



Az Európai Unió
Tanácsa

Brüsszel, 2015. október 15.
(OR. en)

13057/15
ADD 3

COMER 132
CFSP/PESC 660
CONOP 129
ECO 123
US 199
ATO 62
DELECT 138

FEDŐLAP

| | |
|--------------------|---|
| Küldi: | az Európai Bizottság főtitkára részéről Jordi AYET PUIGARNAU igazgató |
| Az átvétel dátuma: | 2015. október 12. |
| Címzett: | Jeppé TRANHOLM-MIKKELSEN, az Európai Unió Tanácsának főtitkára |
| Biz. dok. sz.: | C(2015) 6823 final - Annex 1 Part 3/11 |
| Tárgy: | MELLÉKLET a következőhöz: A Bizottság felhatalmazáson alapuló rendelete a kettős felhasználású termékek kivitelére, transzferjére, brókerkétevékenységére és tranzitjára vonatkozó közösségi ellenőrzési rendszer kialakításáról szóló 428/2009/EK tanácsi rendelet módosításáról |

Mellékelten továbbítjuk a delegációknak a C(2015) 6823 final számú dokumentum I. mellékletének 3/11 részét.

Melléklet: C(2015) 6823 final - Annex 1 Part 3/11



EURÓPAI
BIZOTTSÁG

Brüsszel, 2015.10.12.
C(2015) 6823 final

ANNEX 1 – PART 3/11

MELLÉKLET

a következőhöz:

A Bizottság felhatalmazáson alapuló rendelete

a kettős felhasználású termékek kivitelére, transzferjére, brókertevékenységére és tranzitjára vonatkozó közösségi ellenőrzési rendszer kialakításáról szóló 428/2009/EK tanácsi rendelet módosításáról

MELLÉKLET (III. RÉSZ – 1. kategória)

1. KATEGÓRIA – KÜLÖNLEGES ANYAGOK ÉS KAPCSOLÓDÓ BERENDEZÉSEK

1 A Berendezések, részegységek és alkatrészek

1A001 Fluortartalmú vegyületekből készült alkatrészek, az alábbiak szerint:

- a) Több mint 50 %-ban az 1C009.b. vagy 1C009.c. alatt meghatározott anyagok bármelyikéből készült, kifejezetten „légi járművekhez” vagy űralkalmazásokhoz tervezett szigetelések, tömítések, tömítőanyagok, üzemanyagtömlők;
- b) Az 1C009.a. alatt meghatározott vinilidén-fluorid anyagokból (CAS 75-38-7) készült piezoelektromos polimerek és kopolimerek, amelyek az összes alábbi jellemzővel rendelkeznek:
 1. Lemez- vagy filmformában; és
 2. 200 µm-t meghaladó vastagsággal;
- c) Olyan szigetelések, tömítések, szelepfészkek, tömlők vagy membránok, amelyek az összes alábbi jellemzővel rendelkeznek:
 1. Szerkezeti egységként legalább egy viniléter-csoportot tartalmazó fluorelasztomerekből készültek; és
 2. Kifejezetten „légi járművekhez”, űr- vagy 'rakéta'-technológiai felhasználásra tervezték őket.

Megjegyzés: Az 1A001.c. alkalmazásában a 'rakéta' teljes rakétarendszereket és pilóta nélküli légi jármű-rendszereket jelent.

1A002 „Kompozit” szerkezetek vagy rétegelt anyagok, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:

N.B: LÁSD MÉG: 1A202, 9A010 ÉS 9A110.

- a) Szerves „mátrixból” és a 1C010c, 1C010d, a 1C010e alatt részletezett anyagokból áll; vagy
- b) Fém vagy szén „mátrix”, valamint a következő anyagokból áll:
 1. Szén „szál- és rostszerű anyagok”, amelyek mindkét alábbi jellemzővel rendelkeznek:
 - a) A „fajlagos modulus” nagyobb, mint $10,15 \times 10^6$ m; és
 - b) A „fajlagos szakítószilárdság” meghaladja a $17,7 \times 10^4$ m-t; vagy
 2. Az 1C010.c. alatt meghatározott anyagok.

