

Briuselis, 2019 m. spalio 18 d.
(OR. en)

13271/19
ADD 3

COMER 125
CONOP 90
CFSP/PESC 798
ECO 110
UD 269
ATO 85
COARM 180
DELECT 198

PRIDEDAMAS PRANEŠIMAS

nuo: Europos Komisijos generalinio sekretoriaus,
kurio vardu pasirašo direktorius Jordi AYET PUIGARNAU

gavimo data: 2019 m. spalio 17 d.

kam: Europos Sąjungos Tarybos generaliniam sekretoriui
Jeppe TRANHOLMUI-MIKKELSENUI

Komisijos dok. Nr.: C(2019) 7313 final - Annex 1 Part 3/11

Dalykas: Komisijos deleguotojo reglamento, kuriuo iš dalies keičiamas Tarybos reglamentas (EB) Nr. 428/2009, nustatantis Bendrijos dvejopo naudojimo prekių eksporto, persiuntimo, susijusių tarpininkavimo paslaugų ir tranzito kontrolės režimą, 1 priedas 3/11 dalis.

Delegacijoms pridedamas dokumentas C(2019) 7313 final - Annex 1 Part 3/11.

Pridedama: C(2019) 7313 final - Annex 1 Part 3/11



Briuselis, 2019 10 17
C(2019) 7313 final

ANNEX 1 – PART 3/11

PRIEDAS

prie

Komisijos deleguotojo reglamento

**kuriuo iš dalies keičiamas Tarybos reglamentas (EB) Nr. 428/2009, nustatantis
Bendrijos dvejopo naudojimo prekių eksporto, persiuntimo, susijusių tarpininkavimo
paslaugų ir tranzito kontrolės režimą**

I PRIEDAS (III DALIS. 1 kategorija)

1 KATEGORIJA. SPECIALIOSIOS MEDŽIAGOS IR SUSIJUSI ĮRANGA

1A Sistemos, įranga ir komponentai

1A001 Komponentai, pagaminti iš fluorintų junginių:

- a. riebokšliai, tarpikliai, sandarikliai ar degalų rezervuarai, specialiai suprojektuoti „orlaiviams“ ar kosmoso technikai, pagaminti iš daugiau kaip 50 % bet kurios medžiagos, nurodytos 1C009.b ar 1C009.c;
- b. nenaudojama;
- c. nenaudojama.

1A002 „Kompozitiniai“ dariniai ar sluoksniuotosios medžiagos (laminatai):

NB. TAIP PAT ŽR. 1A202, 9A010 ir 9A110.

- a. pagaminti iš kurios nors iš išvardytų medžiagų:
 1. organinio „rišiklio“ ir 1C010.c ar 1C010.d nurodytų „pluoštinių ar gijinių medžiagų“ arba
 2. 1C010.e nurodytų prepregų ar ruošinių;
- b. pagaminti iš metalo ar anglies „rišiklio“ ir toliau išvardytų medžiagų:
 1. anglies „pluoštinės ar gijinės medžiagos“, turinčios abi šias charakteristikas:
 - a. „savitasis tampros modulis“ didesnis kaip $10,15 \times 10^6$ m ir
 - b. „savitasis tempiamasis įtempis“ didesnis kaip $17,7 \times 10^4$ m arba
 2. medžiagų, nurodytų 1C010.c.

1A002 tęsinys

1 pastaba. 1A002 netaikomas „kompozitiniams“ dariniams ar sluoksniuotosioms medžiagoms, pagamintoms iš epoksidinėje dervoje įmirkytų „pluoštinių ar gijinių medžiagų“, skirtų „civilinių orlaivių“ konstrukcijoms remontuoti, arba sluoksniuotosioms medžiagoms, turinčioms visas toliau išvardytas charakteristikas:

- a. plotas neviršija 1 m²;
- b. ilgis neviršija 2,5 m ir
- c. plotis viršija 15 mm.

2 pastaba. 1A002 netaikomas pusgaminiais, specialiai suprojektuotiems tik civiliniams tikslams:

- a. sporto prekėms;
- b. automobilių pramonei;
- c. staklių gamybai;
- d. medicinos tikslams.

3 pastaba. 1A002.b.1 netaikomas pusgaminiais, kuriuose yra daugiausia dviejų matmenų supintų pluoštų, specialiai suprojektuotiems naudoti:

- a. metalinėse terminio apdorojimo krosnyse metalams grūdinti;
- b. silicio liejinių gamybos įrangoje.

4 pastaba. 1A002 netaikomas gaminiams, specialiai suprojektuotiems konkrečiam tikslui.

1A003 Plėvelių, lakštų, juostų ar juostelių pavidalo „nelydieji“ aromatinių poliamidų dirbiniai, turintys bet kurią iš šių charakteristikų:

- a. yra didesnio kaip 0,254 mm storio arba
- b. yra padengti arba laminuoti anglimi, grafitu, metalais arba magnetinėmis medžiagomis.

Pastaba. 1A003 netaikomas padengtiems arba laminuotiems variu gaminiams, suprojektuotiems elektroninių spausdintinių plokščių gamybai.

NB. Bet kurio pavidalo „lydieji“ aromatiniai poliimidai – žr. 1C008.a.3.

1A004 Specialiai kariniam naudojimui nesuprojektuota saugos ir aptikimo įranga bei jos komponentai, išvardyti toliau:

NB. TAIP PAT ŽR. DALĮ KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ, 2B351 IR 2B352.

- a. visą veidą dengiančios dujokaukės, filtrų kapsulės, dezaktyvacijos įranga bei specialiai jai suprojektuoti komponentai, suprojektuoti ar modifikuoti apsisaugoti nuo toliau išvardytų medžiagų. Šios medžiagos:

Pastaba. 1A004.a priskiriami generatoriniai oro valymo respiratoriai (PAPR), suprojektuoti arba modifikuoti apsisaugoti nuo 1A004.a išvardytų dalelių ar medžiagų.

Techninė pastaba

1A004.a medžiagos yra:

1. *visą veidą dengiančios kaukės dar vadinamos dujokaukėmis;*
 2. *filtrų kapsulės apima filtrų tūtas.*
1. „biologiniai agentai“;
 2. „radioaktyviosios medžiagos“;
 3. kovinės nuodingosios cheminės medžiagos (CW) arba
 4. „medžiagos riaušėms malšinti“, kurioms priklauso ir:
 - a. α -brombenzenacetoni-trilas, (Brombenzilcianidas) (CA) (CAS 5798-79-8);
 - b. [(2-chlorfenil) metilenas] propandinitrilas, (o-chlorbenzilidenmalononitrilas) (CS) (CAS 2698-41-1);
 - c. 2-chloro-1-feniletanonas, Fenilacilchloridas (ω -chloroacetofenonas) (CN) (CAS 532-27-4);
 - d. dibenz-(b, f)-1,4-oksazapinas, (CR) (CAS 257-07-8);
 - e. 10-chloro-5,10-dihidrofenasazinas (Fenasazino chloridas), (Adamsitas), (DM) (CAS 578-94-9);
 - f. N-nonanoilmorfolinas (MPA) (CAS 5299-64-9);

- b. apsauginiai kostiumai, pirštinės ir batai, specialiai suprojektuoti ar modifikuoti apsaugoti nuo:
 - 1. „biologinių agentų“;
 - 2. „radioaktyviųjų medžiagų“ arba
 - 3. kovinių nuodingųjų cheminių medžiagų (CW);
- c. aptikimo sistemos ir specialiai joms suprojektuoti komponentai, specialiai suprojektuoti ar modifikuoti aptikti ar atpažinti:
 - 1. „biologinius agentus“;
 - 2. „radioaktyviasias medžiagas“ arba
 - 3. kovines nuodingąsias chemines medžiagas (CW);
- d. elektroninė įranga, suprojektuota automatiškai aptikti ar nustatyti „sprogmenų“ likučius ir naudojanti „pėdsakų aptikimo“ techniką (pavyzdžiui, paviršinę akustinę bangą, jonų judrio spektrometriją, diferencinę judrumo spektrometriją, masės spektrometriją).

Techninė pastaba

„Pėdsakų aptikimas“ – gebėjimas aptikti mažiau nei 1 ppm garų arba 1 mg kieto ar skysto pavidalo medžiagos.

1 pastaba. 1A004.d netaikomas įrangai, specialiai suprojektuotai naudoti laboratorijose.

2 pastaba. 1A004.d netaikomas bekontaktams praeinamiesiems apsaugos vartams.

Pastaba. 1A004 netaikomas:

- a. asmeniniams radiacijos lygio stebėjimo dozimetrams;
- b. profesinės sveikatos ar saugos įrangai, dėl kurios konstrukcijos ar funkcijos ją galima naudoti tik apsaugai nuo kenksmingo poveikio gyventojų saugumui ar civilinei pramonei, įskaitant:
 - 1. kasybą,
 - 2. karjerų eksploatavimą,
 - 3. žemės ūkį,
 - 4. farmaciją,
 - 5. mediciną,
 - 6. veterinariją,
 - 7. aplinkosaugą,
 - 8. atliekų tvarkymą,
 - 9. maisto pramonę.

Techninės pastabos

1. 1A004 apima įrangą ir komponentus, kurie buvo identifikuoti ir sėkmingai išbandyti pagal nacionalinius standartus arba kitaip įrodytas jų veiksmingumas aptinkant ,radioaktyviąsias medžiagas‘, „biologinius agentus“, kovines nuodingąsias chemines medžiagas, ,imitacines priemones‘ arba „priemones riaušėms malšinti“ ir nuo jų apsaugant, net jeigu ši įranga arba komponentai yra naudojami civilinėje pramonėje, pavyzdžiui, kasyboje, karjerų eksploatavime, žemės ūkyje, farmacijoje, medicinoje, veterinarijoje, aplinkosaugoje, atliekų tvarkyboje ar maisto pramonėje.
2. ,Imitacinė priemonė‘ – medžiaga, kuri mokymuose, moksliniuose tyrimuose, bandymuose ar atliekant vertinimą naudojama vietoje toksinės medžiagos (cheminės ar biologinės).
3. Taikant 1A004 ,radioaktyviosios medžiagos‘ yra medžiagos, kurios buvo atrinktos arba modifikuotos, kad padidintų žmonėms ar gyvūnams sukeltos pažaidos efektyvumą, blogintų įrangos charakteristikas arba padarytų derliaus nuostolių ar pakenktų aplinkai.

1A005 Neperšauamos liemenės ir jų komponentai:

NB. TAIP PAT ŽR. DALĮ KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ.

- a. minkštos neperšauamos liemenės, išskyrus pagal karinius standartus ar techninių sąlygų aprašus arba juos atitinkančius ekvivalentus pagamintas liemenes, ir specialiai joms suprojektuoti komponentai;
- b. kietos neperšauamų liemenių plokštės, kuriomis užtikrinama balistinė apsauga, lygiavertė IIIA lygio (2008 m. liepos mėn. NIJ 0101.06) ar nacionalinių ekvivalentų lygio apsaugai, arba mažesnė.

NB. „Pluoštinių ar gijinių medžiagų“, naudojamų neperšauamų liemenių gamyboje, apibrėžimą žr. IC010.

1 pastaba. 1A005 netaikomas neperšauamoms liemenėms, pateikiamoms jų vartotojui ir skirtoms vartotojų asmeninėms reikmėms.

2 pastaba. 1A005 netaikomas neperšauamoms liemenėms, suprojektuotoms apsaugoti asmenį nuo skeveldrų ar sprogimo bangų, atsirandančių po nekariniams tikslams skirtų sprogstamųjų įtaisų sprogimo.

3 pastaba. 1A005 netaikomas neperšauamoms liemenėms, suprojektuotoms apsaugoti asmenį tik nuo traumų, kurias gali sukelti peilio, aštraus daikto, adatos dūris ar smūgis buku daiktu.

1A006 Įranga, specialiai suprojektuota ar modifikuota savadarbiams sprogstamiesiems užtaisams naikinti, ir specialiai suprojektuoti komponentai ir pagalbiniai reikmenys:

NB. TAIP PAT ŽR. DALĮ KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ.

- a. nuotolinio valdymo transporto priemonės;
- b. „sprogmenų nukenksminimo priemonės“.

Techninė pastaba

„sprogmenų nukenksminimo priemonės“ – tai priemonės, specialiai suprojektuotos užkirsti kelią sprogstamųjų užtaisų veikimui iššaukiant skystą, kietą ar subyrantį sviedinį.

Pastaba. 1A006 netaikoma įrangai, pateikiamai jos operatoriui.

1A007 Įranga ir įtaisai, specialiai suprojektuoti naudojant elektros srovę detonuoti užtaisus ir įjungti įtaisus, kuriuose yra „energetinių medžiagų“:

NB. TAIP PAT ŽR. DALĮ KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ, 3A229 IR 3A232.

- a. sprogstamųjų detonatorių uždegimo įtaisai, suprojektuoti įjungti sprogstamuosius detonatorius, nurodytus 1A007.b;
- b. elektra įjungiami sprogmėnų detonatoriai, išvardyti toliau:
 1. sprogstamasis tiltelis (EB);
 2. sprogstamoji tiltelinė viela (EBW);
 3. daužiklis;
 4. sprogstamosios folijos paleidikliai (EFI).

Techninės pastabos

1. Vietoje žodžio *detonatorius* kartais vartojamas žodis *paleidiklis* arba *uždegiklis*.
2. Visiems detonatoriams, nurodytiems 1A007.b, naudojamas trumpas elektrinis laidelis (tiltelis, tiltelinė viela arba folija), kuris labai staigiai išgaruoja, kai pro jį prateka trumpas labai didelės srovės impulsas. Tuo atveju, kai nenaudojamas daužiklis, sprogstamasis laidelis įjungia cheminę detonaciją, kuri tiesiogiai sąveikauja su labai sprogia medžiaga, tokia kaip PETN (pentaeritritolio tetranitratas). Detonatoriuose su daužikliais elektrinio laidelio sprogsius išgaravimas paleidžia skriejklį arba daužiklį per plyšį ir daužiklio smūgis į sprogmenis įjungia cheminę detonaciją. Kai kuriose konstrukcijose daužiklis yra įjungiamas magnetine jėga. Terminas sprogstamosios folijos detonatorius gali reikšti arba sprogstamąjį tiltelį (EB), arba daužiklinį detonatorių.

1A008 Šie užtaisai, įtaisai ir komponentai:

- a. ,kumuliaciniai užtaisai‘, turintys visas šias charakteristikas:
 1. grynasis sprogmenų kiekis (NEQ) didesnis nei 90 g ir
 2. išorinio gaubto diametras ne mažesnis kaip 75 mm;
- b. linijiniai perkertantieji kumuliaciniai užtaisai, turintys visas išvardytas charakteristikas, ir jiems specialiai suprojektuoti komponentai:
 1. sprogstamoji masė didesnė kaip 40 g/m ir
 2. plotis 10 mm arba daugiau;
- c. detonuojamosios virvutės sprogstamoji šerdies masė didesnė kaip 64 g/m;
- d. 1A008.b nenurodyti perkertantieji užtaisai ir skeliamieji įrankiai, kurių grynasis sprogmenų kiekis (NEQ) yra didesnis kaip 3,5 kg.

Techninė pastaba

,Kumuliaciniai užtaisai‘ – sprogstamieji užtaisai, skirti sprogimo poveikiui sukoncentruoti.

1A102 Pakartotinai įmirkyti pirolizuoti anglis-anglis komponentai, suprojektuoti 9A004 nurodytoms nešančiosioms raketoms, arba 9A104 nurodytoms zondavimo (meteorologinėms) raketoms.

1A202 Kiti 1A002 nenurodyti vamzdiniai gaminiai iš kompozitinių darinių, turintys abi išvardytas charakteristikas:

NB. TAIP PAT ŽR. 9A010 ir 9A110.

- a. vidinis skersmuo nuo 75 mm iki 400 mm ir
- b. pagaminti naudojant bet kurias 1C010.a ar b arba 1C210.a nurodytas „pluoštines ar gijines medžiagas“ arba anglies prepegus, nurodytus 1C210.c.

1A225 Platina padengti katalizatoriai, specialiai suprojektuoti arba paruošti vandenilio izotopo mainų reakcijai tarp vandenilio ir vandens paspartinti, išgaunant tritį iš sunkiojo vandens arba naudoti sunkiojo vandens gamybai.

- 1A226 Specializuotosios kolonų įkrovos sunkiajam vandeniui atskirti nuo paprastojo vandens, turinčios abi toliau išvardytas charakteristikas:
- pagamintos iš fosforinės bronzos tinklelio, chemiškai apdoroto taip, kad padidėtų drėkinimas, ir
 - suprojektuotos naudoti vakuuminėse distiliavimo kolonose.
- 1A227 Didelio tankio (švino turintis stiklas ar kita) nuo jonizuojančiosios spinduliuotės apsaugantys stebėjimo langeliai, turintys visas išvardytas charakteristikas, ir jiems specialiai suprojektuoti rėmeliai:
- didesnę kaip 0,09 m² „neradioaktyviąją zoną“;
 - didesnį nei 3 g/cm³ tankį; ir
 - 100 mm ar didesnį storį.

