

Bruselj, 11. oktober 2018  
(OR. en)

---

---

**Medinstitucionalna zadeva:  
2009/0428(COD)**

---

---

13064/18  
ADD 3

COMER 93  
CFSP/PESC 942  
CONOP 91  
ECO 82  
UD 237  
COARM 269  
DELA CT 136

### **SPREMNI DOPIS**

---

|                |   |
|----------------|---|
| Pošiljatelj:   | za generalnega sekretarja Evropske komisije:<br>direktor Jordi AYET PUIGARNAU   |
| Datum prejema: | 11. oktober 2018  |
| Prejemnik:     | generalni sekretar Sveta Evropske unije Jeppe TRANHOLM-MIKKELSEN  |
| Št. dok. Kom.: | C(2018) 6511 final Annex 1 Part 3/11  |
| Zadeva:        | PRILOGA k delegirani uredbi Komisije o spremembi Uredbe Sveta (ES) št. 428/2009 o vzpostavitvi režima Skupnosti za nadzor izvoza, prenosa, posredovanja in tranzita blaga z dvojno rabo |

---

V prilogi vam pošiljamo dokument C(2018) 6511 final Annex 1 Part 3/11.

---

Priloga: C(2018) 6511 final Annex 1 Part 3/11



Bruselj, 10.10.2018  
C(2018) 6511 final

ANNEX 1 – PART 3/11

## **PRILOGA**

**k**

**delegirani uredbi Komisije**

**o spremembi Uredbe Sveta (ES) št. 428/2009 o vzpostavitvi režima Skupnosti  
za nadzor izvoza, prenosa, posredovanja in tranzita blaga z dvojno rabo**

## PRILOGA I (DEL III – Skupina 1)

### SKUPINA 1 – POSEBNI MATERIALI IN Z NJIMI POVEZANA OPREMA

#### 1A Sistemi, oprema in komponente

1A001 Komponente, izdelane iz spojin s fluoridom:

- a. sifoni, tesnila, tesnilne mase ali opne za gorivo, posebej izdelani za „zrakoplove“ ali vesoljsko rabo, izdelani iz več kot 50 % katerega koli od materialov, naštetih v točkah 1C009(b) ali 1C009(c);
- b. se ne uporablja;
- c. se ne uporablja;

1A002 „Kompozitne“ strukture ali laminati:

*Opomba:* GLEJ TUDI 1A202, 9A010 IN 9A110;

- a. izdelani iz česar koli od naslednjega:
  1. organske „matrike“ in „vlaknenih ali nitastih materialov“, določenih v točki 1C010(c) ali 1C010(d), ali
  2. prepregov ali predoblik, določenih v točki 1C010(e);
- b. izdelani iz kovinske ali ogljikove „matrike“ in česar koli od naslednjega:
  1. ogljikovih „vlaknenih ali nitastih materialov“ s:
    - a. „specifičnim modulom“, večjim od  $10,15 \times 10^6$  m, in
    - b. „specifično natezno trdnostjo“, večjo od  $17,7 \times 10^4$  m, ali
  2. materialov, ki so določeni v točki 1C010(c).

1A002 nadaljevanje

Opomba 1: predmet nadzora v točki 1A002 niso „kompozitne“ strukture ali laminati, ki so izdelani iz ogljikovih „vlaknenih ali nitastih materialov“, impregniranih z epoksi smolo, in ki so namenjeni za popravilo delov „civilnih zrakoplovov“ ali laminatov, katerih:

- a. površina ne presega  $1\text{ m}^2$
- b. dolžina ne presega  $2,5\text{ m}$  in
- c. širina presega  $15\text{ mm}$ .

Opomba 2: predmet nadzora v točki 1A002 niso polizdelki, ki so posebej izdelani za predmete za civilno uporabo:

- a. za športne izdelke;
- b. za avtomobilsko industrijo;
- c. za industrijo obdelovalnih strojev;
- d. za uporabo v medicini.

Opomba 3: predmet nadzora v točki 1A002(b)(1) niso polizdelki, ki vsebujejo največ dve dimenziji prepletenih filamentov in so posebej izdelani za naslednjo uporabo:

- a. peči za tempranje kovin;
- b. oprema za izdelavo silikonskih kosov.

Opomba 4: predmet nadzora v točki 1A002 niso končni izdelki, ki so posebej izdelani za določeno aplikacijo.

1A003 Proizvajalci „netaljivih“ aromatskih poliamidov v obliki filma, listov, trakov ali pasov, ki imajo katero koli od naslednjih značilnosti:

- a. debelina več kot  $0,254\text{ mm}$  ali
- b. so prekriti ali laminirani z ogljikom, grafitom, kovinami ali magnetnimi snovmi.

Opomba: predmet nadzora v točki 1A003 niso proizvodi, ki so prevlečeni ali laminirani z bakrom in ki so izdelani za proizvodnjo plošč elektronskih tiskanih vezij.

Opomba: za vse oblike „taljivih“ aromatskih poliamidov glej točko 1C008(a)(3).

1A004 Zaščitna in opozorilna oprema in sestavni deli, ki niso posebej izdelani za vojaške namene:

Opomba: GLEJ TUDI NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA, TOČKI 2B351 IN 2B352.

1A004 nadaljevanje

- a. obrazne maske, filtri in oprema za dekontaminacijo, posebej izdelana ali prirejena za zaščito pred naslednjimi, skupaj s posebej zanje izdelanimi komponentami:

Opomba: točka 1A004(a) vključuje respiratorje s filtriranjem zraka (PAPR), ki so izdelani ali prirejani za zaščito pred sredstvi ali materiali iz točke 1A004(a).

Tehnična opomba:

v točki 1A004(a):

1. so vse obrazne maske znane tudi kot plinske maske;
2. filtri vključujejo filtrirne vložke.
  1. „biološkimi agensi“;
  2. „radioaktivnimi snovmi“;
  3. kemičnimi bojnimi sredstvi (CW) ali
  4. „agensi za obvladovanje nemirov“, vključno z:
    - a. bromo(fenil)acetonitril (CA) (CAS 5798-79-8);
    - b. [(2-klorofenil)metilen]malononitril (CS) (CAS 2698-41-1);
    - c. 2-kloroacetofenon (CN) (CAS 532-27-4);
    - d. dibenz-(b, f)-1,4-oksazefin, (CR) (CAS 257-07-8);
    - e. 10-kloro-5,10-dihidrofenarsazin (DM) (CAS 578-94-9);
    - f. N-nonanoilmorfolin (MPA) (CAS 5299-64-9);

- b. zaščitna oblačila, rokavice in čevlji, posebej izdelani ali prirejeni za zaščito pred:
  - 1. „biološkimi agensi“;
  - 2. „radioaktivnimi snovmi“ ali
  - 3. kemičnimi bojnimi sredstvi (CW);
- c. opozorilni sistemi, posebej izdelani ali prirejeni za odkrivanje ali prepoznavanje naslednjega, skupaj s posebej zanje izdelanimi sestavnimi deli:
  - 1. „biološki agensi“;
  - 2. „radioaktivne snovi“ ali
  - 3. kemična bojna sredstva.
- d. elektronska oprema za avtomatsko odkrivanje ali določanje prisotnosti ostankov „eksplozivov“ in uporabo tehnik „izsleditve delcev“ (npr. površinske zvočnovalovne naprave, spektrometrija mobilnosti ionov, diferenčna spektrometrija mobilnosti, masna spektrometrija).

Tehnična opomba:

„Izsleditev delcev“ je opredeljena kot sposobnost izsleditev manj kot 1 ppm pare ali 1 mg trdne snovi ali tekočine.

Opomba 1: predmet nadzora v točki 1A004(d) ni oprema, izdelana posebej za laboratorijsko rabo.

Opomba 2: predmet nadzora v točki 1A004(d) niso varnostne kontrolne točke za prehod skozi brez stika.

Opomba: predmet nadzora v točki 1A004 niso:

- a. dozimetri za merjenje sevanja za osebno rabo;
- b. oprema za zdravje in varnosti pri delu, katere funkcija ali konstrukcija jo omejuje na zaščito proti tveganjem, značilnim za varnost v stanovanjskih naseljih in civilno industrijo, vključno z:
  - 1. rudarstvom,
  - 2. kamnoseštvo,
  - 3. kmetijstvom,
  - 4. farmacevtsko industrijo,
  - 5. medicino,
  - 6. veterino,
  - 7. okoljem,
  - 8. ravnanjem z odpadki;
  - 9. prehransko industrijo.

Tehnične opombe:

1. *Točka 1A004 zajema opremo in komponente, ki so bile določene za odkrivanje ,radioaktivnih snovi', ,bioloških agensov', ,kemičnih bojnih sredstev', ,simulantov' ali ,agensov za obvladovanje nemirov' ali za zaščito proti tem snovem, oziroma so uspešno prestale testiranje glede na nacionalne standarde ali so se kako drugače izkazale za učinkovite, čeprav se takšna oprema in komponente uporabljajo v civilnih industrijskih panogah kot so rudarstvo, kamnolomi, kmetijstvo, farmacevtska industrija, medicina, veterinarstvo, okoljska industrija, ravnanje z odpadki ali živilska industrija.*
2. *,Simulant' je snov ali material, ki se pri usposabljanju, raziskavah, testiranju ali vrednotenju uporablja namesto (kemičnega ali biološkega) toksičnega agensa.*
3. *V točki 1A004 so ,radioaktivne snovi' tiste, ki so izbrane ali spremenjene za povečanje njihove učinkovitosti pri povzročanju smrtnih primerov med ljudmi in živalmi, škode na opremi ali pridelkih oziroma v okolju.*

1A005 Neprebojni jopiči in njihovi sestavni deli:

*Opomba:* GLEJ TUDI NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA.

- a. mehki neprebojni jopiči, ki ne ustrezajo vojaškemu standardom ali specifikacijam ali njim odgovarjajočim zahtevam, in posebej zanje izdelani sestavni deli;
- b. trde zaščitne plošče za neprebojne jopiče, ki zagotavljajo balistično zaščito stopnje IIIA ali manj (NIJ 0101.06, julij 2008) ali enakovrednega nacionalnega standarda.

*Opomba:* za „vlaknene ali nitaste materiale“, ki se uporabljajo za proizvodnjo neprebojnih jopičev, glej točko 1C010.

*Opomba 1:* predmet nadzora v točki 1A005 niso neprebojni jopiči, če so namenjeni za osebno varnost njihovih uporabnikov.

*Opomba 2:* predmet nadzora v točki 1A005 niso neprebojni jopiči, namenjeni za frontalno zaščito pred drobci in udarnimi valovi eksplozivnih naprav nevojaškega izvora.

*Opomba 3:* predmet nadzora v točki 1A005 niso neprebojni jopiči, namenjeni samo za zaščito pred urezninami, vbodninami ter poškodbami z iglo ali topim predmetom.

1A006 Oprema, posebej izdelana za uničenje improviziranih eksplozivnih naprav, navedenih v nadaljevanju, ter posebej zanje izdelane komponente:

*Opomba:* GLEJ TUDI NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA.

- a. vozila, ki so daljinsko upravljana;
- b. „motilci“.

*Tehnična opomba:*

„Motilci“ so naprave, posebej izdelane za onesposobitev eksplozivne naprave z izstrelitvijo tekočega, trdnega ali razpršenega (zrnatega) projektila.

*Opomba:* predmet nadzora v točki 1A006 ni oprema, kadar ta spremlja operaterja te opreme.

1A007 Oprema in naprave, posebej izdelane za električno proženje polnjenj in naprav, ki vsebujejo energetske materiale:

Opomba: GLEJ TUDI NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA, TOČKI 3A229 IN 3A232.

- a. vžigalniki za detonatorje, ki so izdelani za proženje eksplozivnih detonatorjev, določenih v točki 1A007(b).
- b. električno proženi eksplozivni detonatorji:
  1. eksplozivni mostič (EB);
  2. eksplozivna mostična žica (EBW);
  3. bliskoviti vžigalnik (slapper);
  4. eksplozivni folijski vžigalnik (EFI).

Tehnični opombi:

1. Namesto izraza *detonator* se včasih uporablja izraz *vžigalnik* (v angleškem jeziku: *initiator* oziroma *ignitor*).
2. Za namene točke 1A007(b) v njej navedeni detonatorji izkoriščajo majhen električni vodnik (mostič, žico za premoščanje ali folijo), ki se eksplozivno upari, ko skozi steče hiter visokotokovni električni impulz. V vseh vrstah detonatorjev, razen bliskovitih vžigalnikov, sproži kemično detonacijo eksplozivni vodnik, ko pride v stik z močno eksplozivnim materialom, kot je na primer PETN (pentaeritritol-tetranitrat). Posebno udarjalo povzroči pri bliskovitih detonatorjih eksplozivno uparjanje električnega vodnika, ko udari na eksploziv in s tem povzroči kemično detonacijo. V nekaterih primerih požene navedeno udarjalo magnetna sila. Izraz eksplozivni folijski vžigalnik se lahko nanaša na mostični vžigalnik ali na bliskoviti vžigalnik.

- 1A008 Naboji, naprave in komponente:
- a. ,oblikovana polnila', ki imajo obe naslednji značilnosti:
    1. količina neto eksploziva nad 90 g in
    2. zunanji premer ohišja je enak ali večji od 75 mm;
  - b. linearna oblikovana rezilna polnila, ki imajo obe naslednji značilnosti, ter posebej izdelani sestavni deli zanje:
    1. eksplozivni naboj nad 40 g/m in
    2. širino 10 mm ali več;
  - c. vžigalne vrvice z jedrom z eksplozivno polnitvijo nad 64 g/m;
  - d. rezila, razen rezil iz točke 1A008(b), in orodja za ločevanje s količino neto eksploziva nad 3,5 kg.

Tehnična opomba:

*,Oblikovano polnilo' je eksplozivno polnilo, oblikovano tako, da usmeri učinek eksplozije.*

1A102 Ponovno nasičeni pirolizirani ogljiko-ogljikovi sestavni deli, izdelani za vesoljska plovila iz točke 9A004 ali za sondirne rakete iz točke 9A104.

1A202 Kompozitne strukture, razen tistih, ki so določene v točki 1A002, v obliki cevi in z obema od naslednjih značilnosti:

Opomba: GLEJ TUDI TOČKI 9A010 IN 9A110.

- a. imajo notranji premer od 75 do 400 mm in
  - b. izdelane so iz „vlaknenih ali nitastih materialov“, ki so določeni v točki 1C010(a) ali (b) ali 1C210(a), ali iz z ogljikom ojačanih materialov, ki so določeni v točki 1C210(c).
- 1A225 Platinirani katalizatorji, ki so posebej izdelani ali pripravljene za pospeševanje reakcije izmenjave vodikovega izotopa med vodikom in vodo, pri pridobivanju tritija iz težke vode ali za pridobivanje težke vode.

- 1A226 Posebna embalaža, ki se uporablja pri ločevanju težke vode od navadne vode, ki ima obe od naslednjih značilnosti:
- izdelana je iz fosforjevega bronca, ki je kemično obdelan v smislu izboljšave vpojnosti, in
  - izdelana je za uporabo v stolpih za vakuumsko destilacijo.
- 1A227 Okna za zaščito pred sevanjem iz materiala z visoko gostoto (iz svinčevega stekla ali drugo), ki imajo vse naslednje značilnosti, in posebej izdelani okviri zanje:
- „hladno površino“, večjo od 0,09 m<sup>2</sup>;
  - gostoto materiala, večjo od 3 g/cm<sup>3</sup>, in
  - debelino 100 mm ali več.

Tehnična opomba:

„Hladna površina“ iz točke 1A227 pomeni vidno površino okna, ki je za predvideno uporabo izpostavljena najnižji stopnji sevanja.

