



Euroopa Liidu
Nõukogu

Brüssel, 18. oktoober 2019
(OR. en)

13271/19
ADD 3

COMER 125
CONOP 90
CFSP/PESC 798
ECO 110
UD 269
ATO 85
COARM 180
DELECT 198

SAATEMÄRKUSED

Saatja:	Euroopa Komisjoni peasekretär, allkirjastanud Jordi AYET PUIGARNAU, direktor
Kättesaamise kuupäev:	17. oktoober 2019
Saaja:	Jeppe TRANHOLM-MIKKELSEN, Euroopa Liidu Nõukogu peasekretär
Komisjoni dok nr:	C(2019) 7313 final - Annex 1 Part 3/11
Teema:	LISA järgmise dokumendi juurde: KOMISJONI DELEGEERITUD MÄÄRUS (EL) .../..., millega muudetakse nõukogu määrust (EÜ) nr 428/2009, millega kehtestatakse ühenduse kord kahesuguse kasutusega kaupade ekspordi, edasitoimetamise, vahendamise ja transiidi kontrollimiseks

Käesolevaga edastatakse delegatsioonidele dokument C(2019) 7313 final - Annex 1 Part 3/11.

Lisatud: C(2019) 7313 final - Annex 1 Part 3/11

Brüssel, 17.10.2019
C(2019) 7313 final

ANNEX 1 – PART 3/11

LISA

järgmise dokumendi juurde:

KOMISJONI DELEGEERITUD MÄÄRUS (EL) .../...,

**millega muudetakse nõukogu määrust (EÜ) nr 428/2009, millega kehtestatakse
ühenduse kord
kahesuguse kasutusega kaupade ekspordi, edasitoimetamise, vahendamise ja transiidi
kontrollimiseks**

I LISA (III OSA – 1. kategooria)

1. KATEGoorIA – ERIMATERJALID JA NENDEGA SEOTUD SEADMED

1A Süsteemid, seadmed ja komponendid

1A001 Järgmised fluoritud segudest valmistatud komponendid:

- a. mansetid, tihendid, hermeetikud või pehmed kütusemahutid, mis on spetsiaalselt kavandatud õhusõidukitel või kosmosesõidukitel kasutamiseks ning mille valmistamisel on kasutatud üle 50 massiprotsendi punktis 1C009.b või 1C009.c nimetatud materjale;
- b. ei kasutata;
- c. ei kasutata.

1A002 Komposiitstruktuurid või -laminaadid, mis on:

N.B. VT KA PUNKTID 1A202, 9A010 ja 9A110.

- a. valmistatud järgmistest materjalidest:
 1. orgaaniline põhiaine ning kiud- või niitmaterjalid, mis on nimetatud punktis 1C010.c. või 1C010.d.: või
 2. prepregmaterjalid või eelvormid, mis on nimetatud punktis 1C010.e.;
- b. valmistatud metallilisest või süsinik-põhiainest ja mis tahes järgmisest materjalist:
 1. süsinikust kiud- või niitmaterjalid, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. erimoodul on suurem kui $10,15 \times 10^6$ m ning
 - b. eritõmbetugevus" on suurem kui $17,7 \times 10^4$ m või
 2. punktis 1C010.c nimetatud materjalid.

1A002 jätkub

Märkus 1 Punkt 1A002 ei hõlma komposiitstruktuure või -laminaate, mis on valmistatud epoksüvaiguga immutatud süsinikkiust või niitmaterjalidest, mis on ette nähtud tsiviilõhusõiduki tarindite või laminaatide parandamiseks ning millel on kõik järgmised omadused:

- a. *pindala ei ole suurem kui 1 m²;*
- b. *pikkus ei ole suurem kui 2,5 m ning*
- c. *laius ületab 15 mm;*

Märkus 2: Punkt 1A002 ei hõlma pooltooteid, mis on ette nähtud kasutamiseks tsiviilotstarbel:

- a. *spordikaupadena,*
- b. *autotööstuses,*
- c. *tööpingehituses,*
- d. *meditsiinis.*

Märkus 3: Punkt 1A002.b.1 ei hõlma pooltooteid, mis sisaldavad maksimaalselt kahes suunas või kahes mõõtnes kootud niitmaterjali ning mis on spetsiaalselt ette nähtud järgmisteks kasutusteks:

- a. *metalli kuumtöötlemise ahjud metalli karastamiseks;*
- b. *silikoonikristallide tootmise seadmed.*

Märkus 4: Punkt 1A002 ei hõlma valmistooteid, mis on kavandatud eriotstarbeks.

1A003 Mittesulavatest aromaatsetest polüümiididest valmistatud kile-, lehe-, lindi- või paelakujulised tooted, millel on vähemalt üks omadus järgmistest:

- a. *paksus üle 0,254 mm või*
- b. *kaetud või lamineeritud süsiniku, grafiidi, metallide või magnetiliste ainetega.*

Märkus. Punkt 1A003 ei hõlma tooteid, mis on kaetud või lamineeritud vasega ja on kavandatud trükkplaatide tootmiseks.

N.B. Kergsulavate aromaatsete polüümiidide kõigi vormide kohta vt punkt 1C008.a.3.

1A004 Kaitse- ja avastamiseseadmed ning nende komponendid, mida ei ole spetsiaalselt projekteeritud sõjaliseks otstarbeks:

N.B. VT KA SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI JA PUNKTID 2B351 JA 2B352.

- a. Täielikult nägu katvad maskid, filterkanistrid ja nende jaoks mõeldud saaste kõrvaldamise seadmed, mis on kavandatud või kohandatud kaitseks järgmise eest, ning spetsiaalselt nende jaoks kavandatud komponendid:

Märkus. Punkt 1A004.a. sisaldab mootoriga käivitatavaid õhku puhastavaid respiraatoreid (PAPR), mis on kavandatud või kohandatud kaitseks punktis 1A004.a loetletud ainete või materjalide vastu.

Tehniline märkus

Punkti 1A004.a tähenduses:

1. täielikult nägu katvaid maske teatakse ka kui gaasimaske;
 2. filterkanistrid hõlmavad filtrite padruneid.
1. biotoimeained;
 2. radioaktiivsed materjalid;
 3. kemoründemürgid; või
 4. massirahutuste ohjamiseks ettenähtud kemikaalid, sealhulgas:
 - a. α -bromobenseenatsetonitriil (bromobensüülsüaniid) (CA) (CAS 5798-79-8);
 - b. [(2-klorofenüül) metüleen] propaandinitriil, (o-klorobensülideenmalononitriil (CS) (CAS 2698-41-1);
 - c. 2-kloro-1-fenüületanoon, fenüülatsüülkloriid (ω -kloroatsetofenoon) (CN) (CAS 532-27-4);
 - d. dibens-(b,f)-1,4-oksasefiin (CR) (CAS 257-07-8);
 - e. 10-kloro-5,10-dihüdrofenarsasiin, (fenarsasiinkloriid), (adamsiit), (DM) (CAS 578-94-9);
 - f. N-nonanoülmorfoliin, (MPA) (CAS 5299-64-9).

- b. Kaitseülikonnad, -kindad ja -jalatsid, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud kaitseks järgmise eest:
 - 1. bioloogilised mõjurid;
 - 2. radioaktiivsed materjalid; või
 - 3. kemoründemürgid.
- c. Avastamise süsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud järgmise avastamiseks ja identifitseerimiseks, ning spetsiaalselt nende jaoks kavandatud komponendid:
 - 1. bioloogilised mõjurid;
 - 2. "radioaktiivsed materjalid"; või
 - 3. kemoründemürgid.
- d. Elektroonilised seadmed, mis on ette nähtud lõhkeainejääkide automaatseks avastamiseks või kindlakstegemiseks ning mis kasutavad lõhkeaine mikrokoguste avastamise meetodeid (nt akustiline pinnalaine, ionide liikuvuse spektromeetria, liikuvuse erinevuse spektromeetria, massispektromeetria).

Tehniline märkus

Lõhkeaine mikrokoguste avastamine on määratletud kui suutlikkus avastada auru, mille sisaldus on väiksem kui 1 miljondik, tahkeid aineid koguses alla 1 mg või vedelikke koguses alla 1 mg.

Märkus 1. Punkt 1A004.d ei hõlma spetsiaalselt laboratoorseks kasutamiseks ettenähtud seadmeid.

Märkus 2. Punkt 1A004.d ei hõlma kontaktivabalt läbitavaid turvavaravaid.

Märkus. Punkt 1A004 ei hõlma järgmist:

- a. personaalsed radiatsioonidosimeetrid;
- b. töötervishoiu- ja tööohutusseadmed, mille konstruktsioon või funktsioonid on piiratud elanike ohutuse või tsiviiltööstusega spetsiifiliselt seotud ohtude eest kaitsmisega:
 - 1. allmaakaevandamine;
 - 2. pealmaakaevandamine;
 - 3. põllumajandus;
 - 4. farmaatsiatooted;
 - 5. meditsiin;
 - 6. veterinaaria;
 - 7. keskkond;
 - 8. jäätmekäitlus;
 - 9. toiduainetööstus.

Tehnilised märkused.

1. Punkt 1A004 hõlmab seadmeid ja komponente, mis on kindlaks määratud vastavad riiklikele standarditele ja mis on muul viisil osunud tõhusaks radioaktiivsete materjalide, bioloogiliste mõjurite, kemoründemürkide, mudelainete, massirahutuste ohjamiseks ettenähtud kemikaalide avastamiseks või kaitseks nende eest, isegi kui selliseid seadmeid ja komponente kasutatakse tsiviiltööstuses, nt kaevandustes, maardlates, põllumajanduses, farmaatsiatööstuses, meditsiinis, veterinaarias, keskkonna- ja jäätmemajanduses või toidutööstuses.
2. Mudelaine on aine või materjal, mida kasutatakse (keemilise või bioloogilise) mürkaine asemel väljaõppel, teadusuuringutes, katsetamisel või hindamisel.
3. Punkti 1A004 tähenduses on radioaktiivsed materjalid materjalid, mida on eesmärgipäraselt valitud või muudetud, et suurendada nende tõhusust inim- ja loomkaotuste tekitamisel, seadmete vigastamisel või viljasaagi või keskkonna kahjustamisel.

1A005 Kuulikindlad vestid ja nende komponendid:

N.B. VT KA SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI.

- a. Pehmed kuulikindlad vestid ja spetsiaalselt nende jaoks kavandatud komponendid, mis ei ole valmistatud sõjaliste standardite või spetsifikatsioonide kohaselt või nendega samaväärsete eeskirjade kohaselt.
- b. Soomusplaadiga kuulikindlad vestid, mis kaitsevad kuulide eest ja mis vastavad kuni III kaitseastmele (NIJ 0101.06, juuli 2008) või võrreldavale riikliku standardi tasemele.

N.B. Kuulikindlate vestide valmistamiseks kasutatavate kiud- ja niitmaterjalide kohta vt punkt 1C010.

Märkus 1. Punkt 1A005 ei hõlma kuulikindlaid veste, mis on kasutajal kaasas isiklikuks kasutamiseks.

Märkus 2. Punkt 1A005 ei hõlma kuulikindlaid veste, mis on kavandatud pakkuma vaid frontaalset kaitset mittesõjaliste lõhkeseadeldiste kildude ja plahvatuse eest.

Märkus 3. Punkt 1A005 ei hõlma kuulikindlaid veste, mis on kavandatud pakkuma vaid kaitset noa, piigi, nõela või tõmbi esemega tekitatava vigastuse eest.

1A006 Järgmine spetsiaalselt omatehtud lõhkekehade kõrvaldamiseks kavandatud või kohandatud varustus ja spetsiaalselt selle jaoks ettenähtud komponendid ja lisaseadmed:

N.B. VT KA SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI.

- a. kaugjuhitavad sõidukid;
- b. häirijad.

Tehniline märkus

Häirijad on seadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud lõhkekeha toimimise takistamiseks ja mis sel eesmärgil paiskavad välja vedelikujoa või tahke või puruneva lendkeha.

Märkus. Punkt 1A006 ei hõlma varustust, mida selle kasutaja endaga kaasas kannab.

1A007 Varustus ja seadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud elektri abil lõhkama laenguid ja seadiseid, mis sisaldavad keemilist energiat sisaldavat materjali:

N.B. VT KA SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI JA PUNKTID 3A229 JA 3A232.

- a. lõhkeaine detonaatorite süütamise süsteemid, mis on ette nähtud punktis 1A007.b nimetatud detonaatorite käivitamiseks;
- b. elektriliselt juhitavad lõhkeaine detonaatorid:
 1. silddetonaator (EB),
 2. silddetonaatori lõhketraat (EBW),
 3. fooliumdetonaator (*slapper*),
 4. fooliumdetonaator (*exploding foil initiator*, EFI).

Tehnilised märkused.

1. Sõna "detonaator" asemel kasutatakse mõnikord sõna "initsiaator".
2. Kõik punktis 1A007.b nimetatud detonaatorid kasutavad väikest elektrijuhti (silda, sillajuhtmeid või õhukest lehtmetaili), mis plahvatuslega vaporiseeruvad, kui neid läbib kiire kõrgvoolu impulss. Muude detonaatorite kui fooliumdetonaatori puhul vallandab plahvatav elektrijuht keemilise detonatsiooni elektrit juhtivas ja väga plahvatusohtlikus materjalis, nt PETN (pentaerütritooltetraniitraat). Fooliumdetonaatoris paiskab elektrijuhi plahvatuslik aurustumine kile üle tühimiku ning kile põrge lõhkeaine pihta vallandab keemilise detonatsiooni. Mõnes fooliumdetonaatori mudelis paiskub kile magnetvälja jõul. Plahvatava kilega detonaator võib tähendada nii silddetonaatorit kui ka fooliumdetonaatorit.

- 1A008 Järgmised laengud, seadmed ja komponendid:
- a. kujulaengud (*shaped charges*), millel on kõik järgmised omadused:
 1. lõhkeaine puhaskogus (NEQ) on suurem kui 90 g ning
 2. välise kesta läbimõõt on 75 mm või rohkem;
 - b. pikergused lõikelaengud ja spetsiaalselt nende jaoks kavandatud komponendid, millel on kõik järgmised omadused:
 1. lõhkeainesisaldus on suurem kui 40 g/m ning
 2. laius 10 mm või rohkem;
 - c. lõhkenööri (*detonating cord*), mille lõhkeainesisaldus on suurem kui 64 g/m;
 - d. punktis 1A008.b nimetatata lõike- ja katkestamisseadmed, mille lõhkeaine puhaskogus (NEQ) on suurem kui 3,5 kg.

Tehniline märkus

Kujulaengud on lõhkelaengud, millele on antud plahvatuse mõju suunav kuju.

- 1A102 Korduvküllastatud pürolüüsitud süsinik-süsinik-komponendid, mis on ette nähtud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderaketites või punktis 9A104 nimetatud sondrakettides.
- 1A202 Komposiitstruktuurid, muud kui punktis 1A002 nimetatud, järgmiste omadustega torude kujul:
- N.B. VT KA PUNKTID 9A010 ja 9A110.
- a. siseläbimõõt 75–400 mm ja ning
 - b. valmistatud punktides 1C010.a või 1C010.b või punktis 1C210.a nimetatud kiud- või niitmaterjalist või punktis 1C210.c nimetatud süsinikprepregmaterjalist.
- 1A225 Platineeritud katalüsaatorid, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud vesiniku ja vee vahelise isotoopide vahetusreaktsiooni aktiveerimiseks tritiumi kogumiseks raskest veest või raske vee tootmiseks.