Techninė pastaba

1A227 vartojama „neradioaktyviosios zonos“ sąvoka reiškia langelio žiūrėjimo plotą, kurį veikia projekte numatyta mažiausio lygio jonizuojančioji spinduliuotė.

1B Bandymo, tikrinimo ir gamybos įranga

- 1B001 Įranga, skirta 1A002 nurodytiems „kompozitiniams“ dariniams ar sluoksniuotosioms medžiagoms arba 1C010 nurodytoms „pluoštinėms ar gijinėms medžiagoms“ gaminti, kuri išvardyta toliau, ir specialiai jai suprojektuoti komponentai bei pagalbinių reikmenys:

NB. TAIP PAT ŽR. 1B101 IR 1B201.

- gijų vyniojimo mašinos, kuriose pluošto pozicionavimo, pakavimo ir vyniojimo mechanizmai yra koordinuoti ir programuojami pagal tris ar daugiau „pirminio servopozicionavimo“ ašių, specialiai suprojektuotos „kompozitiniams“ dariniams ar sluoksniuotosioms medžiagoms gaminti iš „pluoštinių ar gijinių medžiagų“;
- „juostelių išdėstymo mašinos“, kuriose juostelių pozicionavimo ir išdėstymo mechanizmai yra koordinuoti ir programuojami pagal penkias ir daugiau „pirminio servopozicionavimo“ ašių, specialiai suprojektuotos orlaivių sklandmenims arba „raketų“ konstrukcijoms iš „kompozitų“ gaminti;

Pastaba. 1B001.b pateikta „raketos“ sąvoka reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas.

Techninė pastaba

Taikant 1B001.b, juostelių išdėstymo mašinos, kuriomis galima tiesti vieną arba daugiau ne siauresnių nei 25,4 mm ir ne platesnių nei 304,8 mm, kaitinamųjų juostų ir kuriomis tiesimo proceso metu galima pjaustyti ir iš naujo pradėti tiesti atskiras, kaitinamųjų juostų linijas.

- c. daugiakryptės, daugiamatės audimo ar pynimo mašinos, įskaitant adapterius ir modifikavimo įtaisus, specialiai suprojektuotus ar modifikuotus „kompozitiniams“ dariniams vartojamiems pluoštams austi, megzti ar pinti;

Techninė pastaba

1B001.c atveju pynimas apima ir mezgimą.

- d. įranga, specialiai suprojektuota ar pritaikyta sustiprintiems (armuotiesiems) pluoštams gaminti, išvardyta toliau:
1. polimerinio pluošto (tokio kaip poliakrilnitrilas, viskozė, pikis ar polikarbosilanas) pavertimo anglies ar silicio karbido pluoštu įranga, įskaitant specialiąją įrangą pluoštui tempti kaitinimo metu;
 2. įranga elementų ar junginių cheminiam nusodinimui iš garų fazės ant kaitinamo gijinio padėklo, skirta silicio karbido pluoštams gaminti;
 3. įranga ugniai atspariai keramikai (tokiai kaip aliuminio oksidas) šlapiojo centrifugavimo būdu suformuoti;
 4. įranga aliuminio turinčiam pluoštui kaitinimo būdu paversti aliuminio pluoštu;
- e. įranga 1C010.e nurodytiems kontroliuojamiems prepregams gaminti karštojo lydymo metodu;

- f. neardomojo tikrinimo įranga, specialiai suprojektuota šioms „kompozicinėms“ medžiagoms:
1. rentgeno tomografo sistemos, skirtos defektų tikrinimui trimis ašimis;
 2. skaitmeninio valdymo ultragarsinio tikrinimo mašinos, kurių siūstuvų arba imtuvų pozicionavimo judesiai vienu metu yra koordinuojami ir programuojami keturiose ar daugiau ašių, sekant trimatį tiriamo komponento kontūrą;
- g. pluošto „grįžčių išdėstymo mašinos“, kuriose grįžtelių pozicionavimo ir išdėstymo mechanizmai yra koordinuoti ir programuojami pagal dvi ir daugiau „pirminio servopozicionavimo“ ašių, specialiai suprojektuotos orlaivių sklandmenims arba „raketų“ konstrukcijoms iš „kompozitų“ gaminti.

Techninė pastaba

Taikant 1B001.g. „grįžčių išdėstymo mašinos“, kuriomis galima išdėstyti vieną arba daugiau ne platesnių nei 25,4 mm „kaitinamųjų juostų“ ir kuriomis išdėstymo proceso metu galima pjaustyti ir iš naujo pradėti tiesti atskiras „kaitinamųjų juostų“ linijas.

Techninės pastabos

1. Taikant 1B001, „pirminio servopozicionavimo“ ašys pagal kompiuterinės programos nurodymus valdo galinio vykdymo įtaiso (t. y. galvutės) poziciją erdvėje prie ruošinio, kad ji būtų tinkamos orientacijos ir krypties norimam procesui įgyvendinti.
2. Taikant 1B001, „kaitinamoji juosta“ – viena tęstinio pločio visiškai ar iš dalies derva impregnuota juosta, grįžtė ar pluoštas. Visiškai ar iš dalies derva impregnuotos „kaitinamosios juostos“ yra sausais milteliais, kurie kaitinami prilimpa, padengtos juostos.

1B002 Įranga metalų lydiniams, metalų lydinių milteliams arba iš lydinių pagamintoms medžiagoms, specialiai suprojektuota išvengti užteršimo ir skirta naudoti viename iš 1C002.c.2 nurodytų procesų.

NB. TAIP PAT ŽR. 1B102.

1B003 Įrankiai, šampai, liejimo formos ar tvirtikliai titano, aliuminio ar jų lydinių „superplastiniam formavimui“ ar „difuziniam suvirinimui“, specialiai suprojektuoti gaminti bent vieną šių gaminių:

- a. orlaivių sklandmenis ar kosminių aparatų konstrukcijas;
- b. „orlaivių“ ar kosminių aparatų variklius arba
- c. komponentus, specialiai suprojektuotus 1B003.a nurodytoms konstrukcijoms ar 1B003.b nurodytiems varikliams.

1B101 Įranga, išskyrus nurodytą 1B001, skirta konstrukciniams kompozitams „gaminti“; ir specialiai jiems suprojektuoti komponentai bei pagalbinių reikmenys:

NB. TAIP PAT ŽR. 1B201.

Pastaba. Komponentai ir pagalbinių reikmenys, nurodyti 1B101, apima liejimo formas, įtvarus, šampus, tvirtiklius ir įrankius, skirtus kompozitiniams dariniams, sluoksniuotosioms medžiagoms ir gaminiams iš jų štampuoti, kietinti, lieti, sukepinti arba sujungti.

- a. gijų vyniojimo mašinos ar pluošto išdėstymo mašinos, kuriose pluošto pozicionavimo, pakavimo ir vyniojimo mechanizmai yra koordinuoti ir programuojami pagal tris ar daugiau ašių, specialiai suprojektuotos kompozitiniams dariniams ar sluoksniuotosioms medžiagoms gaminti iš pluoštinių ar gijinių medžiagų;
- b. juostos klojimo įrenginiai, kurių judesius – juostos ir lakštų paskirstymą ir klojimą – galima koordinuoti ir programuoti pagal dvi ar daugiau ašių, suprojektuoti gaminti kompozitinius orlaivių sklandmenis ir „raketų“ konstrukcijas;

1B101 tęsinys

- c. įranga, suprojektuota arba modifikuota „pluoštinėms ar gijinėms medžiagoms“ „gaminti“, tokia kaip:
 - 1. polimerinių pluoštų (tokių kaip poliakrilnitrilas, viskozė ar polikarboksilanas) konversijos įranga, kurioje numatytos specialios sąlygos kaitinimo būdu įtempti pluoštą;
 - 2. įranga, skirta elementams arba jų sudedamosioms dalims nusodinti garais kaitinant gijinį padėklą;
 - 3. įranga ugniai atspariai keramikai (tokiai kaip aliuminio oksidas) šlapiojo centrifugavimo būdu suformuoti;
- d. įranga, suprojektuota arba modifikuota specialiam pluošto paviršiaus apdorojimui arba prepregų ar ruošinių gamybai, nurodyta 9C110.

Pastaba. 1B101.d apibūdinta įranga apima vyniojimo įrangą, tempiklius, dengimo, kirpimo ir šlampavimo įrangą.

1B102 Metalo miltelių „gamybos įranga“, kita nei nurodyta 1B002, ir komponentai, išvardyti toliau:

NB. TAIP PAT ŽR. 1B115.b.

- a. metalo miltelių „gamybos įranga“, valdomoje aplinkoje naudojama „gaminti“ sferinio, rutulinio ar miltelių pavidalo medžiagas, nurodytas 1C011.a, 1C011.b, 1C111.a.1, 1C111.a.2 arba dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ.
- b. „gamybos įrangai“ specialiai suprojektuoti komponentai, nurodyti 1B002 arba 1B102.a.

Pastaba. 1B102 apima:

- a. plazminius generatorius (aukštojo dažnio lankinio išlydžio), tinkamus naudoti dulkių pavidalo ar sferiniams metalo milteliams aptikti, vykdant procesą argono ir vandens terpėje;
- b. elektrinio impulso įrangą, naudojamą dulkių pavidalo ar sferiniams metalo milteliams aptikti, vykdant procesą argono ir vandens terpėje;
- c. įrangą, naudojamą sferinių aliuminio miltelių „gamybai“, formuojant miltelius iš lydalo inertinėje (pavyzdžiui, azoto) aplinkoje.

1B115 Kitokia 1B002 arba 1B102 neapibūdinta svaidomųjų medžiagų ar jų sudėtinių dalių gamybos įranga ir jai specialiai suprojektuoti komponentai:

- a. „gamybos įranga“, skirta skystųjų svaidomųjų medžiagų ar jų sudėtinių dalių, nurodytų 1C011.a, 1C011.b, 1C111 ar dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ, „gamybai“, transportavimui ar priėmimo kontrolei;
- b. „gamybos įranga“, skirta kietųjų svaidomųjų medžiagų ar jų sudėtinių dalių, nurodytų 1C011.a, 1C011.b, 1C111 ar dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ, „gamybai“, transportavimui, sumaišymui, kietinamajam formavimui, liejimui, presavimui, mechaniniam apdorojimui, ekstruzijai ar priėmimo kontrolei.

Pastaba. 1B115.b netaikomas periodiniams maišytuvams, ištinio veikimo maišytuvams ir skysčių bei dujų energija varomiems smulkintuvams. Apie periodinių maišytuvų, ištinio veikimo maišytuvų ir skysčių bei dujų energija varomų smulkintuvų kontrolę žr. 1B117, 1B118 ir 1B119.

1 pastaba. Įrangai, specialiai suprojektuotai karinėms prekėms gaminti, žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ.

2 pastaba. 1B115 netaikomas įrangai, skirtai boro karbido „gamybai“, tvarkymui ir tinkamumo tikrinimui.

1B116 Specialiai suprojektuotos tūtos, skirtos pirolizės būdu išgauti medžiagas (nusodinti jas ant formų, įtvarų ar kitokių padėklų iš pirminių dujų, kurios suyra temperatūroje nuo 1 573 K (1 300 °C) iki 3 173 K (2 900 °C), esant 130 Pa – 20 kPa slėgiui.

1B117 Periodiniai maišytuvai, turintys visas išvardytas charakteristikas, ir jiems specialiai suprojektuoti komponentai:

- a. suprojektuoti ar modifikuoti maišyti vakuume, kurio slėgis nuo 0 iki 13,326 kPa;
- b. galintys kontroliuoti maišymo kameros temperatūrą;
- c. 110 litrų arba didesnę bendrą tūrinę talpą ir
- d. bent vieną necentriškai įmontuotą ,maišymo (minkymo) veleną‘.

Pastaba. 1B117.d pateikta ,maišymo (minkymo) veleno‘ sąvoka nesusijusi su deaglomeratoriais ar peilio velenais.

1B118 Ištinio veikimo maišytuvai, turintys visas išvardytas charakteristikas, ir jiems specialiai suprojektuoti komponentai:

- a. suprojektuoti ar modifikuoti maišyti vakuume, kurio slėgis nuo 0 iki 13,326 kPa;
- b. galintys kontroliuoti maišymo kameros temperatūrą;
- c. turintys bet kurią iš šių charakteristikų:
 1. du ar daugiau maišymo (minkymo) velenų arba
 2. turintys visas toliau išvardytas charakteristikas:
 - a. vieną sukamąjį ir vibracinį veleną su minkymo krumpliais ir (arba) kaiščiais ir
 - b. minkymo krumpliai ir (arba) kaiščiai maišymo kameros gaubto viduje.

- 1B119 Skysčių ir dujų energija varomi smulkintuvai, naudojami 1C011.a, 1C011.b, 1C111 arba dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ nurodytų medžiagų šlifavimui ar malimui ir specialiai suprojektuoti komponentai.
- 1B201 Kiti 1B001 ar 1B101 nenurodyti izostatiniai presai ir su jais susijusi įranga, išvardyti toliau:
- a. gijų vyniojimo mašinos, turinčios visas išvardytas charakteristikas:
 1. galinčios pluoštą paskirstyti, sukti ir vynioti, judesius koordinuojant ir programuojant ne mažiau kaip pagal dvi ašis;
 2. specialiai suprojektuotos kompozitiniams dariniams ar sluoksniuotosioms medžiagoms gaminti iš „pluoštinių ar gijinių medžiagų“ ir
 3. galinčios vynioti ant cilindrinų vamzdžių, kurių vidinis skersmuo 75–650 mm, o ilgis ne mažesnis kaip 300 mm;
 - b. koordinatinio poslinkio ir programavimo valdymo įtaisai gijų vyniojimo mašinoms, nurodytoms 1B201.a;
 - c. preciziniai įtvarai gijų vyniojimo mašinoms, nurodytoms 1B201.a.
- 1B225 Fluoro gamybos elektrolitinės celės, kurių našumas didesnis negu 250 g fluoro per valandą.
- 1B226 Elektromagnetiniai izotopų separatoriai, suprojektuoti vienam ar keliems jonų šaltiniams arba turintys vieną ar kelis jonų šaltinius, galintys tiekti 50 mA ar didesnę suminę jonų pluošto srovę.
- Pastaba. 1B226 apima separatorius:
- a. galinčius praturtinti stabiliaisiais izotopais;
 - b. turinčius jonų šaltinių ir kolektorių, esančių magnetiniame lauke arba už jo ribų.

- 1B228 Vandensilinės kriogeninės distiliavimo kolonos, turinčios visas išvardytas charakteristikas:
- a. suprojektuotos veikti esant vidinei temperatūrai ne aukštesnei kaip 35 K (–238 °C);
 - b. suprojektuotos veikti esant vidiniam slėgiui nuo 0,5 iki 5 MPa;
 - c. pagamintos iš vienos iš šių medžiagų:
 1. Tarptautinės automobilių inžinierių draugijos (SAE) nerūdijančiojo 300 serijos plieno su mažu sieros kiekiu ir su austenitinio plieno ASTM (ar ekvivalentiško standarto) nustatytais grūdeliais, kurių matmenų numeris ne mažesnis kaip 5, arba
 2. iš kitų ekvivalenčių kriogeninių medžiagų, suderinamų su vandeniliu (H₂), ir
 - d. kurių vidinis skersmuo ne mažesnis kaip 30 cm, o ,efektyvusis ilgis‘ ne mažesnis kaip 4 m.

Techninė pastaba

1B228 vartojama ,efektyviojo ilgio‘ sąvoka reiškia pakavimo medžiagos aktyvų aukštį įkrautinėje kolonoje arba vidinių kontaktinių filtrų aktyvų aukštį lėkštinėje kolonoje.

- 1B230 Siurbliai, galintys perpumpuoti koncentruoto arba atskiesto kalio amido katalizatoriaus tirpalą skystame amoniake (KNH₂/NH₃), turintys visas išvardytas charakteristikas:
- a. hermetiški (t. y. hermetiškai uždaryti);
 - b. našumas – didesnis kaip 8,5 m³/h ir
 - c. turintys vieną iš išvardytų charakteristikų:
 1. skirtų koncentruoto kalio amido tirpalams (1 % ar stipresniems), darbinis slėgis 1,5–60 MPa, arba
 2. skirtų atskiesto kalio amido tirpalams (mažiau kaip 1 %), darbinis slėgis 20–60 MPa.