## **1 B Oprema za testiranje, pregledovanje in proizvodnjo**

- 1B001 Oprema za proizvodnjo ali pregledovanje „kompozitov“ ali laminatov iz točke 1A002 ali „vlaknenih ali nitastih materialov“ iz točke 1C010 in posebej izdelani sestavni deli in pribor zanje, kot so:

Opomba: GLEJ TUDI TOČKI 1B101 IN 1B201.

- stroji za navijanje niti, katerih gibi pozicioniranja, ovijanja in navijanja so koordinirani in programirani v treh ali več oseh „primarnega servo pozicioniranja“ in ki so posebej izdelani za proizvodnjo „kompozitnih“ struktur ali laminatov iz „vlaknenih ali nitastih materialov“;
- „stroji za polaganje trakov“, katerih gibi pozicioniranja ali polaganja trakov so koordinirani in programirani v petih ali več oseh „primarnega servo pozicioniranja“ in ki so posebej izdelani za proizvodnjo „kompozitnih“ struktur letalskih okvirjev ali „projektilov“;

Opomba: v točki 1B001(b) „projektili“ pomenijo kompletni raketni sistemi in zrakoplovni sistemi brez posadke.

1B001(b) nadaljevanje

Tehnična opomba:

*Za namen točke 1B001(b) so ‚stroji za polaganje trakov‘ zmožni polaganja enega ali več ‚filamentnih trakov‘ s širino, večjo od 25,4 mm in manjšo ali enako 304,8 mm, ter rezanja in ponovnega pozicioniranja posameznih potekov ‚filamentnih trakov‘ med postopkom polaganja.*

- c. stroji za tkanje ali prepletanje v več smereh in dimenzijah, vključno z opremo za prilagajanje in spreminjanje, posebej izdelani ali prirejeni za tkanje, prepletanje ali vpletanje vlaken za „kompozitne“ strukture;

Tehnična opomba:

*za namene točke 1B001(c) je pletenje vključeno v tehniko prepletanja.*

- d. oprema, posebej izdelana ali prirejena za proizvodnjo ojačanih vlaken:
1. oprema za spremembo polimernih vlaken (kot so poliakrilnitrilna, rejonska, smolna ali polikarbosilanska) v ogljikova ali silicijkarbidna vlakna, vključno s posebnimi napravami za usmerjanje vlaken med toplotno obdelavo;
  2. oprema za nanašanje elementov ali spojin s kemičnim napanjevanjem na ogrete nitaste podlage za proizvodnjo silicijkarbidnih vlaken;
  3. oprema za mokro izpredanje keramike, odporne proti visokim temperaturam (npr. aluminijevega oksida);
  4. oprema za spreminjanje predoblik vlaken z vsebnostjo aluminija s toplotno obdelavo v vlakna aluminijevega oksida;
- e. oprema za izdelavo prepregov iz točke 1C010(e) po termoplastičnem postopku;

- f. oprema za nemoteno nadziranje, posebej izdelana za „kompozitne“ materiale:
1. sistemi rentgenske tomografije za tridimenzionalno ugotavljanje napak;
  2. numerično krmljene ultrazvočne testne naprave, katerih gibi pozicioniranja oddajnikov ali sprejemnikov so simultano nadzorovani in programirani v štirih ali več oseh, ki sledijo tridimenzionalnim konturam komponente, ki se nadzira;
- g. ,stroji za nameščanje preje‘, katerih gibi pozicioniranja ali nameščanja preje so koordinirani in programirani v petih ali več oseh ,primarnega servo pozicioniranja‘ in ki so posebej izdelani za proizvodnjo „kompozitnih“ struktur letalskih okvirjev ali ,projektilov‘.

Tehnična opomba:

*Za namene točke 1B001(g) so ,stroji za nameščanje preje‘ zmožni polaganja enega ali več ,filamentnih trakov‘ s širino, manjšo ali enako 25,4 mm, ter rezanja in ponovnega pozicioniranja posameznih potekov ,filamentnih trakov‘ med postopkom polaganja.*

Tehnični opombi:

1. *Za namene točke 1B001 osi ,primarnega servo pozicioniranja‘ na podlagi usmeritve računalniškega programa nadzorujejo položaj enote (tj. glave) v prostoru glede na obdelovanec v pravilni orientaciji in smeri, da se doseže zeleni postopek.*
2. *Za namene točke 1B001 je ,filamentni trak‘ ena neprekinjena širina traku, preje ali vlakna, ki je v celoti ali delno prevlečeno s smolo. v celoti ali delno s smolo prevlečeni ,filamentni trakovi‘ vključujejo trakove, ki so prevlečeni s suhim prahom, ki se med toplotno obdelavo prilepi.*

1B002 Oprema za izdelovanje kovinskih zlitin, prahu kovinskih zlitin ali legiranih materialov, posebej izdelana za preprečevanje kontaminacije in za uporabo v enem od postopkov iz točke 1C002(c)(2).

*Opomba:* GLEJ TUDI TOČKO 1B102.

1B003 Orodje, šablone, kalupi ali utrjevalci za „superplastično oblikovanje“ ali za „difuzijsko spajanje“ titana, aluminija ali njunih zlitin, posebej izdelani za proizvodnjo katerega koli izmed naslednjih:

- a. struktur za letalsko ali vesoljsko plovbo;
- b. motorjev za „zrakoplove“ ali vesoljska plovila ali
- c. posebej izdelanih sestavnih delov za takšne strukture iz točke 1B003(a) ali za motorje iz točke 1B003(b).

1B101 Oprema, ki ni zajeta v točki 1B001, za „proizvodnjo“ strukturnih kompozitov ter posebej zanje izdelanih sestavnih delov in pribora:

*Opomba:* GLEJ TUDI TOČKO 1B201.

*Opomba:* sestavni deli in pribor iz točke 1B101 vključujejo kalupe, stružnice, matrike, utrjevalce in orodje za stiskanje, vulkanizacijo, vlivanje, sintranje ali lepljenje kompozitnih struktur, laminatov in njegovih izdelkov.

- a. stroji za navijanje niti ali stroji na nameščanje vlaken, katerih gibi pozicioniranja, ovijanja in navijanja so koordinirani in programirani v treh ali več oseh in ki so posebej izdelani za proizvodnjo kompozitnih struktur ali laminatov iz vlaknenih ali nitastih materialov, in nadzor koordiniranja in programiranja;
- b. stroji za polaganje trakov, katerih gibi pozicioniranja in polaganja trakov in listov so koordinirani in programirani v dveh ali več oseh in ki so posebej izdelani za proizvodnjo kompozitnih struktur letalskih okvirjev in „projekttilov“;

1B101 nadaljevanje

- c. oprema, izdelana ali prirejena za „proizvodnjo“ „vlaknenih ali nitastih materialov“:
  - 1. oprema za spreminjanje polimernih vlaken (kot npr. poliakrilonitrilnih, rejonskih ali polikarbosilanskih), vključno s posebnimi napravami za usmerjanje vlaken med toplotno obdelavo;
  - 2. oprema za nanašanje elementov ali spojin s kemičnim napanjevanjem na ogrete nitaste podlage;
  - 3. oprema za mokro izpredanje keramike, odporne proti visokim temperaturam (npr. aluminijevega oksida);
- d. oprema, izdelana ali prirejena za posebno površinsko obdelavo ali za proizvodnjo prepregov iz točke 9C110.

Opomba: oprema iz točke 1B101(d) vključuje naprave za zvijanje, polaganje, prevlekanje in šablone za izrezovanje oblik.

1B102 „Proizvodna oprema“ kovinskega prahu, razen tiste iz točke 1B002, in sestavni deli:

Opomba: GLEJ TUDI TOČKO 1B115(b).

- a. „proizvodna oprema“ kovinskega prahu, ki se uporablja za „proizvodnjo“ sferičnih, sferoidnih ali atomiziranih materialov (v nadzorovanem okolju) iz točk 1C011(a), 1C011(b), 1C111(a)(1) in 1C111(a)(2) ali iz okvira o Nadzoru vojaškega blaga;
- b. posebej izdelani sestavni deli za „proizvodno opremo“ iz točke 1B002 ali 1B102(a).

Opomba: točka 1B102 vključuje:

- a. generatorje plazme (visokofrekvenčni reaktivni lok), ki so uporabni za pridobivanje tankoplastno razpršenega ali sferičnega kovinskega prahu v okolju mešanice argon-voda;
- b. opremo za električno odcepljanje, ki se uporablja za pridobivanje tankoplastno razpršenega ali sferičnega kovinskega prahu v okolju mešanice argona-vode;
- c. opremo, uporabno za „proizvodnjo“ sferičnega aluminijevega prahu s spreminjanjem taline v inertnem mediju (npr. v dušiku).

1B115 Oprema, razen tiste iz točke 1B002 ali 1B102, za proizvodnjo pogonskih goriv in njihovih sestavin in posebej zanjo izdelani sestavni deli:

- a. „proizvodna oprema“, ki se uporablja pri „proizvodnji“, ravnanju s tekočimi pogonskimi sredstvi ali njihovimi sestavinami ali preizkušanju njihove ustreznosti iz točk 1C011(a), 1C011(b), 1C111 ali iz okvira nadzora vojaškega blaga;
- b. „proizvodna oprema“, ki se uporablja pri „proizvodnji“, ravnanju z, mešanju, vulkanizaciji, vlivanju, stiskanju, strojni izdelavi, izvlekanju ali preizkušanju ustreznosti trdnih pogonskih goriv ali njihovih sestavin iz točk 1C011(a), 1C011(b), 1C111 ali s seznama nadzora vojaškega blaga;

*Opomba:* predmet nadzora v točki 1B115(b) niso vsadni mešalniki, kontinualni mešalniki ali mešalniki na napajalno energijo. Glede nadzora nad vsadnimi mešalniki, kontinualnimi mešalniki in mešalniki na napajalno energijo glej točke 1B117, 1B118 in 1B119.

*Opomba 1:* glede opreme, posebej izdelane za proizvodnjo vojaškega blaga, glej Nadzor vojaškega blaga.

*Opomba 2:* predmet nadzora v točki 1B115 ni oprema za „proizvodnjo“, ravnanje z borovim karbidom in preizkušanje njegove ustreznosti.

1B116 Dulci, posebej izdelani za proizvodnjo pirolitsko dobljenih materialov, oblikovanih v kalupih, napeljavah ali drugih podlagah iz predhodnikov plinov, ki se razgrajujejo pri temperaturah med 1 573 K (1 300 °C) in 3 173 K (2 900 °C) pri tlaku od 130 Pa do 20 kPa.

1B117 Vsadni mešalniki, ki imajo vse naslednje značilnosti, ter posebej zanje izdelane komponente:

- a. izdelani ali prirejeni za mešanje v vakuumu v obsegu od nič do 13,326 kPa;
- b. možnost nadzora temperature mešalne komore;
- c. skupna volumetrična zmogljivost 110 litrov ali več in
- d. najmanj ena ,mešalna/gnetna gred', vgrajena zunaj centra.

*Opomba:* v točki 1B117(d) izraz ,mešalna/gnetna gred' ne zajema deaglomeratorjev ali gredi z noži.

1B118 Kontinuirani mešalniki, ki imajo vse naslednje značilnosti, ter posebej zanje izdelane komponente:

- a. izdelani ali prirejeni za mešanje v vakuumu v obsegu od nič do 13,326 kPa;
- b. možnost nadzora temperature mešalne komore;
- c. katera koli od naslednjih značilnosti:
  1. dve ali več mešalnih/gnetnih gredi ali
  2. obe naslednji značilnosti:
    - a. ena rotacijska in oscilacijska gred, ki ima gnetilne lopatice/igle, in
    - b. gnetilne lopatice/igle v ohišju mešalne komore.

- 1B119 Mešalniki na napajalno energijo, ki se uporabljajo za drobljenje ali mletje materialov iz točk 1C011(a), 1C011(b) in 1C111 ali iz okvira Nadzora vojaškega blaga, in posebej zanje izdelane komponente:
- 1B201 Stroji za navijanje niti, razen tistih iz točke 1B001 ali 1B101, in oprema zanje:
- a. stroji za navijanje niti, ki imajo obe naslednji značilnosti:
    1. njihovi gibi pozicioniranja, ovijanja in navijanja so koordinirani in programirani v dveh ali več oseh;
    2. posebej so izdelani za proizvodnjo kompozitnih struktur ali laminatov iz „vlaknenih ali nitastih materialov“ in
    3. primerni so za navijanje valjastih cevi z notranjim premerom od 75 do 650 mm in dolžine 300 mm ali več;
  - b. naprave za koordiniranje in programiranje strojev za navijanje niti iz točke 1B201(a);
  - c. precizni pomožni oporni elementi za stroje za navijanje niti iz točke 1B201(a)
- 1B225 Elektrolitske celice za pridobivanje fluora s proizvodno zmogljivostjo, večjo od 250 g fluora na uro.
- 1B226 Elektromagnetni ločevalniki izotopov, ki so izdelani ali opremljeni z enim ali več ionskimi viri z zmogljivostjo skupnega toka ionskega žarka 50 mA ali več.
- Opomba: točka 1B226 zajema ločevalnike, ki:
- a. lahko obogatijo stabilne izotope;
  - b. imajo ionski vir in tudi kolektorje v magnetnem polju, njihova zgradba pa je takšna, da so sami zunaj polja.

- 1B228 Stolpi za kriogeno destilacijo vodika, ki imajo vse naslednje značilnosti:
- izdelani so za delovanje pri notranjih temperaturah 35 K (–238 °C) ali manj;
  - izdelani so za delovanje pri notranjem tlaku od 0,5 do 5 MPa;
  - izdelani so iz:
    - nerjavnega jekla serije 300 Society of Automotive Engineers International (SAE) z nizko vsebnostjo žvepla, ki ima avstenitno ASTM (ali enakovreden standard) število velikosti zrna najmanj 5, ali
    - enakovrednih materialov, ki so tako kriogeni kot tudi kompatibilni z vodikom (H<sub>2</sub>), in
  - njihov notranji premer je najmanj 30 cm, 'efektivna dolžina' pa najmanj 4 m.

*Tehnična opomba:*

*V točki 1B228 'efektivna dolžina' pomeni aktivno višino polnilnega materiala v poljeni koloni ali aktivno višino plošč notranjega kontraktorja v ploščni koloni.*

- 1B230 Črpalke za kroženje raztopin koncentriranega ali razredčenega katalizatorja – kalijevega amida v tekočem amonijaku (KNH<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub>), ki imajo vse naslednje značilnosti:
- so nepredušno zaprte (tj. hermetično zatesnjene);
  - imajo zmogljivost, večjo od 8,5 m<sup>3</sup>/h, in
  - eno od naslednjih značilnosti:
    - pri koncentrirani raztopini kalijevega amida (1 % ali več) je njihov delovni tlak od 1,5 do 60 MPa ali
    - pri razredčeni raztopini kalijevega amida (manj kot 1 %) je njihov delovni tlak od 20 do 60 MPa.

