 mln „DN”; lub
  2. wytwarzane z przeznaczeniem do stosowania w temperaturach roboczych poniżej 219 K (-54 °C) lub powyżej 423 K (150 °C);
- c. łożyska na poduszce gazowej wyprodukowane z przeznaczeniem do pracy w temperaturach 561 K (288 °C) lub wyższych oraz o nośności jednostkowej przekraczającej 1 MPa;
- d. aktywne zespoły łożysk magnetycznych;
- e. łożyska tekstolitowe wahliwe albo poprzeczne przesuwne wyprodukowane z przeznaczeniem do pracy w temperaturach poniżej 219 K (-54 °C) lub powyżej 423 K (150 °C).

Uwagi techniczne:

1. „DN” jest iloczynem średnicy wewnętrznej łożyska w mm i prędkości obrotowej łożyska w obr./min.

2. *Temperatury robocze obejmują temperatury występujące po zatrzymaniu silnika turbiny gazowej po zakończeniu jego pracy.*

X.A.X.004 Przewody rurowe, łączniki i zawory wykonane ze stali nierdzewnej, stopu miedzi z niklem lub pozostałej stali stopowej zawierającej 10 % lub więcej niklu lub chromu lub pokryte nimi:

- a. rury, przewody i złączki ciśnieniowe o średnicy wewnętrznej 200 mm lub większej i odpowiednie do pracy przy ciśnieniu 3,4 MPa lub większym;
- b. zawory rurowe posiadające wszystkie niżej wymienione właściwości, które nie są objęte kontrolą według pozycji 2B350.g<sup>1</sup>:
  1. złącze rurowe o średnicy wewnętrznej 200 mm lub większej; oraz
  2. o wytrzymałości znamionowej 10,3 MPa lub większej.

Uwagi:

1. *W odniesieniu do „oprogramowania” dla produktów objętych kontrolą w ramach niniejszej pozycji zob. X.D.X.005.*
2. *Zob. 2E001 („rozwój”), 2E002 („produkcja”) i X.E.X.003 („użytkowanie”) dotyczące technologii dla produktów objętych kontrolą w ramach niniejszej pozycji.*
3. *Zob. powiązane kontrole 2A226, 2B350 i X.B.X.010.*

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

X.A.X.005 Pompy przeznaczone do przemieszczania stopionych metali za pomocą sił elektromagnetycznych.

Uwagi:

1. *W odniesieniu do „oprogramowania” dla produktów objętych kontrolą w ramach niniejszej pozycji zob. X.D.X.005.*
2. *Zob. 2E001 („rozwój”), 2E002 („produkcja”) i X.E.X.003 („użytkowanie”) dotyczące „technologii” dla produktów objętych kontrolą w ramach niniejszej pozycji.*
3. *Pompy do reaktorów chłodzonych ciekłymi metalami są objęte kontrolą według pozycji 0A001.*

X.A.X.006 „Przenośne prądnice elektryczne” i specjalnie zaprojektowane podzespoły.

Uwaga techniczna:

*„Przenośne prądnice elektryczne” – prądnice wymienione w pozycji X.A.X.006 są przenośne – 2 268 kg lub mniej na kołach lub mogą być przewożone w samochodzie ciężarowym o ładowności 2,5 t bez wymogu specjalnej konfiguracji.*

X.A.X.007 Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. zawory wyposażone w uszczelnienia mieszkowe;
- b. nieużywane.

X.B.X.001 'Reaktory o przepływie ciągłym' i ich 'elementy modułowe'.

Uwagi techniczne:

1. Do celów X.B.X.001 'reaktory o przepływie ciągłym' składają się z systemów typu „plug and play”, w których reagenty są stale wprowadzane do reaktora, a powstały produkt jest zbierany na wylocie.
2. Do celów pozycji X.B.X.001 'elementy modułowe' są modułami płynnymi, pompami cieczy, zaworami, modułami typu „packed-bed”, modułami mieszalniczymi, ciśnieniomierzami, separatorami cieczy od cieczy itp.

X.B.X.002 Asemblery i syntezatory kwasu nukleinowego, nieobjęte kontrolą w pozycji 2B352.i, częściowo lub całkowicie zautomatyzowane i zaprojektowane do generowania kwasów nukleinowych obejmujących więcej niż 50 zasad.

X.B.X.003 Automatyczne syntezatory peptydów zdolne do pracy w warunkach kontrolowanej atmosfery.

X.B.X.004 Jednostki sterowania numerycznego obrabiarek i obrabiarki „sterowane numerycznie”, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. jednostki „sterowania numerycznego” obrabiarek:
  1. mające cztery osie interpolujące, które mogą być jednocześnie sterowane w sposób skoordynowany w celu sterowania kształtowego; lub

2. mające co najmniej dwie osie, które mogą być jednocześnie koordynowane w celu sterowania kształtowego, oraz minimalny programowalny przyrost lepszy (mniejszy) niż 0,001 mm;
  3. jednostki „sterowania numerycznego” obrabiarek mające dwie, trzy lub cztery osie interpolujące, które mogą być jednocześnie koordynowane w celu sterowania kształtowego, i mogą odbierać bezpośrednio (on-line) i przetwarzać dane projektowania wspomaganego komputerowo (CAD) do wewnętrznego przygotowania instrukcji maszynowych; lub
- b. płytki sterowania ruchem specjalnie zaprojektowane do obrabiarek i posiadające którąkolwiek z poniższych cech:
1. interpolacja w więcej niż czterech osiach;
  2. zdolność do przetwarzania w czasie rzeczywistym danych dotyczących modyfikacji ścieżki, szybkości posuwu i danych dotyczących obrotów, podczas obróbki skrawaniem poprzez:
    - a. automatyczne obliczanie i modyfikację częściowych danych programu do obróbki skrawaniem w dwóch lub więcej osiach za pomocą cykli pomiarowych i dostępu do danych źródłowych; lub
    - b. sterowanie adaptacyjne z więcej niż jedną zmienną fizyczną mierzoną i przetwarzaną za pomocą modelu obliczeniowego (strategii) w celu zmiany co najmniej jednej instrukcji obróbki pod kątem optymalizacji procesu; lub

3. zdolność do odbierania i przetwarzania danych CAD w celu wewnętrznego przygotowania instrukcji maszynowych;
- c. obrabiarki „sterowane numerycznie”, które zgodnie ze specyfikacjami technicznymi producenta mogą być wyposażone w urządzenia elektroniczne w celu sterowania kształtowego w co najmniej dwóch osiach i które posiadają obydwie niżej wymienione cechy:
1. co najmniej dwie osie, które można jednocześnie koordynować w celu sterowania kształtowego; oraz
  2. dokładność pozycjonowania zgodnie z normą ISO 230/2 (2006), po uwzględnieniu wszystkich możliwych kompensacji:
    - a. lepsza niż 15  $\mu\text{m}$  wzdłuż dowolnej osi liniowej (całkowite ustalenie położenia) dla szlifierek;
    - b. lepsza niż 15  $\mu\text{m}$  wzdłuż dowolnej osi liniowej (całkowite ustalenie położenia) dla frezarek; lub
    - c. lepsza niż 15  $\mu\text{m}$  wzdłuż dowolnej osi liniowej (całkowite ustalenie położenia) dla tokarek; lub

- d. obrabiarki wymienione poniżej do skrawania lub cięcia metali, materiałów ceramicznych lub kompozytowych, które stosownie do specyfikacji technicznej producenta mogą być wyposażone w urządzenia elektroniczne do jednoczesnego sterowania kształtowego w dwóch lub więcej osiach:
1. obrabiarki do toczenia, szlifowania, frezowania lub dowolnej ich kombinacji, posiadające co najmniej dwie osie, które można jednocześnie koordynować w celu sterowania kształtowego i posiadające którąkolwiek z poniższych cech:
    - a. co najmniej jedno konturowe „wrzeciono wahliwe”;  
*Uwaga: Pozycja X.B.X.004.d.1.a. ma zastosowanie wyłącznie do obrabiarek do szlifowania lub frezowania.*
    - b. wartość „bicia osiowego” wrzeciona w czasie jednego obrotu mniejsza (lepsz) niż 0,0006 mm całkowitego wskazanego odczytu (TIR);  
*Uwaga: Pozycja X.B.X.004.d.1.b. ma zastosowanie wyłącznie do obrabiarek do toczenia.*
    - c. wartość „bicia promieniowego” (odchylenia od właściwego ruchu) podczas jednego obrotu wrzeciona mniejsza (lepsz) niż o 0,0006 mm całkowitego wskazanego odczytu (TIR); lub
    - d. dokładność pozycjonowania, z uwzględnieniem wszystkich dostępnych kompensacji, jest mniejsza (lepsz) niż: 0,001 na dowolnej osi obrotowej;

2. obrabiarki elektroerozyjne (EDM) drutowe, z co najmniej pięcioma osiami równocześnie koordynowanymi w celu sterowania kształtowego.

X.B.X.005 Obrabiarki bez „sterowania numerycznego” do wytwarzania powierzchni o jakości optycznej (zob. wykaz produktów objętych kontrolą) oraz specjalnie do nich zaprojektowane części składowe:

- a. tokarki wykorzystujące jednopunktowe narzędzie tnące i posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:
  1. dokładność pozycjonowania sań mniejsza (lepsza) niż 0,0005 mm na odcinku 300 mm;
  2. dwukierunkowa powtarzalność pozycjonowania sań mniejsza (lepsza) niż 0,00025 mm na odcinku 300 mm;
  3. wartość „bicia promieniowego” i „bicia osiowego” wrzeczona mniejsza (lepsza) niż 0,0004 mm całkowitego wskazanego odczytu (TIR);
  4. wartość odchylenia kąтового posuwu (odchyłu, skoku i obrotu) mniejsza niż 2 sekundy kątowe, całkowitego wskazanego odczytu (TIR) na pełnym odcinku ruchu; oraz
  5. prostopadłość sań mniejsza (lepsza) niż 0,001 mm na odcinku 300 mm;

Uwaga techniczna:

*Dwukierunkowa powtarzalność pozycjonowania sań (R) dla danej osi jest maksymalną wartością powtarzalności pozycjonowania w dowolnej pozycji wzdłuż lub wokół osi, wyznaczoną za pomocą procedury i na warunkach określonych w części 2.11 normy ISO 230/2: 1988.*

- b. maszyny do obróbki frezem jednostrzowym, posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:
  - 1. wartość „bicia promieniowego” i „bicia osiowego” wrzeciona mniejsza (lepszą) niż 0,0004 mm TIR; oraz
  - 2. wartość odchylenia kąтового posuwu (odchyłu, skoku i obrotu) mniejsza niż 2 sekundy kątowe, całkowitego wskazanego odczytu (TIR) na pełnym odcinku ruchu.

X.B.X.006 Maszyny do wytwarzania lub obróbki wykańczającej kół zębatych, nieobjęte kontrolą według pozycji 2B003, zdolne do wytwarzania kół zębatych do jakości wyższej niż AGMA 11.

X.B.X.007 Następujące systemy lub urządzenia do kontroli wymiarów lub pomiarowe nieobjęte kontrolą według pozycji 2B006. lub 2B206. (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):

- a. ręczne maszyny do kontroli wymiarów mające obie z następujących cech:
  - 1. dwie osie lub więcej; oraz
  - 2. niepewność pomiarową równą lub mniejszą (lepszą) niż  $(3 + L/300) \mu\text{m}$  w dowolnej osi (gdzie L jest długością mierzoną w mm).

- X.B.X.008 „Roboty” nieobjęte kontrolą według pozycji 2B007 lub 2B207 zdolne do wykorzystywania w czasie rzeczywistym informacji zwrotnych z jednego lub wielu czujników do tworzenia lub modyfikacji programów lub do tworzenia lub modyfikacji numerycznych danych programowych.
- X.B.X.009 Zespoły, obwody drukowane lub wkładki specjalnie zaprojektowane do obrabiarek objętych kontrolą według pozycji X.B.X.004 lub do urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.B.X.006, X.B.X.007 lub X.B.X.008:
- a. zespoły wrzecion składające się co najmniej z wrzecion i łożysk, o ruchu osi promieniowym („bicie promieniowe”) lub osiowym („bicie osiowe”) w czasie jednego obrotu wrzeciona mniejszym (lepszym) niż o 0,0006.mm całkowitego wskazanego odczytu (TIR);
  - b. wkładki diamentowe do narzędzi jednoostrzowych, posiadające wszystkie niżej wymienione cechy:
    1. krawędź tnąca bez skazy i pozbawiona wiórów po 400-krotnym powiększeniu w dowolnym kierunku;
    2. promień cięcia od 0,1 do 5 mm włącznie; oraz
    3. nierównomierność promienia skrawania mniejsza (lepsza) niż 0,002 mm TIR;
  - c. specjalnie zaprojektowane płytki obwodów drukowanych z zamontowanymi podzespołami, które umożliwiają, zgodnie ze specyfikacjami producenta, modernizację jednostek „sterowania numerycznego”, obrabiarek lub urządzeń ze sprzężeniem zwrotnym co najmniej do poziomów określonych w pozycjach X.B.X.004, X.B.X.006, X.B.X.007, X.B.X.008 lub X.B.X.009.

Uwaga techniczna:

*Pozycja ta nie obejmuje kontrolą interferometrycznych systemów pomiarowych nieposiadających zamkniętej lub otwartej pętli sprzężenia zwrotnego, zawierających laser do pomiaru błędów ruchu posuwistego obrabiarek, urządzeń kontroli wymiarowej lub podobnych urządzeń.*

- X.B.X.010    Następujące specjalistyczne urządzenia do przetwarzania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a.    prasy izostatyczne, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
  - b.    sprzęt do produkcji mieszkań, w tym sprzęt do formowania hydraulicznego i matryce do formowania mieszkań;
  - c.    spawarki laserowe;
  - d.    spawarki MIG;
  - e.    spawarki elektronowe;
  - f.    sprzęt z monelu, w tym zawory, rurociągi, zbiorniki i pojemniki;
  - g.    zawory, rurociągi, zbiorniki i pojemniki ze stali nierdzewnej 304 i 316;

Uwaga: *Osprzęt uznaje się za część rurociągów do celów pozycji X.B.X.010.g.*

- h. następujące urządzenia górnicze i wiertnicze:
1. ciężki sprzęt wiertniczy umożliwiający wiercenie otworów o średnicy większej niż 61 cm;
  2. ciężki sprzęt do robót ziemnych wykorzystywany w przemyśle wydobywczym;
- i. sprzęt do powlekania elektrolitycznego zaprojektowany do powlekania części niklem i aluminium;
- j. pompy zaprojektowane do użytku przemysłowego i do stosowania z silnikiem elektrycznym o mocy co najmniej 5 KM;
- k. zawory próżniowe, rurociągi, kołnierze, uszczelki i związane z nimi urządzenia specjalnie zaprojektowane do użytku w warunkach wysokiej próżni, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- l. maszyny do tłoczenia kształtowego i wyoblania kształtowego, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821;
- m. odśrodkowe maszyny do wielopłaszczyznowego wyważania, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821; lub
- n. płyty, zawory, rurociągi, zbiorniki i pojemniki ze stali nierdzewnej austenitycznej.

- X.B.X.011 Montowane w podłodze wyciągi dymu (typu schron) o minimalnej szerokości nominalnej wynoszącej 2,5 m.
- X.B.X.012 Komory klasy II bezpieczeństwa biologicznego i komory rękawicowe.
- X.B.X.013 Wirówki dekantacyjne o pojemności bębna wynoszącej 4 litry lub większej, nadające się do użytku w przypadku materiałów biologicznych
- X.B.X.014 Kadzie fermentacyjne o pojemności wewnętrznej 10–20 l, wykorzystywane w przypadku materiałów biologicznych
- X.B.X.015 Zbiorniki reakcyjne, reaktory, mieszadła, wymienniki ciepła, skraplacze, pompy (w tym pompy jednokrotnie uszczelnione), zawory, zbiorniki, pojemniki, odbiorniki oraz kolumny destylacyjne lub absorpcyjne, które spełniają parametry eksploatacyjne kontroli 2B350<sup>1</sup>, niezależnie od materiału, z którego są wykonane.

*Uwaga: Do celów kontroli pozycji X.B.X.015 wyłączone są zawory hydrauliczne i zbiorniki o totalnej wewnętrznej objętości nieprzekraczającej 1 m<sup>3</sup> (1 000 litrów) zaprojektowane do celów domowych systemów wodnych lub gazowych.*

- X.B.X.016 Komory czystego powietrza o przepływie konwencjonalnym lub turbulentnym i niezależne wentylatorowe urządzenia filtracyjne HEPA, które mogą być wykorzystywane w obudowach zabezpieczających poziomu P3 lub P4 (BSL 3, BSL 4, L3, L4).

---

<sup>1</sup> Odniesienie do załącznika I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

- X.B.X.017 pompy próżniowe, o maksymalnym natężeniu przepływu, według specyfikacji producenta, powyżej 1 m<sup>3</sup>/h, (w warunkach znormalizowanej temperatury i ciśnienia), osłony (korpusy pomp), preformowane wkładki pomp, wirniki, tłoki oraz dysze do pomp strumieniowych skonstruowane do takich pomp, w których wszystkie powierzchnie posiadające bezpośredni kontakt z przetwarzanymi lub znajdującymi się w nich substancjami chemicznymi wykonane są z materiałów objętych kontrolą:
- X.B.X.018 Sprzęt laboratoryjny, w tym części i akcesoria do takiego sprzętu, do analizy lub wykrywania, w sposób niszczący lub nieniszczący, substancji chemicznych.
- X.B.X.019 Całe ogniwa do elektrolizy chloro-alkalicznej – rtęciowej, przeponowej i membranowej.
- X.B.X.020 Elektrody tytanowe (w tym z powłokami wytwarzanymi z tlenków innych metali), specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniwach chloro-alkalicznych.
- X.B.X.021 Elektrody niklowe (w tym z powłokami wytwarzanymi z tlenków innych metali), specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniwach chloro-alkalicznych.
- X.B.X.022 Bipolarne elektrody tytanowo-niklowe (w tym z powłokami wytwarzanymi z tlenków innych metali), specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniwach chloro-alkalicznych.
- X.B.X.023 Przepony azbestowe specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniwach chloro-alkalicznych.
- X.B.X.024 Przepony na bazie fluoropolimeru specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniwach chloro-alkalicznych.

- X.B.X.025 Membrany jonowymienne na bazie fluoropolimerów specjalnie zaprojektowane do stosowania w ogniach chloro-alkalicznych.
- X.B.X.026 Sprężarki specjalnie zaprojektowane do sprężania mokrego lub suchego chloru, niezależnie od materiału konstrukcyjnego.
- X.B.X.027 Reaktory mikrofalowe – Maszyny, instalacje lub sprzęt laboratoryjny, z podgrzewaniem elektrycznym lub bez, do poddawania materiałów procesom wymagającym zmiany temperatury, takim jak grzanie.
- X.D.X.001 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.A.X.001.
- X.D.X.002 „Oprogramowanie” „niezbędne” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń do wykrywania ukrytych obiektów, objętych kontrolą według pozycji X.A.X.002.
- X.D.X.003 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.B.X.004, X.B.X.006 lub X.B.X.007, X.B.X.008 i X.B.X.009.
- X.D.X.004 Następujące „oprogramowanie” specjalistyczne (zob. wykaz produktów objętych kontrolą):
- a. „oprogramowanie” zapewniające sterowanie adaptacyjne i posiadające obydwie niżej wymienionych cechy:
1. dla elastycznych jednostek produkcyjnych (FMU); oraz

2. zdolne do generowania lub modyfikowania, w czasie rzeczywistym, procesów, programów lub danych przy użyciu sygnałów otrzymanych jednocześnie za pomocą co najmniej dwóch technik wykrywania, takich jak:
- a. system wizyjny (zakres optyczny);
  - b. obrazowanie w podczerwieni;
  - c. obrazowanie akustyczne (zakres akustyczny);
  - d. pomiar dotykowy;
  - e. pozycjonowanie bezwładnościowe;
  - f. pomiar siły; oraz
  - g. pomiar momentu obrotowego;

*Uwaga: Pozycja X.D.X.004.a nie obejmuje kontrolą „oprogramowania” zapewniającego wyłącznie zmianę harmonogramu identycznego funkcjonalnie sprzętu w ramach „elastycznych jednostek produkcyjnych” z wykorzystaniem zapamiętanych programów obróbki części oraz zapamiętanej strategii rozprowadzania programów obróbki części.*

- b. nieużywane.

X.D.X.005 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do celów „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” produktów objętych kontrolą według pozycji X.A.X.004 lub X.A.X.005.

*Uwaga: W odniesieniu do „oprogramowania” objętego kontrolą w ramach niniejszej pozycji zob. 2E001 („rozwój”).*

X.D.X.006 „Oprogramowanie” specjalnie zaprojektowane do „rozwoju” lub „produkcji” przenośnych generatorów elektrycznych objętych kontrolą według pozycji X.A.X.006.

X.E.X.001 „Technologia” „wymagana” do „rozwoju”, „produkcji” lub „użytkowania” sprzętu objętego kontrolą według pozycji X.A.X.002 lub „wymagana” do „rozwoju” „oprogramowania” objętego kontrolą według pozycji X.D.X.002.

*Uwaga: Zob. pozycje X.A.X.002 i X.D.X.002 w odniesieniu do powiązanych kontroli towarów i „oprogramowania”.*

X.E.X.002 „Technologie” do „użytkowania” urządzeń objętych kontrolą według pozycji X.B.X.004, X.B.X.006, X.B.X.007 lub X.B.X.008.

X.E.X.003 „Technologia”, zgodnie z uwagą ogólną do technologii w odniesieniu do „użytkowania” sprzętu objętego kontrolą według pozycji X.A.X.004 lub X.A.X.005.

X.E.X.004 „Technologie” do „użytkowania” przenośnych generatorów elektrycznych objętych kontrolą według pozycji X.A.X.006.