- 1B231 Tričio gamybos priemonės ar įrenginiai ir jų įranga:
- a. tričio gamybos, regeneravimo, išgavimo, koncentravimo ar transportavimo priemonės arba įrenginiai;
 - b. tričio gamybos priemonių ar įrenginių įranga:
 1. vandenilio arba helio šaldymo blokai, galintys atšaldyti iki 23 K ($-250\text{ }^{\circ}\text{C}$) ar mažesnės temperatūros, kai atšaldymo geba didesnė nei 150 W;
 2. vandenilio izotopų laikymo ar gryninimo sistemos, kuriose kaip laikymo arba gryninimo terpė naudojami metalų hidridai.
- 1B232 Turbininiai detanderiai arba turbininiai detanderiai–kompresoriai, turintys abi išvardytas charakteristikas:
- a. suprojektuoti veikti esant ne aukštesnei kaip 35 K ($-238\text{ }^{\circ}\text{C}$) išėjimo temperatūrai ir
 - b. suprojektuoti 1 000 kg/h arba didesniai vandenilio dujų našumui.
- 1B233 Ličio izotopų atskyrimo priemonės ar įrenginiai ir jų sistemos bei įranga, išvardyti toliau:
- a. ličio izotopų atskyrimo priemonės ir įrenginiai;
 - b. ličio izotopų atskyrimo, grindžiamo ličio ir gyvsidabrio amalgamų technologija, įranga, išvardyta toliau:
 1. įkrautinės skysčio – skysčio mainų kolonos, specialiai suprojektuotos ličio amalgamoms gauti;
 2. gyvsidabrio arba ličio amalgamų siurbiai;
 3. ličio amalgamų elektrolizės kameros;
 4. koncentruoto ličio hidroksido tirpalo garintuvai;
 - c. jonų mainų sistemos, specialiai suprojektuotos ličio izotopų atskyrimui ir specialiai joms suprojektuoti komponentai;
 - d. cheminių mainų sistemos (kuriose naudojami cikliniai eteriai, kriptandai arba lariato eteriai), specialiai suprojektuotos ličio izotopų atskyrimui, ir specialiai joms suprojektuoti komponentai.

1B234 Brizantinių sprogstamųjų medžiagų saugojimo talpos, kameros, konteineriai ir panašūs saugojimo įtaisai, skirti bandymams su brizantiniiais sprogmenimis ar sprogstamaisiais užtaisais ir turintys abi toliau išvardytas charakteristikas:

NB. TAIP PAT ŽR. DALĮ KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ.

- a. suprojektuoti taip, kad jų faktinės sprogo galios ekvivalentas būtų ne mažesnis kaip 2 kg trinitrotolueno (TNT), ir
- b. turintys projektinių elementų arba pasižymintys savybėmis, dėl kurių realiuoju laiku ar vėliau galima perduoti diagnostikos ar matavimo informaciją.

1B235 Tričio gamybos tikslinės sąrankos ir komponentai:

- a. tikslinės sąrankos, pagamintos iš arba kurių sudėtyje yra ličio-6 izotopu sodrinto ličio, specialiai suprojektuotos tričiui gaminti švitinant, įskaitant įterpimą į branduolinį reaktorių;
- b. komponentai, specialiai suprojektuoti 1B235.a nurodytoms tikslinėms sąrankoms.

Techninė pastaba

Komponentuose, kurie yra specialiai suprojektuoti tikslinėms sąrankoms tričiui gaminti, gali būti ličio pelečių, tričio geterių ir specialiai dengto apvalko.

1C

Medžiagos

Techninė pastaba

Metalai ir metalų lydiniai:

jeigu nėra nurodyta kitaip, žodžiai ‚metalai‘ ir ‚lydiniai‘ nuo 1C001 iki 1C012 apima toliau išvardytas žaliavas ir pusgaminčius:

žaliavos:

anodai, rutuliai, strypai (įskaitant strypus su įpjovomis ir vielos ruošinius), luiteliai, blokai, bliumai, briketai, plytelės, katodai, kristalai, kubai, plokštelės, grūduliai, granulės, luitai, gabalai, tabletės, žvyneliai, milteliai, apskritos plokštelės, šratai, plokštės, strypeliai, kempinės, virbalai;

pusgaminiai (dengti ar nedengti, padengti valcuojant, gręžti ar perforuoti):

- a. kaliosios ar apdorotos medžiagos, pagamintos valcuojant, ištempiant, išspaudžiant paprastosios ar smūginės ekstruzijos būdu, kalant, presuojant, granuliuojant, atomizuojant ar smulkinant, t. y.: kampuočiai, loviniai profiliuočiai, skrituliai, diskai, dulkės, kruopelytės, folijos, lakštai, kalti pusgaminiai, plokštės, milteliai, presuoti ir šampuoti pusgaminiai, juostelės, žiedai, strypai (įskaitant neglaistytus suvirinimo elektrodus, vielos ruošinius ir valcuotąją vielą), profiliuočiai, fasoninės detalės, skarda, juostos, vamzdžiai ir vamzdeliai (įskaitant vamzdžius, kvadratinio skerspjūvio ruošinius ir tuščiavidurius ruošinius), tempta arba išspausta viela;*
- b. liejamasis metalas, gautas liejant į smėlį, ant matricų, metalo, gipso ar kitų tipų liejimo formų, įskaitant liejimą aukštu spaudimu, sukepinimą ir formas, gautas taikant miltelinę metalurgiją.*

Draudimas turėtų būti taikomas ir tuo atveju, kai eksportuojami į sąrašą neįtraukti produktai teigiant, kad jie yra baigti produktai, tačiau kurie iš tiesų yra žaliavos arba pusgaminiai.

1C001 Medžiagos, specialiai sukurtos elektromagnetinėms bangoms sugerti, arba tūryje laidūs polimerai, išvardyti toliau:

NB. TAIP PAT ŽR. 1C101.

a. medžiagos, sugeriančios bangas, kurių dažniai viršija 2×10^8 Hz, bet mažesni kaip 3×10^{12} Hz;

1 pastaba. 1C001.a netaikomas:

- a. plaukeliniams absorberiams, pagamintiems naudojant natūraliuosius ar sintetinius pluoštus, kuriuose sugerimą užtikrina nemagnetinė įkrova;
- b. absorberiams, kuriuose nėra magnetinių nuostolių ir kurių sugeriantis paviršius yra neplokščias, įskaitant piramidinius, kūginius, pleištinčius ir spiralinius paviršius;
- c. plokštiesiems absorberiams, turintiems visas išvardytas charakteristikas:
 1. pagaminti iš kurios nors iš išvardytų medžiagų:
 - a. putų plastikų (lanksčiųjų ar nelanksčiųjų) su anglies užpildu arba organinių medžiagų, įskaitant rišiklius, kurios, lyginant su metalais, užtikrina didesnę kaip 5 % aidą dažnių juostoje, ± 15 % platesnėje už centrinę krintančiosios energijos dažnį, ir kurios neišlaiko aukštesnės kaip 450 K (177 °C) temperatūros, arba
 - b. Keraminių medžiagų, užtikrinančių, lyginant su metalais, didesnę kaip 20 % aidą dažnių juostoje, ± 15 % platesnėje už centrinę krintančiosios energijos dažnį, ir kurios neišlaiko aukštesnės kaip 800 K (527 °C) temperatūros;

Techninė pastaba

Sugerties matavimo bandiniai, skirti 1C001.a. Pastaba. 1.c.1 numatytiems tyrimams, turėtų būti kvadratinės formos (kraštinės ilgis ne mažesnis kaip 5 centrinį dažnį atitinkantys bangos ilgiai) ir išdėstyti tolimojoje spinduliuojančiojo šaltinio lauko zonoje.

2. kurių tempiamasis įtempis mažesnis kaip 7×10^6 N/m² ir
3. kurių gniuždomasis įtempis mažesnis kaip 14×10^6 N/m²;
- d. plokštieji absorberiai, turintys visas išvardytas charakteristikas:
 1. savitasis sunkis didesnis kaip 4,4 ir
 2. didžiausia veikimo temperatūra 548 K (275 °C);
- e. plokštieji absorberiai, kuriuose nėra magnetinių nuostolių, pagaminti iš „atvirųjų elementų putplasčio“ plastiko, kurių tankis sudaro 0,15 g/cm³ arba mažiau.

Techninė pastaba

„Atvirųjų elementų putplastis“ – lanksti ir akyta medžiaga, kurios vidinė struktūra atvira atmosferai. „Atvirųjų elementų putplastis“ dar žinomas kaip tinklinis putplastis.

2 pastaba. 1C001.a dalies 1 pastaba nepanaikinama sugertį užtikrinančių magnetinių medžiagų, kai jos yra sudėtinė dažų dalis, kontrolė.

1C001 tęsinys

- b. nepraleidžiančios regimosios šviesos medžiagos, specialiai sukurtos artimiesiems infraraudoniesiems spinduliams sugerti, kurių bangos ilgis yra didesnis nei 810 nm, bet mažesnis nei 2 000 nm (kurių dažniai viršija 150 THz, bet yra mažesni nei 370 THz);

Pastaba. 1C001.b. netaikomas medžiagoms, specialiai suprojektuotoms ar paruoštoms kuriam nors iš šių naudojimo būdų:

a. „lazeriniam“ polimerų ženklavimui arba

b. „lazeriniam“ polimerų suvirinimui.

- c. tūryje laidžios polimerinės medžiagos, kurių ‚tūrinis savitasis elektrinis laidis‘ viršija 10 000 S/m (simensų metrui) arba ‚paviršinė savitoji varža‘ mažesnė kaip 100 omų kvadratui ir kurių pagrindinis komponentas yra kuris nors iš šių polimerų:

1. polianilinas;
2. polipirolas;
3. politiofenas;
4. polifenilenas – vinilenas arba
5. politienilenas – vinilenas.

Pastaba. 1C001.c netaikomas medžiagoms, kurių pavidalas skystas.

Techninė pastaba

‚Tūrinis savitasis elektrinis laidis‘ ir ‚paviršinė savitoji lakšto varža‘ turi būti nustatoma naudojant ASTM D–257 standartą arba jo nacionalinį ekvivalentą.

1C002 Metalų lydiniai, metalų lydinių milteliai arba iš lydinių pagamintos medžiagos, išvardytos toliau:

NB. TAIP PAT ŽR. 1C202.

Pastaba. 1C002 netaikomas metalų lydiniais, metalų lydinių milteliamis ir iš lydinių pagamintoms medžiagoms, specialiai sukurtoms dengimo tikslais.

Techninės pastabos

1. 1C002 nurodyti metalų lydiniai yra tie, kurie turi didesnę nurodyto metalo svorio procentą negu bet kurio kito elemento.
 2. ‚Ardomojo įtempio trukmė‘ turi būti išmatuota remiantis ASTM E-139 standartu ar jo nacionaliniu ekvivalentu.
 3. ‚Trumpasis ciklinis tvarumas‘ turi būti išmatuotas remiantis ASTM E-606 standartu ‚Praktinės rekomendacijos trumpajam cikliniam tvarumui, esant pastoviai amplitudei, matuoti‘ arba jo nacionaliniu ekvivalentu. Bandymas turi būti atliekamas išilgai ašies, vidutinis įtempių santykis ir įtempių koncentracijos faktorius (Kt) turi būti lygūs 1. Vidutinis įtempis yra apibrėžiamas kaip maksimalus įtempis minus minimalus įtempis padalinti iš maksimalaus įtempio.
- a. aliuminidai, išvardyti toliau:
1. nikelio aliuminidai, turintys nuo 15 % iki 38 % masės aliuminio ir bent vieną papildomą lydinio elementą;
 2. titano aliuminidai, turintys 10 % ar daugiau masės aliuminio ir bent vieną papildomą lydinio elementą;

- b. metalų lydiniai, išvardyti toliau, pagaminti iš miltelių ar kietųjų dalelių medžiagų, nurodytų 1C002.c.:
1. nikelio lydiniai, turintys bet kurią iš šių charakteristikų:
 - a. ,ardomojo įtempio trukmė‘ 10 000 valandų ar didesnė 923 K (650 °C) temperatūroje, o įtempis 676 MPa arba
 - b. ,trumpasis ciklinis tvarumas‘ 10 000 ciklų ar didesnis 823 K (550 °C) temperatūroje, kai didžiausias įtempis lygus 1 095 MPa;
 2. niobio lydiniai, turintys bet kurią iš šių charakteristikų:
 - a. ,ardomojo įtempio trukmė‘ 10 000 valandų ar didesnė 1 073 K (800 °C) temperatūroje, o įtempis 400 MPa arba
 - b. ,trumpasis ciklinis tvarumas‘ 10 000 ciklų ar didesnis 973 K (700 °C) temperatūroje, kai didžiausias įtempis lygus 700 MPa;
 3. titano lydiniai, turintys bet kurią iš šių charakteristikų:
 - a. ,ardomojo įtempio trukmė‘ 10 000 valandų ar didesnė 723 K (450 °C) temperatūroje, o įtempis 200 MPa arba
 - b. ,trumpasis ciklinis tvarumas‘ 10 000 ciklų ar didesnis 723 K (450 °C) temperatūroje, kai didžiausias įtempis lygus 400 MPa;
 4. aliuminio lydiniai, turintys bet kurią iš šių charakteristikų:
 - a. tempiamasis įtempis 240 MPa ar didesnis 473 K (200 °C) temperatūroje arba
 - b. tempiamasis įtempis 415 MPa ar didesnis 298 K (25 °C) temperatūroje
 5. magnio lydiniai, turintys visas šias charakteristikas:
 - a. tempiamasis įtempis 345 MPa ar didesnis ir
 - b. korozijos 3 % natrio chlorido vandeniniame tirpale sparta yra mažesnė kaip 1 mm/metams, išmatuota remiantis ASTM standartu G-31 ar jo nacionaliniais ekvivalentais;

1C002 tęsinys

- c. metalų lydinių milteliai ar kietųjų dalelių medžiagos, turinčios visas išvardytas charakteristikas:
1. sudaryti iš bet kurių toliau nurodytų sudėtinių sistemų:
Techninė pastaba
X toliau atitinka vieną ar daugiau lydinio elementų.
 - a. nikelio lydinių (Ni–Al–X, Ni–X–Al), skirtų turbininių variklių dalims ar komponentams gaminti, t. y. su mažiau kaip 3 nemetalinėmis didesnėmis kaip 100 μm dalelėmis (patekusiomis į lydinį gamybos metu) tarp 10⁹ lydinio dalelių;
 - b. niobio lydinių (Nb–Al–X ar Nb–X–Al, Nb–Si–X ar Nb–X–Si, Nb–Ti–X ar Nb–X–Ti);
 - c. titano lydinių (Ti–Al–X ar Ti–X–Al);
 - d. aliuminio lydinių (Al–Mg–X arba Al–X–Mg, Al–Zn–X ar Al–X–Zn, Al–Fe–X ar Al–X–Fe) arba
 - e. magnio lydinių (Mg–Al–X ar Mg–X–Al);
 2. pagamintos valdomojoje aplinkoje, kai naudojamas kuris nors iš nurodytų procesų:
 - a. ,vakuuminis išpurškimas‘;
 - b. ,dujinis išpurškimas‘;
 - c. ,išcentrinis išpurškimas‘;
 - d. ,purškiamasis aušinimas‘;
 - e. ,lydalo išsukimas‘ ir ,smulkinimas‘;
 - f. ,lydalo ištraukimas‘ ir ,smulkinimas‘;
 - g. ,mechaninis sulydymas‘ arba
 - h. ,plazminis išpurškimas‘; ir
 3. formuojančios medžiagas, nurodytas 1C002.a arba 1C002.b;

- d. iš lydinių pagamintos medžiagos, turinčios visas toliau išvardytas charakteristikas:
1. sudarytos iš bet kurių 1C002.c.1 nurodytų sudėtinių sistemų;
 2. nesusmulkintų dribsnių, juostelių ar plonų lazdelių pavidalo ir
 3. pagamintos valdomojoje aplinkoje, kai naudojamas kuris nors iš nurodytų procesų:
 - a. „purškiamasis aušinimas“;
 - b. „lydalo išsukimas“ arba
 - c. „lydalo ištraukimas“.

Techninės pastabos

1. „Vakuuminis išpurškimas“ – procesas, skirtas suskaidyti išlydyto metalo lydinio srautą į 500 μm ar mažesnio skersmens lašelius, naudojant labai spartų sugertų dujų išsiskyrimą vakuume.
2. „Dujinis išpurškimas“ – procesas, skirtas didelio slėgio dujų srautu susmulkinti išlydyto metalinio lydinio srautą į 500 μm ar mažesnio skersmens lašelius.
3. „Išcentrinis išpurškimas“ – procesas, skirtas išskaidyti išlydyto metalo srautą arba vonioje esantį metalą į 500 μm ar mažesnio skersmens lašelius, naudojant išcentrinę jėgą.
4. „Rišiklis“, „rišamoji medžiaga“ – visiškai tolydi medžiagos fazė, kuria užpildoma erdvė tarp dalelių, adatinių darinių ar plaušų.
5. „Lydalo išsukimas“ – išlydyto metalo srauto, veikiamo besisukančiu atšaldytu bloku „sparčiojo kietėjimo“ procesas formuojant plokštelės, juostos ar strypo pavidalo gaminius.
6. „Smulkinimas“ – medžiagos skaidymas trinant arba malant.
7. „Lydalo ištraukimas“ – „sparčiojo kietėjimo procesas“, kai į metalo lydalo vonią įstatomas besisukančio atšaldyto bloko trumpas segmentas ir ištraukiami juostų pavidalo lydiniai.
8. „Mechaninis sulydymas“ – lydymo procesas, susidarantis susijungiant, skeldėjant ir persitvarkant elementinio ir pagrindinio lydinio milteliams juos mechaniškai smūgiuojant. Pridedant atitinkamų miltelių, į lydinį gali būti įterpta nemetalinių dalelių.
9. „Plazminis išpurškimas“ – procesas, skirtas susmulkinti išlydyto metalinio lydinio srautą arba kietą metalą į 500 μm ar mažesnio skersmens lašelius, naudojant plazmą formuojančius prožektorius inertinių dujų aplinkoje.
10. „Sparčiojo kietėjimo procesas“ – procesas, per kurį išlydyta medžiaga kietėja esant šaldymo spartai, viršijančiai 1 000 K/s.