- 1B231 Objekti ali obrati za ravnanje s tritijem in oprema zanje:
- a. objekti ali obrati za proizvodnjo, rekuperacijo, ekstrakcijo, koncentracijo tritija ali za druge načine ravnanja z njim;
  - b. oprema za objekte ali obrate za ravnanje s tritijem:
    1. vodikove ali helijeve hladilne enote z zmogljivostjo hlajenja na 23 K ( $-250\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) ali manj, z zmogljivostjo odvajanja toplote več kot 150 W;
    2. sistemi za shranjevanje ali čiščenje vodikovega izotopa, ki uporabljajo kovinske hidride kot medij za shranjevanje ali čiščenje.
- 1B232 Turboekspanderji ali skupine turboekspanzijskih kompresorjev, ki imajo obe naslednji značilnosti:
- a. izdelani so za delovanje pri izhodnih temperaturah  $35\text{ }^{\circ}\text{K}$  ( $-238\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) ali manj in
  - b. izdelani so za pretok plinastega vodika 1 000 kg/uro ali več.
- 1B233 Objekti ali obrati za ločevanje litijevih izotopov ter sistemi in oprema zanje:
- a. objekti ali obrati za ločevanje litijevih izotopov;
  - b. oprema za ločevanje litijevih izotopov na podlagi amalgamskega postopka (litij-živo srebro):
    1. posebno razvrščeni stolpi za izmenjavo med tekočinama, ki so posebej izdelani za litijeve amalgame;
    2. črpalke za živo srebro ali litijev amalgam;
    3. celice za elektrolizo litijevega amalgama;
    4. uparjalniki za koncentrirane raztopine litijevega hidroksida;
  - c. sistemi, ki temeljijo na ionski izmenjavi in so posebej izdelani za ločevanje litijevih izotopov, in posebej izdelani sestavni deli zanje;
  - d. sistemi, ki temeljijo na kemični izmenjavi (uprabljajo kronske etre, kriptande ali lariatne etre), ki so posebej izdelani za ločevanje litijevih izotopov, in posebej izdelani sestavni deli zanje.

1B234 Zadrževalni hrami, komore, vsebniki in drugi podobni zbiralniki za močna eksploziva, ki so namenjeni preizkušanju močnih eksplozivov ali eksplozivnih naprav in imajo obe ti dve značilnosti:

Opomba: *GLEJ TUDI NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA.*

- a. izdelani so za zadrževanje eksplozije v ekvivalentu 2 kg trinitrotoluena (TNT) ali več in
- b. imajo elemente ali značilnosti, ki jim omogočajo realnočasovni ali zapozneli prenos diagnostičnih ali merilnih informacij.

1B235 Ciljni sestavi in komponente za proizvodnjo tritija:

- a. ciljni sestavi, ki so izdelani iz litija, obogatenga z izotopom litij-6, ali ga vsebujejo, posebej izdelani za proizvodnjo tritija z obsevanjem, tudi z vstavitvijo v jedrski reaktor;
- b. komponente, izdelane posebej za ciljne sestave točke 1B235(a).

Tehnična opomba:

*Komponente, izdelane posebej za ciljne sestave za proizvodnjo tritija, lahko vključujejo pelete iz litija, materiale za absorpcijo tritija in posebej prevlečene srajčke.*

Tehnična opomba:

*kovine in zlitine:*

*če določbe ne opredeljujejo drugače, obsegata izraza ‚kovine‘ in ‚zlitine‘ v točkah od 1C001 do 1C012 naslednje neobdelane in napol obdelane oblike:*

*surove oblike:*

*anode, kepe, palice (vključno s palicami z zarezi in žičniškimi palicami), klade, bloki, grude, briketi, pogače, katode, kristali, kubusi, kocke, zrna, kroglice, ingoti, plošče, peleti, šibike, prah, koluti, sekanci, krajniki, nepravilni koščki, gobe, palčice;*

*napol obdelane oblike (prevlečene, prekrute, navrtane, naluknjane ali ne):*

- a. kovani ali obdelani materiali, izdelani z valjanjem, vlečenjem, ekstrudiranjem, kovanjem, nabojnim ekstrudiranjem, stiskanjem, drobljenjem, atomiziranjem in s struženjem: profili, kanali, krogi, diski, prah, kosmiči, folije in listi, kovani predmeti, plošče, prah, stiskanine in tiskanine, trakovi, obroči, palice (vključno s taljenimi palicami, žičniškimi palicami in valjano žico), odrezki, oblike, listi, trakovi, cevi in črevesa (vključno s krogi, kvadrati in odprtini za cevi), vlečena ali ekstrudirana žica;*
- b. livarski materiali, dobljeni z litjem v pesku, šablonah, kovini, štukaturi ali v drugih vrstah kalupov, vključno z odlitki, dobljenimi pri visokem pritisku, sintriranimi oblikami in oblikami, dobljenimi z metalurgijo prahu.*

*Predmet nadzora ostaja blago, izvoženo v oblikah, ki niso zajete v seznamu in so deklarirane kot dokončani proizvod, vendar v resnici pomenijo surove ali napol obdelane oblike.*

1C001 Materiali, izdelani posebej za absorpcijo elektromagnetnega sevanja, ali intrinzično prevodni polimeri:

Opomba: GLEJ TUDI TOČKO 1C101.

- a. materiali za absorpcijo frekvenc, večjih od  $2 \times 10^8$  Hz, vendar manjših od  $3 \times 10^{12}$  Hz;

Opomba 1: predmet nadzora v točki 1C001(a) niso:

- a. absorberji tipa las, ki so izdelani iz naravnih ali umetnih vlaken, pri katerih omogoča absorpcijo nemagnetni naboj;
- b. absorberji brez izgube magnetnosti, katerih naključni videz je nedvodimenzionalna oblika, vključno s piramidasto, stožčasto, klinasto in gubasto;
- c. dvodimenzionalni absorberji z vsemi naslednjimi značilnostmi:
  1. izdelani so iz:
    - a. penastih plastičnih materialov (gibkih ali negibkih) z ogljikovim nabojem ali iz organskih materialov, vključno z vezivi, ki dajejo več kot 5 % odmeva v primerjavi s kovino prek frekvenčnega pasu, ki je za  $\pm 15$  % širši ali ožji od osrednje frekvence incidentalne energije, in ti absorberji ne morejo prenesti temperatur, višjih od 450 K (177 °C), ali
    - b. keramičnih materialov, ki dajejo več kot 20 % odmeva v primerjavi s kovino prek pasovne širine, ki je za  $\pm 15$  % širša ali ožja od osrednje frekvence incidentalne energije, in ti absorberji ne morejo prenesti temperatur, višjih od 800 K (527 °C);

Tehnična opomba:

Vzorci blaga za absorpcijo za točko 1C001(a), opombo 1(c)(1), bi morali biti kvadrati s stranico najmanj petih valovnih dolžin osrednje frekvence in nameščeni v oddaljenem polju sevajočega elementa.

2. imajo natezno trdnost manj kot  $7 \times 10^6$  N/m<sup>2</sup> in
3. imajo tlačno trdnost manj kot  $14 \times 10^6$  N/m<sup>2</sup>;
- d. dvodimenzionalni absorberji, izdelani iz sintriranih feritov, ki imajo obe naslednji značilnosti:
  1. specifično težo več kakor 4,4 in
  2. največjo delovno temperaturo 548 K (275 °C).

Opomba 2: opomba 1 k točki 1C001(a) zajema tudi magnetne materiale, ki se uporabljajo za absorpcijo in jih vsebujejo barve.

1C001 nadaljevanje

- b. materiali, ki so nepropustni za vidno svetlobo, posebej izdelani za absorpcijo bližnje infrardečega sevanja z valovno dolžino več kot 810 nm, vendar manj kot 2 000 nm (frekvence več kot 150 THz, vendar manj kot 370 THz);

*Opomba: predmet nadzora v točki 1C001(b) niso materiali, ki so posebej izdelani ali zasnovani za katerega koli od naslednjih namenov:*

- a. „lasersko“ označevanje polimerov ali
- b. „lasersko“ varjenje polimerov.

- c. intrinzično prevodni polimerni materiali s „skupno elektroprevodnostjo“ prek 10 000 S/m (Siemensov na meter) ali s „površinsko upornostjo“ manj kot 100 omov/kvadrat, katerih osnova so naslednji polimeri:

1. polianilin;
2. polipirol;
3. politiofen;
4. polifenilen-vinilen ali
5. politienilen-vinilen.

*Opomba: predmet nadzora v točki 1C001(c) niso materiali v tekoči obliki.*

*Tehnična opomba:*

*„Skupna elektroprevodnost“ in „površinska upornost“ se določata z uporabo ASTM D-257 ali enakovrednih nacionalnih standardov.*

1C002 Kovinske zlitine, praškaste kovinske zlitine in legirani materiali:

Opomba: GLEJ TUDI TOČKO 1C202.

Opomba: predmet nadzora v točki 1C002 niso kovinske zlitine, prah kovinskih zlitin ali zlitinski materiali, posebej izdelani za prevleke.

Tehnične opombe:

1. Kovinske zlitine v točki 1C002 so tiste, ki vsebujejo večji utežnostni odstotek navedene kovine od katerega koli drugega elementa.
  2. ,Odpornost proti stalni temperaturi in tlaku' je treba meriti v skladu s standardom E-139 ASTM ali v skladu z enakovrednimi nacionalnimi standardi.
  3. ,Odpornost proti občasni obremenitvi s temperaturo in tlakom' je treba meriti v skladu s standardom E-606 ASTM ,Recommended Practice for Constant-Amplitude Low-Cycle Fatigue Testing' ali enakovrednimi nacionalnimi standardi. Preizkušanje mora biti osno s povprečnim razmerjem tlaka, enakim 1, in s faktorjem koncentracije tlaka ( $K_t$ ), enakim 1. Povprečni tlak je določen kot razlika med največjim in najmanjšim tlakom, deljena z največjim tlakom.
- a. Aluminid:
1. nikljev aluminid, v katerem je najmanj 15 mas. % aluminija, največ 38 mas. % aluminija in vsaj en dodaten legirni element;
  2. titanov aluminid, v katerem je 10 mas. % ali več aluminija in vsaj en dodatni primešani element;

- b. kovinske zlitine, izdelane iz prahu ali delcev iz točke 1C002(c):
1. nikljeve zlitine s katero koli od naslednjih značilnosti:
    - a. ,odpornost proti stalni temperaturi in tlaku‘ v obsegu 10 000 ur ali več pri 923 K (650 °C) pod tlakom 676 MPa ali
    - b. ,odpornost proti občasni temperaturi in tlaku‘ v obsegu 10 000 ciklusov ali več pri 823 K (550 °C) in pod maksimalnim tlakom 1 095 MPa;
  2. niobijeve zlitine s katero koli od naslednjih značilnosti:
    - a. ,odpornost proti stalni temperaturi in tlaku‘ v obsegu 10 000 ur ali več pri 1 073 K (800 °C) pod tlakom 400 MPa ali
    - b. ,odpornost proti občasni temperaturi in tlaku‘ v obsegu 10 000 ciklusov ali več pri 973 K (700 °C) in pod maksimalnim tlakom 700 MPa;
  3. titanove zlitine s katero koli od naslednjih značilnosti:
    - a. ,odpornost proti stalni temperaturi in tlaku‘ v obsegu 10 000 ur ali več pri 723 K (450 °C) pod tlakom 200 MPa, ali
    - b. ,odpornost proti občasni temperaturi in tlaku‘ v obsegu 10 000 ciklusov ali več pri 723 K (450 °C) in pod maksimalnim tlakom 400 MPa;
  4. aluminijeve zlitine s katero koli od naslednjih značilnosti:
    - a. natezna trdnost 240 MPa ali več pri 473 K (200 °C) ali
    - b. natezna trdnost 415 MPa ali več pri 298 K (25 °C);
  5. magnezijeve zlitine z obema naslednjima značilnostima:
    - a. natezna trdnost 345 MPa ali več in
    - b. korozijska stopnja, manjša od 1 mm/leto v 3-odstotni vodni raztopini natrijevega klorida, merjeno v skladu s standardom G-31 ASTM ali enakovrednimi nacionalnimi standardi;

1C002 nadaljevanje

c. prah kovinskih zlitin ali drobci za material, ki ima vse naslednje značilnosti:

1. izdelani so iz katerega koli od naslednjih sestavnih sistemov:

*Tehnična opomba:*

*V enačbah v nadaljevanju pomeni X enega ali več legirnih elementov.*

- a. nikeljeve zlitine (Ni-Al-X, Ni-X-Al), namenjene za dele ali komponente turbinskih motorjev, to je z manj kot tremi nekovinskimi delci (ki se vnašajo med proizvodnim postopkom), večjimi od 100 µm v 10<sup>9</sup> delcih zlitine;
- b. niobijeve zlitine (Nb-Al-X ali Nb-X-Al, Nb-Si-X ali Nb-X-Si, Nb-Ti-X ali Nb-X-Ti);
- c. titanove zlitine (Ti-Al-X ali Ti-X-Al);
- d. aluminijeve zlitine (Al-Mg-X ali Al-X-Mg, Al-Zn-X ali Al-X-Zn, Al-Fe-X ali Al-X-Fe) ali
- e. magnezijeve zlitine (Mg-Al-X ali Mg-X-Al);

2. proizvedeni v nadziranem okolju po katerem koli od naslednjih postopkov:

- a. z ‚vakuumsko atomizacijo‘;
- b. s ‚plinsko atomizacijo‘;
- c. z ‚rotacijsko atomizacijo‘;
- d. s ‚hlajenjem curka‘;
- e. s ‚predenjem s taljenjem‘ in ‚kominucijo‘;
- f. z ‚ekstrakcijo s taljenjem‘ in ‚kominucijo‘;
- g. z ‚mehanskim zlitjem‘ ali
- h. s ‚plazemsko atomizacijo‘ in

3. ki lahko tvorijo materiale iz točke 1C002(a) ali 1C002(b);

1C002 nadaljevanje

- d. legirni materiali, ki imajo vse naslednje značilnosti:
1. izdelani iz katerega koli sestavnega sistema iz točke 1C002(c)(1);
  2. v obliki nezmetih lusk, trakov ali tankih palčk in
  3. proizvedeni v nadziranem okolju po katerem koli od naslednjih postopkov:
    - a. s ,hlajenjem curka‘;
    - b. s ,predenjem s taljenjem‘ ali
    - c. z ,ekstrakcijo s taljenjem‘.

Tehnične opombe:

1. ,Vakuumska atomizacija‘ je postopek redukcije curka staljene kovine na drobce premera 500  $\mu\text{m}$  ali manj z uporabo hitre sprostitve raztopljenega plina v vakuumu.
2. ,Plinska atomizacija‘ je postopek redukcije toka staljene kovinske zlitine na drobce premera 500  $\mu\text{m}$  ali manj z uporabo curka plina pod visokim tlakom.
3. ,Rotacijska atomizacija‘ je postopek redukcije curka ali bazena staljene kovine na drobce s premerom 500  $\mu\text{m}$  ali manj z uporabo centrifugalne sile.
4. ,Hlajenje curka‘ je postopek ,hitrega strjevanja‘ curka staljene kovine prek ohlajenega bloka, pri čemer nastane proizvod tipa luskin.
5. ,Predenje iz taline‘ je postopek ,hitrega strjevanja‘, tako da se prek vrtečega se in ohlajenega bloka usmeri curek staljene kovine, pri čemer nastane proizvod v obliki luskin, trakov ali palic.
6. ,Kominucija‘ je postopek redukcije materiala na delce z drobljenjem ali mletjem.
7. ,Ekstrakcija iz taline‘ je postopek ,hitre solidifikacije‘ in ekstrakcije zlitine v obliki traku z vstavitvijo kratkega kosa vrtečega se in ohlajenega bloka v kad s staljeno kovinsko zlitino.
8. ,Mehansko zlitje‘ je postopek mešanja, ki poteka z mehanskim združevanjem, lomljenjem in ponovnim združevanjem elementov prahu in osnovne zlitine. Nekovinske delce je mogoče zlitini dodati z dodatkom ustreznega prahu.
9. ,Plazemska atomizacija‘ je postopek redukcije toka staljene ali trdne kovine na drobce premera 500  $\mu\text{m}$  ali manj z uporabo plazemskega gorilnika v okolju inertnega plina.
10. ,Hitro strjevanje‘ je postopek, ki vključuje solidifikacijo staljenega materiala s hitrostjo več kot 1 000 K/s.