- 1A226 Spetsiaalsed täidised, mida võib kasutada raske vee eraldamiseks tavalisest veest ja millel on mõlemad järgmised omadused:
- need on valmistatud fosforpronksvõrgust, mida on märguvuse parandamiseks keemiliselt töödeldud, ning
 - need on kavandatud kasutamiseks vaakumdestillatsioonikolonnides.
- 1A227 Eriti tihedad (pliiiklaasist vms) kiirgusvarjeaknad, millel on järgmised omadused, ning spetsiaalselt selliste akende jaoks projekteeritud raamid:
- (kiirgusvaba) nn külma piirkond on suurem kui 0,09 m²;
 - tihedus on üle 3 g/cm³ ning
 - paksus on vähemalt 100 mm.

Tehniline märkus

Punktis 1A227 tähendab „külma piirkond“ akna väljavaateala, mis on kavandatud kasutuse korral avatud madalaimale kiirgustasemele.

1B Katse-, kontrolli- ja tootmiseseadmed

- 1B001 Järgmised seadmed punktis 1A002 nimetatud komposiitstruktuuride või -laminaatide või punktis 1C010 nimetatud kiud- või niitmaterjali tootmiseks või kontrollimiseks ning nende jaoks ette nähtud komponendid ja lisaseadmed:

N.B. VT KA PUNKTID 1B101 ja 1B201.

- kiu poolimispingid, mille liikumine kiu positsioneerimiseks, poolimiseks ja kerimiseks on koordineeritud ja programmeeritud kolme või enama primaar-servopositsioneerimistelje (*primary servo positioning axes*) suhtes ja mis on spetsiaalselt ette nähtud komposiitstruktuuride või -laminaatide tootmiseks kiud- või niitmaterjalidest;
- lintimispingid, mille liikumine lindi positsioneerimiseks ja lindi paigaldamiseks on koordineeritud ja programmeeritud viie või enama primaar-servopositsioneerimistelje suhtes ja mis on spetsiaalselt ette nähtud komposiitmaterjalist õhusõidukikere osade või raketrelva osade tootmiseks;

Märkus. Punktis 1B001.b. tähendab raketrelva terviklikke raketisüsteeme ja mehitamata õhusõidukisüsteeme.

Tehniline märkus

Punkti 1B001.b tähenduses lintimispinkidega on võimalik paigaldada üks või mitu lindiriba, mille laius on suurem kui 25,4 mm ja väiksem kui 304,8 mm või sellega võrdne, ning lõigata ja paigaldamisel taasalustada üksikute lindiribade paigaldamist.

- c. mitmesuunalised ja -mõõtmelised kudumisteljed või põimimispingid, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud kiudude kudumiseks, põimimiseks või punumiseks komposiitstruktuuride jaoks, ning nende adapterid ja ümberseadistamise komplektid;

Tehniline märkus

Punkti 1B001.c tähenduses hõlmab põimimine kudumist.

- d. järgmised spetsiaalselt sarrustuskiudude tootmiseks ettenähtud või kohandatud seadmed:
1. seadmed polümeerkuidude (nt polüakrüülnitriil, viskoos, bituumen või polükarbosilaan) muundamiseks süsinikkiududeks või ränikarbiidkiududeks, kaasa arvatud eriseadmed kiudude pingutamiseks kuumutamise jooksul;
 2. seadmed kuumutatud kiudsubstraatide katmiseks elementide või ühenditega keemilise aursadestamise teel ränikarbiidkiudude tootmiseks;
 3. seadmed kuumuskindla keraamilise materjali (nt alumiiniumoksiid) märgketruks;
 4. seadmed lähteaineks olevate alumiiniumisisaldusega kiudude termomuundamiseks alumiiniumoksiidkiududeks;
- e. seadmed punktis 1C010.e nimetatud prepregmaterjalide tootmiseks kuumsulatusmeetodil;

- f. spetsiaalsed komposiitmaterjalide jaoks kavandatud mittepurustavad kontrollseadmed:
1. röntgentomograafiasüsteemid defektide kolmemõõtmeliseks otsinguks;
 2. arvjuhitavad ultrahelikatseseadmed, mille positsioneerimissaatjate või -vastuvõtjate liikumisi koordineeritakse ja programmeeritakse samaaegselt nelja või enama telje suhtes, et jälgida kontrollitava komponendi kolmemõõtmelisi kontuure;
- g. köisikupaigalduspingsid, mille liikumine köisiku positsioneerimiseks ja paigaldamiseks on koordineeritud ja programmeeritud kahe või enama primaar-servopositsioneerimistelje suhtes ja mis on spetsiaalselt ette nähtud komposiitmaterjalist õhusõidukikere või raketrelva osade tootmiseks.

Tehniline märkus

Punkti 1B001.g. tähenduses on köisikupaigalduspinkide abil võimalik paigaldada üks või mitu kiuriba, mille laius on kuni 25,4 mm, ning lõigata ja taasalustada paigaldamisel üksikute kiuribade kihtide paigaldamist.

Tehnilised märkused

1. *Punkti 1B001.c tähenduses hoiavad primaar-servopositsioneerimisteljed arvutiprogrammi juhtimisel tööorgani (nn pea) ruumilist asendit töödeldava detaili suhtes õiges asendis ja suunas, et teha soovitud protsess.*
2. *Punktis 1B001 tähenduses on kiuriba üks püsiva laiusega täielikult või osaliselt vaiguga immutatud lint, köis või kiud. Täielikult või osaliselt vaiguga immutatud kiuriba hõlmab neid, mis on kaetud kuiva pulbriga, mis kuumutamisel kinnitub.*

1B002 Seadmed, mis on ette nähtud metallisulamite, metallisulamipulbrite või legeeritud materjalide tootmiseks ja saastumise vältimiseks ning kavandatud punktis 1C002.c.2 nimetatud protsessides kasutamiseks.

N.B. VT KA PUNKT 1B102.

1B003 Spetsiaalselt titaani, alumiiniumi või nende sulamite üliplastseks vormimiseks või difusioonkeevitamiseks ettenähtud tööriistad, stantsid, vormid ja rakised mis tahes järgmiste toodete valmistamiseks:

- a. õhusõidukikere osad või kosmosesõidukite osad;
- b. õhusõidukite või kosmosesõidukite mootorid või
- c. komponendid, mis on spetsiaalselt kavandatud punktis 1B003.a nimetatud osade või punktis 1B003.b nimetatud mootorite jaoks.

1B101 Muud kui punktis 1B001 nimetatud seadmed, mis on ette nähtud järgmiste struktuurikomposiitide tootmiseks, ja nende jaoks ettenähtud komponendid ja lisaseadmed:

N.B. VT KA PUNKT 1B201.

Märkus. Punktis 1B101 määratletud komponendid ja lisaseadmed hõlmavad valuvorme, torne, stantse, rakiseid ning tööriistasid komposiitstruktuuride, -laminaatide ja nende toodete eelvormi pressimiseks, tahkestamiseks, valamiseks, paagutamiseks või liimimiseks.

- a. kiu poolimispingid või kiu paigaldusseadmed, mille liikumine positsioneerimiseks, kiudude poolimiseks ja kerimiseks on koordineeritud ja programmeeritud kolme või enama telje suhtes, ja mis on spetsiaalselt ette nähtud komposiitstruktuuride või -laminaatide tootmiseks kiud- või niitmaterjalidest, ning koordineerimise ja programmeerimise juhtseadmed;
- b. lintimispingid, mille liikumine lindi või lehtede positsioneerimiseks ja paigaldamiseks on koordineeritav ja programmeeritav kahe või enama telje suhtes ja mis on spetsiaalselt ette nähtud komposiitmaterjalist õhusõidukikere või raketrelva osade tootmiseks;

- c. järgmised kiud- või niitmaterjalide tootmiseks kavandatud või seadistatud seadmed:
1. seadmed polümeerkiudude (nt polüakrüülnitriil, viskoos või polükarbosilaan) muundamiseks, kaasa arvatud spetsiaalne varustus kiudude pingutamiseks kuumutamise ajal;
 2. kuumutatud kiudsubstraatidele elementide või ühendite aursadestamise seadmed;
 3. seadmed kuumuskindla keraamilise materjali (nt alumiiniumoksiid) märgketruksiks;
- d. seadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud kiudude pinnatöötluks või punktis 9C110 nimetatud prepregmaterjalide ja eelvormide tootmiseks.

Märkus. Punktis 1B101.d nimetatud seadmete hulka kuuluvad rullid, venitus-, pindamis- ja lõikeseadmed ning matriitsid.

1B102 Muud kui punktis 1B002 nimetatud metallipulbri tootmiseseadmed ja järgmised komponendid:

N.B. VT KA PUNKT 1B115.b.

- a. metallipulbri tootmiseseadmed, mida saab kasutada punktis 1C011.a, 1C011.b, 1C111.a.1, 1C111.a.2 või sõjaliste kaupade nimekirjas nimetatud sfääriliste, pöördellipsoidsete või pihustatud materjalide tootmiseks kontrollitavas keskkonnas;
- b. spetsiaalselt punktis 1B002 või 1B102.a nimetatud tootmiseseadmete jaoks ettenähtud komponendid.

Märkus. Punkt 1B102 hõlmab järgmist:

- a. plasmageneraatorid (kõrgsagedusliku kaarleegiga), mida kasutatakse pihustatud või kerajatest osakestest metallipulbrite saamiseks argooni ja vee keskkonnas teostatava menelusega;
- b. elektrilahenduseseadmed, mida kasutatakse pihustatud või kerajatest osakestest metallipulbrite saamiseks argooni ja vee keskkonnas teostatava menelusega;
- c. seadmed, mida kasutatakse kerajatest osakestest alumiiniumipulbrite tootmiseks, pihustades sulametalalli inertsesse keskkonda (nt lämmastik).

1B115 Muud kui punktis 1B002 või 1B102 nimetatud seadmed raketikütuse ja raketikütuse koostisosade tootmiseks ja nende jaoks ettenähtud komponendid:

- a. tootmiseseadmed punktis 1C011.a, 1C011.b, 1C111 või sõjaliste kaupade nimekirjas nimetatud vedelate raketikütuste või raketikütuse koostisosade tootmiseks, käitlemiseks või heakskiidukatsedeks;
- b. tootmiseseadmed punktis 1C011.a, 1C011.b, 1C111 või sõjaliste kaupade nimekirjas nimetatud tahkete raketikütuste või raketikütuse koostisosade tootmiseks, käitlemiseks, segamiseks, tahkestamiseks, valuks, pressimiseks, töötlemiseks, ekstrusiooniks või heakskiidukatsedeks.

Märkus. Punkt 1B115.b ei hõlma partiikaupa töötavaid miksereid, pidevmiksereid ega jugaveskeid. Partiikaupa töötavate mikserite, pidevmikserite ja jugaveskite kontrolli kohta vt punktid 1B117, 1B118 ja 1B119.

Märkus 1. Sõjaliste kaupade tootmiseks spetsiaalselt kavandatud seadmete kohta vaata sõjaliste kaupade nimekirja.

Märkus 2. Punkt 1B115 ei hõlma boorkarbiidi tootmise, käitlemise ja heakskiidukatsete seadmeid.

1B116 Düüsid, mis on spetsiaalselt kavandatud pürolüüsi teel materjalide tootmiseks valuvormil, spindlil või muul alusel lähtegaasidest, mis lagunevad temperatuurivahemikus 1 573 K (1 300 °C) kuni 3 173 K (2 900 °C) ja rõhul 130 Pa – 20 kPa.

1B117 Partiikaupa töötavad mikserid ja spetsiaalselt nende jaoks kavandatud komponendid, millel on kõik järgmised omadused:

- a. kavandatud või kohandatud segamiseks vaakumis rõhuvahemikus 0–13 326 kPa;
- b. võimeline reguleerima segamiskambri temperatuuri;
- c. kogumaht 110 liitrit ja rohkem ja ning
- d. vähemalt üks ekstsentriline segamis-/sõtkumisvõll.

Märkus. Punktis 1B117.d ei viidata mõistega segamis-/sõtkumisvõll deaglomeraatoritele ega nugaspindlitele.

1B118 Pidevmikserid ja spetsiaalselt nende jaoks kavandatud komponendid, millel on kõik järgmised omadused:

- a. need on kavandatud või kohandatud segamiseks vaakumis rõhuvahemikus 0–13 326 kPa;
- b. need on võimelised reguleerima segamiskambri temperatuuri;
- c. neil on vähemalt üks omadus järgmistest:
 1. kaks või rohkem segamis-/sõtkumisvõlli või
 2. kõik järgmised omadused:
 - a. üks pöörlev ja võnkliikuv võll, millel on sõtkumishambad/-sõrmed; ning
 - b. sõtkumishambad/-sõrmed segamiskambri seinte siseküljel.

- 1B119 Jugaveskid punktis 1C011.a, 1C011.b, 1C111 või sõjaliste kaupade nimekirjas nimetatud ainete peenestamiseks või jahvatamiseks ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud osad.
- 1B201 Kiu poolimispingid, muud kui punktis 1B001 või 1B101 nimetatud, ja nendega seotud seadmed:
- a. kiu poolimispingid, millel on kõik järgmised omadused:
 1. mille liikumine positsioneerimiseks, kiudude poolimiseks ja mähkimiseks on koordineeritud ja programmeeritud kahe või enama telje suhtes;
 2. mis on spetsiaalselt ette nähtud komposiitstruktuuride või -laminaatide tootmiseks kiud- või niitmaterjalidest ning
 3. mis võimaldavad 75–650 mm siseläbimõõduga ja 300 mm pikkuste või pikemate silindriliste torude mähkimist;
 - b. punktis 1B201.a nimetatud kiu poolimispinkide koordineerimis- ja programmeerimisseadmed;
 - c. punktis 1B201.a nimetatud kiu poolimispinkide täpsustornid.
- 1B225 Elektrolüüsivannid fluori tootmiseks tootmisvõimsusega enam kui 250 g fluori tunnis.
- 1B226 Elektromagnetilised isotoopseparaatorid, mis on kavandatud või varustatud ühe või mitme iooniallikaga, võimaldades maksimaalset ionikiirte voolutugevust vähemalt 50 mA.

Märkus.

Punkt 1B226 hõlmab separaatoreid:

- a. *mis võimaldavad rikastada stabiilseid isotoope;*
- b. *millel nii iooniallikad kui ka kollektorid võivad asuda kas magnetväljas või väljaspool magnetvälja.*

- 1B228 Vesiniku krüodestillatsiooni kolonnid, millel on kõik järgmised omadused:
- ette nähtud tööks temperatuuril kuni 35 K (–238 °C);
 - ette nähtud tööks siserõhul 0,5–5 MPa;
 - valmistatud:
 - rahvusvahelise autoinseneride ühingu (SAE) seeria 300 vähese väävlisisaldusega roosteabast terasest, mille austeniitse tera suurus on vähemalt 5 ASTMi (või samaväärse standardi) järgi, või
 - samalaadsetest ülimadalat temperatuuri ja vesiniku (H₂) keskkonda taluvatest materjalidest ning
 - siseläbimõõduga vähemalt 30 cm ning efektiivpikkusega vähemalt 4 m.

Tehniline märkus

Punktis 1B228 tähendab efektiivpikkus täitematerjali aktiivset kõrgust täitekolonnis või sisekontaktorplaatide aktiivset kõrgust plaatkolonnis.

- 1B230 Pumbad, mis tsirkuleerivad kontsentreeritud või lahjendatud kaaliumamiidi katalüsaatorlahuseid vedelas ammoniaagis (KNH₂/NH₃) ja millel on kõik järgmised omadused:
- nad on õhutihedad (st hermeetiliselt suletud),
 - nende tootlikkus on vähemalt 8,5 m³/h ning
 - neil on üks järgmistest omadustest:
 - kontsentreeritud kaaliumamiidilahuste (1 %-lise või suurema kontsentratsiooniga) töö rõhk on 1,5–60 MPa või
 - lahjendatud kaaliumamiidilahuste (alla 1 %-lise kontsentratsiooniga) töö rõhk on 20–60 MPa.