## Część B

### 1. Elementy półprzewodnikowe światłoczułe

Kod CN	Opis
8541 10	Diody, inne niż fotodiody lub diody elektroluminescencyjne (LED)
8541 21	Tranzystory, z wyjątkiem fototranzystorów, o stopniu rozproszenia mniejszym niż 1 W
8541 29	Pozostałe tranzystory, z wyjątkiem fototranzystorów
8541 30	Tyrystory, diaki i triaki (z wyłączeniem światłoczułych elementów półprzewodnikowych)
8541 49	Światłoczułe urządzenia półprzewodnikowe (z wyłączeniem generatorów i ogniw fotowoltaicznych)
8541 51	Pozostałe elementy półprzewodnikowe: Przetworniki półprzewodnikowe
8541 59	Pozostałe elementy półprzewodnikowe
8541 60	Oprawione kryształy piezoelektryczne
8541 90	Elementy półprzewodnikowe światłoczułe; Części

### 2. Elektroniczne układy scalone, sprzęt do produkcji i testowania

Kod CN	Opis
3818 00	Pierwiastki chemiczne domieszkowane do stosowania w elektronice, w postaci krążków, płytek lub podobnych postaciach; związki chemiczne domieszkowane, do stosowania w elektronice
8486 10	Maszyny i aparatura do produkcji kryształów lub płytek
8486 20	Maszyny i aparatura do produkcji elementów półprzewodnikowych lub elektronicznych układów scalonych
8486 40	Maszyny i aparatura określone w uwadze 11 C do niniejszego działu
8534 00	Obwody drukowane

Kod CN	Opis
8537 10	Tablice, panele, konsole, pulpity, szafy i pozostałe układy wspornikowe, wyposażone przynajmniej w dwa lub więcej urządzeń objętych pozycją 8535 lub 8536, służące do elektrycznego sterowania lub rozdziału energii elektrycznej, włącznie z układami zawierającymi przyrządy lub aparaturę, objęte działem 90, oraz aparatura sterowana numerycznie, inna niż aparatura połączeniowa objęta pozycją 8517 — do napięć nieprzekraczających 1 000 V
8542 31	Procesory i sterowniki, nawet połączone z pamięciami, przetwornikami, układami logicznymi, wzmacniaczami, zegarami i układami czasowymi lub innymi układami
8542 32	Pamięci
8542 33	Wzmacniacze
8542 39	Pozostałe elektroniczne układy scalone
8542 90	Elektroniczne układy scalone: Części
8543 20	Generatory sygnałów
9027 50	Pozostałe przyrządy i aparatura wykorzystujące promieniowanie optyczne (ultrafioletowe, widzialne, podczerwone)
9030 20	Oscyloskopy i oscylografy
9030 32	Mierniki uniwersalne z urządzeniem rejestrującym
9030 39	Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli napięcia, prądu, rezystancji lub mocy elektrycznej, z urządzeniem rejestrującym
9030 82	Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli płytek lub urządzeń półprzewodnikowych

### 3. Aparaty fotograficzne, matryce światłoczułe i elementy optyczne

Kod CN	Opis
8525 89	Pozostałe kamery telewizyjne, kamery i aparaty cyfrowe oraz rejestrujące kamery wideo
8529 90	Pozostałe części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z aparaturą objętą pozycjami od 8524 do 8528

Kod CN	Opis
9006 30	Aparaty fotograficzne specjalnie zaprojektowane do fotografii podwodnej lub do aerofotogrametrii, do fotografii medycznej lub do badań chirurgicznych organów wewnętrznych; aparaty fotograficzne porównawcze do celów medycyny sądowej lub kryminologii
9013 10	Celowniki teleskopowe do montażu na broni; peryskopy; teleskopy zaprojektowane jako części maszyn, urządzeń, przyrządów lub aparatury, objętych niniejszym działem lub sekcją XVI
9013 80	Pozostałe urządzenia i przyrządy optyczne
9025 19	Pozostałe termometry i pirometry, niepołączone z innymi przyrządami
9032 10	Termostaty

#### 4. Pozostałe komponenty elektryczne/magnetyczne

Kod CN	Opis
8501 32	Silniki prądu stałego i prądnice prądu stałego o mocy wyjściowej przekraczającej 750 W, ale nieprzekraczającej 75 kW (inne niż systemy fotowoltaiczne)
8504 31	Transformatory o mocy wyjściowej nieprzekraczającej 1 kVA (z wył. z ciekłym dielektrykiem)
8504 40	Przekształtniki
8505 11	Magnesy trwałe i artykuły, które mają stać się trwałymi magnesami po namagnesowaniu; z metalu
8529 10	Anteny i reflektory anten wszelkich typów; części nadające się do stosowania do nich
8532 21	Pozostałe kondensatory elektryczne, stałe z tantalu
8532 24	Ceramiczne wielowarstwowe kondensatory dielektryczne
8533 21	Stale rezystory elektryczne dla mocy nieprzekraczającej 20 W (z wyjątkiem rezystorów grzejnych i rezystorów stałych węglowych)

Kod CN	Opis
8533 40	Rezystory nastawne, włączając reostaty i potencjometry (z wył. rezystorów drutowych zmiennych i rezystorów grzejnych)
8536.41	Przełączniki, do napięć nieprzekraczających 60 V
8536.49	Przełączniki do napięć przekraczających 60 V, ale nieprzekraczających 1 000 V
8536.50	Pozostałe przełączniki
8536.69	Wtyki i gniazda
8536.90	Pozostałe urządzenia do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów (na przykład przełączniki, przełączniki, bezpieczniki, tłumiki przepięciowe, wtyki, gniazda wtykowe, oprawki lamp i inne złącza, skrzynki przyłączowe), do napięć nieprzekraczających 1 000 V; złącza do włókien optycznych, wiązek włókien optycznych lub kabli światłowodowych
8548 00	Elektryczne części maszyn i urządzeń, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w dziale 85

5. Obrabiarki, sprzęt do obróbki przyrostowej i produkty pokrewne

Kod CN	Opis
8205 59 80	Narzędzia ręczne (włączając diamenty szklarskie), z wyłączeniem narzędzi gospodarstwa domowego i narzędzi kamieniarskich, formierskich, murarskich, sztukatorskich, do cementowania, tynkarskich i malarskich
8456.11	Obrabiarki do obróbki dowolnych materiałów przez usuwanie nadmiaru materiału, obrabiające za pomocą lasera
8457 10	Centra obróbkowe do obróbki metalu
8458 11	Tokarki poziome (włączając centra tokarskie) do usuwania metalu, sterowane numerycznie
8466.10	uchwyty do narzędzi wszelkich typów do obróbki ręcznej oraz do obrabiarek. głowice gwinciarские maszynowe (samootwierające)
8485 20	Maszyny do obróbki przyrostowej metodą osadzania tworzyw sztucznych lub gumy
8485 30	Maszyny do obróbki przyrostowej metodą osadzania gipsu, cementu, ceramiki lub szkła
8485 90	Części maszyn do wytwarzania przyrostowego

6. Materiały energetyczne i prekursorzy

Kod CN	Opis
2829 90	Nadchlorany; bromiany i nadbromiany; jodany i nadjodany
4706.10	Masy włókniste pochodzące z odzyskanego papieru lub tektury (makulatura i odpady) lub z innego włóknistego materiału celulozowego: Masa z lintersu bawełnianego

7. Urządzenia, moduły i zespoły elektroniczne

Kod CN	Opis
8471 50	Procesory inne niż objęte podpozycją 8471 41 lub 8471 49, nawet zawierające w tej samej obudowie jedno lub dwa urządzenia następującego typu: urządzenia pamięci, urządzenia wejściowe, urządzenia wyjściowe
8471 70 98	Pozostałe urządzenia pamięci
8471 80	Urządzenia do maszyn do automatycznego przetwarzania danych (z wyłączeniem procesorów, urządzeń wejściowych i wyjściowych oraz urządzeń pamięci)
8517 62	Maszyny do odbioru, konwersji i transmisji lub regeneracji głosu, obrazów lub innych danych, włączając aparaty przełączające i routingowe
8517 69	Pozostała aparatura do transmisji lub odbioru głosu, obrazów lub innych danych, włączając aparaturę do komunikacji w sieci przewodowej lub bezprzewodowej
8517 79	Części aparatów telefonicznych, telefonów do sieci komórkowych lub do innych sieci bezprzewodowych i pozostałej aparatury do transmisji lub odbioru głosu, obrazów lub innych danych, z wyłączeniem anten i reflektorów anten wszelkich typów i ich części
8526.91	Aparatura radionawigacyjna
9014 20	Przyrządy i urządzenia do nawigacji powietrznej i kosmicznej (inne niż kompasy)
9014 80	Pozostałe przyrządy i urządzenia nawigacyjne

8. Chemikalia, metale, stopy, kompozyty i inne zaawansowane materiały

Kod CN	Opis
8112 41	Ren nieobrobiony plastycznie, odpady, złom i proszki renu
8112 49	Ren, inny niż nieobrobiony plastycznie, odpady, złom i proszki

9. Części, zespoły i podzespoły maszyn

Kod CN	Opis
8482 10	Łożyska kulkowe
8482 20	Łożyska wałeczkowe stożkowe, włączając łożyska bez pierścienia wewnętrznego lub zewnętrznego
8482 30	Łożyska baryłkowe
8482 50	Pozostałe łożyska wałeczkowe, włączając złożenia wałeczkowe

”

---

### ZAŁĄCZNIK III

Załącznik XXI do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 otrzymuje brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK XXI

Wykaz towarów i technologii, o których mowa w art. 3i

Kod CN	Nazwa towaru
0306	Skorupiaki, nawet w skorupach, żywe, świeże, schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; skorupiaki wędzone, nawet w skorupach, nawet gotowane przed lub w trakcie procesu wędzenia; skorupiaki w skorupach, gotowane na parze lub w wodzie, nawet schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance;
16043100	Kawior
16043200	Namiastki kawioru
2208	Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu mniejszej niż 80 % obj.; wódki, likiery i pozostałe napoje spirytusowe
2303	Pozostałości z produkcji skrobi i podobne pozostałości, wysłodki buraczane, wycłoczyny z trzciny cukrowej i pozostałe odpady z produkcji cukru, pozostałości i odpady browarnicze i gorzelniane, nawet w postaci granulek
2402	Cygara, nawet z obciętymi końcami, cygaretki i papierosy, z tytoniu lub namiastek tytoniu
2523	Cement portlandzki, cement glinowy, cement żuźlowy, cement anhydrytowy i podobne cementy hydrauliczne, nawet barwione lub w postaci klinkieru
2701	Węgiel; brykiety, brykietki i podobne paliwa stałe wytwarzane z węgla
2702	Węgiel brunatny (lignit), nawet aglomerowany, z wyłączeniem gagatu
2703	Torf (włącznie z odpadkami torfowymi), nawet aglomerowany
2704	Koks i półkoks, z węgla, węgla brunatnego (lignitu) lub torfu, nawet aglomerowany; węgiel retortowy

Kod CN	Nazwa towaru
2705	Gaz węglowy, gaz wodny, gaz generatorowy i podobne gazy, inne niż gaz ziemny (mokry) i pozostałe węglowodory gazowe
2706	Smoła destylowana z węgla, z węgla brunatnego (lignitu) lub z torfu oraz pozostałe smoły mineralne, nawet odwodnione lub częściowo destylowane, włącznie ze smołami odzyskanymi
2707	Oleje i pozostałe produkty destylacji wysokotemperaturowej smoły węglowej; podobne produkty, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych.
2708	Pak i koks pakowy, otrzymywane ze smoły węglowej lub z pozostałych smół mineralnych
2711 12	Propan, skroplony
2711 13	Butany, skroplone
2711 14	Etylen, propylen, butylen, butadien, skroplone
2711 19	Węglowodory gazowe, skroplone, gdzie indziej niewymienione
2712	Wazelina; parafina, wosk mikrokrystaliczny, gacz parafinowy, ozokeryt, wosk montanowy, wosk torfowy, pozostałe woski mineralne i podobne produkty otrzymywane w drodze syntezy lub innych procesów, nawet barwione
2713	Koks naftowy, bitum naftowy oraz inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych
2714	Bitum i asfalt, naturalne; łupek bitumiczny lub naftowy i piaski bitumiczne asfaltyty i skały asfaltowe
2715	Masy uszczelniające bitumiczne, fluksy i pozostałe mieszanki bitumiczne na bazie naturalnego asfaltu, naturalnego bitumu, bitumu naftowego, smoły mineralnej lub mineralnego paku smołowego
2803	Węgiel (sadze oraz inne postacie węgla, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone)
2811	Kwasy nieorganiczne i nieorganiczne związki tlenu niemetalu (z wyłączeniem chlorku wodoru (kwasu chlorowodorowego), kwasu chlorosiarkowego, kwasu siarkowego, oleum, kwasu azotowego, mieszanin nitrujących, pentatlenku difosforu, kwasu fosforowego, kwasów polifosforowych, tlenków boru i kwasów borowych)
2818	Elektrokorund (korund sztuczny), nawet niezdefiniowany chemicznie tlenek glinu; wodorotlenek glinu
ex 2825	Hydrazyna i hydroksyloamina i ich sole nieorganiczne; pozostałe zasady nieorganiczne; tlenki, wodorotlenki i nadtlenki pozostałych metali, z wyjątkiem produktów objętych kodami CN 28252000 i 28253000

Kod CN	Nazwa towaru
2834	Azotyny; azotany
ex 2835	Podfosforyny (fosforany I), fosforyny (fosforany III) i fosforany; polifosforany, nawet niezdefiniowane chemicznie, z wyjątkiem produktów objętych kodami CN 28352600
2836	Węglany nadtlenowęglany (nadwęglany); techniczny węglan amonu zawierający karbaminian amonu
ex 2901	Węglowodory acykliczne, z wyjątkiem produktów objętych kodami 29011000
2902	Węglowodory cykliczne
2903	Fluorowcowane pochodne węglowodorów
2905	Alkohole alifatyczne i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
2907	Fenole; fenoloalkohole
2909	Etery, eteroalkohole, eterofenole, eteroalkoholofenole, nadtlenki alkoholowe, nadtlenki eterowe, nadtlenki acetalu i półacetalu, nadtlenki ketonowe (nawet niezdefiniowane chemicznie) oraz ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
2914	Ketony i chinony, nawet z inną tlenową grupą funkcyjną oraz ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
2915	Nasycone alifatyczne kwasy monokarboksylowe i ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
2917	Kwasy polikarboksylowe, ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
2922	Związki aminowe z tlenową grupą funkcyjną
2923	Czwartorzędowe sole amoniowe i wodorotlenki; lecytyny i pozostałe fosfoaminolipidy, nawet niezdefiniowane chemicznie
2931	Odrębne chemicznie zdefiniowane związki organiczno-nieorganiczne (z wyłączeniem związków siarki i rtęci)
2933	Związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) azotu

Kod CN	Nazwa towaru
310420	Chlorek potasu
310520	Nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające trzy pierwiastki nawozowe: azot, fosfor i potas
310560	Nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające dwa pierwiastki nawozowe: fosfor i potas
ex 31059020	Inne nawozy zawierające chlorek potasu
ex 31059080	Inne nawozy zawierające chlorek potasu
3301	Olejki eteryczne, nawet pozbawione terpenów, włącznie z konkretami i absolutami; rezinoidy; wyekstrahowane oleozywice; koncentraty olejków eterycznych w tłuszczach, ciekłych olejach, woskach lub tym podobnych, otrzymanych w procesie maceracji tłuszczami (enfleurage) lub maceracji; terpenowe produkty uboczne deterpenacji olejków eterycznych; wodne destylaty i wodne roztwory olejków eterycznych
3304	Preparaty kosmetyczne lub upiększające oraz preparaty do pielęgnacji skóry, włącznie z preparatami przeciwsłonecznymi lub do opalania (inne niż leki); preparaty do manicure lub pedicure
3305	Preparaty do włosów
3306	Preparaty do higieny zębów lub jamy ustnej, włącznie z pastami i proszkami do przytwierdzenia protez; nici do czyszczenia międzyzębowego (nici dentystyczne), w jednostkowych opakowaniach do sprzedaży detalicznej
3307	Preparaty do golenia, włącznie z produktami przed goleniem i po goleniu, dezodoranty osobiste, preparaty do kąpieli i pod prysznic, depilatory i pozostałe preparaty perfumeryjne, toaletowe lub kosmetyczne, gdzie indziej niewymienione; gotowe odświeżacze pomieszczeń, nawet perfumowane, lub mające własności dezynfekcyjne
3401	mydło; organiczne produkty i preparaty powierzchniowo czynne, stosowane jako mydło, w postaci kostek lub ukształtowanych kawałków, nawet zawierające mydło; organiczne produkty i preparaty powierzchniowo czynne, do mycia skóry, w płynie lub w postaci kremów i pakowane do sprzedaży detalicznej, nawet zawierające mydła papier, watolina, filc i włóknina, impregnowane, powleczone lub pokryte mydłem lub detergentem
3402	Organiczne środki powierzchniowo czynne, z wyłączeniem mydła; preparaty powierzchniowo czynne, preparaty do prania (włącznie z pomocniczymi preparatami piorącymi) oraz preparaty czyszczące, nawet zawierające mydło (z wył. objętych pozycją 3401)

Kod CN	Nazwa towaru
3404	Woski sztuczne i woski preparowane
3801	Grafit sztuczny; grafit koloidalny lub półkoloidalny; preparaty na bazie grafitu lub pozostałych odmian węgla, w postaci past, bloków, płyt lub pozostałych półproduktów
3811	Środki przeciwstukowe, inhibitory utleniania, inhibitory tworzenia się żywic, dodatki zwiększające lepkość, preparaty antykorozyjne oraz pozostałe preparaty dodawane do olejów mineralnych (włącznie z benzyną) lub do innych cieczy, stosowanych do tych samych celów, co oleje mineralne
3812	Gotowe przyspieszacze wulkanizacji; złożone plastyfikatory do gumy (kauczuku) lub tworzyw sztucznych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; preparaty przeciwutleniające oraz pozostałe związki stabilizujące do gumy lub tworzyw sztucznych
3817	Mieszane alkilobenzeny i mieszane alkilonaftaleny otrzymane przez alkirowanie benzenu i naftalenu (z wył. mieszanin izomerów cyklicznych węglowodorów)
3819	Hydrauliczne płyny hamulcowe i pozostałe gotowe płyny do hydraulicznych skrzyń biegów, niezawierające lub zawierające < 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych
3823	Przemysłowe monokarboksylowe kwasy tłuszczowe; kwaśne oleje z rafinacji; przemysłowe alkohole tłuszczowe
3824	Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni; produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych, włączając te składające się z mieszanin produktów naturalnych, gdzie indziej niewymienione
3901	Polimery etylenu, w formach podstawowych
3902	Polimery propylenu lub innych alkenów, w formach podstawowych
3903	Polimery styrenu, w formach podstawowych
3904	Polimery chlorku winylu lub innych fluorowcowanych alkenów, w formach podstawowych
3907	Poliacetale, pozostałe polietera i żywice epoksydowe, w formach podstawowych; poliwęglany, żywice alkidowe, poliestry allilowe i pozostałe poliestry, w formach podstawowych
3908	Poliamidy w formach podstawowych
3916	Przędza jednowłóknowa (monofilament), której dowolny wymiar przekroju poprzecznego > 1 mm, pręty, pałeczki i kształtowniki profilowane, nawet obrobione powierzchniowo, ale nieobrobione inaczej, z tworzyw sztucznych

Kod CN	Nazwa towaru
3917	Rury, rurki i węże oraz ich osprzęt (na przykład złącza, kolanka, kołnierze), z tworzyw sztucznych
3919	Samoprzylepne płyty, arkusze, folie, taśmy, pasy i inne płaskie kształty, z tworzyw sztucznych, nawet w rolkach (inne niż pokrycia podłogowe, ścienne lub sufitowe objęte pozycją 3918)
3920	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z niekomórkowych polimerów etylenu, niewzmocnione, nielaminowane, nieosadzone na podłożu ani niepołączone w podobny sposób z innymi materiałami, bez podłoża, nieobrobione lub obrobione jedynie powierzchniowo, lub pocięte w kwadraty lub prostokąty (inne niż wyroby samoprzylepne oraz pokrycia podłogowe, ścienne i sufitowe objęte pozycją 3918)
3921	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z tworzyw sztucznych, wzmocnionych, laminowanych, osadzonych na podłożu lub połączonych w podobny sposób z innymi materiałami, lub z komórkowych tworzyw sztucznych, nieobrobione lub obrobione tylko powierzchniowo lub pocięte jedynie na prostokąty lub kwadraty (z wył. wyrobów z komórkowych tworzyw sztucznych, wyrobów samoprzylepnych oraz pokryć podłogowych, ściennych i sufitowych objętych pozycją 3918)
3923	Artykuły do transportu lub pakowania towarów, z tworzyw sztucznych; korki, pokrywki, kapsle i pozostałe zamknięcia, z tworzyw sztucznych
3925	Wyroby z tworzyw sztucznych dla budownictwa, gdzie indziej niesklasyfikowane
3926	Artykuły z tworzyw sztucznych oraz artykuły z pozostałych materiałów objętych pozycjami od 3901 do 3914, gdzie indziej niewymienione
4002	Kauczuk syntetyczny i faktysa pochodząca z olejów, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach; mieszaniny kauczuku naturalnego, balaty, gutaperki, guayule, chicle i podobnych żywic naturalnych z kauczukiem syntetycznym i faktysą, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach
4011	Opony pneumatyczne, nowe, gumowe
4107	Skóra wyprawiona dalej przetworzona po garbowaniu lub po kondycjonowaniu (włącznie ze skórą wyprawioną na pergamin), z bydła (włączając skórę bawołą) lub ze zwierząt jednokopytnych, odwłosiona, nawet dwojona (z wyłączeniem skóry zamszowej, skóry lakierowanej, skóry lakierowanej laminowanej i skóry metalizowanej)

Kod CN	Nazwa towaru
4202	Kufry, walizy, saszetki, teczki, aktówki, tornistry, futerały na okulary, lornetki, aparaty fotograficzne, instrumenty muzyczne i broń palną, kabury i podobne pojemniki; torby podróżne, izolowane torby na żywność lub napoje, kosmetyczki, plecaki, torebki, torby na zakupy, portfele, portmonetki, mapniki, papierośnice, woreczki na tytoń, torby na narzędzia, torby sportowe, pojemniki na butelki, pudełka na biżuterię, puderniczki, kasety na sztucce oraz podobne pojemniki, ze skóry wyprawionej lub skóry wtórnej, z folii z tworzywa sztucznego, z materiałów włókienniczych, z fibry lub tektury, lub całkowicie lub głównie pokryte takimi materiałami, lub papierem
4301	Skóry futerkowe surowe (włącznie z łbami, ogonami, łapami i pozostałymi częściami lub kawałkami nadającymi się do wykorzystania w kuśnierstwie), inne niż surowe skóry i skórki objęte pozycjami 4101, 4102 lub 4103
44	Drewno i artykuły z drewna; węgiel drzewny
4703	Masa celulozowa drzewna sodowa lub siarczanowa, inna niż do przerobu chemicznego
4705	Masa włóknista drzewna otrzymana w połączonych mechanicznych i chemicznych procesach roztwarzania
4801	Papier gazetowy, o właściwościach określonych w uwadze 4 do działu 48, w zwojach o szerokości > 28 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych o jednym boku > 28 cm i o drugim boku > 15 cm po rozłożeniu
4802	Papier i tektura niepowleczone, w rodzaju stosowanych do pisania, druku lub innych celów graficznych, oraz nieperforowany papier na karty i taśmy dziurkowane, w zwojach lub arkuszach kwadratowych lub prostokątnych, dowolnego rozmiaru, oraz papier i tektura czerpane (z wyłączeniem papieru gazetowego objętego pozycją 4801 i papieru objętego pozycją 4803)
4803	Papier do produkcji papieru toaletowego lub chusteczek higienicznych, ręczników lub pieluszek oraz podobny papier, w rodzaju stosowanego do celów gospodarczych lub sanitarnych, wata celulozowa i wstęgi, z włókien celulozowych, nawet krepowane, marszczone, tłoczone, perforowane, barwione powierzchniowo, z powierzchnią dekorowaną lub z nadrukiem, w zwojach o szerokości > 36. cm, lub w arkuszach kwadratowych lub prostokątnych, w których po rozprostowaniu długość jednego boku > 36 cm i drugiego boku > 15 cm
4804	Papier i tektura siarczanowe, niepowleczone, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu (z wył. wyrobów objętych pozycją 4802 lub 4803)
4805	Pozostałe papier i tektura, niepowleczone, w zwojach o szerokości > 36 cm, lub w arkuszach kwadratowych lub prostokątnych, w których po rozprostowaniu długość jednego boku > 36 cm i drugiego boku > 15 cm, nieobrobione inaczej niż zgodnie z uwagą 3 do niniejszego działu, gdzie indziej niewymienione

Kod CN	Nazwa towaru
4810	Papier i tektura, powleczone jednostronnie lub obustronnie kaolinem (glinką białą) lub innymi substancjami nieorganicznymi, ze spoiwem lub bez, oraz bez żadnej innej powłoki, nawet barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, w zwojach lub w arkuszach kwadratowych lub prostokątnych, o dowolnym rozmiarze (z wyłączeniem wszelkich innych papierów i tektur powlekanych)
4811	Papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi z włókien celulozowych, powleczone, impregnowane, pokryte, barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze (z wył. wyrobów objętych pozycją 4803, 4809 i 4810)
4818	Papier toaletowy i podobny papier, wata celulozowa lub wstęgi z włókien celulozowych, w rodzaju stosowanych w gospodarstwach domowych lub do celów sanitarnych, w rolkach o szerokości $\leq 36$ cm lub pocięte do kształtu lub wymiaru; chusteczki do nosa, chusteczki kosmetyczne, ręczniki, obrusy, serwety, serwetki, prześcieradła i podobne artykuły do użytku domowego, sanitarnego lub szpitalnego, artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, z masy papierniczej, papieru, waty celulozowej lub wstęg z włókien celulozowych
4819	Kartony, pudła, pudełka, torby i pozostałe pojemniki do pakowania, z papieru, tektury, waty celulozowej lub wstęg z włókien celulozowych, gdzie indziej niewymienione; segregatory, pudełka na listy i podobne artykuły, z tektury, w rodzaju stosowanych w biurach, sklepach lub tym podobnych
4823	Papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi z włókien celulozowych, w pasach lub zwojach o szerokości $\leq 36$ cm lub w prostokątnych, albo kwadratowych arkuszach, w których żaden bok nie przekracza 36 cm po rozłożeniu, lub pocięte w kształty inne niż prostokątne albo kwadratowe, i artykuły z masy papierniczej, papieru, tektury, waty celulozowej lub wstęg z włókien celulozowych, gdzie indziej niewymienione
5402	Przędza z włókna syntetycznego, w tym syntetyczne monofilamenty $< 67$ decyteksów (z wyłączeniem nici do szycia i przędzy pakowanej do sprzedaży detalicznej)
5601	Wata z materiałów włókienniczych i artykuły z niej włókna tekstylne o długości $\leq 5$ mm, „kosmyki”, pył tekstylny i resztki włókien (z wyłączeniem waty i artykułów z niej, impregnowanych lub powleczonych substancjami farmaceutycznymi lub pakowanych do sprzedaży detalicznej do celów medycznych, chirurgicznych, dentystycznych lub weterynaryjnych, oraz produkty impregnowane, powlekane lub pokryte perfumami, kosmetykami, mydłami itp.)
5603	Włókniny, nawet impregnowane, powleczone, pokryte lub laminowane, gdzie indziej niewymienione