1. megjegyzés: Az 1A002 nem vonja ellenőrzés alá a „polgári repülőgép” szerkezetek, vagy rétegelt anyagok javítására használatos, epoxigyantával impregnált, szén „szál- és rostszerű anyagokból” készített kompozit szerkezeteket, vagy rétegelt anyagokat, amelyek az összes alábbi jellemzővel rendelkeznek:

- a) 1m^2 -t nem meghaladó terület;
- b) 2,5 métert nem meghaladó hosszúság; és
- c) 15 mm-t meghaladó szélesség.

2. megjegyzés: Az 1A002 nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten az alábbi tisztán polgári területeken történő alkalmazásra tervezett félkész termékeket:

- a) Sportszerek vagy -eszközök;
- b) Autóipar;
- c) Szerszámgépipar;
- d) Gyógyászati alkalmazások.

3. megjegyzés: Az 1A002.b.1. nem vonja ellenőrzés alá az egymásba fonódó szálak legfeljebb 2 dimenzióját tartalmazó, és kifejezetten az alábbi alkalmazásokra tervezett félkész termékeket:

- a) fém megeresztésére szolgáló hőkezelő kemencék;
- b) szilíciumrúd-gyártó berendezések.

4. megjegyzés: Az 1A002 nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten egy meghatározott alkalmazásra tervezett késztermékeket.

1A003 Nem „olvasztható” aromás poliiimidekből készült gyártmányok film, lemez vagy szalag formában, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:

- a) 0,254 mm-t meghaladó vastagság; vagy
- b) Szénnel, grafitval, fémekkel vagy mágneses anyagokkal vannak bevonva vagy laminálva.

Megjegyzés: Az 1A003 nem vonja ellenőrzés alá a gyártmányt, ha rézzel van bevonva vagy laminálva, és elektronikus nyomtatott áramkör gyártására tervezték.

N.B.: Az „olvasztható” aromás poliiimidek bármely formája tekintetében lásd az 1C008.a.3. pontot.

1A004 Nem kifejezetten katonai felhasználásra tervezett védő- és detektáló berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: A KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE.

- a) Az alábbiak bármelyikével szembeni védelemre tervezett vagy átalakított álarcok, szűrőbetétek és az azokhoz tartozó mentesítő berendezések, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek:

Megjegyzés: Az 1A004.a. magában foglalja azon motoros légtisztító légzőkészülékeket (PAPR), amelyeket az 1A004.a. pontban felsorolt anyagokkal szembeni védelemre terveztek vagy módosítottak.

Műszaki megjegyzés:

Az 1A004.a. alkalmazásában:

1. A teljes álarcok más néven gázálarcok.
2. A szűrőbetétek magukban foglalják a szűrőpatronokat is.
1. „katonai felhasználásra átalakított” biológiai anyagok;
2. „katonai felhasználásra átalakított” radioaktív anyagok;
3. vegyi harcanyagok (CW); vagy
4. „tömegoszlató anyagok”, beleértve az alábbiakat:
 - a) α -bromofenilacetonitril, (α -bromobenzil-cianid) (CA) (CAS 5798-79-8);
 - b) [(2-klórfenil) metilén] propándinitril, (o-klórbenzilidénmalononitril) (CS) (CAS 2698-41-1);
 - c) 2-klór-1-feniletanon, fenacil-klorid (ω -klóracetofenon) (CN) (CAS 532-27-4);
 - d) Dibenz-(b,f)-1,4Optik-oxazepin (CR) (CAS 257-07-8);
 - e) 10-klór-5,10-dihidrofénarzin, (fénarzin klorid), (Adamzit), (DM) (CAS 578-94-9);
 - f) N-Nonanoylmorfolin, (MPA) (CAS 5299-64-9);