- 1C003 Visų tipų bet kokio pavidalo magnetiniai metalai, turintys kurią nors iš išvardytų charakteristikų:
- a. pradinė santykinė magnetinė skvarba lygi ar didesnė už 120 000, o storis 0,05 mm ar mažesnis;
Techninė pastaba
Pradinės santykinės magnetinės skvarbos matavimai turi būti atlikti tik su visiškai atkaitintomis medžiagomis.
 - b. magnetrostrikciniai lydiniai, turintys bet kurią iš šių charakteristikų:
 1. magnetrostrikcinę sotį, didesnę kaip 5×10^{-4} , arba
 2. magnetomechaninio ryšio koeficientą (k), didesnę kaip 0,8, arba
 - c. amorfinių arba „nanokristalinių“ lydinių juostos, turinčios visas išvardytas charakteristikas:
 1. sudėtyje yra ne mažiau kaip 75 % masės geležies, kobalto ar nikelio;
 2. soties magnetinė indukcija (Bs) 1,6 T ar didesnė ir
 3. bet kuri iš šių charakteristikų:
 - a. juostos storis 0,02 mm ar mažesnis arba
 - b. savitoji elektrinė varža $2 \times 10^{-4} \Omega \text{ cm}$ ar didesnė.
- Techninė pastaba*
1C003.c nurodytos „nanokristalinės“ medžiagos yra tos medžiagos, kurių kristalinių matmenų, nustatyti rentgeno spinduliuotės difrakcijos būdu, ne didesni kaip 50 nm.

- 1C004 Urano-titano lydiniai arba volframo lydiniai su geležies, nikelio ar vario „rišikliais“, turintys visas išvardytas charakteristikas:
- didesnį nei $17,5 \text{ g/cm}^3$ tankį;
 - tamprumo riba viršija 880 MPa;
 - ribinis tempiamasis įtempis viršija 1 270 MPa ir
 - santykinis pailgėjimas viršija 8 %.
- 1C005 „Superlaidieji“ „kompozitiniai“ laidininkai, kurių ilgis viršija 100 m ar kurių masė didesnė kaip 100 g, išvardyti toliau:
- „superlaidieji“ „kompozitiniai“ laidininkai, susidedantys iš vienos ar daugiau niobio-titano „gijų“, turintys visas šias charakteristikas:
 - įtvirtinti kitokiame negu variniame ar vario pagrindo mišriame „rišiklyje“ ir
 - tokie, kurių skerspjūvio plotas mažesnis kaip $0,28 \times 10^{-4} \text{ mm}^2$ (6 μm skersmens, jei „gijos“ skerspjūvis apvalus);
 - „superlaidieji“ „kompozitiniai“ laidininkai, susidedantys iš vienos ar daugiau „superlaidžiųjų“ „gijų“, kitų nei niobio-titano „gijos“, turintys visas išvardytas charakteristikas:
 - „krizinė temperatūra“, esant nulinei magnetinei indukcijai, didesnė kaip 9,85 K (–263,31 °C), ir
 - „superlaidžioji“ būseną išlieka 4,2 K (–268,96 °C) temperatūroje, veikiant magnetiniam laukui, kuris atsuktas bet kuria laidininko išilginei ašiai statmena kryptimi ir kurio magnetinė indukcija lygi 12 T, o krizinis srovės tankis visame laidininko skerspjūvio plote viršija 1 750 A/mm²;
 - „superlaidieji“ „kompozitiniai“ laidininkai, susidedantys iš vienos ar daugiau „superlaidžiųjų“ „gijų“, kurie išlieka „superlaidūs“ esant daugiau nei 115 K (–158,16 °C).

Techninė pastaba

1C005 nurodytos „gijos“ gali būti vielos, cilindro, plėvelės, juostos ar juostelės formos.

1C006 Skysčiai ir tepalinės medžiagos, išvardytos toliau:

- a. nenaudojama;
- b. tepalinės medžiagos, kurių pagrindinės sudėtinės dalys yra bet kurie iš toliau išvardytų junginių ar medžiagų:
 1. fenilen- ar alkilfenileneteriai ar tioeteriai arba jų mišiniai, turintys daugiau kaip dvi eterines ar tioeterines grupes arba jų mišinį, arba
 2. fluoruotos silikoninės alyvos, kurių kinematinė klampa 298 K (25 °C) temperatūroje mažesnė kaip 5 000 mm²/s (5 000 centistoksu);
- c. vilgymo ar flotavimo skysčiai, turintys visas išvardytas charakteristikas:
 1. didesnę kaip 99,8 % grynumą;
 2. 100 ml tūryje 200 μm ar didesnių matmenų dalelių yra mažiau kaip 25 ir
 3. sudėtyje yra ne mažiau kaip 85 % bet kurios iš šių medžiagų:
 - a. dibromtetrafluoretano (CAS 25497-30-7, 124-73-2, 27336-23-8);
 - b. polichlorotrifluoretileno (tik alyvos bei vaško tipo modifikacijų) arba
 - c. polibromtrifluoretileno;
- d. elektroniniai anglies fluoro šaldymo skysčiai, turintys visas išvardytas charakteristikas:
 1. masės sudėtyje yra 85 % ar daugiau šių medžiagų ar jų mišinių:
 - a. perfluoropolialkileterio triazino ar perfluoroalifatinių eterių monomerinių formų;
 - b. perfluoroalkilaminų;
 - c. perfluorocikloalkanų arba
 - d. perfluoroalkanų;
 2. tankis, esant 298 K (25 °C) temperatūrai, yra ne mažesnis kaip 1,5 g/ml;
 3. lydymosi temperatūra 273 K (0 °C) ir
 4. masės sudėtyje yra ne mažiau kaip 60 % fluoro.

Pastaba. 1C006.d netaikomas medžiagoms, nurodytoms ir supakuotoms kaip medicinos prekės.

1C007 Keramikos milteliai, keraminio „rišiklio“ „kompozicinės“ medžiagos ir „pirmtakų medžiagos“, tokios kaip:

NB. TAIP PAT ŽR. 1C107.

- a. keramikos milteliai iš titano diborido (TiB_2) (CAS 12045-63-5), kuriame bendras metalinių priemaišų kiekis (išskyrus specialius priedus) yra mažesnis kaip 5 000 ppm (milijonųjų dalių), vidutiniai priemaišų dalių matmenys lygūs ar mažesni kaip 5 μm , o didesnių kaip 10 μm dalelių gali būti ne daugiau kaip 10 %;
- b. nenaudojama;
- c. keraminio „rišiklio“ „kompozicinės“ medžiagos, tokios kaip:
 1. keramika–keramikos „kompozicinės“ medžiagos su stiklo ar oksidų „rišikliu“, armuotos bet kuria iš šių medžiagų:
 - a. pluoštu, pagamintu iš kurios nors iš išvardytų medžiagų:
 1. Al_2O_3 (CAS 1344-28-1); arba
 2. Si-C-N arba
 - Pastaba.* 1C007.c.1.a netaikomas „kompozitams“, turintiems pluoštų iš tų junginių, kurių tempiamasis įtempis 1 273 K (1 000 °C) temperatūroje yra ne didesnis kaip 700 MPa arba pluošto atsparumas tempiamajam valkšnumui yra didesnis kaip 1 % valkšnumo deformacijos, kai 100 MPa apkrova 1 273 K (1 000 °C) temperatūroje veikia 100 valandų.
 - b. pluoštu, turinčiu visas šias charakteristikas:
 1. pagamintu iš kurios nors iš išvardytų medžiagų:
 - a. Si-N;
 - b. Si-C;
 - c. Si-Al-O-N arba
 - d. Si-O-N ir
 2. jo „savitasis tempiamasis įtempis“ didesnis kaip $12,7 \times 10^3$ m;
 2. keraminio „rišiklio“ „kompozicinės“ medžiagos su „rišikliu“, suformuotu iš silicio, cirkonio ar boro karbidų ar nitridų;
- d. nenaudojama;

1C007 tęsinys

e. „pirmtakų medžiagos“, specialiai sukurtos kurioms nors iš 1C007.c nurodytoms medžiagoms „gaminti“:

1. polidiorganosilanai;
2. polisilazanai;
3. polikarbosilazanai;

Techninė pastaba

1C007 „pirmtakų medžiagos“ – tai specialios paskirties polimerinės ar metaloorganinės medžiagos, skirtos silicio karbidui, silicio nitridui ar keramikai su siliciu, anglimi ar azotu „gaminti“.

f. nenaudojama.

1C008 Bėfluorės polimerinės medžiagos, tokios kaip:

a. imidai:

1. bismaleimidai;
2. aromatiniai poliamidimidai (PAI), kurių ,stiklėjimo temperatūra (T_g)⁴ viršija 563 K (290 °C);
3. aromatiniai poliimidai, kurių ,stiklėjimo temperatūra (T_g)⁴ viršija 505 K (232 °C);
4. aromatiniai polieterimidai, kurių ,stiklėjimo temperatūra (T_g)⁴ viršija 563 K (290 °C);

Pastaba. 1C008.a taikomas medžiagoms, kurios yra skysto ar kieto „lydaus“ pavidalo, įskaitant dervos, miltelių, plėvelės, juostos ar juostelės pavidalus.

NB. Plėvelių, lakštų, juostų ar juostelių pavidalo "nelydieji" aromatiniai poliimidai – žr. 1A003.

1C008 tėsinsys

- b. nenaudojama;
- c. nenaudojama;
- d. poliarilenketonai;
- e. poliarilensulfidai, kuriuose arilen– grupė yra bifenilen–, trifenilen– ar jų derinys;
- f. polibifenileno eteriniai sulfonai, kurių ,stiklėjimo temperatūra (T_g)^c viršija 563 K (290 °C).

Techninės pastabos

1. ,Stiklėjimo temperatūra (T_g)^c 1C008.a.2 nurodytoms termoplastinėms medžiagoms, 1C008.a.4 nurodytoms medžiagoms ir 1C008.f nurodytoms medžiagoms matuojama ISO 11357-2:1999 arba atitinkamuose nacionaliniuose standartuose aprašytu metodu.
2. ,Stiklėjimo temperatūra (T_g)^c 1C008.a.2 nurodytoms termoreaktyviosioms medžiagoms ir 1C008.a.3 nurodytoms medžiagoms matuojama ASTM D 7028-07 arba atitinkamuose nacionaliniuose standartuose aprašytu lenkimo trijuose taškuose metodu. Bandytas atliekamas naudojant sausą bandinį, kurio kietėjimas yra ne mažesnis kaip 90 %, kaip nurodyta ASTM E 2160–04 arba lygiaverčiame nacionaliniame standarte, ir kuris buvo kietinamas kartu naudojant ir standartinius, ir po kietinimo vykstančius procesus, po kurių gaunama didžiausia T_g vertė.

1C009 Neperdirbti fluorinti junginiai, išvardyti toliau:

- a. nenaudojama;
- b. fluorinti poliimidai, masės sudėtyje turintys 10 % ar daugiau sujungtojo fluoro;
- c. fluorinti fosfazeno elastomerai, masės sudėtyje turintys 30 % ar daugiau sujungtojo fluoro.

1C010 „Pluoštinės ar gijinės medžiagos“, išvardytos toliau:

NB. TAIP PAT ŽR. 1C210 IR 9C110.

Techninės pastabos

1. Apskaičiuojant 1C010.a, 1C010.b, 1C010.c ar 1C010.e.1.b. nurodytų „pluoštinių ar gijinių medžiagų“ „savitąjį tempiamąjį įtempį“, „savitąjį tampros modulį“ arba savitąją masę, tempiamasis įtempis ir tampros modulis turėtų būti apskaičiuojami ISO 10618:2004 ar jam lygiaverčiame nacionaliniame standarte aprašytu metodu.
2. Nustatant 1C010 nurodytų neištisinių „pluoštinių ar gijinių medžiagų“ (pvz., audinių, atsitiktinai išsidėsčiusių plaušų ar kaspinių) „savitąjį tempiamąjį įtempį“, „savitąjį tampros modulį“ arba savitąją masę remiamasi mechaninėmis juos sudarančių ištisinių viengijų siūlų (pvz., viengijų siūlų, verpalų, pusverpalų ar grįžčių) savybėmis, buvusiomis iki perdirbimo į neištisines „pluoštines ar gijines medžiagas“.
 - a. organinės „pluoštinės ar gijinės medžiagos“, turinčios visas šias charakteristikas:
 1. „savitasis tampros modulis“ didesnis kaip $12,7 \times 10^6$ m ir
 2. „savitasis tempiamasis įtempis“ didesnis kaip $23,5 \times 10^4$ m

Pastaba. 1C010.a netaikomas polietilenui.
 - b. anglies „pluoštinės ar gijinės medžiagos“, turinčios abi šias charakteristikas:
 1. „savitasis tampros modulis“ didesnis kaip $14,65 \times 10^6$ m ir

2. „savitasis tempiamasis įtempis“ didesnis kaip $26,82 \times 10^4$ m

Pastaba. 1C010.b netaikomas:

- a. „pluoštinėms ar gijinėms medžiagoms“, skirtoms „civilinių orlaivių“ konstrukcijoms remontuoti, arba sluoksniuotosioms medžiagoms, turinčioms visas toliau išvardytas charakteristikas:
 1. plotas neviršija 1 m^2 ;
 2. ilgis neviršija $2,5 \text{ m}$ ir
 3. plotis viršija 15 mm .
 - b. mechaniniu būdu susmulkintoms, sumaltoms ar supjaustytoms anglies „pluoštinėms ar gijinėms medžiagoms“ iki ne daugiau kaip $25,0 \text{ mm}$ ilgio.
- c. neorganinės „pluoštinės ar gijinės medžiagos“, turinčios visas šias charakteristikas:
1. „savitasis tampros modulis“ didesnis kaip $2,54 \times 10^6 \text{ m}$ ir
 2. lydymosi, minkštėjimo, skilimo ar sublimavimosi temperatūra inertinėje aplinkoje didesnė kaip $1\,922 \text{ K}$ ($1\,649 \text{ }^\circ\text{C}$);

Pastaba. 1C010.c netaikomas:

- a. netolydiesiems, daugiafaziams, polikristaliniams aliuminio pluoštams štapeliniuose pluoštuose ar neorientuotuose dembliuose, turintiems 3% masės ar daugiau kvarco ir „savitąjį tampros modulį“, mažesnę kaip $10 \times 10^6 \text{ m}$;
- b. molibdeno ir molibdeno lydinių pluoštams;
- c. boro pluoštams;
- d. netolydiesiems keraminiams pluoštams, kurių lydymosi, minkštėjimo, skilimo ar sublimavimosi temperatūra inertinėje aplinkoje mažesnė kaip $2\,043 \text{ K}$ ($1\,770 \text{ }^\circ\text{C}$).

- d. „pluoštinės ar gijinės medžiagos“, turinčios bet kurią iš šių charakteristikų:
1. sudarytos iš bet kurio žemiau nurodyto junginio:
 - a. polieterimidų, nurodytų 1C008.a arba
 - b. medžiagų, nurodytų 1C008.d–1C008.f, arba
 2. sudarytos iš medžiagų, nurodytų 1C010.d.1.a arba 1C010.d.1.b ir „sumaišytų“ su kitais pluoštais, nurodytais 1C010.a, 1C010.b ar 1C010.c;

Techninė pastaba

„Sumaišytas“ – termoplastinių ir sustiprintųjų plaušinių gijų sumaišymas, norint pagaminti plaušiniu sustiprintą „rišiklio“ mišinį galutinei plaušinei formai.