Kod CN	Nazwa towaru
6204	damskie lub dziewczęce kostiumy, komplety, żakiety, suknie, spódnice, spódnico-spodnie, spodnie, spodnie na szelkach i z karczkiem typu ogrodniczki, bryczesy i szorty (inne niż dziane, kurtki od wiatru i podobne artykuły, półhalki, halki i figi, dresy, ubiory narciarskie i stroje kąpielowe)
6305	Worki i torby, w rodzaju stosowanych do pakowania towarów, ze wszystkich rodzajów materiałów włókienniczych
6403	Obuwie z podeszwami zewnętrznymi z gumy, tworzyw sztucznych, skóry wyprawionej lub skóry wtórnej i cholewkami ze skóry wyprawionej (z wyłączeniem obuwia ortopedycznego, butów łyżwiarskich z przymocowanymi łyżwami lub wrotkami oraz obuwia zabawkowego)
6806	Wełna żuźlowa, wełna skalna i podobne wełny mineralne; wermikulit porowaty, ily porowate, żużel spieniony i podobne porowate materiały mineralne; mieszanki i artykuły z materiałów mineralnych izolujących ciepło, dźwiękochłonnnych lub pochłaniających dźwięk (z wyłączeniem artykułów z betonu lekkiego, azbestu, azbestocementu, włókno-cementu lub podobnych, mieszanek i pozostałych artykułów z azbestu lub na bazie azbestu oraz produktów ceramicznych)
6807	Artykuły z asfaltu lub podobnego materiału, np. bitumu naftowego lub paku węglowego
6808	Tafle, płyty, płytki, bloki i podobne artykuły z włókien roślinnych, słomy lub strużyn, wiórów, pyłu, trocin lub pozostałych odpadów drewna, scalonych cementem, gipsem lub innym spoiwem mineralnym (z wyłączeniem artykułów azbestowo-cementowych, celulozowo-cementowych lub podobnych)
6810	Artykuły z cementu, betonu lub ze sztucznego kamienia, nawet zbrojone
6814	Mika obrobiona i artykuły z miki, w tym. mika aglomerowana lub regenerowana, nawet na podłożu z papieru, tektury lub innych materiałów (z wyłączeniem izolatorów elektrycznych, osprzętu izolacyjnego, rezystorów i kondensatorów, okularów ochronnych z miki i ich szkieł oraz miki w postaci ozdób choinkowych)
6815	Artykuły z kamienia lub pozostałych substancji mineralnych, włącznie z włóknami węglowymi, artykuły z włókien węglowych i artykuły z torfu, gdzie indziej niewymienione
6902	Cegły, płyty, bloki i podobne wyroby ceramiczne konstrukcyjne, ogniotrwałe, inne niż te z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych
6907	Płyty chodnikowe, kafle lub płytki ścienne, ceramiczne; kostki mozaikowe i temu podobne, nawet na podłożu, ceramiczne (z wyłączeniem wyrobów z krzemionkowych mączek kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych, wyrobów ogniotrwałych, płytek specjalnie przystosowanych jako podkładki na stół, artykułów dekoracyjnych i płytek produkowanych specjalnie do pieców)

Kod CN	Nazwa towaru
7005	Szkło typu „float” i szkło o powierzchni szlifowanej lub polerowanej, w arkuszach, nawet z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową, ale nieobrobione inaczej
7007	Szkło bezpieczne, złożone ze szkła hartowanego lub warstwowego
7010	Balony, butle, butelki, słoje, dzbany, fiolki, ampułki i pozostałe pojemniki, ze szkła, w rodzaju stosowanych do transportu lub pakowania towarów; słoje szklane na przetwory; korki, przykrywki i pozostałe zamknięcia ze szkła
7019	Włókna szklane (włącznie z wełną szklaną) oraz artykuły z nich (na przykład przędza, niedoprzędę, tkaniny)
7104	Kamienie syntetyczne lub odtworzone, szlachetne lub półszlachetne, nawet obrobione lub sortowane, ale nienawleczone, nieoprawione lub nieobsadzone; kamienie syntetyczne lub odtworzone, szlachetne lub półszlachetne, niesortowane, tymczasowo nawleczone dla ułatwienia transportu
7106	Srebro (włącznie ze srebrem pokrytym złotem lub platyną), w stanie surowym lub półproduktu, lub w postaci proszku
7112	Odpady i złom metali szlachetnych lub metali platerowanych metalami szlachetnymi; pozostałe odpady i złom zawierające metale szlachetne lub związki metali szlachetnych, w rodzaju stosowanych głównie do odzyskiwania metali szlachetnych (z wyłączeniem odpadów i złomu wytopionych do nieobrobionych bloków, wlewków lub podobnych postaci)
7115	Artykuły z metalu szlachetnego lub z metalu platerowanego metalem szlachetnym, gdzie indziej niewymienione
7201	Surówka i surówka zwierciadlista, w gąskach, blokach lub pozostałych pierwotnych postaciach
7202	Żelazostopy
7203	Wyroby zawierające żelazo otrzymywane przez bezpośrednie odtlenianie rudy żelaza i pozostałych gąbczastych wyrobów zawierających żelazo, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach; żelazo o minimalnej czystości 99,94 % masy, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach
7205	Surówka, surówka zwierciadlista, żeliwo lub stal, w postaci granulek lub proszku
7408	Drut miedziany
7604	Sztaby, pręty i kształtowniki, z aluminium
7605	Drut aluminiowy
7606	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości przekraczającej 0,2 mm, z aluminium

Kod CN	Nazwa towaru
7607	Folia aluminiowa (nawet zadrukowana lub na podłożu z papieru, tektury, tworzyw sztucznych lub podobnych materiałów podłożowych), o grubości (z wyłączeniem dowolnego podłoża) nieprzekraczającej 0,2 mm
7608	Rury i przewody rurowe, z aluminium
7801	Ołów nieobrobiony plastycznie
8207	Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych, nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (na przykład do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów lub wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, frezowania, toczenia lub wkręcania), włączając ciągadła, ciągowniki lub matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych
8212	Maszynki do golenia nieelektryczne i żyletki z metali nieszlachetnych, włączając półfabrykaty żyletek w taśmach
8302	Oprawy, okucia i podobne artykuły z metalu nieszlachetnego, nadające się do mebli, drzwi, schodów, okien, żaluzji, nadwozi pojazdów, wyrobów rymarskich, waliz, kufrów, kasetek lub temu podobnych; wieszaki, podpórki i podobne uchwyty z metalu nieszlachetnego; kółka samonastawne z zamocowaniem, z metalu nieszlachetnego automatyczne urządzenia do zamykania drzwi z metalu nieszlachetnego
8309	Korki, pokrywki i wieczka (włączając korki z główką, zakrętki i korki ułatwiające nalewanie), kapsle do butelek, korki gwintowane, pokrywki na korki, plomby i pozostałe akcesoria do opakowań, z metali nieszlachetnych
8407	Silniki spalinowe z zapłonem iskrowym z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy
8408	Silniki spalinowe tłokowe z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne i średnioprężne);
8409	Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do silników tłokowych wewnętrznego spalania objętych pozycją 8407 lub 8408
Ex 8411	Silniki turboodrzutowe, turbośmigłowe oraz inne turbiny gazowe, z wyłączeniem części silników turboodrzutowych lub turbośmigłowych kod CN 8411 91 00
8412	Silniki i siłowniki (z wyłączeniem turbin parowych, tłokowych silników spalinowych, turbin hydraulicznych, kół wodnych, turbin gazowych i elektrycznych); ich części
8413	Pompy do cieczy, nawet wyposażone w urządzenia pomiarowe (z wyłączeniem pomp ceramicznych i pompek do odsysania wydzielin do użytku medycznego oraz pompek medycznych przenoszonych lub wszczepionych do ciała); podnośniki do cieczy (z wyjątkiem pomp); ich części

Kod CN	Nazwa towaru
8414	Pompy powietrzne lub próżniowe (z wyłączeniem podnośników gazowych oraz podnośników i przenośników pneumatycznych); sprężarki i wentylatory powietrza lub innych gazów; okapy wentylacyjne lub recyrkulacyjne z wbudowanym wentylatorem, nawet z filtrami; ich części
8418	Chłodziarki, zamrażarki i pozostałe urządzenia chłodzące lub zamrażające, elektryczne lub inne; pompy ciepła; ich części (z wyłączeniem klimatyzatorów objętych pozycją 8415)
8419	Maszyny, instalacje przemysłowe lub laboratoryjne, nawet ogrzewane elektrycznie (z wyłączeniem pieców, piekarników i pozostałych urządzeń objętych pozycją 8514), do obróbki materiałów w procesach wymagających zmiany temperatury, takich jak: grzanie, gotowanie, prażenie, destylowanie, rektyfikowanie, sterylizowanie, pasteryzowanie, poddawanie działaniu pary wodnej, suszenie, odparowywanie, parowanie, skraplanie lub chłodzenie (z wyłączeniem stosowanych do celów domowych); urządzenia do podgrzewania wody przepływowe lub pojemnościowe, nieelektryczne; ich części
8421	Wirówki, w tym. suszarki wirówkowe (z wyłączeniem suszarek do separacji izotopów); urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania cieczy lub gazów; ich części (z wyłączeniem sztucznych nerek)
8422	Zmywarki do naczyń; urządzenia do czyszczenia lub suszenia butelek lub innych pojemników; urządzenia do napełniania, zamykania, uszczelniania lub etykietowania butelek, tubek, puszek, pudełek, worków lub innych pojemników; urządzenia do kapslowania butelek, słoików, tubek i podobnych pojemników; pozostałe urządzenia do pakowania lub paczkowania (włączając urządzenia do pakowania termokurczliwego); urządzenia do gazowania napojów; ich części
8424	Urządzenia mechaniczne (nawet obsługiwane ręcznie) do rozrzucania, rozpraszania lub rozpylania cieczy lub proszków, gdzie indziej niewymienione; gaśnice, nawet napełnione (inne niż bomby i granaty gaśnicze); pistolety natryskowe i podobne urządzenia (z wyłączeniem elektrycznych maszyn i aparatury do natryskiwania na gorąco metali lub spiekanych węglików metali objętych pozycją 8515); maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego; ich części, gdzie indziej niewymienione
8426	Okrętowe żurawie masztowe; dźwignice, włączając linomostowe (z wyłączeniem dźwigów kołowych i dźwigów samochodowych dla kolei); bramownice drogowe, wozy okraczające podsiębierne oraz wozy i wózki transportu wewnętrznego z urządzeniami dźwigowymi
8431	Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do urządzeń objętych pozycjami od 8425 do 8430
8450	Maszyny pralnicze typu domowego lub profesjonalnego, włączając maszyny piorąco-suszące; ich części

Kod CN	Nazwa towaru
8455	Walcarki do metali oraz ich walce; części walcarek do metalu
8466	Pozostałe części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do maszyn objętych pozycjami od 8456. do 8465, włączając uchwyty przedmiotów obrabianych, uchwyty narzędzi, głowice gwinciarskie maszynowe (samootwierające), podzielnice i pozostałe urządzenia specjalne do maszyn, gdzie indziej niewymienione; uchwyty do narzędzi wszelkich typów do obróbki ręcznej
8467	Narzędzia ręczne, pneumatyczne, hydrauliczne lub z samodzielnym silnikiem elektrycznym lub nieelektrycznym ich części
8471	Maszyny do automatycznego przetwarzania danych i urządzenia do nich; czytniki magnetyczne lub optyczne, maszyny do przenoszenia danych w postaci zakodowanej na nośniki danych oraz maszyny do przetwarzania takich danych, gdzie indziej niewymienione
8474	Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, separowania, płukania, przemywania, zgniatania, kruszenia, mielenia, mieszania lub ugniatania ziemi, kamieni, rud lub pozostałych substancji mineralnych, w postaci stałej (włączając proszek lub pastę) maszyny do aglomerowania, kształtowania lub formowania stałych paliw mineralnych, mas ceramicznych, nieutwardzonego cementu, materiałów gipsowych lub pozostałych produktów mineralnych w postaci proszku lub pasty; maszyny do wykonywania piaskowych form odlewniczych; ich części
8477	Maszyny do obróbki gumy lub tworzyw sztucznych lub do produkcji wyrobów z tych materiałów, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale, ich części
8479	Maszyny i urządzenia, mechaniczne, posiadające indywidualne funkcje, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale; ich części
8480	Skrzynki formierskie dla odlewni metali płyty podmodelowe; modele odlewnicze; formy do metalu (inne niż formy wlewkowe), węglików metali, szkła, materiałów mineralnych, gumy lub tworzyw sztucznych (z wyłączeniem form z grafitu lub innego węgla, form ceramicznych lub szklanych oraz linotypowych form lub matryc)
8481	Krany, kurki, zawory i podobna armatura do rur, płaszczy kotłów, zbiorników, kadzi lub tym podobnych, włączając zawory redukcyjne i zawory sterowane termostatycznie; ich części
8482	Łożyska toczne (z wyłączeniem stalowych kulek objętych pozycją 7326); ich części
8483	Wały napędowe (włączając wały krzywkowe i wały wykorbione) i korby; obudowy łożysk i łożyska ślizgowe do maszyn; mechanizmy i przekładnie zębate; śruby kulkowe lub walcowe, skrzynie biegów i pozostałe układy zmieniające prędkość, włącznie z przetwornikami momentu obrotowego; koła zamachowe i koła pasowe, włącznie z wielokrążkami, sprzęgłami i złączami wałów, włącznie z przegubami uniwersalnymi; ich części

Kod CN	Nazwa towaru
8487	Części maszyn, gdzie indziej niewymienione w dziale 84 (z wyłączeniem części zawierających złącza elektryczne, izolatory, zwoje, styki lub inne elementy elektryczne)
8501	Silniki elektryczne i prądnice (z wyłączeniem zespołów prądotwórczych)
8502	Zespoły prądotwórcze oraz przetwornice jednotwornikowe
8503	Części nadające się wyłącznie lub głównie do silników elektrycznych i prądnic, zespołów prądotwórczych i przetwornic jednotwornikowych, gdzie indziej niewymienione
8504	Transformatory elektryczne, przekształtniki (na przykład prostowniki) oraz wzbudniki; ich części
8511	Elektryczne urządzenia zapłonowe lub rozrusznikowe, w rodzaju stosowanych w silnikach wewnętrznego spalania o zapłonie iskrowym lub samoczynnym (na przykład iskrowniki, prądnice iskrownikowe, cewki zapłonowe, świece zapłonowe, świece żarowe, silniki rozruszników); prądnice (na przykład prądu stałego lub przemiennego) oraz wyłączniki współpracujące z takimi silnikami; ich części
8516	Podgrzewacze wody, natychmiastowe lub zbiornikowe, oraz grzałki nurnikowe, elektryczne; aparatura do ogrzewania gleby i pomieszczeń, elektryczna; przyrządy fryzjerskie (na przykład suszarki do włosów, lokówki, nagrzewacze żelazek do fryzowania) oraz suszarki do rąk, elektrotermiczne; żelazka do prasowania, elektryczne; pozostałe urządzenia elektrotermiczne, w rodzaju stosowanych do użytku domowego; oporowe elementy grzejne, elektryczne, inne niż te objęte pozycją 8545; ich części
8517	Aparaty telefoniczne, włączając telefony dla sieci komórkowych lub dla innych sieci bezprzewodowych; pozostała aparatura do transmisji lub odbioru głosu, obrazów lub innych danych, włączając aparaturę do komunikacji w sieci przewodowej lub bezprzewodowej (takiej jak lokalna lub rozległa sieć komputerowa): ich części (inne niż aparatura nadawcza lub odbiorcza objęta pozycją 8443, 8525, 8527 lub 8528)
8523	Dyski, taśmy, półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej, „karty inteligentne” i inne nośniki do rejestrowania dźwięku lub innych zjawisk, nawet nagrane, włączając matryce i wzorce do produkcji dysków, wyłączając produkty objęte działem 37
8525	Aparatura nadawcza do radiofonii lub telewizji, nawet zawierająca aparaturę odbiorczą lub aparaturę zapisującą lub odtwarzającą dźwięk; kamery telewizyjne, kamery i aparaty cyfrowe oraz rejestrujące kamery wideo
8526	Aparatura radarowa, radionawigacyjna oraz do zdalnego sterowania drogą radiową

Kod CN	Nazwa towaru
8531	Aparatura do sygnalizacji dźwiękowej lub wzrokowej (na przykład dzwonki, syreny, tablice sygnalizacyjne, urządzenia alarmowe przeciw włamaniom lub przeciwpożarowe), elektryczna (inna niż do samochodów, rowerów lub szlaków komunikacyjnych); ich części
8535	Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów (na przykład przełączniki, bezpieczniki, odgromniki, ograniczniki napięcia, tłumiki przepięciowe, wtyki i inne złącza, skrzynki przyłączeniowe), do napięć przekraczających 1 000 V (z wyjątkiem szaf, pulpity, sterowników itd. objętych pozycją 8537)
8536	Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów (na przykład przełączniki, przekaźniki, bezpieczniki, tłumiki przepięciowe, wtyki, gniazda wtykowe, oprawki lamp i inne złącza, skrzynki przyłączeniowe), do napięć nieprzekraczających 1 000 V (z wyjątkiem szaf, pulpity, sterowników itd. objętych pozycją 8537)
8537	Tablice, panele, konsole, pulpity, szafy i pozostałe układy wspornikowe, wyposażone przynajmniej w dwa lub więcej urządzeń objętych pozycją nr 8535 lub 8536, służące do elektrycznego sterowania lub rozdziału energii elektrycznej, włącznie z układami zawierającymi przyrządy lub aparaturę, objęte działem 90, oraz aparatura sterowana numerycznie (inna niż aparatura połączeniowa telefonii i telegrafii liniowej)
8538	Części nadające się wyłącznie lub głównie do stosowania z urządzeniami objętymi pozycją 8535, 8536 lub 8537, gdzie indziej niewymienione
8539	Elektryczne lampy żarowe lub wyładowcze, włączając zespoły nierozbieralnych wkładów reflektorów oraz promienniki lampowe nadfioletu lub podczerwieni; lampy łukowe; lampy z diod elektroluminescencyjnych (LED); ich części
8541	Diody, tranzystory i podobne urządzenia półprzewodnikowe; światłoczułe elementy półprzewodnikowe, włączając fotoogniwa, nawet zmontowane w moduły lub tworzące panele (z wyjątkiem systemów fotowoltaicznych); diody elektroluminescencyjne (LED); kryształy piezoelektryczne w oprawkach; ich części
8542	Elektroniczne układy scalone; ich części
8543	Elektryczne maszyny i aparatura, wykonujące indywidualne funkcje, gdzie indziej niewymienione w dziale 85 i ich części
8544	Drut izolowany (włączając emaliowany lub anodyzowany), kable (włączając kabel koncentryczny) oraz pozostałe izolowane przewody elektryczne, nawet wyposażone w złącza; przewody z włókien optycznych, złożone z indywidualnie osłoniętych włókien, nawet połączone z przewodnikami prądu elektrycznego lub wyposażone w złącza

Kod CN	Nazwa towaru
8545	Elektrody węglowe, szczotki węglowe, węgle do lamp, węgiel do baterii oraz inne artykuły z grafitu lub innego rodzaju węgla, z metalem lub bez, w rodzaju stosowanych w elektrotechnice
8603	Wagony osobowe, towarowe lub transportowe, kolejowe lub tramwajowe, o napędzie własnym, inne niż te objęte pozycją 8604:
8606	Wagony towarowe kolejowe lub tramwajowe (z wyłączeniem wagonów samobieżnych i bagażowych oraz wagonów pocztowych)
8701	Ciągniki (inne niż ciągniki objęte pozycją 8709)
8703	Samochody i pozostałe pojazdy silnikowe przeznaczone zasadniczo do przewozu <10 osób, włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi (z wyłączeniem pojazdów silnikowych objętych pozycją 8702)
8704	Pojazdy silnikowe do transportu towarów, włącznie z podwoziem z silnikiem i kabiną
8716	Przyczepy i naczepy; pozostałe pojazdy bez napędu mechanicznego (z wyłączeniem pojazdów kolejowych i tramwajowych); ich części, gdzie indziej niewymienione
8802	Statki powietrzne z napędem „np. śmigłowce i samoloty”; statki kosmiczne, włączając sztuczne satelity, oraz stacje orbitalne i pojazdy nośne statków kosmicznych
8901	Linowce pasażerskie, łodzie wycieczkowe, promy, statki towarowe, barki oraz podobne jednostki pływające, do przewozu osób lub towarów
8903	Jachty i pozostałe jednostki pływające, wypoczynkowe lub sportowe; łodzie wiosłowe i kajaki
8904	Holowniki i pchacze
8905	Latarniowce, statki pożarnicze, pogłębiarki, dźwigi pływające i pozostałe jednostki pływające, których zdolność żegluga ma drugorzędne znaczenie wobec ich podstawowej funkcji; pływające doki; platformy wiertnicze lub produkcyjne, pływające lub podwodne
9001	Włókna optyczne oraz wiązki włókien optycznych; kable światłowodowe (z wyłączeniem wykonanych z indywidualnie osłoniętych włókien objętych pozycją 8544); arkusze i płyty z materiałów polaryzujących; soczewki (włączając soczewki kontaktowe), pryzmaty, zwierciadła i pozostałe elementy optyczne z dowolnego materiału, nieoprawione, inne niż elementy tego rodzaju ze szkła nieobrobionego optycznie
9006	Aparaty fotograficzne, lampy błyskowe i żarówki błyskowe (z wyłączeniem lamp wyładowczych objętych pozycją 8539)

Kod CN	Nazwa towaru
9013	Urządzenia ciekłokrystaliczne niestanowiące artykułów uwzględnionych bardziej szczegółowo w innych pozycjach; lasery (z wyłączeniem diod laserowych); pozostałe urządzenia i przyrządy optyczne, gdzie indziej niewymienione w dziale 90
9014	Kompasy, busole; pozostałe przyrządy i urządzenia nawigacyjne (z wyłączeniem sprzętu radionawigacyjnego)
9026	Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli przepływu, poziomu, ciśnienia lub innych parametrów cieczy lub gazów (na przykład przepływomierze, poziomowskazy, manometry, ciśnieniomierze, liczniki energii cieplnej), z wyłączeniem przyrządów i aparatury objętych pozycją 9014, 9015, 9028 lub 9032
9027	Przyrządy i aparatura do analizy fizycznej lub chemicznej (na przykład polarymetry, refraktometry, spektrometry, aparatura do analizy gazu lub dymu); przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli lepkości, porowatości, rozszerzalności, napięcia powierzchniowego lub podobne; przyrządy i aparatura do mierzenia lub kontroli ilości ciepła, światła lub dźwięku (włącznie ze światłomierzami); mikrotomy
9030	Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyłączeniem mierników objętych pozycją 9028; przyrządy i aparatura do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma, rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących
9031	Przyrządy, urządzenia i maszyny pomiarowe lub kontrolne, gdzie indziej niewymienione w dziale 90; projektory profilowe
9032	Przyrządy i aparatura do regulacji lub kontroli (z wyłączeniem kranów, kurków i zaworów objętych pozycją 8481)
9401	Siedzenia, nawet przekształcalne w łóżka, oraz ich części, gdzie indziej niewymienione (inne niż medyczne, chirurgiczne, dentystyczne lub weterynaryjne objęte pozycją 9402)
9403	Pozostałe meble i ich części
9404	Stelaże pod materace (z wyłączeniem sprężyn wewnętrznych do siedzeń); artykuły pościelowe i podobne wyposażenie, np. materace, kołnierze, edredy, pufy i poduszki, wyposażone w sprężyny lub wypchane lub wypełnione wewnętrznie dowolnym materiałem, lub z gumy lub tworzyw sztucznych komórkowych, nawet pokryte (z wyłączeniem materacy i poduszek pneumatycznych lub wodnych, koców i pokryć)
9405	Lampy i oprawy oświetleniowe, włącznie z reflektorami poszukiwawczymi i punktowymi, oraz ich części, gdzie indziej niewymienione; podświetlane znaki, podświetlane tablice imienne i tym podobne, ze źródłem światła zamontowanym na stałe, oraz ich części, gdzie indziej niewymienione
9406	Budynki prefabrykowane, nawet kompletne lub już zmontowane

”

## ZAŁĄCZNIK IV

Załącznik XXIII do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 otrzymuje brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK XXIII

Wykaz towarów i technologii, o których mowa w art. 3k

Kod CN	Opis
0601	Cebulki, bulwy, korzenie bulwiaste, pędy podziemne, korony i kłącza, w stanie uśpiania roślin, wegetacji lub kwitnienia; rośliny cykorii i jej korzenie, inne niż korzenie objęte pozycją 1212
060230	Rhododendrony i azalie, szczepione lub nie
060240	Róże, szczepione lub nie
060290	Pozostałe rośliny żywe (włącznie z ich korzeniami), sadzonki i zrazy; grzybnia – Pozostałe
060420	Liście, gałęzie i pozostałe części roślin, bez kwiatów lub pączków kwiatowych oraz trawy, mchy i porosty, odpowiednie na bukiety lub do celów zdobniczych, świeże, suszone, barwione, bielone, impregnowane lub w inny sposób przygotowane – Świeże
2508	Gliny, andaluzyt, cyjanit i sylimanit, nawet kalcynowane; mullit; ziemie szamotowe lub dynasowe (z wyłączeniem kaolinu i pozostałych glin kaolinowych i ilów porowatych)
2509	Kreda
2512	Krzemionkowe mączki kopalne (na przykład ziemia okrzemkowa, trypla i diatomit) i podobne ziemie krzemionkowe, nawet kalcynowane, o pozornej gęstości 1 lub mniejszej
2515	Marmur, trawertyn, ekausyna i pozostałe wapienne kamienie pomnikowe lub budowlane, o pozornej gęstości 2,5 lub większej, oraz alabaster, nawet wstępnie obrobione lub tylko pocięte, przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie kwadratowym lub prostokątnym
251820	Dolomit kalcynowany lub spiekany
251910	Naturalny węglan magnezu (magnezyt)
252010	Gips; anhydryt