- b) Az alábbiak bármelyikével szembeni védelemre tervezett vagy módosított védőruhák, kesztyűk és cipők:
1. „katonai felhasználásra átalakított” biológiai anyagok;
 2. „katonai felhasználásra átalakított” radioaktív anyagok; vagy
 3. vegyi harcanyagok (CW);
- c) Az alábbiak bármelyikének detektálására vagy azonosítására tervezett vagy módosított detektálórendszerek és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek:
1. „katonai felhasználásra átalakított” biológiai anyagok;
 2. „katonai felhasználásra átalakított” radioaktív anyagok; vagy
 3. vegyi harcanyagok (CW);

- d) „Robbanóanyag”-maradványok automatikus detektálására, illetve azonosítására tervezett, és 'nyomfelderítő' technikákat (pl. felületi akusztikai hullámot, ionmobilitás-spektrometriát, differenciálmobilitás-spektrometriát, tömegspektrometriát) alkalmazó elektronikus berendezések.

Műszaki megjegyzés:

A 'nyomfelderítés' úgy határozható meg, mint az 1 rész per millió rész (ppm) gőznél vagy 1 mg tömegű szilárd vagy folyékony anyagnál kevesebb észlelésére vonatkozó képesség.

1. megjegyzés: Az 1A004.d. pont nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten laboratóriumi használatra tervezett ellenőrző berendezéseket.

2. megjegyzés: Az 1A004.d. pont nem vonja ellenőrzés alá az érintésmentes biztonsági kapukat.

Megjegyzés: Az 1A004 nem vonja ellenőrzés alá:

- a) a személyi sugármérő dozimétereket;
- b) Munkahelyi biztonsági és egészségvédelmi berendezések, amelyek tervezésük vagy funkciójuk alapján a lakóhelyek biztonságára és az alábbi polgári iparágakra jellemző veszélyek elleni védelemre korlátozódnak:
 1. bányászat,
 2. kőfejtés,
 3. mezőgazdaság,
 4. gyógyszeripar,
 5. gyógyászat,
 6. állatgyógyászat,
 7. környezetvédelem,
 8. hulladékkezelés,
 9. élelmiszeripar.

Műszaki megjegyzések:

1. Az 1A004 olyan eszközöket és alkatrészeket foglal magában, amelyeket a „katonai felhasználásra átalakított” radioaktív anyagok, „katonai felhasználásra átalakított” biológiai anyagok, vegyi harcianyagok, 'modellanyagok' vagy „tömegoszlató anyagok” detektálására vagy az azokkal szembeni védelem céljára alkalmasnak találtak, a nemzeti előírásoknak sikeresen megfeleltettek, vagy azok hatékonysága egyéb módon nyert bizonyítást, abban az esetben is, ha ezen eszközöket vagy alkatrészeket olyan polgári gazdasági ágazatokban alkalmazzák, mint például a bányászat, a kőfejtés, a mezőgazdaság, a gyógyszeripar, az orvosi és állatorvosi ágazatok, a környezetvédelem, a hulladékgazdálkodás vagy az élelmiszeripar.
2. 'Modellanyag': képzési, kutatási, vizsgálati vagy értékelési célból toxikus (vegyi vagy biológiai) anyagok helyett alkalmazott hatóanyag vagy anyag.

1A005 Testpáncél és ennek részei, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE .

- a) Puha testpáncél, amelyeket nem a katonai – vagy azoknak megfelelő – szabványok és előírások szerint gyártottak, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek;
- b) Kemény testvédő páncéllemezek, melyek a IIIA. szint (lásd NIJ 0101.06, 2008. július, vagy a megfelelő nemzeti szabványt) szerinti vagy annál kisebb ballisztikai védelmi képességet biztosítanak.

