



Consiliul
Uniunii Europene

Bruxelles, 18 octombrie 2019
(OR. en)

13271/19
ADD 3

COMER 125
CONOP 90
CFSP/PESC 798
ECO 110
UD 269
ATO 85
COARM 180
DELECT 198

NOTĂ DE ÎNSOȚIRE

Sursă:	Secretar general al Comisiei Europene, sub semnătura dlui Jordi AYET PUIGARNAU, director
Data primirii:	17 octombrie 2019
Destinatar:	DI Jeppe TRANHOLM-MIKKELSEN, Secretarul General al Consiliului Uniunii Europene
Nr. doc. Csie:	C(2019) 7313 final - Annex 1 Part 3/11
Subiect:	ANEXA 1 Partea 3/11 la Regulamentul delegat al Comisiei de modificare a Regulamentului (CE) nr. 428/2009 al Consiliului de instituire a unui regim comunitar pentru controlul exporturilor, transferului, serviciilor de intermediere și tranzitului de produse cu dublă utilizare

În anexă, se pune la dispoziția delegațiilor documentul C(2019) 7313 final - Annex 1 Part 3/11.

Anexă: C(2019) 7313 final - Annex 1 Part 3/11

Bruxelles, 17.10.2019
C(2019) 7313 final

ANNEX 1 – PART 3/11

ANEXĂ

la

Regulamentul delegat al Comisiei

de modificare a Regulamentului (CE) nr. 428/2009 al Consiliului de instituire a unui regim comunitar pentru controlul exporturilor, transferului, serviciilor de intermediere și tranzitului de produse cu dublă utilizare

ANEXA I (PARTEA III – Categoria 1)

CATEGORIA 1 – MATERIALE SPECIALE ȘI ECHIPAMENTE CONEXE

1A Sisteme, echipamente și componente

1A001 Componente fabricate din compuși fluorurați, după cum urmează:

- a. dispozitive de etanșare, garnituri, agenți de etanșare sau rezervoare elastice pentru combustibil, special concepute pentru a fi utilizate la „aeronave” sau în domeniul aerospațial, fabricate în proporție de peste 50 % în greutate din oricare dintre materialele menționate la 1C009.b sau la 1C009.c;
- b. neutilizate;
- c. neutilizate.

1A002 Structuri sau produse laminate „compozite”, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA, DE ASEMENEA, 1A202, 9A010 ȘI 9A110

- a. fabricate din oricare dintre următoarele:
 1. o „matrice” organică și „materialele fibroase sau filamentare” menționate la 1C010.c sau la 1C010.d.: sau
 2. preimpregnatele sau semifabricatele menționate la 1C010.e.;
- b. fabricate dintr-o „matrice” de metal sau de carbon și din oricare dintre următoarele:
 1. „materiale fibroase sau filamentare” din carbon având toate caracteristicile următoare:
 - a. un „modul specific” care depășește $10,15 \times 10^6$ m; și
 - b. o „rezistență specifică la tracțiune” ce depășește $17,7 \times 10^4$ m; sau
 2. materialele menționate la 1C010.c.

1A002 continuare

Nota 1: 1A002 nu supune controlului structurile sau produsele laminate „compozite” fabricate din „materiale fibroase sau filamentare” de carbon impregnate cu rășini epoxidice, utilizate la repararea structurilor sau produselor laminate pentru „aeronave civile” și având toate caracteristicile următoare:

- a. o suprafață care nu depășește 1 m²;
- b. o lungime care nu depășește 2,5 m; și
- c. o lățime care depășește 15 mm.

Nota 2: 1A002 nu supune controlului produsele semifabricate, special concepute pentru aplicații pur civile după cum urmează:

- a. articolele sportive;
- b. industria autovehiculelor;
- c. industria de mașini unelte;
- d. aplicațiile medicale.

Nota 3: 1A002.b.1 nu supune controlului produsele semifabricate care conțin maximum două dimensiuni de filamente împletite și care sunt special concepute pentru următoarele aplicații:

- a. cuptoare de tratament termic al metalelor, utilizate pentru revenirea metalelor;
- b. echipamente de producere a cristalelor de siliciu.

Nota 4: 1A002 nu supune controlului produsele finite, special concepute pentru o aplicație specifică.

1A003 Produse fabricate din poliimide aromatice ne-„fuzibile”, sub formă de film, folie, bandă sau panglică, având oricare dintre următoarele caracteristici:

- a. o grosime care depășește 0,254 mm; sau
- b. acoperite sau laminate cu carbon, grafit, metale sau substanțe magnetice.

Notă: 1A003 nu supune controlului produsele care sunt acoperite sau laminate cu cupru și sunt concepute pentru producția de plăci cu circuite electronice imprimate.

N.B. Pentru poliimidele aromatice „fuzibile” sub orice formă, a se vedea 1C008.a.3.

1A004 Echipamente și componente de protecție și detectare care nu sunt special concepute pentru utilizare militară, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA, DE ASEMENEA, LISTA PRODUSELOR MILITARE, 2B351 ȘI 2B352.

- a. măști care acoperă întreaga față, cartușe filtrante și echipamente de decontaminare, concepute sau modificate pentru protecția împotriva oricăruia dintre următorii agenți, precum și componente special concepute ale acestora, după cum urmează:

Notă: 1A004.a. include aparatele de respirat de purificare a aerului (Powered Air Purifying Respirators, PAPR) care sunt concepute sau modificate pentru protecția împotriva agenților sau a materialelor menționate la 1A004.a.

Notă tehnică:

În sensul 1A004.a.:

1. măștile care acoperă întreaga față sunt cunoscute și sub denumirea de măști de gaze.
2. cartușele filtrante includ elementele de filtrare.
 1. „agenți biologici”;
 2. ‘materiale radioactive’;
 3. agenți de război chimic (CW); sau
 4. „agenți pentru combaterea dezordinii publice”, printre care:
 - a. α -brombenzenacetoneitril (cianură de brombenzil) (CA) (CAS 5798-79-8);
 - b. [(2-clorfenil) metilen] propandinitril, (o-clorobenzilidenmalononitril) (CS) (CAS 2698-41-1);
 - c. 2-clor-1- feniletanonă, clorură de fenilacil (ω -cloroacetofenonă) (CN) (CAS 532-27-4);
 - d. dibenz-(b,f)-1,4-oxazepină (CR) (CAS 257-07-8);
 - e. 10-clor-5,10-dihidrofenasazină (clorură de fenarsazină), (adamsită), (DM) (CAS 578-94-9);
 - f. N-nonanoilmorfolină, (MPA) (CAS 5299-64-9);

- b. costume, mănuși și încălțăminte de protecție, special concepute sau modificate pentru protecție împotriva oricăruia dintre următorii agenți:
 - 1. „agenți biologici”;
 - 2. ‘materiale radioactive’; sau
 - 3. agenți de război chimic (CW);
- c. sisteme de detectare special concepute sau modificate pentru detecția sau identificarea oricăruia dintre următorii agenți, precum și componentele special concepute ale acestora:
 - 1. „agenți biologici”;
 - 2. ‘materiale radioactive’; sau
 - 3. agenți de război chimic (CW).
- d. echipament electronic conceput pentru detectarea sau identificarea automată a prezenței reziduurilor „explozive” și care utilizează tehnici de ‘detectare a urmelor’ (de exemplu, unda acustică de suprafață, spectrometria de mobilitate ionică, spectrometria de mobilitate diferențială, spectrometria de masă).

Notă tehnică:

‘Detectarea urmelor’ înseamnă capacitatea de a detecta mai puțin de 1 ppm sub formă de vapori sau 1 mg sub formă solidă sau lichidă.

Nota 1: 1A004.d nu supune controlului echipamentele special concepute pentru uz de laborator.

Nota 2: 1A004.d nu supune controlului porțile de scanare de securitate fără contact, prin care se trece.

Notă: 1A004 nu supune controlului:

- a. dozimetrele personale pentru monitorizarea radiațiilor;
- b. echipamentele de sănătate și siguranță la locul de muncă limitate prin concepție sau funcționare la protecția împotriva pericolelor specifice siguranței rezidențiale sau industriei civile, inclusiv:
 - 1. mineritului;
 - 2. industriei extractive;
 - 3. agriculturii;
 - 4. sectorului farmaceutic;
 - 5. sectorului medical;
 - 6. sectorului veterinar;
 - 7. protecției mediului;
 - 8. gestionării deșeurilor;
 - 9. industriei alimentare.

Note tehnice:

1. *1A004 include echipamentele și componentele care au fost identificate, testate cu succes la standarde naționale sau care s-au dovedit eficiente în alte situații pentru detectarea sau pentru protecția împotriva 'materialelor radioactive', a „agenților biologici”, a agenților de război chimic, a 'simulanților' sau a „agenților pentru combaterea dezordinii publice”, chiar dacă astfel de echipamente sau componente sunt utilizate în industrii civile cum ar fi minieritul, industria extractivă, agricultura, industria farmaceutică, sectorul medical și veterinar, protecția mediului, gestionarea deșeurilor sau industria alimentară.*
2. *'Simulantul' este o substanță sau un material utilizat în locul unui agent toxic (chimic sau biologic) în instruire, cercetare, testare sau evaluare.*
3. *În sensul 1A004, 'materialele radioactive' sunt materiale selectate sau modificate pentru a li se spori eficacitatea în producerea de victime în rândul oamenilor sau al animalelor, în degradarea echipamentelor sau în distrugerea culturilor sau a mediului.*

1A005 Veste antiglonț și componente special concepute pentru acestea, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA ȘI LISTA PRODUSELOR MILITARE.

- a. veste antiglonț ușoare care nu sunt fabricate în conformitate cu standarde sau specificații militare sau echivalente ale acestora, precum și componente special concepute în acest scop;
- b. veste antiglonț grele care oferă o protecție balistică mai mică sau egală cu nivelul IIIA (NIJ 0101.06, iulie 2008) sau echivalentele naționale.

N.B. Pentru „materialele fibroase sau filamentare” utilizate la fabricarea vestelor antiglonț, a se vedea 1C010.

Nota 1: 1A005 nu supune controlului vestele antiglonț atunci când acestea însoțesc utilizatorii în scopul asigurării protecției personale.

Nota 2: 1A005 nu supune controlului vestele antiglonț concepute să asigure numai protecție frontală, atât împotriva fragmentelor, cât și împotriva exploziilor provenite de la dispozitive explozive nemilitare.

Nota 3: 1A005 nu supune controlului vestele antiglonț concepute să asigure numai protecția împotriva cuțitelor, cuielor, acelor sau armelor contondente.

1A006 Echipamente special concepute sau modificate pentru eliminarea dispozitivelor explozive improvizate și componente și accesorii special concepute pentru acestea, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA ȘI LISTA PRODUSELOR MILITARE.

- a. vehicule cu comandă de la distanță;
- b. ‘dispozitive disruptive’.

Notă tehnică:

‘Dispozitivele disruptive’ sunt dispozitive special concepute în scopul prevenirii declanșării unui exploziv prin proiectarea unui proiectil lichid, solid sau friabil.

Notă: 1A006 nu supune controlului echipamentele atunci când acestea însoțesc operatorul.

1A007 Echipamente și dispozitive special concepute pentru a declanșa, prin mijloace electrice, încărcături și dispozitive care conțin „materiale energetice”, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA, DE ASEMENEA, LISTA PRODUSELOR MILITARE, 3A229 ȘI 3A232.

- a. seturi de aprindere pentru detonatoare explozive concepute pentru a acționa detonatoarele explozive menționate la 1A007.b.;
- b. detonatoare explozive cu comandă electrică, după cum urmează:
 1. punte explozivă (EB);
 2. punte explozivă cu fir (EBW);
 3. percutor;
 4. inițiatori cu folie explozivă (EFI).

Note tehnice:

1. Termenul inițiator sau aprinzător este uneori utilizat în locul termenului detonator.
2. În sensul 1A007.b, toate detonatoarele vizate utilizează un mic conductor electric (punte, punte cu fir sau folie) care se vaporizează exploziv atunci când sunt traversate de un impuls electric rapid de mare intensitate. La detonatoarele fără percutor, conductorul exploziv inițiază o detonație chimică într-un material de contact puternic exploziv, cum este PETN (tetrinitratul de pentaeritritol). La detonatoarele cu percutor, vaporizarea explozivă a conductorului electric acționează un percutor de-a lungul unui interstițiu, iar impactul percutorului asupra unui exploziv inițiază o detonație chimică. În unele proiecte, percutorul este acționat de o forță magnetică. Termenul detonator cu folie explozivă se poate referi la un detonator EB sau la un detonator cu percutor.

- 1A008 Încărcături, dispozitive și componente, după cum urmează:
- a. 'încărcături configurate' având toate caracteristicile următoare:
 - 1. cantitate netă a materialului exploziv (NEQ) mai mare de 90 g; și
 - 2. diametru al capsulei exterioare mai mare sau egal cu 75 mm;
 - b. încărcături de tăiere liniară și componente special concepute pentru acestea, având toate caracteristicile următoare:
 - 1. o încărcătură explozivă mai mare de 40g/m; și
 - 2. o lățime mai mare sau egală cu 10 mm;
 - c. fitil de detonare cu o încărcătură explozivă mai mare de 64 g/m;
 - d. dispozitive de tăiat, altele decât cele menționate la 1A008.b., și instrumente de secționare, cu o cantitate netă a materialului exploziv (NEQ) mai mare de 3,5 kg.

Notă tehnică:

'Încărcăturile configurate' sunt încărcături explozive configurate astfel încât să concentreze efectele suflului exploziei.

- 1A102 Componente carbon-carbon pirolizate și reimpregnate, concepute pentru lansatoarele de vehicule spațiale menționate la 9A004 sau pentru rachetele de sondare menționate la 9A104.
- 1A202 Structuri compozite, altele decât cele menționate la 1A002, sub formă de tuburi și prezentând ambele caracteristici următoare:
- N.B. A SE VEDEA, DE ASEMENEA, 9A010 și 9A110.
- a. un diametru interior cuprins între 75 mm și 400 mm; și
 - b. fabricate din oricare dintre „materialele fibroase sau filamentare” menționate la 1C010.a. sau b. sau la 1C210.a., sau din materialele preimpregnate cu carbon menționate la 1C210.c.
- 1A225 Catalizatori platinați special concepuți sau pregătiți pentru a iniția reacția de schimb de izotopi de hidrogen între hidrogen și apă pentru recuperarea tritiului din apa grea sau pentru producția de apă grea.

- 1A226 Filtre speciale pentru separarea apei grele de apa obișnuită, prezentând ambele caracteristici următoare:
- fabricate din țesătură de bronz fosforos supusă unui tratament chimic de ameliorare a capacității de înmuiere; și
 - concepute pentru a fi utilizate în coloane de distilare în vid.
- 1A227 Ferestre de blindaj antiradiații de înaltă densitate (din sticlă cu plumb sau alt material), având toate caracteristicile următoare și cadrele special concepute pentru acestea:
- o ‘suprafață rece’ mai mare de 0,09 m²;
 - o densitate mai mare de 3 g/cm³ și și
 - o grosime egală cu 100 mm sau mai mare.

Notă tehnică:

La 1A227, mențiunea ‘suprafață rece’ se referă la suprafața de observare a ferestrei expusă la nivelul cel mai scăzut al radiației din aplicația concepută.