Kod CN	Opis
2521	Topnik wapniowy; wapień i pozostały kamień wapienny, w rodzaju stosowanych do produkcji wapna lub cementu.
2522	Wapno palone, wapno gaszone i wapno hydrauliczne, inne niż tlenek wapnia i wodorotlenek wapnia, objęte pozycją 2825
2525	Mika, nawet rozłupana na warstwy lub odłamki; odpadki miki
2526	Steatyt naturalny, nawet wstępnie obrobiony lub tylko pocięty przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy); talk
253020	Kizeryt, epsomit (naturalne siarczany magnezu)
2701	Węgiel; brykiety, brykietki i podobne paliwa stałe wytwarzane z węgla
2702	Węgiel brunatny (lignit), nawet aglomerowany, z wyłączeniem gagatu
2703	Torf (włącznie z odpadkami torfowymi), nawet aglomerowany
2704	Koks i półkoks, z węgla, węgla brunatnego (lignitu) lub torfu, nawet aglomerowany; węgiel retortowy
270730	Ksylol (ksyleny)
2708	Pak i koks pakowy, otrzymywane ze smoły węglowej lub z pozostałych smół mineralnych
2710	Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych (inne niż surowe) preparaty gdzie indziej niewymienione, zawierające $\geq 70$ % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z materiałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze preparatów; oleje odpadowe zawierające głównie oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych
2712	Wazelina; parafina, wosk mikrokryształiczny, gacz parafinowy, ozokeryt, wosk montanowy, wosk torfowy, pozostałe woski mineralne i podobne produkty otrzymywane w drodze syntezy lub innych procesów, nawet barwione
2715	Mieszanki bitumiczne na bazie naturalnego asfaltu, naturalnego bitumu, bitumu naftowego, smoły mineralnej lub mineralnego paku smołowego (np. masy uszczelniające bitumiczne, fluksy) - Pozostałe
Ex 2804	Wodór i pozostałe niemetalne (z wyłączeniem gazów szlachetnych)
2806	Chlorowodór (kwas chlorowodorowy); kwas chlorosulfonowy
281129	Pozostałe nieorganiczne związki tlenowe niemetalni - Pozostałe

Kod CN	Opis
281310	Disiarczek węgla
2814	Amoniak, bezwodny lub w roztworze wodnym
281512	Wodorotlenek sodu (soda kaustyczna) - W roztworze wodnym (ług sodowy lub ciepla soda kaustyczna)
281830	Wodorotlenek glinu
2819	Tlenki i wodorotlenki chromu
2820	Tlenki manganu
2825	Hydrazyna i hydroksyloamina i ich sole nieorganiczne; nieorganiczne zasady i tlenki, wodorotlenki i nadtlenki metali, gdzie indziej niewymienione
282731	Pozostałe chlorki - Magnezu
282735	Pozostałe chlorki - Niklu
2828	Podchloryny (chlorany (I)); techniczny podchloryn wapnia; chloryny; podbrominy
282911	Chlorany - Sodu
283220	Siarczyny (z wył. sodu)
283324	Siarczany niklu
283330	Ałuny
283410	Azotyny
283630	Wodorowęglan sodu (kwaśny węglan sodu)
283650	Węglan wapnia
2839	Krzemiany; techniczne krzemiany metali alkalicznych
284030	Nadtlenoborany (nadborany)
284150	Pozostałe chromiany i dichromiany; nadtlenochromiany
284180	Wolframiany
2843	Koloidy metali szlachetnych; nieorganiczne lub organiczne związki metali szlachetnych, nawet niezdefiniowane chemicznie; amalgamaty metali szlachetnych
2847	Nadtlenek wodoru, nawet zestalony mocznikiem

Kod CN	Opis
2901	Węglowodory alifatyczne
2902	Węglowodory cykliczne
2903	Fluorowcowane pochodne węglowodorów
2904	Sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne węglowodorów, nawet fluorowcowane
290513	Butan-1-ol (alkohol n-butyłowy)
290516	Oktanol (alkohol oktyłowy) i jego izomery
290519	Nasycone alkohole monowodorotlenowe - Pozostałe
290531	Glikol etylenowy (etanodiol)
290541	2-Etylo-2-(hydroksymetylo)propano-1,3-diol (trimetylolopropan)
290559	Pozostałe alkohole poliwdorotlenowe - Pozostałe
2906	Alkohole cykliczne i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
2907	Fenole; fenoloalkohole
2909	Etery, eteroalkohole, eterofenole, eteroalkoholofenole, nadtlenki alkoholowe, nadtlenki eterowe, nadtlenki ketonowe (nawet niezdefiniowane chemicznie) oraz ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
2910	Epoksydy, epoksyalkohole, epoksyfenole i epoksyetery, z pierścieniem trójczłonowym oraz ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
2911	Acetale i półacetale, nawet z inną tlenową grupą funkcyjną oraz ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
2912	Aldehydy, nawet z inną tlenową grupą funkcyjną; cykliczne polimery aldehydów; paraformaldehyd
291411	Aceton
291461	Antrachinon
291513	Estry kwasu mrówkowego
291590	Nasycone alifatyczne kwasy monokarboksylowe i ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne - Pozostałe

Kod CN	Opis
2916	Nienasycone alifatyczne kwasy monokarboksylowe, cykliczne kwasy monokarboksylowe, ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
291733	Ortoftalany dinonylu lub didecyłu
292011	Paration (ISO) i paration-metyl (ISO) (metyloparation)
292122	Heksametylenodiamina i jej sole
292141	Anilina i jej sole
292211	Monoetanoloamina i jej sole
292243	Kwas antranilowy (kwas o-aminobenzoesowy) i jego sole
292320	Lecytyny i pozostałe fosfoaminolipidy
293040	Metionina
293354	Pozostałe pochodne malonylomocznika (kwasu barbiturowego); ich sole
293371	6-Heksanolaktam (epsilon-kaprolaktam)
3201	Ekstrakty garbników pochodzenia roślinnego; garbniki i ich sole, etery, estry i pozostałe pochodne
3202	Syntetyczne, organiczne substancje garbujące; nieorganiczne substancje garbujące; preparaty garbujące, nawet zawierające naturalne substancje garbujące; preparaty enzymatyczne do garbowania wstępnego
3203	Środki barwiące pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, włącznie z ekstraktami barwiącymi (z wył. czerni kostnej), nawet zdefiniowane chemicznie; preparaty na bazie środków barwiących pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, w rodzaju stosowanych do barwienia dowolnych materiałów lub do produkcji preparatów barwiących (z wył. wyrobów objętych pozycją 3207, 3208, 3209, 3210, 3213 i 3215) - Pozostałe
320490	Środki barwiące organiczne syntetyczne, nawet zdefiniowane chemicznie; preparaty wymienione w uwadze 3 do niniejszego działu, na bazie środków barwiących organicznych syntetycznych; produkty organiczne syntetyczne, w rodzaju stosowanych jako fluorescencyjne środki rozjaśniające lub jako luminofory, nawet zdefiniowane chemicznie

Kod CN	Opis
3205	Laki barwnikowe (inne niż chińskie czy japońskie lakiery i farby); preparaty na bazie laków barwnikowych, w rodzaju stosowanych do barwienia dowolnych materiałów lub do produkcji preparatów barwiących (z wył. wyrobów objętych pozycją 3207, 3208, 3209, 3210, 3213 i 3215)
320641	Ultramaryna i preparaty na jej bazie, w rodzaju stosowanych do barwienia dowolnych materiałów lub do produkcji preparatów barwiących (z wył. wyrobów objętych pozycją 3207, 3208, 3209, 3210, 3213 i 3215)
320649	Nieorganiczne lub mineralne środki barwiące, gdzie indziej niewymienione; preparaty na bazie środków barwiących nieorganicznych lub mineralnych, w rodzaju stosowanych do barwienia dowolnych materiałów lub do produkcji preparatów barwiących, gdzie indziej niewymienione (z wył. wyrobów objętych pozycją 3207, 3208, 3209, 3210, 3213 i 3215, i produktów nieorganicznych, w rodzaju stosowanych jako luminofory) - Pozostałe
3207	Pigmenty, środki matujące i farby, gotowe, szkliste emalie i glazury, pobiałki, ciekłe materiały do wytwarzania połysku i podobne preparaty, w rodzaju stosowanych w przemyśle ceramicznym, emalierskim i szklarskim; fryta szklana i pozostałe szkło w postaci proszku, granulek lub płatków
3208	Farby i pokosty (włącznie z emaliami i lakierami) na bazie polimerów syntetycznych i chemicznie modyfikowanych polimerów naturalnych, rozproszonych lub rozpuszczonych w środowisku niewodnym; roztwory produktów objętych pozycjami od 3901 do 3913 w lotnych rozpuszczalnikach organicznych, zawierające > 50 % masy rozpuszczalnika (z wyłączeniem roztworów kolodium)
3209	Farby i pokosty (włącznie z emaliami i lakierami) na bazie polimerów syntetycznych lub polimerów naturalnych modyfikowanych chemicznie, rozproszone lub rozpuszczone w środowisku wodnym
3210	Pozostałe farby i pokosty (włącznie z emaliami, lakierami i farbami klejowymi); gotowe pigmenty wodne, w rodzaju stosowanych do wykańczania skóry
321290	Pigmenty (włącznie z proszkami i płatkami metali) rozproszone w środowisku niewodnym, w postaci cieczy lub pasty, w rodzaju stosowanych do produkcji farb (włącznie z emaliami); folie do wytłoczeń; barwniki i pozostałe środki barwiące pakowane do postaci lub w opakowania do sprzedaży detalicznej - Pozostałe
3214	Kit szklarski, kit ogrodniczy, kity żywiczne, masy uszczelniające i pozostałe mastyksy; wypełniacze malarskie; nieogniotrwałe preparaty powierzchniowe do fasad, ścian wewnętrznych, podłóg, sufitów lub tym podobne
321511	Farba drukarska - Czarna
321519	Farba drukarska - Pozostałe

Kod CN	Opis
3403	Preparaty smarowe (włącznie z cieczami chłodząco-smarującymi, preparatami do rozluźniania śrub i nakrętek, preparatami przeciwrzdzewnymi i antykorozyjnymi, preparatami zapobiegającymi przyleganiu do formy opartymi na smarach); preparaty do natłuszczania materiałów włókienniczych, skóry wyprawionej, skór futerkowych lub pozostałych materiałów (z wyłączeniem preparatów zawierających jako składnik zasadniczy $\geq 70\%$ masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych)
350510	Dekstryny i pozostałe skrobie modyfikowane
350699	Gotowe kleje i pozostałe gotowe spoiwa, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; produkty odpowiednie do stosowania jako kleje lub spoiwa, pakowane do sprzedaży detalicznej jako kleje lub spoiwa, nieprzekraczające 1 kg masy netto - Pozostałe
370120	Film do natychmiastowych odbitek
370191	Do fotografii kolorowej (wielobarwnej)
3702	Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z dowolnego materiału innego niż papier, tektura lub tekstylia; film w rolkach do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony
3703	Papier fotograficzny, tektura i tekstylia, światłoczułe, nienaświetlone
3705	Płyty fotograficzne i film, naświetlone i wywołane (z wył. wykonanych z papieru, tektury lub tekstyliów, filmów kinematograficznych i gotowych do użycia płyt do reprodukcji offsetowej)
3706	Film kinematograficzny, naświetlony i wywołany, nawet z wprowadzoną ścieżką dźwiękową lub jedynie posiadający ścieżkę dźwiękową
380120	grafit koloidalny lub półkoloidalny
380620	Sole kalafonii, kwasów żywicznych lub pochodnych kalafonii lub kwasów żywicznych (z wył. soli związków addycyjnych kalafonii)
3807	Smoła drzewna; oleje ze smoły drzewnej; kreozot drzewny; drzewna benzyna ciężka; pak roślinny; pak browarniany i preparaty podobne na bazie kalafonii, kwasów żywicznych lub paku roślinnego (z wył. paku burgundzkiego, paku żółtego, paku stearynowego, paku lanolinowego, smoły tłuszczowej i paku glicerynowego)
3809	Środki wykańczalnicze, nośniki barwników przyspieszające barwienie, utrwalače barwników i pozostałe preparaty, takie jak klejonki i zaprawy, w rodzaju stosowanych w przemyśle włókienniczym, papierniczym, skórzanym i podobnych, gdzie indziej niewymienione

Kod CN	Opis
3810	Preparaty do wytrawiania powierzchni metali; topniki i pozostałe preparaty pomocnicze do lutowania, lutowania twardego lub spawania; proszki i pasty do lutowania, lutowania twardego lub spawania, złożone z metalu i innych materiałów; preparaty, w rodzaju stosowanych jako rdzenie lub otuliny elektrod lub prętów spawalniczych
3811	Środki przeciwstukowe, inhibitory utleniania, inhibitory tworzenia się żywic, dodatki zwiększające lepkość, preparaty antykorozyjne oraz pozostałe preparaty dodawane do olejów mineralnych (włącznie z benzyną) lub do innych cieczy, stosowanych do tych samych celów, co oleje mineralne
3812	Gotowe przyspieszacze wulkanizacji; złożone plastyfikatory do gumy (kauczuku) lub tworzyw sztucznych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; preparaty przeciwutleniające oraz pozostałe związki stabilizujące do gumy lub tworzyw sztucznych
3813	Preparaty i ładunki do gaśnic przeciwpożarowych; granaty gaśnicze (z wył. gaśnic przeciwpożarowych, naładowanych lub nie, nawet przenośnych, niez mieszanych, chemicznie niezdefiniowanych produktów o własnościach gaśniczych, w innej postaci)
3814	Organiczne złożone rozpuszczalniki i rozcieńczalniki, gdzie indziej niewymienione; gotowe zmywacze farb i lakierów (z wył. zmywacza do paznokci)
3815	Inicjatory reakcji, przyspieszacze reakcji oraz preparaty katalityczne, gdzie indziej niewymienione (z wył. gotowych przyspieszaczy do gumy)
3816	Cementy, zaprawy, masy betonowe i podobne wyroby, ogniotrwałe, w tym dolomitowa masa ogniotrwała do ubijania, inne niż wyroby objęte pozycją 3801
3817	Mieszane alkilobenzeny i mieszane alkilonaftaleny otrzymane przez alkilowanie benzenu i naftalenu (z wył. mieszanin izomerów cyklicznych węglowodorów)
3819	Hydrauliczne płyny hamulcowe i pozostałe gotowe płyny do hydraulicznych skrzyń biegów, niezawierające lub zawierające < 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych
3820	Środki zapobiegające zamarzaniu i gotowe płyny przeciwoblodzeniowe (z wył. gotowych dodatków do olejów mineralnych lub innych cieczy używanych do tych samych celów, co oleje mineralne)
382313	Kwasy tłuszczowe oleju talowego, przemysłowe
382790	Mieszaniny zawierające fluorowcowane pochodne metanu, etanu lub propanu (z wył. objętych podpozycjami od 3824.71.00 do 3824.78.00)

Kod CN	Opis
382481	Mieszanki i preparaty zawierające oksiran (tlenek etylenu)
382484	Mieszanki i preparaty zawierające aldrin (ISO), kamfechlor (ISO) (toksafen), chlordan (ISO), chlordekon (ISO), DDT (ISO) (klofenotan (INN), 1,1,1-trichloro-2,2-bis(p-chlorofenyl)etan), dieldrin (ISO, INN), endosulfan (ISO), endrin (ISO), heptachlor (ISO) lub mireks (ISO)
382499	Produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych, włączając te, składające się z mieszanin produktów naturalnych, gdzie indziej niewymienione
382590	Produkty odpadowe przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych, gdzie indziej niewymienione (z wył. odpadów)
3826	Biodiesel i jego mieszanki, niezawierające lub zawierające mniej niż 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanywanych z minerałów bitumicznych
390140	Kopolimery etylenu-alfa-olefin, o gęstości mniejszej niż 0,94, w formach podstawowych
390220	Poliizobutylen, w formach podstawowych
390230	Kopolimery propylenu, w formach podstawowych
390290	Polimery propylenu lub innych alkenów, w formach podstawowych (z wył. polipropylenu, poliizobutylen i kopolimerów propylenu)
390319	Polistyren, w formach podstawowych (z wył. do spieniania)
390390	Polimery styrenu w formach podstawowych (inne niż polistyren, kopolimery styren-akrylonitryl (SAN) i kopolimery akrylonitryl-butadien-styren (ABS))
390410	Poli(chlorek winylu), w formach podstawowych, niezmieszany z żadnymi innymi substancjami
390450	Polimery chlorku winylidenu, w formach podstawowych
3905	Polimery octanu winylu lub innych estrów winylowych, w formach podstawowych; inne polimery winylowe w formach podstawowych
3906	Polimery akrylowe w formach podstawowych
390721	Polietera, w formach podstawowych (z wył. poliacetali i towarów objętych podpozycją 3002 10)
390740	Poliwęglany, w formach podstawowych
390770	Poli(kwas mlekowy), w formach podstawowych

Kod CN	Opis
390791	Poliestry allilowe i pozostałe poliestry, nienasycone, w formach podstawowych (z wył. poliwęglanów, żywic alkidowych, poli(tereftalanu etylenu) i poli(kwasu mlekowego))
3908	Poliamidy w formach podstawowych
390920	Żywice melaminowe, w formach podstawowych
390939	Żywice aminowe, w formach podstawowych (z wył. żywic mocznikowych, żywic tiomocznikowych i żywic melaminowych)
390940	Żywice fenolowe, w formach podstawowych
390950	Poliuretany, w formach podstawowych
3910	Silikony w formach podstawowych
391190	Polisiarczki, polisulfony i pozostałe polimery i prepolimery otrzymywane w wyniku syntezy chemicznej, gdzie indziej niewymienione, w formie podstawowej
3912	Celuloza i jej pochodne chemiczne, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, w formach podstawowych
391520	Odpady, ścinki i braki, z polimerów styrenu
3917	Rury, rurki i węże oraz ich osprzęt (na przykład złącza, kolanka, kołnierze), z tworzyw sztucznych
392010	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z niekomórkowych polimerów etylenu, niewzmocnionych, nielaminowanych, nieosadzonych na podłożu ani niepołączonych w podobny sposób z innymi materiałami, nieobrobione lub obrobione tylko powierzchniowo lub pocięte jedynie na prostokąty lub kwadraty (z wył. wyrobów samoprzylepnych i pokryć podłogowych, ściennych i sufitowych objętych pozycją 3918)
392061	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z niekomórkowych poliwęglanów, niewzmocnione, nielaminowane, nieosadzone na podłożu ani niepołączone w podobny sposób z innymi materiałami, bez podłoża, nieobrobione lub obrobione jedynie powierzchniowo, lub pocięte w kwadraty lub prostokąty (inne niż z poli(metakrylanu metylu), wyroby samoprzylepne oraz pokrycia podłogowe, ścienne i sufitowe objęte pozycją 3918)
392069	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z niekomórkowych poliestrów, niewzmocnionych, nielaminowanych, nieosadzonych na podłożu ani niepołączonych w podobny sposób z innymi materiałami, nieobrobione lub obrobione tylko powierzchniowo lub pocięte jedynie na prostokąty lub kwadraty (z wył. z poliwęglanów, z wyrobów z poli(tereftalanu etylenu) i pozostałych nienasyconych poliestrów, wyrobów samoprzylepnych oraz pokryć podłogowych, ściennych i sufitowych objętych pozycją 3918)

Kod CN	Opis
392073	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z niekomórkowego octanu celulozy, niewzmocnionego, nielaminowanego, nieosadzonego na podłożu ani niepołączonego w podobny sposób z innymi materiałami, nieobrobione lub obrobione tylko powierzchniowo lub pocięte jedynie na prostokąty lub kwadraty (z wył. wyrobów samoprzylepnych oraz pokryw podłogowych, ściennych i sufitowych objętych pozycją 3918)
392091	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z niekomórkowego poli(winylobutyralu), niewzmocnione, nielaminowane, nieosadzone na podłożu ani niepołączone w podobny sposób z innymi materiałami, bez podłoża, nieobrobione lub obrobione jedynie powierzchniowo, lub pocięte w kwadraty lub prostokąty (inne niż wyroby samoprzylepne, pokrycia podłogowe, ścienne i sufitowe objęte pozycją 3918)
392119	Płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z komórkowych tworzyw sztucznych, nieobrobione lub obrobione tylko powierzchniowo lub pocięte jedynie na prostokąty lub kwadraty (z wył. wyrobów z polimerów styrenu, chlorku winylu, poliuretanów i regenerowanej celulozy, wyrobów samoprzylepnych i pokryw podłogowych, ściennych i sufitowych objętych pozycją 3918, i sterylnych chirurgicznych lub dentystycznych środków zapobiegających powstawaniu zrostów, objętych pozycją 3006.10.30)
392290	Bidety, miski klozetowe, sfluczki ustępowe i podobne artykuły sanitarne, z tworzyw sztucznych (z wył. wanien, pryszniców, zlewów, desek i pokryw klozetowych)
392520	Drzwi, okna oraz ramy do nich i progi drzwiowe, z tworzyw sztucznych
4002	Kauczuk syntetyczny i faktysa pochodząca z olejów, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach; mieszaniny kauczuku naturalnego, balaty, gutaperki, guayule, chicle i podobnych żywic naturalnych z kauczukiem syntetycznym i faktysą, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach
4005	Mieszanki kauczukowe (gumowe), niewulkanizowane, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach
400610	Taśmy bieźnikowe do bieźnikowania opon gumowych, z kauczuku niewulkanizowanego
400821	Płyty, arkusze, taśmy, z gumy niekomórkowej
400912	Przewody, rury i węże, z gumy, innej niż ebonit, niewzmocnione lub inaczej połączone z innymi materiałami, z wyposażeniem
400941	Przewody, rury i węże, z gumy, innej niż ebonit, wzmacnione lub inaczej połączone z materiałami innymi niż metal lub materiały włókiennicze, bez wyposażenia
4010	Pasy lub taśmy, przenośnikowe lub napędowe, z gumy
401120	Opony pneumatyczne, nowe, gumowe w rodzaju stosowanych w autobusach lub samochodach ciężarowych

Kod CN	Opis
401180	Opony pneumatyczne, nowe, gumowe w rodzaju stosowanych w budowlanych, górniczych lub przemysłowych pojazdach i maszynach transportu bliskiego
4012	Opony pneumatyczne bieżnikowane lub używane, gumowe; opony pełne lub z poduszką powietrzną, bieżniki opon, ochraniacze dętek, gumowe
401693	Uszczelki, podkładki i pozostałe uszczelnienia, z gumy (z wył. wyrobów z ebonitu i z gumy komórkowej)
4407	Drewno przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, nawet strugane, szlifowane lub łączone stykowo, o grubości przekraczającej 6 mm
440810	Arkusze na forniry, włącznie z otrzymanymi przez cięcie drewna warstwowego, na sklejkę lub na podobne drewno warstwowe i inne drewno, przetarte wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, nawet strugane, szlifowane, łączone na długość lub łączone stykowo, o grubości $\leq 6$ mm, z drewna iglastego
441113	Płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF) z drewna, o grubości $> 5$ mm, ale $\leq 9$ mm
441194	Płyta pilśniowa, z drewna lub pozostałych zdrewniałych materiałów, nawet aglomerowana żywicami lub innymi wiążącymi substancjami organicznymi, o gęstości $\leq 0,5$ g/cm <sup>3</sup> (z wył. płyty pilśniowej średniej gęstości (MDF); płyt wiórowych nawet połączonych z jedną lub wieloma płytami pilśniowymi; drewna warstwowego z warstwą sklejki; paneli mieszanych z zewnętrzną warstwą z płyty pilśniowej; tektury; składników mebli identyfikowanych jako takie)
4412	Sklejka, płyty fornirowane i podobne drewno warstwowe
4416	Beczki, baryłki, kadzie, cebry i pozostałe wyroby bednarskie oraz ich części, z drewna, włącznie z klepkami
441840	Szalunki do konstrukcyjnych robót betoniarskich (z wył. ze sklejki)
441860	Słupy i belki, z drewna
441879	Połączone płyty podłogowe, z drewna innego niż bambus (z wył. wielowarstwowych i na podłogi mozaikowe)
4503	Artykuły z korka naturalnego
4504	Korek aglomerowany (z dodatkiem spoiwa lub bez) i artykuły z korka aglomerowanego
4701	Ścier drzewny mechaniczny, niepoddany obróbce chemicznej

Kod CN	Opis
4703	Masa celulozowa drzewna sodowa lub siarczanowa, inna niż do przerobu chemicznego
4704	Masa celulozowa drzewna siarczynowa (z wył. do przerobu chemicznego)
4705	Masa włóknista drzewna otrzymana w połączonych mechanicznych i chemicznych procesach roztwarzania
4706	Masy włókniste pochodzące z odzyskanego papieru lub tektury (makulatura i odpady) lub z innego włóknistego materiału celulozowego
4707	Papier lub tektura, z odzysku (makulatura i odpady)
480220	Papier i tektura, w rodzaju stosowanych jako podłoże dla papieru lub tektury, światłoczułych, ciepłoczułych lub elektroczułych niepowleczone, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, dowolnego rozmiaru
480240	Podłoże do tapet, niepowleczone
480258	Papier i tektura, niepowleczone, w rodzaju stosowanych do pisania, druku lub innych celów graficznych oraz nieperforowany papier na karty i taśmy dziurkowane, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, dowolnego rozmiaru, niezawierające włókien otrzymanych w procesie mechanicznym lub chemiczno-mechanicznym, lub w którym $\leq 10\%$ masy całkowitej zawartości włókien składa się z takich włókien, o gramaturze $> 150 \text{ g/m}^2$ , gdzie indziej niewymienione
480261	Papier i tektura niepowleczone, w rodzaju stosowanych do pisania, druku lub innych celów graficznych oraz nieperforowany papier na karty i taśmy dziurkowane, w zwojach dowolnego rozmiaru, w którym $> 10\%$ masy całkowitej zawartości włókien składa się z włókien otrzymanych w procesie mechanicznym lub chemiczno-mechanicznym, gdzie indziej niewymienione
4804	Papier i tektura siarczanowe, niepowleczone, w zwojach o szerokości $> 36$ lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku $> 36$ cm i o drugim boku $> 15$ cm, po rozłożeniu (z wył. wyrobów objętych pozycją 4802 lub 4803)
4805	Pozostałe papier i tektura, niepowleczone, w zwojach o szerokości $> 36$ cm, lub w arkuszach kwadratowych lub prostokątnych, w których po rozprostowaniu długość jednego boku $> 36$ cm i drugiego boku $> 15$ cm, nieobrobione inaczej niż zgodnie z uwagą 3 do niniejszego działu, gdzie indziej niewymienione
4806	Pergamin roślinny, papiery tłuszczoodporne, kalki kreślarskie i papier pergaminowy satynowany oraz pozostałe satynowane papiery przezroczyste lub prześwitujące, w zwojach o szerokości $> 36$ cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku $> 36$ cm i o drugim boku $> 15$ cm, po rozłożeniu