N.B.: A testpáncél gyártásához használt „rostos vagy szálás anyagokra” vonatkozóan lásd: 1C010.

1. megjegyzés: Az 1A005 nem vonja ellenőrzés alá a testpáncélzatot, ha az a felhasználó személyes védelmét szolgálja.

2. megjegyzés: Az 1A005 nem vonja ellenőrzés alá a kizárólag nem-katonai eszközök robbanásából származó repesz és lökéshatás elleni frontális védelemre tervezett testpáncélt.

3. megjegyzés: Az 1A005 nem vonja ellenőrzés alá a csak a kés, szög, tű vagy ütőfegyverek elleni védelemre tervezett testpáncélt.

1A006 Kifejezetten az improvizált robbanóeszközök hatástalanítására tervezett vagy módosított, alábbi eszközök, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek vagy kiegészítők:

N.B.: LÁSD MÉG: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE .

- a) távirányítású járművek;
- b) 'Hatástalanító eszközök' ('disruptors').

Műszaki megjegyzés:

'Hatástalanító eszközök' ('disruptors'): kifejezetten a robbanóeszközök működésbe lépésének megakadályozására tervezett, folyékony, szilárd vagy törékeny lövedéket kibocsátó eszközök.

Megjegyzés: Az 1A006 nem vonja ellenőrzés alá az eszközöket azok működtetőjének jelenléte esetén.

1A007 Kifejezetten gyújtás kiváltására tervezett elektromos berendezések és eszközök, valamint „energiahordozó anyagokat” tartalmazó eszközök, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE .

- a) Az 1A007 b. pontban meghatározott robbanóanyag-detonátorokhoz tervezett robbanóanyag-detonátor gyújtóegységek;
- b) Elektromosan vezérelt robbanóanyag-detonátorok, az alábbiak szerint:
 1. robbantó kapcsoló (EB);
 2. robbantó izzószál (EBW);
 3. ütőszeg;
 4. robbantófólia-iniciátor (EFI).

Műszaki megjegyzések:

1. A „detonátor” szó helyett időnként használják az „indítógyújtó” vagy „gyutacs” szót is.
2. Az 1A007 b. pont alkalmazásában az érintett detonátorok mindegyike kis elektromos vezetőt alkalmaz (híd, hídszál, vagy fólia), amely robbanásszerűen elpárolog, amikor gyors, nagyfeszültségű elektromos impulzus halad át rajta. A nem-ütőszeges típusoknál a felrobbanó vezető kémiai robbanást indít a hozzá érintkező nagy robbanóerejű anyagban, mint pl. a PETN (pentaeritrit-tetranitrát). Az ütőszeges detonátorokban az elektromos vezető robbanásszerű párologása egy nyíláson keresztül gyújtószegget, vagy ütőszegget repít át, és az ütőszeg becsapódása a robbanóanyagban kémiai robbanást indít el. Bizonyos rendszerek esetén az ütőszegget mágneses erő mozgatja. A „robbantófólia-detonátor” kifejezés vonatkozhat mind az EB, mind az ütőszeg típusú detonátorra.