1B Echipamente de testare, inspecție și producție

- 1B001 Echipamente pentru producția sau inspectarea structurilor sau a produselor laminate „compozite” menționate la 1A002 sau a „materialelor fibroase sau filamentare” menționate la 1C010, precum și componente și accesorii special concepute pentru acestea, după cum urmează:

N.B. *A SE VEDEA, DE ASEMENEA, 1B101 și 1B201.*

- mașini pentru înfășurarea filamentelor, ale căror mișcări de poziționare, înfășurare și răsucire a fibrelor sunt coordonate și programate pe trei sau mai multe axe de ‘servopозиționare primară’, special concepute pentru fabricarea structurilor „compozite” sau a produselor laminate „compozite” din „materiale fibroase sau filamentare”;
- ‘mașini pentru aranjarea benzilor’, ale căror mișcări de aranjare și poziționare a benzilor sunt coordonate și programate pe cinci sau mai multe axe de ‘servopозиționare primară’, special concepute pentru fabricarea structurilor „compozite” ale celulelor aeronavelor sau ‘rachetelor’;

Notă: *La 1B001.b, ‘rachetă’ înseamnă sisteme de rachete complete și sisteme de vehicule aeriene fără pilot.*

Notă tehnică:

În sensul 1B001.b., 'mașinile pentru aranjarea benzilor' au capacitatea de a aranja una sau mai multe 'benzi de filamente' având o lățime mai mare de 25,4 mm și mai mică sau egală cu 304,8 mm, și de a tăia și a reporni cursele individuale ale 'benzilor de filamente' pe parcursul procesului de aranjare.

- c. mașini de țesut multidirecționale și multidimensionale sau mașini de întrețesere, inclusiv adaptori și truse de scule, special concepute sau modificate pentru țeserea, întrețeserea sau împletirea fibrelor pentru structurile „compozite”;

Notă tehnică:

În sensul celor menționate la 1B001.c., tehnica de întrețesere include și tricotarea.

- d. echipamente special concepute sau adaptate pentru producția fibrelor de armare, după cum urmează:
1. echipamente pentru transformarea fibrelor polimerice (de exemplu poliacrilonitrilice, de mătase artificială, de gudron sau policarbosilanice) în fibre de carbon sau fibre de carbură de siliciu, inclusiv echipamente speciale pentru tensionarea fibrei pe durata încălzirii;
 2. echipamente pentru depunerea chimică din vapori a elementelor sau compușilor pe substraturi filamentare încălzite, în vederea fabricării fibrelor de carbură de siliciu;
 3. echipamente pentru filare umedă a ceramicilor refractare (de exemplu, a oxidului de aluminiu);
 4. echipamente pentru transformarea prin tratament termic a aluminiului conținând fibre din materiale precursore în fibre de alumină;
- e. echipamente pentru producerea preimpregnatelor menționate la 1C010.e. prin metoda topirii la temperaturi înalte;

- f. echipamente de verificare nedistructivă, special concepute pentru materiale „compozite”, după cum urmează:
1. sisteme de tomografie cu raze X pentru examinarea defectelor în trei dimensiuni;
 2. mașini de testare cu ultrasunete cu comandă numerică ale căror mișcări de poziționare a transmițătorilor sau receptorilor sunt coordonate și programate simultan pe patru sau mai multe axe pentru a urmări profilurile tridimensionale ale componentei verificate;
- g. ‘mașini pentru dispunerea cablurilor de filamente’, ale căror mișcări de aranjare și poziționare a cablurilor sunt coordonate și programate pe două sau mai multe axe de ‘servopозиționare primară’, special concepute pentru fabricarea structurilor „compozite” ale celulelor aeronavelor sau ‘rachetelor’.

Notă tehnică:

În sensul 1B001.g., ‘mașinile pentru dispunerea cablurilor de filamente’ au capacitatea de a poziționa una sau mai multe ‘benzi de filamente’ având o lățime mai mică sau egală cu 25,4 mm, și de a tăia și reporni cursele individuale ale ‘benzilor de filamente’ pe parcursul procesului de dispunere.

Note tehnice:

1. *În sensul 1B001, axele de ‘servopозиționare primară’ controlează, sub coordonarea unui program de calculator, poziția efectorului final (adică a capului) în spațiu față de piesa de lucru, cu orientarea și direcția corectă pentru a obține procesul dorit.*
2. *În sensul 1B001., o ‘bandă de filamente’ este o singură lățime continuă de bandă, cablu sau fibre, impregnată integral sau parțial cu rășină. ‘Benzile de filamente’ impregnate integral sau parțial cu rășină le includ și pe cele acoperite cu pudră uscată care aderă la încălzire.*

1B002 Echipamente pentru producerea aliajelor metalice, a pulberilor de aliaje metalice sau a materialelor aliate special concepute pentru evitarea contaminării și pentru utilizarea într-unul dintre procesele menționate la 1C002.c.2.

N.B. A SE VEDEA ȘI 1B102.

1B003 Scule, matrițe, ștanțe sau dispozitive de fixare pentru „formarea superplastică” sau „legarea prin difuzie” a titanului, a aluminiului sau a aliajelor acestora, special concepute pentru fabricarea oricăroră dintre următoarele:

- a. structurilor celulelor aeronavelor sau structurilor aerospațiale;
- b. motoarelor pentru „aeronave” sau motoarelor aerospațiale; sau
- c. componentelor special concepute pentru structurile menționate la 1B003.a. sau pentru motoarele menționate la 1B003.b.

1B101 Echipamente, altele decât cele menționate la 1B001, pentru „producerea” compozitelor structurale; precum și componente și accesorii special concepute în acest scop, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA ȘI 1B201.

Notă: Componentele și accesorii menționate la 1B101 cuprind modele, mandrine, matrițe, dispozitive de fixare și scule care servesc la eboșarea, tratarea, turnarea, sinterizarea sau la îmbinarea structurilor compozite, a laminatelor și a produselor realizate din acestea.

- a. mașini pentru înfășurarea filamentelor sau mașini pentru dispunerea fibrelor compozite, ale căror mișcări de poziționare, înfășurare și răsucire a fibrelor pot fi coordonate și programate pe trei sau mai multe axe, concepute pentru fabricarea structurilor compozite sau a produselor laminate compozite din „materiale fibroase sau filamentare”, precum și comenzile de programare și de coordonare;
- b. mașini pentru aranjarea benzilor, ale căror mișcări de poziționare și aranjare a benzilor și foilor pot fi coordonate și programate pe două sau mai multe axe, concepute pentru realizarea structurilor compozite pentru celulele vehiculelor aeriene și ale „rachetelor”;

1B101 continuare

- c. echipamente concepute sau modificate pentru „producția” de „materiale fibroase sau filamentare”, după cum urmează:
1. echipamente pentru transformarea fibrelor polimerice (de exemplu, poliacrilonitrilice, de mătase artificială sau policarbosilanice), inclusiv dispozitive speciale pentru tensionarea firului în timpul încălzirii;
 2. echipamente pentru depunerea din vapori a elementelor sau compușilor pe substraturi filamentare încălzite;
 3. echipamente pentru filare umedă a ceramicilor refractare (de exemplu, oxidul de aluminiu);
- d. echipamente concepute sau modificate pentru tratamentul suprafeței fibrelor sau pentru realizarea preimpregnateelor și a semifabricatelor menționate la 9C110.

Notă: 1B101.d. include role, întinzători, echipamente de acoperire, echipamente de tăiere și matrițe clicker.

1B102 „Echipamente pentru producția” de pulberi metalice, altele decât cele menționate la 1B002 și componente ale acestora, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA ȘI 1B115.b.

- a. „echipamente pentru producția” de pulbere metalică utilizate pentru „producția”, în mediu controlat, a materialelor sferice, sferoidale sau atomizate menționate la 1C011.a, 1C011.b, 1C111.a.1., 1C111.a.2. sau în Lista produselor militare.
- b. componente special concepute pentru „echipamentele pentru producție” menționate la 1B002 sau 1B102.a.

Notă: 1B102 include:

- a. generatoarele de plasmă (cu arc electric de înaltă frecvență) care pot fi folosite pentru obținerea pulberilor metalice sferice sau pulverizate într-un mediu de apă-argon;
- b. echipamentele cu impuls electric care pot fi folosite pentru obținerea pulberilor metalice sferice sau pulverizate într-un mediu de apă-argon;
- c. echipamentele care pot fi folosite pentru „producția” pulberilor sferice de aluminiu prin pulverizare a topiturii într-un mediu inert (de exemplu, azot).

1B115 Echipamente, altele decât cele menționate la 1B002 sau 1B102, pentru producția combustibililor de propulsie sau a constituenților lor și componente special concepute pentru acestea, după cum urmează:

- a. „echipamente de producție”, pentru „producția”, manipularea și verificarea în vederea recepției a combustibililor de propulsie lichizi sau a constituenților lor menționați la 1C011.a, 1C011.b. și 1C111 sau în Lista produselor militare;
- b. „echipamente de producție” pentru „producția”, manipularea, amestecarea, tratarea, turnarea, presarea, extrudarea, prelucrarea sau verificarea în vederea recepției a combustibililor de propulsie solizi sau a constituenților lor menționați la 1C011.a., 1C011.b., 1C111 sau în Lista produselor militare.

Notă: 1B115.b. nu supune controlului amestecătoarele prin dozare (discontinue), amestecătoarele continue sau morile cu energie hidraulică. Pentru controlul amestecătoarelor prin dozare, al amestecătoarelor continue și al morilor cu energie hidraulică, a se vedea 1B117, 1B118 și 1B119.

Nota 1: Pentru echipamentele special concepute pentru producția de produse militare, a se vedea Lista produselor militare.

Nota 2: 1B115 nu supune controlului echipamentele pentru „producția”, manipularea și verificarea în vederea recepției a carburii de bor.

- 1B116 Ajutaje special concepute pentru fabricarea materialelor provenite din piroliză, formate într-o matriță, o mandrină sau pe un alt suport, pornind de la precursori gazoși care se descompun în intervalul de temperatură cuprins între 1 573 K (1 300 °C) și 3 173 K (2 900 °C) la presiuni cuprinse între 130 Pa și 20 kPa.
- 1B117 Amestecătoare prin dozare (discontinue) și componente special concepute pentru acestea, având toate caracteristicile următoare:
- a. concepute sau modificate pentru amestecare sub vid în intervalul de la zero la 13,326 kPa;
 - b. capabile să controleze temperatura cuvei;
 - c. cu o capacitate volumetrică totală mai mare sau egală cu 110 litri; și
 - d. cel puțin un ‘braț de amestecare/malaxare’ montat excentric.
- Notă: În 1B117.d, termenul ‘braț de amestecare/malaxare’ nu se referă la dezaglomeratori sau arbori port-cuțite.*
- 1B118 Amestecătoare continue și componente special concepute pentru acestea, având toate caracteristicile următoare:
- a. concepute sau modificate pentru amestecare sub vid în intervalul de la zero la 13,326 kPa;
 - b. capabile să controleze temperatura cuvei;
 - c. cu oricare dintre caracteristicile următoare:
 1. două sau mai multe brațe de amestecare/malaxare; sau
 2. cu toate caracteristicile următoare:
 - a. un singur braț rotativ și oscilant cu dinți/pini de malaxare; și
 - b. dinți/pini de malaxare în interiorul cuvei.

- 1B119 Mori cu energie hidraulică utilizate pentru măcinarea sau sfărâmarea substanțelor menționate la 1C011.a, 1C011.b, 1C111 sau în Lista produselor militare și componente special concepute pentru acestea.
- 1B201 Mașini pentru înfășurarea filamentelor, altele decât cele menționate la 1B001 sau 1B101 și echipamente aferente, după cum urmează:
- a. mașini pentru înfășurarea filamentelor, având toate caracteristicile următoare:
 1. având mișcările de poziționare, înfășurare și răsucire a fibrelor coordonate și programate pe două sau mai multe axe;
 2. special concepute pentru fabricarea structurilor compozite sau a produselor laminate compozite din „materiale fibroase sau filamentare”; și
 3. capabile de a realiza o înfășurare pe tuburi cilindrice cu un diametru interior cuprins între 75 mm și 650 mm și o lungime mai mare sau egală cu 300 mm;
 - b. comenzi pentru coordonarea și programarea mașinilor pentru înfășurarea filamentelor menționate la 1B201.a;
 - c. mandrine de precizie destinate mașinilor pentru înfășurarea filamentelor menționate la 1B201.a.
- 1B225 Celule electrolitice pentru producția de fluor, a căror capacitate de producție depășește 250 g de fluor pe oră.
- 1B226 Separatoare electromagnetice de izotopi concepute pentru, sau echipate cu, surse ionice unice sau multiple capabile să producă un curent total de fascicul ionic mai mare sau egal cu 50 mA.

Notă: 1B226 cuprinde separatoare:

- a. capabile de îmbogățirea izotopilor stabili;
- b. în care sursele de ioni și colectorii se află atât în interiorul câmpului magnetic, cât și în acele configurații în care sunt exterioare câmpului.

- 1B228 Coloane de distilare criogenică cu hidrogen, având toate caracteristicile următoare:
- a. sunt concepute pentru a funcționa la o temperatură internă mai mică sau egală cu 35 K (-238 °C);
 - b. sunt concepute pentru a funcționa la o presiune internă de la 0,5 la 5 MPa;
 - c. sunt fabricate fie:
 1. din oțel inoxidabil din seria 300 al SAE (Societatea Inginerilor de Automobile), cu conținut scăzut de sulf și cu mărimea grăuntelui de oțel austenitic conform ASTM (sau unui standard echivalent) egală cu 5 sau mai mare; fie
 2. din materiale echivalente care sunt deopotrivă criogenice și compatibile cu hidrogenul (H₂) și
 - d. au un diametru intern mai mare sau egal cu 30 cm și o ‘lungime efectivă’ mai mare sau egală cu 4 m.

Notă tehnică:

La 1B228, prin ‘lungime efectivă’ se înțelege înălțimea materialului de umplere într-o coloană cu umplutură sau înălțimea activă a plăcilor contactoarelor interne dintr-o coloană cu talere.

- 1B230 Pompe capabile să circule soluții de catalizator diluat sau concentrat de amidură de potasiu în amoniac lichid (KNH₂/NH₃), având toate caracteristicile următoare:
- a. perfect etanșe la aer (adică închise ermetic);
 - b. o capacitate mai mare de 8,5 m³/h și
 - c. oricare dintre următoarele caracteristici:
 1. pentru soluțiile de amidură de potasiu concentrate (1 % sau peste), o presiune de funcționare de la 1,5 la 60 MPa; sau
 2. pentru soluțiile de amidură de potasiu diluate (sub 1 %), o presiune de funcționare de la 20 la 60 MPa.

- 1B231 Instalații sau uzine pentru tritiiu, și echipamentele aferente, după cum urmează:
- a. instalații sau uzine pentru producția, recuperarea, extracția, concentrarea sau manipularea tritiului;
 - b. echipamente pentru instalațiile sau uzinele de tritiiu, după cum urmează:
 1. unități pentru răcire cu hidrogen sau heliu, capabile să răcească până la 23 K (-250 °C) sau mai puțin, cu o capacitate de eliminare a căldurii mai mare de 150 W;
 2. sisteme de depozitare sau de purificare a izotopilor de hidrogen care utilizează hidruri metalice drept suport pentru depozitare sau purificare.
- 1B232 Turboexpandoare sau compresoare-turboexpandoare, având următoarele două caracteristici:
- a. concepute să funcționeze cu o temperatură de evacuare de 35 K (-238 °C) sau mai mică; și
 - b. concepute să asigure un debit de hidrogen gazos de 1 000 kg/h sau mai mare.
- 1B233 Instalații sau uzine pentru separarea izotopilor litiului și sistemele și echipamentele aferente acestora, după cum urmează:
- a. instalații sau uzine pentru separarea izotopilor litiului;
 - b. echipamente pentru separarea izotopilor litiului pe baza procesului de separare din amalgamul litiu-mercur, după cum urmează:
 1. coloane de schimb lichid-lichid special concepute pentru amalgamurile de litiu;
 2. pompe pentru mercur sau amalgam de litiu;
 3. băi de electroliză pentru amalgam de litiu;
 4. evaporatoare pentru soluții concentrate de hidroxid de litiu;
 - c. sisteme de schimbători de ioni special concepute pentru separarea izotopilor litiului, precum și componente special concepute pentru acestea;
 - d. sisteme de schimb chimic (utilizând eteri coroană, criptanzi sau eteri lariat), special concepute pentru separarea izotopilor litiului, precum și componente special concepute pentru acestea.