Kod CN	Opis
4807	Papier i tektura złożone (wykonane przez sklejenie płaskich warstw papieru lub tektury), niepowleczone powierzchniowo ani nieimpregnowane, nawet ze wzmocnieniem wewnętrznym, w zwojach lub arkuszach, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu
4808	Papier i tektura faliste (z płaskimi arkuszami wklejonymi lub nie), krepowane, marszczone, tłoczone lub perforowane, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu (z wył. wyrobów objętych pozycją 4803)
4809	Kalka maszynowa, papier samokopiujący oraz pozostałe papiery do kopiowania lub papiery przedrukowe, włącznie z powleczonym lub impregnowanym papierem na matryce do powielania lub płyty offsetowe, nawet zadrukowane, w zwojach o szerokości > 36 cm lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o jednym boku > 36 cm i o drugim boku > 15 cm, po rozłożeniu
4810	Papier i tektura, powleczone jednostronnie lub obustronnie kaolinem (glinką białą) lub innymi substancjami nieorganicznymi, ze spoiwem lub bez, oraz bez żadnej innej powłoki, nawet barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, w zwojach lub w arkuszach kwadratowych lub prostokątnych, o dowolnym rozmiarze (z wyłączeniem wszelkich innych papierów i tektur powlekanych)
481110	Papier i tektura smołowane, bituminizowane lub asfaltowane, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze
481151	Papier i tektura, barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, powleczone, impregnowane lub pokryte tworzywami sztucznymi, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze, bielone i o gramaturze > 150 g/m <sup>2</sup> (z wył. pokrytych warstwą kleju)
481159	Papier i tektura, barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, powleczone, impregnowane lub pokryte tworzywami sztucznymi, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze (z wył. bielonych, o gramaturze > 150 g/m <sup>2</sup> , i pokrytych warstwą kleju)
481160	Papier i tektura powleczone, impregnowane lub pokryte woskiem, parafiną, stearyną, olejem lub gliceryną, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze (z wył. wyrobów objętych pozycją 4803, 4809 lub 4818)
481190	Papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi z włókien celulozowych, powleczone, impregnowane, pokryte, barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, w zwojach lub arkuszach prostokątnych lub kwadratowych, o dowolnym wymiarze (z wył. wyrobów objętych pozycją 4803, 4809, 4810 i 4818 i podpozycjami od 4811.10 do 4811.60)

Kod CN	Opis
481490	Tapety papierowe i podobne pokrycia ścienne, i okienny papier przezroczysty (z wył. tapet i podobnych pokryć ściennych składających się z papieru powleczonego po stronie licowej, groszkowanego, tłoczonego, barwionego, z nadrukowanym deseniem lub inaczej dekorowanego warstwą z tworzyw sztucznych)
481920	Kartony, pudła i pudełka, składane, z papieru lub z tektury niefalistych
4822	Szpule, cewki, cewki przędzalnicze i podobne nośniki, z masy papierniczej, papieru lub tektury (nawet perforowane lub utwardzane)
4823	Papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi z włókien celulozowych, w pasach lub zwojach o szerokości $\leq 36$ cm lub w prostokątnych, albo kwadratowych arkuszach, w których żaden bok nie przekracza 36 cm po rozłożeniu, lub pocięte w kształty inne niż prostokątne albo kwadratowe, i artykuły z masy papierniczej, papieru, tektury, waty celulozowej lub wstęg z włókien celulozowych, gdzie indziej niewymienione
4906	Plany i rysunki architektoniczne, techniczne, przemysłowe, handlowe, topograficzne lub do podobnych zastosowań, będące oryginałami narysowanymi ręcznie; teksty rękopiśmienne; reprodukcje fotograficzne na papierze światłoczułym i kopie wykonane przez kalkę
5105	Wełna i cienka lub gruba sierść zwierzęca, zgrzebna lub czesana (włącznie z czesanką wełnianą we fragmentach)
5106	Przędza z wełny zgrzebnej (z wył. pakowanej do sprzedaży detalicznej)
5107	Przędza z wełny czesanej (z wył. pakowanej do sprzedaży detalicznej)
5112	Tkaniny z wełny czesankowej lub czesankowej cienkiej sierści zwierzęcej (z wył. tkanin do zastosowań technicznych objętych pozycją 5911)
5205	Przędza bawełniana (inna niż nici do szycia), zawierająca $\geq 85$ % bawełny (z wył. pakowanej do sprzedaży detalicznej)
520642	Nitka wieloskładowa (złożona) lub kablowana, z włókien czesanych, zawierająca głównie, ale $< 85$ % masy bawełny i o masie liniowej nitki pojedynczej $\geq 232,56$ decyteksta, ale $< 714,29$ decyteksta (o numerze metrycznym $> 14$ , ale $\leq 43$ ), dla nitki pojedynczej (z wył. nici do szycia i pakowanej do sprzedaży detalicznej)
520911	Tkaniny bawełniane o splocie płóciennym, zawierające $\geq 85$ % masy bawełny i o masie powierzchniowej $> 200$ g/m <sup>2</sup> , niebielone
5211	Tkaniny bawełniane o splocie płóciennym, zawierające głównie, ale $< 85$ % masy bawełny, zmieszanej głównie lub wyłącznie z włóknami chemicznymi, o masie powierzchniowej $> 200$ g/m <sup>2</sup>

Kod CN	Opis
5308	Przędza z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych; przędza papierowa
540263	Nitka wieloskładowa (złożona) lub kablowana, z polipropylenu, włącznie z przędzą jednowłóknową, o masie liniowej < 67 decyteków (z wył. nici do szycia i przędzy pakowanej do sprzedaży detalicznej i przędzy teksturowanej)
5403	Przędza z włókna ciągłego sztucznego, włącznie z przędzą jednowłóknową (monofilamentem) sztuczną < 67 decyteków (z wyłączeniem nici do szycia i przędzy pakowanej do sprzedaży detalicznej)
5404	Przędza jednowłóknowa (monofilament), syntetyczna, o masie liniowej ≥ 67 decyteków i wymiarze przekroju poprzecznego ≤ 1 mm Pasek i podobne np. sztuczna słoma, z materiałów włókienniczych syntetycznych, o widocznej szerokości ≤ 5 mm
540730	Tkaniny z przędzy z włókna ciągłego syntetycznego, włącznie z przędzą jednowłóknową, o masie liniowej ≥ 67 decyteków i o wymiarze przekroju poprzecznego ≤ 1 mm, składające się z warstw równoległych przędz nałożonych jedna na drugą pod kątem ostrym lub prostym, warstwy te łączone są na przecięciach przędz za pomocą kleju lub metodą termiczną.
5501	Kabel z włókna ciągłego syntetycznego, spełniający wymagania określone w uwadze 1 do działu 55
5502	Kabel z włókna ciągłego sztucznego, spełniający wymagania określone w uwadze 1 do działu 55
5503	Włókna odcinkowe syntetyczne, niezgrzeblone, nieczesane ani nieprzerobione w inny sposób do przędzenia
550490	Włókna odcinkowe sztuczne, niezgrzeblone, nieczesane ani nieprzerobione w inny sposób do przędzenia (z wył. z włókna wiskozowego)
5506	Włókna odcinkowe syntetyczne, zgrzeblone, czesane lub w inny sposób przerobione do przędzenia
5507	Włókna odcinkowe sztuczne, zgrzeblone, czesane lub przerobione w inny sposób do przędzenia
551221	Tkaniny zawierające ≥ 85 % masy włókien odcinkowych akrylowych lub modakrylowych, niebielone lub bielone
551299	Tkaniny zawierające ≥ 85 % masy włókien odcinkowych syntetycznych, barwione, z przędz o różnych barwach lub zadrukowane (z wył. z włókien odcinkowych akrylowych, modakrylowych lub poliestrowych)
5516	Tkaniny z włókien odcinkowych sztucznych
560129	Wata z materiałów włókienniczych i artykuły z niej (z wył. z bawełny i z włókien chemicznych; podpasek higienicznych i tamponów, pieluch i wkładek dla niemowląt oraz podobnych artykułów higienicznych, waty i artykułów z niej, impregnowanych lub pokrytych substancjami leczniczymi lub pakowanych do sprzedaży detalicznej do celów medycznych, chirurgicznych, dentystycznych lub weterynaryjnych, lub impregnowanych, powleczonych lub pokrytych perfumami, kosmetykami upiększającymi, mydłami, środkami czyszczącymi itd.)

Kod CN	Opis
560130	Kosmyki i pył, tekstylne oraz rozdrobnione resztki włókien
5604	Nić gumowa i sznurek, pokryte materiałem włókienniczym Przędza włókiennicza oraz pasek i podobne materiały, objęte pozycją 5404 lub 5405, impregnowane, powleczone, pokryte lub otulane gumą, lub tworzywami sztucznymi (z wył. imitacji katgut, nici i sznurka z przytwierdzonymi haczykami lub w inny sposób przygotowanymi jako lina wędkarska)
5605	Przędza metalizowana, nawet rdzeniowa, będąca przędzą włókienniczą lub paskiem, lub podobnym materiałem, objętym pozycją 5404 lub 5405, połączona z metalem w postaci nici, taśmy lub proszku, lub pokryta metalem (z wył. przędzy złożonej z mieszaniny materiałów przędnych i włókien metalowych, o właściwościach antystatycznych; przędzy wzmocnionej nitką metalową; artykułów o cechach ozdobnych)
560741	Szpagat do wiązania lub belowania, z polietylenu lub polipropylenu
580127	Tkaniny włosowe osnowowe, z bawełny (z wył. tkanin ręcznikowych i podobnych tkanin pętelkowych, materiałów włókienniczych igłowych i taśm tkanych objętych pozycją 5806)
5803	Gaza (z wył. taśm tkanych objętych pozycją 5806)
580640	Taśmy składające się z osnowy bez wątku, połączonej za pomocą kleju (bolducs), o szerokości $\leq 30$ cm
5901	Tekstylia powleczone żywicą naturalną lub substancją skrobiową, w rodzaju stosowanych do opraw książek, wyrobu pudełek i artykułów z tektury lub podobnych; kalka techniczna płócienna; płótno malarskie zagruntowane; bukram i podobne tekstylia usztywniane, w rodzaju stosowanych do formowania stożków kapeluszy (z wył. tekstyliów powleczonych tworzywami sztucznymi)
5905	Pokrycia ścienne włókiennicze
5908	Knoty tkane, plecione lub dziane, z materiałów włókienniczych, do lamp, kuchenek, zapalniczek, świec lub tym podobnych; koszulki żarowe oraz dzianiny workowe do ich wyrobu, nawet impregnowane (z wył. woskowych knotów stożkowych, bezpieczników oraz lontów, knotów w formie przędzy tekstylnej oraz knotów z włókien szklanych)
5910	Pasy lub taśmy, przenośnikowe lub napędowe, z materiałów włókienniczych, nawet impregnowane, pokryte, powleczone lub laminowane tworzywami sztucznymi, lub wzmacniane metalem, lub innym materiałem (z wył. wyrobów o grubości $< 3$ mm i nieokreślonej długości lub tylko ciętych na długość, i wyrobów impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych gumą lub wykonanych z przędzy lub sznura impregnowanych lub pokrytych gumą)

Kod CN	Opis
591110	Tekstylia, filc i tkaniny podbite filcem, powleczone, pokryte lub laminowane gumą, skórą wyprawioną lub innym materiałem, w rodzaju stosowanych do obić zgrzeblarskich i podobne materiały, w rodzaju stosowanych do innych celów technicznych, włącznie z taśmami wykonanymi z aksamitu impregnowanego gumą do pokrywania wrzecion tkackich (nawojów tkackich)
591131	Tekstylia i filc, bez końca lub zaopatrzone w urządzenia spinające, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych lub podobnych maszynach, np. do pulpy papierowej lub masy azbestowo-cementowej, o masie powierzchniowej < 650 g/m <sup>2</sup>
591132	Tekstylia i filc, bez końca lub zaopatrzone w urządzenia spinające, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych lub podobnych maszynach, np. do pulpy papierowej lub masy azbestowo-cementowej, o masie powierzchniowej >= 650 g/m <sup>2</sup>
591140	Materiały filtracyjne, w rodzaju stosowanych w prasach olejarskich lub podobnych, włącznie z tymi z włosów ludzkich
600199	Dzianiny włosowe (z wył. z bawełny lub z włókien chemicznych i z dzianin „o długim włosie” oraz dzianin pętelkowych)
6003	Dzianiny o szerokości <= 30 cm (z wyłączeniem tych zawierających >= 5 % masy przędzy elastomerowej lub nitki gumowej, oraz dzianin włosowych, włącznie z dzianinami »o długim włosie«, dzianin pętelkowych, etykiet, odznak i podobnych artykułów i dzianin, impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych)
600536	Dzianiny osnowowe, włączając te wykonane na dziewiarce obszywającej galonem, o szerokości > 30 cm, z włókien syntetycznych, niebielone lub bielone (z wył. zawierających >= 5 % masy przędzy elastomerowej lub nitki gumowej, dzianin włosowych, włącznie z dzianinami „o długim włosie”, dzianin pętelkowych, etykiet, odznak i podobnych wyrobów oraz dzianin impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych)
600544	Dzianiny osnowowe, włączając te wykonane na dziewiarce obszywającej galonem, o szerokości > 30 cm, z włókien sztucznych, zadrukowane (z wył. zawierających >= 5 % masy przędzy elastomerowej lub nitki gumowej, dzianin włosowych, włącznie z dzianinami „o długim włosie”, dzianin pętelkowych, etykiet, odznak i podobnych wyrobów oraz dzianin impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych)

Kod CN	Opis
600610	Dzianiny o szerokości > 30 cm, z wełny lub cienkiej sierści zwierzęcej (z wył. dzianin osnowowych, włączając te wykonane na dziewiarce obszywającej galonem, tych zawierających $\geq 5$ % masy przędzy elastomerowej lub nitki gumowej, dzianin włosowych, włącznie z dzianinami „o długim włosie”, dzianin pętelkowych, etykiet, oznak i podobnych wyrobów oraz dzianin impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych)
6309	Odzież używana i dodatki odzieżowe używane, koce i pledy, bielizna domowa i artykuły wyposażenia wnętrz, z dowolnego materiału włókienniczego, włącznie z dowolnym typem obuwia i nakryć głowy, wykazujące widoczne oznaki wykorzystywania i występujące jako towary masowe w belach, workach i podobnych opakowaniach (z wył. dywanów, pozostałych pokryć podłogowych i tkanin dekoracyjnych)
680292	Kamienie wapienne, w dowolnej postaci (z wył. marmuru, trawertynu, alabastru, płytek, kostek i podobnych artykułów objętych podpozycją 6802.10, imitacji biżuterii, zegarów, lamp i ich części, oryginalnych rzeźb i posągów, kostki brukowej, płyt nawierzchniowych, krawężników i płyt chodnikowych)
680423	Kamienie młyńskie, kamienie szlifierskie, ściernice i podobne, bez opraw, do ostrzenia, polerowania, obciągania lub cięcia, z kamienia naturalnego (z wył. z naturalnych scalonych materiałów ściernych lub z ceramiki, perfumowanych pumeksów, ręcznych kamieni do ostrzenia lub polerowania i ściernic, w szczególności do stomatologicznych urządzeń borujących)
6806	Wełna żuźlowa, wełna skalna i podobne wełny mineralne; wermikulit porowaty, ily porowate, żużel spieniony i podobne porowate materiały mineralne; mieszaniny i artykuły z materiałów mineralnych izolujących cieplnie, akustycznie lub pochłaniających dźwięki, inne niż te objęte pozycją 6811 lub 6812, lub objęte działem 69
6807	Artykuły z asfaltu lub podobnego materiału, np. bitumu naftowego lub paku węglowego
680919	Płyty, arkusze, tafle, płytki i podobne artykuły, z gipsu lub z mieszanek na bazie gipsu (z wył. ozdobnych, tylko licowanych lub wzmocnionych papierem lub tekturą i scalonych gipsem płyt budowlanych lub wyrobów do izolacji cieplnej, akustycznej lub do pochłaniania dźwięku)
681091	Prefabrykowane elementy konstrukcyjne dla budownictwa lub inżynierii lądowej lub wodnej, z cementu, betonu lub ze sztucznego kamienia, nawet zbrojone
6811	Artykuły azbestowo-cementowe, celulozowo-cementowe lub tym podobne
6813	Materiały cierne i artykuły z nich (na przykład arkusze, rolki, pasy, segmenty, tarcze, podkładki, okładziny), niezmontowane, do hamulców, sprzęgieł lub tym podobnych, na bazie azbestu lub innych substancji mineralnych, lub celulozy, nawet połączone z materiałami włókienniczymi lub innymi (z wyłączeniem zamontowanych materiałów ciernych)

Kod CN	Opis
681490	Mika obrobiona i artykuły z miki (z wył. izolatorów elektrycznych, osprzętu izolacyjnego, rezystorów i kondensatorów, gogli z miki i szkielek do nich, miki w formie ozdób choinek świątecznych, i płyt, arkuszy i pasów z miki aglomerowanej lub regenerowanej, nawet na podłożu)
6901	Cegły, płyty, bloki i pozostałe wyroby ceramiczne z krzemionkowych mączek kopalnych (np. ziemia okrzemkowa, trypla lub diatomit) lub z podobnych ziem krzemionkowych
690410	Cegły budowlane ceramiczne (z wył. wyrobów z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych, cegieł ogniotrwałych objętych pozycją 6902)
6905	Dachówki, nasady kominowe, wkłady kominowe, ozdoby architektoniczne i pozostałe ceramiczne wyroby budowlane
690600	Rury, przewody, rynny i osprzęt do rur, ceramiczne (z wył. wyrobów z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych, wyrobów ogniotrwałych, ceramicznych, rurowych elementów kominowych, rurek produkowanych na potrzeby laboratoriów, rur i połączeń do celów elektrotechnicznych)
690722	Płyty chodnikowe, kafle lub płytki ścienne, ceramiczne, o współczynniku absorpcji wody w masie > 0,5 %, ale <= 10 % (z wył. kostek mozaikowych i ceramiki wykończeniowej)
690740	Ceramika wykończeniowa
690990	Koryta, wanny i podobne zbiorniki, w rodzaju stosowanych w rolnictwie, ceramiczne; ceramiczne; garnki, słoje i podobne wyroby, w rodzaju stosowanych do transportu lub pakowania towarów, ceramiczne (z wył. pojemników ogólnego przeznaczenia dla laboratoriów, pojemników dla sklepów i artykułów gospodarstw domowych)
7002	Szkło w postaci kulek (innych niż mikrokulki objęte pozycją 7018), prętów lub rur, nieobrobione
7003	Szkło lane i walcowane, w arkuszach lub kształtkach, nawet z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową, ale nieobrobione inaczej
7004	Arkusze szkła ciągniętego lub dmuchanego, nawet z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową, ale nieobrobione inaczej
7005	Szkło typu „float” i szkło o powierzchni szlifowanej lub polerowanej, w arkuszach, nawet z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową, ale nieobrobione inaczej
700711	Szkło bezpieczne (hartowane), o wymiarach i kształtach odpowiednich do wbudowania w pojazdach silnikowych, statkach powietrznych, kosmicznych lub wodnych oraz w innych pojazdach

Kod CN	Opis
700729	Szkoło bezpieczne wielowarstwowe (z wyl. o wymiarach i kształtach odpowiednich do wbudowania w pojazdach mechanicznych, statkach powietrznych, kosmicznych lub wodnych lub innych pojazdach i wielościennych elementów izolacyjnych ze szkła)
701110	Szklane osłony, włącznie z bańkami i rurkami, otwarte, oraz ich szklane części, bez wyposażenia, do oświetlenia elektrycznego
72	Żeliwo i stal
7301	Ścianka szczelna z żeliwa lub stali, nawet drażona, tłoczona lub wykonana z połączonych elementów; spawane, zgrzewane kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali
7302	Elementy konstrukcyjne torów kolejowych lub tramwajowych, z żeliwa lub stali: szyny, odbojnice i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i pozostałe elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkłady szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągną i pozostałe elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn
7303	Rury, przewody rurowe i profile drażone, z żeliwa
7304	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, żelazne (inne niż żeliwne) lub ze stali
7305	Rury i przewody rurowe, gdzie indziej niewymienione (na przykład spawane, zgrzewane, nitowane lub podobnie zamykane), o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica przekracza 406,4 mm, z żeliwa lub stali
7306	Rury, przewody rurowe i profile drażone, gdzie indziej niewymienione (na przykład z otwartym szwem lub spawane, zgrzewane, nitowane lub podobnie zamykane)
7307	Łączniki rur lub przewodów rurowych (na przykład złączki nakrętne, kolanka, tuleje), z żeliwa lub stali
7308	Konstrukcje i części konstrukcji (na przykład mosty i części mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny), z żeliwa lub stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żeliwa lub stali (z wyl. budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406)
7309	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), z żeliwa lub stali, o pojemności przekraczającej 300 l, nawet pokryte lub izolowane cieplnie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne
7310	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), z żeliwa lub stali, o pojemności $\leq$ 300 l, nawet pokryte lub izolowane cieplnie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne, gdzie indziej niewymienione

Kod CN	Opis
7311	Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, z żeliwa lub ze stali (inne niż pojemniki specjalnie skonstruowane albo przystosowane do jednego lub kilku rodzajów transportu)
731412	Taśmy bez końca do urządzeń mechanicznych, z drutu ze stali nierdzewnej
731824	Zawlecзки i przetyczki, z żeliwa lub ze stali
732020	Sprężyny śrubowe, z żeliwa lub stali (z wył. sprężyn płaskich spiralnych, sprężyn do zegarków lub zegarów, do parasoli i parasolek, i do amortyzatorów objętych sekcją 17)
732290	Nagrzewnice powietrza i rozdzielacze gorącego powietrza, włączając rozdzielacze, które mogą także rozdzielać powietrze świeże lub klimatyzowane, nieogrzewane elektrycznie, zawierające wentylatory lub dmuchawy poruszane silnikiem oraz ich części, z żeliwa lub stali
732429	Wanny ze stali
7407	Sztaby, pręty i kształtowniki, z miedzi
7408	Drut miedziany
7409	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości przekraczającej 0,15 mm, z miedzi
7411	Rury i przewody rurowe
7412	Łączniki rur lub przewodów rurowych, z miedzi (na przykład złączki nakrętne, kolanka, tuleje)
7413	Splotki, kable, taśmy plecione i temu podobne, z miedzi (nieizolowane elektrycznie)
741521	Podkładki, (włącznie z podkładkami sprężystymi i zabezpieczającymi), z miedzi
7505	Sztaby, pręty, kształtowniki i druty, z niklu
7506	Blachy grube, cienkie, taśma i folia, z niklu
7507	Rury i przewody rurowe oraz łączniki rur lub przewodów rurowych (na przykład złączki nakrętne, kolanka, tuleje), z niklu
7508	Pozostałe artykuły z niklu
7605	Drut aluminiowy
7606	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości przekraczającej 0,2 mm, z aluminium
760720	Folia aluminiowa na podłożu, o grubości (z wył. dowolnego podłoża) $\leq 0,2$ mm (z wył. folii do wytłoczeń objętych pozycją 3212, ozdób choinkowych z folii)

Kod CN	Opis
7608	Rury i przewody rurowe, z aluminium
7609	Łączniki rur lub przewodów rurowych (na przykład złączki nakrętne, kolanka, tuleje), z aluminium
7610	Konstrukcje i części konstrukcji (na przykład mosty i części mostów, wieże, maszty kratowe, filary i kolumny, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich i progi drzwiowe, okiennice, balustrady), z aluminium (z wył. budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406), płyty, pręty, kształtowniki, rury i temu podobne, z aluminium, przygotowane do stosowania w konstrukcjach
7611	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki, z aluminium, na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), o pojemności > 300 litrów, nawet pokryte lub izolowane cieplnie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne (z wył. pojemników i kontenerów przystosowanych do przewozu jednym lub więcej środkami transportu)
7612	Beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki, z aluminium (włączając sztywne lub składane pojemniki rurowe), na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), o pojemności nieprzekraczającej 300 litrów, niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne, nawet pokryte lub izolowane cieplnie, gdzie indziej niewymienione
7613	Pojemniki z aluminium na sprężony lub skroplony gaz
761610	Gwoździe, gwoździe z szeroką główką, klamry (inne niż te objęte pozycją 8305), wkręty, śruby, nakrętki, haki gwintowane, nity, przetyczki, zawlecзки, podkładki i podobne artykuły
7804	Blachy grube, cienkie, taśma i folia, z ołowiu; proszki i płatki ołowiu
7905	Blachy grube, cienkie, taśmy, z cynku i jego stopów
8001	Cyna nieobrobiona plastycznie
8003	Sztaby, pręty, kształtowniki i druty, z cyny
8007	Artykuły z cyny
810110	Proszek wolframu
8102	Molibden i artykuły z molibdenu, włączając odpady i złom
810590	Artykuły z kobaltu
8109	Cyrkon i artykuły z cyrkonu, włączając odpady i złom
820220	Brzeszczoty do pił taśmowych, z metalu nieszlachetnego