- 1A008 Töltetek, eszközök és alkatrészek, az alábbiak szerint:
- a) 'formázott töltetek', amelyek az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkeznek:
 - 1. 90 grammnál nagyobb nettó robbanóanyag-mennyiség (NEQ); és
 - 2. a külső tok átmérője legalább 75 mm;
 - b) az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkező „lineáris vágótöltetek” és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek:
 - 1. 40 g/m-nél nagyobb mennyiségű robbanótöltet; és
 - 2. legalább 10 mm-es szélesség;
 - c) robbanózsínór 64 g/m-nél nagyobb mennyiségű robbanótöltettel;
 - ci) Az 1A008.b. pontban meghatározottaktól eltérő olyan vágógépek, valamint olyan vágóeszközök, amelyek nettó robbanóanyag-mennyisége nagyobb, mint 3,5 kg.
- Műszaki megjegyzés:*
A „formázott töltetek” olyan robbanótöltetek, amelyeket a robbanás hatásának koncentrálására alakítanak ki.
- 1A102 A 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz tervezett újratelített pirolizált szén-szén anyagok.
- 1A202 Az 1A002 alatt meghatározottaktól eltérő, cső formájú kompozit szerkezetek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
- N.B.: LÁSD MÉG: 9A010 ÉS 9A110.*
- a) 75 mm és 400 mm közötti belső átmérő; és
 - b) Az 1C010.a., vagy b., illetve az 1C210.a. alatt meghatározott „szálas és rostos anyagokból” vagy az 1C210.c. alatt meghatározott prepreg anyagból készültek.
- 1A225 A trícium nehésvízből történő kinyerésére, vagy nehésvíz előállítására szolgáló, kifejezetten a hidrogén és a víz közötti hidrogénizotóp cserereakció elősegítésére tervezett vagy készített platina bevonatú katalizátorok.

1A226 Speciális töltetek, amelyeket a nehésvíz közönséges vízből történő elválasztására használhatóak, és rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

- a) Olyan foszforbronz hálóból készültek, amelyet a nedvesíthetőség javítása érdekében kémiaiilag kezeltek; és
- b) Vákuumdesztillációs tornyokban történő felhasználásra tervezték.

1A227 Nagy sűrűségű (ólomüveg vagy egyéb) sugárzásárnyékoló ablakok, valamint a kifejezetten ezek számára tervezett keretek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

- a) felületük „hideg területe” nagyobb, mint $0,09 \text{ m}^2$;
- b) Sűrűségük nagyobb, mint 3 g/cm^3 ; és
- c) Vastagságuk 100 mm vagy annál nagyobb.

Műszaki megjegyzés:

Az 1A227 alkalmazásában a 'hideg terület' kifejezés az ablaknak az az áttekintő területe, amelyet a tervezett alkalmazásban a legkisebb szintű besugárzás ér.

1B Vizsgáló-, ellenőrző- és gyártóberendezések

1B001 Az 1A002 alatt meghatározott „kompozit” szerkezetek vagy rétegelt anyagok vagy az 1C010 alatt meghatározott „Rostos és szálas anyagok”, gyártására és ellenőrzésére szolgáló berendezések, és a kifejezetten azokhoz tervezett alkatrészek és tartozékok, az alábbiak szerint:

N.B.: *LÁSD MÉG: 1B101 ÉS 1B201.*

- a) Kifejezetten a „kompozit” szerkezetek gyártására, vagy „szál- és rostszerű anyagokból” készült „kompozit” vagy rétegelt szerkezetek gyártására tervezett tekerceselőgépek, amelyeknél a szálak pozícionálását, sodrását és tekerceselését biztosító mozgást három vagy több 'szervopozicionálású' főtengelyen koordinálják és programozzák;
- b) Kifejezetten a „kompozit” repülőgéptestek vagy 'rakéta' szerkezetek gyártásához tervezett szalagfektető gépek, amelyeknél a szalag pozícionálását és fektetését biztosító mozgását öt vagy több 'szervopozicionálású' főtengelyen koordinálják és programozzák;

Megjegyzés: *Az 1B001.b alkalmazásában a 'rakéta' teljes rakétarendszereket és pilóta nélküli légi jármű-rendszereket jelent.*

Műszaki megjegyzés:

Az 1B001.b. alkalmazásában 'a szalagfektető gépek' képesek egy vagy több, 25 mm-t meghaladó, de legfeljebb 305 mm szélességű 'filament-szalag' fektetésére, és a szalagfektetés alatt egy-egy 'filament-szalag' elvágására és újratekésítésére

- c) A „kompozit” szerkezetekhez kifejezetten a szálak szövése, fonása vagy zsinórozása céljára tervezett vagy módosított többirányú, többdimenziójú szövőgépek vagy fonógépek, beleértve az adaptereket és a módosító készleteket is;

Műszaki megjegyzés:

Az 1B001.c. alkalmazásában a fonás magában foglalja a hurkolást is.