- 1B231 Triitiumi tootmisrajatised või -tehased ning seadmed nende jaoks:
- tootmisrajatised või -tehased triitiumi tootmiseks, taastamiseks, ekstraheerimiseks, kontsentreerimiseks või käitlemiseks;
 - järgmised seadmed triitiumi tootmise rajatiste või tehaste jaoks:
 - vesinik- või heeliumjahutusmoodulid jahutusvõimega 23 K (-250 °C) või sellest madalamale ning soojusärastamisvõimega 150 W või rohkem;
 - vesiniku isotoopide kogumise ja puhastamise süsteemid, mis koguvad ja puhastavad metallhüdriidide keskkonnas.
- 1B232 Turboekspandrid või turboekspander-kompressorgarnituurid, millel on järgmised omadused:
- nad on projekteeritud töötamiseks väljundtemperatuuril 35 K (-238 °C) või madalamal ning
 - nende projekteeritud vesinikgaasi tootlikkus on 1 000 kg/h või rohkem.
- 1B233 Liitiumi isotoopide eraldusrajatised või -tehased ning süsteemid ja seadmed nende jaoks:
- rajatised või tehased liitiumi isotoopide eraldamiseks;
 - liitiumi-elavhõbeda amalgaamprotsessil põhinevad liitiumi isotoopide eraldusseadmed järgmiselt:
 - täidetud vedelik-vedelik-vahetuskolonnid, mis on spetsiaalselt kavandatud liitiumamalgaamidele;
 - elavhõbeda või liitiumamalgaami pumbad;
 - liitiumamalgaami elektrolüüsivannid;
 - kontsentreeritud liitiumhüdrosiidilahuste aurustid;
 - ioonivahetussüsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud liitiumi isotoopide eraldamiseks, ja asjaomased komponendid;
 - keemilise vahetuse süsteemid (kus kasutatakse krooneetreid, krüptande või lariaateetreid), mis on spetsiaalselt kavandatud liitiumi isotoopide eraldamiseks, ja asjaomased komponendid.

1B234 Brisantlõhkeainet sisaldavad mahutid, kambrid, konteinerid ja muud sarnased kogumisseadmed, mis on projekteeritud brisantlõhkeainete või -seadmete katsetamiseks ja millel mõlemal on järgmised omadused:

N.B. VT KA SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI.

- a. nad on kavandatud selliselt, et sisaldavad täies ulatuses lõhkeainet koguses, mis vastab 2 kg trinitrotolueenile (TNT) või on sellest suurem ning
- b. neil on konstruktsioonielemendid või funktsioonid, mis võimaldavad diagnostilise või mõõtmisalase teabe edastamist reaalajas või hilinemisega.

1B235 Tritiumi tootmise koostud ja komponendid, mis on:

- a. liitium-6 isotoobiga rikastatud liitiumist valmistatud või seda sisaldavad koostud, mis on spetsiaalselt ette nähtud tritiumi tootmiseks kiiritamise, sealhulgas tuumareaktorisse paigutamise teel;
- b. komponendid, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 1B235.a nimetatud koostudele.

Tehniline märkus

Tritiumi tootmise koostudele spetsiaalselt ette nähtud komponentide hulka võivad kuuluda liitiumpelletid, tritiumgetterid ja spetsiaalkattega voodrid.

1C Materjalid

Tehniline märkus

Metallid ja sulamid:

Kui ei ole sätestatud teisti, kuuluvad punktides 1C001–1C012 käsitletud mõistete „metall“ ja „sulam“ alla järgmised metallid ja sulamid töötlemata ja pooltöödeldud kujul:

töötlemata kujul:

anoodid, kuulid, varbmaterjalid (kaasa arvatud sarrusvarvad ja traadi varbtoorikud), valutoorikud, pangad, bluumid, briketid, tombud, katooidid, kristallid, kuubikud, pooljuhtmaterjalide toorikkristallid, terad, graanulid, kangid, tabletid, toormetalli plokid, pulbrid, helmed, haavlid, valtsplaadid, toorikud, käsnmetallid, latid;

pooltöödeldud kujul (pinnatud või pindamata, kaetud teisest metallist kihiga (metallitud), puuritud või augustatud):

- a. survetöödeldud või valtsimise, ekstrusiooni, löökekstrusiooni, pressimise, peenestamise, pihustamise ja jahvatamise teel töödeldud materjalid, nagu nurk-, karp- ja ümarmetall, kettad, tolm, helbed, foolium ja õhuke leht, pulber, pressised ja stantsised, ribad, rõngad, vardad (sh katmata elektroodid, traatvardad ja valtstraat), torud (sh kanttorud ja õõnestooted), tõmmatud ja ekstrudeeritud traat;*
- b. valumaterjal, mis on saadud mis on saadud liiv-, surve-, kokill-, kips- või muu tüüpi vormi valu teel, kaasa arvatud kõrgsurvevalu, paagutamise ja pulbermetallurgia teel valmistatud tooted.*

Kontrolli eesmärki ei tohi kahjustada selliste mitteloetletud materjalide eksport, mida väidetakse olevat lõpptooted, kuid mis tegelikult on töötlemata või pooltöödeldud.

1C001 Materjalid, mis on spetsiaalselt ette nähtud kasutamiseks elektromagnetkiirguse neelajatena, või elektrit juhtivad polümeerid:

N.B. VT KA PUNKT 1C101.

a. Materjalid, mis neelavad sagedusi vahemikus 2×10^8 Hz kuni 3×10^{12} Hz;

Märkus 1. Punkt 1C001.a. ei hõlma järgmist:

- a. naturaalsest või sünteetilisest kiududest koostatud karvabsorbendid, mittemagnetilise täidisega neeldumise tagamiseks;
- b. absorbendid, milles ei esine magnetilisi kadusid ning mille vastuvõttev pind ei ole kujult tasane, hõlmates püramiidi, koonuse, kiilikujulisi ning painutatud pindu;
- c. tasapinnalised absorbendid, millel on kõik järgmised omadused:

1. need on valmistatud järgmistest materjalidest:

- a. süsiniktäiteainega (painduvad või paindumatud) vahtplastikud, või orgaanilised materjalid, sh sideained, mis annavad metalliga võrreldes enam kui 5 %-lise kaja sagedusribas, mis ulatub üle ± 15 % pealelangeva energia kesksagedusest ning mis ei talu temperatuuri üle 450 K (177 °C), või
- b. keraamilised materjalid, mis annavad metalliga võrreldes enam kui 20 %-lise kaja sagedusribas, mis ulatub üle ± 15 % pealelangeva energia kesksagedusest ning mis ei talu temperatuuri üle 800 K (527 °C);

Tehniline märkus

Neeldumiskatse proovid punkti 1C001.a. kohta. Märkus. Punkti 1.c.1 märkuse puhul peavad neeldumise proovikehad olema ruudukujulised, küljepikkusega vähemalt viis kesksageduse lainepikkust, ning need asetatakse kiirgava elemendi kaugvälja.

2. nende tõmbetugevus on väiksem kui 7×10^6 N/m² ning

3. nende survetugevus on väiksem kui 14×10^6 N/m²;

d. paagutatud ferriidist valmistatud tasapinnalised absorbendid, millel on kõik järgmised omadused:

1. tihedus on suurem kui 4,4 ning

2. maksimaalne töötemperatuur on 548 K (275 °C);

e. tasapinnalised absorbendid, milles ei teki magnetkadusid ja mis on valmistatud avatud pooridega vahtplastist tihedusega kuni 0,15 g/cm³.

Tehniline märkus

Avatud pooridega vahtplastid on painduvad poorsed materjalid, mille sisemine struktuur on atmosfäärile avatud. Avatud pooridega vahtplastide kohta on inglise keeles kasutusel kaks nimetust: „open-cell foams“ ja „reticulated foams“.

Märkus 2. Mitte ükski punkti 1C001.a märkuses 1 esitatud erand ei kehti värvi sisalduvate absorbeerivate magnetiliste materjalide kohta.

1C001 jätkub

- b. nähtavale valgusele läbipaistmatud materjalid, mis on spetsiaalselt kasutusel selleks, et selles neelduks lähi-infrapunakiirgus (lainepikkusega üle 810 nm, kuid alla 2 000 nm (sagedusega üle 150 THz, kuid alla 370 THz);

Märkus. Punkt 1C001.b. ei hõlma materjale, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud kasutamiseks järgmisel viisil:

- a. polümeeride lasermärgistamine või
- b. polümeeride laserkeevitamine.

- c. Elektrit juhtivad polümeersed materjalid, mille mahtelektrijuhtivus ületab 10 000 S/m (siimensit meetri kohta) või mille kiht-/pindtakistus on väiksem kui 100 oomi/m² ning mis põhinevad vähemalt ühel järgmisel polümeeril:

1. polüaniliin;
2. polüpürrool;
3. polütiofeen;
4. polüfenüleenvinüleen või
5. polütienüleenvinüleen.

Märkus. Punkt 1C001.c. ei hõlma vedelal kujul olevaid materjale.

Tehniline märkus

Elektriline mahtjuhtivus ning kiht-/pindjuhtivus tuleb määrata kas ASTM D-257 või vastava riigisisese standardi alusel.

1C002 Metallisulamid, pulbrid metallisulamitest ja legeeritud materjalid:

N.B. VT KA PUNKT 1C202.

Märkus. Punkt 1C002 ei hõlma pinnatöötluks ettenähtud metallisulameid, metallisulamipulbreid ega legeeritud materjale.

Tehnilised märkused.

1. Punktis 1C002 nimetatud metallisulamid on need, milles mainitud metalli sisaldus sulamis on massiprotsentides suurem kui mis tahes muu elemendi sisaldus.
 2. Pingetaluvusaega relaksatsioonikatsel tuleb mõõta vastavalt ASTMi standardile E-139 või asjakohasele riigisisesele standardile.
 3. Elastoplastse väsimise aega tuleb mõõta vastavalt ASTMi standardile E-606 "Recommended Practice for Constant-Amplitude Low-Cycle Fatigue Testing" (tööjuhend konstantse amplituudiga elastoplastse väsimise katsetamiseks) või vastavale riigisisesele standardile. Katsetamine peab toimuma teljesuunaliselt keskmise pingesuhega 1 ning pingekontsentratsiooniteguriga (Kt) 1. Keskmise pinge on defineeritud kui maksimaalse ja minimaalse pinge vahe, mis on jagatud maksimaalse pingega.
- a. Järgmised alumiiniidid:
1. nikkedalumiiniidid, mis sisaldavad vähemalt 15 massiprotsenti, kuid mitte üle 38 massiprotsenti alumiiniumi ja lisaks vähemalt veel ühte legeerelementi;
 2. titaanalumiiniidid, mis sisaldavad vähemalt 10 massiprotsenti alumiiniumi ja lisaks vähemalt veel ühte legeerelementi;

- b. järgmised metallisulamid, mis on valmistatud punktis 1C002.c nimetatud pulbrist või pulbrilisest materjalist:
1. niklisulamid, millel on kas:
 - a. pingetaluvusaeg relaksatsioonikatsel 10 000 tundi või rohkem temperatuuril 923 K (650 °C) ning pingel 676 MPa või
 - b. elastoplastse väsimise aeg vähemalt 10 000 tsükli korral ja temperatuuril 823 K (550 °C) ja maksimaalsel pingel 1 095 MPa;
 2. niobiumisulamid, millel on kas:
 - a. pingetaluvusaeg relaksatsioonikatsel 10 000 tundi või rohkem temperatuuril 1 073 K (800 °C) ning pingel 400 MPa või
 - b. elastoplastse väsimise aeg vähemalt 10 000 tsükli korral ja temperatuuril 973 K (700 °C) ja maksimaalsel pingel 700 MPa;
 3. titaanisulamid, millel on kas:
 - a. pingetaluvusaeg relaksatsioonikatsel 10 000 tundi või rohkem temperatuuril 723 K (450 °C) ning pingel 200 MPa või
 - b. elastoplastse väsimise aeg vähemalt 10 000 tsükli korral ja temperatuuril 723 K (450 °C) ja maksimaalsel pingel 400 MPa;
 4. alumiiniumisulamid tõmbetugevusega:
 - a. 240 MPa või rohkem temperatuuril 473 K (200 °C) või
 - b. 415 MPa või rohkem temperatuuril 298 K (25 °C)
 5. magneesiumisulamid, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. tõmbetugevus 345 MPa või rohkem ning
 - b. korrosioonikiirus vähem kui 1 mm aastas 3 %lises naatriumkloriidi vesilahuses mõõdetuna vastavuses ASTM-i standardile G-31 või vastavale riiklikule standardile.

1C002 jätkub

c. metallisulamipulber või pulbriline materjal, millel on kõik järgmised omadused:

1. see on valmistatud ühest järgmistest segusüsteemidest:

Tehniline märkus

X tähistab järgmistes valemites üht või mitut legeerelementi.

- a. turbiinmootorite detailide ja komponentide niklisulamid (Ni-Al-X, Ni-X-Al), st nad sisaldavad vähem kui 3 (valmistamisprotsessis lisatud) üle 100 µm läbimõõduga mittemetallset osakest 10⁹ sulamiosakese kohta;
 - b. niobiumisulamid (Nb-Al-X või Nb-X-Al, Nb-Si-X või Nb-X-Si, Nb-Ti-X või Nb-X-Ti);
 - c. titaanisulamid (Ti-Al-X või Ti-X-Al);
 - d. alumiiniumisulamid (Al-Mg-X või Al-X-Mg, Al-Zn-X või Al-X-Zn, Al-Fe-X või Al-X-Fe) või
 - e. magneesiumisulamid (Mg-Al-X või Mg-X-Al);
2. see on valmistatud kontrollitavas keskkonnas mis tahes järgmise protsessi abil:
- a. vaakumpihustus;
 - b. gaaspihustus;
 - c. rotatsioonpihustus;
 - d. sulandi piiskjahutus;
 - e. sulandi rotatsioon ja peenestamine;
 - f. sulandi ekstraktsioon ja peenestamine;
 - g. mehaaniline legerimine või
 - h. plasmapihustus ja
3. see võib moodustada punktis 1C002.a või 1C002.b nimetatud materjale;

- d. legeeritud materjalid, millel on kõik järgmised omadused:
1. valmistatud punktis 1C002.c.1 nimetatud segusüsteemidest;
 2. peenestamata helveste, ribad või peente varbade kujul ning
 3. valmistatud kontrollitavas keskkonnas ühe protsessiga järgmistest:
 - a. sulandi piiskjahutus;
 - b. sulandi rotatsioon või
 - c. sulandi ekstraktsioon.