Kod CN	Opis
8207	Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych, nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (na przykład do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów lub wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, frezowania, toczenia lub wkręcania), włączając ciągadła, ciągowniki lub matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych
820810	Noże i ostrza tnące, do maszyn lub urządzeń mechanicznych - do obróbki metalu
820820	Noże i ostrza tnące, do maszyn lub urządzeń mechanicznych - do obróbki drewna
820830	Noże i ostrza tnące, do maszyn lub urządzeń mechanicznych - stosowane w przemyśle spożywczym
820890	Noże i ostrza tnące, do maszyn lub do urządzeń mechanicznych - Pozostałe
830120	Zamki, w rodzaju stosowanych do pojazdów silnikowych, z metalu nieszlachetnego
830170	Klucze występujące oddzielnie
830230	Pozostałe oprawy, okucia i podobne artykuły nadające się do pojazdów silnikowych
8307	Przewody rurowe giętkie z metali nieszlachetnych, z łącznikami lub bez
8309	Korki, pokrywki i wieczka (włączając korki z główką, zakrętki i korki ułatwiające nalewanie), kapsle do butelek, korki gwintowane, pokrywki na korki, plomby i pozostałe akcesoria do opakowań, z metali nieszlachetnych
8402	Kotły wytwarzające parę wodną lub inną parę (inne niż kotły centralnego ogrzewania do gorącej wody, mogące również wytwarzać parę o niskim ciśnieniu); kotły wodne wysokotemperaturowe; ich części
8404	Instalacje pomocnicze przeznaczone do współpracy z kotłami objętymi pozycją 8402 lub 8403, np. podgrzewacze wody, podgrzewacze pary, zdmuchiwacze sadzy, urządzenia do odzyskiwania gazu Skraplacze do siłowni na parę wodną lub inną ich części
8405	Wytwornice gazu generatorowego lub wodnego, z oczyszczalnikami wytwarzanego gazu lub bez nich; wytwornice acetylenu i podobne wytwornice gazu metodą wodną, z oczyszczalnikami wytwarzanego gazu lub bez nich; ich części (z wyłączeniem pieców koksowych, generatorów gazów otrzymywanych w procesie elektrolitycznym i lamp karbidowych)
8406	Turbiny na parę wodną i turbiny na inne rodzaje pary; ich części
840721	Silniki spalinowe z zapłonem iskrowym przyczepne, do napędu jednostek pływających

Kod CN	Opis
840729	Silniki spalinowe z zapłonem iskrowym z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy, do napędu jednostek pływających (z wył. silników przyczepnych)
8408	Silniki spalinowe tłokowe z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne i średnioprężne);
840999	Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do tłokowych silników spalinowych z zapłonem samoczynnym (wysokoprężnych i średnioprężnych), gdzie indziej niewymienione
8410	Turbiny hydrauliczne, koła wodne oraz ich regulatory (z wyłączeniem silników i siłowników hydraulicznych objętych pozycją 8412)
8412	Silniki i siłowniki (z wyłączeniem turbin parowych, tłokowych silników spalinowych, turbin hydraulicznych, kół wodnych, silników turboodrzutowych, turbośmigłowych oraz turbin gazowych); ich części
8413	Pompy do cieczy, nawet wyposażone w urządzenia pomiarowe; podnośniki do cieczy ich części
841410	Pompy próżniowe
841490	Pompy powietrzne lub próżniowe, sprężarki i wentylatory powietrza lub innych gazów; okapy wentylacyjne lub recyrkulacyjne z wbudowanym wentylatorem, nawet z filtrami; gazoszczelne komory bezpieczeństwa biologicznego, nawet z filtrami - Części
841583	Pozostałe klimatyzatory, zawierające wentylator napędzany silnikiem oraz elementy służące do zmiany temperatury i wilgotności, włączając klimatyzatory nieposiadające możliwości oddzielnej regulacji wilgotności, niezawierające agregatu chłodniczego
8416	Palniki piecowe na paliwo ciekłe, na paliwo stałe pyłowe lub na gaz; mechaniczne podawacze węgla, włączając ich ruszty mechaniczne, mechaniczne urządzenia do usuwania popiołu oraz podobne urządzenia; ich części
8417	Piece i paleniska przemysłowe lub laboratoryjne, włączając piece do spopielania, nieelektryczne
841919	Urządzenia do podgrzewania wody przepływowe lub pojemnościowe, nieelektryczne (z wył. gazowych urządzeń przepływowych do podgrzewania wody i kotłów lub podgrzewaczy wody do centralnego ogrzewania)
841940	Instalacje do destylacji lub rektyfikacji
841950	Wymienniki ciepła (inne niż stosowane z kotłami)

Kod CN	Opis
841989	Maszyzny, instalacje lub sprzęt laboratoryjny, z podgrzewaniem elektrycznym lub bez, do poddawania materiałów procesom wymagającym zmiany temperatury, takim jak: grzanie, gotowanie, prażenie, sterylizowanie, pasteryzowanie, poddawanie działaniu pary wodnej, odparowywanie, parowanie, skraplanie lub chłodzenie, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem urządzeń stosowanych do celów domowych i pieców, piekarników i pozostałych urządzeń objętych pozycją 8514)
841990	Części do maszyn, instalacji przemysłowych lub laboratoryjnych, nawet ogrzewanych elektrycznie, do obróbki materiałów w procesach wymagających zmiany temperatury oraz nieelektrycznych urządzeń przepływowych i pojemnościowych do podgrzewania wody, gdzie indziej niewymienione
842099	Części kalandrów lub innych maszyn do walcowania, nieprzeznaczonych do obróbki metali lub szkła, oraz walce do tych urządzeń – Pozostałe
Ex 8421	Wirówki, w tym. suszarki wirówkowe (z wyłączeniem suszarek do separacji izotopów); urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania cieczy lub gazów (z wyłączeniem sztucznych nerek) ich części
842489	Urządzenia mechaniczne, obsługiwane ręcznie lub inaczej, do rozrzucania, rozpraszania lub rozpylania cieczy lub proszków, gdzie indziej niewymienione
842490	Części gaśnic, pistoletów natryskowych i podobnych urządzeń; maszyn do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobnych maszyn wytwarzających strumień czynnika roboczego oraz urządzeń do rozrzucania, rozpraszania lub rozpylania cieczy lub proszków, gdzie indziej niewymienione
842511	Wielokrążki i wciągarki, napędzane silnikiem elektrycznym (inne niż wyciągi pochyłe lub wyciągi, w rodzaju stosowanych do podnoszenia pojazdów)
842531	Wciągarki i przyciągarki napędzane silnikiem elektrycznym
8426	Okrętowe żurawie masztowe; dźwignice, włączając linomostowe; bramownice drogowe, wozy okraczające podsiębierne oraz wozy i wózki transportu wewnętrznego z urządzeniami dźwigowymi
8427	Wózki widłowe; inne wozy i wózki wyposażone w urządzenia podnoszące lub przenoszące (z wyłączeniem wozów okraczających podsiębiernych i wozów i wózków transportu wewnętrznego z urządzeniami dźwigowymi)
842820	Wyciągi pneumatyczne i przenośniki pneumatyczne
842831	Wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów, do pracy pod powierzchnią ziemi (z wyłączeniem wyciągów pneumatycznych i przenośników pneumatycznych)
842832	Pozostałe wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów – Pozostałe, kubełkowe

Kod CN	Opis
842833	Pozostałe wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów – Pozostałe, taśmowe
842839	Wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów i materiałów (inne niż specjalnie zaprojektowane do pracy pod powierzchnią ziemi, kubelkowe i taśmowe lub pneumatyczne)
842870	Roboty przemysłowe
842890	Pozostałe maszyny i urządzenia
8429	Spycharki czołowe, spycharki skośne, równiarki, niwelatory, zgarniarki, koparki, czerparki, ładowarki, podbijarki mechaniczne i walce drogowe, samobieżne
8430	Maszyny do przemieszczania, równania, niwelowania, zgarniania, kopania, ubijania, zagęszczania, wybierania lub wiercenia ziemi, minerałów lub rud; kafary do wbijania pali i urządzenia do wyciągania pali, gdzie indziej niewymienione; pługi odśnieżające i dmuchawy śniegowe
843120	Części wózków widłowych; innych wozów i wózków transportu wewnętrznego wyposażonych w urządzenia podnoszące lub przenoszące, gdzie indziej niewymienione
843139	Części urządzeń objętych pozycją 8428, gdzie indziej niewymienione
843141	Czerpaki, kubły, łyżki, szufle i chwytaki do urządzeń objętych pozycją 8426, 8429 oraz 8430
843149	Części urządzeń objętych pozycją 8426, 8429 lub 8430, gdzie indziej niewymienione
843910	Urządzenia do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego
843930	Urządzenia do obróbki wykańczającej papieru lub tektury
844090	Maszyny introligatorskie, włączając niciarki - Części
844130	Maszyny do produkcji pudeł, pudełek, tub, bębnow lub podobnych pojemników, metodami innymi niż formowanie
844240	Części powyższych maszyn, urządzeń i wyposażenia
844313	Pozostałe maszyny drukarskie offsetowe
844315	Maszyny do druku typograficznego, inne niż z podawaniem papieru z roli, wyłączając drukowanie fleksograficzne
844316	Maszyny do druku fleksograficznego
844317	Maszyny do druku wklęsłego

Kod CN	Opis
844319	Maszyny drukarskie stosowane do drukowania za pomocą płyt, cylindrów i innych elementów drukarskich objętych pozycją 8442 (z wył. powielaczy biurowych lub szablonowych maszyn powielających, maszyn adresujących i pozostałych maszyn biurowych objętych pozycją od 8469 do 8472, drukarek atramentowych, offsetowych, do druku fleksograficznego, typograficznego i do druku wklęsłego)
844391	Części i akcesoria maszyn drukarskich stosowanych do drukowania za pomocą płyt, cylindrów i innych elementów drukarskich objętych pozycją 8442
8444	Maszyny do wytłaczania, rozciągania, teksturowania lub cięcia materiałów włókienniczych chemicznych
8448	Urządzenia pomocnicze stosowane z maszynami objętymi pozycją 8444, 8445, 8446 lub 8447 (na przykład nicielnice, żakardy, automatyczne mechanizmy zatrzymujące, mechanizmy do zmiany czółenek); części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z maszynami i urządzeniami objętymi niniejszą pozycją lub pozycją 8444, 8445, 8446 lub 8447 (na przykład wrzeciona i skrzydełka wrzecion, obicia zgrzeblarskie, grzebienie, filiere, czółenka, struny nicielnicowe i ramki nicielnic, igły do wyrobów pończoszniczych)
845110	Maszyny do prania na sucho
845129	Suszarki - Pozostałe
845130	Prasowarki i prasy parowe (włącznie z prasami do zgrzewania):
845190	Maszyny i urządzenia (inne niż maszyny objęte pozycją 8450) do prania, czyszczenia, wyżymania, suszenia, prasowania, prasowania parowego (włącznie z prasami do zgrzewania), wybielania, farbowania, klejenia, apreturowania, wykańczania, powlekania lub impregnowania przędzy, materiałów lub gotowych wyrobów włókienniczych oraz urządzenia do nakładania tworzywa sztucznego na podłoże włókiennicze lub na inne podłoże, stosowane przy produkcji pokryć podłogowych, takich jak linoleum; maszyny do zwijania, rozwijania, składania, cięcia lub wycinania materiałów włókienniczych - Części
8453	Maszyny i urządzenia do przygotowywania, garbowania lub obróbki skór garbarskich lub futerkowych surowych, lub wyprawionych, lub do wyrobu, lub naprawy obuwia, lub innych artykułów ze skór garbarskich lub futerkowych surowych, lub wyprawionych (z wyłączeniem suszarek, pistoletów natryskowych, maszyn do usuwania szczeciny ze świń, maszyn do szycia i pras ogólnego przeznaczenia); ich części
8454	Konwertory, kadzie, wlewnice i maszyny odlewnicze, w rodzaju stosowanych w hutnictwie lub w odlewniach metali; ich części
845522	Walcarki do walcowania metali na zimno (z wyłączeniem walcarek do rur)
845530	Walce do walcarek do metali

Kod CN	Opis
8456	Obrabiarki do obróbki dowolnego materiału przez usuwanie materiału za pomocą lasera lub innej wiązki światła lub fotonów, metodą ultradźwiękową, elektroerozyjną, elektrochemiczną, za pomocą wiązki elektronów, wiązki jonów lub łuku plazmowego; maszyny do cięcia strumieniem wody
8457	Centra obróbkowe, obrabiarki zespołowe (jednostanowiskowe) i wielostanowiskowe obrabiarki przestawialne, do metalu
8458	Tokarki (włączając centra tokarskie) do usuwania metalu
8459	Obrabiarki, włączając obrabiarki z jednostkami obróbkowymi przewodnicowymi, do wiercenia, wytaczania, frezowania lub gwintowania wałków lub otworów (z wyłączeniem tokarek i centrów tokarskich objętych pozycją 8458, obrabiarek do nacinania uzębień objętych pozycją 8461 i maszyn ręcznych)
8460	Obrabiarki do usuwania zadziorów i stępienia ostrych krawędzi, do ostrzenia, szlifowania, gładzenia, docierania, polerowania lub innej obróbki wykańczającej powierzchnie metali lub cermetali za pomocą toczaków (okrągłych tarcz z piaskowca do ostrzenia narzędzi), narzędzi i materiałów ściernych lub polerujących (inne niż obrabiarki do nacinania, szlifowania lub obróbki wykańczającej uzębień kół zębatych objęte pozycją 8461 i maszyny do obróbki ręcznej)
8461	Obrabiarki do strugania wzdłużnego, strugania poprzecznego, dłutowania, przeciągania, do nacinania, szlifowania lub obróbki wykańczającej uzębień, do piłowania, obcinania lub przecinania oraz pozostałe obrabiarki działające przez skrawanie metalu, cermetali, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone
8462	Obrabiarki (włączając prasy) do obróbki metalu metodą kucia, młotkowania lub kucia matrycowego (z wyłączeniem walcarek) obrabiarki (włączając prasy, linie do cięcia wzdłużnego i linie do cięcia na długość) do obróbki metalu metodą gięcia, składania, prostowania, spłaszczania, ścinania, przebijania, dziurkowania lub nacinania (z wyłączeniem ciągarok); prasy do obróbki metali lub węglików metali, niewymienione powyżej
8463	Obrabiarki do obróbki metalu, spiekanych węglików metali lub cermetali, bez skrawania materiału (z wyłączeniem pras do kucia, gięcia, składania, prostowania i spłaszczania, maszyn do cięcia, maszyn do wykrawania lub nacinania, pras i maszyn do obróbki ręcznej)
8464	Obrabiarki do kamienia, materiałów ceramicznych, betonu, wyrobów azbestowo-cementowych lub podobnych materiałów mineralnych, lub do obróbki szkła na zimno (z wyłączeniem maszyn do obróbki ręcznej)
8465	Obrabiarki (włączając maszyny do wbijania gwoździ, do łączenia klamrami, klejenia lub innego łączenia) do obróbki drewna, korka, kości, ebonitu, twardych tworzyw sztucznych lub podobnych twardych materiałów

Kod CN	Opis
8466	Pozostałe części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do maszyn objętych pozycjami od 8456 do 8465, włączając uchwyty przedmiotów obrabianych, uchwyty narzędzi, głowice gwinciarskie maszynowe (samootwierające), podzielnice i pozostałe urządzenia specjalne do maszyn, gdzie indziej niewymienione; uchwyty do narzędzi wszelkich typów do obróbki ręcznej
8467	Narzędzia ręczne, pneumatyczne, hydrauliczne lub z samodzielnym silnikiem elektrycznym lub nieelektrycznym; ich części
8468	Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego i twardego, spawania lub zgrzewania, nawet przystosowane do cięcia, inne niż te objęte pozycją 8515; maszyny i urządzenia do gazowego odpuszczania powierzchniowego ich części
Ex 8471	Maszyny do automatycznego przetwarzania danych i urządzenia do nich; czytniki magnetyczne lub optyczne, maszyny do przenoszenia danych w postaci zakodowanej na nośniki danych oraz maszyny do przetwarzania takich danych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, wyłączając pozostałe urządzenia do maszyn do automatycznego przetwarzania danych objętych kodem CN 8471 80 i wyłączając jednostki pamięci do maszyn do automatycznego przetwarzania danych, gdzie indziej niewymienione, odpowiadające kodowi CN 8471 70 98.
847210	Powielacze
847230	Maszyny do sortowania, składania, kopertowania lub banderolowania poczty, maszyny do otwierania, zamykania lub pieczętowania poczty oraz maszyny do przyklejania lub kasowania znaczków pocztowych
8473	Części i akcesoria (inne niż pokrowce, futerały i tym podobne) nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z maszynami objętymi pozycjami od 8470 do 8472
8474	Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, separowania, płukania, przemywania, zgniatania, kruszenia, mielenia, mieszania lub ugniatania ziemi, kamieni, rud lub pozostałych substancji mineralnych, w postaci stałej (włączając proszek lub pastę); maszyny do aglomerowania, kształtowania lub formowania stałych paliw mineralnych, mas ceramicznych, nieutwardzonego cementu, materiałów gipsowych lub pozostałych produktów mineralnych w postaci proszku lub pasty; maszyny do wykonywania piaskowych form odlewniczych; ich części
8475	Maszyny do montażu lamp elektrycznych, lamp elektronowych lub fotograficznych lamp błyskowych albo żarówek, w obudowach szklanych; maszyny do wyrobu lub obróbki na gorąco szkła lub wyrobów szklanych (z wyłączeniem pieców i aparatów grzewczych do produkcji szkła hartowanego); ich części
8477	Maszyny do obróbki gumy lub tworzyw sztucznych lub do produkcji wyrobów z tych materiałów, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale, ich części

Kod CN	Opis
847910	Maszyny do wykonywania robót publicznych, budowlanych lub tym podobnych
847930	Prasy do produkcji płyt wiórowych lub budowlanych płyt pilśniowych z drewna lub innych zdrewniałych materiałów oraz pozostałe maszyny do przerobu drewna lub korka
847950	Roboty przemysłowe, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone
847981	Maszyny, do obróbki metali, włącznie z nawijarkami uzwojeń elektrycznych, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem robotów przemysłowych, pieców, suszarek, pistoletów natryskowych i tym podobnych, urządzeń czyszczących pod wysokim ciśnieniem i pozostałych urządzeń czyszczących strumieniowych, walcarek, obrabiarek i maszyn do wyrobu lin lub kabli)
847982	Maszyny do sporządzania mieszanek, ugniatania, zgniatania, kruszenia, mielenia, klasyfikowania, przesiewania, ujednorodnienia, emulsyfikowania lub mieszania obrabianej substancji, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem robotów przemysłowych)
847989	Maszyny i urządzenia mechaniczne, gdzie indziej niewymienione
847990	Maszyny i urządzenia, mechaniczne, posiadające indywidualne funkcje, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w dziale 84 - Części
8480	Skrzynki formierskie dla odlewni metali; płyty podmodelowe; modele odlewnicze; formy do metali (inne niż wlewnice), węglików metali, szkła, materiałów mineralnych, gumy lub tworzyw sztucznych
848110	Zawory redukcyjne
848120	Zawory do olejowo-hydraulicznych lub pneumatycznych układów przenoszenia napędu
848130	Zawory zwrotne (jednokierunkowe) do rur, płaszczy kotłów, zbiorników, kadzi lub podobnych
848140	Zawory bezpieczeństwa lub zawory nadmiarowe
8482	Łożyska toczne (z wyłączeniem stalowych kulek objętych pozycją 7326); ich części
8483	Wały napędowe (włączając wały krzywkowe i wały wykorbione) i korby; obudowy łożysk i łożyska ślizgowe do maszyn; mechanizmy i przekładnie zębate; śruby kulkowe lub walcowe, skrzynie biegów i pozostałe układy zmieniające prędkość, włącznie z przetwornikami momentu obrotowego; koła zamachowe i koła pasowe, włącznie z wielokrążkami, sprzęgłami i złączami wałów, włącznie z przegubami uniwersalnymi; ich części
8484	Uszczelki i podobne przekładki, z cienkiej blachy łączonej z innym materiałem lub z dwoma lub więcej warstwami metalu; zestawy lub komplety uszczeltek i podobnych przekładek, różniących się między sobą, pakowane w torebki, koperty lub podobne opakowania; uszczelnienia mechaniczne
8485	Maszyny do wytwarzania przyrostowego

Kod CN	Opis
8486	Maszyny i aparatura w rodzaju stosowanych wyłącznie lub głównie do produkcji kryształów półprzewodnikowych lub płytek półprzewodnikowych, elementów półprzewodnikowych, elektronicznych układów scalonych lub płaskich wyświetlaczy; maszyny i aparatura określone w uwadze 9c do działu 84; ich części i akcesoria, gdzie indziej niewymienione
8487	Części maszyn i urządzeń niezawierające złączy elektrycznych, izolatorów, uzwojeń, styków lub innych części elektrycznych, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w rozdziale 84
8501	Silniki elektryczne i prądnice (z wyłączeniem zespołów prądotwórczych)
8502	Zespoły prądotwórcze oraz przetwornice jednotwornikowe
8503	Części nadające się wyłącznie lub głównie do maszyn objętych pozycją 8501 lub 8502:
850432	Transformatory o mocy wyjściowej > 1 kVA, ale <= 16 kVA (z wył. z ciekłym dielektrykiem)
850433	Transformatory o mocy wyjściowej przekraczającej 16 kVA, ale nieprzekraczającej 500 kVA
850434	Transformatory o mocy wyjściowej przekraczającej 500 kVA
8505	Elektromagnesy (z wyłączeniem magnesów stosowanych w medycynie) Magnesy trwałe i artykuły, które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu; elektromagnetyczne lub magnetyczne uchwyty, zaciski i podobne urządzenia przytrzymujące Elektromagnetyczne sprzęgła nierozłączne, rozłączne i hamulce elektromagnetyczne głowice podnośnikowe; ich części
8506	Ogniwa i baterie galwaniczne; ich części
8507	Akumulatory elektryczne, włącznie z separatorami, nawet prostokątnymi (włączając kwadratowe); ich części
8511	Elektryczne urządzenia zapłonowe lub rozrusznikowe, w rodzaju stosowanych w silnikach wewnętrznego spalania o zapłonie iskrowym lub samoczynnym (na przykład iskrowniki, prądnice iskrownikowe, cewki zapłonowe, świece zapłonowe, świece żarowe, silniki rozruszników); prądnice (na przykład prądu stałego lub przemiennego) oraz wyłączniki współpracujące z takimi silnikami; ich części
851220	Elektryczny sprzęt oświetleniowy lub sygnalizacji wzrokowej, w rodzaju stosowanych w pojazdach silnikowych (z wyłączeniem lamp objętych pozycją 8539)
851290	Części elektrycznego sprzętu oświetleniowego i sygnalizacyjnego, elektrycznych wycieraczek szyb, urządzeń zapobiegających zamarzaniu i zaparowaniu szyb, w rodzaju stosowanych w rowerach i w pojazdach mechanicznych, gdzie indziej niewymienione

Kod CN	Opis
Ex 8514	Elektryczne piece i kuchenki przemysłowe lub laboratoryjne (włączając działające na zasadzie indukcji lub strat dielektrycznych), z wyłączeniem pieców piekarniczych i do herbatników objętych pozycją 85141910; inne urządzenia przemysłowe lub laboratoryjne, do obróbki cieplnej materiałów, działające na zasadzie indukcji lub strat dielektrycznych;
8515	Maszyny i aparatura do lutowania miękkiego, lutowania twardego lub spawania, metodą elektryczną (łącznie z ogrzewanym elektrycznie gazem), metodą laserową lub inną wiązką światła lub fotonów, ultradźwiękami, za pomocą impulsów magnetycznych lub łuku plazmowego, nawet nadające się do cięcia; elektryczne maszyny i aparatura do natryskiwania na gorąco metali lub cermetali; ich części
851680	Elektryczne rezystory grzejne (inne niż z aglomerowanego węgla i grafitu)
851761	Stacje bazowe aparatury do transmisji lub odbioru głosu, obrazów lub innych danych
852351	Półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej do rejestracji danych ze źródła zewnętrznego (z wył. produktów objętych działem 37)
8525	Aparatura nadawcza do radiofonii lub telewizji, nawet zawierająca aparaturę odbiorczą lub aparaturę zapisującą lub odtwarzającą dźwięk; kamery telewizyjne, kamery i aparaty cyfrowe oraz rejestrujące kamery wideo
8526	Aparatura radarowa, radionawigacyjna oraz do zdalnego sterowania drogą radiową
852721	Odbiorniki radiowe nadające się do pracy tylko z zewnętrznym źródłem energii, w rodzaju stosowanych w pojazdach mechanicznych, połączone z aparaturą do zapisu lub odtwarzania dźwięku
852849	Monitory z lampą elektronopromieniową (z wyłączeniem monitorów komputerowych, z odbiornikiem telewizyjnym)
8530	Urządzenia sygnalizacyjne elektryczne, zapewniające bezpieczeństwo lub regulujące ruch kolejowy, tramwajowy, drogowy, na wodach śródlądowych, parkingach, portach lub lotniskach (z wyłączeniem mechanicznych oraz elektromechanicznych urządzeń objętych pozycją 8608) ich części
853210	Kondensatory stałe przeznaczone do zastosowań w obwodach prądu 50/60 Hz dla mocy biernej $\geq 0,5$ kvar (kondensatory elektroenergetyczne)
853229	Kondensatory elektryczne, stałe (z wyłączeniem tantalowych, elektrolitycznych aluminiowych, ceramicznych, z dielektrykiem na bazie papieru lub z tworzywa sztucznego oraz kondensatorów elektroenergetycznych)
853230	Kondensatory elektryczne, nastawne lub strojeniowe
853290	Części kondensatorów elektrycznych, stałych, nastawnych lub strojeniowych, gdzie indziej niewymienione