- d) Kifejezetten az erősített szálak gyártására tervezett vagy átalakított berendezések, ideértve a következőket:
1. A polimerszálakat (például poliakrilnitril, műselyem, terpeningyanta vagy polikarboszilán) szénszállakká vagy szilíciumkarbid-szállakká átalakító berendezés, beleértve a hőkezelés során a szál megfeszítésére szolgáló speciális berendezést;
 2. A felhevített szálas anyagokon elemek vagy vegyületek gőzfázisú kémiai leválasztására szolgáló berendezés szilíciumkarbid szálak gyártásához;
 3. Tűzálló kerámia (például alumínium-oxid) nedves szálképzésére szolgáló berendezés;
 4. Alumíniumtartalmú prekursor szálakat hőkezeléssel alumínium-oxid szállakká átalakító berendezés;
- e) Az 1C010.e. alatt meghatározott prepregek forró olvadék módszerrel történő gyártására szolgáló berendezés;

- f) Kifejezetten a „kompozit” anyagokhoz tervezett, roncsolásmentes vizsgálóberendezés az alábbiak szerint:
1. röntgentomográfias rendszerek a hibák háromdimenziós vizsgálatára;
 2. számjegyzéklésű ultrahangos vizsgálóberendezések, amelyek esetében az adó- vagy vevőegységek elhelyezkedésének változtatása párhuzamosan össze van hangolva és négy vagy annál több tengelyre van elosztva a vizsgálat tárgyát képező összetevő háromdimenziós körvonalának követése érdekében;
- g) Kifejezetten a „kompozit” repülőgéptestek vagy 'rakéta' szerkezetek gyártásához tervezett rostelhelyező gépek, amelyeknél a rostok pozicionálását és fektetését biztosító mozgását két vagy több 'szervopozicionálású' főtengelyen koordinálják és programozzák;

Műszaki megjegyzés:

Az 1B001.g. alkalmazásában a 'rostelhelyező gépek' képesek egy vagy több, legfeljebb 25 mm szélességű 'filament-szalag' elhelyezésére, és a rostelhelyezés alatt egy-egy 'filament-szalag' elvágására és újrakezdésére.

Műszaki megjegyzés:

1. *Az 1B001 alkalmazásában a 'szervopozicionálású' főtengelyek számítógépes program irányítása alatt a végberendezésnek (azaz a fejnek) a munkadarabhoz viszonyított térbeli elhelyezkedését szabályozzák, hogy az a kívánt folyamat elvégzéséhez megfelelő orientálással és iránnyal rendelkezzen.*
2. *Az 1B001. pont alkalmazásában, a 'filament-szalag' egyetlen folytonos szélességű, gyantával részben vagy egészben impregnált szalag, kóc vagy szál.*

1B002 Fémötvözetek, fémötvözet-porok vagy ötvözött anyagok gyártására alkalmas berendezések, amelyeket kifejezetten a szennyeződések elkerülésére és kifejezetten az 1C002.c.2.. alatt meghatározott eljárásokban való alkalmazásra terveztek.

N.B.: LÁSD MÉG 1B102.

1B003 Titán, alumínium vagy ötvözeteik „szuperképlékeny alakítására” vagy „diffúziós kötésre” szolgáló szerszámok, matricák, formázó- vagy rögzítőelemek, amelyeket kifejezetten az alábbiak bármelyikének gyártására terveztek:

- a) Repülőgépváz vagy úrszerkezetek;
- b) „Légi jármű” vagy űrhajómotorok; vagy
- c) Kifejezetten az 1B003.a. pontban meghatározott szerkezetekhez vagy az 1B003.b. pontban meghatározott motorokhoz tervezett alkatrészek.