Tehnilised märkused:

1. *Vaakumpihustus (vacuum atomisation) – protsess, mille käigus vaakumisse suunatud sulametallijuga pihustub metallis lahustunud gaasi kiirel eraldumisel piiskadeks, mille läbimõõt on kuni 500 µm.*
2. *Gaaspihustus (gas atomisation) – protsess, mille käigus sula metallisulami juga pihustub kõrgsurve-gaasijoa toimel piiskadeks, mille läbimõõt on kuni 500 µm.*
3. *Rotatsioonpihustus (rotary atomisation) – protsess, mille käigus tsentrifugaaljõu mõjul sulametallijuga või sulametall pihustub kuni 500 µm läbimõõduga piiskadeks.*
4. *Piiskjahutus (splat quenching) – kiirtardumise protsess, mille käigus sulametalli jao pörkimisel vastu jahutusploki moodustuvad helbekujulised tooted.*
5. *Sulandi rotatsioon (melt spinning) – kiirtardumise protsess, mille käigus sulametalli jao pörkimisel vastu pöörlevat jahutusketast moodustuvad helbed, ribad või vardataolised tooted.*
6. *Peenestamine (comminution)– materjali muutmine osakesteks purustamise või jahvatamise teel.*
7. *Sulandi ekstraktsioon (melt extraction) – kiirtardumis- ja ekstraktsiooniprotsess, mille käigus pöörleva jahutusploki väikese segmendi kastmisel sula metallisulami vanni saadakse ribataoline toode.*
8. *Mehaaniline legerimine (mechanical alloying) – legerimisprotsess, mis tekib elementide ja põhisulami pulbrite seostumisel, seose katkemisel ja uuesti seostumisel mehaanilise pörke tagajärjel. Mittemetallilisi osakesi võib sulamisse segada, lisades vastavaid pulbreid.*
9. *Plasmapihustus (plasma atomisation) – protsess, mille käigus sula või tahke metallisulami juga pihustub plasmapõleti toimel inertgaasi keskkonnas piiskadeks, mille läbimõõt on kuni 500 µm.*
10. *Kiirtardumine (solidify rapidly) – protsess, mis seisneb sulamaterjali tahkestumisel jahutamiskiirusel üle 1000 K/s.*

1C003 Igat tüüpi ja mis tahes kujul esinevad magnetilised metallid, millel on vähemalt üks järgmistest omadustest:

a. suhteline esialgne magnetiline läbitavus on vähemalt 120 000 ja paksus 0,05 mm või vähem;

Tehniline märkus

Suhtelise esialgse magnetilise läbitavuse mõõtmine tuleb teha täielikult lõõmutatud materjalidega.

b. magnetostriktiivsed sulamid, millel on mõni järgmistest omadustest:

1. küllastuse magnetostriksioon on rohkem kui 5×10^{-4} või

2. magnetomehaaniline sidestustegur (k) üle 0,8 või

c. amorfsed või nanokristallilised sulamiliistakud, millel on kõik järgmised omadused:

1. nende koostises on vähemalt 75 massiprotsenti rauda, koobaltit või niklit;

2. küllastuse magnetiline induktsioon (Bs) on 1,6 T või rohkem ja ning

3. vähemalt üks järgmistest omadustest:

a. liistaku paksus on kuni 0,02 mm või

b. selle elektriline eritakistus on vähemalt 2×10^{-4} oomi/cm.

Tehniline märkus

Punktis 1C003.c nimetatud nanokristallilised materjalid on sellised materjalid, mille röntgendifraktsiooni abil määratud tera suurus on kuni 50 nm.

- 1C004 Raua, nikli või vase baasil põhiainega uraan-titaani- või volframisulamid, millel on kõik järgmised omadused:
- a. tihedus üle 17,5 g/cm³;
 - b. elastsuspiir üle 880 MPa;
 - c. tõmbetugevus üle 1 270 MPa ning
 - d. suhteline pikenemine üle 8 %.
- 1C005 need on ülijuhtivad komposiitjuhtmed, pikkusega üle 100 m või massiga üle 100 g:
- a. need on ülijuhtivad komposiitjuhtmed, mis koosnevad ühest või enamast niobium-titaankiust ning millel on kõik järgmised omadused:
 1. nad on paigutatud muudesse põhiainetesse kui vask või vasesegudest põhiaine ning
 2. nad on ristlõikepindalaga vähem kui 0,28 x 10⁻⁴ mm² (väiksem kui 6 µm läbimõõduga ümarkiud);
 - b. need on ülijuhtivad komposiitjuhtmed, mis koosnevad ühest või enamast ülijuhtivast kiust, mis on muu kui niobium-titaankiud, ning millel on kõik järgmised omadused:
 1. kriitiline temperatuur magnetilise induksiooni puudumise korral on üle 9,85 K (-263,31 °C) ning
 2. nad säilitavad ülijuhtiva oleku temperatuuril 4,2 K (-268,96 °C) asetatuna voolujuhi pikitelje suhtes mistahes ristisuunas orienteeritud magnetvälja magnetilise induksiooniga 12 T, nii et kriitiline voolutihedus on 1 750 A/mm² voolujuhi kogu ristlõike ulatuses;
 - c. ülijuhtivad komposiitjuhtmed, mis koosnevad ühest või mitmest ülijuhtivast kiust, säilitavad ülijuhtivuse temperatuuril üle 115 K (-158,16 °C).

Tehniline märkus

Punktis 1C005 nimetatud kiud võivad esineda traadi, silindri, kile, lindi või paela kujul.

1C006 Vedelikud ja määrdeained:

- a. ei kasutata;
- b. määrdeained, mis sisaldavad oluliste koostisosadena vähemalt üht järgmistest:
 1. rohkem kui kahe eeter- või tioeetersidemega (või mõlema sidemega) fenüleen- või alküülfenüleneetrid või -tioetrid või selliste eetrite ja tioeetrite segud või
 2. fluoritud silikoonvedelikud, mille kinemaatiline viskoossus on temperatuuril 298 K (25 °C) väiksem kui 5 000 mm²/s (5 000 sentistooksi);
- c. summutus- ja flotatsioonivedelikud, millel on kõik järgmised omadused:
 1. puhtus on üle 99,8 %;
 2. 100 ml vedelikus leidub vähem kui 25 osakest suurusega vähemalt 200 µm ning
 3. need koosnevad vähemalt 85 % ulatuses vähemalt ühest järgmisest koostisainest:
 - a. dibromotetrafluoroetaan (CAS 25497-30-7, 124-73-2, 27336-23-8),
 - b. polüklorotrifluoroetüleen (üksnes õli- ja vahalaadsed modifikatsioonid) või
 - c. polübromotrifluoroetüleen;
- d. fluorosüsivesinikel põhinevad elektroonika jahutusvedelikud, millel on kõik järgmised omadused:
 1. need koosnevad vähemalt 85 massiprotsenti ulatuses vähemalt ühest järgmisest ühendist või nende segust:
 - a. perfluoropolüalküüleeter-triasiinide või perfluoroalifaatsete eetrite monomeersed vormid,
 - b. perfluoroalküülamiinid,
 - c. perfluorotsükloalkaanid või
 - d. perfluoroalkaanid;
 2. nende tihedus temperatuuril 298 K (25 °C) on vähemalt 1,5 g/ml;
 3. need on temperatuuril 273 K (0 °C) vedelas olekus ning
 4. sisaldavad vähemalt 60 massiprotsenti fluori.

Märkus. Punkt 1C006.d. ei hõlma materjale, mis on määratletud ja pakendatud meditsiiniliste toodetena.

1C007 Järgmised keraamilised pulbrid ning keraamilised komposiitmaterjalid kui põhiained ja lähteained:

Märkus: VT KA PUNKT 1C107.

- a. titaandiboriidist (TiB_2) (CAS 12045-63-5) keraamilised pulbrid, mille metalliliste lisandite hulk (v.a kavatsetult lisatud lisandid) on väiksem kui 5 000 miljondikku ning osakeste keskmine suurus on kuni 5 μm ja kuni 10 % osakeste suurus ei ületa 10 μm ;
- b. ei kasutata;
- c. keraamilised põhiaine komposiitmaterjalid:
 1. keraamilis-keraamilised komposiitmaterjalid klaas- või oksiid-põhiainega, mis on sarrustatud kiududega, millel on järgmised omadused:
 - a. mõnest järgmistest materjalidest valmistatud pidevkiud:
 1. Al_2O_3 (CAS 1344-28-1); või
 2. Si-C-N; või
 - Märkus. Punkt 1C007.c.1.a ei hõlma komposiite, mis sisaldavad kiude tõmbetugevusega alla 700 MPa temperatuuril 1 273 K (1000 °C) või tõmberoomekindlusega, millele vastav roomedeformatsioon 100 tunni kestel on üle 1 % koormusel 100 MPa ja temperatuuril 1 273 K (1 000 °C).*
 - b. kiud, millel on kõik järgmised omadused:
 1. need on valmistatud vähemalt ühest järgmisest materjalist:
 - a. Si-N;
 - b. Si-C;
 - c. Si-Al-O-N või
 - d. Si-O-N; ning
 2. nende eritõmbetugevus on suurem kui $12,7 \times 10^3 \text{ m}$
 2. keraamilise põhiainega komposiitmaterjalid, mille põhiaine koostises on räni, tsirkooniumi või boori karbiidid või nitriidid;
- d. ei kasutata;

1C007 jätkub

- e. lähteained, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 1C007.c nimetatud materjalide tootmiseks:
1. polüdiorganosilaanid;
 2. polüsilatsaanid;
 3. polükarbosilatsaanid;

Tehniline märkus

Punkti 1C007 tähenduses on lähteained spetsiaalsed polümeersed või metallorgaanilised ühendid, mida kasutatakse ränikarbiidi, ränintriidi või räni, süsinikku ja lämmastikku sisaldavate keraamiliste materjalide tootmiseks.

- f. ei kasutata.

1C008 Mittefluoritud polümeersed ained:

a. järgmised imiidid:

1. bismaleimiidid;
2. aromaatsed polüamidoimiidid (PAI), mille klaasistumistemperatuur (T_g) on üle 563 K (290 °C);
3. aromaatsed polüimiidid, mille klaasistumistemperatuur (T_g) on üle 505 K (232 °C);
4. aromaatsed polüeeterimiidid, mille klaasistumistemperatuur (T_g) on üle 563 K (290 °C);

Märkus. Punkt 1C008.a. hõlmab sulavaid vedelas või tahkes olekus materjale, sealhulgas vaike, pulbreid, tablette, kilet, lehti, linte või ribasid.

N.B. Kile-, lehe-, lindi- või riba kujul esinevate mittesulavate aromaatsete polüimiidide kohta vt punkt 1A003.

1C008 jätkub

- b. ei kasutata;
- c. ei kasutata;
- d. polüarüleenketoonid;
- e. polüarüleensulfiidid, mille arüleeni grupp on bifenüleen, trifenüleen või nende kombinatsioon;
- f. polübifenüleeneetersulfoon, mille klaasistumistemperatuur (T_g) on üle 563 K (290 °C).

Tehnilised märkused.

1. Klaasistumistemperatuuri (T_g) määramisel punktis 1C008.a.2 nimetatud termoplastiliste materjalide punktis 1C008.a.4 materjalide ja punktis 1C008.f. nimetatud materjalide puhul kasutatakse ISO 11357-2 (1999) standardit või vastavaid riigisiseseid meetodeid.
2. *Klaasistumistemperatuuri (T_g) määramisel punktis 1C008.a.2. nimetatud termokõvenevate materjalide ja punktis 1C008.a.3. nimetatud materjalide puhul kasutatakse ASTM D 7028-07-s või samaväärses riigisiseses standardis kirjeldatud kolmepunktilise painde meetodit. Katse tuleb teha kuiva katsekehaga, mille töötlemise aste on vähemalt 90 % ASTM E 2160-04-s või samaväärses riigisiseses standardis määratletud tasemest ja mille töötlemiseks on kasutatud koos standardseid ja järeltöötlemise protsesse, millega saavutatakse kõrgeim klaasistumistemperatuur T_g .*

1C009 Töötlemata fluoritud ühendid:

- a. ei kasutata;
- b. fluoritud polüümiidid, mis sisaldavad 10 massiprotsenti või rohkem seotud fluori;
- c. fluoritud fosfatseenelastomeerid, mis sisaldavad 30 massiprotsenti või rohkem seotud fluori;

1C010 Kiud- või niitmaterjalid:

N.B. VT KA PUNKTID 1C210 ja 9C110.

Tehnilised märkused.

1. Selleks et arvutada punktides 1C010.a, 1C010.b, 1C010.c või 1C010.e.1.b esitatud kiud- või niitmaterjalide eritõmbetugevus, erimoodul või tihedus, tuleb kindlaks määrata tõmbetugevus ja -moodul, kasutades standardis ISO 10618 (2004) kirjeldatud meetodit A või vastavat riigisisest standardit.
2. Punktis 1C010 esitatud mitteühesuunaliste kiud- või niitmaterjalide (nt tekstiilid, reegliäratud matid või punutised) eritõmbetugevuse, erimooduli või tiheduse hindamine peab põhinema ühesuunaliste monofilamentide (nt monofilamendid, lõngad, eelkedrused, köisikud või lindid) mehaanilistel omadustel enne, kui need töödeldakse mitteühesuunalisteks kiud- või niitmaterjalideks.
 - a. Orgaanilised kiud- või niitmaterjalid, millel on kõik järgmised omadused:
 1. erimoodul on suurem kui $12,7 \times 10^6$ m ning
 2. eritõmbetugevus on suurem kui $23,5 \times 10^4$ m

Märkus. Punkt 1C010.a ei hõlma polüetüleeni.
 - b. Süsinikust kiud- või niitmaterjalid, millel on kõik järgmised omadused:
 1. erimoodul on suurem kui $14,65 \times 10^6$ m ning

Punkt 1C010.b. jätkub

2. eritõmbetugevus on suurem kui $26,82 \times 10^4$ m

Märkus. Punkt 1C010.b. ei hõlma järgmist:

- a. kiud- või niitmaterjalid, mis on ette nähtud "tsiviilõhusõiduki" tarindite või laminaatide parandamiseks ja millel on kõik järgmised omadused:
 1. nende pindala ei ole suurem kui 1 m^2 ;
 2. nende pikkus ei ole suurem kui 2,5 m ning
 3. nende laius ületab 15 mm;
 - b. need on mehaaniliselt tükeldatud, jahvatatud või lõigatud süsinikkiud- või niitmaterjalid pikkusega 25,0 mm või vähem.
- c. Anorgaanilised kiud- või niitmaterjalid, millel on kõik järgmised omadused:
1. erimoodul on suurem kui $2,54 \times 10^6$ m ning
 2. sulamis-, pehmenemis-, lagunemis- või sublimatsioonipunkt on inertses keskkonnas üle 1 922 K (1 649 °C);

Märkus. Punkt 1C010.c. ei hõlma järgmist:

- a. katkendlikud, mitmefaasilised, polükristallilised alumiiniumoksiidkiud tükeldatud kiudude või reeglipäratu mati kujul, mille ränisisaldus on 3 massiprotsenti või rohkem ning mille erimoodul on väiksem kui 10×10^6 m;
- b. molübdeen- ja molübdeenisulamkiud;
- c. boorkiud;
- d. katkendlikud keraamilised kiud, mille sulamis-, pehmenemis-, lagunemis- või sublimatsioonipunkt on inertses keskkonnas madalam kui 2 043 K (1 770 °C).

- d. kiud- või niitmaterjalid, millel on mis tahes järgmine omadus:
1. koosnevad järgmistest komponentidest:
 - a. punktis 1C008.a nimetatud polüeteerimiidid või
 - b. punktides 1C008.b–1C008.f nimetatud materjalid või
 2. mis koosnevad punktis 1C010.d.1.a või 1C010.d.1.b nimetatud materjalidest, mis on segatud muude, punktides 1C010.a, 1C010.b või 1C010.c nimetatud kiududega;

Tehniline märkus

Segatud (commingled) – termoplastsetest kiududest ja sarrustuskiududest täielikult kiududest koosnev segu sarrustuskiuga tugevdatud põhiaine saamiseks.

- e. vaigu või bituumeniga täielikult või osaliselt immutatud kiud- või niitmaterjalid (prepregmaterjalid), metalli või süsinikuga kaetud kiud- või niitmaterjalid (eelvormid) või süsinikkiu eelvormid, millel on kõik järgmised omadused:
1. neil on vähemalt üks järgmine omadus:
 - a. need on anorgaanilised kiud- või niitmaterjalid, mis on nimetatud punktis 1C010.c või
 - b. need on orgaanilised või süsinikkiud- või niitmaterjalid, millel on kõik järgmised omadused:
 1. nende erimoodul on suurem kui $10,15 \times 10^6$ m ning
 2. eritõmbetugevus on suurem kui $17,7 \times 10^4$ m ning
 2. neil on vähemalt üks järgmine omadus:
 - a. neis on vaiku või bituumenit, mida on nimetatud punktis 1C008 või 1C009.b;
 - b. dünaamilis-mehaanilise analüüsi klaasistumistemperatuur (DMA T_g) on vähemalt 453 K (180 °C) ja neis leidub fenoolvaike või

- c. dünaamilis-mehaanilise analüüsi klaasistumistemperatuur (DMA T_g) on 505 K (232 °C) või rohkem ja neis leidub vaiku või bituumenit, mida ei ole nimetatud punktis 1C008 või 1C009.b ja mis ei ole fenoolvaik;

Märkus 1. Metalli või süsinikuga kaetud kiud- või niitmaterjalid (eelvormid) või süsinikkiu eelvormid, mida ei ole vaigu või bituumeniga immutatud, on nimetatud punktis 1C010.a, 1C010.b või 1C010.c kiud- või niitmaterjalid.