- e. visiškai arba iš dalies derva arba pikiu impregnuotos „pluoštinės ar gijinės medžiagos“ (prepregai), metalu arba anglimi padengtos „pluoštinės ar gijinės medžiagos“ (ruošiniai) arba „anglies pluošto ruošiniai“, turintys visas šias charakteristikas:
1. turi bet kurią iš šių charakteristikų:
 - a. neorganinės „pluoštinės ar gijinės medžiagos“, nurodytos 1C010.c arba
 - b. organinės arba anglies „pluoštinės ar gijinės medžiagos“, turinčios visas šias charakteristikas:
 1. „savitasis tampros modulis“ didesnis kaip $10,15 \times 10^6$ m ir
 2. „savitasis tempiamasis įtempis“ didesnis kaip $17,7 \times 10^4$ m ir
 2. turi bet kurią iš šių charakteristikų:
 - a. derva arba pikis, nurodyti 1C008 arba 1C009.b;
 - b. „dinaminės mechaninės analizės stiklėjimo temperatūra (DMA T_g)“ lygi 453 K (180 °C) arba didesnė ir su fenoline derva arba

- c. ,dinaminės mechaninės analizės stiklėjimo temperatūra (DMA T_g)‘ lygi 505 K (232 °C) arba didesnė ir su derva arba pikiu, kurie nenurodyti 1C008 ar 1C009.b, ir kurie nėra fenolinė derva;

1 pastaba. *Metalu ar anglimi padengtos „pluoštinės arba gijinės medžiagos“ (ruošiniai) ar ,anglies pluošto ruošiniai‘, neimpregnuoti derva ar pikiu, nurodyti kaip „pluoštinės ar gijinės medžiagos“ 1C010.a, 1C010.b arba 1C010.c.*

2 pastaba. *1C010.e netaikomas:*

- a. *epoksidinės dervos „rišikliu“ impregnuotoms anglies „pluoštinėms ar gijinėms medžiagoms“ (pregregams), skirtoms „civilinių orlaivių“ konstrukcijoms taisyti, arba sluoksniuotosioms medžiagoms, turinčioms visas išvardytas charakteristikas:*
1. *plotas neviršija 1 m²;*
 2. *ilgis neviršija 2,5 m ir*
 3. *plotis viršija 15 mm.*
- b. *visiškai ar iš dalies derva arba pikiu impregnuotoms, mechaniniu būdu susmulkintoms, sumaltoms ar supjaustytoms anglies „pluoštinėms ar gijinėms medžiagoms“ iki ne daugiau kaip 25,0 mm ilgio, naudojant kitą dervą arba pikį nei nurodyta 1C008 arba 1C009.b.*

Techninės pastabos

1. *„Anglies pluošto ruošiniai“ – tvarkingas dengtų ar nedengtų plaušų išdėstymas, norint sudaryti karkasą, kol bus įpiltas „rišiklis“ „kompozitui“ formuoti.*
2. *1C010.e nurodytų medžiagų ,dinaminės mechaninės analizės stiklėjimo temperatūra (DMA T_g)‘ matuojama ASTM D 7028–07 dokumente aprašytu metodu arba taikant lygiavertį nacionalinį standartą, naudojant sausą bandinį. Termoreaktyviųjų medžiagų atveju sauso bandinio kietėjimas yra ne mažesnis kaip 90 %, kaip apibrėžta ASTM E 2160–04 arba lygiaverčiu nacionaliniu standartu.*

1C011 Metalai ir jų junginiai, išvardyti toliau:

NB. TAIP PAT ŽR. DALĮ KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ ir 1C111.

- a. mažesnės nei 60 µm metalų dalelės, gautos iš medžiagų, turinčių ne mažiau kaip 99 % cirkonio, magnio ar jų lydinio, kurios yra sferinio, dulkinio, rutulinio, drožlinio ar miltelių pavidalo;

Techninė pastaba

Natūraliai cirkonyje esantis hafnio kiekis (tipiškai nuo 2 % iki 7 %) skaičiuojamas kaip cirkonis.

Pastaba. 1C011.a nurodyti metalai ar jų lydiniai yra kontroliuojami neatsižvelgiant į tai, ar jie yra aplieti aliuminiu, magniu, cirkoniu ar beriliu.

- b. boras arba boro lydiniai, kurių dalelės yra 60 µm arba mažesnės, išvardyti toliau:

1. 85 % ar didesnio grynumo pagal masę boras;
2. boro lydiniai, kuriuose yra 85 % ar daugiau boro (pagal masę);

Pastaba. 1C011.a nurodyti metalai ar jų lydiniai yra kontroliuojami neatsižvelgiant į tai, ar jie yra aplieti aliuminiu, magniu, cirkoniu ar beriliu.

- c. guanidino nitratas (CAS 506-93-4);
d. nitroguanidinas (NQ) (CAS 556-88-7).

NB. Apie metalo miltelius, kurie sumaišyti su kitoms medžiagomis, kad sudarytų specialiai kariniams tikslams paruoštą mišinį, taip pat žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ.

1C012 Medžiagos, išvardytos toliau:

Techninė pastaba

Šios medžiagos paprastai yra naudojamos branduoliniams šilumos šaltiniams.

a. bet kokio pavidalo plutonis, turintis daugiau kaip 50 % (pagal masę) plutonio izotopo 238;

Pastaba. 1C012.a netaikomas:

- a. kroviniams, turintiems ne daugiau kaip 1 g plutonio;
- b. kroviniams su plutoniu, naudojamu matavimo prietaisų jautriuosiuose elementuose, jeigu jo kiekis ne didesnis kaip 3 „efektyvieji gramai“;

b. „pirmiau išskirtas“ bet kokio pavidalo neptūnio izotopas 237.

Pastaba. 1C012.b netaikomas kroviniams, turintiems ne daugiau kaip 1 g neptūnio izotopo 237.

1C101 Kitos 1C001 nenurodytos „raketose“ ir „raketų“ posistemiuose ar 9A012 ar 9A112.a nurodytuose nepilotuojamuose orlaiviuose naudojamos medžiagos arba įtaisai, skirti sunkiau aptinkamiems stebimiems parametrams, tokiems kaip taikinio atspindžio geba, ultravioletinės / infraraudonosios spinduliuotės ir akustinės bangos spektriniai požymiai, aptikti.

1 pastaba. 1C101 apima:

- a. konstrukcines medžiagas ir dangas, specialiai sukurtas sumažintai taikinio atspindžio gebai aptikti;
- b. dangas, įskaitant dažus, specialiai sukurtas elektromagnetinio spektro mikrobangų, infraraudonojoje ar ultravioletinėje srityse sumažintai ar apibrėžtos vertės atspindžio ar spinduliavimo gebai gauti.

2 pastaba. 1C101 neapima dangų, specialiai skirtų šiluminiam palydovų valdymui.

Techninė pastaba

1C101 vartojama „raketos“ sąvoka reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnę kaip 300 km nuotolį.

- 1C102 Pakartotinai įmirkytos pirolizuotos anglis-anglis medžiagos, sukurtos 9A104 nurodytoms nešančiosioms raketoms, arba 9A104 nurodytoms zondavimo (meteorologinėms raketoms).
- 1C107 Kitos 1C007 nenurodytos grafitinės ir keraminės medžiagos, išvardytos toliau:
- a. smulkiagrūdžiai grafitai, kurių tūrinis tankis ne mažesnis kaip $1,72 \text{ g/cm}^3$, esant 288 K (15 °C) temperatūrai, ir kurių grūdo matmuo 100 μm arba mažesnis, naudojami raketų tūrose ir grįžtamųjų dalių antgaliuose, kurie gali būti naudojami bet kuriame iš šių gaminių:
 1. cilindrai, kurių skersmuo 120 mm ar didesnis, o ilgis 50 mm ar didesnis;
 2. vamzdžiai, kurių vidinis skersmuo 65 mm ar didesnis, sienelės storis 25 mm ar didesnis, o ilgis 50 mm ar didesnis, arba
 3. luiteliai, kurių dydis 120 mm \times 120 mm \times 50 mm ar didesnis;

NB. Taip pat žr. 0C004.
 - b. pirolitiniai arba pluoštiniai sustiprinti grafitai, naudojami raketų tūrose ir grįžtamųjų dalių antgaliuose, kurie gali būti naudojami „raketose“, 9A004 nurodytose nešančiosiose raketose arba 9A104 nurodytose zondavimo raketose;

NB. Taip pat žr. 0C004.

 - c. kompozicinės keraminės medžiagos (kurių dielektrinė konstanta mažesnė negu 6 esant 100 MHz–100 GHz dažniui), naudojamos aptakams, kurie gali būti naudojami „raketose“, 9A004 nurodytose nešančiosiose raketose arba 9A104 nurodytose zondavimo raketose;

- d. nedegia keramika sustiprintas didelių gabaritų silicio karbidas, kuris naudojamas priekio antgaliuose, kurie gali būti naudojami „raketose“, 9A004 nurodytose nešančiosiose raketose arba 9A104 nurodytose zondavimo raketose;
- e. sustiprintos silicio karbido kompozicinės keraminės medžiagos, kurios naudojamos priekio antgaliuose, grįžtamuosiose dalyse, tūtos užsparniuose, kurie gali būti naudojami „raketose“, 9A004 nurodytose nešančiosiose raketose arba 9A104 nurodytose zondavimo raketose.
- f. didelių gabaritų keramikos kompozicinės medžiagos, sudarytos iš „Ultraaukštos temperatūros keraminio (UHTC)“ rišiklio, kurio lydymosi temperatūra ne mažesnė kaip 3 000 °C, armuotos pluoštais ar gijomis, naudojamos raketų komponentuose (pvz., priekio antgaliuose, grįžtamuosiose dalyse, priekiniuose kraštuose, srovės nukreipimo mentėse, valdymo paviršiuose ar raketinio variklio tūtos kritinio pjūvio įdėkluose) „raketose“, 9A004 nurodytose nešančiosiose raketose, 9A104 nurodytose zondavimo raketose ar „raketose“.

Pastaba. 1C107.f netaikomas „Ultraaukštos temperatūros keraminėms (UHTC)“ nekompozicinėms medžiagoms.

1 techninė pastaba

1C107.f vartojama „raketos“ sąvoka reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnę kaip 300 km nuotolį.

2 techninė pastaba

„Ultraaukštos temperatūros keramika (UHTC)“ yra:

1. *titano diboridas (TiB₂);*
2. *cirkonio diboridas (ZrB₂);*
3. *niobio diboridas (NbB₂);*
4. *hafnio diboridas (HfB₂);*
5. *tantalo diboridas (TaB₂);*
6. *titano karbidas (TiC);*
7. *cirkonio karbidas (ZrC);*
8. *niobio karbidas (NbC);*
9. *hafnio karbidas (HfC);*
10. *tantalo karbidas (TaC).*

1C111 Kitos 1C011 nenurodytos svaidomosios medžiagos ir svaidomųjų medžiagų sudėtinės cheminės medžiagos, išvardytos toliau:

a. reaktyvinės medžiagos:

1. kiti dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ nenurodyti sferiniai arba rutuliniai mažesnio nei 200 μm skersmens aliuminio milteliai, turintys ne mažiau kaip 97 % aliuminio (pagal masę), jeigu ne mažiau kaip 10 % šios medžiagos yra pagaminta iš dalelių, mažesnių nei 63 μm , remiantis ISO 2591-1:1988 standartu arba jį atitinkančiais nacionaliniais standartais;

Techninė pastaba

Dalelių matmenys 63 μm (ISO R-565) atitinka 250 sieto numerį (Tyler) arba 230 sieto numerį (ASTM standartas E-11).

2. kiti dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ nenurodyti metalo milteliai, išvardyti toliau:

a. cirkonio, berilio ar magnio metalo milteliai arba šių metalų lydiniai, jei ne mažiau kaip 90 % visų dalelių (pagal dalelių kiekį ar masę) sudaryta iš ne didesnių kaip 60 μm (nustatoma taikant matavimo metodus, pavyzdžiui, naudojant sietelį, lazerinę difrakciją arba optinį skenavimą) sferinio, dulkinio, rutulinio, drožlinio ar miltelių pavidalo dalelių, kurių sudėtyje yra ne mažiau kaip 97 % (pagal masę):

1. cirkonio;
2. berilio arba
3. magnio;

Techninė pastaba

Natūraliai cirkonyje esantis hafnio kiekis (tipiškai nuo 2 % iki 7 %) skaičiuojamas kaip cirkonis.

- b. boro arba boro lydinių metalo milteliai, turintys ne mažiau kaip 85 % boro (pagal masę), jei ne mažiau kaip 90 % visų dalelių (pagal dalelių kiekį ar masę) sudaryta iš ne didesnių nei 60 μm (nustatoma taikant matavimo metodus, pavyzdžiui, naudojant sietelį, lazerinę difrakciją arba optinį skenavimą) sferinio, dulkinio, rutulinio, drožlinio ar miltelių pavidalo dalelių;

Pastaba. 1C111a.2.a ir 1C111a.2.b taikomi miltelių mišiniams, kuriems būdingas daugiarūšis dalelių pasiskirstymas (pvz., įvairaus grūdėtumo mišiniams), jeigu kontroliuojama viena ar daugiau rūšių.

- 3. šios oksiduojančios medžiagos, kurios gali būti naudojamos raketų varikliams skirtose skystosiose svaidomosiose medžiagose:
 - a. diazoto trioksidas (CAS 10544-73-7);
 - b. azoto dioksidas (CAS 10102-44-0) / diazoto tetroksidas (CAS 10544-72-6);
 - c. diazoto pentoksidas (CAS 10102-03-1);
 - d. sumaišyti azoto oksidai (MON);

Techninė pastaba

Sumaišyti azoto oksidai (MON) yra azoto oksido tirpalas diazoto tetrokside / azoto dioksido (N_2O_4/NO_2), kuris gali būti naudojamas raketų sistemose. Pagal sudėtį mišiniai gali būti žymimi MONi arba MONij, kur i ir j yra sveikieji skaičiai, rodantys azoto oksido procentą mišinyje (pvz., MON3 yra 3 % azoto oksido, MON25 – 25 % azoto oksido. Didžiausias yra MON40, masės sudėtyje turintis 40 % azoto oksido).

- e. apie inhibiduotą raudonąją rūkstančiąją azoto rūgštį (IRFNA) žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- f. apie junginius, sudarytus iš fluoro ir vieno ar kelių kitų halogenų, deguonies ar azoto žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ IR 1C238;

4. hidrazino dariniai:

NB. TAIP PAT ŽR. DALĮ KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ.

- a. trimetilhidrazinas (CAS 1741-01-1);
- b. tetrametilhidrazinas (CAS 6415-12-9);
- c. N,N dialihidrazinas (CAS 5164-11-4);
- d. alilhidrazinas (CAS 7422-78-8);
- e. etilendihidrazinas (CAS 6068-98-0);
- f. monometilhidrazino dinitratas;
- g. nesimetrinis dimetilhidrazino nitratas;
- h. hidrazino azidas (CAS 14546-44-2);
- i. 1,1-dimetilhidrazino azidas (CAS 227955-52-4) / 1,2-dimetilhidrazino azidas (CAS 299177-50-7);
- j. hidrazino dinitratas (CAS 13464-98-7);
- k. diimido oksalo rūgšties dihidrazinas (CAS 3457-37-2);
- l. 2-hidroksietilhidrazino nitratas (HEHN);
- m. apie hidrazino perchloratą žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- n. hidrazino diperchloratas (CAS 13812-39-0);
- o. metilhidrazino nitratas (MHN) (CAS 29674-96-2);
- p. 1,1-dietilhidrazino nitratas (DEHN) / 1,2-dietilhidrazino nitratas (DEHN) (CAS 363453-17-2);
- q. 3,6-dihidrazino tetrazino nitratas (1,4-dihidrazino nitratas) (DHTN);

5. medžiagos, kurių aukštas energijos tankis, nenurodytos dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ, tinkamos naudoti „raketose“ ar 9A102 arba 9A112.a nurodytuose nepilotuojamuose orlaiviuose;
 - a. mišrus kuras, kuriame yra ir kietojo, ir skystojo kuro, pavyzdžiui, boro suspensija, kurio mase grindžiamas energijos tankis yra 40×10^6 J/kg arba didesnis;
 - b. kitas kuras ir kuro priedai, kurių aukštas energijos tankis (pvz., kubanas, joniniai tirpalai, JP-10), kurių tūriu grindžiamas energijos tankis yra $37,5 \times 10^9$ J/m³ arba didesnis, matuojamas prie 20 °C ir vienos atmosferos (101,325 kPa) slėgio;

Pastaba. IC111.a.5.b netaikomas iškastiniam perdirbtam kurui ir iš augalų pagamintam biokurui, įskaitant varikliams, sertifikuotiems naudoti civilinėje aviacijoje, skirtą kurą, išskyrus atvejus, kai jis specialiai sukurtas „raketoms“ arba nepilotuojamiems orlaiviams, nurodytiems 9A012 arba 9A112.a.

Techninė pastaba

IC111.a.5 vartojama „raketos“ sąvoka reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnę kaip 300 km nuotolį.

6. hidraziną pakeičiantys degalai:
 - a. 2-dimetilaminoetilazidas (DMAZ) (CAS 86147-04-8).