1C003 Magnetne kovine kakršnih koli vrst ali oblik, ki imajo katero koli od naslednjih značilnosti:

- a. začetno relativno prepustnost 120 000 ali več in debelino 0,05 mm ali manj;

Tehnična opomba:

*Začetna relativna prepustnost mora biti izmerjena na popolnoma razbeljenih materialih.*

- b. so magnetostriktne zlitine s katero koli od naslednjih značilnosti:

1. magnetostrikcijo nasičenosti več kot  $5 \times 10^{-4}$  ali
2. magnetomehanski vezni faktor (k) več kot 0,8 ali

- c. so amorfni ali 'nanokristalinski' trakovi zlitin, ki imajo vse naslednje značilnosti:

1. vsebujejo najmanj 75 mas. % železa, kobalta ali niklja;
2. imajo nasičeno magnetno indukcijo (Bs) 1,6 T ali več in
3. katero koli od teh značilnosti:
  - a. debelina trakov je 0,02 mm ali manj ali
  - b. elektrapornost je  $2 \times 10^{-4}$  om cm ali več.

Tehnična opomba:

*'Nanokristalinski' materiali iz točke 1C003(c) so tisti, ki imajo velikost kristalnih zrn 50 nm ali manj, kot je določeno z uporabo rentgenske difrakcije.*

- 1C004 Zlitine urana in titana ali volframove zlitine z „matriko“ na osnovi železa, niklja ali bakra, ki imajo naslednje značilnosti:
- gostoto več kot  $17,5 \text{ g/cm}^3$ ;
  - mejo elastičnosti več kot 880 MPa;
  - skrajno natezno trdnost več kot 1 270 MPa in
  - elongacijo več kot 8 %.
- 1C005 „Superprevodni“ „kompozitni“ prevodniki, katerih dolžina presega 100 m ali imajo maso, ki presega 100 g:
- „superprevodni“ „kompozitni“ prevodniki, ki vsebujejo enega ali več niobij-titanovih „filamentov“ in imajo obe naslednji značilnosti:
    - vstavljeni so v „matriko“, razen v baker ali v mešano „matriko“, na osnovi bakra in
    - imajo ploščino preseka manj kot  $0,28 \times 10^{-4} \text{ mm}^2$  (oziroma premera  $6 \mu\text{m}$  v primeru krožnih „filamentov“);
  - „superprevodni“ „kompozitni“ prevodniki, ki vsebujejo enega ali več „superprevodnih“ „filamentov“, razen niobij-titanovih, ki imajo obe naslednji značilnosti:
    - „kritično temperaturo“ pri ničti magnetni indukciji, ki presega 9,85 K ( $-263,31 \text{ }^\circ\text{C}$ ), in
    - ostanejo v „superprevodnem“ stanju pri temperaturi 4,2 K ( $-268,96 \text{ }^\circ\text{C}$ ), kadar so izpostavljeni magnetnemu polju, usmerjenemu v katero koli smer, ki je pravokotna na vzdolžno os prevodnika in ustreza stopnji magnetne indukcije 12 T, kritična tokovna gostota na celotnem preseku pa je višja od  $1 \text{ 750 A/mm}^2$ ;
  - „superprevodni“ „kompozitni“ prevodniki, ki vsebujejo enega ali več „superprevodnih“ „filamentov“, ki ostanejo „superprevodni“ nad 115 K ( $-158,16 \text{ }^\circ\text{C}$ ).

Tehnična opomba:

Za namen točke 1C005 so „filamenti“ lahko v obliki žice, cilindrov, filmov, traku ali pasov.

1C006 Tekočine in maziva:

- a. se ne uporablja;
- b. maziva, katerih osnovna sestavina je katera koli od naslednjih spojin ali materialov:
  1. fenilenovi ali alkilfenilenovi estri ali tioetri ali njihove mešanice, ki vsebujejo več kot dve etrski ali tioetrski funkciji ali njune mešanice, ali
  2. tekočine iz fluoriranih silikonov s kinematično viskoznostjo manj kot 5 000 mm<sup>2</sup>/s (5 000 centistokov), merjeno pri 298 K (25 °C);
- c. tekočine za dušenje ali flotacijo, ki imajo vse naslednje značilnosti:
  1. čistota večja od 99,8 %:
  2. vsebujejo manj kot 25 delcev velikosti 200 µm ali več na 100 ml in
  3. so sestavljeni iz najmanj 85 % katere koli od naslednjih snovi:
    - a. dibromotetrafluoretana (CAS 25497-30-7, 124-73-2, 27336-23-8);
    - b. poliklortrifluoretilena (samo oljnih ali voskastih modifikacij) ali
    - c. polibromtrifluoretilena;
- d. fluoroogljikove elektronske hladilne tekočine, ki imajo vse naslednje značilnosti:
  1. vsebujejo 85 mas. % ali več katere koli od naslednjih sestavin ali njihovih mešanic:
    - a. monomernih oblik polifluoro-poliakrileter-triazinov ali perfluoralifatskih etrov;
    - b. perfluoroalkiminov;
    - c. perfluorocikloalkanov ali
    - d. perfluoroalkanov;
  2. njihova gostota pri 298 K (25 °C) je 1,5 g/ml ali več;
  3. pri 273 K (0 °C) so v tekočem stanju in
  4. vsebujejo 60 mas. % ali več fluora.

*Opomba:* predmet nadzora v točki 1C006(d) niso materiali, določeni in pakirani kot medicinski proizvodi.

1C007 Keramični prah, „kompozitni“ materiali s keramično „matriko“ in njihove „predhodne sestavine“:

Opomba: GLEJ TUDI TOČKO 1C107.

- a. keramični prah iz titanovega diborida ( $\text{TiB}_2$ ) (CAS 12045-63-5), katerega skupna kovinska nečistota (brez namenoma dodanih dodatkov) je manjša od 5 000 ppm, povprečna velikost delcev enaka ali manjša od 5  $\mu\text{m}$  in pri katerem ni več kot 10 % delcev večjih od 10  $\mu\text{m}$ ;
- b. se ne uporablja;
- c. „kompozitni“ materiali s keramično „matriko“:

1. keramično-keramični „kompozitni“ materiali s stekleno ali oksidno „matriko“, ojačani s čimer koli od naslednjega:

- a. kontinuiranimi vlakni, izdelanimi iz katerega koli od naslednjih materialov:

1.  $\text{Al}_2\text{O}_3$  (CAS 1344-28-1) ali
2. Si-C-N ali

Opomba: predmet nadzora v točki 1C007(c)(1)(a) niso „kompoziti“ z vlakni z natezno trdnostjo manjšo od 700 MPa pri 1 273 K (1 000 °C) ali trajno natezno trdnostjo večjo od 1 % razteza pri obremenitvi 100 MPa in pri temperaturi 1 273 K (1 000 °C) v časovnem obsegu 100 ur.

- b. vlakni, ki imajo obe naslednji značilnosti:

1. izdelani so iz katerega koli od naslednjih materialov:

- a. Si-N;
- b. Si-C;
- c. Si-Al-O-N ali
- d. Si-O-N in

2. s „specifično natezno trdnostjo“, večjo od  $12,7 \times 10^3$  m;

2. keramični „kompozitni“ materiali, pri katerih „matriko“ tvorijo silicijevi karbidi ali nitridi, cirkonij ali bor;

- d. se ne uporablja;

1C007 nadaljevanje

- e. ‚predhodniki materialov‘, izdelani posebej za ‚proizvodnjo‘ materialov iz točke 1C007(c):
1. polidiorganosilani;
  2. polisilazani;
  3. polikarbosilazani;

Tehnična opomba:

*Za namen točke 1C007 so ‚predhodniki materialov‘ polimerni ali kovinoorganski materiali, posebej namenjeni za ‚proizvodnjo‘ silicijevega karbida, silicijevega nitrida ali keramike s silicijem, ogljikom in dušikom.*

- f. se ne uporablja.

1C008 Nefluorirane polimerne snovi:

a. imidi:

1. bis-maleimidi;
2. aromatski poliamid-imidi (PAI) s ,točko posteklenitve ( $T_g$ ), višjo od 563 K (290 °C);
3. aromatski poliamidi s ,točko posteklenitve' ( $T_g$ ), višjo od 505 K (232 °C);
4. aromatski polietirimidi s ,točko posteklenitve ( $T_g$ ), višjo od 563 K (290 °C);

Opomba: *predmet nadzora iz točke 1C008(a) so snovi v tekočem ali trdnem „taljivem“ stanju, vključno s smolo, prahom, peleti, filmi, listi, trakovi ali pasovi;*

Opomba: *za „netaljive“ aromatske poliamide v obliki filma, listov, trakov ali pasov glej točko 1A003.*

1C008 nadaljevanje

- b. se ne uporablja;
- c. se ne uporablja;
- d. poliarilen ketoni;
- e. poliarilen sulfidi, pri katerih je arilenska skupina bifenil, trifenil ali njuna kombinacija;
- f. polibifenileneter sulfoni s ,točko posteklenitve ( $T_g$ )', višjo od 563 K (290 °C).

Tehnični opombi:

1. ,Točka posteklenitve ( $T_g$ )' pri termoplastičnih materialih iz točke 1C008(a)(2), materialih iz točke 1C008(a)(4) in materialov iz točke 1C008(f) se določa z uporabo metode, opisane v ISO 11357-2 (1999), ali enakovrednimi nacionalnimi standardi;
2. ,Točka posteklenitve ( $T_g$ )' pri duroplastičnih materialih iz točke 1C008(a)(2) in materialov iz točke 1C008(a)(3) se določa s tritočkovnim upogibnim preizkusom, opisanim v ASTM D 7028-07 ali enakovrednem nacionalnem standardu. Preizkus je treba izvesti s suhim testnim vzorcem, ki je dosegel najmanj 90-odstotno stopnjo strjenosti, kot je določeno v ASTM E 2160-04 ali enakovrednem nacionalnem standardu, in ki je bil strjen s kombinacijo postopkov standardnega strjevanja in tempranja, ki prinašajo najvišjo točko  $T_g$ .

1C009 Nepredelane fluorirane spojine:

- a. se ne uporablja;
- b. fluorirani poliamidi, ki vsebujejo 10 mas. % ali več kombiniranega fluora;
- c. fluorirani elastomeri fosfazena, ki vsebujejo 30 mas. % ali več kombiniranega fluora.

1C010 „Vlakneni ali nitasti materiali“:

Opomba: GLEJ TUDI TOČKI 1C210 IN 9C110.

Tehnični opombi:

1. Za namen izračuna „specifične natezne trdnosti“, „specifičnega modula“ ali specifične mase „vlaknenih ali nitastih materialov“ iz točk 1C010(a), 1C010(b), 1C010(c) ali 1C010(e)(1)(b) je treba natezno trdnost in modul določiti z metodo A po ISO 10618 (2004) ali enakovrednem nacionalnem standardu.
2. Ocena „specifične natezne trdnosti“, „specifičnega modula“ ali specifične mase „vlaknenih ali nitastih materialov“ (npr. tkanine, neurejene štrene ali kite) iz točke 1C010, ki niso usmerjeni v eno samo smer, mora temeljiti na mehanskih lastnostih sestavin monofilamentov, ki so usmerjeni v eno samo smer (npr. monofilamenti, preje, predpreje ali prediva) pred njihovo predelavo v „vlaknene ali nitaste materiale“, ki niso usmerjeni v samo eno smer.
  - a. organski „vlakneni ali nitasti materiali“, ki imajo obe naslednji značilnosti:
    1. „specifičnim modulom“, večjim od  $12,7 \times 10^6$  m, in
    2. „specifično natezno trdnost“, večjo od  $23,5 \times 10^4$  m;

Opomba: polietilen ni predmet nadzora v točki 1C010(a).
  - b. ogljikovi „vlakneni ali nitasti materiali“ s:
    1. „specifičnim modulom“, večjim od  $14,65 \times 10^6$  m, in

2. „specifično natezno trdnost“, večjo od  $26,82 \times 10^4$  m;

Opomba: predmet nadzora v točki 1C010(b) niso:

- a. „vlakneni ali nitasti materiali“ za popravila delov „civilnih zrakoplovov“ ali laminatov, katerih:
    1. površina ne presega  $1 \text{ m}^2$
    2. dolžina ne presega  $2,5 \text{ m}$  in
    3. širina presega  $15 \text{ mm}$ .
  - b. mehansko sekani, rezkani ali rezani ogljikovi „vlakneni ali nitasti materiali“, so dolgi največ  $25,0 \text{ mm}$ .
- c. anorganski „vlakneni ali nitasti materiali“, ki imajo obe naslednji značilnosti:
1. „specifični modul“, večji od  $2,54 \times 10^6$  m, in
  2. tališče, točko razgraditve ali sublimišče nad  $1\,922 \text{ K}$  ( $1\,649 \text{ °C}$ ) v inertnem okolju;

Opomba: predmet nadzora v točki 1C010(c) niso:

- a. nekontinuirana, mnogofazna, polikristalinska aluminijeva vlakna, narezana ali v naključnem prepletu, ki vsebujejo  $3 \text{ mas. \%}$  ali več silicija in katerih „specifični modul“ je manjši od  $10 \times 10^6$  m;
- b. molibdenska vlakna ali vlakna njegovih zlitin;
- c. borova vlakna;
- d. nekontinuirana keramična vlakna s tališčem, točko razgraditve ali sublimiščem pod  $2\,043 \text{ K}$  ( $1\,770 \text{ °C}$ ) v inertnem okolju.

- d. „vlakneni ali nitasti materiali“, ki imajo obe naslednji značilnosti:
1. sestavljeni so iz katerega koli od naslednjih materialov:
    - a. iz polieterimidov, naštetih v točki 1C008(a), ali
    - b. iz materialov, naštetih v točkah 1C008(d) do 1C008(f), ali
  2. iz materialov, naštetih v točki 1C010(d)(1)(a) ali 1C010(d)(1)(b), in „mešanih vlaken“ z drugimi vlakni, naštetimi v točkah 1C010(a), 1C010(b) ali 1C010(c);

Tehnična opomba:

*„Mešana vlakna“ so prepleteni filamenti termoplastičnih vlaken in ojačitvenih vlaken, da se proizvede ojačitvena vlaknena mešanica „matrika“.*

- e. „vlakneni ali nitasti materiali“, ki so v celoti ali delno impregnirani z umetnimi ali naravnimi smolami (prepregi), „vlakneni ali nitasti materiali“, prevlečeni s kovino ali ogljikom (predobljke), ali „predobljke ogljikovih vlaken“, ki imajo obe naslednji značilnosti:
1. katero koli od naslednjih značilnosti:
    - a. anorganske „vlaknene ali nitaste materiale“ iz točke 1C010(c) ali
    - b. organske ali ogljikove „vlaknene ali nitaste materiale“, ki imajo vse naslednje značilnosti:
      1. „specifični modul“, večji od  $10,15 \times 10^6$  m, in
      2. „specifično natezno trdnost“, večjo od  $17,7 \times 10^4$  m, in
  2. katero koli od naslednjih značilnosti:
    - a. umetno ali naravno smolo iz točke 1C008 ali 1C009(b);
    - b. „točka posteklenitve pri dinamični mehanski analizi (DMA  $T_g$ )“ je enaka ali večja od 453 K (180 °C) in ima fenolno naravno smolo ali

- c. ,točka posteklenitve pri dinamični mehanski analizi (DMA  $T_g$ )‘ je enaka ali večja od 505 K (232 °C) in ima fenolno naravno ali umetno smolo, ki ni našteta v točki 1C008 ali 1C009(b) in ni fenolna naravna smola.

Opomba 1: „vlakneni ali nitasti materiali“, prevlečeni s kovino ali ogljikom (predoblike), ali ,predoblike ogljikovih vlaken‘, ki niso impregnirane z umetnimi ali naravnimi smolami, so navedeni kot „vlakneni ali nitasti materiali“ v točkah 1C010(a), 1C010(b) ali 1C010(c).