Märkus 2. Punkt 1C010.e. ei hõlma järgmist:

- a. epoksüvaik-põhiainega eelimmutatud kiud- või niitmaterjalid (prepregmaterjalid), mis on ette nähtud tsiviilõhusõidukite osade või laminaatide parandamiseks ning millel on kõik järgmised omadused:
1. nende pindala ei ole suurem kui 1 m²;
 2. nende pikkus ei ole suurem kui 2,5 m ning
 3. nende laius ületab 15 mm;
- b. vaigu või bituumeniga täielikult või osaliselt immutatud mehaaniliselt tükeldatud, jahvatatud või lõigatud süsinikkiud- või niitmaterjalid pikkusega kuni 25,0 mm, mille puhul kasutatakse muud kui punktis 1C008 või 1C009.b nimetatud vaiku või bituumenit.

Tehnilised märkused.

1. Süsinikkiu eelvormid (carbon fibre preforms) – kaetud või katmata kiu korrapärane koost, mis on ette nähtud teatava osa sarrustuse tegemiseks enne põhiaine lisamist komposiitmaterjali saamiseks.
2. Punktis 1C010.e nimetatud ainete dünaamilis-mehaanilise analüüsi klaasistumistemperatuur (DMA T_g) määratakse ASTM D 7028-07-s või samaväärses riigisiseses standardis kirjeldatud meetodiga kuiva katsekehaga. Temperatuurikindlate ainete puhul peab kuiva katsekeha töötlemise aste olema vähemalt 90 % ASTM E 2160-04-s või samaväärses riigisiseses standardis määratletud tasemest.

1C011 Metallid ja ühendid:

N.B. VT KA SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI JA PUNKT 1C111.

- a. metallid, mille osakeste suurus ei ületa 60 µm, sõltumata sellest, kas need on sfäärilised, pihustatud, sferoidsed, helbed või jahvatatud, kui need on valmistatud materjalidest, mis sisaldavad vähemalt 99 % tsirkooniumi, magneesiumi või nende sulameid;

Tehniline märkus

Hafniumi loomulik sisaldus tsirkooniumis (tüüpiliselt 2–7 %) loetakse tsirkooniumi hulka.

Märkus. Punktis 1C011.a. nimetatud metallid või sulamid kuuluvad kontrollimisele olenemata sellest, kas metallid või sulamid on kapseldatud alumiiniumi, magneesiumi, tsirkooniumi või berülliumi.

- b. boor või boorisulamid, mille osakeste suurus ei ületa 60 µm:

1. boor puhtusega 85 või rohkem massiprotsenti,
2. boorisulamid boorisaldusega 85 või rohkem massiprotsenti;

Märkus. Punktis 1C011.b nimetatud metallid või sulamid kuuluvad kontrollimisele olenemata sellest, kas metallid või sulamid on kapseldatud alumiiniumi, magneesiumi, tsirkooniumi või berülliumi.

- c. guanidiinnitrat (CAS 506-93-4);
d. nitroguanidiin (NQ) (CAS 556-88-7).

N.B. Vt ka sõjaliste kaupade nimekirjast metallipulbreid, mis on segatud muude koostisosadega, et moodustada sõjalise otstarbega segu.

1C012 Järgmised materjalid:

Tehniline märkus

Neid materjale kasutatakse enamasti tuumasoojusallikate puhul.

a. plutoonium mis tahes kujul, milles plutoonium-238 isotoobi sisaldus on üle 50 massiprotsendi;

Märkus. Punkt 1C012.a. ei hõlma järgmist:

a. saadetisi, milles on plutooniumi kuni 1 gramm;

b. saadetisi, milles on kuni 3 efektiivgrammi, kui see kogus leidub instrumentide anduriosades.

b. eelnevalt eraldatud neptuunium-237 mis tahes kujul.

Märkus. Punkt 1C012 ei hõlma saadetisi, milles neptuunium-237 sisaldus on kuni 1 gramm.

1C101 Muud kui punktis 1C001 nimetatud materjalid ja seadmed, mis vähendavad märgatavust, näiteks radarikiirte tagasipeegeldumist, ultraviolet-/infrapuna- ja akustilisi signaale ja mida kasutatakse raketrelvades, raketrelvade alamsüsteemides või punktis 9A012 või 9A112 nimetatud mehitamata õhusõidukites.

Märkus 1. Punkt 1C101 hõlmab järgmist:

a. konstruktsioonimaterjalid ja pinnakatted, mis on spetsiaalselt ette nähtud vähendama radarikiirte tagasipeegeldumist;

b. pinnakatted, sh värvid, mis on spetsiaalselt ette nähtud vähendama või muundama peegeldavust või kiirataavust elektromagnetilise spektri mikrolaine, infrapuna või ultravioletti piirkonnas.

Märkus 2. Punkt 1C101 ei hõlma pinnakatteid, mida kasutatakse satelliitide soojuse reguleerimiseks.

Tehniline märkus

Punktis 1C101 tähendab raketrelv terviklikke raketisüsteeme ja mehitamata õhusõidukisüsteeme, mille lennuulatus ületab 300 km.

- 1C102 Korduvküllastatud pürolüüsitud süsinik-süsinik-materjalid, mis on ette nähtud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderakettides või punktis 9A104 nimetatud sondrakettides.
- 1C107 Muud kui punktis 1C007 nimetatud grafiit- ja keraamilised materjalid:
- a. peeneteraline grafiit puistetihedusega vähemalt $1,72 \text{ g/cm}^3$ (mõõdetud temperatuuril 288 K (15 °C)), mille tera suurus on kuni 100 μm ja mida kasutatakse rakettide düüside ja atmosfääri taassisenevate lennuaparaatide ninamike otste valmistamisel ja mida saab töödelda vähemalt üheks järgmistest toodetest:
 1. silindrid läbimõõduga vähemalt 120 mm ja pikkusega vähemalt 50 mm;
 2. torud siseläbimõõduga vähemalt 65 mm ja seinapaksusega vähemalt 25 mm ning pikkusega vähemalt 50 mm; või
 3. plokid mõõtudega 120 mm \times 120 mm \times 50 mm või rohkem;

N.B. Vt ka punkt 0C004.
 - b. pürolüütiline või kiudsarrustusega grafiit, mida kasutatakse raketrelvade, punktis 9A004 nimetatud kanderakettide või punktis 9A104 nimetatud sondrakettide raketidüüsidest ja atmosfääri taassisenevate sõidukite ninamike otste jaoks;
N.B. Vt ka punkt 0C004.
 - c. keraamilised komposiitmaterjalid (dielektrilise läbitavusega alla 6 sagedusvahemikus 100 MHz kuni 100 GHz), mida kasutatakse raketrelvade, punktis 9A004 nimetatud kanderakettide või punktis 9A104 nimetatud sondrakettide antennikatte jaoks;

- d. masintöödeldavad ränikarbiidiga tugevdatud põletamata keraamilised materjalid, mida kasutatakse raketrelvade, punktis 9A004 nimetatud kanderakettide või punktis 9A104 nimetatud sondrakettide ninamike otste jaoks;
- e. ränikarbiidiga tugevdatud keraamilised komposiidid, mida kasutatakse raketrelvade, punktis 9A004 nimetatud kanderakettide või punktis 9A104 nimetatud sondrakettide ninamike otste, atmosfääri taassisenevate sõidukite ja düüside labade jaoks.
- f. masintöödeldavad keraamilised komposiitmaterjalid, mille põhiaineks on ülikõrget temperatuuri taluv keraamiline materjal (*Ultra High Temperature Ceramic – UHTC*) sulamispunktiga vähemalt 3 000 °C ning mis on sarrustatud kiududega ja mida kasutatakse raketrelvade, punktis 9A004 nimetatud kanderakettide, punktis 9A104 nimetatud sondrakettide või raketrelvade komponentides (näiteks ninamike otsad, atmosfääri taassisenevad sõidukid, juhtservad, joa labad, juhtpinnad ja raketimootorite düüsi paigaldatavad detailid).

Märkus. Punkt 1C107.f. ei hõlma mittekomposiitseid ülikõrget temperatuuri taluvaid keraamilisi materjale.

Tehniline märkus 1

Punktis 1C107.f. tähendab raketrelv terviklikke raketisüsteeme ja mehitamata õhusõidukisüsteeme, mille lennuulatus ületab 300 km.

Tehniline märkus 2

ülikõrget temperatuuri taluvad keraamilised materjalid hõlmavad järgmist:

1. titaandiboriid (TiB_2);
2. tsirkooniumdiboriid (ZrB_2);
3. nioobiumdiboriid (NbB_2);
4. hafniumdiboriid (HfB_2);
5. tantaaldiboriid (TaB_2);
6. titaankarbiid (TiC);
7. tsirkooniumkarbiid (ZrC);
8. nioobiumkarbiid (NbC);
9. hafniumkarbiid (HfC);
10. tantaalkarbiid (TaC).

1C111 Muud kui punktis 1C011 nimetatud raketikütused ja raketikütuste keemilised komponendid:

a. tõekeained:

1. sfäärilistest või sferoidsetest osakestest alumiiniumipulber, mida ei ole sõjaliste kaupade nimekirjas nimetatud ja mille osakeste läbimõõt on väiksem kui 200 µm ja alumiiniumisisaldus vähemalt 97 massiprotsenti, kui vähemalt 10 % kogukaalust moodustavad osakesed läbimõõduga alla 63 µm, vastavalt standardile ISO 2591-1:1988 või vastavale riigisisesele standardile;

Tehniline märkus

Osakese suurus 63 µm (ISO R-565) vastab 250 mešile (Tyler) või 230 mešile (ASTMi standard E-11).

2. Sõjaliste kaupade nimekirjas mitte nimetatud järgmised metallpulbrid:

- a. tsirkooniumi, berülliumi või magneesiumi metallpulbrid või nende sulamid, kui vähemalt 90 % kõigist osakestest nende mahu või massi järgi on väiksemad kui 60 µm (mõõdetud sõelte, laserdifraktsiooni või optilise skannimisega), sõltumata sellest, kas need on sfäärilised, pihustatud, sferoidsed, helbekujulised või jahvatatud, kui nende koostisest vähemalt 97 massiprotsenti moodustab vähemalt üks järgmistest materjalidest:

1. tsirkoonium;
2. berüllium või
3. magneesium;

Tehniline märkus

Hafniumi loomulik sisaldus tsirkooniumis (tüüpiliselt 2–7 %) arvestatakse tsirkooniumi hulka.

- b. Kas boori või boorisulamite metallpulbrid või nende sulamid, kui boori sisaldus on 85 massiprotsenti või rohkem, kui vähemalt 90 % kõigist osakestest nende mahu või massi järgi on väiksemad kui 60 µm (möödetud sõelte, laserdifraktsiooni või optilise skannimise abil), sõltumata sellest, kas need on sfäärilised, pihustatud, sferoidsed, helbekujulised või jahvatatud:

Märkus. Punktid 1C111a.2.a. ja 1C111a.2.b. käsitlevad mitmesuguse osakeste jaotusega pulbrisegusid (nt erineva tera suurusega segud) juhul, kui vähemalt üks osakeste suurus või liik on hõlmatud.

3. vedelkütusel töötavates rakettmootorites kasutatavad järgmised oksüdeerivad ained:
- dilämmastiktrioksiid (CAS 10544-73-7),
 - lämmastikdioksiid (CAS 10102-44-0) / dilämmastiktetroksiid (CAS 10544-72-6),
 - dilämmastikpentoksiid (CAS 10102-03-1),
 - lämmastikoksiidide segud (*MON – Mixed Oxides of Nitrogen*);

Tehniline märkus

Lämmastikoksiidide segud (*MON*) on lämmastikoksiidi (*NO*) lahused dilämmastiktetroksiidis/lämmastikdioksiidis (N_2O_4/NO_2), mida on võimalik kasutada raketrelvasüsteemides. On olemas mitmesuguseid segusid, millele saab viidata lühendiga MON_i või MON_{ij} , kus *i* ja *j* on täisarvud, mis näitavad lämmastikoksiidi sisaldust protsentides vastavas segus (nt *MON3* sisaldab 3 % lämmastikoksiidi, *MON25* sisaldab 25 % lämmastikoksiidi. Ülempiir on *MON40* ehk 40 % lämmastikoksiidi).

- VT SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI inhibiitoriga punase suitseva lämmastikhappe kohta (IRFNA);
- VT SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI JA PUNKT 1C238 fluorist ja vähemalt ühest muust halogeenist, hapnikust või lämmastikust koosnevate ühendite kohta;

4. järgmised hüdrasiini derivaadid:

Märkus: VT KA SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI.

- a. trimetüülhüdrasiin (CAS 1741-01-1),
- b. tetrametüülhüdrasiin (CAS 6415-12-9),
- c. N,N-diallülhüdrasiin (CAS 5164-11-4),
- d. allülhüdrasiin (CAS 7422-78-8),
- e. etüleendihüdrasiin (CAS 6068-98-0),
- f. monometüülhüdrasiindinitraat,
- g. asümmeetriline dimetüülhüdrasiinnitraat,
- h. hüdrasiiniumasiid (CAS 14546-44-2),
- i. 1,1-dimetüülhüdrasiiniumasiid (CAS 227955-52-4) / 1,2-dimetüülhüdrasiiniumasiid (CAS 299177-50-7);
- j. guanidiinnitraat (CAS 13464-98-7),
- k. diimido-oksaalhappe dihüdrasiin (CAS 3457-37-2),
- l. 2-hüdroksüetüülhüdrasiinnitraat (HEHN),
- m. vt sõjaliste kaupade nimekirjas hüdrasiiniumperkloraat,
- n. hüdrasiiniumdiperkloraat (CAS 13812-39-0),
- o. metüülhüdrasiinnitraat (MHN) (CAS 29674-96-2);
- p. 1,1-dietüülhüdrasiinnitraat (DEHN) / 1,2-dietüülhüdrasiinnitraat (DEHN) (CAS 363453-17-2);
- q. 3,6-dihüdrasinotetrasiinnitraat (1,4-dihüdrasiinnitraat) (DHTN);

5. Sõjaliste kaupade nimekirjas mitte nimetatud suure energiatihedusega materjalid, mida kasutatakse raketrelvades või punktis 9A012 või 9A112.a nimetatud mehitamata õhusõidukites;
- segatud kütus, mis sisaldab nii tahket kui ka vedelat kütust, näiteks boorisuspensioon, mille massipõhine energiatihedus on vähemalt 40×10^6 J/kg;
 - muud suure energiatihedusega kütused ja kütuselisandid (näiteks kubaan, ioonlahused, JP-10), mille mahupõhine energiatihedus on vähemalt $37,5 \times 10^9$ J/m³ temperatuuril 20 °C ja rõhul 1 atmosfäär (101,325 kPa);

Märkus. Punkt 1C111.a.5.b ei hõlma rafineeritud kütuseid ega taimedest valmistatud biokütuseid, sealhulgas tsiviillennunduses kasutatavaks tunnistatud mootorite kütuseid, välja arvatud juhul, kui need on spetsiaalselt koostatud raketrelvade või punktis 9A012 või 9A112.a nimetatud mehitamata õhusõidukite jaoks.

Tehniline märkus

Punktis 1C111.a.5. tähendab raketrelv terviklikke raketisüsteeme ja mehitamata õhusõidukisüsteeme, mille lennuulatus ületab 300 km.