1B234 Recipiente de siguranță, camere, containere și alte dispozitive similare de izolare pentru explozivi puternici, concepute pentru testarea explozivilor puternici sau a dispozitivelor explozive, și având următoarele două caracteristici:

N.B. A SE VEDEA ȘI LISTA PRODUSELOR MILITARE.

- a. concepute să rețină o explozie echivalentă cu 2 kg de trinitrotoluen (TNT) sau mai mare; și
- b. având elemente sau caracteristici de proiectare care permit transferul în timp real sau cu decalaj al informațiilor de diagnosticare sau de măsurare.

1B235 Ansambluri și componente destinate producției de tritiiu, după cum urmează:

- a. ansambluri intenționat fabricate din sau care conțin litiu îmbogățit cu izotopul litiu-6, special concepute pentru producția de tritiiu prin iradiere, inclusiv introducerea într-un reactor nuclear;
- b. componente special concepute pentru ansamblurile țintă menționate la 1B235.a.

Notă tehnică:

Componentele concepute special pentru ansamblurile intenționat destinate producției de tritiiu pot include pelete de litiu, adsorbanți de tritiiu și teci cu acoperire specială.

1C Materiale

Notă tehnică:

Metale și aliaje:

cu excepția unor prevederi contrare, termenii 'metale' și 'aliaje' de la 1C001-1C012 se referă la forme brute și semifabricate, după cum urmează:

forme brute:

anozi, bile, bare (inclusiv bare crestate și bare subțiri), blocuri, blocuri de oțel, blumuri, brichete, țagle, catozi, cristale, cuburi, zaruri, grăunți, granule, lingouri, bulgări, pelete, piese brute, pudră, rotoarele, alice, brame, miezuri, fier spongios, bare;

forme semifabricate (acoperite sau nu, placate, găurite sau perforate):

- a. materiale fasonate sau prelucrate fabricate prin rulare, tragere, extrudare, forjare, extrudare prin impact, presare, granulare, atomizare și măcinare, de exemplu: cornier, profile, inele, discuri, praf, fulgi, folii și peliculă, piese forjate, plăci, pudră, piese presate și matrițate, benzi, sârme (inclusiv sârme pentru sudură, bare și sârmă răsucită) oțel profilat, table, țevi și tuburi (inclusiv țevi rotunde, pătrate sau ambutisate), sârmă trasă sau extrudată;
- b. material turnat produs prin turnare în nisip, cochilă sau alte tipuri de matrițe, inclusiv turnarea sub presiune, forme sinterizate, și forme realizate prin metalurgia pulberilor.

Exportul de forme nelistate pretinse a fi produse finite, dar care reprezintă în realitate forme brute sau forme semifabricate nu trebuie să fie exclus din domeniul de aplicare al controlului.

1C001 Materiale special concepute pentru a absorbi radiația electromagnetică sau polimeri cu conductivitate intrinsecă, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA ȘI 1C101.

a. materiale pentru absorbția frecvențelor care depășesc 2×10^8 Hz, dar mai mici de 3×10^{12} Hz;

Nota 1: 1C001.a. nu supune controlului:

- a. absorbanții de tip fir de păr realizați din fibre naturale sau sintetice, cu încărcătură nemagnetică pentru asigurarea absorbției;
- b. absorbanții fără pierderi magnetice și a căror suprafață incidentă are o formă neplană, care include piramide, conuri, prisme și suprafețe spiralate;
- c. absorbanții plani, având toate caracteristicile următoare:
 1. realizați din oricare dintre următoarele:
 - a. materiale plastice spongioase (flexibile sau neflexibile) cu conținut de carbon sau materiale organice, inclusiv lianți, care produc mai mult de 5 % ecou față de valoarea de ecou a metalului, într-o bandă care depășește ± 15 % din frecvența centrală a energiei incidente și care nu sunt capabile să reziste la temperaturi ce depășesc 450 K (177 °C); sau
 - b. materiale ceramice care produc mai mult de 20 % ecou față de valoarea de ecou a metalului, într-o bandă care depășește ± 15 % din frecvența centrală a energiei incidente și care nu sunt capabile să reziste la temperaturi ce depășesc 800 K (527 °C);

Notă tehnică:

Mostrele pentru testul de absorbție pentru 1C001.a. Notă: 1.c.1. ar trebui să fie un pătrat cu latura de cel puțin 5 lungimi de undă ale frecvenței centrale și plasat într-un câmp la distanță față de elementul radiant.

2. cu rezistența la tracțiune mai mică de 7×10^6 N/m²; și
3. cu rezistența la compresiune mai mică de 14×10^6 N/m²;
- d. absorbanți plani realizați din fierită sinterizată, având toate caracteristicile următoare:
 1. o greutate specifică ce depășește 4,4; și
 2. o temperatură maximă de funcționare de 548 K (275 °C);
- e. absorbanții plani fără pierderi magnetice și realizați din material plastic de tip 'spumă cu celule deschise' cu o densitate de 0,15 g/cm³ sau mai mică.

Notă tehnică:

'Spumele cu celule deschise' sunt materiale flexibile și poroase cu o structură internă deschisă atmosferei. 'Spumele cu celule deschise' sunt cunoscute și sub denumirea de spume reticulate.

Nota 2: Niciuna din prevederile Notei 1 la 1C001.a. nu exceptează de la control materialele magnetice care asigură absorbția atunci când sunt conținute în vopsea.

1C001 continuare

- b. materiale opace la lumina vizibilă și special concepute pentru absorbția radiației apropiate de infraroșu, având o lungime de undă mai mare de 810 nm, dar mai mică de 2 000 nm (frecvențe mai mari de 150 THz, dar mai mici de 370 THz);

Notă: 1C001.b. nu supune controlului materialele special concepute sau formulate pentru oricare dintre următoarele aplicații:

- a. marcarea cu „laser” a polimerilor; sau
- b. sudarea cu „laser” a polimerilor.

- c. materiale polimerice cu conductibilitate intrinsecă, având o ‘conductibilitate electrică globală’ mai mare de 10 000 S/m (Siemens/m) sau o ‘rezistivitate (de suprafață)’ mai mică de 100 ohmi /pătrat, bazate pe oricare dintre următorii polimeri:

1. polianilină;
2. polipirol;
3. politiofen;
4. poli fenilen-vinilen; sau
5. poli tienilen-vinilen.

Notă: 1C001.c. nu supune controlului materialele în formă lichidă.

Notă tehnică:

‘Conductibilitatea electrică globală’ și ‘rezistivitatea (de suprafață)’ se determină conform ASTM D-257 sau standardelor naționale echivalente.

1C002 Aliaje metalice, pulberi de aliaje metalice sau materiale aliate, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA ȘI 1C202.

Notă: 1C002 nu supune controlului aliajele metalice, pulberile de aliaje metalice sau materialele aliate formulate special pentru acoperire.

Note tehnice:

1. Aliajele metalice de la 1C002 sunt aliajele care conțin un procentaj mai ridicat în greutate din metalul nominalizat decât din oricare alt element.
 2. 'Durata de serviciu până la rupere' se măsoară conform standardului ASTM E-139 sau standardelor naționale echivalente.
 3. 'Rezistența la oboseala oligociclică' se măsoară conform standardului ASTM E-606 'Metoda recomandată pentru testarea rezistenței la oboseala oligociclică cu amplitudine constantă' sau conform standardelor naționale echivalente. Testarea se execută axial, cu un raport mediu al eforturilor de la minim la maxim egal cu 1 și un factor de concentrare a solicitării (K_t) egal cu 1. Tensiunea medie se obține împărțind diferența dintre tensiunea maximă și cea minimă la tensiunea maximă.
- a. aluminuri, după cum urmează:
1. aluminuri de nichel care conțin minimum 15 % și maximum 38 % în greutate aluminiu și cel puțin un element de aliere adițional;
 2. aluminuri de titan care conțin 10 % în greutate sau mai mult aluminiu și cel puțin un element de aliere adițional;

- b. aliaje metalice fabricate din pulberile sau materialul granulat menționate la 1C002.c., după cum urmează:
1. aliaje de nichel având oricare din următoarele caracteristici:
 - a. o 'durată de serviciu până la rupere' de 10 000 ore sau mai mare la 923 K (650 °C) la o tensiune de 676 MPa; sau
 - b. o 'rezistență la oboseala oligociclică' de 10 000 cicluri sau mai mare la 823 K (550 °C) la o tensiune maximă de 1 095 MPa;
 2. aliaje de niobiu având oricare din următoarele caracteristici:
 - a. o 'durată de serviciu până la rupere' de 10 000 ore sau mai mare la 1 073 K (800 °C) la o tensiune de 400 MPa; sau
 - b. o 'rezistență la oboseala oligociclică' de 10 000 cicluri sau mai mare la 973 K (700 °C) la o tensiune maximă de 700 MPa;
 3. aliaje de titan având oricare din următoarele caracteristici:
 - a. o 'durată de serviciu până la rupere' de 10 000 ore sau mai mare la 723 K (450 °C) la o tensiune de 200 MPa; sau
 - b. o 'rezistență la oboseala oligociclică' de 10 000 cicluri sau mai mare la 723 K (450 °C) la o tensiune maximă de 400 MPa;
 4. aliaje de aluminiu având oricare din următoarele caracteristici:
 - a. o rezistență la tracțiune de 240 MPa sau mai mare la 473 K (200 °C); sau
 - b. o rezistență la tracțiune de 415 MPa sau mai mare la 298 K (25 °C);
 5. aliaje de magneziu având toate caracteristicile următoare:
 - a. o rezistență la tracțiune de 345 MPa sau mai mare; și
 - b. o viteză de coroziune mai mică de 1 mm/an într-o soluție apoasă de 3 % clorură de sodiu, măsurată în conformitate cu standardul ASTM G-31 sau cu standardele naționale echivalente;

c. pulberi din aliaje metalice sau material granulat, având toate caracteristicile următoare:

1. fabricate din oricare din următoarele sisteme de compoziție:

Notă tehnică:

X în cele ce urmează înseamnă unul sau mai multe elemente de aliere.

- a. aliaje de nichel (Ni-Al-X, Ni-X-Al) certificate pentru fabricarea pieselor sau componentelor motoarelor cu turbină, adică cu mai puțin de 3 particule nemetalice (introduse în cursul procesului de fabricație) mai mari de 100 μm la 10⁹ particule de aliaj;
 - b. aliaje de niobiu (Nb-Al-X sau Nb-X-Al, Nb-Si-X sau Nb-X-Si, Nb-Ti-X sau Nb-X-Ti);
 - c. aliaje de titan (Ti-Al-X sau Ti-X-Al);
 - d. aliaje de aluminiu (Al-Mg-X sau Al-X-Mg, Al-Zn-X sau Al-X-Zn, Al-Fe-X sau Al-X-Fe); sau
 - e. aliaje de magneziu (Mg-Al-X sau Mg-X-Al);
2. fabricate în mediu controlat prin oricare din următoarele procedee:
- a. ‘atomizare în vid’;
 - b. ‘atomizare în gaz’;
 - c. ‘atomizare centrifugă’;
 - d. ‘călire rapidă’;
 - e. ‘călire pe cilindru’ și ‘pulverizare’;
 - f. ‘extracție în stare topită’ și ‘pulverizare’;
 - g. ‘aliere mecanică’; sau
 - h. ‘atomizare în plasmă’ și
3. capabile să formeze materialele menționate la 1C002.a sau 1C002.b;

- d. materiale aliate având toate caracteristicile următoare:
1. fabricate din oricare din sistemele de compoziție menționate la 1C002.c.1;
 2. sub formă de fulgi, panglici sau baghete subțiri nepulverizate; și
 3. produse într-un mediu controlat prin oricare din următoarele procedee:
 - a. ‘călire rapidă’;
 - b. ‘călire pe cilindru’; sau
 - c. ‘extracție în stare topită’.

Note tehnice:

1. ‘Atomizare în vid’ înseamnă un proces de reducere a unei șarje de metal topit în picături cu diametrul egal sau mai mic de 500 μm prin evaporarea rapidă a unui gaz dizolvat în condiții de expunere în vid.
2. ‘Atomizare în gaz’ înseamnă un proces de reducere a unei șarje de aliaj metalic topit în picături cu diametrul egal sau mai mic de 500 μm cu ajutorul unui curent de gaz de înaltă presiune.
3. ‘Atomizare centrifugă’ înseamnă un proces de reducere a unei șarje sau a unei băi de metal topit în picături cu diametrul egal sau mai mic de 500 μm prin intermediul unei forțe centrifuge.
4. ‘Călire rapidă’ înseamnă un procedeu de ‘solidificare rapidă’ a unei șarje de metal topit prin ciocnirea de un bloc răcit, obținându-se un produs sub formă de fulgi.
5. ‘Călire pe cilindru’ înseamnă un proces de ‘solidificare rapidă’ a unei șarje de metal topit prin ciocnirea de un bloc rotativ răcit, pentru obținerea unui produs sub formă de fulgi, benzi sau bare.
6. ‘Pulverizare’ înseamnă un proces de transformare a unui material în particule prin sfărâmare sau măcinare.
7. ‘Extracție în stare topită’ înseamnă un procedeu de ‘solidificare rapidă’ și extracție a unui aliaj sub formă de bandă prin inserția unui segment scurt dintr-un bloc răcit care se rotește într-o baie de aliaj metalic topit.
8. ‘Aliere mecanică’ înseamnă un procedeu de aliere care rezultă din legarea, fracționarea și relegarea de pulberi elementare și de pulberi din aliajul de bază prin impact mecanic. Particulele nemetalice pot fi încorporate în aliaj prin adăugarea pulberilor adecvate.
9. ‘Atomizare în plasmă’ înseamnă un proces de reducere a unei șarje de metal topit sau a unui metal solid în picături cu diametrul egal sau mai mic de 500 μm, utilizând torțe de plasmă într-un mediu de gaz inert.
10. ‘Solidificare rapidă’ înseamnă un proces care implică solidificarea materialului topit la viteze de răcire ce depășesc 1000 K/sec.

1C003 Metale magnetice, de orice tip și sub orice formă, având oricare dintre următoarele caracteristici:

a. permeabilitate relativă inițială de 120 000 sau mai mare și o grosime de 0,05 mm sau mai mică;

Notă tehnică:

Măsurarea permeabilității relative inițiale se face pe materiale recoapte complet.

b. aliaje magnetostrictive având oricare din următoarele caracteristici:

1. o magnetostricțiune de saturație mai mare de 5×10^{-4} ; sau

2. un factor de cuplare magnetomecanică (k) mai mare de 0,8; sau

c. benzi de aliaj amorf sau 'nanocristalin', având toate caracteristicile următoare:

1. o compoziție de minimum 75 % în greutate fier, cobalt sau nichel;

2. o inducție magnetică de saturație (Bs) de 1,6 T sau mai mare; și

3. oricare dintre caracteristicile următoare:

a. o grosime a benzii de 0,02 mm sau mai mică; sau

b. o rezistivitate electrică de 2×10^{-4} ohm cm sau mai mare.