Opomba 2: predmet nadzora v točki 1C010(e) niso:

- a. „vlakneni ali nitasti materiali“, impregnirani z „matriko“ epoksi smol (prepregi), ki se uporabljajo pri popravilu delov „civilnih zrakoplovov“ ali laminatov, katerih:
1. površina ne presega 1 m<sup>2</sup>
  2. dolžina ne presega 2,5 m in
  3. širina presega 15 mm;
- b. mehansko sekani, rezkani ali rezani ogljikovi „vlakneni ali nitasti materiali“, ki so v celoti ali delno impregnirani z umetnimi ali naravnimi smolami, dolžine 25,0 mm ali manj, kadar se uporabljajo umetne ali naravne smole, razen smol, opredeljenih v točki 1C008 ali 1C009(b).

Tehnični opombi

1. ,Predoblike ogljikovih vlaken‘ so urejene oblike neprevlečenih ali prevlečenih ogljikovih vlaken, ki tvorijo okvirni del pred vstavitvijo „matrik“, da nastane „kompozit“.
2. ,Točka posteklenitve pri dinamični mehanski analizi (DMA  $T_g$ )‘ za materiale iz točke 1C010(e) se določi z uporabo metode, opisane v ASTM D 7028-07, ali v skladu z ekvivalentnim nacionalnim standardom na suhem testnem vzorcu. Pri duroplastičnih materialih mora biti stopnja strjenosti suhega testnega vzorca najmanj 90 %, kot je določeno v ASTM E 2160-04 ali enakovrednem nacionalnem standardu.

1C011 Kovine in spojine:

Opomba: GLEJ TUDI NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA IN TOČKO 1C111.

- a. kovine z velikostjo delcev manj kot 60  $\mu\text{m}$ , bodisi sferične, atomizirane, sferoidne, v kosmičih ali drobljene, izdelane iz materiala, ki vsebuje 99 % ali več cirkonija, magnezija ali njunih zlitin;

Tehnična opomba:

Naravna vsebnost hafnija v cirkoniju (značilna je od 2 % do 7 %) se šteje skupaj s cirkonijem.

Opomba: kovine ali zlitine iz točke 1C011(a) so predmet nadzora ne glede na to, ali so kovine ali zlitine vdelane v aluminij, magnezij, cirkonij ali berilij ali ne.

- b. bor ali borove zlitine z velikostjo delcev 60  $\mu\text{m}$  ali manj:

1. bor s čistoto vsaj 85 mas. %;
2. zlitine bora z vsebnostjo bora vsaj 85 mas. %.

Opomba: kovine ali zlitine iz točke 1C011(b) so predmet nadzora ne glede na to, ali so kovine ali zlitine vdelane v aluminij, magnezij, cirkonij ali berilij ali ne.

- c. gvanidinijev nitrat (CAS 506-93-4);
- d. 1-nitrogvanidin (NQ) (CAS 556-88-7).

Opomba: glej tudi Nadzor vojaškega blaga za kovinski prah, zmešan z drugimi snovmi zaradi oblikovanja zmesi, ki se uporablja za vojaške namene.

1C012 Materiali:

Tehnična opomba:

*Ti materiali se ponavadi uporabljajo kot jedrski toplotni viri.*

- a. plutonij v kateri koli obliki, v katerem je več kot 50 mas. % deleža plutonija z izotopskim številom 238;

Opomba: *predmet nadzora v točki 1C012(a) niso:*

- a. *dobave, ki vsebujejo 1 g ali manj plutonija;*  
b. *dobave treh „efektivnih gramov“ ali manj, kadar jih vsebujejo senzorji merilnih instrumentov.*

- b. „predhodno ločeni“ neptunij-237 v kateri koli obliki.

Opomba: *predmet nadzora v točki 1C012(b) niso dobave, ki vsebujejo 1 g ali manj neptunija 237.*

1C101 Materiali in naprave za zmanjšano opaznost, na primer radarski odboj, ultravijolični/infrardeči podpis in zvočni znaki, razen tistih iz točke 1C001, ki se uporabljajo v „projektilih“, „projektilnih“ podsistemih ali neimenovanih zrakoplovih, navedenih v točkah 9A012 ali 9A112(a).

Opomba 1: *točka 1C101 vključuje:*

- a. *strukturne materiale in prevleke, izdelane posebej za zmanjševanje radarskega odboja;*  
b. *prevleke, vključno z barvami, izdelane posebej za zmanjševanje ali prikrojevanje odbojnosti ali oddajnosti v mikrovalovnem, infrardečem ali ultravijoličnem področju elektromagnetnega spektra.*

Opomba 2: *točka 1C101 ne vključuje prevlek, kadar se uporabljajo za toplotni nadzor satelitov.*

Tehnična opomba:

*V točki 1C101 pomeni izraz „projektili“ celotne raketne sisteme in zrakoplovne sisteme brez posadke, ki imajo doseg prek 300 km.*

- 1C102 Ponovno nasičeni pirolizirani ogljik-ogljikovi materiali, izdelani za vesoljska plovila iz točke 9A004 ali za sondirne rakete iz točke 9A104.
- 1C107 Grafit in keramični materiali, razen tistih iz točke 1C007:
- a. drobnozrnati grafit z gostoto 1,72 g/cm<sup>3</sup> ali več, merjeno pri 288 K (15 °C), katerega delci merijo 100 μm ali manj, uporabni za raketne dulce (šobe) in obloge konic letal, ki se lahko obdelajo v katerega koli od naslednjih proizvodov:
1. valji premera 120 mm ali več in dolžine 50 mm ali več;
  2. cevi z notranjim premerom 65 mm ali več in debelino stene 25 mm ali več, dolge 50 mm ali več, ali
  3. kvadri velikosti 120 mm × 120 mm × 50 mm ali več.
- Opomba:*        *glej tudi točko 0C004.*
- b. pirolitsko ali z vlakni ojačani grafit, uporaben za raketne dulce (šobe) in konice letal, ki ponovno vstopajo v ozračje in so uporabni v „projektilih“, vesoljska plovila iz točke 9A004 ali sondirne rakete iz točke 9A104;
- Opomba:*        *glej tudi točko 0C004.*
- c. keramični kompozitni materiali (z dielektrično konstanto manj kot 6 pri frekvencah od 100 MHz do 100 GHz) za uporabo v kupolah radarskih anten, uporabnih v „projektilih“, nosilnih raketah iz točke 9A004 ali sondirnih raketah iz točke 9A104;

- d. keramika, ki je v masi ojačana s silicij-ogljikovimi vlakni, uporabna za konice, uporabne v „projektilih“, nosilnih raketah iz točke 9A004 ali sondirnih raketah iz točke 9A104;
- e. keramični kompozitni materiali, ojačani s silicij-ogljikovimi vlakni, uporabni za konice, letala, ki se vračajo v ozračje, in lopute šob, uporabne v „projektilih“, nosilnih raketah iz točke 9A004 ali sondirnih raketah iz točke 9A104.
- f. strojno obdelani keramični kompozitni materiali, ki so sestavljeni iz matrice iz ,keramike, obdelane pri ultravisoki temperaturi (UHTC)‘, s tališčem pri 3 000°C ali več in okrepljeni z vlakni ali filamenti, ki se uporabljajo za komponente projektilov (na primer konice, povratna vozila, sprednje robove, krila, krmilne površine ali vratni vstavek raketnega motorja) v „projektilih“, nosilnih raketah iz točke 9A004, sondirnih raketah iz točke 9A104 ali ,projektilih‘.

Opomba: *predmet nadzora v točki 1C107(f) niso materiali za ,keramiko, obdelano pri ultravisoki temperaturi (UHTC)‘, v nekompozitni obliki.*

Tehnična opomba 1:

*V točki 1C107(f) pomeni izraz ,projektili‘ celotne raketne sisteme in zrakoplovne sisteme brez posadke, ki imajo doseg prek 300 km.*

Tehnična opomba 2:

*,Keramika, obdelana pri ultravisoki temperaturi (UHTC)‘, zajema:*

1. *titanov diborid (TiB<sub>2</sub>);*
2. *cirkonijev diborid (ZrB<sub>2</sub>);*
3. *niobijev diborid (NbB<sub>2</sub>);*
4. *hafnijev diborid (HfB<sub>2</sub>);*
5. *tantalov diborid (TaB<sub>2</sub>);*
6. *titanov karbid (TiC);*
7. *cirkonijev karbid (ZrC);*
8. *niobijev karbid (NbC);*
9. *hafnijev karbid (HfC);*
10. *tantalov karbid (TaC).*

1C111 Goriva in sestavine goriv, razen tistih iz točke 1C011:

a. pogonske snovi:

1. sferični ali sferoidni aluminijev prah, razen tistega, ki je zajet v Nadzoru vojaškega blaga, z velikostjo delcev, manjšo od 200  $\mu\text{m}$ , in z vsebnostjo aluminija 97 mas. % ali več, če vsaj 10 mas. % celotne mase pomenijo delci s premerom, manjšim od 63  $\mu\text{m}$ , v skladu z ISO 2591-1:1988 ali enakovrednim nacionalnim standardom;

Tehnična opomba:

*Velikost delcev 63  $\mu\text{m}$  (ISO R-565) ustreza 250 meshem (Tyler) ali 230 meshem (standard ASTM E-11).*

2. kovinski prah, razen tistega iz Nadzora vojaškega blaga:

- a. kovinski prah iz cirkonija, berilija ali magnezija ali zlitin teh kovin, če je najmanj 90 % vseh delcev, glede na obseg ali težo delcev, sestavljenih iz delcev, manjših od 60  $\mu\text{m}$  (določeno z merilnimi tehnikami, kot so rešetka, laserska disfrakcija ali optično branje), bodisi sferičnih, atomiziranih, sferoidalnih, v luskinah ali zmletih, ki vsebujejo 97 mas. % ali več katere koli od naslednjih snovi:

1. cirkonija;
2. berilija ali
3. magnezija.

Tehnična opomba:

*Naravna vsebnost hafnija v cirkoniju (značilna je od 2 % do 7 %) se šteje skupaj s cirkonijem.*

- b. kovinski prah iz bora ali borovih zlitin z vsebnostjo bora 85 mas. % ali več, če je najmanj 90 % vseh delcev, glede na obseg ali težo delcev, sestavljenih iz delcev, manjših od 60 µm (določeno z merilnimi tehnikami, kot so rešetka, laserska disfrakcija ali optično branje), bodisi sferičnih, atomiziranih, sferoidalih, v luskinah ali zmletih.

*Opomba: predmet nadzora v točki 1C111(a)(2)(a) in 1C111(a)(2)(b) so mešanice prahu z večmodalno razporeditvijo delcev (npr. mešanice delcev različnih velikosti), če je eden ali več načinov pod nadzorom.*

- 3. Oksidanti, uporabni v raketnih motorjih na tekoče-kapljevito gorivo:

- a. didušikov trioksid (CAS 10544-73-7);
- b. dušikov dioksid (CAS 10102-44-0)/didušikov tetraoksid (CAS 10544-72-6);
- c. didušikov pentaoksid (CAS 10102-03-1);
- d. mešani dušikovi oksidi (MON);

Tehnična opomba:

*Mešani dušikovi oksidi (MON) so raztopine dušikovega oksida (NO) v didušikovem tetraoksidu/dušikovem dioksidu ( $N_2O_4/NO_2$ ), ki se lahko uporabljajo v raketnih sistemih. Obstaja vrsta koncentracij, ki se označijo kot MONi ali MONij, kjer sta i in j celi števili, ki predstavljata odstotek dušikovega oksida v mešanici (npr. MON3 vsebuje 3 % dušikovega oksida, MON25 pa 25 % dušikovega oksida. Zgornja meja je MON40, 40 mas. %).*

- e. GLEJ NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA ZA inhibirano rdečo kadečo se dušikovo kislino (IRFNA);
- f. GLEJ NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA IN TOČKO 1C238 ZA spojine iz fluora in enega ali več drugih halogenov, kisika ali dušika;

4. derivati hidrazina:

Opomba: GLEJ TUDI NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA.

- a. trimetilhidrazin (CAS 1741-01-1);
- b. tetrametilhidrazin (CAS 6415-12-9);
- c. N, N dialilhidrazin (CAS 5164-11-4);
- d. alilhidrazin (CAS 7422-78-8);
- e. etilen dihidrazin (CAS 6068-98-0);
- f. monometilhidrazin dinitrat;
- g. nesimetrični dimetilhidrazin nitrat;
- h. azidohidrazin (CAS 14546-44-2);
- i. 1,1-dimetilhidrazinijev azid (CAS 227955-52-4) / 1,2-dimetilhidrazinijev azid (CAS 299177-50-7);
- j. hidrazinijev dinitrat (CAS 13464-98-7);
- k. oksalimidohidrazid (CAS 3457-37-2);
- l. 2-hidroksietilhidrazin nitrat (HEHN);
- m. glej Nadzor vojaškega blaga za hidrazinijev perklorat;
- n. hidrazinijev diperklorat (CAS 13812-39-0);
- o. metilhidrazin nitrat (MHN) (CAS 29674-96-2);
- p. 1,1-dietilhidrazin nitrat (DEHN) / 1,2-dietilhidrazin nitrat (DEHN) (CAS 363453-17-2);
- q. 3,6-dihidrazino tetrazin nitrat (1,4-dihidrazin nitrat) (DHTN);

1C111(a) nadaljevanje

5. Materiali z visoko energijsko gostoto, ki niso navedeni na seznamu Nadzora vojaškega blaga in se uporabljajo v ‚projektilih‘ ali zračnih plovilih brez posadke iz točke 9A012 ali 9A112(a);
- mešana goriva, ki vsebujejo trdna in tekoča goriva, kot je borova mešanica, katerih gostota energije na podlagi mase je  $40 \times 10^6$  J/kg ali več;
  - druga goriva z visoko energijsko gostoto in dodatki za goriva (npr. kuban, ionske raztopine, JP-10), katerih gostota energije na podlagi volumna je  $37,5 \times 10^9$  J/m<sup>3</sup> ali večja, merjeno pri 20 °C in pritisku ene atmosfere (101,325 kPa);

*Opomba: predmet nadzora v točki 1C111(a)(5)(b) niso fosilna rafinirana goriva in biogoriva, izdelana iz rastlin, vključno z gorivi za motorje, certificirane za uporabo v civilnem letalstvu, razen če so posebej oblikovana za ‚projektili‘ ali zračna plovila brez posadke iz točke 9A012 ali 9A112(a).*

*Tehnična opomba:*

*V točki 1C111(a)(5) pomeni izraz ‚projektili‘ celotne raketne sisteme in zrakoplovne sisteme brez posadke, ki imajo doseg prek 300 km.*

6. nadomestna goriva za hidrazin:
- 2-dimetilaminoetilazid (DMAZ) (CAS 86147-04-8);

b. polimerne snovi:

1. karboksi-terminirani polibutadien (vključno s karboksil-terminiranim polibutadienom) (CTPB);
2. hidroksi-terminirani polibutadien (vključno s hidroksil-terminiranim polibutadienom) (HTPB) (CAS 69102-90-5), razen tistega, ki je zajet v Nadzoru vojaškega blaga;
3. polibutadien-akrilna kislina (PBAA);
4. polibutadien-akrilnokislinski akrilonitril (PBAN) (CAS 25265-19-4 / CAS 68891-50-9);
5. politetrahidrofuran polietilen glikol (TPEG);

Tehnična opomba:

*Politetrahidrofuran polietilen glikol (TPEG) je blok kopolimer butan-1,4-diola (CAS 110-63-4) in polietilen glikola (PEG) (CAS 25322-68-3).*

6. poliglicidil nitrat (PGN ali poli-GLYN) (CAS 27814-48-8);

c. drugi pogonski aditivi in agenti:

1. GLEJ NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA za karborane, dekarborane, pentaborane in njihove derivate;
2. 2,2'-[etan-1,2-diilbis(oksi)]bisetil dinitrat (TEGDN) (CAS 111-22-8);
3. 2-nitro-N-fenilanilin (CAS 119-75-5);
4. 2-metil-2-[(nitrooksi)metil]propan-1,3-diildinitrat (TMETN) (CAS 3032-55-1);
5. oksidietilen dinitrat (DEGDN)(CAS 693-21-0);
6. derivati ferocena:

- a. glej Nadzor vojaškega blaga za katocen;
- b. glej Nadzor vojaškega blaga za etil-ferocen;
- c. glej Nadzor vojaškega blaga za proptil-ferocen;
- d. glej Nadzor vojaškega blaga za n-butil ferocen;
- e. glej Nadzor vojaškega blaga za pentil-ferocen;
- f. glej Nadzor vojaškega blaga za diciklopentil-ferocen;
- g. glej Nadzor vojaškega blaga za dicikloheksil-ferocen;
- h. glej Nadzor vojaškega blaga za dietil-ferocen;
- i. glej Nadzor vojaškega blaga za dipropil-ferocen;
- j. glej Nadzor vojaškega blaga za dibutil-ferocen;
- k. glej Nadzor vojaškega blaga za diheksil-ferocen;
- l. glej Nadzor vojaškega blaga za acetil-ferocen / 1,1'-diacetil-ferocen;
- m. glej Nadzor vojaškega blaga za ferocen-karboksilne kisline;
- n. glej Nadzor vojaškega blaga za butacen;
- o. drugi derivati ferocena, uporabni za prilagajanje hitrosti gorenja raketnega goriva, razen tistih, ki so zajeti v Nadzoru vojaškega blaga;

*Opomba:* predmet nadzora v točki 1C111(c)(6)(o) niso derivati ferocena, ki vsebujejo aromatsko funkcionalno skupino s šestimi atomi ogljika, pritrjeno na molekulo ferocena.