6. Järgmised hüdrasiini asendavad kütused:
- 2-dimetüülaminoetülaasiid (DMAZ) (CAS 86147-04-8);

b. polümeersed ained:

1. karboksü-lõpprühmaga polübutadieen (karboksüüllõpprühmaga polübutadieen) (CTPB);
2. hüdroksü-lõpprühmaga polübutadieen (hüdroksüüllõpprühmaga polübutadieen) (HTPB) (CAS 69102-90-5), muu kui sõjaliste kaupade nimekirjas nimetatud;
3. polübutadieen-akrüülhape (PBAA);
4. polübutadieen-akrüülhape-akrüülnitriil (PBAN) (CAS 25265-19-4 / CAS 68891-50-9);
5. polütetrahüdrofuraanpolüetüleenglükool (TPEG);

Tehniline märkus

Polütetrahüdrofuraanpolüetüleenglükool (TPEG) on polü-1,4-butaandiooli (CAS 110-63-4) ja polüetüleenglükooli (PEG) (CAS 25322-68-3) plokk-kopolümeer.

6. polüglütüsidüülnitraat (PGN ehk polü-GLYN) (CAS 27814-48- 8);

c. muud raketikütuse lisandid ja koostisained:

1. VT SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI karboraanide, dekaboraanide, pentaboraanide ja nende derivaatide kohta;
2. trietüleenglükoolidinitraat (TEGDN) (CAS 111-22-8);
3. 2-nitrodifenüülamiin (CAS 119-75-5);
4. trimetüüloleetaantrinitraat (TMETN) (CAS 3032-55-1);
5. dietüleenglükoolidinitraat (DEGDN) (CAS 693-21-0);
6. järgmised ferrotseeni derivaadid:

- a. vt sõjaliste kaupade nimekiri katotseeni kohta;
- b. vt sõjaliste kaupade nimekiri etüülferrotseeni kohta;
- c. vt sõjaliste kaupade nimekiri propüülferrotseeni kohta;
- d. vt sõjaliste kaupade nimekiri n-butüülferrotseeni kohta;
- e. vt sõjaliste kaupade nimekiri pentüülferrotseeni kohta;
- f. vt sõjaliste kaupade nimekiri ditsüklopentüülferrotseeni kohta;
- g. vt sõjaliste kaupade nimekiri ditsükloheksüülferrotseeni kohta;
- h. vt sõjaliste kaupade nimekiri dietüülferrotseeni kohta;
- i. vt sõjaliste kaupade nimekiri dipropüülferrotseeni kohta;
- j. vt sõjaliste kaupade nimekiri dibutüülferrotseeni kohta;
- k. vt sõjaliste kaupade nimekiri diheksüülferrotseeni kohta;
- l. vt sõjaliste kaupade nimekiri atsetüülferrotseeni kohta / 1,1'-diatsetüülferrotseeni kohta;
- m. vt sõjaliste kaupade nimekiri ferrotseenkarboksüülhapete kohta;
- n. vt sõjaliste kaupade nimekiri butatseeni kohta;
- o. muud ferrotseeni derivaadid, mida kasutatakse raketikütuse põlemiskiiruse modifitseerijatena, v.a sõjaliste kaupade nimekirjas nimetatud ühendid.

Märkus. Punkt 1C111.c.6.o ei hõlma ferrotseeni derivaate, mis sisaldavad ferrotseeni molekulile liidetud kuue süsinikuga aromaatselt funktsionaalset rühma (six carbon aromatic functional group).

- 7. 4,5-diasiidmetüül-2-metüül-1,2,3-triasool (iso-DAMTR), v.a sõjaliste kaupade nimekirjas nimetatud.
- d. muud kui sõjaliste kaupade nimekirjas nimetatud geelkütused, mis on spetsiaalselt ette nähtud kasutamiseks raketrelvades.

Tehnilised märkused:

- 1. *Punktis 1C111.d. on geelkütus kütus või oksüdeeriva aine koostis, milles kasutatakse geelistava ainenä silikaate, kaoliini (savi), süsinikku või polümeerset geelistavat ainet.*
- 2. *Punktis 1C111.d. tähendab raketrelv terviklikke raketisüsteeme ja mehitamata õhusõidukisüsteeme, mille lennuulatus ületab 300 km.*

Märkus. Raketikütuste ja raketikütuste koostisse kuuluvate kemikaalide kohta, mida ei ole punktis 1C111 nimetatud, vt sõjaliste kaupade nimekiri.

1C116 Martensiitvanandatud teras, mida kasutatakse rakettrelvades ja millel on kõik järgmised omadused:

N.B. VT KA PUNKT 1C216.

- a. mille temperatuuril 293 K (20 °C) mõõdetud tõmbetugevus on vähemalt:
 1. 0,9 GPa lahuse lõõmutusetapis või
 2. 1,5 GPa vanandamisetapis; ning
- b. mis tahes järgmisel kujul:
 1. lehed, plaadid või torud, mille sein- või plaadi paksus on kuni 5,0 mm;
 2. torukujulised vormid seinapaksusega kuni 50 mm ning siseläbimõõduga vähemalt 270 mm.

Tehniline märkus 1

Martensiitvanandatud terased on rauasulamid:

1. mida reeglina iseloomustab suur nikli- ja väga väike süsinikusisaldus ning milles kasutatakse asenduselemente ja sadestunud aineid sulami tugevdamise ja vanandamise eesmärgil ja
2. mida töödeldakse termotsüklitega, et hõlbustada martensiitmuutuse protsessi (lõõmutamine tahkeks lahuseks), millele järgneb vanandamine (dispersioonvanandamine).

Tehniline märkus 2

Punktis 1C116 tähendab rakettrelv terviklikke raketisüsteeme ja mehitamata õhusõidukisüsteeme, mille lennuulatus ületab 300 km.

1C117 Materjalid raketrelvade komponentide valmistamiseks:

- a. volfram ja sulamid pulbrina, mis sisaldab vähemalt 97 massiprotsenti volframit ja mille osakeste suurus ei ületa 50×10^{-6} m (50 μ m);
- b. molübdeen ja sulamid pulbrina, mis sisaldab vähemalt 97 massiprotsenti molübdeeni ning mille osakeste suurus ei ületa 50×10^{-6} m (50 μ m);
- c. tahkel kujul volframist materjalid, millel on järgmised omadused:
 1. vähemalt üks järgmistest materjali koostistest:
 - a. volfram ja sulamid, mis sisaldavad vähemalt 97 massiprotsenti volframit;
 - b. vaske sisaldav volfram, milles on vähemalt 80 massiprotsenti volframit, või
 - c. hõbedat sisaldav volfram, milles on vähemalt 80 massiprotsenti volframit, ning
 2. mida on võimalik töödelda vähemalt üheks järgmiseks tooteks:
 - a. silindrid läbimõõduga vähemalt 120 mm ja pikkusega vähemalt 50 mm;
 - b. torud siseläbimõõduga vähemalt 65 mm ja seinapaksusega vähemalt 25 mm ning pikkusega vähemalt 50 mm; või
 - c. plokid mõõtudega 120 mm \times 120 mm \times 50 mm või rohkem.

Tehniline märkus

Punktis 1C117 tähendab raketrelv terviklikke raketisüsteeme ja mehitamata õhusõidukisüsteeme, mille lennuulatus ületab 300 km.

1C118 Titaanstabiliseeritud roostevaba dupleksteras (Ti-DSS), millel on:

- a. kõik järgmised omadused:
 1. see sisaldab 17,0–23,0 massiprotsenti kroomi ja 4,5–7,0 massiprotsenti niklit;
 2. selle titaanisaldus on üle 0,10 massiprotsendi ning
 3. sellel on ferriitne-austeniitne mikrostruktuur (samuti viidatud kui kahefaasiline mikrostruktuur), millest vähemalt 10 mahuprotsenti on austeniiti (kooskõlas standardi ASTM E-1181-87 või vastavate riigisiseste standarditega), ning
- b. mis on vähemalt ühel järgmisel kujul:
 1. kangid või varvad suurusega vähemalt 100 mm igas mõõtmes;
 2. lehed laiusega 600 mm või rohkem ja paksusega 3 mm või vähem või
 3. torud välisläbimõõduga vähemalt 600 mm ja seinapaksusega kuni 3 mm.

1C202 Muud kui punktis 1C002.b.3 või 1C002.b.4 nimetatud sulamid:

- a. alumiiniumisulamid, millel on mõlemad järgmised omadused:
 1. nende tõmbetugevus on vähemalt 460 MPa temperatuuril 293 K (20 °C) ning
 2. need on torud või silindrikujulised täismaterjalid (sh sepised), mille välisläbimõõt on üle 75 mm;
- b. titaanisulamid, millel on mõlemad järgmised omadused:
 1. selle tõmbetugevus on vähemalt 900 MPa temperatuuril 293 K (20 °C) ning
 2. need on torud või silindrikujulised täismaterjalid (sh sepised), mille välisläbimõõt on üle 75 mm.

Tehniline märkus

Sulam tähistab antud juhul sulamit enne ja pärast termotöötlust.

1C210 Kiud- või niitmaterjalid või prepregmaterjalid, muud kui punktides 1C010.a, 1C010.b või 1C010.e nimetatud:

a. süsinikku või aramiidi sisaldav kiud- või niitmaterjalid, millel on üks järgmistest omadustest:

1. nende erimoodul on vähemalt $12,7 \times 10^6$ m; või

2. nende erimoodul on vähemalt $23,5 \times 10^4$ m;

Märkus. Punkt 1C210.a ei hõlma aramiidkiud- või niitmaterjale, mis sisaldavad 0,25 massiprotsenti või rohkem estril põhinevat kiupinna modifikaatorit;

b. klaaskiud- või -niitmaterjalid, millel on mõlemad järgmised omadused:

1. nende erimoodul on vähemalt $3,18 \times 10^6$ m; ning

2. nende erimoodul on vähemalt $7,62 \times 10^4$ m;

c. temperatuurikindla vaiguga immutatud pidevad lõngad, eelkedrused, köisikud ja linnid, mille laius ei ületa 15 mm (prepregmaterjalid) ja mis on valmistatud punktides 1C210.a või 1C210.b nimetatud süsinik- või klaaskiud- või -niitmaterjalidest.

Tehniline märkus

Vaik moodustab siin komposiitmaterjali põhiaine.

Märkus. Punktis 1C210 on kiud- või niitmaterjalid piiratud pidevate monokiudude, lõnga, eelkedruse, köisikute või lintidega.

1C216 Martensiitteras, muu kui punktis 1C116 nimetatud, mille tõmbetugevus on temperatuuril 293 K (20 °C) 1950 MPa või rohkem.

Märkus. Punkt 1C216 ei hõlma detaile, mille ükski lineaarmõõde ei ületa 75 mm.

Tehniline märkus

Martensiitteras tähistab antud juhul martensiitterast enne ja pärast termotöötlust.

1C225 Boor, mida on isotoobiga boor-10 (¹⁰B) rikastatud üle selle isotoobi loodusliku sisalduse, järgmisel kujul: elementaarne boor, ühendid, boori sisaldavad segud, nendest valmistatud tootet, kõigi eelkirjeldatute heitmed ja jäätmed.

Märkus. Punktis 1C225 boori sisaldavate segude hulka loetakse ka boori sisaldavad materjalid.

Tehniline märkus

Boor-10 looduslik sisaldus on ligikaudu 18,5 massiprotsenti (20 aatomprotsenti).

1C226 Punktis 1C117 mittenimetatud volfram, volframkarbiidid ja sulamid, mis sisaldavad üle 90 massiprotsendi volframi ja millel on mõlemad järgmised omadused:

- a. need on õõnsad silindrilise sümmeetriaga detailid (sh silindrite segmendid) siseläbimõõduga üle 100 mm ja alla 300 mm, ja ning
- b. nende mass on üle 20 kg.

Märkus. Punkt 1C226 ei hõlma spetsiaalselt kaaluvihtidena või gammakiirguse kollimaatoritena kasutamiseks valmistatud tooteid.

1C227 Kaltsium, millel on mõlemad järgmised omadused:

- a. see sisaldab massi järgi vähem kui 1 000 miljondikku muid metallilisi lisandeid kui magneesium ning
- b. see sisaldab massi järgi vähem kui 10 miljondikku boori.

- 1C228 Magneesium, millel on mõlemad järgmised omadused:
- see sisaldab massi järgi vähem kui 200 miljondikku muid metallilisi lisandeid kui kaltsium ning
 - see sisaldab massi järgi vähem kui 10 miljondikku boori.

- 1C229 Vismut, millel on mõlemad järgmised omadused:
- selle puhtus on vähemalt 99,99 massiprotsenti ning
 - selle hõbedasisaldus massi järgi on vähem kui 10 miljondikku.

- 1C230 Berüllium metallina ja sulamitena, mis sisaldavad üle 50 massiprotsendi berülliumi, berülliumiühendid, tooted nendest ning nende heitmed või jäätmed, v.a sõjaliste kaupade nimekirjas nimetatud.

N.B. VT KA SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI.

Märkus. Punkt 1C230 ei hõlma järgmist:

- röntgeniseadmete või puuraukude sondide metallaknad;
- oksiid kas valmistoote või pooltoote kujul, mis on spetsiaalselt ette nähtud kasutamiseks elektroonikakomponentide osades või kiipide põhimikes;
- berüll (berüllium- ja alumiiniumsilikaat) smaragdide või akvamariinide kujul.

- 1C231 Hafnium metallina ja sulamitena, mis sisaldavad üle 60 massiprotsendi hafniumi, hafniumiühendid, mis sisaldavad üle 60 massiprotsendi hafniumi, tooted nendest ning nende heitmed või jäätmed.

- 1C232 Heelium-3 (^3He) või seda sisaldavad segud ning tooted ja seadmed, mis neid sisaldavad.

Märkus. Punkt 1C232 ei hõlma tooteid ega seadmeid, mis sisaldavad vähem kui 1 g heelium-3.

1C233 Liitium, mida on isotoobiga liitium-6 (6Li) rikastatud üle selle isotoobi looduslikult esineva sisalduse, ning tooted ja seadmed, mis sisaldavad rikastatud liitiumi, järgmisel kujul: elementaarne liitium, liitiumi sulamid, ühendid, liitiumi sisaldavad segud, nendest valmistatud tooted, kõigi eelkirjeldatud heitmed või jäätmed.

Märkus. Punkt 1C233 ei hõlma termoluminesentsdosimeetreid.

Tehniline märkus

Liitium-6 looduslik sisaldus on ligikaudu 6,5 massiprotsenti (7,5 aatomprotsenti).

1C234 Tsirkoonium, milles hafniumi on massi järgi vähem kui 1 osa hafniumi 500 osa tsirkooniumi kohta, järgmisel kujul: tsirkoonium metallina, sulamitena, mis sisaldavad üle 50 massiprotsenti tsirkooniumi, ühendid, tooted nendest ning nende heitmed või jäätmed, muud kui punktis 0A001.f nimetatud.

Märkus. Punkt 1C234 ei hõlma tsirkooniumi kuni 0,10 mm paksuse fooliumi kujul.

1C235 Triitium, triitiumiühendid, triitiumi sisaldavad segud, milles triitumiaatomite arvu ja vesinikuaatomite arvu suhe on suurem kui 1 : 1 000, ning neid sisaldavad tooted ja seadmed.

Märkus. Punkt 1C235 ei hõlma kaupu ega seadmeid, milles triitiumisisaldus on kuni $1,48 \times 10^3$ GBq (40 Ci).

1C236 Muud kui punktides 0C001 ja 1C012.a määratletud radionukliidid, millest saab teha neutronallikaid, mis põhinevad alfa-n reaktsioonil, järgmisel kujul:

- a. elemendina;
- b. ühenditena, mille summaarne aktiivsus on vähemalt 37 GBq/kg (1 Ci/kg);
- c. segudena, mille summaarne aktiivsus on 37 GBq/kg (1 Ci/kg) või rohkem;
- d. eelnimetatud sisaldavate toodete või seadmetena.