- b. polimerinės medžiagos:
1. karbotermijos būdu gautas polibutadienas (įskaitant karboksilotermijos būdu gautą polibutadieną) (CTPB);
 2. hidrotermijos būdu gautas polibutadienas (įskaitant hidroksilotermijos būdu gautą polibutadieną (HTPB) (CAS 69102-90-5), kuris skiriasi nuo apibrėžtojo dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
 3. polibutadienas-akrilo rūgštis (PBAA);
 4. polibutadienas-akrilo rūgštis-akrilonitrilas (PBAN) (CAS 25265-19-4 / CAS 68891-50-9);
 5. politetrahidrofurano polietilenglikolis (TPEG);
Techninė pastaba
Politetrahidrofurano polietilenglikolis (TPEG) yra poli 1,4-butandiolio (CAS 110-63-4) ir polietilenglikolio (PEG) (CAS 25322-68-3) blokinių kopolimeras.
 6. poliglicidilo nitratas (PGN arba poly-GLYN) (CAS 27814-48-8);
- c. kiti svaidomųjų medžiagų priedai ir agentai:
1. apie karboranus, dekarboranus, pentaboraną ir jų darinius žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
 2. trietilenglikolio dinitratas (TEGDN) (CAS 111-22-8);
 3. 2-nitrodifenilaminas (CAS 119-75-5);
 4. trimetiletantrinitratas (TMETN) (CAS 3032-55-1);
 5. dietilenglikolio dinitratas (DEGDN) (CAS 693-21-0);
 6. feroceno dariniai:

- a. apie katocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- b. apie etilferocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- c. apie propilferocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- d. apie n–butilferocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- e. apie pentilferocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- f. apie diciklopentilferocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- g. apie dicikloheksilferocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- h. apie dietilferocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- i. apie dipropilferocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- j. apie dibutilferocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- k. apie diheksilferocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- l. apie acetilferocena / 1,1'-diacetilferocena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- m. apie feroceno karboksirūgštis žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- n. apie butacena žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- o. kiti dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ nenurodyti feroceno dariniai, naudojami kaip raketinių svaidomųjų medžiagų degimo greičio modifikatoriai.

Pastaba. 1C111.c.6.o netaikomas feroceno dariniams, kuriuose yra šešių atomų anglies aromatinė funkcinė grupė, prisijungusi prie feroceno molekulės.

7. 4,5 diazidometil-2-metil-1,2,3-triazolas (ISO-DAMTR), išskyrus nurodytąjį dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
- d. ‚gelinis kuras‘, išskyrus nurodytąjį dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ, specialiai sukurtas naudoti ‚raketose‘.

Techninės pastabos

1. 1C111.d. nurodytas ‚gelinis kuras‘ – degalai ar oksiduojantysis mišinys, kurio sudėtyje yra gelį sudarančios medžiagos, pvz., silikatų, kaolino (molio), anglies ar bet kokios polimerinės gelį sudarančios medžiagos.
2. 1C111.d vartojama ‚raketos‘ sąvoka reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnę kaip 300 km nuotolį.

Pastaba. Apie svaidomąsias medžiagas ir jų sudėtines dalis, neapibūdintas 1C111, žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ.

1C116 Martensitiškai senėjantis plienas, kuris gali būti naudojamas ‚raketose‘, turintis visas toliau išvardytas charakteristikas:

NB. TAIP PAT ŽR. 1C216.

- a. tempiamojo įtempio riba, išmatuota esant 293 K (20 °C), ne mažesnė kaip:
 1. 0,9 GPa tirpalo atkaitinimo etape arba
 2. 1,5 GPa nuosėdų sukietinimo etape ir
- b. bet kurios iš šių formų:
 1. lakštų, plokščių ar vamzdžių pavidalo, kurių sienelių ar lakštų storis ne didesnis kaip 5,0 mm;
 2. vamzdžių pavidalo, kurių sienelių storis ne didesnis kaip 50 mm, o vidinis skersmuo ne mažesnis kaip 270 mm.

1 techninė pastaba

Martensitiškai senėjantis plienas yra plieno lydinys,

1. *turintis daug nikelio ir labai mažai anglies, kurio dispersiniam kietėjimui panaudoti pakaitiniai elementai ar nusodikliai, ir*
2. *kuriam taikomi terminio apdorojimo ciklai, siekiant palengvinti martensitinės transformacijos procesą (tirpalo atkaitinimo stadijoje), o vėliau brandinant sukietinama (nuosėdų sukietinimo stadijoje).*

2 techninė pastaba

1C116 vartojama ‚raketos‘ sąvoka reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnę kaip 300 km nuotolį.

IC117 ,Raketų‘ komponentams gaminti skirtos medžiagos:

- a. volframas ir tam tikros formos lydiniai, kurių 97 % arba daugiau masės sudaro volframas, o dalelės yra 50×10^{-6} m (50 μ m) arba mažesnės;
- b. molibdenas ir tam tikros formos lydiniai, kurių 97 % arba daugiau masės sudaro molibdenas, o dalelės yra 50×10^{-6} m (50 μ m) arba mažesnės;
- c. volframo medžiagos kieta forma, turinčios visas išvardytas charakteristikas:
 1. bet kuris iš šių medžiagų derinių:
 - a. volframas ir lydiniai, kurių 97 % arba daugiau masės sudaro volframas;
 - b. volframas su įterptu variu, kurio 80 % arba daugiau masės sudaro volframas, arba
 - c. volframas su įterptu sidabru, kurio 80 % arba daugiau masės sudaro volframas, ir
 2. kurias galima apdirbti ir gauti bet kurį iš šių produktų:
 - a. cilindrus, kurių skersmuo 120 mm ar didesnis, o ilgis 50 mm ar didesnis;
 - b. vamzdžius, kurių vidinis skersmuo 65 mm ar didesnis, sienelės storis 25 mm ar didesnis, o ilgis 50 mm ar didesnis, arba
 - c. luitelius, kurių dydis 120 mm \times 120 mm \times 50 mm ar didesnis.

Techninė pastaba

IC117 vartojama ,raketos‘ sąvoka reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnę kaip 300 km nuotolį.

1C118 Titanu stabilizuotas dvigubojų lydymo nerūdijantis plienas (Ti-DSS):

- a. turintis visas išvardytas charakteristikas:
 1. turintis nuo 17,0 % iki 23,0 % chromo ir nuo 4,5 % iki 7,0 % nikelio (pagal masę);
 2. turintis titano daugiau nei 0,10 % (pagal masę) ir
 3. turintis feritinę-austenitinę mikrosandara (taip pat vadinamą dvifazę mikrosandara), kurioje yra mažiausiai 10 % pagal tūrį austenito (pagal ASTM E-1181-87 ar jį atitinkančius nacionalinius standartus); ir
- b. turintis bet kurią iš išvardytų formų:
 1. luitų ar strypų, kurių kiekvienas matmuo yra ne mažesnis kaip 100 mm;
 2. plokščių, kurių plotis ne mažesnis kaip 600 mm, o storis – ne didesnis kaip 3 mm, arba
 3. vamzdžių, kurių išorinis skersmuo ne mažesnis kaip 600 mm, o sienelės storis ne didesnis kaip 3 mm.

1C202 Kiti 1C002.b.3 arba b.4 nenurodyti lydiniai, išvardyti toliau:

- a. aliuminio lydiniai, turintys abi išvardytas charakteristikas:
 1. ribinis tempiamasis įtempis esant 293 K (20 °C) temperatūrai ,gali būti‘ 460 MPa arba didesnis ir
 2. vamzdžių arba vientisų cilindrių pavidalo (įskaitant šampuotąsias detales), kurių išorinis skersmuo yra didesnis kaip 75 mm;
- b. titano lydiniai, turintys abi išvardytas charakteristikas:
 1. ribinis tempiamasis įtempis esant 293 K (20 °C) temperatūrai ,gali būti‘ 900 MPa arba didesnis ir
 2. vamzdžių arba vientisų cilindrių pavidalo (įskaitant šampuotąsias detales), kurių išorinis skersmuo yra didesnis kaip 75 mm;

Techninė pastaba

Čia kalbama apie lydinį tempiamąjį stiprį prieš arba po terminio apdorojimo.

1C210 Kitos 1C010.a, b ar e nenurodytos „pluoštinės ar gijinės medžiagos“ ar prepregai:

a. anglies „pluoštinės ar gijinės medžiagos“, turinčios bet kurią iš šių charakteristikų:

1. kurių „savitasis tampros modulis“ yra $12,7 \times 10^6$ m ar didesnis arba
2. kurių „savitasis tempiamasis įtempis“ yra $23,5 \times 10^4$ m ar didesnis;

Pastaba. 1C210.a netaikomas aramidinėms „pluoštinėms ar gijinėms medžiagoms“, kuriose yra pluošto paviršiaus esterinio modifikatoriaus, sudarančio ne mažiau kaip 0,25 % jų masės.

b. stiklinės „pluoštinės ar gijinės medžiagos“, turinčios abi išvardytas charakteristikas:

1. kurių „savitasis tampros modulis“ yra $3,18 \times 10^6$ m ar didesnis ir
2. kurių „savitasis tempiamasis įtempis“ yra $7,62 \times 10^4$ m ar didesnis;

c. termoreaktingosiomis dervomis impregnuoti ištisiniai „verpalai“, „pusverpaliai“, „grįžtės“ arba „juostos“, kurių plotis ne didesnis kaip 15 mm (prepregai), pagaminti iš anglinių arba stiklinių „pluoštinių ar gijinių medžiagų“, nurodytų 1C210.a arba b.

Techninė pastaba

Derva sudaro kompozito rišiklį.

Pastaba. 1C210 apibrėžtos „pluoštinės ar gijinės medžiagos“ yra ribojamos tik ištisiniams „viengijams siūlams“, „pusverpaliams“, „grįžtėms“ arba „juostoms“.

- 1C216 Kitas nei 1C116 nurodytas martensitiškai senėjantis plienas, kurio ribinis tempiamasis įtempis ,gali būti‘ ne mažesnis kaip 1 950 MPa esant 293 K (20 °C) temperatūrai.
- Pastaba. 1C216 netaikomas gaminiams, kurių kiekvienas matmuo yra ne didesnis kaip 75 mm.
- Techninė pastaba
Čia kalbama apie martensitiškai senėjantį plieną prieš arba po terminio apdorojimo.
- 1C225 Boro 10 (¹⁰B) izotopais prisodrintas natūralaus izotopų pertekliaus (kiekio) boras: atominis boras, lydiniai, junginiai arba mišiniai, kuriuose yra boro, gaminiai iš jų, ir bet kurių anksčiau paminėtų medžiagų atliekos ar laužas.
- Pastaba. 1C225 nurodyti mišiniai apima boru įsodrintas medžiagas.
- Techninė pastaba
Natūralus boro izotopo 10 (10B) paplitimas yra apie 18,5 % (pagal masę) (20 atomprocentų).
- 1C226 Volframas, volframo karbidas ir lydiniai su volframu, kurių sudėtyje yra daugiau kaip 90 % volframo (pagal masę), išskyrus nurodytus 1C117, turintys abi išvardytas charakteristikas:
- tuščiavidurės, cilindrinės simetrijos detalės (įskaitant cilindrinis segmentus), kurių vidinis skersmuo yra nuo 100 mm iki 300 mm, ir
 - masė yra didesnė kaip 20 kg.
- Pastaba. 1C226 netaikomas gaminiams, specialiai suprojektuotiems naudoti svarsčiams arba gama spinduliuotės kolimatoriuose.
- 1C227 Kalcis, turintis abi išvardytas charakteristikas:
- metalinių priemaišų, išskyrus magnį, yra mažiau negu 1 000 ppm (pagal masę) ir
 - boro yra mažiau kaip 10 ppm (pagal masę).

- 1C228 Magnis, turintis abi išvardytas charakteristikas:
- metalinių priemaišų, išskyrus kalciją, yra mažiau negu 200 ppm (pagal masę) ir
 - boro yra mažiau kaip 10 ppm (pagal masę).
- 1C229 Bismutas, turintis abi išvardytas charakteristikas:
- 99,99 % arba didesnio grynumo (pagal masę) ir
 - sidabro yra mažiau kaip 10 ppm (pagal masę).
- 1C230 Berilio metalas, lydiniai, kuriuose yra daugiau kaip 50 % berilio (pagal masę), junginiai, gaminiai iš jų ir bet kurių anksčiau paminėtų medžiagų atliekos ar laužas, kitos nei nurodyta dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ.
- NB. TAIP PAT ŽR. DALĮ KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ.*
- Pastaba. 1C230 netaikomas:*
- metaliniams rentgeno aparatų langeliams arba gręžinių karotazo įtaisams;*
 - berilio oksido profiliniams gaminiams arba pusgaminiams, specialiai suprojektuotiems elektronikos komponentų dalims arba elektroninių grandynų padėklams;*
 - smaragdų arba akvamarinų pavidalo beriliui (berilio ir aliuminio silikatui).*
- 1C231 Metalinis hafnis, lydiniai, kuriuose yra daugiau kaip 60 % hafnio (pagal masę), junginiai, kuriuos sudaro daugiau nei 60 % hafnio (pagal masę), gaminiai iš jų ir bet kurių anksčiau paminėtų medžiagų atliekos ar laužas.
- 1C232 Helis-3 (^3He), mišiniai su heliu-3 ir gaminiai arba įtaisai, kuriuose yra minėtų medžiagų.
- Pastaba. 1C232 netaikomas gaminiams ar įtaisams, kuriuose yra mažiau kaip 1 g helio-3.*

1C233 Ličio-6 (${}^6\text{Li}$) izotopu iki didesnių negu natūraliojo izotopo paplitimas verčių sodrintas litis ir sodrintojo ličio turintys produktai ar įtaisai: atominis litis, lydiniai, junginiai arba mišiniai, kuriuose yra ličio, gaminiai iš jų, ir bet kurių anksčiau paminėtų medžiagų atliekos ar laužas.

Pastaba. 1C233 netaikomas termoluminescenciniams dozimetrams.

Techninė pastaba

Natūralus ličio izotopo-6 paplitimas yra apie 6,5 % pagal masę (7,5 atomprocentai).

1C234 Cirkonis, kuriame hafnio ir cirkonio santykis yra mažesnis nei 1:500 (pagal masę), tai: metalas, lydiniai, kuriuose yra daugiau kaip 50 % cirkonio (pagal masę), junginiai, gaminiai iš jų ir bet kurių anksčiau paminėtų medžiagų atliekos ar laužas, išskyrus nurodytus 0A001.f.

Pastaba. 1C234 netaikomas cirkonio folijai, kurios storis ne didesnis kaip 0,10 mm.

1C235 Tritis, tričio junginiai, mišiniai, turintys tričio, kuriuose tričio ir vandenilio atomų santykis yra didesnis kaip 1:1 000, ir gaminiai ar įtaisai, kuriuose yra pirmiau įvardytų medžiagų.

Pastaba. 1C235 netaikomas produktams ar įtaisams, kuriuose yra mažiau nei $1,48 \times 10^3 \text{ GBq}$ (40 Ci) tričio.

1C236 ‚Radionuklidai‘, kurie tinkami gaminti neutronų šaltinius remiantis alfa-n reakcija, išskyrus nurodytus 0C001 ir 1C012.a, kurie turi toliau išvardytus pavidalus:

- a. atominį;
- b. junginių, kurių visuminis aktyvumas yra ne mažesnis kaip 37 GBq kilogramui (1 Ci/kg);
- c. mišinių, kurių visuminis aktyvumas yra ne mažesnis kaip 37 GBq kilogramui (1 Ci/kg);
- d. anksčiau aprašytų aktyviųjų radionuklidų turintys produktai ir įtaisai.

Pastaba. 1C236 netaikomas produktams ir įtaisams, kurių aktyvumas mažesnis kaip 3,7 GBq (100 milikiurio).

Techninė pastaba

1C236 ‚radionuklidai‘ yra bet kuri iš medžiagų:

- aktinis-225 (${}^{225}\text{Ac}$)
- aktinis-227 (${}^{227}\text{Ac}$)
- kalifornis-253 (${}^{253}\text{Cf}$)
- kiuris-240 (${}^{240}\text{Cm}$)
- kiuris-241 (${}^{241}\text{Cm}$)
- kiuris-242 (${}^{242}\text{Cm}$)

1C236 Techninė pastaba tęsinys

- *kiuris-243 (^{243}Cm)*
- *kiuris-244 (^{244}Cm)*
- *einšteinis-253 (^{253}Es)*
- *einšteinis-254 (^{254}Es)*
- *gadolinis-148 (^{148}Gd)*
- *plutonis-236 (^{236}Pu)*
- *plutonis-238 (^{238}Pu)*
- *polonis-208 (^{208}Po)*
- *polonis-209 (^{209}Po)*
- *polonis-210 (^{210}Po)*
- *radis-223 (^{223}Ra)*
- *toris-227 (^{227}Th)*
- *toris-228 (^{228}Th)*
- *uranas-230 (^{230}U)*
- *uranas-232 (^{232}U)*

1C237 Radžio-226 izotopai (^{226}Ra), radžio-226 lydiniai, radžio-226 junginiai, mišiniai, kuriuose yra radžio-226, gaminiai iš jų ir produktai ar įtaisai, turintys anksčiau paminėtų medžiagų.

Pastaba. 1C237 netaikomas:

- a. *mediciniams uždedamiesiems elektrodams (aplikatoriams);*
- b. *produktams ar įtaisams, kuriuose yra ne daugiau 0,37 GBq (10 milikiurio) radžio-226.*

1C238 Chloro trifluoridas (ClF_3).

1C239 Kitos dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ nenurodytos brizantinės sprogstamosios medžiagos arba medžiagos ar mišiniai, kuriuose yra daugiau kaip 2 % (pagal masę) sprogstamosios medžiagos, kurios kristalinis tankis didesnis nei $1,8 \text{ g/cm}^3$, o detonacijos greitis – didesnis nei 8 000 m/s.