Kod CN	Opis
853329	Pozostałe rezystory stałe - Pozostałe
853390	Części rezystorów elektrycznych, włącznie z reostatami i potencjometrami, gdzie indziej niewymienione
8534	Obwody drukowane
8535	Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów (na przykład przełączniki, bezpieczniki, odgromniki, ograniczniki napięcia, tłumiki przepięciowe, wtyki i inne złącza, skrzynki przyłączeniowe), do napięć przekraczających 1 000 V (z wyjątkiem szaf, pulpity, sterowników itd. objętych pozycją 8537)
8538	Części nadające się wyłącznie lub głównie do stosowania z urządzeniami objętymi pozycją 8535, 8536 lub 8537
853929	Lampy żarowe, elektryczne (z wył. lamp halogenowych z żarnikiem wolframowym, lamp o mocy $\leq 200$ W i do napięć $> 100$ V i promienników lampowych nadfioletu lub podczerwieni)
853939	Lampy wyładowcze (z wyłączeniem fluorescencyjnych z termokatodą, lamp na parę rtęci lub sodu, lamp metalohalogenkowych i promienników lampowych nadfioletu)
853941	Lampy łukowe
853951	Moduły diod elektroluminescencyjnych (LED)
853952	Lampy z diod elektroluminescencyjnych (LED)
8540	Lampy elektronowe z termokatodą, o zimnej katodzie lub z fotokatodą, na przykład elektronowe lampy próżniowe, wyładowcze lub gazowane, rtęciowe lampy prostownicze, lampy elektronopromieniowe i telewizyjne lampy analizujące; ich części
854130	Tyristory, diaki i triaki (z wyłączeniem światłoczułych elementów półprzewodnikowych)
854141	Diody elektroluminescencyjne (LED)
854142	Fotoogniwa niezmontowane w moduły ani tworzące panele
854143	Fotoogniwa zmontowane w moduły lub tworzące panele
854310	Akceleratory cząstek
854320	Generatory sygnałów, elektryczne
854330	Maszyny i aparatura do galwanotechniki, elektrolizy lub elektroforezy
854411	Drut nawojowy do zastosowań elektrycznych, miedziany, izolowany

Kod CN	Opis
854430	Wiązki przewodów zapłonowych i inne wiązki przewodów, stosowane w pojazdach, statkach powietrznych lub statkach pływających
854449	Przewody elektryczne, do napięć $\leq 1\ 000\ V$ , izolowane, niewyposażone w złącza, gdzie indziej niewymienione
854460	Przewody elektryczne, do napięć $> 1\ 000\ V$ , gdzie indziej niewymienione
854470	Kable światłowodowe, złożone z indywidualnie osłoniętych włókien, nawet zawierające przewodniki prądu elektrycznego lub wyposażone w złącza
854520	Szczotki węglowe, stosowane w elektrotechnice
8547	Osprzęt izolacyjny do maszyn, urządzeń lub sprzętu elektrycznego, będący całkowicie osprzętem z materiału izolacyjnego, poza drobnymi elementami z metalu (na przykład gniazda gwintowane), wprowadzanymi podczas formowania wyłącznie do celów montażowych, inne niż izolatory objęte pozycją 8546; elektryczne rurki kablowe oraz ich połączenia, z metali nieszlachetnych, wyłożone materiałem izolacyjnym
8549	Odpady i złom elektryczne i elektroniczne
8602	Lokomotywy szynowe (z wyłączeniem tych zasilanych z zewnętrznego źródła energii elektrycznej lub z akumulatorów); tendry
8604	Pojazdy szynowe naprawcze lub serwisowe, nawet z napędem własnym (na przykład wagony warsztatowe, dźwigi szynowe, wagony wyposażone w podbijaki podsypki, maszyny do regulacji toru, wagony próbno-kontrolne i drezyny)
8606	Wagony towarowe kolejowe lub tramwajowe (z wyłączeniem wagonów samobieżnych i bagażowych oraz wagonów pocztowych)
870121	Ciągniki drogowe do naczep - Jedynie z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne lub średnioprężne)
870122	Ciągniki drogowe do naczep - zarówno z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne lub średnioprężne), jak i silnikiem elektrycznym, jako silnikami do napędu
870123	Ciągniki drogowe do naczep - zarówno z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania z zapłonem iskrowym, jak i silnikiem elektrycznym, jako silnikami do napędu
870124	Ciągniki drogowe do naczep - Jedynie z silnikiem elektrycznym do napędu
870130	Ciągniki gaśnicowe (z wył. kierowanych przez pieszego)
870310	Pojazdy przeznaczone do poruszania się $< 10$ osób po śniegu; pojazdy golfowe i podobne pojazdy

Kod CN	Opis
Ex 870323	Samochody i pozostałe pojazdy silnikowe przeznaczone zasadniczo do przewozu < 10 osób, włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi, jedynie z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania z zapłonem iskrowym o pojemności skokowej > 1 900 cm <sup>3</sup> , ale <= 3 000 cm <sup>3</sup> (z wyłączeniem ambulansów)
Ex 870324	Samochody i pozostałe pojazdy silnikowe przeznaczone zasadniczo do przewozu < 10 osób, włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi, jedynie z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania z zapłonem iskrowym o pojemności skokowej > 3 000 cm <sup>3</sup> (z wyłączeniem ambulansów)
Ex 870332	Samochody i pozostałe pojazdy silnikowe przeznaczone zasadniczo do przewozu < 10 osób, włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi, jedynie z silnikiem wysokoprężnym o pojemności skokowej > 1 900 cm <sup>3</sup> , ale <= 2 500 cm <sup>3</sup> (z wyłączeniem ambulansów)
Ex 870333	Samochody i pozostałe pojazdy silnikowe przeznaczone zasadniczo do przewozu < 10 osób, włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi, jedynie z silnikiem wysokoprężnym o pojemności skokowej > 2 500 cm <sup>3</sup> (z wyłączeniem ambulansów)
870340	Samochody i pozostałe pojazdy silnikowe przeznaczone zasadniczo do przewozu < 10 osób, włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi, zarówno z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania z zapłonem iskrowym, jak i silnikiem elektrycznym, jako silnikami do napędu (z wyłączeniem pojazdów hybrydowych typu plug-in)
870350	Samochody i pozostałe pojazdy silnikowe przeznaczone zasadniczo do przewozu < 10 osób, włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi, zarówno z silnikiem wysokoprężnym, jak i silnikiem elektrycznym, jako silnikami do napędu (z wyłączeniem pojazdów hybrydowych typu plug-in)
870360	Samochody i pozostałe pojazdy silnikowe przeznaczone zasadniczo do przewozu < 10 osób, włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi, zarówno z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania z zapłonem iskrowym, jak i silnikiem elektrycznym, jako silnikami do napędu, zdolne do ładowania przez podłączenie do zewnętrznego źródła energii elektrycznej
870370	Samochody i pozostałe pojazdy silnikowe przeznaczone zasadniczo do przewozu < 10 osób, włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi, zarówno z silnikiem wysokoprężnym, jak i silnikiem elektrycznym, jako silnikami do napędu, zdolne do ładowania przez podłączenie do zewnętrznego źródła energii elektrycznej
870380	Samochody i pozostałe pojazdy silnikowe przeznaczone zasadniczo do przewozu < 10 osób, włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi, jedynie z silnikiem elektrycznym do napędu

Kod CN	Opis
870390	Samochody i pozostałe pojazdy silnikowe przeznaczone zasadniczo do przewozu < 10 osób, włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi, z silnikami innymi niż silnik tłokowy wewnętrznego spalania z zapłonem iskrowym lub silnik elektryczny
Ex 8704	Pojazdy silnikowe do transportu towarów, w tym podwozia z silnikiem i kabiną, z wyłączeniem pojazdów objętych kodami CN 87042191 i 87042199 z silnikami o pojemności skokowej nieprzekraczającej 1 900 cm <sup>3</sup>
8705	Pojazdy silnikowe specjalnego przeznaczenia (inne niż te zasadniczo przeznaczone do przewozu osób lub towarów), na przykład pojazdy pogotowia technicznego, dźwigi samochodowe, pojazdy strażackie, betoniarki samochodowe, zamiatarki, polewaczki, przewoźne warsztaty i ruchome stacje radiologiczne
870990	Pojazdy do transportu wewnątrzzakładowego, z własnym napędem, niewyposażone w urządzenia podnośnikowe, w rodzaju stosowanych w zakładach produkcyjnych, magazynach, portach lub lotniskach, do przewozu towarów na niewielkie odległości; ciągniki typu stosowanych na peronach kolejowych; części powyższych pojazdów - Części
871620	Przyczepy lub naczepy do celów rolniczych, samozaładowcze lub samowyładowcze
871639	Pozostałe przyczepy i naczepy, do przewozu towarów - Pozostałe
871690	Części przyczep i naczep oraz pozostałych pojazdów, nienapędzanych mechanicznie, gdzie indziej niewymienione
8903	Jachty i pozostałe jednostki pływające, wypoczynkowe lub sportowe; łodzie wiosłowe i kajaki
8904	Holowniki i pchacze
8905	Latarniowce, statki pożarnicze, pogłębiarki, dźwigi pływające i pozostałe jednostki pływające, których zdolność żegluga ma drugorzędne znaczenie wobec ich podstawowej funkcji; pływające doki; platformy wiertnicze lub produkcyjne, pływające lub podwodne
900110	Włókna optyczne, wiązki włókien optycznych i kable światłowodowe (z wyłączeniem wykonanych z włókien w indywidualnych osłonach, objętych pozycją 8544)
900211	Soczewki obiektywów do aparatów fotograficznych, projektorów lub powiększalników lub pomniejszalników
900219	Soczewki obiektywów (z wyłączeniem do aparatów fotograficznych, projektorów lub powiększalników lub pomniejszalników)
9005	Lornetki, lunety, pozostałe teleskopy optyczne i ich mocowania; pozostałe przyrządy astronomiczne oraz ich mocowania, z wyłączeniem przyrządów radioastronomicznych i pozostałych przyrządów lub aparatury gdzie indziej wymienionych)

Kod CN	Opis
9007	Kamery i projektory kinematograficzne, nawet zawierające aparaturę do zapisu i odtwarzania dźwięku (z wyłączeniem sprzętu wideo)
9010	Aparatura i wyposażenie do laboratoriów fotograficznych lub kinematograficznych, gdzie indziej niewymienione w dziale 90; negatywoskopy; Ekrany projekcyjne
9013	Lasery, inne niż diody laserowe pozostałe urządzenia i przyrządy optyczne, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w dziale 90
9014	Kompasy, busole; pozostałe przyrządy i urządzenia nawigacyjne (z wyłączeniem sprzętu radionawigacyjnego) ich części
9015	Przyrządy i urządzenia geodezyjne (włączając do pomiarów fotogrametrycznych), hydrograficzne, oceanograficzne, hydrologiczne, meteorologiczne lub geofizyczne, z wyłączeniem kompasów i busoli; dalmierze dalmierze
9024	Maszyny oraz urządzenia do testowania twardości, wytrzymałości, ściśliwości, elastyczności lub podobnych mechanicznych własności materiałów (na przykład metali, drewna, materiałów włókienniczych, papieru lub tworzyw sztucznych)' ich części
902590	Części i akcesoria do hydrometrów, aerometrów i podobnych przyrządów pływających, termometrów, pirometrów, barometrów, higrometrów i psychrometrów, gdzie indziej niewymienione
9026	Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli przepływu, poziomu, ciśnienia lub innych parametrów cieczy lub gazów (na przykład przepływomierze, poziomowskazy, manometry, ciśnieniomierze, liczniki energii cieplnej) z wyłączeniem przyrządów i aparatury, objętych pozycją 9014, 9015, 9028 lub 9032
9027	Przyrządy i aparatura do analizy fizycznej lub chemicznej (na przykład polarymetry, refraktometry, spektrometry, aparatura do analizy gazu lub dymu); przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli lepkości, porowatości, rozszerzalności, napięcia powierzchniowego lub podobne; przyrządy i aparatura do mierzenia lub kontroli ilości ciepła, światła lub dźwięku (włącznie ze światłomierzami); mikrotomy
9029	Obrotomierze, liczniki produkcji, taksometry, drogomierze, krokomierze i podobne (z wyłączeniem gazomierzy, liczników do cieczy i energii elektrycznej) szybkościomierze i tachometry (inne niż te objęte pozycją 9014 lub 9015); stroboskopy
9030	Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyłączeniem mierników objętych pozycją 9028; przyrządy i aparatura do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma, rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących

Kod CN	Opis
9031	Przyrządy, urządzenia i maszyny pomiarowe lub kontrolne, gdzie indziej niewymienione w dziale 90; projekторы profilowe
903281	Pozostałe przyrządy i aparatura, do automatycznej regulacji lub kontroli - Hydrauliczne lub pneumatyczne - Pozostałe
940110	Fotele stosowane w statkach powietrznych
940120	Fotele stosowane w pojazdach silnikowych
940330	Meble drewniane, w rodzaju stosowanych w biurze
9406	Budynki prefabrykowane
95030075	Pozostałe zabawki i modele, z tworzyw sztucznych, z silnikiem gdzie indziej niewymienione, objęte pozycją 9503
95030079	Pozostałe zabawki i modele, nie wytworzone z tworzyw sztucznych z silnikiem gdzie indziej niewymienione, objęte pozycją 9503
9606	Guziki, zatrzaski, zatrzaski guzikowe, formy do guzików i pozostałe części tych artykułów; półprodukty guzików (z wył. spinek do mankietów)
960891	Stalówki i ich ostrza
961220	Z włókien chemicznych, o szerokości mniejszej niż 30 mm, umieszczone na stałe w kasetach z metalu lub z tworzyw sztucznych, w rodzaju stosowanych w automatycznych maszynach do pisania, urządzeniach do automatycznego przetwarzania danych i pozostałych maszynach
Ex 98	Kompletne zakłady przemysłowe z wyjątkiem zakładów produkcji żywności lub napojów, wyrobów farmaceutycznych, leków i wyrobów medycznych

”

---

## ZAŁĄCZNIK V

Załącznik XXIX do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 otrzymuje brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK XXIX

Wykaz produktów, o których mowa w art. 3n ust. 6. lit. c)

Zakres zwolnienia	Data rozpoczęcia stosowania	Data wygaśnięcia
Transport statkiem do Japonii, pomoc techniczna, usługi pośrednictwa, finansowanie lub pomoc finansowa związana z takim transportem ropy naftowej objętej CN 2709 00 zmieszanej z kondensatem, pochodzącej z Projektu Sachalin-2 (Сахалин-2), zlokalizowanego w Rosji.	5 grudnia 2022 r.	28 czerwca 2024 r.

”

## ZAŁĄCZNIK VI

Do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dodaje się załączniki w brzmieniu:

„ZAŁĄCZNIK XXIIIA

Wykaz towarów, o których mowa w art. 3k ust. 3aa

Kod CN	Opis
2825	Nieorganiczne zasady i tlenki, wodorotlenki i nadtlenki metali, gdzie indziej niewymienione; hydrazyna i hydroksyloamina i ich sole nieorganiczne
2905 31	Glikol etylenowy (etanodiol)
3812 10	Gotowe przyspieszacze wulkanizacji
3812 31	Mieszanki oligomerów 2,2,4-trimetylo-1,2-dihydrochinoliny (TMQ)
3812 39	Preparaty przeciwutleniające oraz pozostałe związki stabilizujące do gumy lub tworzyw sztucznych (z wyłączeniem mieszanin oligomerów 2,2,4-trimetylo-1,2-dihydrochinoliny (TMQ))
3816 00 90	Cementy, zaprawy, masy betonowe i podobne wyroby, ogniotrwałe, (z wyłączeniem dolomitowej masy ogniotrwałej do ubijania), inne niż wyroby objęte pozycją 3801
3910	Silikony w formach podstawowych
3911 90	Polisiarczki, polisulfony i inne produkty określone w uwadze 3 do niniejszego działu, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, w formach podstawowych, z wyłączeniem poli(1,3-fenyleno metylofosfonianu)
3912 12	Octany celulozy uplastycznione, w formach podstawowych
3912 20	Azotany celulozy, włącznie z kolodiami, w formach podstawowych
3912 31	Karboksymetyloceluloza i jej sole, w formach podstawowych
3912 39	Etery celulozy, w formach podstawowych (z wyłączeniem karboksymetylocelulozy i jej soli)

Kod CN	Opis
3917 22	Rury, przewody i węże, sztywne, z polimerów propylenu
3917 29	Rury, przewody i węże, sztywne, z innych tworzyw sztucznych
4011 80	Opony pneumatyczne, nowe, gumowe w rodzaju stosowanych w budowlanych, górniczych lub przemysłowych pojazdach i maszynach transportu bliskiego
7201	Surówka i surówka zwierciadlista, w gąskach, blokach lub pozostałych pierwotnych postaciach
7202 11	Żelazomangan, zawierający więcej niż 2 % masy węgla
7202 19	Żelazomangan, niezawierający więcej niż 2 % masy węgla
7202 21	Żelazokrzem, zawierający więcej niż 55 % masy krzemu
7202 29	Żelazokrzem, zawierający nie więcej niż 55 % masy krzemu
7202 30	Żelazokrzemomangan
7202 41	Żelazochrom, zawierający więcej niż 4 % masy węgla
7202 49	Żelazochrom, zawierający nie więcej niż 4 % masy węgla
7202 50	Żelazokrzemochrom
7202 60	Żelazonikiel
7202 70	Żelazomolibden
7202 80	Żelazowolfram i żelazokrzemowolfram
7202 91	Żelazotytan i żelazokrzemotytan
7202 93	Żelazoniob
7202 99	Inne żelazostopy

Kod CN	Opis
7203	Wyroby zawierające żelazo otrzymywane przez bezpośrednie odtlenianie rudy żelaza i pozostałych gąbczastych wyrobów zawierających żelazo, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach; żelazo o minimalnej czystości 99,94 % masy, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach
7204	Odpady i złom żeliwa i stali; wlewki żeliwne lub stalowe przeznaczone do przetopu
7205	Surówka, surówka zwierciadlista, żeliwo lub stal, w postaci granulek lub proszku
7206	Żeliwo i stal niestopowa, w postaci wlewków lub w pozostałych pierwotnych formach (z wyłączeniem wlewków do przetopu, produktów otrzymanych przez odlewanie ciągle i żelaza objętego pozycją 7203)
7214	Sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż kute, walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, ale z włączeniem tych, które po walcowaniu zostały skręcone, gdzie indziej niewymienione
7215 10	Sztaby i pręty, ze stali automatowej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, gdzie indziej niewymienione
7215 90	Sztaby i pręty, z żeliwa lub stali niestopowej, obrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, gdzie indziej niewymienione
7217	Drut z żeliwa lub stali niestopowej
7221	Sztaby i pręty ze stali nierdzewnej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach
7222 11	Sztaby i pręty nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, ze stali nierdzewnej, o okrągłym przekroju poprzecznym
7222 19	Sztaby i pręty, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane (z wyłączeniem tych o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej)
7222 20	Pozostałe sztaby i pręty, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno
7222 40	Kątowniki i kształtowniki, ze stali nierdzewnej
7223	Drut ze stali nierdzewnej
7227	Sztaby i pręty, z pozostałej stali stopowej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach

Kod CN	Opis
7229 20	Drut ze stali krzemowo-manganowej
7301 10	Ścianka szczelna z żeliwa lub stali, nawet drażona, tłoczona lub wykonana z połączonych elementów
7302	Elementy konstrukcyjne torów kolejowych lub tramwajowych, z żeliwa lub stali: szyny, odbojnice i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i pozostałe elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkładki szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągną i pozostałe elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn
7303	Rury, przewody rurowe i profile drażone, z żeliwa
7304 11	Rury przewodowe w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, bez szwu, ze stali nierdzewnej
7304 19	Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, bez szwu, żelazne (inne niż żeliwne) lub ze stali (z wyłączeniem ze stali nierdzewnej)
7304 22	Rura płuczkowa ze stali nierdzewnej, bez szwu, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu
7304 23	Rura płuczkowa żelazna lub ze stali, bez szwu, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu (z wyłączeniem wyrobów ze stali nierdzewnej lub żeliwa)
7304 29	Rury okładzinowe i przewody rurowe, bez szwu, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, z żelaza (z wyłączeniem wyrobów żeliwnych) lub stali (z wyłączeniem wyrobów ze stali nierdzewnej)
7304 31	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, żelazne lub ze stali niestopowej, ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno
7304 39	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, żelazne lub ze stali niestopowej, nieciągnięte na zimno ani niewalcowane na zimno (z wyłączeniem wyrobów z żeliwa, rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu)
7304 41	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej, ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu)
7304 49	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej, nieciągnięte na zimno ani niewalcowane na zimno (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu)

Kod CN	Opis
7304 51	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej)
7304 59	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, nieciągnięte na zimno ani niewalcowane na zimno (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej)
7304 90	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, o innym niż okrągły przekroju poprzecznym, z żelaza (z wyłączeniem wyrobów z żeliwa) lub stali
7305 12	Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica jest większa niż 406,4 mm, z żeliwa lub stali, spawane wzdłużnie (z wyłączeniem wyrobów spawanych wzdłużnie łukiem krytym)
7305 19	Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica jest większa niż 406,4 mm, z wyrobów walcowanych płaskich z żeliwa lub stali (z wyłączeniem spawanych wzdłużnie)
7305 20	Rury okładzinowe, w rodzaju stosowanych do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu, o okrągłym przekroju poprzecznym, których zewnętrzna średnica jest większa niż 406,4 mm, z żeliwa lub stali
7305 31	Rury i przewody rurowe o okrągłym przekroju poprzecznym, których zewnętrzna średnica jest większa niż 406,4 mm, z żeliwa lub stali, spawane wzdłużnie
7305 90	Rury i przewody rurowe o okrągłym przekroju poprzecznym, których zewnętrzna średnica jest większa niż 406,4 mm, z żeliwa lub stali, spawane (z wyłączeniem rur przewodowych w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu lub rur okładzinowych stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu)
7306 11	Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, spawane, ze stali nierdzewnej, o okrągłym przekroju poprzecznym, których zewnętrzna średnica jest nie większa niż 406,4 mm, lub o nieokrągłym przekroju poprzecznym

Kod CN	Opis
7306 19	Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, z żeliwa lub stali, o okrągłym przekroju poprzecznym, których zewnętrzna średnica jest nie większa niż 406,4 mm, lub o nieokrągłym przekroju poprzecznym (z wyłączeniem wyrobów spawanych ze stali nierdzewnej)
7306 21	Rury okładzinowe i przewody rurowe, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, spawane, ze stali nierdzewnej, o okrągłym przekroju poprzecznym, których zewnętrzna średnica jest nie większa niż 406,4 mm, lub o nieokrągłym przekroju poprzecznym
7306 29	Rury okładzinowe i przewody rurowe, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, spawane, z żeliwa lub stali, których zewnętrzna średnica jest nie większa niż 406,4 mm (z wyłączeniem wyrobów spawanych i ze stali nierdzewnej)
7306 30	Rury, przewody rurowe i profile drażone, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, których zewnętrzna średnica jest nie większa niż 406,4 mm, z żeliwa lub stali niestopowej (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu)
7306 40	Rury, przewody rurowe i profile drażone, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, których zewnętrzna średnica jest nie większa niż 406,4 mm, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu)
7306 61	Rury, przewody rurowe i profile drażone, spawane, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, z żeliwa lub stali (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, oraz rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu)
7306 69	Rury, przewody rurowe i profile drażone, spawane, o przekroju poprzecznym innym niż okrągły, prostokątny lub kwadratowy, z żeliwa lub stali (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu)

Kod CN	Opis
7306 90	Rury, przewody rurowe i profile drażone, z żeliwa lub stali
7411 10	Rury i przewody rurowe, z miedzi rafinowanej
7411 21	Rury i przewody rurowe, ze stopów miedzi z cynkiem (mosiądz)
7411 22	Rury i przewody rurowe, ze stopów miedzi z niklem (stop miedziowo-niklowy) lub ze stopów miedzi z niklem i cynkiem (alpaka)
7413	Splotki, kable, taśmy plecione i temu podobne, z miedzi, nieizolowane elektrycznie
7606 11	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości większej niż 0,2 mm, z aluminium niestopowego, prostokątne lub kwadratowe (z wyłączeniem siatek rozciąganych)
7606 12	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości większej niż 0,2 mm, ze stopów aluminium, prostokątne lub kwadratowe (z wyłączeniem siatek rozciąganych)
7606 91	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości większej niż 0,2 mm, z aluminium niestopowego (inne niż prostokątne lub kwadratowe)
7608	Rury i przewody rurowe, z aluminium
7609	Łączniki rur lub przewodów rurowych (na przykład złączki nakrętne, kolanka, tuleje), z aluminium
8207 13	Narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych, wymienne, z częściami roboczymi z cermetali
8207 19	Narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych, wymienne, i ich części, z częściami roboczymi z materiałów innych niż cermetale
8207 20	Ciągadła, ciągowniki lub matryce do wyciskania metalu, wymienne
8207 30	Narzędzia do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania lub wykrawania, wymienne
8207 40	Narzędzia do gwintowania otworów lub wałków, wymienne
8207 50	Narzędzia do wiercenia, wymienne (inne niż do wiercenia w kamieniu)
8207 70	Narzędzia do frezowania, wymienne
8207 80	Narzędzia do toczenia, wymienne
8207 90	Narzędzia wymienne, do narzędzi ręcznych, nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek, gdzie indziej niewymienione