Notă tehnică:

Materialele 'nanocristaline' de la 1C003.c. sunt acele materiale a căror dimensiune a granulelor cristaline, determinată prin difracție cu raze X, este de 50 nm sau mai mică.

- 1C004 Aliaje de uraniu-titan sau aliaje de wolfram având o „matrice” pe bază de fier, nichel sau cupru, care prezintă toate caracteristicile următoare:
- o densitate ce depășește $17,5 \text{ g/cm}^3$;
 - o limită de elasticitate ce depășește 880 MPa;
 - o rezistență maximă la tracțiune ce depășește 1 270 MPa; și
 - o elongație ce depășește 8 %.
- 1C005 Conductoare „compozite” „superconductoare” cu lungimi ce depășesc 100 m sau cu mase ce depășesc 100 g, după cum urmează:
- conductoare „compozite” „superconductoare” care conțin unul sau mai multe ‘filamente’ de niobiu-titan, având toate caracteristicile următoare:
 - încorporate într-o „matrice”, alta decât o „matrice” de cupru sau o „matrice” mixtă pe bază de cupru; și
 - având o arie a secțiunii transversale mai mică de $0,28 \times 10^{-4} \text{ mm}^2$ ($6 \text{ }\mu\text{m}$ în diametru pentru ‘filamentele’ circulare);
 - conductoare „compozite” „superconductoare” care constau din unul sau mai multe ‘filamente’ „superconductoare”, altele decât cele de niobiu-titan, având toate caracteristicile următoare:
 - o „temperatură critică” la inducție magnetică zero ce depășește 9,85 K ($-263,31 \text{ }^\circ\text{C}$); și
 - rămân în stare „superconductoare” la o temperatură de 4,2 K ($-268,96 \text{ }^\circ\text{C}$) atunci când sunt expuse la un câmp magnetic orientat în orice direcție perpendiculară pe axa longitudinală a conductorului și corespunzător unei inducții magnetice de 12 T cu o densitate critică a curentului care depășește 1 750 A/mm^2 pe secțiunea transversală globală a conductorului;
 - conductoare „compozite” „superconductoare” care constau din unul sau mai multe ‘filamente’ „superconductoare” care rămân „superconductoare” la peste 115 K ($-158,16 \text{ }^\circ\text{C}$).

Notă tehnică:

În sensul 1C005, ‘filamentele’ pot fi sub formă de fir, cilindru, film, bandă sau panglică.

1C006 Fluide și materiale de lubrifiere, după cum urmează:

- a. neutilizate;
- b. materiale lubrifiante care conțin ca ingrediente principale oricare din următoarele:
 1. eteri sau tioeteri de fenilen sau alchilfenilen sau amestecurile lor care conțin mai mult de două funcțiuni eter sau tioeter sau amestecuri ale acestora; sau
 2. fluide pe bază de siliciu fluorurat cu o viscozitate cinematică mai mică de 5 000 mm²/s (5 000 centistokes) măsurată la 298 K (25 °C);
- c. fluide de amortizare sau de flotație, având toate caracteristicile următoare:
 1. o puritate ce depășește 99,8 %;
 2. un conținut mai mic de 25 de particule cu dimensiuni de 200 μm sau mai mari la 100 ml; și
 3. fabricate în proporție de minimum 85 % din oricare dintre următorii compuși:
 - a. dibromtetrafluoroetan (CAS 25497-30-7, 124-73-2, 27336-23-8);
 - b. policlorotrifluoroetilenă (numai varietățile uleioase și ceroase); sau
 - c. polibromtrifluoroetilenă;
- d. fluide de răcire electronică cu fluorocarbon având toate caracteristicile următoare:
 1. conținând minimum 85 % în greutate din oricare dintre următorii compuși sau amestecuri ale acestora:
 - a. forme monomerice de perfluoropolialchileter-triazine sau eteri perfluoroalifatici;
 - b. perfluoroalchilamine;
 - c. perfluorocicloalcani; sau
 - d. perfluoroalcani;
 2. având o densitate de minimum 1,5 g/ml, la 298 K (25 °C);
 3. în stare lichidă la 273 K (0 °C); și
 4. conținând minimum 60 % din greutate fluor.

Notă: 1C006.d. nu supune controlului materialele specificate și ambalate ca produse medicale.

1C007 Pudre ceramice, materiale „compozite” cu „matrice” ceramică și ‘materiale precursorare’, după cum urmează:

N.B.: A SE VEDEA ȘI 1C107.

- a. pudre ceramice din diborură de titan (TiB_2) (CAS 12045-63-5), având impurități metalice totale, excluzând adaosurile intenționate, mai mici de 5 000 ppm, dimensiunea medie a particulelor egală sau mai mică de 5 μm și maximum 10 % din particule mai mari de 10 μm ;
- b. neutilizate;
- c. materiale „compozite” cu „matrice” ceramică, după cum urmează:

1. materiale „compozite” ceramică-ceramică cu „matrice” din sticlă sau oxid și armate cu oricare dintre următoarele materiale:

- a. fibre continue fabricate din oricare dintre următoarele materiale:

1. Al_2O_3 (CAS 1344-28-1); sau

2. Si-C-N; sau

Notă: 1C007.c.1.a. nu supune controlului „compozitele” care conțin fibre cu o rezistență la tracțiune mai mică de 700 MPa la 1 273 K (1 000 °C) sau cu rezistența la fluaj mai mare de 1 % deformare la fluaj la o sarcină de 100 MPa și 1 273 K (1 000 °C) pentru 100 de ore.

- b. fibre care prezintă toate caracteristicile următoare:

1. fabricate din oricare dintre următoarele materiale:

- a. Si-N;

- b. Si-C;

- c. Si-Al-O-N; sau

- d. Si-O-N; și

2. cu o „rezistență specifică la tracțiune” care depășește $12,7 \times 10^3$ m;

2. materiale „compozite” cu „matrice” ceramică, cu o „matrice” formată din carburi sau nitruri de siliciu, zirconiu sau bor;

- d. neutilizate;

1C007 continuare

e. 'materiale precursoare' concepute special pentru „producția” materialelor menționate la 1C007.c., după cum urmează:

1. polidiorganosilani;
2. polisilazani;
3. policarbosilazani;

Notă tehnică:

În sensul 1C007, 'materialele precursoare' sunt materiale polimerice sau metalo-organice cu scopuri speciale, utilizate pentru „producția” de carbură de siliciu, nitrură de siliciu sau ceramici cu siliciu, carbon și azot.

f. neutilizate.

1C008 Substanțe polimerice nefluorurate, după cum urmează:

a. Imide, după cum urmează:

1. bismaleimide;
2. poliamide-imide aromatice (PAI) având o 'temperatură de tranziție vitroasă (T_g)' ce depășește 563 K (290 °C);
3. poliimide aromatice având o 'temperatură de tranziție vitroasă (T_g)' ce depășește 505 K (232 °C);
4. polieterimide aromatice având o 'temperatură de tranziție vitroasă (T_g)' ce depășește 563 K (290 °C);

Notă: 1C008.a. supune controlului substanțe „fuzibile” în stare lichidă sau solidă, inclusiv rășinile, pulberile, peletele, filmul, foliile, benzile sau panglicile.

N.B. Pentru poliimidele aromatice „nefuzibile” sub formă de film, folie, bandă sau panglică, a se vedea 1A003.

1C008 continuare

- b. neutilizate;
- c. neutilizate;
- d. poliarilen cetone;
- e. sulfuri de poliarilen, în care gruparea arilen este bifenilen, trifenilen sau combinații ale acestora;
- f. polibifenileneetersulfonă care are o 'temperatură de tranziție vitrosă (T_g)' ce depășește 563 K (290 °C).

Note tehnice:

1. 'Temperatura de tranziție vitrosă (T_g)' pentru materialele termoplastice de la 1C008.a.2., materialele de la 1C008.a.4. și materialele de la 1C008.f este determinată utilizând metoda descrisă în ISO 11357-2:1999 sau standardele naționale echivalente.
2. 'Temperatura de tranziție vitrosă (T_g)' pentru materialele termorigide de la 1C008.a.2. și materialele de la 1C008.a.3. este determinată utilizând metoda de îndoire în 3 puncte descrisă în ASTM D 7028-07 sau standardele naționale echivalente. Testul trebuie să fie efectuat utilizând un specimen de test uscat care a atins un grad minim de întărire de 90 %, astfel cum este specificat de ASTM E 2160-04 sau de standardele naționale echivalente, și care a fost tratat termic utilizând combinația proceselor standard și post-uscarea care asigură cea mai ridicată T_g .

1C009 Compuși fluorurați neprelucrați, după cum urmează:

- a. neutilizate;
- b. poliimide fluorurate, cu un conținut de fluor combinat de 10 % din greutate sau mai mare;
- c. elastomeri de fosfazen fluorurat care conțin 30 % sau mai mult din greutate fluor combinat.

1C010 „Materiale fibroase sau filamentare”, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA, DE ASEMENEA, 1C210 și 9C110.

Note tehnice:

1. Pentru a calcula „rezistența specifică la tracțiune”, „modulul specific” sau greutatea specifică a „materialelor fibroase sau filamentare” de la 1C010.a., 1C010.b., 1C010.c. sau 1C010.e.1.b, rezistența la tracțiune și modulul ar trebui să fie determinate utilizându-se metoda A descrisă în ISO 10618:2004 sau în standarde naționale echivalente.
2. Evaluarea „rezistenței specifice la tracțiune”, a „modulului specific” sau a greutății specifice a „materialelor fibroase sau filamentare” care nu sunt unidireționale (de exemplu, țesături, păsle sau împletituri) de la 1C010 trebuie să se bazeze pe proprietățile mecanice ale monofilamentelor unidireționale constitutive (de exemplu, „monofilamente”, „toroane”, „mănunchiuri”, „meșe”) înainte de transformarea în „materiale fibroase sau filamentare” care nu sunt unidireționale.
 - a. „materiale fibroase sau filamentare” organice, având toate caracteristicile următoare:
 1. un „modul specific” care depășește $12,7 \times 10^6$ m; și
 2. o „rezistență specifică la tracțiune” ce depășește $23,5 \times 10^4$ m;

Notă: 1C010.a. nu supune controlului polietilena.
 - b. „materiale fibroase sau filamentare” pe bază de carbon, având toate caracteristicile următoare:
 1. un „modul specific” care depășește $14,65 \times 10^6$ m; și

2. o „rezistență specifică la tracțiune” ce depășește $26,82 \times 10^4$ m;

Notă: 1C010.b. nu supune controlului:

- a. „materialele fibroase sau filamentare” pentru repararea structurilor sau laminatelor pentru „aeronave civile”, având toate caracteristicile următoare:
1. o suprafață care nu depășește 1 m^2 ;
 2. o lungime care nu depășește $2,5 \text{ m}$; și
 3. o lățime care depășește 15 mm .
- b. „materiale fibroase sau filamentare” pe bază de carbon debitate, sfărâmate sau tăiate în mod mecanic cu o lungime de $25,0 \text{ mm}$ sau mai mică.
- c. „Materiale fibroase sau filamentare” anorganice, având toate caracteristicile următoare:
1. un „modul specific” care depășește $2,54 \times 10^6$ m; și
 2. O temperatură de topire, înmuiere, descompunere sau sublimare ce depășește $1\,922 \text{ K}$ ($1\,649 \text{ }^\circ\text{C}$) în mediu inert;

Notă: 1C010.c. nu supune controlului:

- a. fibrele de alumina policristaline, discontinue, multifazice, sub formă de fibre tăiate sau cu matrice neregulată care conțin 3% în greutate sau mai mult siliciu, cu un „modul specific” mai mic de 10×10^6 m;
- b. fibrele din molibden și aliaj de molibden;
- c. fibrele de bor;
- d. fibrele ceramice discontinue care au temperatura de topire, înmuiere, descompunere sau sublimare mai mică de $2\,043 \text{ K}$ ($1\,770 \text{ }^\circ\text{C}$) în mediu inert.

- d. „materiale fibroase sau filamentare”, având oricare dintre următoarele caracteristici:
1. compuse din oricare din următoarele:
 - a. polieterimide menționate la 1C008.a.; sau
 - b. materiale menționate de la 1C008.d. la 1C008.f.; sau
 2. compuse din materiale menționate la 1C010.d.1.a. sau 1C010.d.1.b. și ‘amestecate’ cu alte fibre menționate la 1C010.a, 1C010.b. sau 1C010.c.;

Notă tehnică:

‘Amestecare’ înseamnă unirea, fibră cu fibră, a fibrelor termoplastice și a fibrelor de ranforsare pentru producerea unui amestec „matrice” fibros ranforsat în întregul formei fibroase.

- e. „materiale fibroase sau filamentare” impregnate integral sau parțial cu rășină sau gudron (preimpregnate), „materiale fibroase sau filamentare” acoperite cu metal sau carbon (semifabricate) sau ‘semifabricate din fibre de carbon’ având toate caracteristicile următoare:
1. care prezintă oricare dintre următoarele caracteristici:
 - a. „materiale fibroase sau filamentare” anorganice menționate la 1C010.c.; sau
 - b. „materiale fibroase sau filamentare” organice sau pe bază de carbon, având toate caracteristicile următoare:
 1. un „modul specific” care depășește $10,15 \times 10^6$ m; și
 2. o „rezistență specifică la tracțiune” ce depășește $17,7 \times 10^4$ m; și
 2. care prezintă oricare dintre următoarele caracteristici:
 - a. rășina sau gudronul menționate la 1C008 sau 1C009.b.;
 - b. o ‘temperatură de tranziție vitrosă la analiză mecanică dinamică (DMA T_g)’ egală cu 453 K (180 °C) sau mai mare și având o rășină fenolică; sau

- c. o 'temperatură de tranziție vitrosă la analiză mecanică dinamică (DMA T_g)' egală cu 505 K (232 °C) sau mai mare și având o rășină sau un gudron nemenționat la 1C008 sau 1C009.b., și care nu este o rășină fenolică;

Nota 1: „Materiale fibroase sau filamentare” acoperite cu metal sau carbon (semifabricate) sau 'semifabricatele din fibre de carbon', neimpregnate cu rășină sau gudron sunt desemnate prin „materialele fibroase sau filamentare” de la 1C010.a., 1C010.b. sau 1C010.c.

Nota 2: 1C010.e. nu supune controlului:

- a. „materialele fibroase sau filamentare” pe bază de carbon, impregnate cu rășină epoxidică „matrice” (preimpregnate) pentru repararea structurilor sau laminatelor pentru „aeronave civile”, având toate caracteristicile următoare:
1. o suprafață care nu depășește 1 m²;
 2. o lungime care nu depășește 2,5 m; și
 3. o lățime care depășește 15 mm.
- b. „materiale fibroase sau filamentare” pe bază de carbon, debitate, tocate sau tăiate în mod mecanic, impregnate integral sau parțial cu rășină sau gudron altele decât cele specificate la 1C008 sau 1C009.b cu o lungime de 25,0 mm sau mai mică.

Note tehnice:

1. 'Semifabricate din fibre de carbon' înseamnă un ansamblu ordonat de fibre, impregnate sau neimpregnate, menite să constituie cadrul unei piese, anterior introducerii „matricei” pentru formarea unui „compozit”.
2. 'Temperatura de tranziție vitrosă la analiză mecanică dinamică (DMA T_g)' pentru materialele menționate la 1C010.e se determină utilizând metoda descrisă în ASTM D 7028-07 sau standardele naționale echivalente, pe un specimen de test uscat. În cazul materialelor termorezistente, gradul de întărire a unui specimen de test uscat este de minim 90 %, astfel cum este definit de ASTM E 2160-04 sau de standardele naționale echivalente.