1C240 Kiti 0C005 nenurodyti nikelio milteliai ir akytasis nikelio metalas, išvardyti toliau:

- a. nikelio milteliai, turintys abi išvardytas charakteristikas:
 - 1. 99,0 % arba didesnio nikelio grynumo (pagal masę) ir
 - 2. vidutinis dalelių matmuo mažesnis nei 10 μm (išmatuotas pagal ASTM B330 standartą);
- b. akytasis nikelio metalas, išgautas iš 1C240.a nurodytų medžiagų.

Pastaba. 1C240 netaikomas:

- a. gijinio nikelio milteliams;
- b. pavieniams akytojo nikelio lakštams, kurių kiekvieno plotas ne didesnis kaip 1 000 cm².

Techninė pastaba

1C240.b nurodo akytąjį metalą, gautą presuojant ir sukepinant 1C240.a nurodytas medžiagas, kol gaunamas metalinis darinys su tarpusavyje sujungtomis smulkiomis akutėmis (poromis).

1C241 Renis ir lydiniai, kuriuose renis sudaro ne mažiau kaip 90 % masės ir kiti 1C226 nenurodyti renio ir volframo lydiniai, kuriuose renis ir volframas bet koku santykiu sudaro ne mažiau kaip 90 % masės, turintys abi toliau išvardytas charakteristikas:

- a. tuščiaavidurės, cilindrinės simetrijos detalės (įskaitant cilindrinis segmentus), kurių vidinis skersmuo yra nuo 100 mm iki 300 mm, ir
- b. masė yra didesnė kaip 20 kg.

1C350 Chemikalai, kurie gali būti naudojami kaip pirmtakai toksiniams cheminiams agentams gaminti, ir toliau išvardyti vieną jų ar kelis turintys „cheminiai mišiniai“:

NB. TAIP PAT ŽR. DALĮ KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ ir 1C450.

1. tiodiglikolis (CAS 111-48-8);
2. fosforo oksichloridas (CAS 10025-87-3);
3. Dimetilmetilfosfonatas (CAS 756-79-6)
4. apie etilfosfonilo difluoridą (CAS 676-99-3) žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
5. metilfosfonilo dichloridas (CAS 676-97-1);
6. dimetilfosfitas (DMP) (CAS 868-85-9);
7. fosforo trichloridas (CAS 7719-12-2);
8. trimetilfosfitas (TMP) (CAS 121-45-9);
9. tionilchloridas (CAS 7719-09-7);
10. 3-hidroksi-1-metilpiperidinas (CAS 3554-74-3);
11. N,N-diizopropil-(beta)-aminoetilo chloridas (CAS 96-79-7);
12. N,N-diizopropil-(beta)-aminoetantiolis (CAS 5842-07-9);
13. 3-chinuklidinolis (CAS 1619-34-7);
14. kalio fluoridas (CAS 7789-23-3);
15. 2-chloretanolis (CAS 107-07-3);
16. dimetilaminas (CAS 124-40-3);
17. dietiltilfosfonatas (CAS 78-38-6);
18. dietil-N,N-dimetilfosforo amidatas (CAS 2404-03-7);
19. dietilfosfitas (CAS 762-04-9);
20. dimetilamino hidrochloridas (CAS 506-59-2);
21. etilfosfinilo dichloridas (CAS 1498-40-4);
22. etilfosfonilo dichloridas (CAS 1066-50-8);
23. apie etilfosfonilo difluoridą (CAS 753-98-0) žr. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
24. vandenilio fluoridas (CAS 7664-39-3);
25. metilbenzilatas (CAS 76-89-1);

1C350 t siny

26. metilfosfinilo dichloridas (CAS 676-83-5);
27. N,N-diizopropil-(beta)-aminoetanolis (CAS 96-80-0);
28. pinakolilo alkoholis (CAS 464-07-3);
29. apie O-etil-O-2-diizopropilaminoetilmetilfosfonitą (QL) (CAS 57856-11-8)  r. dalį KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
30. trietilfosfitas (CAS 122-52-1);
31. arseno trichloridas (CAS 7784-34-1);
32. benzilo r gštis (CAS 76-93-7);
33. dietilmetilfosfonitas (CAS 15715-41-0);
34. dimetilmetilfosfonatas (CAS 6163-75-3);
35. etilfosfinilo difluoridas (CAS 430-78-4);
36. metilfosfinilo difluoridas (CAS 753-59-3);
37. 3-chinuklidonas (CAS 3731-38-2);
38. fosforo pentachloridas (CAS 10026-13-8);
39. pinakolonas (CAS 75-97-8);
40. kalio cianidas (CAS 151-50-8);
41. kalio bifluoridas (CAS 7789-29-9);
42. amonio vandenilio fluoridas arba amonio bifluoridas (CAS 1341-49-7);
43. natrio fluoridas (CAS 7681-49-4);
44. natrio bifluoridas (CAS 1333-83-1);
45. natrio cianidas (CAS 143-33-9);
46. trietanolaminas (CAS 102-71-6);
47. fosforo pentasulfidas (CAS 1314-80-3);
48. diizopropilaminas (CAS 108-18-9);
49. dietilaminoetanolis (CAS 100-37-8);

50. natrio sulfidas (CAS 1313-82-2);
51. sieros monochloridas (CAS 10025-67-9);
52. sieros dichloridas (CAS 10545-99-0);
53. trietanolamino hidrochloridas (CAS 637-39-8);
54. N,N-diizopropil-(beta)-aminoetil chlorido hidrochloridas (CAS 4261-68-1);
55. metilfosfono rūgštis (CAS 993-13-5);
56. dietilmetilfosfonatas (CAS 683-08-9);
57. N,N-dimetilaminofosforildichloridas (CAS 677-43-0);
58. triizopropilfosfitas (CAS 116-17-6);
59. etildietanolaminas (CAS 139-87-7);
60. O,O-dietilfosforotioatas (CAS 2465-65-8);
61. O,O-dietilfosforoditioatas (CAS 298-06-6);
62. natrio heksafluorosilikatas (CAS 16893-85-9);
63. metilfosfonotiodichloridas (CAS 676-98-2);
64. dietilaminas (CAS 109-89-7)
65. N,N-diizopropilaminoetantiolio hidrochloridas (CAS 41480-75-5).

1 pastaba. Eksportuojant į „valstybes, kurios nėra Cheminio ginklo uždraudimo sutarties šalys“, 1C350 netaikomas „cheminiams mišiniams“, kuriuose yra viena ar daugiau cheminių medžiagų, nurodytų 1C350.1, .3, .5, .11, .12, .13, .17, .18, .21, .22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57, .63 ir .65 ir kuriuose nėra viena atskirai nurodyta medžiaga nesudaro daugiau nei 10 % mišinio masės.

2 pastaba. Eksportuojant į „valstybes, kurios yra Cheminio ginklo uždraudimo sutarties šalys“, 1C350 netaikomas „cheminiams mišiniams“, kuriuose yra viena ar daugiau cheminių medžiagų, nurodytų 1C350.1, .3, .5, .11, .12, .13, .17, .18, .21, .22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57, 63 ir .65 ir kuriuose nėra viena atskirai nurodyta medžiaga nesudaro daugiau nei 30 % mišinio masės.

3 pastaba. 1C350 netaikomas „cheminiams mišiniams“, kuriuose yra viena ar daugiau cheminių medžiagų, nurodytų 1C350 .2, .6, .7, .8, .9, .10, .14, .15, .16, .19, .20, .24, .25, .30, .37, .38, .39, .40, .41, .42, .43, .44, .45, .46, .47, .48, .49, .50, .51, .52, .53, .58, .59, .60, .61, .62 ir .64 ir kuriuose nėra viena atskirai nurodyta medžiaga nesudaro daugiau nei 30 % mišinio masės.

4 pastaba. 1C350 netaikomas produktams, identifikuotiems kaip plataus vartojimo prekės, supakuotos mažmeninėje prekyboje asmeniniam naudojimui arba supakuotos individualiam naudojimui.

1C351 Žmogaus ir gyvūnų patogenai ir „toksinai“:

- a. natūralūs, sustiprinti arba modifikuoti virusai „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įdėta šių mikroorganizmų, pavidalu:
 1. afrikinės arklių ligos virusas;
 2. afrikinio kiaulių maro virusas;
 3. andų virusas (*Andes virus*);
 4. paukščių gripo virusas (*Avian influenza virus*), kurie:
 - a. neapibūdinti arba
 - b. Direktyvos 2005/94/EB (OL L 10, 2006 1 14, p. 16) I priedo 2 dalyje apibrėžti kaip didelio patogeniškumo virusai:
 1. A tipo virusai, kurių IVPI (intraveninis patogeniškumo indeksas) 6 savaičių viščiukams didesnis nei 1,2, arba
 2. A tipo H5 ar H7 potipių virusai, kurių genomo sekos koduoja daugelį pagrindinių aminorūgščių hemagliutinino molekulės skilimo vietoje, panašių į nustatytas kituose DPPG virusuose; tai rodo, kad hemagliutinino molekulę gali skaldyti visame viruso nešiojo organizme esanti proteazė;
 5. mėlynojo liežuvio virusas (*Bluetongue virus*);
 6. Chapare virusas (*Chapare virus*);
 7. čikungunija virusas (*Togaviridae. Chikungunya virus*);
 8. Choclo virusas (*Choclo virus*);
 9. Krymo-Kongo hemoraginės karštiligės virusas (*Bunyaviridae. Nairovirus. Crimean-Congo hemorrhagic fever virus*);
 10. nenaudojama;
 11. Dobravos-Belgrado virusas (*Dobrava-Belgrade virus*);
 12. Rytų arklinio encefalito virusas (*Togaviridae. Eastern equine encephalitis virus*);
 13. Ebolos virusas (*Filoviridae. Ebola virus*): visos Ebolos viruso genties rūšys;
 14. snukio ir nagų ligos virusas;
 15. ožkų raupų virusas (*Goatpox virus*);
 16. Guanarito virusas (*Guanarito virus*);
 17. hanta virusas (*Bunyaviridae. Hantavirus. Hantaan virus*);
 18. Hendra virusas (*Equine morbillivirus. Hendra virus*);
 19. pseudopasiutligės virusas (*Suid herpesvirus 1 / Pseudorabies virus*) (Auješkio liga);

20. klasikinio kiaulių maro virusas (*Hog cholera virus* (syn. *Classical swine fever virus*));
21. japoniškojo encefalito virusas (*Flaviviridae. Japanese encephalitis virus*);
22. Chunin virusas (*Arenaviridae. Junin virus*);
23. Kyasanur miško ligos virusas (*Kyasanur Forest disease virus*);
24. Laguna Negra virusas (*Laguna Negra virus*);
25. Laso virusas (*Arenaviridae. Lassa virus*);
26. Louping ill virusas (*Louping ill virus*);
27. Lujo virusas (*Lujo virus*);
28. žvynelinės ligos virusas (*Lumpy skin disease virus*);
29. limfocitinio choriomeningito virusas (*Arenaviridae. Lymphocytic choriomeningitis virus*);
30. Mačupo karštligės virusas (*Arenviridae. machupo virus*);
31. Marburgo virusas (*Filoviridae. Marburgvirus*): visos Marburgo viruso genties rūšys;
32. beždžionių raupų virusas (*Poxviridae. monkeypox virus*);
33. Australijos encefalito virusas (*Murray Valley encephalitis virus*);
34. Niukastlio ligos virusas (*Newcastle disease virus*);
35. Nipah virusas (*Nipah virus*);
36. Omsko hemoraginės karštligės virusas (*Omsk haemorrhagic fever virus*);
37. Oropouche virusas (*Oropouche virus*);
38. mažųjų atrajotojų maro virusas (*Peste-des-petits ruminants virus*);
39. kiaulių vezikulinės ligos virusas (*Swine vesicular disease virus*);
40. Powassan virusas (*Powassan virus*);
41. pasiutligės virusas ir visos kitos lisaviruso genties rūšys;
42. Rifo slėnio karštligės virusas (*Bunyaviridae. Plebovirus. Rift Valley fever virus*);
43. galvijų maro virusas (*Rinderpest virus*);
44. Rocio virusas (*Rocio virus*);
45. Sabia virusas (*Sabia virus*);
46. Seulo virusas (*Seoul virus*);
47. avių raupų virusas (*Sheeppox virus*);
48. Sin Nombre virusas (*Sin Nombre virus*);
49. St. Louis encefalito virusas (*St. Louis encephalitis virus*);
50. kiaulių Tešeno ligos virusas (*Porcine Teschovirus*);

51. Erkinio encefalito virusas (*Flaviviridae. Tick-borne encephalitis virus*) (Tolimujų rytų potipis);
 52. žmogaus raupų virusas (*Poxviridae. Variola virus*);
 53. Venesuelos arklinio encefalito virusas (*Togaviridae. Venezuelan equine encephalitis virus*);
 54. vezikulinio stomatito virusas (*Vesicular stomatitis virus*);
 55. Vakarų arklinio encefalito virusas (*Togaviridae. Western equine encephalitis virus*);
 56. geltonosios karštligės virusas (*Flaviviridae. Yellow fever virus*);
 57. su sunkiu ūmiu respiraciniu sindromu susijęs koronavirusas (*Severe acute respiratory syndrome-related coronavirus (SARS-related coronavirus)*)
 58. atkurtasis 1918 m. gripo virusas.
- b. nenaudojama;
- c. natūralios, sustiprintos arba modifikuotos bakterijos „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įdėta šių mikroorganizmų, pavidalu:
1. juodligės bacila (*Bacillus anthracis*);
 2. galvijų brucelė (*Brucella abortus*);
 3. Maltos brucelė (*Brucella melitensis*);
 4. kiaulių brucelė (*Brucella suis*);
 5. įnosių pseudomona (*Pseudomonas mallei*);
 6. melioidozės pseudomona (*Pseudomonas pseudomallei*);
 7. *Chlamydia psittaci* (*Chlamydophila psittaci*);
 8. *Clostridium argentinense* (anksčiau vadinta G tipo botulizmo klostridija), botulino neurotoksiną gaminančios padermės;
 9. *Clostridium baratii*, botulino neurotoksiną gaminančios padermės;
 10. botulizmo klostridija (*Clostridium botulinum*);
 11. *Clostridium butyricum*, botulino neurotoksiną gaminančios padermės;
 12. lūžinės klostridijos tipai, gaminantys epsilon toksiną (*Clostridium perfringens epsilon toxin*);
 13. Barneto koksielė (*Coxiella burnetii*);
 14. tuliaremijos franciselė (*Francisella tularensis*);
 15. *Mycoplasma capricolum* porūšis *capripneumoniae* (padermė F38);
 16. *Mycoplasma mycoides* porūšis *mycoides* SC (maža kolonija);
 17. Provazeko riketsija (*Rickettsiae prowasecki*);
 18. *Salmonella enterica, enterica serovar Typhi* (*Salmonella typhi*) porūšis;
 19. šiga toksiną gaminančios *Escherichia coli* (STEC) iš O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 serologinių grupių ir kitų Šigos toksiną gaminančių serologinių grupių;
- Pastaba.
Šiga toksiną gaminančios *Escherichia coli* (STEC), be kita ko, apima enterohemoragines *E. coli* (EHEC), verotoksiną gaminančias *E. coli* (VTEC) ar verocitoksiną gaminančias *E. coli* (VTEC).
20. dizenterijos šigelė (*Shigella dysenteriae*);
 21. choleros vibrionas (*Vibrio cholerae* (*Vibrio El-Tor*));
 22. maro jersinija (*Yersinia pestis*);

d. „toksinai“ ir „toksinų elementai“:

1. botulino toksinai (*Botulinum toxins*);
2. lūžinės klostridijos tipai, gaminantys alfa, beta 1, beta 2, epsilon ir jota toksinus;
3. konotoksinai;
4. ricinas;
5. saksitoksinas;
6. Šiga toksinai (į šią grupę įeina panašūs toksinai, verotoksinai ir verocitoksinai);
7. *Staphylococcus aureus* enterotoksinai, hemolizino alfa toksinas ir toksinio šoko sindromo toksinas (anksčiau vadinta *Staphylococcus enterotoxin F*);
8. tetradotoksinas;
9. nenaudojama;
10. mikrocistiniai (*Cyanginosins*);
11. aflatoksinai;
12. abrinas;
13. choleros toksinas;
14. diacetoksiskirpenolis;
15. T-2 toksinas;
16. HT-2 toksinas;
17. modeksinas;
18. volkensinas;
19. viskuminas (*viscum album lectinas 1*);

Pastaba. 1C351.d netaikomas botulino toksinų ar konotoksinų produktams, kuriems būdingi visi toliau išvardyti kriterijai:

1. jie yra farmaciniai junginiai, skirti žmonėms gydyti;
2. jie yra sufasuoti ir skirti naudoti medicininėms reikmėms;
3. yra valstybinių institucijų išduotas leidimas juos parduoti kaip medicinos prekes.

1C351 tęsinys

e. Natūralūs, sustiprinti arba modifikuoti grybeliai „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įdėta šių mikroorganizmų, pavidalu:

1. *Coccidioides immitis*;
2. *Coccidioides posadasii*.