Märkus. Punkt 1C236 ei hõlma kaupu ja seadmeid, mille aktiivsus on kuni 3,7 GBq (100 milliküriid).

Tehniline märkus

Punktis 1C236 on radionukliidid vähemalt üks aine järgmistest:

- aktiinium-225 (^{225}Ac)
- aktiinium-227 (^{227}Ac)
- kalifornium-253 (^{253}Cf)
- kuurium-240 (^{240}Cm)
- kuurium-241 (^{241}Cm)
- kuurium-242 (^{242}Cm)

1C236 Tehniline märkus jätkub

- kuurium-243 (^{243}Cm)
- kuurium-244 (^{244}Cm)
- einsteinium-253 (^{253}Es)
- einsteinium-254 (^{254}Es)
- gadoliinium-148 (^{148}Gd)
- plutoonium-236 (^{236}Pu)
- plutoonium-238 (^{238}Pu)
- poloonium-208 (^{208}Po)
- poloonium-209 (^{209}Po)
- poloonium-210 (^{210}Po)
- raadium-223 (^{223}Ra)
- toorium-227 (^{227}Th)
- toorium-228 (^{228}Th)
- uraan-230 (^{230}U)
- uraan-232 (^{232}U)

1C237 raadium-226 (^{226}Ra), raadium-226 sulamid, raadium-226 ühendid ja segud, mis sisaldavad raadium-226, nendest valmistatud tooted ning neid sisaldavad tooted ja seadmed.

Märkus. Punkt 1C237 ei hõlma järgmist:

- a. meditsiiniseadmed;
- b. tooted või seadmed raadium-226 sisaldusega vähem kui 0,37 GBq (10 milliküriid).

1C238 kloortrifluoriid (ClF_3).

1C239 Sõjaliste kaupade nimekirjas mitterimetatud brisantlõhkeained või ained või segud, mis sisaldavad neid üle 2 massiprotsendi ja mille kristalne tihedus on üle 1,8 g/cm³ ja detonatsioonikiirus üle 8 000 m/s.

1C240 Muu kui punktis 0C005 nimetatud niklipulber ja poorne metalliline nikkel järgmiselt:

- a. niklipulber, mille on mõlemad järgmised omadused:
 1. puhtus 99,0 massiprotsenti või rohkem ning
 2. keskmine osakese suurus alla 10 µm mõõdetuna vastavalt ASTMi standardile B330;
- b. poorne nikkel, mis on toodetud punktis 1C240.a nimetatud materjalist.

Märkus. Punkt 1C240 ei hõlma järgmist:

- a. kiuline niklipulber,
- b. üksikud poorsest niklist lehed pindalaga kuni 1 000 cm².

Tehniline märkus

Punktis 1C240.b peetakse silmas poorset metalli, mis saadakse punktis 1C240.a nimetatud materjalide kokkusurumisel ja paagutamisel metalseks materjaliks, mis sisaldab läbi kogu struktuuri omavahel ühendatud peeneid poore.

1C241 Reenium ja sulamid, mis sisaldavad vähemalt 90 massiprotsenti reeniumi; ning reeniumi- ja volframisulamid, mis sisaldavad vähemalt 90 massiprotsenti kõiki reeniumi ja volframi kombinatsioone, muud kui punktis 1C226 nimetatud, millel on mõlemad järgmised omadused:

- a. silindrilise sümmeetriaga detailid (sh silindrite segmendid) siseläbimõõduga üle 100 mm ja alla 300 mm; ning
- b. nende mass on üle 20 kg.

1C350 Kemikaalid, mida võidakse kasutada lähteainena mürgkemikaalide valmistamisel, ja üht või mitut nimetatud kemikaali sisaldavad keemilised segud:

N.B. VT KA SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI JA PUNKT 1C450.

1. tiodiglükool (CAS 111-48-8);
2. fosforoksükloriid (CAS 10025-87-3);
3. dimetüülmetüülfosfonaat (CAS 756-79-6)
4. VT SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI metüülfosfonüüldifluoriidi (CAS 676-99-3) kohta;
5. metüülfosfonüüldikloriid (CAS 676-97-1);
6. dimetüülfosfit (DMP) (CAS 868-85-9);
7. fosfortrikloriid (CAS 7719-12-2);
8. trimetüülfosfit (TMP) (CAS 121-45-9);
9. tionüükloriid (CAS 7719-09-7);
10. 3-hüdroksü-1-metüülpiperidiin (CAS 3554-74-3);
11. N,N-diisopropüül-β-aminoetüükloriid (CAS 96-79-7);
12. N,N-diisopropüül-β-aminoetaantiool (CAS 5842-07-9);
13. 3-kinoklidinool (CAS 1619-34-7);
14. kaaliumfluoriid (CAS 7789-23-3);
15. 2-kloroetanool (CAS 107-07-3);
16. dimetüülamiin (CAS 124-40-3);
17. dietüületüülfosfonaat (CAS 78-38-6);
18. dietüül N,N-dimetüülfosforamidaat (CAS 2404-03-7);
19. dietüülfosfit (CAS 762-04-9);
20. dimetüülamiinhüdrokloriid (CAS 506-59-2);
21. etüülfosfinüüldikloriid (CAS 1498-40-4);
22. etüülfosfonüüldikloriid (CAS 1066-50-8);
23. VT SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI etüülfosfonüüldifluoriidi (CAS 753-98-0) kohta;
24. vesinikfluoriid (CAS 7664-39-3);
25. metüülbensilaat (CAS 76-89-1);

1C350 jätkub

26. metüülfosfinüüldikloriid (CAS 676-83-5);
27. N,N-diisopropüül-β-aminoetanool (CAS 96-80-0);
28. pinakolüülalkohol (CAS 464-07-3);
29. VT SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI O-etüül-O-2-
diisopropüülaminoetüülmetüülfosfoniidi (QL) (CAS 57856-11-8) kohta;
30. trietüülfosfit (CAS 122-52-1);
31. arseentrikloriid (CAS 7784-34-1);
32. bensüülhape (CAS 76-93-7);
33. dietüülmetüülfosfoniit (CAS 15715-41-0);
34. dimetüületüülfosfonaat (CAS 6163-75-3);
35. etüülfosfinüüldifluoriid (CAS 430-78-4);
36. metüülfosfinüüldifluoriid (CAS 753-59-3);
37. 3-kinuklidoon (CAS 3731-38-2);
38. fosforpentakloriid (CAS 10026-13-8);
39. pinakoloon (CAS 75-97-8);
40. kaaliumtsüaniid (CAS 151-50-8);
41. kaaliumbifluoriid (CAS 7789-29-9);
42. ammooniumvesinikfluoriid või ammooniumbifluoriid (CAS 1341-49-7);
43. naatriumfluoriid (CAS 7681-49-4);
44. naatriumbifluoriid (CAS 1333-83-1);
45. naatriumtsüaniid (CAS 143-33-9);
46. trietanoolamiin, (CAS 102-71-6)
47. fosforpentasulfiid (CAS 1314-80-3);
48. diisopropüülamiin (CAS 108-18-9);
49. dietüülaminoetanool (CAS 100-37-8)

50. naatriumsulfiid (CAS 1313-82-2);
51. väävelmonokloriid (CAS 10025-67-9);
52. vääveldikloriid (CAS 10545-99-0);
53. trietanoolamiinhüdrokloriid (CAS 637-39-8);
54. N,N-diisopropüül-β-aminoetüülkloriidhüdrokloriid (CAS 4261-68-1);
55. metüülfosfoonhape (CAS 993-13-5);
56. dietüülmetüülfosfonaat (CAS 683-08-9);
57. N,N-dimetüülaminofosforüüldikloriid (CAS 677-43-0);
58. triisopropüülfosfit (CAS 116-17-6);
59. etüüldietanoolamiin (CAS 139-87-7);
60. O,O-dietüülfosforotioaat (CAS 2465-65-8);
61. O,O-dietüülfosforoditioaat (298-06-6);
62. naatriumheksafluorosilikaat (CAS 16893-85-9);
63. metüülfosfonotiodikloriid (CAS 676-98-2);
64. dietüülamiin (CAS 109-89-7);
65. N,N-diisopropüülaminoetaantioolhüdrokloriid (CAS 41480-75-5).

Märkus 1. "Keemiarelvade konventsiooniga mitteühinenud riikidesse" ekspordimisel ei hõlma punkt 1C350 keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punkti 1C350 alapunktides 1, 3, 5, 11, 12, 13, 17, 18, 21, 22, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 54, 55, 56, 57, 63 ja 65 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 10 massiprotsendi.

Märkus 2. "Keemiarelvade konventsiooniga ühinenud riikidesse" ekspordimisel ei hõlma punkt 1C350 keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punkti 1C350 alapunktides 1, 3, 5, 11, 12, 13, 17, 18, 21, 22, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 54, 55, 56, 57, 63 ja 65 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

Märkus 3. Punkt 1C350 ei hõlma keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punkti 1C350 alapunktides 2, 6, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 19, 20, 24, 25, 30, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 58, 59, 60, 61, 62 ja 64 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

Märkus 4. Punkt 1C350 ei hõlma tarbekaupadena määratletavaid tooteid, mis on pakendatud jaemüügiks isiklikuks kasutamiseks või pakendatud üksikisikule kasutamiseks.

1C351 Inimeste ja loomsed patogeenid ja toksiidid:

- a. viirused, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, kaasa arvatud elusmaterjalid, mis on teadlikult nakatatud (inokuleeritud) või saastatud järgmiste kultuuridega:
1. hobuste Aafrika katku viirus;
 2. sigade Aafrika katku viirus;
 3. Andide viirus;
 4. lindude gripiviirus, mis on:
 - a. kirjeldamata või
 - b. määratletud direktiivi 2005/94/EÜ I lisa punktis 2 (ELT L 10 14.1.2006, lk 16) kui suure patogeensusega viirused:
 1. A-tüüpi viirused, mille intravenoosse patogeensuse indeks (IVPI) kuuenädalastel tibudel on suurem kui 1,2, või
 2. alatüüpide H5 või H7 A-tüüpi viirused, mille mitmealuseliste aminohapete genoomijärjestuse kood hemaglutiniini molekuli löikepiirkonnas on sarnane HPAI viiruse puhul täheldatuga, mis näitab, et peremeesorganismis üldlevinud proteaas saab hemaglutiniini molekuli läbi lõigata;
 5. lammaste katarraalse palaviku viirus;
 6. Chapare viirus;
 7. Chikungunya viirus;
 8. Choclo viirus;
 9. Krimmi-Kongo hemorraagilise palaviku viirus;
 10. ei kasutata;
 11. Dobrava-Belgradi viirus;
 12. hobuste ida entsefalomüeliidi viirus;
 13. Ebola viirus: kõik Ebola perekonda kuuluvad viirused;
 14. Newcastle'i haiguse viirus;
 15. kitsede rõugete viirus;
 16. Guanarito viirus;
 17. Hantaani viirus;
 18. Hendra viirus (hobuste leetriviirus);
 19. SuHV1 (Ebamarutaudi viirus; Aujeszky tõbi)

20. Klassikaline sigade katku viirus
21. jaapani entsefaliidi viirus;
22. Junini viirus;
23. Kyasanuri metsa haiguse viirus;
24. Laguna Negra viirus;
25. Lassa palaviku viirus;
26. lammaste flaviviirus;
27. Lujo viirus;
28. veiste nodulaarse dermatiidi viirus;
29. lümfotsütaarse koriomeningiidi viirus;
30. Machupo viirus;
31. Marburgi viirus: kõik Marburgi viiruse perekonda kuuluvad viirused;
32. Ahvide rõugeviirus;
33. Murray Valley entsefaliidi viirus;
34. Newcastle'i haiguse viirus;
35. Nipah' viirus;
36. Omski hemorraagilise palaviku viirus;
37. Oropouche'i viirus;
38. väikemäletsejaliste katku viirus;
39. sigade vesikulaarhaiguse viirus;
40. Powassani viirus;
41. marutaudi viirus ja kõik teised lüssaviiruse perekonda kuuluvad viirused;
42. Rifti oru palaviku viirus;
43. veisekatku viirus;
44. Rocio viirus;
45. Sabia viirus;
46. Seouli viirus;
47. lammaste rõugeviirus;
48. Sin Nombre viirus;
49. St. Louis'i entsefaliidi viirus;
50. sigade Tescheni haiguse viirus;

51. puukentsefaliidi viirus (Kaug-Ida alatüüp);
 52. variolaviirus;
 53. Venetsueela hobuste entsefalomüeliidi viirus;
 54. vesikulaarse stomatiidi viirus;
 55. lääne hobuste entsefalomüeliidi viirus;
 56. kollapalaviku viirus.
 57. Ägedat raskekujulist respiratoorset sündroomi põhjustav koroonaviirus (SARS-i viirus);
 58. taastatud 1918. aasta gripiviirus;
- b. ei kasutata;
- c. bakterid, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, kaasa arvatud elusmaterjalid, mis on teadlikult nakatatud (inokuleeritud) või saastatud järgmiste kultuuridega:
1. *Bacillus anthracis*;
 2. *Brucella abortus*;
 3. *Brucella melitensis*;
 4. *Brucella suis*;
 5. *Burkholderia mallei* (*Pseudomonas mallei*);
 6. *Burkholderia pseudomallei* (*Pseudomonas pseudomallei*);
 7. *Chlamydia psittaci* (*Chlamydophila psittaci*);
 8. *Clostridium argentinense* (varem tuntud kui G-tüüpi *Clostridium botulinum*), botuliini neurotoksiine tootvad tüved;
 9. *Clostridium baratii*, botuliini neurotoksiine tootvad tüved;
 10. *Clostridium botulinum*;
 11. *Clostridium butyricum*, botuliini neurotoksiine tootvad tüved;
 12. *Clostridium perfringens*, epsilontoksiini produtseerivad tüübid;
 13. *Coxiella burnetii*;
 14. *Francisella tularensis*;
 15. *Mycoplasma capricolum*, alamliik capripneumoniae (tüvi F38);
 16. *Mycoplasma mycoides*, alamliik mükoidid SC (väike koloonia);
 17. *Rickettsia prowazekii*;
 18. *Salmonella enterica* alamliik enterica serovar Typhi (*Salmonella typhi*);
 19. Shiga toksiini produtseeriv serogruppidesse O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 kuuluv *Escherichia coli* (STEC) bakter ja teised shiga toksiini produtseerivad serogrupid;
Märkus.
Shiga toksiini tootev Escherichia (EHEC coli (STEC) hõlmab muu hulgas enterohemorraagilist E.coli), verotoksiini tootev E.coli (VTEC) või verotsütotoksiini tootev E.coli (VTEC).
 20. *Shigella dysenteriae*;
 21. *Vibrio cholerae*;
 22. *Yersinia pestis*;

d. toksiinid ja nende alamrühmad:

1. botulismitoksiinid;
2. *Clostridium perfringens* alfa, beeta 1, beeta 2, epsilon ja ioota toksiinid;
3. konotoksiinid;
4. ritsiin;
5. saksitoksiin;
6. shiga toksiinid (shigalaadsed toksiinid, verotoksiinid ja verotsütotoksiinid)
7. *Staphylococcus aureus*'e enterotoksiinid, hemolüsiinifatoksiin ja toksilise šoki sündroomi toksiin (enne tuntud kui *Staphylococcus enterotoxin F*);
8. tetradotoksiin;
9. ei kasutata;
10. mikrotsüstiinid (*Cyanginosins*);
11. aflatoksiinid;
12. abriin;
13. kooleratoksiin;
14. diatsetoksisksirpenool;
15. T-2 toksiin;
16. HT-2 toksiin;
17. modeksiin;
18. volkensiin;
19. viskumiin (*Viscum album*'i lektiin 1);

Märkus. Punkt 1C351.d ei hõlma botulismitoksiini või konotoksiini sellise toote vormis, mis vastab kõikidele järgmistele kriteeriumidele:

1. on farmatseutilised formulatsioonid, mis on ette nähtud inimeste raviks;
2. on eelnevalt pakendatud turustamiseks meditsiinitoodetena;
3. on riigi ametiasutuse poolt lubatud turustamiseks meditsiinitoodetena.