1C011 Metale și compuși, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA, DE ASEMENEA, LISTA PRODUSELOR MILITARE și IC111.

- a. metale cu particule de dimensiuni mai mici de 60 μm, fie sferice, atomizate, sferoidale, fulgi sau praf, fabricate din materiale care conțin 99 % sau mai mult zirconiu, magneziu și aliaje ale acestora;

Notă tehnică:

Conținutul natural de hafniu în zirconiu (în general cuprins între 2 % și 7 %) se calculează drept conținut de zirconiu.

Notă: Metalele sau aliajele menționate la 1C011.a. sunt supuse controlului indiferent dacă metalele sau aliajele sunt sau nu sunt încapsulate în aluminiu, magneziu, zirconiu sau beriliu.

- b. bor sau aliaje de bor, cu o dimensiune a particulei de 60 μm sau mai mică, după cum urmează:

1. bor cu o puritate de 85 % în greutate sau mai mare;
2. aliaje de bor cu un conținut de bor de 85 % în greutate sau mai mare;

Notă: Metalele sau aliajele menționate la 1C011.b. sunt supuse controlului fie că sunt sau nu încapsulate în aluminiu, magneziu, zirconiu sau beriliu.

- c. azotat de guanidină (CAS 506-93-4);
d. nitroguanidină (NQ) (CAS 556-88-7).

N.B. A se vedea, de asemenea, Lista produselor militare pentru pulberi metalice amestecate cu alte substanțe pentru a forma un amestec formulat în scopuri militare.

1C012 Materiale, după cum urmează:

Notă tehnică:

Aceste materiale sunt folosite în general pentru surse de încălzire nucleară.

a. plutoniu în orice formă, cu un conținut izotopic de plutoniu-238 mai mare de 50 % în greutate;

Notă: *1C012.a. nu supune controlului:*

a. *încărcăturile cu un conținut de plutoniu mai mic sau egal cu 1 g;*

b. *încărcăturile de 3 „grame efective” sau mai puțin atunci când sunt conținute într-o componentă de detecție în instrumente.*

b. Neptuniu-237 „separat anterior”, în orice formă.

Notă: *1C012.b nu supune controlului încărcăturile cu un conținut de neptuniu-237 mai mic sau egal cu 1 g.*

1C101 Materiale și dispozitive care servesc la reducerea elementelor observabile, de exemplu, a reflectivității radar, a semnalelor ultraviolete/infraroșii și acustice, altele decât cele menționate la 1C001, utilizabile la ‘rachete’, subsisteme de „rachete” sau vehicule aeriene fără pilot menționate la 9A012.a. sau 9A112.a.

Nota 1: *1C101 include:*

a. *materiale de structură și acoperiri special concepute pentru reducerea reflectivității radar;*

b. *acoperiri, inclusiv vopsele de acoperire, special concepute pentru a reduce sau adapta reflectivitatea sau emisia în benzile de microunde, în infraroșu sau în ultraviolet ale spectrului electromagnetic.*

Nota 2: *1C101 nu include acoperirile special utilizate pentru izolația termică a sateliților.*

Notă tehnică:

În sensul 1C101, ‘rachete’ înseamnă sisteme complete de rachete precum și sisteme de vehicule aeriene fără pilot, cu o rază de acțiune care depășește 300 km.

- 1C102 Materiale carbon-carbon reimpregnate și pirolizate concepute pentru lansatoarele de vehicule spațiale menționate la 9A004 sau pentru rachete de sondare menționate la 9A104.
- 1C107 Grafit și materiale ceramice, altele decât cele menționate la 1C007, după cum urmează:
- a. grafituri cu granulație fină cu o densitate egală cu $1,72 \text{ g/cm}^3$ sau mai mare, măsurată la 288 K (15 °C) și cu dimensiunea grăuntelui de 100 μm sau mai mică, utilizabile pentru ajutăjele rachetelor și scuturile de protecție ale vehiculelor de reintrare, care pot fi prelucrate pentru a obține oricare dintre următoarele produse:
 1. cilindri cu un diametru mai mare sau egal cu 120 mm și o lungime mai mare sau egală cu 50 mm;
 2. tuburi care au un diametru interior mai mare sau egal cu 65 mm, o grosime a peretelui mai mare sau egală cu 25 mm și o lungime mai mare sau egală cu 50 mm; sau
 3. blocuri care au dimensiuni mai mari sau egale cu 120 mm x 120 mm x 50 mm;

N.B. A se vedea, de asemenea, 0C004
 - b. grafituri pirolitic sau fibros ranforsate, utilizabile pentru ajutăjele rachetelor și scuturile de protecție ale vehiculelor de reintrare utilizabile la „rachete”, lansatoarele de vehicule spațiale menționate la 9A004 sau la rachetele de sondare menționate la 9A104;

N.B. A se vedea, de asemenea, 0C004

 - c. materiale compozite ceramice (cu constanta dielectrică mai mică de 6 la frecvențe cuprinse între 100 MHz și 100 GHz) pentru radomurile utilizate la „rachete”, lansatoarele de vehicule spațiale menționate la 9A004 sau rachetele de sondare menționate la 9A104;

- d. blocuri brute prelucrabile din ceramici nearsă ranforsate cu carbură de siliciu, utilizabile pentru scuturile de protecție ale „rachetelor”, lansatoarelor de vehicule spațiale menționate la 9A004 sau rachetelor de sondare menționate la 9A104;
- e. materiale compozite ceramice ranforsate cu carbură de siliciu, utilizabile pentru scuturile de protecție, vehicule de reintrare, și flapsuri anterioare utilizabile la „rachete”, lansatoarele de vehicule spațiale menționate la 9A004 sau la rachetele de sondare menționate la 9A104.
- f. blocuri brute prelucrabile din materiale compozite ceramice, constând dintr-o matrice de ‘ceramică ultrarefractară (UHTC)’ cu un punct de topire mai mare sau egal cu 3 000 °C și ranforsată cu fibre sau filamente, utilizabile pentru componente de rachete (cum ar fi scuturi de protecție, vehicule de reintrare, borduri de atac, dispozitive de deviație a jetului, suprafețe de control sau armături pentru colul ajutorului motorului de rachetă) la „rachete”, lansatoarele de vehicule spațiale menționate la 9A004, rachetele de sondare menționate la 9A104 sau ‘rachete’.

Notă: 1C107.f. nu supune controlului materialele din ‘ceramică ultrarefractară (UHTC)’ în formă necompozită.

Nota tehnică 1:

La 1C107.f., ‘rachetă’ înseamnă sistemele complete de rachete și sistemele de vehicule aeriene fără pilot care pot avea o rază de acțiune ce depășește 300 km.

Notă tehnică 2:

‘Ceramica ultrarefractară (Ultra High Temperature Ceramic, UHTC)’ include:

1. diborura de titan (TiB_2);
2. diborura de zirconiu (ZrB_2);
3. diborura de niobiu (NbB_2);
4. diborura de hafniu (HfB_2);
5. diborura de tantal (TaB_2);
6. carbura de titan (TiC);
7. carbura de zirconiu (ZrC);
8. carbura de niobiu (NbC);
9. carbura de hafniu (HfC);
10. carbura de tantal (TaC).

1C111 Combustibili de propulsie și compușii lor chimici, alții decât cei menționați în 1C011, după cum urmează:

a. substanțe de propulsie:

1. pudră sferică sau sferoidală de aluminiu, alta decât cea supusă controlului prin Lista produselor militare, care are particule cu dimensiuni mai mici de 200 μm și cu un conținut de aluminiu de 97 % în greutate sau mai mare, în cazul în care cel puțin 10 % din greutatea totală este fabricată din particule mai mici de 63 μm conform standardului ISO 2591-1:1988 sau standardelor naționale echivalente;

Notă tehnică:

Dimensiunea particulei de 63 μm (ISO R-565) corespunde dimensiunii unei site cu ochi de 250 (Tyler) sau ochi de 230 (standardul ASTM E-11).

2. pulberi metalice, altele decât cele menționate în Lista produselor militare, după cum urmează:

a. pulberi metalice de zirconiu, beriliu sau magneziu, sau aliaje ale acestor metale, în cazul în care cel puțin 90 % din totalul particulelor în volum sau în greutate este compus din particule cu dimensiuni mai mici de 60 μm (determinate prin tehnici de măsurare precum utilizarea unei site, difracția cu laser sau scanare optică), fie sferice, atomizate, sferoidale, fulgi sau praf, care conțin 97 %, în greutate, sau mai mult din oricare din următoarele elemente:

1. zirconiu;
2. beriliu; sau
3. magneziu;

Notă tehnică:

Conținutul natural de hafniu din zirconiu (în general cuprins între 2 % și 7 %) se calculează drept conținut de zirconiu.

- b. metale sub formă de pulberi de bor sau aliaje de bor, cu un conținut de bor de 85 % în greutate, sau mai mult, în cazul în care cel puțin 90 % din totalul particulelor, în volum sau în greutate este compus din particule cu dimensiuni mai mici de 60 μm (determinate prin tehnici de măsurare precum utilizarea unei site, difracția cu laser sau scanare optică), fie sferice, atomizate, sferoidale, fulgi sau praf;

Notă: 1C111a.2.a. și 1C111a.2.b. controlează amestecuri de pulberi cu o distribuție multimodală a particulelor (de exemplu, amestecuri de diferite dimensiuni ale granulațiilor) în cazul în care unul sau mai multe moduri sunt controlate.

- 3. oxidanți utilizați la combustibilul lichid pentru motoarele de rachetă, după cum urmează:
 - a. trioxid de diazot (CAS 10544-73-7);
 - b. dioxid de azot (CAS 10102-44-0)/tetraoxid de diazot (CAS 10544-72-6);
 - c. pentaoxid de diazot (CAS 10102-03-1);
 - d. oxizi micști de azot (MON);

Notă tehnică:

Oxizii micști de azot (MON) sunt soluții de oxid de azot (NO) în tetraoxid de diazot/dioxid de azot (N₂O₄/NO₂) care pot fi utilizate în sistemele de rachete. Există grade de compoziție care pot fi notate ca MON_i sau MON_{ij}, unde i și j sunt numere întregi care reprezintă procentajul de oxid de azot în amestec (de exemplu MON₃ conține 3 % oxid de azot, MON₂₅ conține 25 % oxid de azot; limita superioară este MON₄₀, 40 % în greutate).

- e. A SE VEDEA LISTA PRODUSELOR MILITARE PENTRU acidul azotic roșu fumans inhibat (IRFNA);
- f. A SE VEDEA LISTA PRODUSELOR MILITARE ȘI 1C238 PENTRU compușii alcătuiți din fluor și dintr-unul sau mai mulți alți halogeni, oxigen sau azot.

4. derivați ai hidrazinei, după cum urmează:

N.B.: A SE VEDEA ȘI LISTA PRODUSELOR MILITARE.

- a. trimetilhidrazină (CAS 1741-01-1);
- b. tetrametilhidrazină (CAS 6415-12-9);
- c. N,N-dialilhidrazină (CAS 5164-11-4);
- d. alilhidrazina (CAS 7422-78-8);
- e. etilen dihidrazină (CAS 6068-98-0);
- f. dinitrat de monometilhidrazină;
- g. nitrat de dimetilhidrazină asimetrică;
- h. azidă de hidraziniu (CAS 14546-44-2);
- i. azidă de 1,1-dimetilhidraziniu (CAS 227955-52-4) / azidă de 1,2-dimetilhidraziniu (CAS 299177-50-7);
- j. dinitrat de hidraziniu (CAS 13464-98-7);
- k. acid diimidooxalic de dihidrazină (CAS 3457-37-2);
- l. Nitrat de 2-hidroxiethylhidrazină (HEHN);
- m. A se vedea Lista produselor militare pentru percloratul de hidraziniu;
- n. diperclorat de hidraziniu (CAS 13812-39-0);
- o. nitrat de metilhidrazină (MHN) (CAS 29674-96-2);
- p. nitrat de 1,1-dietilhidrazină (DEHN) / nitrat de 1,2-dietilhidrazină (DEHN) (CAS 363453-17-2);
- q. nitrat de 3,6-dihidrazino-tetrazină (nitrat de 1,4-dihidrazină) (DHTN);

5. materiale cu densitate înaltă de energie, altele decât cele menționate în Lista produselor militare, utilizabile la 'rachete' sau la vehiculele aeriene fără pilot menționate la 9A012 sau 9A112.a.;
- a. combustibil mixt care încorporează atât combustibili solizi, cât și combustibili lichizi, cum ar fi pasta de bor, cu o densitate de energie bazată pe masă de 40×10^6 J/kg sau mai mare;
 - b. alți combustibili și aditivi pentru combustibili cu densitate înaltă de energie (de exemplu, cuban, soluții ionice, JP-10), cu o densitate de energie bazată pe volum de $37,5 \times 10^9$ J/m³ sau mai mare, măsurată la 20 °C și la o presiune de o atmosferă (101,325 kPa);

Notă: 1C111.a.5.b. nu supune controlului combustibilii fosili rafinați și biocombustibilii produși pe bază de legume, inclusiv combustibilii pentru motoare certificați pentru utilizare în aviația civilă, cu excepția cazurilor în care aceștia au fost concepuți în mod special pentru 'rachetele' sau vehiculele aeriene fără pilot menționate la 9A012 sau 9A112.a.

Notă tehnică:

La 1C111.a.5., 'rachetă' înseamnă sisteme complete de rachete și sisteme de vehicule aeriene fără pilot care pot avea o rază de acțiune ce depășește 300 km.

6. combustibili de înlocuire a hidrazinei, după cum urmează:
- a. azidă de 2-dimetilaminoetil (DMAZ) (CAS 86147-04-8);

b. substanțe polimerice:

1. carboxipolibutadiena (inclusiv polibutadienă cu carboxil terminal) (CTPB);
2. hidroxipolibutadiena (inclusiv polibutadienă cu hidroxil terminal) (HTPB), (CAS 69102-90-5), alta decât cea supusă controlului prin Lista produselor militare;
3. acid polibutadien-acrilic (PBAA);
4. acid acrilonitril polibutadien-acrilic (PBAN) (CAS 25265-19-4 / CAS 68891-50-9);
5. politetrahidrofuran polietilenglicol (TPEG);

Notă tehnică:

Politetrahidrofuran polietilenglicol (TPEG) este un copolimer de polibutan 1,4-diol (CAS 110-63-4) și de polietilenglicol (PEG) (CAS 25322-68-3).