Pastaba. 1C351 netaikomas „vakcinoms“ ir „imunotoksinams“ (antitoksinams).

1C353 „Genetiniai elementai“ ir „genetiškai modifikuoti organizmai“:

a. bet kuris „genetiškai modifikuotas organizmas“, turintis, arba „genetinis elementas“, koduojantis:

1. bet kokį geną ar genus, būdingus bet kuriam virusui, nurodytam 1C351.a. arba 1C354.a.
2. bet kokį geną ar genus, būdingus bakterijoms, nurodytoms 1C351.c. arba 1C354.b., arba grybeliams, nurodytiems 1C351.e. arba 1C354.c., ir kurie:
 - a. pati arba jos transponuoti ar perkelti produktai kelia didelį pavojų žmonių, gyvūnų ar augalų sveikatai arba
 - b. gali „sukelti arba sustiprinti patogeniškumą“, arba
3. bet kokius 1C351.d nurodytus „toksinus“, ar jų „toksinų elementus“.

b. nenaudojama.

Techninės pastabos

1. *„Genetiškai modifikuoti organizmai“ apima organizmus, kuriuose nukleorūgščių sekos buvo sukurtos ar pakeistos atliekant apgalvotą molekulinę manipuliaciją.*
2. *„Genetiniai elementai“ apima, inter alia, chromosomas, genomus, plazmides, transpozonus, vektorius ir inaktyvintus organizmus, turinčius atgautinų nukleorūgščių fragmentų, kurie yra visiškai arba iš dalies genetiškai modifikuoti arba chemiškai susintetinti, taip pat jeigu jie nemodifikuoti ir nesintetinti. Siekiant užtikrinti genetinių elementų kontrolę inaktyvinto organizmo, viruso ar ėminio nukleino rūgštys laikomos atgautinomis, jei medžiagos inaktyvinimas ar paruošimas yra skirtas nukleorūgštims išskirti, gryninti, amplifikuoti, aptikti ar itentifikuoti arba žinoma, kad tai palengvina šiuos procesus.*
3. *„Sukelti arba sustiprinti patogeniškumą“ – kai nukleorūgšties sekos ar sekų įterpimas ar integravimas tikėtina leidžia organizmui recipientui arba padidina jo gebėjimą būti naudojamu tyčia sukelti ligą ar mirtį. Tai gali apimti pakeitimus, inter alia: virulentiškumo, plitumo, stabilumo, infekcijos patekimo būdo, šeimininkų grupės, atkuriamumo, gebėjimo apeiti ar slopinti šeimininko imunitetą, atsparumo medicininėms reagavimo priemonėms ar aptinkamumo.*

Pastaba. 1C353 netaikomas Šiga toksiną gaminančios *Escherichia coli* iš O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 serologinių grupių ir kitų Šigos toksiną gaminančių serologinių grupių, išskyrus tuos genetinius elementus, kurie koduoja Šiga toksiną ar jo elementus, nukleorūgščių sekoms.

1C354 Augalų patogenai:

- a. natūralūs, sustiprinti arba modifikuoti virusai „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įdėta šių mikroorganizmų, pavidalu:
 1. Andų latentinis bulvių virusas (*Potato Andean latent tymovirus*) (bulvių Andų latentinis virusas (*Potato Andean latent tymovirus*));
 2. bulvių gumbų verpstiškumo viroidas (*Potato spindle tuber viroid*);
- b. natūralios, sustiprintos arba modifikuotos bakterijos „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įdėta šių mikroorganizmų, pavidalu:
 1. *Xanthomonas albilineans*;
 2. *Xanthomonas axonopodis* pv. *citri* (*Xanthomonas campestris* pv. *citri* A) [*Xanthomonas campestris* pv. *citri*];
 3. *Xanthomonas oryzae* pv. *oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv. *oryzae*);
 4. *Clavibacter michiganensis* subsp. *sepedonicus* (*Corynebacterium michiganensis* subsp. *sepedonicum* arba *Corynebacterium sepedonicum*);
 5. *Ralstonia solanacearum*, 3 rasė, 2 biovaritetas;
- c. natūralūs, sustiprinti arba modifikuoti grybeliai „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įdėta šių mikroorganizmų, pavidalu:
 1. kavamedinis deguliagrybis (*Colletotrichum coffeanum* var. *virulans*);
 2. geltonoji rūdė (*Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*));
 3. kaučiukmedinis juodgrybis (*Microcyclus ulei* (sin. *Dothidella ulei*);
 4. juodoji rūdė (*Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *graminis* / *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *stakmanii* (*Puccinia graminis* [sin. *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*]);
 5. ryžinis dryžgrybis (*Puccinia striiformis* (sin. *Puccinia glumarum*));
 6. ryžinis deguliagrybis (*Magnaporthe oryzae* (*Pyricularia oryzae*));
 7. *Peronosclerospora philippinensis* (*Peronosclerospora sacchari*);
 8. *Sclerophthora rayssiae* var. *zeae*;
 9. *Synchytrium endobioticum*;
 10. *Tilletia indica*;
 11. *Thecaphora solani*.

1C450 Toksiškos cheminės medžiagos ir toksiškų chemikalų pirmtakai, išvardyti toliau, ir vieną jų ar daugiau turintys „cheminiai mišiniai“:

NB. TAIP PAT ŽR. 1C350, 1C351.d ir DALĮ KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ.

a. toksiškos cheminės medžiagos:

1. amitonas: O,O-dietil S-[2-(dietilamino) etilo] fosfontiolatai (CAS 78-53-5) ir atitinkamos alkilintos ar protonuotos druskos;
2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluoro2-(trifluormetil)-1-propenas (CAS 382-21-8);
3. apie 3-chinuklidinilo benzilatą (CAS 6581-06-2) (BZ) ŽR. DALĮ KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ;
4. fosgenas: karbonildichloridas (CAS 75-44-5);
5. chlorcianas (CAS 506-77-4);
6. cianido rūgštis (CAS 74-90-8);
7. chloropikrinas: trichlornitrometanas (CAS 76-06-2);

1 pastaba. Eksportuojant į „valstybes, kurios nėra Cheminio ginklo uždraudimo sutarties šalys“, 1C450 netaikomas „cheminiams mišiniams“, kuriuose yra viena ar daugiau cheminių medžiagų, nurodytų 1C450.a.1 ir .a.2, ir kuriuose nė viena atskirai nurodyta medžiaga nesudaro daugiau nei 1 % mišinio masės.

2 pastaba. Eksportuojant į „valstybes, kurios yra Cheminio ginklo uždraudimo sutarties šalys“, 1C450 netaikomas „cheminiams mišiniams“, kuriuose yra viena ar daugiau cheminių medžiagų, nurodytų 1C450.a.1 ir .a.2, ir kuriuose nė viena atskirai nurodyta medžiaga nesudaro daugiau nei 30 % mišinio masės.

3 pastaba. 1C450 netaikomas „cheminiams mišiniams“, kuriuose yra vienas ar daugiau chemikalų, nurodytų 1C450.a.4, .a.5, .a.6 ir .a.7, ir kuriuose joks atskirai nurodytas chemikalas nesudaro daugiau nei 30 % mišinio masės.

4 pastaba. 1C450 netaikomas produktams, identifikuotiems kaip plataus vartojimo prekės, supakuotos mažmeninėje prekyboje asmeniniam naudojimui arba supakuotos individualiam naudojimui.

b. toksiškų medžiagų pirmtakai, išvardyti toliau:

1. kiti dalyje KARINIŲ PREKIŲ KONTROLĖ arba 1C350 nenurodyti chemikalai, turintys fosforo atomų, prie kurių prijungta viena (paprastoji arba izo) metilo, etilo arba propilo grupė, bet ne papildomi anglies atomai;

Pastaba. 1C450.b.1 netaikomas fonofosui: *O-Etil S-fenil etilfosfonotiolotionatui* (CAS 944-22-9);

2. N,N-dialkil [-metil, -etil arba -propil (paprastojo arba izo)] fosforamido digalidai, išskyrus N,N-dimetilaminofosforildichloridą;

NB. *Del N,N-dimetilaminofosforildichlorido žr. 1C350.57.*

3. dialkil [-metil, -etil arba -propil (paprastojo arba izo)] N,N-dialkil [-metil, -etil arba -propil (paprastojo arba izo)] fosforamidatai, kiti nei 1C350 nurodyti dietil-N,N-dimetilfosforamidatai;

4. N,N-dialkil [-metil, -etil arba -propil (paprastojo arba izo)] aminoetil-2-chloridai ir atitinkamai protonuotos druskos, kitos nei N,N-diizopropil-(beta)-aminoetil chloridas arba N,N-diizopropil-(beta)-aminoetil chlorido hidrochloridas, nurodyti 1C350;

5. N,N-dialkil (-metil, -etil arba -propil (paprastojo arba izo)) aminoetanoliai-2 ir atitinkamai protonuotos druskos, išskyrus N,N-diizopropil-(beta)-aminoetanoli (CAS 96-80-0) ir N,N-dietilaminoetanoli (CAS 100-37-8), kurie nurodyti 1C350;

Pastaba. 1C450.b.5 netaikomas:

- a. *N,N-dimetilaminoetanoliui* (CAS 108-01-0) ir atitinkamai protonuotoms druskoms;
- b. *N,N-dimetilaminoetanolio protonuotoms druskoms* (CAS 100-37-8).

1C450.b. tęsinys

6. N,N-dialkil [-metil, -etil arba -propil (paprastojo arba izo)] aminoetan-2-tioliai ir atitinkamai protonuotos druskos, išskyrus N,N-diizopropil-(beta)-aminoetano tiolį (CAS 5842-07-9) ir N,N-diizopropilaminoetantiolio hidrochloridą (CAS 41480-75-5), kurie nurodyti 1C350;
7. žr. 1C350 etildietanolaminas (CAS 139-87-7);
8. netildietanolaminas (CAS 105-59-9).

1 pastaba. *Eksportuojant į „valstybes, kurios nėra Cheminio ginklo uždraudimo sutarties šalys“, 1C450 netaikomas „cheminiams mišiniams“, kuriuose yra viena ar daugiau cheminių medžiagų, nurodytų 1C450.b.1, .b.2, .b.3, .b.4, .b.5 ir .b.6, ir kuriuose nėra viena atskirai nurodyta medžiaga nesudaro daugiau nei 10 % mišinio masės.*

2 pastaba. *Eksportuojant į „valstybes, kurios yra Cheminio ginklo uždraudimo sutarties šalys“, 1C450 netaikomas „cheminiams mišiniams“, kuriuose yra viena ar daugiau cheminių medžiagų, nurodytų 1C450.b.1, .b.2, .b.3, .b.4, .b.5 ir .b.6, ir kuriuose nėra viena atskirai nurodyta medžiaga nesudaro daugiau nei 30 % mišinio masės.*

3 pastaba. *1C450 netaikomas „cheminiams mišiniams“, kuriuose yra vienas ar daugiau chemikalų, nurodytų 1C450.b.8, ir kuriuose joks atskirai nurodytas chemikalas nesudaro daugiau nei 30 % mišinio masės.*

4 pastaba. *1C450 netaikomas produktams, identifikuotiems kaip plataus vartojimo prekės, supakuotos mažmeninėje prekyboje asmeniniam naudojimui arba supakuotos individualiam naudojimui.*

1D Programinė įranga

- 1D001 „Programinė įranga“, specialiai suprojektuota ar modifikuota „kurti“, „gaminti“ ar „naudoti“ 1B001–1B003 nurodytą įrangą.
- 1D002 „Programinė įranga“ sluoksniuotųjų medžiagų ar „kompozitų“ organiniams, metaliniams ar anglies „rišikliams“ „kurti“.
- 1D003 „Programinė įranga“, specialiai suprojektuota arba modifikuota tam, kad įranga galėtų atlikti 1A004.c arba 1A004.d nurodytos įrangos funkcijas.
- 1D101 „Programinė įranga“, specialiai suprojektuota arba modifikuota eksploatuoti ar prižiūrėti prekėms, nurodytoms 1B101, 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 ar 1B119.
- 1D103 „Programinė įranga“, specialiai suprojektuota sunkiau aptinkamiems stebimiems parametrams, pvz., taikinio atspindžio gebai, ultravioletinei / infraraudonajai spinduliuotei ir akustinės bangos spektriniais požymiais, analizuoti.
- 1D201 „Programinė įranga“, specialiai suprojektuota „naudoti“ 1B201 nurodytas prekes.

1E Technologijos

1E001 „Technologijos“, remiantis Bendrąja technologijų pastaba, skirtos „kurti“, arba „gaminti“ įrangą arba medžiagas, nurodytas 1A002–1A005, 1A006.b, 1A007, 1B ar 1C.

1E002 Kitos „technologijos“, išvardytos toliau:

- a. „technologija“ polibenzotiazoliams ar polibenzoksazoliams „kurti“ ar „gaminti“;
- b. floreoelastomerinių junginių, turinčių bent vieną vinileterio tipo monomerą, „kūrimo“ ir „gamybos“ „technologija“;
- c. toliau išvardytų keramikos miltelių ar „nekompozicinių“ keraminių medžiagų projektavimo ar „gamybos“ „technologija“:
 1. keramikos milteliai, turintys visas išvardytas charakteristikas:
 - a. bet kuris iš šių derinių:
 1. paprasti ar kompleksiniai cirkonio oksidai ir kompleksiniai silicio ar aliuminio oksidai;
 2. paprasti (kubinių kristalų pavidalo) boro nitridai;
 3. paprasti ar kompleksiniai silicio ar boro karbidai arba
 4. paprasti ar kompleksiniai silicio nitridai;
 - b. bendras metalinių priemaišų (išskyrus tikslinius priedus) kiekis:
 1. mažiau kaip 1 000 milijonųjų dalių paprastiems oksidams ar karbidams arba
 2. mažiau kaip 5 000 milijonųjų dalių kompleksiniams junginiams ar paprastiems nitridams ir

1E002.c.1. tęsinys

c. viena iš šių medžiagų:

1. cirkonis (CAS 1314-23-4), kurio vidutiniai dalelių matmenys lygūs 1 µm ar mažesni ir yra ne daugiau kaip 10 % didesnių negu 5 µm dalelių arba
2. kiti keraminiai milteliai, kurių vidutiniai dalelių matmenys lygūs 5 µm ar mažesni ir yra ne daugiau kaip 10 % didesnių negu 10 µm dalelių,

2. „nekompozicinių“ keraminių medžiagų, sudarytų iš 1E002.c.1 nurodytų medžiagų;

Pastaba. 1E002.c.2 netaikomas abrazyvų „technologijoms“.

d. nenaudojama;

e. 1C001 nurodytų medžiagų įrengimo, priežiūros ar atkūrimo „technologija“;

f. 1A002 arba 1C007.c nurodytų „kompozicinių“ darinių, sluoksniuotųjų medžiagų ar kitokių medžiagų atkūrimo „technologija“.

Pastaba. 1E002.f netaikomas „technologijai“, skirtai „civilinių orlaivių“ konstrukcijų remontui, naudojant anglies „pluoštines ar gijines medžiagas“ ir epoksidines dervas, aprašytas „orlaivių“ gamintojų eksploataavimo vadovuose.

1E002 tęsinys

g. „bibliotekos“, specialiai suprojektuotos arba modifikuotos tam, kad įranga galėtų atlikti 1A004.c arba 1A004.d nurodytos įrangos funkcijas.

1E101 „Technologijos“, remiantis Bendrąja technologijų pastaba, skirtos „naudoti“ prekes, nurodytas 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, 1B115–1B119, 1C001, 1C101, 1C107, 1C111–1C118, 1D101 ar 1D103.

1E102 „Technologijos“, remiantis Bendrąja technologijų pastaba, skirtos „kurti“ „programinę įrangą“, nurodytą 1D001, 1D101 ar 1D103.

1E103 „Technologija“, skirta temperatūrai, slėgiui ar atmosferai autoklavuose arba hidroklavuose, „gaminant“ „kompozitus“ ar iš dalies apdorotus „kompozitus“, reguliuoti.

1E104 „Technologija“, susijusi su pirolizės būdu gaunamų medžiagų „gamyba“, formuojant jas ant presformų, įtvarų ar kitokių padėklų iš pirminių dujų, kurios suyra temperatūroje nuo 1 573 K (1 300 °C) iki 3 173 K (2 900 °C), esant 130 Pa–20 kPa slėgiui.

Pastaba. 1E104 apima „technologiją“, kuri taikoma pirminių dujų mišiniams, tėkmės spartai ir proceso valdymo tvarkaraščiams bei parametrams gauti.

1E201 „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijų pastaba, skirta „naudoti“ prekes, nurodytas 1A002, 1A007, 1A202, 1A225–1A227, 1B201, 1B225–1B234, 1C002.b.3 ar .b.4, 1C010.b., 1C202, 1C210, 1C216, 1C225–1C241 ar 1D201.

1E202 „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijų pastaba, skirta „kurti“, arba „gaminti“ prekes, nurodytas 1A007, 1A202 ar 1A225–1A227.

1E203 „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijų pastaba, skirta „kurti“ „programinę įrangą“, nurodytą 1D201.