1C351 jätkub

- e. Seened, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, kaasa arvatud elusmaterjalid, mis on teadlikult nakatunud (inokuleeritud) või saastatud järgmiste kultuuridega:

1. *Coccidioides immitis*;
2. *Coccidioides posadasii*.

Märkus. Punkt 1C351 ei hõlma vaktsiine ja immunotoksiine.

1C353 Geneetilised elemendid ja geneetiliselt muundatud organismid:

- a. mis tahes geneetiliselt muundatud organism, mis sisaldab, või mis tahes geneetiline element, millega kodeeritakse vähemalt üht järgmistest:
1. geen või geenid, mis on omane/omased vähemalt ühele punktis 1C351.a. või 1C354.a. nimetatud viirusele;
 2. geen või geenid, mis on omane/omased punktis 1C351.c. või 1C354.b. nimetatud bakteritele või punktis 1C351.e. või 1C354.c. nimetatud seentele ja mis:
 - a. on ise või mille transkribeeritud või transleeritud produktid on oluliselt ohtlikud ohtu inimeste, loomade või taimede tervisele või
 - b. võib/võivad tekitada või suurendada patogeensust või või
 3. on punktis 1C351.d nimetatud mis tahes toksiinid või nende toksiinide alamühikud.
- b. ei kasutata.

Tehnilised märkused.

1. Geneetiliselt muundatud organismid kujutavad endast organisme, kelle nukleiinhappe järjestused on koostatud või neid on muudetud tahtliku molekulaarse manipulatsiooni teel.
2. Geneetilised elemendid hõlmavad muu hulgas geneetiliselt muundatud või muundamata, täielikult või osaliselt keemiliselt sünteesitud kromosoomi, genoomi, plasmide, transposoone, vektoreid ja taastatavaid nukleiinhappe fragmente sisaldavaid inaktiveeritud organisme. Geneetiliste elementide kontrolli puhul loetakse inaktiveeritud organismi, viiruse või proovi nukleiinhapped taastatavaks juhul, kui materjali inaktiveerimine ja prepareerimine on mõeldud nukleiinhapete isoleerimise, puhastamise, võimendamise, avastamise või tuvastamise hõlbustamiseks või aitab sellele kaasa.
3. Patogeensuse tekitamine või suurendamine on defineeritud olukorrana, milles nukleiinhappejärjestus(t)e lisamine või integreerimine tõenäoliselt tekitab retsipientorganismile võime seda tahtlikult kasutada haiguse või surma põhjustamiseks või suurendab seda võimet. See võib hõlmata muudatusi muu hulgas järgmises: virulentsus, edasikanduvus, stabiilsus, nakatumise tee, peremeesorganismid, korratavus, võime vältida peremeesorganismi immuunsust või see alla suruda, vastupanuvõime meditsiinilistele vastumeetmetele või avastatavus.

Märkus. Punkt 1C353 ei hõlma shiga toksiini produtseeriva serogruppidesse O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 kuuluva *Escherichia coli* (STEC) bakteri ja teiste shiga toksiini produtseerivate serogruppide nukleiinhappejärjestusi, välja arvatud need geneetilised elemendid, mis kodeerivad shiga toksiini või selle allühikuid.

1C354 Taimpatogeenid:

- a. viirused, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, kaasa arvatud elusmaterjalid, mis on teadlikult nakatatud (inokuleeritud) või saastatud järgmiste kultuuridega:
 1. Andide kartuli varjatud viirus (Andide kartuli varjatud tümoviirus);
 2. kartuli värtnaviroid;
- b. bakterid, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, mis on teadlikult nakatatud (inokuleeritud) või saastatud järgmiste kultuuridega:
 1. *Xanthomonas albilineans*;
 2. *Xanthomonas axonopodis* pv. *citri* (*Xanthomonas campestris* pv. *citri* A) [*Xanthomonas campestris* pv. *citri*];
 3. *Xanthomonas oryzae* pv. *oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv. *oryzae*);
 4. *Clavibacter michiganensis* subsp. *sepedonicus* (*Corynebacterium michiganensis* subsp. *sepedonicum* või *Corynebacterium sepedonicum*);
 5. *Ralstonia solanacearum*, rass 3, biotüüp 2;
- c. seened, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, mis on teadlikult nakatatud (inokuleeritud) või saastatud järgmiste kultuuridega:
 1. *Colletotrichum kahawae* (*Colletotrichum coffeanum* var. *virulans*);
 2. *Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*);
 3. *Microcyclus ulei* (sünonüüm: *Dothidella ulei*);
 4. *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *graminis* / *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *stakmanii* (*Puccinia graminis* [sünonüüm *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*]);
 5. *Puccinia striiformis* (sünonüüm: *Puccinia glumarum*);
 6. *Magnaporthe oryzae* (*Pyricularia oryzae*);
 7. *Peronosclerospora philippinensis* (*Peronosclerospora sacchari*);
 8. *Sclerophthora rayssiae* var. *zeae*;
 9. *Synchytrium endobioticum*;
 10. *Tilletia indica*;
 11. *Thecaphora solani*.

1C450 Mürkkemikaalid ja nende lähteained ning üht või mitut nimetatud kemikaali sisaldavad keemilised segud:

N.B. VT KA PUNKTID 1C350, 1C351.d. JA SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRJA

a. Mürkkemikaalid:

1. Amiton: O,O-dietüül-S-[2-(dietüülamino)etüül]fosfortiolaat (CAS 78-53-5) ja vastavad alküülitud või protoneeritud soolad;
2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluoro-2-(trifluorometüül)-1-propeen (CAS 382-21-8);
3. VT SÕJALISTE KAUPADE NIMEKIRI BZ KOHTA: 3-kinuklindinüülbensülaat (CAS 6581-06-2);
4. fosgeen: metüülfosfonotiodikloriid (CAS 75-44-5);
5. karbonüüldikloriid (CAS 75-44-5);
6. vesiniktsüaniid (CAS 74-90-8);
7. kloropikriin: trikloronitrometaan (CAS 76-06-2);

Märkus 1. "Keemiarelvade konventsiooniga ühinemata riikidesse" eksportimisel ei hõlmata punktiga 1C450 "keemilisi segusid", mis sisaldavad üht või mitut punktides 1C450.a.1 ja 1C450.a.2 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 1 massiprotsendi.

Märkus 2. Keemiarelvade konventsiooniga ühinenud riikidesse eksportimisel ei hõlma punkt 1C450 keemilisi segusid, mis sisaldavad vähemalt üht 1C450.a.1 ja 1C450.a.2 nimetatud kemikaalidest ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

Märkus 3. Punkt 1C450 ei hõlma keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punktides 1C450.a.4, 1C450.a.5, 1C450.a.6 ja 1C450.a.7 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

Märkus 4. Punkt 1C450 ei hõlma tarbekaupadena määratletavaid tooteid, mis on pakendatud jaemüügiks isiklikuks kasutamiseks või pakendatud üksikisikule kasutamiseks.

b. mürkkemikaalide lähteained:

1. kemikaalid, välja arvatud sõjaliste kaupade nimekirjas või punktis 1C350 nimetatud, mis sisaldavad fosforiaatomit, millega on seotud üks (normaal- või iso-) metüül-, etüül- või propüülrühm, kuid mitte muid süsinikuaatomeid;

Märkus. Punkt 1C450.b.1 ei hõlma järgmist: fonofoss: O-etüül-S-fenüületüülfosfoontiolotionaat (CAS 944-22-9);

2. N,N-dialküül[metüül, etüül, n-propüül- või isopropüül]-fosforamiiddihaliidid, muud kui N,N-dimetüülaminofosforüüldikloriid;

Märkus. Vt punkt 1C350.57 N,N-dimetüülaminofosforüül-dikloriidi kohta.

3. dialküül[metüül, etüül, n-propüül- või isopropüül]-N,N-dialküül[metüül, etüül, n-propüül- või isopropüül]-fosforamidaadid, muud kui punktis 1C350 nimetatud dietüül-N,N-dimetüülfosforamidaat;

4. N,N-dialküül [metüül, etüül, n-propüül- või isopropüül]aminoetüül-2-kloriidid ja vastavad protoneeritud soolad, muud kui punktis 1C350 nimetatud N,N-diisopropüül-β-aminoetüülkloriid või N,N-diisopropüül-β-aminoetüülkloriidhüdrokloriid;

5. N,N-dialküül-[metüül, etüül, n-propüül- või isopropüül]aminoetaan-2-oolid ja vastavad protoneeritud soolad, muud kui punktis 1C350 nimetatud N,N-diisopropüül-β-aminoetaanool (CAS 96-80-0) ja N,N-dietüülaminoetaanool (CAS 100-37-8).

Märkus. Punkt 1C450.b.5 ei hõlma järgmist:

- a. N,N-dimetüülaminoetaanool (CAS 108-01-0) ja vastavad protoneeritud soolad;
- b. N,N-dietüülaminoetaanooli protoneeritud soolad (CAS 100-37-8);

Punkt 1C450.b. jätkub

6. N,N-dialküül-[metüül, etüül, n-propüül- või isopropüül]aminoetaan-2-tioolid ja vastavad protoneeritud soolad, muud kui punktis 1C350 nimetatud N,N-diisopropüül-β-aminoetaantiool (CAS 5842-07-9) ja N,N-diisopropüülaminoetaantioolvesinikkloriid (CAS 41480-75-5).
7. vt punkt 1C350 etüüldietanoolamiini kohta (CAS 139-87-7);
8. metüüldietanoolamiin (CAS 105-59-9);

Märkus 1. Keemiarelvade konventsiooniga mitteühinenud riikidesse eksportimisel ei hõlma punkt 1C450 keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punktides 1C450.b.1, 1C450.b.2, 1C450.b.3, 1C450.b.4, 1C450.b.5 ja 1C450.b.6 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 10 massiprotsendi.

Märkus 2. Keemiarelvade konventsiooniga ühinenud riikidesse eksportimisel ei hõlma punkt 1C450 keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punktides 1C450.b.1, 1C450.b.2, 1C450.b.3, 1C450.b.4, 1C450.b.5 ja 1C450.b.6 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

Märkus 3. Punkt 1C450 ei hõlma keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punktis 1C450.b.8 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

Märkus 4. Punkt 1C450 ei hõlma tarbekaupadena määratletavaid tooteid, mis on pakendatud jaemüügiks isiklikuks kasutamiseks või pakendatud üksikisikule kasutamiseks.

1D Tarkvara

- 1D001 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktides 1B001–1B003 nimetatud seadmete arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.
- 1D002 Tarkvara, mis on ette nähtud orgaanilise, metallilise või süsinikpõhiainega laminaatide või komposiitide väljatöötamiseks.
- 1D003 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud selleks, et seadmed saaksid täita punktis 1A004.c või 1A004.d nimetatud seadmete funktsioone.
- 1D101 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 1B101, 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 või 1B119 nimetatud kaupade käitamiseks või hooldamiseks.
- 1D103 Tarkvara, mis on spetsiaalselt ette nähtud selliste vähendatud märgatavusega signaalide analüüsiks nagu radarikiirte tagasipeegeldumine, ultraviolet-/infrapuna- või akustilised signaalid.
- 1D201 Tarkvara, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 1B201 nimetatud kaupade kasutamiseks.

1E Tehnoloogia

1E001 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktides 1A002–1A005, 1A006.b, 1A007, 1B või 1C nimetatud seadmete või materjalide väljatöötamiseks või tootmiseks.

1E002 Järgmine muu tehnoloogia:

- a. tehnoloogia polübensotiasoolide või polübensoksasoolide väljatöötamiseks või tootmiseks;
- b. tehnoloogia selliste fluoroelastomeerühendite väljatöötamiseks või tootmiseks, mis sisaldavad vähemalt ühte vinüüleetermonomeeri;
- c. tehnoloogia järgmiste keraamiliste pulbrite või mittekomposiitsete keraamiliste materjalide projekteerimiseks või tootmiseks:
 1. keraamilised pulbrid, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. nende koostis on üks järgmistest:
 1. tsirkooniumi liht- või kompleksoksiidid ja räni või alumiiniumi kompleksoksiidid;
 2. boori lihtnitriidid (kuubilise võrega kristallide kujul);
 3. räni või boori liht- või komplekskarbiidid või
 4. räni liht- või kompleksnitriidid;
 - b. need sisaldavad mis tahes järgmist metalliliste lisandite koguhulkadest (välja arvatud spetsiaalselt lisatavad):
 1. vähem kui 1 000 miljondikku lihtoksiidide või karbiidide korral või
 2. vähem kui 5 000 miljondikku kompleksühendite või lihtnitriidide korral ning

- c. need on vähemalt üks järgmistest:
1. tsirkooniumoksiid (CAS 1314-23-4), mille keskmine osakeste suurus ei ületa 1 µm ja mille puhul kuni 10 % osakestest on suuremad kui 5 µm; või
 2. muud keraamilised pulbrid, mille keskmine osakeste suurus ei ületa 5 µm ja mille puhul kuni 10 % osakestest on suuremad kui 10 µm,
2. mittekomposiitsed keraamilised materjalid, mis on valmistatud punktis 1E002.c.1 nimetatud materjalidest.

Märkus. Punkt 1E002.c.2 ei hõlma tehnoloogiat abrasiivide kavandamiseks või tootmiseks.

- d. ei kasutata;
- e. tehnoloogia punktis 1C001 nimetatud materjalide installeerimiseks, hooldamiseks või parandamiseks;
- f. tehnoloogia punktis 1A002 või 1C007.c nimetatud komposiitstruktuuride, -laminaatide või -materjalide parandamiseks.

Märkus. Punkt 1E002.f ei hõlma tehnoloogiat, mida kirjeldatakse õhusõidukivalmistaja käsiraamatus ja mida kasutatakse tsiviilõhusõidukite osade remondiks süsinikkiud- ja -niitmaterjalide ning epoksüvaikudega.

1E002 jätkub

g. andmebaasid, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud selleks, et seadmed saaksid täita punktis 1A004.c või 1A004.d nimetatud seadmete funktsioone.

1E101 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktides 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, 1B115–1B119, 1C001, 1C101, 1C107, 1C111–1C118, 1D101 või 1D103 nimetatud kaupade kasutamiseks.

1E102 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktides 1D001, 1D101 või 1D103 nimetatud tarkvara arenduseks.

1E103 Tehnoloogia temperatuuri, rõhu või atmosfääri reguleerimiseks autoklaavides või hüdroklaavides komposiitide või osaliselt töödeldud komposiitide tootmisel.

1E104 Tehnoloogia pürolüüsi teel materjalide tootmiseks valuvormil, spindlil või muul alusel lähtegaasidest, mis lagunevad temperatuurivahemikus 1 573 K (1 300 °C) kuni 3 173 K (2 900 °C) ja rõhul 130 Pa kuni 20 kPa.

Märkus. Punkt 1E104 hõlmab lähtegaaside valmistamise tehnoloogiat, vooluhulkasid ja protsessi juhtimise programmi ning näitajaid.

1E201 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktides 1A002, 1A007, 1A202, 1A225–1A227, 1B201, 1B225–1B234, 1C002.b.3 või 1C002.b.4, 1C010.b, 1C202, 1C210, 1C216, 1C225–1C241 või 1D201 nimetatud kaupade kasutamiseks.

1E202 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktides 1A007, 1A202 või 1A225–1A227 nimetatud kaupade arendamiseks või tootmiseks.

1E203 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 1D201 nimetatud tarkvara arendamiseks.