6. nitrat de poliglicidil (PGN sau poli-GLYN) (CAS 27814-48-8).

c. Alți aditivi și agenți pentru propulsie:

1. A SE VEDEA, DE ASEMENEA, LISTA PRODUSELOR MILITARE pentru carborani, decaborani, pentaborani și derivații acestora;
2. dinitrat de trietilenglicol (TEGDN) (CAS 111-22-8);
3. 2-Nitrodifenilamină (CAS 119-75-5);
4. trinitrat de trimetiloletan (TMETN) (CAS 3032-55-1);
5. dinitrat de dietilenglicol (DEGDN) (CAS 693-21-0);
6. derivați de ferocen, după cum urmează:

- a. a se vedea Lista produselor militare pentru catocen;
- b. a se vedea Lista produselor militare pentru etil ferocen;
- c. a se vedea Lista produselor militare pentru propil ferocen;
- d. a se vedea Lista produselor militare pentru n-butil ferocen;
- e. a se vedea Lista produselor militare pentru pentil ferocen;
- f. a se vedea Lista produselor militare pentru dicitlopentil ferocen;
- g. a se vedea Lista produselor militare pentru dicitlohexil ferocen;
- h. a se vedea Lista produselor militare pentru dietil ferocen;
- i. a se vedea Lista produselor militare pentru dipropil ferocen;
- j. a se vedea Lista produselor militare pentru dibutil ferocen;
- k. a se vedea Lista produselor militare pentru dihexil ferocen;
- l. a se vedea Lista produselor militare pentru acetil ferocen / 1,1'-diacetil ferocen;
- m. a se vedea Lista produselor militare pentru acizii carboxilici ai ferocenui;
- n. a se vedea Lista produselor militare pentru butacen;
- o. alți derivați ai ferocenui utilizabili ca modificatori ai vitezei de ardere a combustibililor pentru rachete, alții decât cei menționați în Lista produselor militare.

Notă: IC111.c.6.o. nu supune controlului derivații ferocenui care conțin o grupare funcțională aromatică de șase atomi de carbon atașată moleculei de ferocen.

- 7. 4,5 diazidometil-2-metil-1,2,3-triazol (iso-DAMTR), altele decât cele menționate în Lista produselor militare.
- d. 'combustibili sub formă de gel', alții decât cei menționați în Lista produselor militare, formulați în mod specific pentru a fi utilizați la 'rachete'.

Note tehnice:

- 1. La IC111.d, 'combustibil sub formă de gel' înseamnă un combustibil sau un preparat cu oxidant care folosește un gelifiant, cum ar fi silicați, caolin (argilă), carbon sau orice gelifiant polimeric.
- 2. La IC111.d., 'rachetă' înseamnă sisteme complete de rachete și sisteme de vehicule aeriene fără pilot care pot avea o rază de acțiune ce depășește 300 km.

Notă: Pentru combustibili de propulsie și compușii lor chimici care nu figurează în IC111, a se vedea Lista produselor militare.

1C116 Oțeluri maraging utilizabile la ‘rachete’, având toate caracteristicile următoare:

N.B. A SE VEDEA ȘI 1C216.

- a. o rezistență maximă la tracțiune măsurată la 293 K (20 °C), mai mare sau egală cu:
 1. 0,9 GPa în etapa de recoacere în soluție; sau
 2. 1,5 GPa în etapa de precipitare în scopul durificării; și
- b. oricare din următoarele forme:
 1. foi, plăci sau tuburi, cu o grosime a peretelui sau plăcii mai mică sau egală cu 5,0 mm;
 2. configurații tubulare cu o grosime a peretelui mai mică sau egală cu 50 mm și cu un diametru interior mai mare sau egal cu 270 mm.

Nota tehnică 1:

Oțelurile maraging sunt aliaje pe bază de fier:

1. *caracterizate în general printr-un conținut mare de nichel și un conținut scăzut de carbon și prin utilizarea elementelor de substituție sau de precipitare, pentru a produce întărirea și creșterea durității aliajului și îmbătrânirea; și*
2. *sunt supuse unor cicluri de tratamente termice pentru a facilita procesul de transformare martensitică (etapa de recoacere în soluție) și ulterior de călire (etapa de precipitare în scopul durificării).*

Nota tehnică 2:

La 1C116, ‘rachetă’ înseamnă sisteme complete de rachete și sisteme de vehicule aeriene fără pilot capabile de o rază de acțiune ce depășește 300 km.

1C117 Materiale pentru fabricarea componentelor de 'rachete', după cum urmează:

- a. wolfram și aliaje sub formă granulată cu un conținut de wolfram mai mare sau egal cu 97 % în greutate și cu o dimensiune a particulei mai mică sau egală cu 50×10^{-6} m (50 μ m);
- b. molibden și aliaje sub formă granulată cu un conținut de molibden mai mare sau egal cu 97 % în greutate și cu o dimensiune a particulei mai mică sau egală cu 50×10^{-6} m (50 μ m);
- c. materiale din wolfram sub formă solidă având toate caracteristicile următoare:
 1. oricare dintre următoarele compoziții de materiale:
 - a. wolfram și aliaje care conțin minimum 97 % din greutate wolfram;
 - b. wolfram infiltrat de cupru, care conține minimum 80 % din greutate wolfram; sau
 - c. wolfram infiltrat cu argint, care conține minimum 80 % din greutate wolfram; și
 2. putând fi prelucrate pentru a obține oricare dintre următoarele produse:
 - a. cilindri cu un diametru mai mare sau egal cu 120 mm și o lungime mai mare sau egală cu 50 mm;
 - b. tuburi care au un diametru interior mai mare sau egal cu 65 mm, o grosime a peretelui mai mare sau egală cu 25 mm și o lungime mai mare sau egală cu 50 mm; sau
 - c. blocuri cu dimensiunea mai mare sau egală cu 120 mm \times 120 mm \times 50 mm.

Notă tehnică:

În sensul 1C117, 'rachete' înseamnă sisteme complete de rachete precum și sisteme de vehicule aeriene fără pilot, cu o rază de acțiune care depășește 300 km.

- 1C118 Oțel inoxidabil duplex stabilizat cu titan (Ti-DSS), având toate caracteristicile următoare:
- a. care au toate caracteristicile următoare:
 1. conțin 17,0-23,0 % în greutate crom și 4,5-7,0 % în greutate nichel;
 2. au un conținut de titan mai mare de 0,10 % în greutate; și
 3. o microstructură fero-austenitică (numită de asemenea microstructură bifazică) din care cel puțin 10 % din volum este austenită (conform ASTM E-1181-87 sau standardelor naționale echivalente); și
 - b. având oricare dintre formele următoare:
 1. lingouri sau bare având toate dimensiunile mai mari sau egale cu 100 mm;
 2. foi cu lățimea mai mare sau egală cu 600 mm și grosimea mai mică sau egală cu 3 mm; sau
 3. tuburi cu diametrul exterior mai mare sau egal cu 600 mm și grosimea peretelui mai mică sau egală cu 3mm.
- 1C202 Aliaje, altele decât cele menționate la 1C002.b.3. sau 1C002.b.4., după cum urmează:
- a. aliaje de aluminiu, având ambele caracteristici următoare:
 1. ‘capabile’ de o rezistență maximă la tracțiune mai mare sau egală cu 460 MPa la 293 K (20 °C); și
 2. sub formă de tuburi sau de cilindri plini (inclusiv piese forjate) al căror diametru exterior depășește 75 mm;
 - b. aliaje de titan având ambele caracteristici următoare:
 1. ‘capabile’ de o rezistență maximă la tracțiune mai mare sau egală cu 900 MPa la 293 K (20 °C); și
 2. sub formă de tuburi sau de cilindri plini (inclusiv piese forjate) al căror diametru exterior depășește 75 mm.

Notă tehnică:

Mențiunea aliaje ‘capabile’ acoperă aliaje aflate atât înainte, cât și după tratamentul termic.

1C210 ‘Materiale fibroase sau filamentare’ sau preimpregnate, altele decât cele menționate la 1C010.a., b. sau e., după cum urmează:

a. ‘materiale fibroase sau filamentare’ pe bază de carbon sau aramide, care prezintă oricare dintre caracteristicile următoare:

1. un „modul specific” mai mare sau egal cu $12,7 \times 10^6$ m; sau
2. o „rezistență specifică la tracțiune” mai mare sau egală cu $23,5 \times 10^4$ m;

Notă: 1C210.a. nu supune controlului ‘materialele fibroase sau filamentare’ pe bază de aramide, care conțin un modificador de suprafață pe bază de ester într-o proporție mai mare sau egală cu 0,25 % în greutate;

b. ‘materiale fibroase sau filamentare’ pe bază de sticlă, care prezintă ambele caracteristici următoare:

1. un „modul specific” mai mare sau egal cu $3,18 \times 10^6$ m; și
2. o „rezistență specifică la tracțiune” mai mare sau egală cu $7,62 \times 10^4$ m;

c. „toroane”, „mănunchiuri”, „meșe” sau „benzi” continue impregnate cu rășini termorezistente, cu o grosime egală sau mai mică de 15 mm (preimpregnate), realizate din ‘materiale fibroase sau filamentare’ cu carbon sau pe bază de sticlă, menționate la 1C210.a. sau b.

Notă tehnică:

Rășina constituie matricea compozitului.

Notă: La 1C210, termenii ‘materiale fibroase sau filamentare’ se limitează la „monofilamente”, „toroane”, „mănunchiuri”, „meșe” sau „benzi” continue.

- 1C216 Oțeluri maraging, altele decât cele menționate la 1C116, ‘capabile de’ o rezistență maximă la tracțiune mai mare sau egală cu 1 950 MPa la 293 K (20 °C).
- Notă:* 1C216 nu supune controlului formele la care nicio dimensiune liniară nu depășește 75 mm.
- Notă tehnică:*
Mențiunea oțeluri maraging ‘capabile de’ acoperă oțelurile maraging aflate atât înainte, cât și după tratamentul termic.
- 1C225 Bor îmbogățit cu izotopul bor-10 (^{10}B) peste abundența sa izotopică naturală, după cum urmează: bor primar, compuși, amestecuri care conțin bor, produse care conțin bor, precum și reziduuri sau rebuturi din oricare din materialele menționate anterior.
- Notă:* La 1C225, amestecurile care conțin bor cuprind materialele încărcate cu bor.
- Notă tehnică:*
Abundența izotopică naturală a Borului-10 este de aproximativ 18,5 % în greutate (20 % concentrație atomică).
- 1C226 Wolfram, carbură de wolfram și aliaje de wolfram care conțin peste 90 % wolfram în greutate, altele decât cele menționate la 1C117, prezentând ambele caracteristici următoare:
- în forme cu o simetrie cilindrică a cavității (inclusiv segmenti de cilindru) cu un diametru interior cuprins între 100 mm și 300 mm; și
 - o masă mai mare de 20 kg.
- Notă:* 1C226 nu supune controlului piesele special concepute pentru a fi utilizate ca greutateți sau colimatoare de raze gamma.
- 1C227 Calciu prezentând ambele caracteristici următoare:
- un conținut de impurități metalice, altele decât magneziul, mai mic de 1 000 ppm în greutate; și
 - un conținut de bor mai mic de 10 ppm în greutate.

- 1C228 Magneziu prezentând ambele caracteristici următoare:
- un conținut de impurități metalice, altele decât calciul, mai mic de 200 ppm în greutate; și
 - un conținut de bor mai mic de 10 ppm în greutate.
- 1C229 Bismut prezentând ambele caracteristici următoare:
- o puritate mai mare sau egală cu 99,99 % în greutate; și
 - un conținut de argint mai mic de 10 ppm în greutate.
- 1C230 Beriliu metalic, aliaje conținând peste 50 % beriliu în greutate, compuși de beriliu, produse fabricate din aceste substanțe, precum și reziduuri sau rebuturi din oricare din materialele menționate anterior, altele decât cele menționate în Lista produselor militare.
- N.B. A SE VEDEA ȘI LISTA PRODUSELOR MILITARE.*
- Notă: 1C230. nu supune controlului următoarele:*
- ferestrele metalice pentru aparatura cu raze X sau pentru dispozitive de diagrafie;
 - produsele finite sau semifabricate din oxid de beriliu special concepute pentru componente electronice sau ca substrat pentru circuite electronice;
 - berilul (silicatul de beriliu și de aluminiu) sub formă de smaralde sau acvamarine.
- 1C231 Hafniu metalic, aliaje de hafniu conținând peste 60 % hafniu în greutate, compuși de hafniu conținând peste 60 % hafniu în greutate, produse fabricate din acestea, precum și reziduuri sau rebuturi ale oricăroră dintre materialele menționate anterior.
- 1C232 Helium-3 (^3He), amestecuri conținând heliu-3 și produse sau dispozitive care conțin oricare dintre aceste elemente.
- Notă: 1C232 nu supune controlului produsele sau dispozitivele care conțin mai puțin de 1 g de heliu-3.*

1C233 Litiu îmbogățit cu izotopul litiu-6 (${}^6\text{Li}$) peste abundența sa izotopică naturală și produse sau dispozitive care conțin litiu îmbogățit, după cum urmează: litiu elementar, aliaje, compuși, amestecuri care conțin litiu, produse fabricate din acestea, precum și reziduuri sau rebuturi din oricare din materialele menționate anterior.

Notă: 1C233 nu supune controlului dozimetrele termoluminiscente.

Notă tehnică:

Abundența izotopică naturală a litiului-6 este de aproximativ 6,5 % în greutate (7,5 % concentrație atomică).

1C234 Zirconiu cu un conținut de hafniu mai mic de 1 parte hafniu la 500 părți zirconiu în greutate, după cum urmează: metal, aliaje care conțin mai mult de 50 % zirconiu în greutate, compuși, produse fabricate din acestea, reziduuri sau rebuturi ale oricăroră dintre materialele menționate anterior, altele decât cele specificate la 0A001.f.

Notă: 1C234 nu supune controlului zirconiu sub formă de foi cu o grosime mai mică sau egală cu 0,10 mm.

1C235 Tritiu, compuși de tritiu, amestecuri care conțin tritiu în care raportul atomilor de tritiu/hidrogen este mai mare de 1/1 000 și produse sau dispozitive care conțin oricare dintre materialele menționate anterior.

Notă: 1C235 nu supune controlului produse sau dispozitive care conțin mai puțin de $1,48 \times 10^3$ GBq (40 Ci) de tritiu.

1C236 'Radionuclizi' adecvați pentru a produce surse de neutroni pe baza reacției alfa-n, alții decât cei menționați la 0C001 și 1C012.a., sub următoarele forme:

- a. primari;
- b. compuși având o activitate totală de 37 GBq/kg (1 Ci/kg) sau mai mare;
- c. amestecuri având o activitate totală de 37 GBq/kg (1 Ci/kg) sau mai mare;
- d. produse sau dispozitive conținând oricare dintre substanțele de mai sus.

Notă: 1C236 nu supune controlului produse sau dispozitive a căror activitate alfa este mai mică de 3,7 GBq (100 mCi).

Notă tehnică:

La 1C236, 'radionuclizi' înseamnă oricare dintre următorii:

- Actiniu-225 (${}^{225}\text{Ac}$)
- Actiniu-227 (${}^{227}\text{Ac}$)
- Californiu-253 (${}^{253}\text{Cf}$)
- Curiu-240 (${}^{240}\text{Cm}$)
- Curiu-241 (${}^{241}\text{Cm}$)
- Curiu-242 (${}^{242}\text{Cm}$)

1C236 Notă tehnică continuare

- Curiu-243 (^{243}Cm)
- Curiu-244 (^{244}Cm)
- Einsteiniu-253 (^{253}Es)
- Einsteiniu-254 (^{254}Es)
- Gadoliniu-148 (^{148}Gd)
- Plutoniu-236 (^{236}Pu)
- Plutoniu-238 (^{238}Pu)
- Poloniu-208 (^{208}Po)
- Poloniu-209 (^{209}Po)
- Poloniu-210 (^{210}Po)
- Radiu-223 (^{223}Ra)
- Toriu-227 (^{227}Th)
- Toriu-228 (^{228}Th)
- Uraniu-230 (^{230}U)
- Uraniu-232 (^{232}U)

1C237 Radiu-226 (^{226}Ra), aliaje de radiu-226, compuși ai radiului-226, amestecuri care conțin radiu-226, produse fabricate cu aceste elemente și produse sau dispozitive care conțin oricare dintre materialele menționate anterior.