7. 4,5 diazidometil-2-metil-1,2,3-triazol (iso-DAMTR), razen tistih, določenih v Nadzoru vojaškega blaga;
- d. „goriva v gelu“ razen tistih iz Nadzora vojaškega blaga, posebej namenjena uporabi v „projektilih“.

Tehnični opombi:

1. V točki 1C111(d)(a) je ‚gorivo v gelu‘ gorivo ali oksidator, ki uporablja želirno sredstvo, na primer silikate, kaolin (glina), ogljik ali kakršno koli polimerno želirno sredstvo.
2. V točki 1C111(d) pomeni izraz ‚projektil‘ celotne raketne sisteme in zrakoplovne sisteme brez posadke, ki imajo doseg prek 300 km.

*Opomba:* glede goriv in sestavin goriv, ki niso zajeti v točki 1C111, glej Nadzor vojaškega blaga.

1C116 Marazna jekla za uporabo v ‚projektilih‘, ki imajo obe naslednji značilnosti:

Opomba: GLEJ TUDI TOČKO 1C216.

- a. natezno trdnost, merjeno pri temperaturi 293 K (20 °C), enaka ali večja od:
  1. 0,9 GPa po fazi raztopnega žarjenja ali
  2. 1,5 GPa po fazi izločevalnega utrjevanja in
- b. katero koli od naslednjih oblik:
  1. pločevina, plošča ali cev z debelino stene ali plošče 5,0 mm ali manj;
  2. cevaste oblike z debelino stene, ki je enaka ali manjša od 50 mm, z notranjim premerom, enakim ali večjim od 270 mm.

Tehnična opomba 1:

*Marazna jekla so železove zlitine:*

1. katerih splošna značilnost je velik delež niklja, zelo majhen delež ogljika in uporaba nadomestnih elementov ali usedlin, ki omogočajo ojačevanje in utrjevanje zlitine s staranjem, in
2. ki so bila toplotno obdelana v ciklih, da bi se olajšal postopek martenzitne transformacije (faza raztopnega žarjenja), pozneje pa utrjena s staranjem (faza izločevalnega utrjevanja).

Tehnična opomba 2:

*V točki 1C116 pomeni izraz ‚projektil‘ celotne raketne sisteme in zrakoplovne sisteme brez posadke, ki imajo doseg prek 300 km.*

1C117 Materiali za proizvodnjo komponent ‚projektilov‘:

- a. volfram in zlitine v obliki delcev z vsebnostjo volframa 97 mas. % ali več in velikostjo delcev  $50 \times 10^{-6}$  m (50  $\mu$ m) ali manj;
- b. molibden in zlitine v obliki delcev z vsebnostjo molibdena 97 mas. % ali več in velikostjo delcev  $50 \times 10^{-6}$  m (50  $\mu$ m) ali manj;
- c. materiali iz volframa v trdni obliki, ki imajo obe naslednji značilnosti:
  1. imajo katero koli od naslednjih sestav materiala:
    - a. volfram in zlitine, ki vsebujejo najmanj 97 mas. % volframa;
    - b. volframova zlitina z bakrom (copper infiltrated tungsten) z masnim deležem volframa najmanj 80 % ali
    - c. volframova zlitina s srebrom, ki vsebuje najmanj 80 mas. % volframa, in
  2. so lahko strojno obdelane v katerega koli od naslednjih izdelkov:
    - a. valji premera 120 mm ali več in dolžine 50 mm ali več;
    - b. cevi z notranjim premerom 65 mm ali več in debelino stene 25 mm ali več, dolge 50 mm ali več ali
    - c. kvadri velikosti 120 mm  $\times$  120 mm  $\times$  50 mm ali več.

Tehnična opomba:

*V točki 1C117 pomeni izraz ‚projektil‘ celotne raketne sisteme in zrakoplovne sisteme brez posadke, ki imajo doseg prek 300 km.*

- 1C118 Dupleksno nerjavno jeklo, stabilizirano s titanom (Ti-DSS):
- a. ima vse naslednje značilnosti:
    1. vsebuje od 17,0 do 23,0 mas. % kroma in od 4,5 do 7,0 mas. % niklja;
    2. vsebuje več kot 0,10 mas. % titana ter
    3. ima feritno-avstenitno mikrostrukturo (imenovano tudi dvofazna mikrostruktura) z najmanj 10 vol. % avstenita (merjeno po ASTM E-1181-87 ali enakovrednem nacionalnem postopku), in
  - b. ima katero koli od naslednjih oblik:
    1. ingoti ali palice, pri katerih je vsaka dimenzija enaka ali večja 100 mm;
    2. listi širine 600 mm ali več in debeline 3 mm ali manj ali
    3. cevi z zunanjim premerom 600 mm ali več in debelino sten 3 mm ali manj.
- 1C202 Naslednje zlitine, razen tistih, določenih v točki 1C002(b)(3) ali (b)(4):
- a. aluminijeve zlitine, ki imajo obe naslednji značilnosti:
    1. z mejno natezno trdnostjo 460 MPa ali več pri 293 K (20 °C) in
    2. obliko cevi ali trdno valjasto obliko (vključno z odkovki) z zunanjim premerom, ki je večji od 75 mm;
  - b. titanove zlitine, ki imajo obe naslednji značilnosti:
    1. z mejno natezno trdnostjo 900 MPa ali več pri 293 K (20 °C) in
    2. obliko cevi ali trdno valjasto obliko (vključno z odkovki) z zunanjim premerom, ki je večji od 75 mm;

Tehnična opomba:

*Zgoraj navedene zlitine se nanašajo na zlitine pred toplotno obdelavo ali po njej.*

1C210 ,Vlakneni ali nitasti materiali‘ ali prepregi, razen tistih, ki so določeni v točkah 1C010(a), (b) ali (e):

a. ogljikovi ali aramidni ,vlakneni ali nitasti materiali‘, ki imajo eno od naslednjih značilnosti:

1. „specifični modul“  $12,7 \times 10^6$  m ali več ali
2. „specifična natezna trdnost“  $23,5 \times 10^4$  m ali več;

Opomba: *predmet nadzora v točki 1C210(a) niso aramidni ,vlakneni ali nitasti materiali‘, v katerih je masni delež na estrih baziranih sredstev za površinsko spremembo vlaken 0,25 % ali več.*

b. stekleni ,vlakneni ali nitasti materiali‘, ki imajo obe naslednji značilnosti:

1. „specifični modul“  $3,18 \times 10^6$  m ali več in
2. „specifično natezno trdnost“  $7,62 \times 10^4$  m ali več;

c. „preja“, „predpreja“, „predivo“ ali „trakovi“, impregnirani s smolo, ki so široki 15 mm ali manj (prepregi), izdelani iz ogljikovih ali steklenih ,vlaknenih ali nitastih materialov“, določenih v točki 1C210(a) ali (b).

Tehnična opomba:  
*Smola sestavlja matriko kompozita.*

Opomba: *v točki 1C210 so ,vlakneni ali nitasti materiali‘ omejeni na neskončne „monofilamente“, „preje“, „rovinge“, „niti“ ali „trakove“.*

- 1C216 Marazno jeklo, razen tistega, ki je določeno v točki 1C116, z natezno trdnostjo 1 950 MPa ali več pri 293 K (20 °C).
- Opomba: *predmet nadzora v točki 1C216 niso oblike, pri katerih so linearne dimenzije 75 mm ali manj.*
- Tehnična opomba:  
*Navedeno marazno jeklo zajema marazno jeklo pred toplotno obdelavo ali po njej.*
- 1C225 Bor, obogaten z izotopom bor 10 (<sup>10</sup>B) nad izotopskim deležem v naravi: elementarni bor, njegove spojine, mešanice, ki vsebujejo bor, izdelki iz teh materialov, odpadki ali ostanki navedenih materialov.
- Opomba: *zmesi iz točke 1C225, ki vsebujejo bor, vključujejo tudi materiale z vsebnostjo bora.*
- Tehnična opomba:  
*Masni delež izotopa bor-10 v naravi znaša približno 18,5 mas. % (20 at.odstotka).*
- 1C226 Volfram, volframov karbid in zlitine z masnim deležem volframa nad 90 %, ki niso navedeni v točki 1C117, z obema naslednjima značilnostima:
- v obliki votle valjaste simetrije (vključno z valjastimi deli) z notranjim premerom od 100 mm do 300 mm in
  - maso nad 20 kg.
- Opomba: *predmet nadzora v točki 1C226 niso deli, ki so posebej izdelani kot uteži ali kolimatorji za žarke gama.*
- 1C227 Kalcij, ki ima obe naslednji značilnosti:
- vsebuje manj kot 1 000 ppm kovinskih nečistot, razen magnezija, in
  - vsebuje manj kot 10 ppm bora.

- 1C228 Magnezij, ki ima obe naslednji značilnosti:
- vsebuje manj kot 200 ppm kovinskih nečistot, razen kalcija, in
  - vsebuje manj kot 10 ppm bora.
- 1C229 Bizmut, ki ima obe naslednji značilnosti:
- čistoto 99,99 mas. % ali več in
  - vsebuje manj kot 10 ppm srebra.
- 1C230 Kovinski berilij, zlitine, pri katerih je masni delež berilija nad 50 %, berilijeve spojine in njihovi izdelki ter odpadki in ostanki navedenih materialov, razen tistih, določenih v Nadzoru vojaškega blaga.
- Opomba: *GLEJ TUDI NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA.*
- Opomba: *predmet nadzora v točki 1C230 niso:*
- kovinska okna za rentgenske aparate ali naprave za vrtnanje;*
  - mešanice oksidov v izdelkih ali polizdelkih, ki so oblikovani posebej za dele elektronskih komponent ali kot podlage za elektronska vezja;*
  - beril (berilijev ali aluminijev silikat) v obliki smaragdov ali akvamarinov.*
- 1C231 Kovinski hafnij, zlitine z masnim deležem hafnija nad 60 %, hafnijeve spojine z masnim deležem hafnija nad 60 %, njihovi izdelki ter odpadki in ostanki navedenih materialov.
- 1C232 Helij 3 ( $^3\text{He}$ ), zmesi, ki vsebujejo helij 3, in izdelki ali naprave, ki vsebujejo navedene snovi.
- Opomba: *predmet nadzora v točki 1C232 ni izdelek ali naprava, ki vsebuje manj kot 1 g helija 3.*

1C233 Litij, obogaten z izotopom litij 6 ( ${}^6\text{Li}$ ) nad vrednostmi v naravi, in izdelki ali naprave, ki vsebujejo obogateni litij: elementarni litij, zlitine, spojine, mešanice, ki vsebujejo litij, izdelki iz teh materialov, odpadki ali ostanki navedenih materialov.

Opomba: *predmet nadzora v točki 1C233 niso termoluminescenčni dozimetri.*

Tehnična opomba:

*Masni delež izotopa litij-6 v naravi znaša približno 6,5 mas. % (7,5 at. odstotka).*

1C234 Cirkonij, pri katerem je razmerje med masnim deležem hafnija in cirkonija manjše od 1:500: kovine, zlitine, pri katerih je masni delež berilija nad 50 %, berilijeve spojine in njihovi izdelki ter odpadki in ostanki navedenih materialov, razen tistih, določenih v točki 0A001(f).

Opomba: *predmet nadzora v točki 1C234 ni cirkonij v obliki folije z debelino 0,10 mm ali manj.*

1C235 Tritij, tritijeve spojine, mešanice, ki vsebujejo tritij, v katerih je razmerje med tritijevimi in vodikovimi atomi večje od 1:1 000, in izdelki ali naprave, ki vsebujejo prej navedene snovi.

Opomba: *predmet nadzora v točki 1C235 niso izdelki ali naprave, ki vsebujejo manj kot  $1,48 \times 10^3$  GBq (40 Ci) tritija.*

1C236 ‚Radionuklidi‘, primerni za ustvarjanje nevtronskih virov na podlagi reakcije alfa-n, razen tistih iz točk 0C001 in 1C012(a), v naslednjih oblikah:

- a. elementarni;
- b. spojine, ki imajo specifično aktivnost 37 GBq/kg (1 Ci/kg) ali več;
- c. mešanice, ki imajo skupno aktivnost 37 GBq/kg (1 Ci/kg) ali več;
- d. izdelki ali naprave, ki vsebujejo prej navedene materiale.

Opomba: *predmet nadzora v točki 1C236 niso izdelki ali naprave, ki vsebujejo manj kot 3,7 GBq (100 mCi) aktivnosti.*

Tehnična opomba:

*V točki 1C236 so ‚radionuklidi‘ katere koli od naslednjih snovi:*

- aktinij-225 ( ${}^{225}\text{Ac}$ )
- aktinij-227 ( ${}^{227}\text{Ac}$ )
- kalifornij-253 ( ${}^{253}\text{Cf}$ )
- kirij-240 ( ${}^{240}\text{Cm}$ )
- kirij-241 ( ${}^{241}\text{Cm}$ )
- kirij-242 ( ${}^{242}\text{Cm}$ )

1C236 Tehnična opomba nadaljevanje

- kirij-243 ( $^{243}\text{Cm}$ )
- kirij-244 ( $^{244}\text{Cm}$ )
- ajnštajnij-253 ( $^{253}\text{Es}$ )
- ajnštajnij-254 ( $^{254}\text{Es}$ )
- gadolinij-148 ( $^{148}\text{Gd}$ )
- plutonij-236 ( $^{236}\text{Pu}$ )
- plutonij-238 ( $^{238}\text{Pu}$ )
- polonij-208 ( $^{208}\text{Po}$ )
- polonij-209 ( $^{209}\text{Po}$ )
- polonij-210 ( $^{210}\text{Po}$ )
- radij-223 ( $^{223}\text{Ra}$ )
- torij-227 ( $^{227}\text{Th}$ )
- torij-228 ( $^{228}\text{Th}$ )
- uran-230 ( $^{230}\text{U}$ )
- uran-232 ( $^{232}\text{U}$ )

1C237 Radij-226 ( $^{226}\text{Ra}$ ), zlitine radija-226, spojine radija-226, mešanice, ki vsebujejo radij-226, njihovi izdelki in izdelki ali naprave, ki vsebujejo prej navedene materiale.