Kod CN	Opis
8412 31	Silniki i siłowniki pneumatyczne, liniowe (cylindry)
8412 80	Silniki i siłowniki (z wyłączeniem turbin na parę, silników spalinowych, turbin hydraulicznych, kół wodnych, turbin gazowych, silników odrzutowych, silników i siłowników hydraulicznych i pneumatycznych)
8413 20	Pompy ręczne do cieczy (z wyłączeniem tych objętych podpozycją 8413 11 lub 8413 19)
8413 40	Pompy do betonu
8413 82	Podnośniki do cieczy
8413 92	Części podnośników do cieczy
8417 10	Piece i paleniska przemysłowe lub laboratoryjne, do prażenia, topienia lub innej obróbki cieplnej rud, pirytów lub metali, nieelektryczne
8430 20	Pługi odśnieżające i dmuchawy śniegowe (z wyłączeniem montowanych na wagonach kolejowych, podwoziach pojazdów silnikowych lub samochodach ciężarowych)
8430 31	Samobieżne wrębiarki do węgla lub skał i maszyny do drążenia tuneli
8430 61	Maszyny do ubijania lub zagęszczania gruntu, inne niż samobieżne
8456 11	Obrabiarki do obróbki dowolnych materiałów przez usuwanie nadmiaru materiału działające za pomocą lasera
8456 12	Obrabiarki do obróbki dowolnych materiałów przez usuwanie nadmiaru materiału działające za pomocą wiązki światła lub fotonów innej niż laser
8456 30	Obrabiarki do obróbki dowolnych materiałów przez usuwanie nadmiaru materiału metodą elektroerozyjną
8456 50	Maszyny do cięcia strumieniem wody
8456 90	Obrabiarki do obróbki dowolnych materiałów przez usuwanie nadmiaru materiału metodą elektrochemiczną lub za pomocą wiązki elektronów lub wiązki jonowej
8461 50	Piły, obcinarki lub przecinarki, do obróbki metali lub cermetali
8467	Narzędzia ręczne, pneumatyczne, hydrauliczne lub z samodzielnym silnikiem elektrycznym lub nieelektrycznym
8474 20	Maszyny do zgniatania, kruszenia lub mielenia, substancji mineralnych w postaci stałej

Kod CN	Opis
8474 32	Maszyny do mieszania substancji mineralnych z bitumami
8480 10	Skrzynki formierskie dla odlewni metali
8480 41	Formy do metali lub do węglików metali, typu wtryskowego lub tłoczego
8480 49	Formy do metali lub do węglików metali
8480 50	Formy do szkła
8480 79	Formy do gumy lub tworzyw sztucznych (inne niż typu wtryskowego lub tłoczego)
8485	Maszyny do wytwarzania przyrostowego
8501 10	Silniki o mocy wyjściowej nieprzekraczającej 37,5 W
8501 32	Silniki prądu stałego i prądnice prądu stałego, inne niż systemy fotowoltaiczne, o mocy wyjściowej przekraczającej 750 W, ale nieprzekraczającej 75 kW
8501 34	Silniki prądu stałego i prądnice prądu stałego, inne niż systemy fotowoltaiczne, o mocy wyjściowej przekraczającej 375 kW
8501 40	Silniki prądu przemiennego, jednofazowe, gdzie indziej niewymienione
8501 51	Silniki prądu przemiennego, wielofazowe, o mocy wyjściowej nieprzekraczającej 750 W, gdzie indziej niewymienione
8501 52	Silniki prądu przemiennego, wielofazowe, o mocy wyjściowej przekraczającej 750 W, ale nieprzekraczającej 75 kW, gdzie indziej niewymienione
8501 71	Fotowoltaiczne systemy prądu stałego o mocy wyjściowej nieprzekraczającej 50 W
8501 72	Fotowoltaiczne systemy prądu stałego o mocy wyjściowej przekraczającej 50 W
8501 80	Fotowoltaiczne systemy prądu przemiennego
8506 10	Ogniwa i baterie galwaniczne z ditlenkiem manganu
8506 30	Ogniwa i baterie galwaniczne, tlenkowo-rtęciowe
8506 40	Ogniwa i baterie galwaniczne, tlenkowo-srebrowe
8506 50	Ogniwa i baterie galwaniczne, litowe
8506 80	Ogniwa i baterie galwaniczne, gdzie indziej niewymienione

Kod CN	Opis
8507 50	Akumulatory elektryczne niklowo-metalowo-wodorkowe
8507 60	Akumulatory elektryczne litowo-jonowe
8507 80	Akumulatory elektryczne (z wyłączeniem akumulatorów kwasowo-ołowiowych, niklowo-kadmowych, niklowo-metalowo-wodorkowych i litowo-jonowych)
8507 90	Płyty, separatory i pozostałe części akumulatorów elektrycznych
8515 31	Maszyny i aparatura do spawania metali łukiem elektrycznym (włączając łuk plazmowy), całkowicie lub częściowo automatyczne
8515 39	Maszyny i aparatura do spawania metali łukiem elektrycznym (włączając łuk plazmowy), inne niż całkowicie lub częściowo automatyczne
8515 80	Elektryczne maszyny i aparatura do lutowania miękkiego, lutowania twardego lub spawania, metodą laserową lub inną wiązką światła lub fotonów, ultradźwiękami, wiązką elektronów, impulsów magnetycznych, nawet nadające się do cięcia; elektryczne maszyny i aparatura do natryskiwania na gorąco metali lub cermetali
8515 90	Części maszyn i aparatury do lutowania miękkiego, lutowania twardego lub spawania lub do natryskiwania na gorąco metali lub cermetali
8904	Holowniki i pchacze
8905	Latarniowce, statki pożarnicze, pogłębiarki, dźwigi pływające i pozostałe jednostki pływające, których zdolność żegluga ma drugorzędne znaczenie wobec ich podstawowej funkcji; pływające doki; platformy wiertnicze lub produkcyjne, pływające lub podwodne
9013 20	Lasery, inne niż diody laserowe
9013 90	Części i akcesoria do laserów innych niż diody laserowe, inne urządzenia i przyrządy optyczne, niewymienione gdzie indziej w rozdziale 90
9027 20	Chromatografy i przyrządy do elektroforezy
9027 30	Spektrometry, spektrofotometry oraz spektrografy wykorzystujące promieniowanie optyczne (ultrafioletowe, widzialne, podczerwone)

Kod CN	Opis
9027 50	Przyrządy i aparatura wykorzystujące promieniowanie optyczne (ultrafioletowe, widzialne, podczerwone) (z wyłączeniem spektrometrów, spektrofotometrów, spektrografów oraz aparatury do analizy gazu lub dymu)
9027 90	Mikrotomy; części i akcesoria
9030 10	Przyrządy i aparatura do pomiaru lub wykrywania promieniowania jonizującego
9030 20	Oscyloskopy i oscylografy
9030 31	Mierniki uniwersalne do pomiaru lub kontroli napięcia, prądu, rezystancji lub mocy, bez urządzenia rejestrującego
9030 33	Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli napięcia, prądu, rezystancji lub mocy, bez urządzenia rejestrującego (z wyłączeniem mierników uniwersalnych)
9030 84	Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z urządzeniem rejestrującym, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem specjalnie zaprojektowanych dla telekomunikacji, mierników uniwersalnych, oscyloskopów i oscylografów i aparatów do pomiaru lub kontroli wafli lub urządzeń półprzewodnikowych)
9030 90	Części i akcesoria do przyrządów i aparatury do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych lub do przyrządów i aparatury do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma, rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących

ZAŁĄCZNIK XXIIIB

Wykaz towarów, o których mowa w art. 3k ust. 3ab

Kod CN	Opis
3917 21	Rury, przewody i węże, sztywne, z polimerów etylenu
3917 39	Giętkie rury, przewody i węże, z tworzyw sztucznych, z osprzętem lub bez, wzmocnione lub inaczej połączone z innymi materiałami (z wyłączeniem wyrobów o minimalnym ciśnieniu rozrywającym 27,6 MPa)
3917 40	Osprzęt rur, przewodów i węży (na przykład złącza, kolanka, kołnierze), z tworzyw sztucznych
7305 11	Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, o okrągłym przekroju poprzecznym, których zewnętrzna średnica jest większa niż 406,4 mm, z żeliwa lub stali, spawane wzdłużnie łukiem krytym
7307 11	Łączniki rur lub przewodów rurowych, z żeliwa nieciągliwego
7307 19	Łączniki rur lub przewodów rurowych, odlewane, z żeliwa lub stali (z wyłączeniem wyrobów z żeliwa nieciągliwego)
7307 21	Kołnierze, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wyrobów odlewanych)
7307 23	Łączniki rur lub przewodów rurowych, spawane doczołowo, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wyrobów odlewanych)
7307 29	Łączniki rur lub przewodów rurowych, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wyrobów odlewanych, kołnierzy, gwintowanych kolanek, łuków i tulei, i łączników spawanych doczołowo)
7307 91	Kołnierze z żeliwa lub stali (z wyłączeniem wyrobów odlewanych lub ze stali nierdzewnej)
7307 92	Gwintowane kolanka, łuki i tuleje, z żeliwa lub stali (z wyłączeniem wyrobów odlewanych lub ze stali nierdzewnej)
7307 93	Łączniki spawane doczołowo, z żeliwa lub stali (z wyłączeniem wyrobów odlewanych lub ze stali nierdzewnej)
7307 99	Łączniki rur lub przewodów rurowych, z żeliwa lub stali (z wyłączeniem wyrobów odlewanych lub ze stali nierdzewnej; kołnierzy; gwintowanych kolanek, łuków i tulei; łączników spawanych doczołowo)
7412	Łączniki rur lub przewodów rurowych, z miedzi (na przykład złączki nakrętne, kolanka, tuleje)
8412 90	Części silników i siłowników (z wyłączeniem turbin na parę wodną, tłokowych silników spalinowych, turbin hydraulicznych, kół wodnych, turbin gazowych i silników turboodrzutowych)

Kod CN	Opis
8413 70	Pompy odśrodkowe, o napędzie silnikowym (z wyłączeniem tych objętych podpozycją 8413 11 i 8413 19, pomp paliwa, oleju lub chłodziwa do tłokowych silników spalinowych, pomp do betonu, pomp wyporowo-tłokowych i obrotowych pomp wyporowych)
8413 91	Części pomp do cieczy
8417 80	Piece i paleniska przemysłowe lub laboratoryjne, włączając piece do spopielania, nieelektryczne (z wyłączeniem tych do prażenia, topienia lub innej obróbki cieplnej rud, pirytów lub metali, pieców piekarniczych i pieców do wyrobów cukierniczych)
8417 90	Części pieców i palenisk przemysłowych lub laboratoryjnych, nieelektryczne, włączając piece do spopielania
8430 41	Maszyny do wierceń lub do głębenia szybów, do wiercenia ziemi lub wydobywania minerałów lub rud, samobieżne (z wyłączeniem montowanych na wagonach kolejowych lub tramwajowych, podwoziach pojazdów silnikowych lub samochodach ciężarowych, i maszyn do drążenia tuneli)
8430 49	Maszyny do wierceń lub do głębenia szybów, do wiercenia w ziemi lub wydobywania minerałów lub rud, bez własnego napędu i niehydrauliczne (z wyłączeniem maszyn do drążenia tuneli i narzędzi obsługiwanych ręcznie)
8465 10	Maszyny do obróbki drewna, korka, kości, ebonitu, twardych tworzyw sztucznych lub podobnych twardych materiałów, przystosowane do wykonywania różnych rodzajów operacji obróbkowych bez wymiany narzędzi pomiędzy takimi operacjami
8465 91	Piły do obróbki drewna, korka, kości, ebonitu, twardych tworzyw sztucznych lub podobnych twardych materiałów
8465 92	Strugarki, frezarki lub profilarki (skrawające), do obróbki drewna, korka, kości, ebonitu, twardych tworzyw sztucznych lub podobnych twardych materiałów
8465 95	Wiertarki lub dłutarki do obróbki drewna, korka, kości, ebonitu, twardych tworzyw sztucznych lub podobnych twardych materiałów
8465 99	Obrabiarki do drewna, korka, kości, ebonitu, twardych tworzyw sztucznych lub podobnych twardych materiałów, gdzie indziej niewymienione
8474 90	Części maszyn do obróbki substancji mineralnych, objętych podpozycją 8474
8480 71	Formy do gumy lub tworzyw sztucznych, typu wtryskowego lub tłocznego

”

## ZAŁĄCZNIK VII

Do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dodaje się załącznik w brzmieniu:

„ZAŁĄCZNIK XXXVI

Wykaz krajów partnerskich w zakresie przywozu żelaza i stali, o którym mowa w art. 3g ust. 1

SZWAJCARIA

NORWEGIA”.

---

## ZAŁĄCZNIK VIII

Do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dodaje się załącznik w brzmieniu:

„ZAŁĄCZNIK XXXVII

Wykaz towarów i technologii, o których mowa w art. 3k ust. 1a dotyczącym zakazu tranzytu przez terytorium Rosji

Kod CN	Opis
840999	Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do silników spalinowych tłokowych z zapłonem samoczynnym (wysokoprężnych i średnioprężnych), gdzie indziej niewymienione
841221	Silniki i siłowniki hydrauliczne, liniowe (cylindry)
841350	Pompy wyporowe-tłokowe o napędzie silnikowym, do cieczy, gdzie indziej niewymienione
842123	Filtry do oleju lub paliwa do silników spalinowych
842131	Filtry powietrza dolotowego do silników spalinowych
842839	Wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów i materiałów (inne niż specjalnie zaprojektowane do pracy pod powierzchnią ziemi, kubelkowe i taśmowe lub pneumatyczne)
842959	Koparki, czerparki i ładowarki (z wyłączeniem maszyn, których część robocza wraz z kabiną może wykonywać pełny obrót [o 360°] względem podwozia i ładowarek czołowych), samobieżne
843139	Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do urządzeń objętych pozycją 8428 (z wyłączeniem części wind, wyciągów pochyłych lub schodów ruchomych), gdzie indziej niewymienione
847130	Przenośne maszyny do automatycznego przetwarzania danych, o masie nie większej niż 10 kg, składające się co najmniej z jednostki centralnej, klawiatury i monitora
847170	Urządzenia pamięci, do maszyn do automatycznego przetwarzania danych
848120	Zawory do olejowo-hydraulicznych lub pneumatycznych układów przenoszenia napędu
850220	Zespoły prądotwórcze z silnikami tłokowymi wewnętrznego spalania o zapłonie iskrowym
850710	Akumulatory kwasowo-ołowiowe, w rodzaju stosowanych do uruchamiania silników tłokowych
870510	Dźwigi samojezdne (żurawie samochodowe)

”

## ZAŁĄCZNIK IX

Do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dodaje się załączniki w brzmieniu:

„ZAŁĄCZNIK XXXVIII A

Wykaz towarów i produktów, o których mowa w art. 3p

### Część A

	Kod CN	Opis
	7102 10	Niesortowane diamenty
	7102 31	Diamenty nieprzemysłowe, nieobrobione lub tylko przepiłowane, przecięte lub zgrubnie obrobione
	7102 39	Diamenty nieprzemysłowe, inne niż nieobrobione lub tylko przepiłowane, przecięte lub zgrubnie obrobione

### Część B

	7104 21	Diamenty syntetyczne lub odtworzone, nieobrobione lub tylko przepiłowane lub zgrubnie kształtowane
	7104 91	Diamenty syntetyczne lub odtworzone, inne niż nieobrobione lub tylko przepiłowane lub zgrubnie kształtowane

## Część C

Ex	7113	Artykuły biżuteryjne i ich części, z metalu szlachetnego lub platerowanego metalem szlachetnym, zawierające diamenty
Ex	7114	Artykuły jubilerskie ze złota lub srebra oraz ich części, z metalu szlachetnego lub metalu platerowanego metalem szlachetnym, zawierające diamenty
Ex	7115 90	Pozostałe artykuły z metalu szlachetnego lub metalu platerowanego metalem szlachetnym, zawierające diamenty, gdzie indziej niewymienione, z wyłączeniem katalizatorów w postaci druczanej tkaniny lub siatki, z platyny
Ex	7116 20	Artykuły z pereł naturalnych lub hodowlanych, kamieni szlachetnych lub półszlachetnych (naturalnych, syntetycznych lub odtworzonych), zawierające diamenty
Ex	9101	Zegarki naręczne, zegarki kieszonkowe oraz pozostałe zegarki, włącznie ze stoperami, zawierające diamenty, w kopertach z metalu szlachetnego lub z metalu pokrytego metalem szlachetnym

ZAŁĄCZNIK XXXVIII B

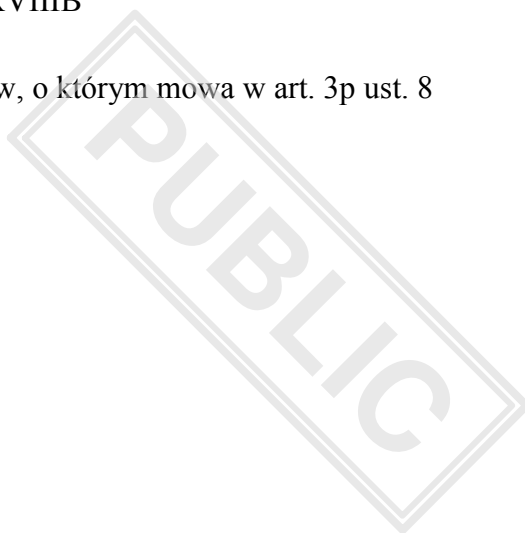
Organ potwierdzający autentyczność diamentów, o którym mowa w art. 3p ust. 8

Federal Public Service Economy at the Diamond Office

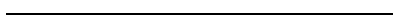
Hoveniersstraat 22

B-2018 Antwerpen

Belgium



”.



## ZAŁĄCZNIK X

Do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dodaje się załącznik w brzmieniu:

„ZAŁĄCZNIK XXXIX

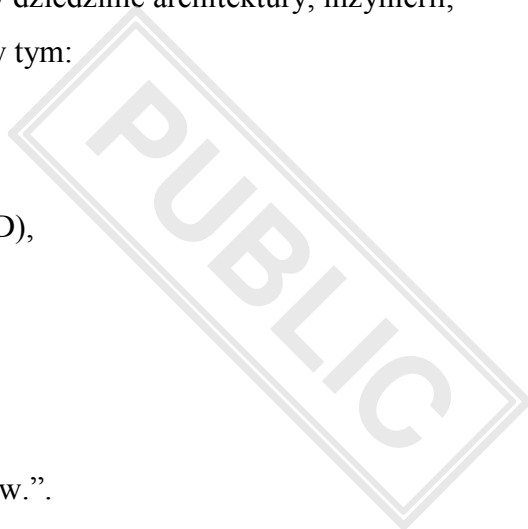
Wykaz oprogramowania, o którym mowa w art. 5n ust. 2b

Oprogramowanie do zarządzania przedsiębiorstwami, tj. systemy, które cyfrowo przedstawiają wszystkie procesy zachodzące w przedsiębiorstwie i kierują nimi, w tym:

- planowanie zasobów przedsiębiorstwa (ERP),
- zarządzanie relacjami z klientami (CRM),
- analityka biznesowa (BI),
- zarządzanie łańcuchem dostaw (SCM),
- hurtownia danych dotyczących przedsiębiorstw (EDW),
- skomputeryzowany system zarządzania obsługą techniczną (CMMS),
- oprogramowanie do zarządzania projektami,
- zarządzanie cyklem życia produktu (PLM),
- typowe elementy wyżej wymienionych zestawów, w tym oprogramowanie do rachunkowości, zarządzania flotą, logistyki i zasobów ludzkich.

Oprogramowanie projektowe i produkcyjne stosowane w dziedzinie architektury, inżynierii, budownictwa, produkcji, mediów, edukacji i rozrywki, w tym:

- modelowanie informacji o budynku (BIM),
- projektowanie wspomagane komputerowo (CAD),
- produkcja wspomagana komputerowo (CAM),
- projektowanie na zamówienie (ETO),
- typowe elementy wyżej wymienionych zestawów.”.



---

## ZAŁĄCZNIK XI

Do rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dodaje się załącznik w brzmieniu:

### „ZAŁĄCZNIK XL

Wykaz towarów i technologii, o których mowa w art. 12g

- 8542.31 Elektroniczne układy scalone: Procesory i sterowniki, nawet połączone z pamięciami, przetwornikami, układami logicznymi, wzmacniaczami, zegarami i układami czasowymi lub innymi układami
- 8542.32 Elektroniczne układy scalone: Pamięci
- 8542.33 Elektroniczne układy scalone: Wzmacniacze
- 8542.39 Elektroniczne układy scalone: Pozostałe
- 8517.62 Maszyny do odbioru, konwersji i transmisji lub regeneracji głosu, obrazów lub innych danych, włączając aparaty przełączające i routingowe
- 8526.91 Aparatura radionawigacyjna
- 8532.21 Pozostałe kondensatory stałe: Kompensatory tantalowe
- 8532.24 Pozostałe kondensatory stałe: Ceramiczne, wielowarstwowe
- 8548.00 Elektryczne części maszyn i urządzeń, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w dziale 85

- 8471.50 Procesory inne niż objęte podpozycją 8471 41 lub 8471 49, nawet zawierające w tej samej obudowie jedno lub dwa urządzenia następującego typu: urządzenia pamięci, urządzenia wejściowe, urządzenia wyjściowe
- 8504.40 Przekształtniki
- 8517.69 Pozostała aparatura do transmisji lub odbioru głosu, obrazów lub innych danych włączając aparaturę do komunikacji w sieci przewodowej lub bezprzewodowej
- 8525.89 Pozostałe kamery telewizyjne, kamery i aparaty cyfrowe oraz rejestrujące kamery wideo
- 8529.10 Anteny i reflektory anten wszelkich typów; części nadające się do stosowania do nich
- 8529.90 Pozostałe części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z aparaturą objętą pozycjami od 8524 do 8528
- 8536.69 Wtyki i gniazda wtykowe do napięć nieprzekraczających 1 000 V
- 8536.90 Urządzenia elektryczne do przełączania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych lub do tych obwodów, do napięć nieprzekraczających 1 000 V (z wyłączeniem bezpieczników, wyłączników automatycznych i pozostałych urządzeń do zabezpieczania obwodów elektrycznych, przełączników i pozostałych przekaźników, oprawek lamp, wtyków i gniazd wtykowych)
- 8541.10 Diody, inne niż fotodiody lub diody elektroluminescencyjne (LED)
- 8541.21 Tranzystory, inne niż fototranzystory, o współczynniku strat mniejszym niż 1 W

- 8541.29 Pozostałe tranzystory, inne niż fototranzystory
- 8541.30 Tyrystory, diaki i triaki (z wyłączeniem światłoczułych elementów półprzewodnikowych)
- 8541.49 Światłoczułe urządzenia półprzewodnikowe (z wyłączeniem generatorów i ogniw fotowoltaicznych)
- 8541.51 Pozostałe urządzenia półprzewodnikowe: Przetworniki półprzewodnikowe
- 8541.59 Pozostałe urządzenia półprzewodnikowe
- 8541.60 Oprawione kryształy piezoelektryczne
- 8482.10 Łożyska kulkowe
- 8482.20 Łożyska wałeczkowe stożkowe, włączając łożyska bez pierścienia wewnętrznego lub zewnętrznego
- 8482.30 Łożyska baryłkowe
- 8482.50 Pozostałe łożyska wałeczkowe, włączając złożenia wałeczkowe
- 8807.30 Pozostałe części samolotów, śmigłowców lub bezzałogowych statków powietrznych
- 9013.10 Celowniki teleskopowe do montażu na broni; peryskopy; teleskopy zaprojektowane jako części maszyn; urządzenia i przyrządy objęte niniejszym działem lub sekcją XVI
- 9013.80 Pozostałe urządzenia i przyrządy optyczne
- 9014.20 Przyrządy i urządzenia do nawigacji powietrznej i kosmicznej (inne niż kompasy)

- 9014.80 Pozostałe przyrządy i urządzenia nawigacyjne
  - 8471.80 Urządzenia do maszyn do automatycznego przetwarzania danych (z wyłączeniem procesorów, urządzeń wejściowych i wyjściowych oraz urządzeń pamięci)
  - 8486.10 Maszyny i aparatura do produkcji kryształów lub płytek
  - 8486.20 Maszyny i aparatura do produkcji urządzeń półprzewodnikowych lub elektronicznych
  - układów scalonych
  - 8486.40 Maszyny i aparatura określone w uwadze 11 C do niniejszego działu
  - 8534.00 Obwody drukowane
  - 8543.20 Generatory sygnału
  - 9027.50 Pozostałe przyrządy i aparatura wykorzystujące promieniowanie optyczne (ultrafioletowe, widzialne, podczerwone)
  - 9030.20 Oscyloskopy i oscylografy
  - 9030.32 Mierniki uniwersalne z urządzeniem rejestrującym
  - 9030.39 Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli napięcia, prądu, rezystancji lub mocy, z urządzeniem rejestrującym
  - 9030.82 Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli płytek lub urządzeń półprzewodnikowych”.
-