Notă: 1C237 nu supune controlului următoarele:

- a. aplicațiile medicale;
- b. produsele sau dispozitivele având mai puțin de 0,37 GBq (10 mCi) de radiu-226.

1C238 Trifluorura de clor (ClF_3).

1C239 Substanțe cu putere explozivă înaltă, altele decât cele menționate în Lista produselor militare, sau substanțe ori amestecuri cu un conținut de peste 2 % din greutate de substanțe cu putere explozivă înaltă, a căror densitate cristalină depășește 1,8 g/cm³ și a căror viteză de detonare depășește 8 000 m/s.

1C240 Pulbere de nichel sau nichel sub formă de metal poros, altele decât cele menționate la 0C005, după cum urmează:

- a. pudră de nichel prezentând ambele caracteristici următoare:
 1. o puritate, în greutate, mai mare sau egală cu 99,0 %; și
 2. o dimensiune medie a particulei mai mică de 10 μm , măsurată conform standardului B330 a ASTM (American Society for Testing and Materials);
- b. nichel sub formă de metal poros obținut din materialele menționate la 1C240.a.

Notă: 1C240. nu supune controlului următoarele:

- a. pudră de nichel filamentar;
- b. foi individuale de nichel poros cu o suprafață mai mică sau egală cu 1 000 cm^2 /foaie.

Notă tehnică:

1C240.b. se referă la metalul poros format prin compactarea și sinterizarea materialelor de la 1C240.a. pentru a obține un material metalic cu pori fini interconectați în toată structura.

1C241 Reniu și aliaje cu un conținut de reniu mai mare sau egal cu 90 % în greutate; și aliaje de reniu și wolfram care conțin orice combinație de reniu și wolfram, alta decât cea menționată la 1C226, în procent de 90 % în greutate sau mai mult, prezentând ambele caracteristici următoare:

- a. în forme cu o simetrie cilindrică a cavității (inclusiv segmenti de cilindru) cu un diametru interior cuprins între 100 și 300 mm; și
- b. o masă mai mare de 20 kg.

1C350 Substanțe chimice care pot servi ca precursori la obținerea agenților chimici toxici și „amestecuri de substanțe chimice” care conțin una sau mai multe dintre acestea, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA, DE ASEMENEA, LISTA PRODUSELOR MILITARE ȘI 1C450.

1. tiodiglicol (CAS 111-48-8);
2. oxicolorură de fosfor (CAS 10025-87-3);
3. metilfosfonat de dimetil (CAS 756-79-6);
4. A SE VEDEA LISTA PRODUSELOR MILITARE pentru difluorura metilfosfonică (CAS 676-99-3);
5. diclorură metilfosfonică (CAS 676-97-1);
6. fosfit de dimetil (DMP) (CAS 868-85-9);
7. triclorură de fosfor (CAS 7719-12-2);
8. fosfit de trimetil (TMP) (CAS 121-45-9);
9. clorură de tionil (CAS 7719-09-7);
10. 3-hidroxi-1-metilpiperidină (CAS 3554-74-3);
11. clorură de N,N-diizopropil-(beta)-aminoetil (CAS 96-79-7);
12. N,N-diizopropil-(beta)-aminoetantiol (CAS 5842-07-9);
13. 3-chinuclidinol (CAS 1619-34-7);
14. fluorură de potasiu (CAS 7789-23-3);
15. 2-cloroetanol (CAS 107-07-3);
16. dimetilamină (CAS 124-40-3);
17. etilfosfonat de dietil (CAS 78-38-6);
18. N,N-dimetilfosforamidat de dietil (CAS 2404-03-7);
19. fosfit de dietil (CAS 762-04-9);
20. clorhidrat de dimetilamină (CAS 506-59-2);
21. dicloroetilfosfină (CAS 1498-40-4);
22. diclorură etilfosfonică (CAS 1066-50-8);
23. A SE VEDEA LISTA PRODUSELOR MILITARE pentru difluorura etilfosfonică (CAS 753-98-0);
24. acid fluorhidric (CAS 7664-39-3);
25. benzilat de metil (CAS 76-89-1);

1C350 continuare

26. metilfosfonildiclorură (CAS 676–83–5);
27. N,N-diizopropil-(beta)-aminoetanol (CAS 96-80-0);
28. alcool pinacolilic (CAS 464–07–3);
29. A SE VEDEA LISTA PRODUSELOR MILITARE pentru metilfosfonitul de O-etil-O-2-diizopropilaminoetil (QL) (CAS 57856-11-8);
30. fosfit de trietil (CAS 122-52-1);
31. triclorură de arsen (CAS 7784–34–1);
32. acid benzilic (CAS 76-93-7);
33. metilfosfonit de dietil (CAS 15715–41–0);
34. etilfosfonat de dimetil (CAS 6163-75-3);
35. difluorură de etilfosfinil (CAS 430–78–4);
36. difluorură de metilfosfinil (CAS 753–59–3);
37. 3-chinuclidonă (CAS 3731-38-2);
38. pentaclorură de fosfor (CAS 10026-13-8);
39. pinacolonă (CAS 75-97-8);
40. cianură de potasiu (CAS 151-50-8);
41. bifluorură de potasiu (CAS 7789-29-9);
42. fluorură acidă de amoniu sau bifluorură de amoniu (CAS 1341–49–7);
43. fluorură de sodiu (CAS 7681-49-4);
44. bifluorură de sodiu (CAS 1333-83-1);
45. cianură de sodiu (CAS 143-33-9);
46. trietanolamină (CAS 102-71-6);
47. pentasulfură de fosfor (CAS 1314-80-3);
48. diizopropilamină (CAS 108-18-9);
49. dietilaminoetanol (CAS 100-37-8);

50. sulfură de sodiu (CAS 1313-82-2);
51. monoclorură de sulf (CAS 10025-67-9);
52. diclorură de sulf (CAS 10545-99-0);
53. clorhidrat de trietanolamină (CAS 637-39-8);
54. clorhidrat de N,N-diizopropil-(beta)-aminoetil clorură (CAS 4261-68-1);
55. acid metilfosfonic (CAS 993-13-5);
56. metilfosfonat de dietil (CAS 683-08-9);
57. diclorură de N,N-dimetilaminofosforil (CAS 677-43-0);
58. fosfit de triizopropil (CAS 116-17-6);
59. etildietanolamină (CAS 139-87-7);
60. fosforotioat de O,O-dietil (CAS 2465-65-8);
61. fosforoditioat de O,O-dietil (CAS 298-06-6);
62. hexafluorosilicat de sodiu (CAS 16893-85-9);
63. diclorură metilfosfonotioică (CAS 676-98-2);
64. dietilamină (CAS 109-89-7);
65. clorhidrat de N,N-diizopropilaminoetantiol (CAS 41480-75-5).

Nota 1: Pentru exporturi către „state care nu sunt părți la Convenția privind interzicerea armelor chimice”, 1C350 nu supune controlului „amestecurile de substanțe chimice” care conțin una sau mai multe din substanțele chimice menționate la 1C350.1, .3, .5, .11, .12, .13, .17, .18, .21, .22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57, .63 și .65, în care niciuna dintre substanțele chimice individual menționate nu depășește 10 % din greutatea amestecului.

Nota 2: Pentru exporturi către „state care sunt părți la Convenția privind interzicerea armelor chimice”, 1C350 nu supune controlului „amestecurile de substanțe chimice” care conțin una sau mai multe din substanțele chimice menționate la 1C350.1, .3, .5, .11, .12, .13, .17, .18, .21, .22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57, .63 și .65, în care niciuna dintre substanțele chimice individual menționate nu depășește 30 % din greutatea amestecului.

Nota 3: 1C350 nu supune controlului „amestecurile de substanțe chimice” care conțin una sau mai multe din substanțele chimice menționate la 1C350 .2, .6, .7, .8, .9, .10, .14, .15, .16, .19, .20, .24, .25, .30, .37, .38, .39, .40, .41, .42, .43, .44, .45, .46, .47, .48, .49, .50, .51, .52, .53, .58, .59, .60, .61, .62 și .64, în care niciuna din substanțele chimice individual menționate nu depășește 30 % din greutatea amestecului.

Nota 4: 1C350 nu supune controlului produsele identificate ca bunuri de consum ambalate pentru vânzare cu amănuntul pentru uz personal sau ambalate pentru uz individual.

1C351 Agenți patogeni umani și animal și „toxine”, după cum urmează:

- a. virusuri, fie naturale, selecționate sau modificate, fie sub formă de „culturi vii izolate”, fie ca material care include material viu care a fost în mod deliberat inoculat sau contaminat cu astfel de culturi, după cum urmează:
 1. virusul pestei africane a calului;
 2. virusul pestei porcine africane;
 3. virusul Andes;
 4. virusurile gripei aviare, care sunt:
 - a. necaracterizate; sau
 - b. definite în anexa I(2) la Directiva 2005/94/CE (JO L 10, 14.1.2006, p. 16) ca având o înaltă putere patogenă, după cum urmează:
 1. virusuri tip A cu un IPIV (indice de patogenitate intravenoasă) mai mare de 1,2 la puii de găină de 6 săptămâni; sau
 2. virusuri tip A, subtipul H5 sau H7, cu secvențe genomice codificate pentru mulți aminoacizi bazici pe locul de clivaj al moleculei de hemaglutinină, similare celor observate pentru alte virusuri HPAI, care indică faptul că molecula de hemaglutinină poate face obiectul unui clivaj de către o protează omniprezentă a gazdei;
 5. virusul bolii limbii albastre;
 6. virusul Chapare;
 7. virusul Chikungunya;
 8. virusul Choclo;
 9. virusul febrei hemoragice de Crimeea-Congo;
 10. neutilizat;
 11. virusul Dobrava-Belgrad;
 12. virusul encefalitei ecvine de Est;
 13. virusul Ebola: toți membrii genului virusului Ebola;
 14. virusul febrei aftoase;
 15. virusul variolei caprine;
 16. virusul Guanarito;
 17. virusul Hantaan;
 18. virusul Hendra (virusul morbidității ecvine);
 19. Suid herpesvirus 1 (virusul pseudoturbării; boala lui Aujeszky);

20. virusul pestei porcine clasice (virusul holerei porcine);
21. virusul encefalitei japoneze;
22. virusul Junin;
23. virusul bolii pădurii Kyasanur;
24. virusul Laguna Negra;
25. virusul Lassa;
26. virusul bolii Louping;
27. virusul Lujo;
28. virusul bolii de piele Lumpy;
29. virusul coriomeningitei limfocitare;
30. virusul Machupo;
31. virusul Marburg: toți membrii genului virusului Marburg;
32. virusul variolei maimuțelor;
33. virusul encefalitei Văii Murray;
34. virusul bolii de Newcastle;
35. virusul Nipah;
36. virusul febrei hemoragice Omsk;
37. virusul Oropouche;
38. virusul pestei micilor rumegătoare;
39. virusul bolii veziculoase a porcului;
40. virusul Powassan;
41. virusul rabic și toți ceilalți membri ai genului virusului Lyssa;
42. virusul febrei Văii Rift;
43. virusul pestei bovine;
44. virusul Rocio;
45. virusul Sabia;
46. virusul Seoul;
47. virusul variolei ovine;
48. virusul Sin Nombre;
49. virusul encefalitei St. Louis;
50. virusul bolii Teschen a porcului;

51. virusul encefalitei transmise de căpușe (subtipul din Extremul Orient);
 52. virusul variolei;
 53. virusul encefalitei ecvine venezuelene;
 54. virusul stomatitei veziculare;
 55. virusul encefalitei ecvine de Vest;
 56. virusul febrei galbene;
 57. coronavirusul legat de sindromul respirator acut sever (coronavirusul legat de SARS);
 58. virusul gripei din 1918 reconstruit;
- b. neutilizat;
- c. Bacterii, fie naturale, selecționate sau modificate, fie sub formă de „culturi vii izolate” sau ca material care include material viu care a fost în mod deliberat inoculat sau contaminat cu astfel de culturi, după cum urmează:
1. Bacillus anthracis;
 2. Brucella abortus;
 3. Brucella melitensis;
 4. Brucella suis;
 5. Burkholderia mallei (Pseudomonas mallei);
 6. Burkholderia pseudomallei (Pseudomonas pseudomallei);
 7. Chlamydia psittaci (Chlamydophila psittaci);
 8. Clostridium argentinense (cunoscută anterior cu denumirea Clostridium botulinum tip G), tulpini producătoare de neurotoxină botulinică;
 9. Clostridium baratii, tulpini producătoare de neurotoxină botulinică;
 10. Clostridium botulinum;
 11. Clostridium butyricum, tulpini producătoare de neurotoxină botulinică;
 12. Clostridium perfringens, tipurile producătoare de toxină epsilon;
 13. Coxiella burnetii;
 14. Francisella tularensis;
 15. Mycoplasma capricolum subspecia capripneumoniae (tulpina F38);
 16. Mycoplasma mycoides subspecia mycoides SC (colonie mică);
 17. Rickettsia prowazekii;
 18. Salmonella enterica, subspecia enterica, serovar Typhi (Salmonella typhi);
 19. Escherichia coli producătoare de toxină Shiga (STEC) din serotipurile O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157, și alte serotipuri producătoare de toxină Shiga;
Notă:
Escherichia coli producătoare de toxină Shiga (STEC) include, printre altele, Escherichia coli enterohemoragică (EHEC), E. coli producătoare de verotoxină (VTEC) sau E. coli producătoare de verocitotoxină (VTEC).
 20. Shigella dysenteriae;
 21. Vibrio cholerae;
 22. Yersinia pestis;

d. „Toxine” și „subunități de toxine” care le aparțin, după cum urmează:

1. toxine botulinice;
2. toxine alpha, beta 1, beta 2, epsilon și iota produse de Clostridium perfringens;
3. conotoxine;
4. ricina;
5. saxitoxina;
6. toxine Shiga (toxine de tip Shiga, verotoxine și verocitotoxine)
7. enterotoxinele produse de Staphylococcus aureus, alfa-toxina (alfa-hemolizina) și toxina sindromului de șoc toxic (cunoscută anterior ca enterotoxina F produsă de Staphylococcus);
8. tetrodotoxina;
9. neutilizate;
10. microcistine (Cyanginosine);
11. aflatoxine;
12. abrina;
13. toxina holerică;
14. diacetoxiscirpenol;
15. toxina T-2;
16. toxina HT-2;
17. modicina;
18. volkensina;
19. viscumina (lectina 1 produsă de Viscum album);

Notă: 1C351.d. nu supune controlului toxine botulinice sau conotoxine în formă de produs îndeplinind toate criteriile următoare:

1. sunt formule farmaceutice destinate administrării umane în tratamentul medical;
2. sunt preambalate pentru distribuire ca produse medicale;
3. sunt autorizate de către o autoritate a statului să fie comercializate ca produse medicale.

1C351 continuare

- e. fungi, fie naturali, selecționați sau modificați, fie sub formă de „culturi vii izolate” sau ca material care include material viu care a fost în mod deliberat inoculat sau contaminat cu astfel de culturi, după cum urmează:
1. *Coccidioides immitis*;
 2. *Coccidioides posadasii*.

Notă: 1C351 nu supune controlului „vaccinuri” sau „imunotoxine”.