Opomba: predmet nadzora v točki 1C237 niso:

- a. medicinski pripomočki;
- b. proizvodi ali naprave, ki vsebujejo manj kot 0,37 GBq (10 mCi) radija-226.

1C238 Klorov trifluorid ( $\text{ClF}_3$ ).

1C239 Močni eksplozivi, razen tistih, ki so zajeti v Nadzoru vojaškega blaga, ali snovi ali mešanice z masnim deležem takšnih eksplozivov, večjim od 2 %, in katerih kristalna gostota je večja od  $1,8 \text{ g/cm}^3$ , hitrost detonacije pa večja od 8 000 m/s.

1C240 Nikelj v prahu in porozni kovinski nikelj, razen tistega, ki je naveden v točki 0C005:

- a. nikelj v prahu, ki ima obe naslednji značilnosti:
  - 1. čistoto nad 99,0 % ali več in
  - 2. povprečno velikost delcev, ki je manjša od 10 µm, merjeno po standardu Ameriškega društva za preizkušanje in materiale B330;
- b. porozni kovinski nikelj, ki je pridobljen iz materialov, določenih v točki 1C240(a).

Opomba: *predmet nadzora v točki 1C240 niso:*

- a. *vlakneni nikljev prah;*
- b. *posamezne porozne nikljeve plošče, ki imajo površino 1 000 cm<sup>2</sup> ali manj.*

Tehnična opomba:

*Točka 1C240(b) se nanaša na porozno kovino, ki se oblikuje s stiskanjem ali sintranjem materialov iz točke 1C240(a), da nastane kovinski material z drobnimi porami, ki so enakomerno porazdeljene po vsem volumnu.*

1C241 Renij in zlitine, ki vsebujejo najmanj 90 mas. % renija; in zlitine renija in volframa, ki vsebujejo najmanj 90 mas. % renija in volframa v kateri koli kombinaciji, razen tistih iz točke 1C226, in imajo obe naslednji značilnosti:

- a. v obliki votle valjaste simetrije (vključno z valjastimi deli) z notranjim premerom od 100 mm do 300 mm in
- b. maso nad 20 kg.

1C350 Kemikalije, ki se lahko uporabijo kot predhodniki toksičnih kemičnih agentov, in „mešanica kemikalij“, ki vsebujejo eno ali več navedenih:

*Opomba:* GLEJ TUDI NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA IN TOČKO 1C450.

1. tiodiglikol (111-48-8);
2. fosforil triklorid (10025-87-3);
3. dimetil metilfosfonat (756-79-6);
4. glej NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA za metilfosfonil difluorid (676-99-3);
5. metilfosfonijev diklorid (676-97-1);
6. dimetilfosfit (DMP) (868-85-9);
7. dimetil fosfonat (7719-12-2);
8. trimetil fosfit (121-45-9);
9. tionil diklorid (7719-09-7);
10. 1-metilpiperidin-3-ol (3554-74-3);
11. 2-kloro-N,N-diizopropiletilamin (96-79-7);
12. N,N-diizopropil-(beta)-aminoetantiol (5842-07-9);
13. kinuklidin-3-ol (1619-34-7);
14. kalijev fluorid (7789-23-3);
15. 2-kloroetanol (107-07-3);
16. dimetilamin (124-40-3);
17. dietil etilfosfonat (78-38-6);
18. dietil N,N-dimetilfosforamidat (2404-03-7);
19. dietil fosfonat (762-04-9);
20. dimetilamonijev klorid (506-59-2);
21. dikloroetilfosfin (1498-40-4);
22. etilfosfonijev diklorid (1066-50-8);
23. glej NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA za etilfosfonil difluorid (753-98-0);
24. vodikov fluorid (7664-39-3);
25. metil benzilat (76-89-1);

1C350 nadaljevanje

26. metilfosfonijev diklorid (676-83-5);
27. 2-diizopropilaminoetanol (96-80-0);
28. 3,3-dimetilbutan-2-ol (464-07-3);
29. GLEJ NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA za O-etil O-2-diizopropilaminoetil metilfosfonit (QL) (57856-11-8);
30. trietil fosfit (122-52-1);
31. arzenov triklorid (7784-34-1);
32. benzilska kislina (76-93-7);
33. O,O-dietil metilfosfonit (15715-41-0);
34. dimetil etilfosfonat (6163-75-3);
35. etilfosfinil difluorid (430-78-4);
36. metilfosfinil difluorid (753-59-3);
37. kinuklidin-3-on (3731-38-2);
38. fosforjev pentaklorid (10026-13-8);
39. 3,3-dimetilbutanon (75-97-8);
40. kalijev cianid (151-50-8);
41. kalijev hidrogendifluorid (7789-29-9);
42. amonijev hidrogendifluorid (1341-49-7);
43. natrijev fluorid (7681-49-4);
44. natrijev hidrogendifluorid (1333-83-1);
45. natrijev cianid (143-33-9);
46. 2,2',2"-nitrilotrietanol (102-71-6);
47. difosforjev pentasulfid (1314-80-3);
48. diizopropilamin (108-18-9);
49. 2-dietilaminoetanol (100-37-8);

50. dinatrijev sulfid (1313-82-2);
51. dižveplov diklorid (10025-67-9);
52. žveplov diklorid (10545-99-0);
53. tris(2-hidroksietil)amonijev klorid (637-39-8);
54. 2-kloroetildiizopropilamonijev klorid (4261-68-1);
55. metilfosfonijeva kislina (993-13-5);
56. dietil metilfosfonat (683-08-9);
57. dimetilfosforamidni diklorid (677-43-0);
58. triizopropil fosfit (116-17-6);
59. N-etildietanolamin (139-87-7);
60. O,O-dietil fosforotioat (2465-65-8);
61. O,O-dietil hidrogen fosforditioat (298-06-6);
62. dinatrijev heksafluorosilikat (16893-85-9);
63. metilfosfonotiojski diklorid (676-98-2);
64. dietilamin (109-89-7);
65. N,N-diizopropilaminoetanetiol hidroklorid (41480-75-5)

Opomba 1: za izvoz v „države, ki niso članice Konvencije o kemičnem orožju“, predmet nadzora v točki 1C350 niso „mešanice kemikalij“, ki vsebujejo eno ali več kemikalij, določenih v točkah 1C350(1), (3), (5), (11), (12), (13), (17), (18), (21), (22), (26), (27), (28), (31), (32), (33), (34), (35), (36), (54), (55), (56), (57), (63) in (65), v katerih nobena posamično določena kemikalija ne pomeni več kot 10 mas. % mešanice.

Opomba 2: za izvoz v „države, ki so članice Konvencije o kemičnem orožju“, predmet nadzora v točki 1C350 niso „mešanice kemikalij“, ki vsebujejo eno ali več kemikalij, določenih v točkah 1C350(1), (3), (5), (11), (12), (13), (17), (18), (21), (22), (26), (27), (28), (31), (32), (33), (34), (35), (36), (54), (55), (56), (57), (63) in (65), v katerih nobena posamično določena kemikalija ne pomeni več kot 30 mas. % mešanice.

Opomba 3: predmet nadzora točke 1C350 niso „mešanice kemikalij“, ki vsebujejo eno ali več kemikalij, določenih v točki 1C350(2), (6), (7), (8), (9), (10), (14), (15), (16), (19), (20), (24), (25), (30), (37), (38), (39), (40), (41), (42), (43), (44), (45), (46), (47), (48), (49), (50), (51), (52), (53), (58), (59), (60), (61), (62) in (64), v katerih nobena posamično določena kemikalija ne pomeni več kot 30 mas. % mešanice.

Opomba 4: predmet nadzora v točki 1C350 niso proizvodi, ki se štejejo za potrošniško blago, pakirano za prodajo na drobno za osebno rabo ali pakirano za individualno rabo.

1C351 Človeški patogeni, zoonoze in „toksini“:

- a. virusi, naravni, gojeni ali spremenjeni, v obliki „izoliranih živih kultur“ ali v obliki materialov, ki vsebujejo živi material, namerno cepljen ali okužen s takšnimi kulturami:
  1. virus afriške konjske kuge;
  2. virus afriške svinjske mrzlice;
  3. andski virus;
  4. virusi aviarne influenze:
    - a. neokarakterizirani; ali
    - b. opredeljeni v Prilogi I(2) k Direktivi Sveta 2005/94/ES (UL L 10, 14.1.2006, str. 16) z visoko stopnjo patogenosti:
      1. virusi tipa A z indeksom intravenozne patogenosti pri šest tednov starih piščancih več kot 1,2 ali
      2. virusi tipa A podtipov H5 ali H7 z zaporedjem nukleotidov, ki kodirajo multiple bazične aminokislino na cepitvenem mestu molekule hemaglutinina, podobnih tistim, ki so bili opaženi pri drugih virusih HPAI, kar kaže, da lahko molekulo hemaglutinina razcepi proteaza v celicah gostitelja;
  5. virus plavice;
  6. virus chapare;
  7. virus čikungunje;
  8. virus choclo;
  9. krimsko-kongoški virus hemoragične mrzlice;
  10. se ne uporablja;
  11. virus Dobrava-Beograd;
  12. virus enzootičnega encefalomyelitisa (vzhodni);
  13. virus ebola: vsi člani rodu virusa ebola;
  14. virus slinavke in parkljevke;
  15. virus osepnice koz;
  16. virus guanarito;
  17. virus hantana;
  18. virus hendra (konjski morbilivirus);
  19. Suid herpesvirus 1 (virus Pseudorabies; bolezen Aujeszkega);

20. virus klasične prašičje kuge;
21. virus japonskega encefalitisa (vnetja možganske opne);
22. virus junine;
23. virus kyasanur forest;
24. virus laguna negra;
25. virus mrzlice lassa;
26. virus lupingove bolezni
27. virus lujo;
28. virus vozličastega dermatitisa;
29. virus limfocitnega koriomeningitisa;
30. virus machupo;
31. marburški virus: vsi člani rodu marburškega virusa;
32. virus opičjih koz;
33. virus encefalitisa murray valley;
34. virus newcastlske bolezni;
35. virus nipah;
36. virus hemoragične mrzlice omsk;
37. virus oropouche;
38. virus kuge drobnice;
39. virus vezikularne bolezni prašičev;
40. virus powassan;
41. virus stekline in vsi ostali člani rodu virusa lyssa;
42. virus mrzlice rift valley;
43. virus goveje kuge;
44. virus rocio;
45. virus sabia;
46. seulski virus;
47. virus osepnice ovac;
48. virus sin nombre;
49. virus encefalitisa st louis;
50. Porcine Teschovirus;

51. virus klopnega encefalitisa (daljnovzhodni podtip);
  52. virus variola;
  53. venezuelski virus konjskega encefalitisa (vnetja možganske opne);
  54. virus vezikularnega stomatitisa;
  55. virus enzootičnega encefalomielitisa (zahodni);
  56. virus rumene mrzlice;
  57. koronavirus, soroden sindromu akutne respiratorne stiske (SARS-u soroden koronavirus);
  58. rekonstruiran virus gripe 1918;
- b. se ne uporablja;
- c. bakterije, naravne, gojene ali spremenjene, v obliki „izoliranih živih kultur“ ali v obliki materialov, ki vsebuje živi material, namerno cepljen ali okužen s takšnimi kulturami:
1. *Bacillus anthracis*;
  2. *Brucella abortus*;
  3. *Brucella melitensis*;
  4. *Brucella suis*;
  5. *Burkholderia mallei* (*pseudomonas mallei*);
  6. *Burkholderia pseudomallei* (*pseudomonas pseudomallei*);
  7. *Chlamydia psittaci* (*Chlamydophila psittaci*);
  8. *Clostridium argentinense* (v preteklosti znan kot *Clostridium botulinum*, tip G), soji, ki proizvajajo nevrotoksin botulin;
  9. *Clostridium baratii*, soji, ki proizvajajo nevrotoksin botulin;
  10. *Clostridium botulinum*;
  11. *Clostridium butyricum*, soji, ki proizvajajo nevrotoksin botulin;
  12. *Clostridium perfringens* vrste, ki proizvaja epsilon toksin;
  13. *Coxiella burnetii*;
  14. *Francisella tularensis*;
  15. Mikroplazma *capricolum*, podvrsta *capripneumoniae* (soj F38);
  16. Mikroplazma *miocidov*, podvrsta *miocidi* SC (mala kolonija);
  17. *Rickettsia prowazekii*;
  18. *Salmonella enterica*, podvrsta *enterica* serovar Typhi (*Salmonella typhi*);
  19. *Escherichia coli*, ki proizvaja shiga-toksin (STEC), seroloških skupin O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157, in drugih seroloških skupin, ki proizvajajo shiga-toksin;  
*Opomba:*  
*Escherichia coli*, ki proizvaja Šigov toksin (STEC) vključuje tudi enterohemoragično *E. coli* (EHEC), *E. coli*, ki proizvaja verotoksin (VTEC), ali *E. coli*, ki proizvaja verocitotoksin (VTEC).
  20. *Shigella dysenteriae*;
  21. *Vibrio cholerae*;
  22. *Yersinia pestis*;

d. „toksini“ in „podenote toksinov“:

1. botulinotoksin;
2. Clostridium perfringens vrste, ki proizvaja alfa, beta 1, beta 2, epsilon in iota toksine;
3. konotoksini;
4. ricin;
5. saksitoksin;
6. Šigovi toksini (toksini, podobni Šigovemu, verotoksini in verocitotoksini)
7. Enterotoksini Staphylococcus aureus, toksin hemolisin alfa in toksin sindroma toksičnega šoka (v preteklosti znan kot Staphylococcus enterotoksin F);
8. tetradotoksin;
9. se ne uporablja;
10. mikrocistini (cianginosini);
11. aflatoksini;
12. abrin;
13. kolera toksin;
14. diacetoksiscirpenol;
15. T-2 toksin;
16. HT-2 toksin;
17. modecin;
18. volkensin;
19. viskumin (viscum album lektin 1);

Opomba: predmet nadzora v točki 1C351(d) niso botulinotoksini (toksini botulizma) ali konotoksini v obliki proizvodov, če ti ustrezajo vsem naslednjim pogojem:

1. da so farmacevtski pripravki, izdelani za zdravljenje ljudi z ustreznimi bolezenskimi znamenji;
2. da so vnaprej pakirani za distribucijo kot medicinski proizvodi;
3. da jih državni organ potrjuje kot medicinske proizvode.

1C351 nadaljevanje

e. gobe, naravne, gojene ali spremenjene, v obliki „izoliranih živih kultur“ ali v obliki materialov, ki vsebujejo živi material, namerno cepljen ali okužen s takšnimi kulturami:

1. *Coccidioides immitis*;
2. *Coccidioides posadasii*.

*Opomba:* predmet nadzora v točki 1C351 niso „cepiva“ ali „imunotoksini“.

1C353 „Genetski elementi“ in „gensko spremenjeni organizmi“:

a. kakršni koli „gensko spremenjeni organizmi“, ki vsebujejo kar koli od naslednjega, oziroma „genski elementi“, ki kodirajo kar koli od naslednjega:

1. kateri koli gen ali gene, značilne za kateri koli virus iz točk 1C351(a) ali 1C354(a);
2. kateri koli gen ali gene, značilne za bakterije iz točk 1C351(c) ali 1C354(b) ali glive iz točk 1C351(e) ali 1C354(c), ki imajo katero koli od naslednjih lastnosti:
  - a. sami ali s prenesenimi proizvodi močno ogrožajo zdravje ljudi, živali ali rastlin ali
  - b. bi lahko „povzročili ali povečali patogenost“ ali
3. katere koli njihove „toksine“ iz točke 1C351(d) ali „podenote toksinov“.