1C353 ‘Elemente genetice’ și ‘organisme modificate genetic’, după cum urmează:

- a. orice ‘organism modificat genetic’ care conține, sau orice ‘element genetic’ care codifică oricare dintre următoarele:
1. orice genă sau gene specifice oricărui virus menționat la 1C351.a sau la 1C354.a.;
 2. orice genă sau gene specifice bacteriilor menționate la 1C351.c. sau 1C354.b. sau fungilor menționați la 1C351.e. sau 1C354.c, și care este oricare dintre următoarele:
 - a. prezintă un pericol important pentru sănătatea oamenilor, animalelor sau plantelor prin ea însăși sau prin produșii rezultați prin transcrierea sau translația sa; sau
 - b. ar putea ‘conferi sau mări patogenitatea’; sau
 3. oricare dintre „toxinele” menționate la 1C351.d. sau „subunitățile de toxine” care le aparțin acestora;
- b. neutilizat.

Note tehnice:

1. „Organismele modificate genetic” includ organismele în cazul cărora secvențele de acid nucleic au fost create sau modificate prin manipulare moleculară deliberată.
2. ‘Elementele genetice’ includ printre altele, cromozomii, genomii, plasmidele, transpozonii, vectorii și organismele inactivate care conțin fragmente de acid nucleic recuperabile, modificate sau nu genetic, sau sintetizate chimic în întregime sau în parte. În scopul controlării elementelor genetice, acizi nucleici dintr-un organism, virus sau eșantion inactivat sunt considerați recuperabili dacă inactivarea și pregătirea materialului este destinată sau cunoscută să faciliteze izolarea, purificarea, amplificarea, detectarea sau identificarea acizilor nucleici.
3. ‘Conferă sau mărește patogenitatea’ este definit ca fiind cazul în care introducerea sau integrarea secvenței sau a secvențelor de acid nucleic este susceptibilă să favorizeze sau să mărească capacitatea unui organism receptor de a fi utilizat pentru a cauza în mod intenționat o boală sau decesul. Acest lucru ar putea include modificări, printre altele, în ceea ce privește: virulența, transmisibilitatea, stabilitatea, calea de infecție, gama de gazde, reproductibilitate, capacitatea de a se sustrage sau de a suprima imunitatea gazdei, rezistența la contramăsuri medicale sau detectabilitatea.

Notă: 1C353 nu supune controlului secvențele de acid nucleic de *Escherichia coli* producătoare de toxină Shiga din serotipurile O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 și alte serotipuri producătoare de toxină shiga, altele decât acele elemente genetice care codifică toxina shiga, sau subunitățile acesteia.

1C354 Agenți patogeni ai plantelor, după cum urmează:

- a. virusuri, fie naturale, selecționate sau modificate, fie sub formă de „culturi vii izolate”, fie ca material care include material viu care a fost în mod deliberat inoculat sau contaminat cu astfel de culturi, după cum urmează:
 1. Virusul andin latent al cartofului (timovirusul andin latent al cartofului);
 2. viroidul alungirii tuberculului de cartof;
- b. bacterii, fie naturale, selecționate sau modificate, fie sub formă de „culturi vii izolate” sau ca material care a fost în mod deliberat inoculat sau contaminat cu astfel de culturi, după cum urmează:
 1. *Xanthomonas albilineans*;
 2. *Xanthomonas axonopodis* pv. *citri* (*Xanthomonas campestris* pv. *citri* A) [*Xanthomonas campestris* pv. *citri*];
 3. *Xanthomonas oryzae* pv. *oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv. *oryzae*);
 4. *Clavibacter michiganensis* subsp. *sepedonicus* (*Corynebacterium michiganensis* subsp. *sepedonicum* sau *Corynebacterium sepedonicum*);
 5. *Ralstonia solanacearum*, rasa 3, biovar 2;
- c. fungi, fie naturali, selecționați sau modificați, fie sub formă de „culturi vii izolate” fie ca material care a fost în mod deliberat inoculat sau contaminat cu astfel de culturi, după cum urmează:
 1. *Colletotrichum kahawae* (*Colletotrichum coffeanum* var. *virulans*);
 2. *Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*);
 3. *Microcyclus ulei* (sin. *Dothidella ulei*);
 4. *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *graminis* / *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *stakmanii* (*Puccinia graminis* [syn. *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*]);
 5. *Puccinia striiformis* (sin. *Puccinia glumarum*);
 6. *Magnaporthe oryzae* (*Pyricularia oryzae*);
 7. *Peronosclerospora philippinensis* (*Peronosclerospora sacchari*);
 8. *Sclerophthora rayssiae* var. *zeae*;
 9. *Synchytrium endobioticum*;
 10. *Tilletia indica*;
 11. *Thecaphora solani*.

1C450 Substanțe chimice toxice, precursori chimici toxici și „amestecuri de substanțe chimice” care conțin una sau mai multe din acestea, după cum urmează:

N.B. A SE VEDEA, DE ASEMENEA, 1C350, 1C351.d. ȘI LISTA PRODUSELOR MILITARE.

a. Substanțe chimice toxice, după cum urmează:

1. Amiton: tiofosfat de O,O-dietil-S [2-(dietilamino) etil] (CAS 78-53-5) și sărurile alchilate sau protonate corespunzătoare;
2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluoro-2-(trifluorometil)-1-propenă (CAS 382-21-8);
3. A SE VEDEA LISTA PRODUSELOR MILITARE pentru BZ: Benzilat de 3-chinuclidinil (CAS 6581-06-2);
4. fosgen: diclorură de carbonil (CAS 75-44-5);
5. clorură de cianogen (CAS 506-77-4);
6. cianură de hidrogen (CAS 74-90-8);
7. cloropicrină: trichloronitrometan (CAS 76-06-2);

Nota 1: Pentru exporturi către „state care nu sunt părți la Convenția privind interzicerea armelor chimice”, 1C450 nu supune controlului „amestecurile de substanțe chimice” care conțin una sau mai multe din substanțele chimice menționate la rubricile 1C450.a.1 și .a.2 în care niciuna dintre substanțele chimice individual menționate nu depășește 1 % din greutatea amestecului.

Nota 2: Pentru exporturi către „state care sunt părți la Convenția privind interzicerea armelor chimice”, 1C450 nu supune controlului „amestecurile de substanțe chimice” care conțin una sau mai multe din substanțele chimice menționate la rubricile 1C450.a.1 și .a.2 în care niciuna dintre substanțele chimice individual menționate nu depășește 30 % din greutatea amestecului.

Nota 3: 1C450 nu supune controlului „amestecurile de substanțe chimice” care conțin una sau mai multe din substanțele chimice menționate la rubricile 1C450.a.4., .a.5., .a.6. și .a.7. în care niciuna dintre substanțele chimice individual menționate nu depășește 30 % din greutatea amestecului.

Nota 4: 1C450 nu supune controlului produse identificate ca bunuri de consum ambalate pentru vânzare cu amănuntul pentru uz personal sau ambalate pentru uz individual.

b. precursori ai substanțelor chimice toxice, după cum urmează:

1. substanțe chimice, altele decât cele menționate în Lista produselor militare sau la 1C350, care conțin un atom de fosfor la care este legată o grupare metil, etil, n-propil sau izo-propil, fără alți atomi de carbon;

Notă: 1C450.b.1 nu supune controlului fonofosul: etiltiofosfonotiolat de O-etil-S-fenil (CAS 944-22-9);

2. dihalogenuri N,N-dialchil [metil, etil sau propil (normal sau izo)] amidofosforice, altele decât diclorura de N,N-dimetilaminofosforil;

N.B.: A se vedea 1C350.57 pentru diclorură de N,N-dimetilaminofosforil.

3. N,N-dialchil [metil, etil sau propil (normal sau izo)] amidofosfați de dialchil [metil, etil sau propil (normal sau izo)] alții decât N,N-dimetilfosforamidatul de dietil, care este menționat la 1C350;

4. N,N-dialchil [metil, etil sau propil (normal sau izo)] 2-cloroetilamine și sărurile protonate corespunzătoare, altele decât clorura de N,N-diizopropil-(beta)-aminoetil sau clorhidratul de N,N-diizopropil-(beta)-aminoetil clorură, care sunt menționate la 1C350;

5. N,N-dialchil [metil, etil sau propil (normal sau izo)] amino-2-etanoli și sărurile protonate corespunzătoare, altele decât N,N-diizopropil-(beta)-aminoetanolul (CAS 96-80-0) și N,N-dietilaminoetanolul (100-37-8), care sunt menționate la 1C350;

Notă: 1C450.b.5. nu supune controlului următoarele:

- a. N,N-dimetilaminoetanolul (CAS 108-01-0) și sărurile protonate corespunzătoare;
- b. sărurile protonate de N,N-dietilaminoetanol (CAS 100-37-8);

6. N,N-dialchil [metil, etil sau propil (normal sau izo)] amino-2-etantioli și sărurile protonate corespunzătoare, altele decât N,N-diizopropil-(beta)-aminoetantiolul (CAS 5842-07-9) și clorhidratul de N,N-diizopropilaminoetantiol (CAS 41480-75-5), care sunt menționate la 1C350;
7. pentru etildietanolamină (CAS 139-87-7), a se vedea 1C350;
8. metildietanolamină (CAS 105-59-9).

Nota 1: Pentru exporturi către „state care nu sunt părți la Convenția privind interzicerea armelor chimice”, 1C450 nu supune controlului „amestecurile de substanțe chimice” care conțin una sau mai multe din substanțele chimice menționate la 1C450.b.1, .b.2., .b.3., .b.4., .b.5. și .b.6., în care niciuna dintre substanțele chimice individual menționate nu depășește 10 % din greutatea amestecului.

Nota 2: Pentru exporturi către „state care sunt părți la Convenția privind interzicerea armelor chimice”, 1C450 nu supune controlului „amestecurile de substanțe chimice” care conțin una sau mai multe din substanțele chimice menționate la 1C450.b.1, .b.2., .b.3., .b.4., .b.5. și .b.6., în care niciuna dintre substanțele chimice individual menționate nu depășește 30 % din greutatea amestecului.

Nota 3: 1C450 nu supune controlului „amestecurile de substanțe chimice” care conțin una sau mai multe substanțe chimice menționate la 1C450.b.8., în care niciuna dintre substanțele chimice individual menționate nu depășește 30 % din greutatea amestecului.

Nota 4: 1C450 nu supune controlului produse identificate ca bunuri de consum ambalate pentru vânzare cu amănuntul pentru uz personal sau ambalate pentru uz individual.

1D Produse software

- 1D001 „Produse software” special concepute sau modificate pentru „dezvoltarea”, „producția” sau „utilizarea” echipamentelor menționate la categoriile 1B001-1B003.
- 1D002 „Produse software” pentru „dezvoltarea” laminatelor sau „compozitelor” cu „matrice” organică, „matrice” din metal sau „matrice” din carbon.
- 1D003 „Produse software” special concepute sau modificate pentru a permite echipamentelor să îndeplinească funcțiile menționate la 1A004.c. sau la 1A004.d.
- 1D101 „Produse software” special concepute sau modificate pentru funcționarea sau întreținerea produselor menționate la 1B101, 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 sau 1B119.
- 1D103 „Produse software” special concepute pentru analiza parametrilor greu observabili precum reflexia radar, semnalele în infraroșu/ultraviolet și semnalele acustice.
- 1D201 „Produse software” special concepute pentru „utilizarea” produselor menționate la 1B201.

1E Tehnologie

1E001 „Tehnologie”, în conformitate cu Nota generală privind tehnologia pentru „dezvoltarea” sau „producția” echipamentelor sau materialelor menționate la 1A002-1A005, 1A006.b., 1A007, 1B sau 1C.

1E002 Alte „tehnologii”, după cum urmează:

- a. „tehnologie” pentru „dezvoltarea” sau „producția” polibenzotiazolilor sau polibenzoxazolilor;
- b. „tehnologie” pentru „dezvoltarea” sau „producția” compușilor fluoroelastomerici care conțin cel puțin un monomer vinileter;
- c. „tehnologie” pentru proiectarea sau „producția” următoarelor pudre ceramice sau materiale ceramice ne-„compozite”:
 1. pudre ceramice care au toate caracteristicile următoare:
 - a. oricare din următoarele compoziții:
 1. oxizi simpli sau complecși de zirconiu și oxizi complecși de siliciu sau aluminiu;
 2. nitruri simple de bor (forme cristaline cubice);
 3. carburi simple sau complexe de siliciu sau bor; sau
 4. nitruri simple sau complexe de siliciu;
 - b. oricare dintre următoarele impurități metalice totale (exclusiv adaosurile intenționate):
 1. mai mici de 1 000 ppm pentru oxizi sau carburi simple; sau
 2. mai mici de 5 000 ppm pentru compuși complecși sau nitruri simple; și

1E002.c.1. continuare

c. fiind oricare din următoarele:

1. oxid de zirconiu (CAS 1314-23-4) cu dimensiunea medie a particulelor egală sau mai mică de 1 μm și nu mai mult de 10 % din particule mai mari de 5 μm ; sau
2. alte pudre ceramice cu o dimensiune medie a particulei de 5 μm sau mai mică și nu mai mult de 10 % din particule mai mari de 10 μm ;

2. Materiale ceramice ne-„compozite” alcătuite din materialele menționate la 1E002.c.1.;

Notă: 1E002.c.2 nu supune controlului „tehnologia” pentru materiale abrazive.

d. neutilizate;

e. „tehnologie” pentru instalarea, întreținerea sau repararea materialelor menționate la 1C001;

f. „tehnologie” pentru repararea structurilor „compozite”, a laminatelor sau a materialelor menționate la 1A002 sau 1C007.c.;

Notă: 1E002.f. nu supune controlului „tehnologia” pentru repararea structurilor „aeronevelor civile” prin folosirea „materialelor fibroase sau filamentare” cu carbon și a rășinilor epoxidice, precizate în manualele fabricanților de „aeronave”.

1E002 continuare

g. „biblioteci (baze de date)” special concepute sau modificate pentru a permite echipamentelor să îndeplinească funcțiile menționate la 1A004.c. sau la 1A004.d.

1E101 „tehnologie”, în conformitate cu Nota generală privind tehnologia pentru „utilizarea” produselor menționate la 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, de la 1B115 la 1B119, 1C001, 1C101, 1C107, de la 1C111 la 1C118, 1D101 sau 1D103.

1E102 „tehnologie”, în conformitate cu Nota generală privind tehnologia pentru „dezvoltarea” „produselor software” menționate la 1D001, 1D101 sau 1D103.

1E103 „tehnologie” pentru reglarea temperaturii, a presiunii sau a atmosferei din autoclave sau din hidroclave utilizate pentru „producția” de „compozite” sau de „compozite” parțial procesate.

1E104 „tehnologie” pentru „producția” materialelor provenite din piroliză, formate într-o matriță, o mandrină sau pe un alt suport, pornind de la precursori gazoși care se descompun în intervalul de temperatură cuprins între 1 573 K (1 300 °C) și 3 173 K (2 900 °C) și la presiuni cuprinse între 130 Pa și 20 kPa.

Notă: 1E104 cuprinde „tehnologia” pentru obținerea compoziției precursorilor gazoși, schemele și parametrii de comandă ai debitelor și ai proceselor.

1E201 „Tehnologie”, în conformitate cu Nota generală privind tehnologia pentru „utilizarea” produselor menționate la 1A002, 1A007, 1A202, 1A225-1A227, 1B201, 1B225-1B234, 1C002.b.3. sau .b.4., 1C010.b., 1C202, 1C210, 1C216, 1C225-1C241 sau 1D201.

1E202 „Tehnologie”, în conformitate cu Nota generală privind tehnologia pentru „dezvoltarea” sau „producția” produselor menționate la 1A007, 1A202 sau la 1A225-1A227.

1E203 „Tehnologie”, în conformitate cu Nota generală privind tehnologia pentru „dezvoltarea” „produselor software” menționate la 1D201.