Tehnične opombe:

1. *„Gensko spremenjeni organizmi“ vključujejo organizme, pri katerih so bila zaporednja nukleinskih kislin ustvarjena ali spremenjena z namerno molekularno manipulacijo.*
2. *„Genetski elementi“ med drugim vključujejo kromosome, genome, plazmide, transpozone, vektorje in inaktivirane organizme, ki vsebujejo obnovljive fragmente nukleinske kisline, ki so gensko spremenjeni ali ne ali ki so v celoti ali delno kemično sintetizirani. Za namene nadzora genetskih elementov se štejejo nukleinske kisline iz inaktiviranih organizmov, virusov ali vzorcev za obnovljive, če je namen inaktivacije in priprave materiala olajšanje izolacije, čiščenja, ojačanja, odkrivanja ali prepoznavanja nukleinskih kislin ali je tak učinek znan.*
3. *„Povzročanje ali povečanje patogenosti“ pomeni, da vstavev ali integracija zaporedja ali zaporedij nukleinskih kislin verjetno povzroči ali poveča možnosti, da se organizem prejemnik uporabi za namerno povzročanje bolezni ali smrti. To lahko med drugim vključuje spremembe virulence, prenosljivosti, stabilnosti, poti okužbe, nabora gostiteljev, možnosti za reprodukcijo, zmožnosti izogibanja imunosti gostitelja ali njenega zaviranja, odpornosti na zdravstvene protiukrepe ali možnosti odkrivanja.*

Opomba: *predmet nazora iz točke 1C353 niso zaporedja nukleinskih kislin Escherichia coli, ki proizvaja Šigov toksin, seroloških skupin O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 in drugih seroloških skupin, ki proizvajajo Šigov toksin, razen tistih genetskih elementov, ki kodirajo Šigov toksin ali njegove podenote.*

1C354 Rastlinski patogeni:

- a. virusi, naravni, gojeni ali spremenjeni, v obliki „izoliranih živih kultur“ ali v obliki materialov, ki vsebujejo živi material, namerno cepljen ali okužen s takšnimi kulturami:
  1. andski latentni virus krompirja (Potato Andean latent tymovirus);
  2. viroid potato spindle tuber;
- b. bakterije, naravne, gojene ali spremenjene, v obliki „izoliranih živih kultur“ ali v obliki materiala, ki je bil namerno cepljen ali okužen s takšnimi kulturami:
  1. *Xanthomonas albilineans*;
  2. *Xanthomonas axonopodis* pv. *citri* (*Xanthomonas campestris* pv. *citri* A) (*Xanthomonas campestris* pv. *citri*);
  3. *Xanthomonas oryzae* pv. *oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv. *oryzae*);
  4. *Clavibacter michiganensis* subsp. *sepedonicus* (*Corynebacterium michiganensis* subsp. *sepedonicum* ali *Corynebacterium sepedonicum*);
  5. *Ralstonia solanacearum*, rasa 3, biovar 2;
- c. gobe, naravne, gojene ali spremenjene, v obliki „izoliranih živih kultur“ ali v obliki materiala, ki je bil namerno cepljen ali okužen s takšnimi kulturami:
  1. *Colletotrichum kahawae* (*Colletotrichum coffeanum* var. *virulans*);
  2. *Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*);
  3. *Microcyclus ulei* (sinonimno *Dothidella ulei*);
  4. *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *graminis* / *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *stakmanii* (*Puccinia graminis* [sinonimno *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*]);
  5. *Puccinia striiformis* (sinonimno *Puccinia glumarum*);
  6. *Magnaporthe oryzae* (*Pyricularia oryzae*);
  7. *Peronosclerospora philippinensis* (*Peronosclerospora sacchari*);
  8. *Sclerophthora rayssiae* var. *zeae*;
  9. *Synchytrium endobioticum*;
  10. *Tilletia indica*;
  11. *Thecaphora solani*.

1C450 Toksične kemikalije in njihove predhodne sestavine ter „mešanice kemikalij“, ki vsebujejo eno ali več teh kemikalij:

Opomba: GLEJ TUDI TOČKI 1C350 in 1C351(d) IN NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA.

a. toksične kemikalije:

1. amiton: O,O-dietil S-(2-(dietilamino)etil) fosforotiolat (78-53-5) in ustrezne alkilirane ali protonirane soli;
2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluoro-2-(trifluorometil)-1-propen (382-21-8);
3. GLEJ NADZOR VOJAŠKEGA BLAGA za BZ: 3-kinuklidinil benzilat (6581-06-2);
4. fosgen: karbonil diklorid (75-44-5);
5. cianklorid (506-77-4);
6. vodikov cianid (74-90-8);
7. kloropikrin: trikloronitrometan (76-06-2).

Opomba 1: za izvoz v „države, ki niso članice Konvencije o kemičnem orožju“, predmet nadzora v točki 1C450 niso „mešanice kemikalij“, ki vsebujejo ene ali več kemikalij, določenih v točkah 1C450(a)(1) in (a)(2), v katerih nobena posamično določena kemikalija ne pomeni več kot 1 mas. % mešanice.

Opomba 2: za izvoz v „države, ki so članice Konvencije o kemičnem orožju“, predmet nadzora v točki 1C450 niso „mešanice kemikalij“, ki vsebujejo ene ali več kemikalij, določenih v točkah 1C450(a)(1) in (a)(2), v katerih nobena posamično določena kemikalija ne pomeni več kot 30 mas. % mešanice.

Opomba 3: predmet nadzora v točki 1C450 niso „mešanice kemikalij“, ki vsebujejo eno ali več kemikalij, določenih v točkah 1C450(a)(4), (a)(5), (a)(6) in (a)(7), v katerih nobena posamično določena kemikalija ne pomeni več kot 30 mas. % mešanice.

Opomba 4: predmet nadzora v točki 1C450 niso proizvodi, ki se pojmujejo kot potrošniško blago, pakirano za prodajo na drobno za osebno rabo ali pakirano za individualno rabo.

b. predhodne sestavine toksičnih kemikalij:

1. kemikalije, razen tistih iz Nadzora vojaškega blaga ali iz točke 1C350, ki vsebujejo fosforjev atom, na katerega je vezana ena metilna, etilna ali propilna (normalna ali izo) skupina, vendar noben nadaljnji ogljikov atom;

*Opomba:* predmet nadzora v točki 1C450(b)(1) ni fonizos (944-22-9).

2. N,N-dialkil (metil, etil ali propil (normalni ali izo)) fosforamidni dihalidi, razen N,N-dimetilaminofosforil diklorida;

*Opomba:* za N,N-dimetilaminofosforil diklorid glej točko 1C350(57).

3. dialkil (metil, etil ali propil (normalni ali izo)) N,N-dialkil (metil, etil ali propil (normalni ali izo))-fosforamidati, razen dietil-N,N-dimetilfosforamidata, ki je določen v točki 1C350;

4. N,N-dialkil (metil, etil ali propil (normalni ali izo)) aminoetil-2-kloridi in ustrezne protonirane soli, razen N,N-diizopropil-(beta)-aminoetil klorida ali N,N-diizopropil-(beta)-aminoetilklorid hidroklorida, ki sta določena v točki 1C350;

5. N,N-dialkil (metil, etil ali propil (normalni ali izo)) aminoetan-2-ol in ustrezne protonirane soli, razen 2-diizopropilaminoetanola (96-80-0) in 2-dietilaminoetanola (100-37-8), ki sta določena v točki 1C350;

*Opomba:* predmet nadzora v točki 1C450(b)(5) niso:

- a. N,N-dimetilaminoetanol (108-01-0) in ustrezne protonirane soli;
- b. protonirane soli 2-dietilaminoetanola (100-37-8).

6. N,N-dialkil (metil, etil ali propil (normalni ali izo)) aminoetan-2-tioli in ustrezne protonirane soli, razen N,N-diizopropil-(beta)-aminoetan tiola (5842-07-9) in 2-(diizopropilamino)etantiohidroklorida (41480-75-5), ki sta določena v točki 1C350;
7. glej točko 1C350 za N-etildietanolamin (139-87-7);
8. 2,2'-metiliminodietanol (105-59-9).

Opomba 1: za izvoz v „države, ki niso članice Konvencije o kemičnem orožju“, predmet nadzora v točki 1C450 niso „mešanice kemikalij“, ki vsebujejo eno ali več kemikalij, določenih v točkah 1C450(b)(1), (b)(2), (b)(3), (b)(4), (b)(5) in (b)(6), v katerih nobena posamično določena kemikalija ne pomeni več kot 10 mas. % mešanice.

Opomba 2: za izvoz v „države, ki so članice Konvencije o kemičnem orožju“, predmet nadzora v točki 1C450 niso „mešanice kemikalij“, ki vsebujejo eno ali več kemikalij, določenih v točkah 1C450(b)(1), (b)(2), (b)(3), (b)(4), (b)(5) in (b)(6), v katerih nobena posamično določena kemikalija ne pomeni več kot 30 mas. % mešanice.

Opomba 3: predmet nadzora v točki 1C450 niso „mešanice kemikalij“, ki vsebujejo eno ali več kemikalij, določenih v točkah 1C450(b)(8), v katerih nobena posamično določena kemikalija ne pomeni več kot 30 mas. % mešanice.

Opomba 4: predmet nadzora v točki 1C450 niso proizvodi, ki se pojmujejo kot potrošniško blago, pakirano za prodajo na drobno za osebno rabo ali pakirano za individualno rabo.

**1D Programska oprema**

- 1D001 „Programska oprema“ je posebej zasnovana ali prirejena za „razvoj“, „proizvodnjo“ ali „uporabo“ opreme iz točk od 1B001 do 1B003.
- 1D002 „Programska oprema“ za „razvoj“ organskih laminatov „matrik“, kovinskih „matrik“ ali ogljikovih „matrik“ ali „kompozitov“.
- 1D003 „Programska oprema“, posebej zasnovana ali prirejena tako, da omogoča, da oprema funkcioniira, kot je določeno v točki 1A004(c) ali 1A004(d)
- 1D101 „Programska oprema“, zasnovana in pripravljena posebej za delovanje ali vzdrževanje blaga iz točke 1B101, 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 ali 1B119.
- 1D103 „Programska oprema“, pripravljena posebej za analizo zmanjšane opaznosti, na primer radarski odboj, ultravijolični/infrardeči podpis in akustični znaki.
- 1D201 „Programska oprema“, ki je posebej napisana za „uporabo“ blaga, ki je določeno v točki 1B201.

## 1E Tehnologija

1E001 „Tehnologija“ v skladu s splošno opombo o tehnologiji, namenjena za „razvoj“ ali „proizvodnjo“ opreme ali materialov iz točk 1A002 do 1A005, 1A006(b), 1A007, 1B ali 1C.

1E002 Druga „tehnologija“:

- a. „tehnologija“ za „razvoj“ ali „proizvodnjo“ polibenzotiazolov ali polibenzoksazolov;
- b. „tehnologija“ za „razvoj“ ali „proizvodnjo“ fluoroelastomernih spojin, ki vsebujejo najmanj en veniletrov monomer;
- c. „tehnologija“ za zasnovano ali „proizvodnjo“ naslednjega keramičnega prahu ali keramičnih materialov, ki niso „kompozitni“:
  1. keramični prah, ki ima obe naslednji značilnosti:
    - a. ima katero koli od naslednjih sestav:
      1. enojni ali kompleksni cirkonijevi oksidi in kompleksni silicijevi ali aluminijevi oksidi;
      2. enojni borovi nitridi (kubne kristalinske oblike);
      3. enojni ali kompleksni silicijevi ali borovi karbidi ali
      4. enojni ali kompleksni silicijevi nitridi;
    - b. skupno vsebnost katerih koli kovinskih nečistot (razen namenoma dodanih), ki je:
      1. manjša od 1 000 ppm za enojne okside ali karbide ali
      2. manjša od 5 000 ppm za kompleksne spojine ali enojne nitride in

1E002(c)(1) nadaljevanje

c. so eno od naslednjih:

1. cirkonij (CAS 1314-23-4) s povprečno velikostjo delcev 1  $\mu\text{m}$  ali manj, pri čemer je največ 10 % delcev večjih od 5  $\mu\text{m}$ , ali
  2. drug keramični prah s povprečno velikostjo delcev 5  $\mu\text{m}$  ali manj, pri čemer je največ 10 % delcev večjih od 10  $\mu\text{m}$ ;
2. keramični materiali, ki niso „kompozitni“ in so sestavljeni iz materialov, določenih v točki 1E002(c)(1);

*Opomba:* predmet nadzora v točki 1E002(c)(2) ni „tehnologija“ za abrazive.

d. se ne uporablja;

e. „tehnologija“ za vgradnjo, vzdrževanje ali popravilo materialov, določenih v točki 1C001;

f. „tehnologija“ za popravilo „kompozitnih“ struktur, laminatov ali materialov, določenih v točki 1A002 ali 1C007(c).

*Opomba:* predmet nadzora v točki 1E002(f) ni „tehnologija“ za popravilo ogrodiv „civilnih zrakoplovov“, pri katerih se uporabljajo ogljikovi „vlakneni ali nitasti materiali“ in epoksi smole, ki so navedene v priročnikih proizvajalca „zrakoplova“.

1E002 nadaljevanje

g. „knjižnice“, posebej zasnovane ali prirejene tako, da omogočajo, da oprema funkcioniira, kot je določeno v točki 1A004(c) ali 1A004(d).

1E101 „Tehnologija“ v skladu s splošno opombo o tehnologiji za „uporabo“ blaga, določenega v točkah 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, od 1B115 do 1B119, 1C001, 1C101, 1C107, od 1C111 do 1C118, 1D101 ali 1D103.

1E102 „Tehnologija“, ki je v skladu s splošno opombo o tehnologiji namenjena za „razvoj“ „programske opreme“ iz točke 1D001, 1D101 ali 1D103.

1E103 „Tehnologija“ za uravnavanje temperature, pritiska ali okolja v avtoklavih ali hidroklovih, kadar se uporabljajo za „proizvodnjo“ „kompozitov“ ali delno obdelanih „kompozitov“.

1E104 „Tehnologija“ za „proizvodnjo“ pirolitsko dobljenih materialov, oblikovanih v kalupih, na vretenu ali drugih podlagah iz plinov predhodnikov, ki se razgrajujejo pri temperaturah med 1 573 K (1 300 °C) in 3 173 K (2 900 °C) pri pritisku od 130 Pa do 20 kPa.

*Opomba:* točka 1E104 vključuje „tehnologijo“ za sestavo kontrolnih shem in parametrov plinov predhodnikov, stopnje pretoka in nadzora.

1E201 „Tehnologija“, ki je v skladu s splošno opombo o tehnologiji namenjena za „uporabo“ blaga, določenega v točkah 1A002, 1A007, 1A202, od 1A225 do 1A227, 1B201, od 1B225 do 1B234, 1C002(b)(3) ali (b)(4), 1C010(b), 1C202, 1C210, 1C216, od 1C225 do 1C241 ali 1D201.

1E202 „Tehnologija“, ki je v skladu s splošno opombo o tehnologiji namenjena za „razvoj“ ali „proizvodnjo“ blaga iz točke 1A007, 1A202 ali od 1A225 do 1A227.

1E203 „Tehnologija“, ki je v skladu s splošno opombo o tehnologiji namenjena za „razvoj“ „programske opreme“ iz točke 1D201.