1B101 Az 1B001 alatt meghatározottak kivételével, a következő szerkezeti kompozitok „gyártására” felhasznált berendezések, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek és tartozékok:

N.B.: LÁSD MÉG: 1B201.

Megjegyzés: Az 1B101 alatt meghatározott alkatrészek és tartozékok a kompozit szerkezetek, rétegelt anyagok előformáló prézelésének, kikeményítésének, öntésének, szinterezésének vagy ragasztásának végrehajtására, és a fent említett termékek gyártására szolgáló öntőformákat, tűskéket, matricákat, tartozékokat és szerszámokat foglalják magukban.

- a) Száltekerceselő gépek vagy szálbeültető gépek, amelyekben a szálak elhelyezését, felcsévéelését, illetve feltekerceselését végző mozgást három, vagy több tengely mentén koordinálják és programozzák, és amelyeket arra terveztek, hogy szálal vagy rostos anyagból kompozit szerkezeteket vagy rétegelt anyagokat állítsanak elő, valamint ezek koordinálói és programvezérlői;
- b) Szalagfektető gépek, amelyekben a szalag és a lemezek elhelyezését és felfektetését végző mozgás két vagy több tengely mentén koordinálható és programozható, és amelyeket kompozit repülőgépvázak és „rakéta”-szerkezetek gyártására terveztek;

1B101 folytatás

- c) „Szálás vagy rostos anyagok” „gyártására” tervezett vagy átalakított berendezések, az alábbiak szerint:
1. Polimer rostok (mint pl. poliakrilnitril, műselyem vagy polikarbonszilán) átalakítására szolgáló berendezések, amelyek magukban foglalják a rost hevítés útján történő megfeszítésére szolgáló speciális felszereléseket is;
 2. Elemek vagy vegyületek gőzeinek a felhevített szálás szubsztrátumokra történő vákuumlecsapatására szolgáló berendezések;
 3. Tűzálló kerámia (például alumínium-oxid) nedves szálképzésére szolgáló berendezés;
- d) Szálak felületének különleges kezelésére, vagy prepregek, vagy preformok előállítására tervezett, vagy átalakított, a 9C110. alatt meghatározott berendezés.

Megjegyzés: Az 1B101.d. magában foglalja a görgőket, a feszítőket, a bevonóberendezéseket, a vágóberendezéseket és a kivágó matricákat.

1B102 Az 1B002 alatt meghatározottaktól eltérő fémpor-„gyártó berendezés” és alkatrészei, ideértve a következőket:

N.B.: LÁSD MÉG 1B115.b.

- a) Az 1C011.a., 1C011.b., 1C111.a.1., és 1C111.a.2. alatt, vagy a KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ben meghatározott gömbös, szferoid vagy porlasztott anyag irányított közegben történő „gyártására” használható, az 1B002 alatt meghatározottaktól eltérő fémpor-„gyártó berendezés”.
- b) Kifejezetten az 1B002 vagy az 1B102.a. alatt meghatározott „gyártó berendezéshez” tervezett alkatrész.

Megjegyzés: Az 1B102 magában foglalja az alábbiakat:

- a) *Plazmagenerátorok (nagyfrekvenciás ív-sugár), amelyek a folyamat argon/víz környezetben történő szervezésével porlasztott vagy gömb fémpor készítésre használhatók;*
- b) *Elektromos ívkisülő berendezés, amely a folyamat argon/víz környezetben történő szervezésével porlasztott vagy gömb fémpor készítésre használható;*
- c) *Az olvadékot közömbös közegbe (pl. nitrogén) porlasztó, gömb alumínium por „gyártására” használható berendezés;*

1B115 Az 1B002 vagy 1B102 alatt meghatározottaktól eltérő olyan berendezés, amely hajtóanyag vagy hajtóanyag alkotóelem gyártására szolgál, valamint a kifejezetten ehhez tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:

- a) Az 1C011.a., 1C011.b., 1C111. alatt vagy a KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ben meghatározott folyékony hajtóanyagok vagy hajtóanyag alkotóelemek „gyártására”, kezelésére vagy átvételi vizsgálatára szolgáló „termelő berendezések”;
- b) Az 1C011.a., 1C011.b., 1C111. alatt vagy a KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ben meghatározott szilárd hajtóanyagok vagy hajtóanyag alkotóelemek „gyártásra”, kezelésre, keverésre, javításra, öntésre, sajtolásra, megmunkálásra, extrudálásra vagy átvételi vizsgálatára szolgáló „termelő berendezések”;

Megjegyzés: Az 1B115.b. nem vonja ellenőrzés alá a szakaszos, folyamatos üzemű keverőgépeket és zúzógépeket. A szakaszos, folyamatos üzemű keverőgépek és zúzógépek tekintetében lásd: 1B117, 1B118 és 1B119.

1. megjegyzés: Kifejezetten katonai célra tervezett berendezések tekintetében lásd: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE .

2. megjegyzés: Az 1B115 nem vonja ellenőrzés alá a bór-karbid „gyártására”, kezelésére és minősítő vizsgálatára szolgáló berendezéseket.

- 1B116 Kifejezetten az 1 573 K (1 300°C) és 3 173 K (2900°) közötti hőmérséklettartományban, valamint a 130 Pa és 20 kPa közötti nyomástartományban elbomló prekursor gázokból öntőformán, tuskén vagy más szubsztrátumon, pirolízis útján nyert származék anyagok előállítására tervezett fűvókák.
- 1B117 Szabályozható keverőkamra-hőmérséklettel rendelkező szakaszos keverőgépek, amelyek vákuumban 0 és 13,326 kPa közötti nyomástartományban működnek, és amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével, és a kifejezetten ehhez tervezett alkatrészek:
- Legalább 110 liter teljes térfogat kapacitás; és
 - Legalább egy excentrikusan szerelt keverő-/dagasztótengely.
- Megjegyzés: Az 1B117.b. pontban a 'keverő-/dagasztótengely' nem vonatkozik a deagglomerátorokra vagy forgókésekre.*
- 1B118 Szabályozható keverőkamra-hőmérséklettel rendelkező folyamatos üzemű keverők, amelyek vákuumban 0 és 13,326 kPa közötti nyomástartományban működnek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők valamelyikével, és a kifejezetten ehhez tervezett alkatrészek:
- Két vagy több keverő-/gyúrotengely; vagy
 - egyetlen forgótengely, amely oszcillál és a tengelyen, valamint a keverőkamra belső felületén gyúrófogak/szegek találhatóak.
- 1B119 Folyékony energiájú zúzógépek, amelyek az 1C011.a., 1C011.b., 1C111 alatt vagy a KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ben meghatározott anyagok darálására vagy őrlésére szolgálnak, és a kifejezetten ehhez tervezett alkatrészek.
- 1B201 Az 1B001 vagy az 1B101 alatt meghatározottaktól eltérő szálsodró gépek, valamint az ezekhez tartozó berendezések, az alábbiak szerint:
- Szálsodró gépek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 - A pozicionáló, hurkoló és tekerceselő mozgásokat két vagy több tengely mentén koordinálják vagy programozzák;
 - Kifejezetten „szálas és rostos anyagokból” készülő kompozit szerkezetek és rétegelt termékek készítésére tervezték; és

1B201.a) folytatás

3. Képesek 75 mm-től 650 mm-ig terjedő belső átmérőjű és 300 mm, vagy nagyobb hosszúságú hengeres csövek tekerceselésére;
- b) Az 1B201.a. alatt meghatározott szálsodró gépeket koordináló és programozó vezérlők;
- c) Precíziós tűskék az 1B201.a. alatt meghatározott szálsodró gépekhez.

1B225 250 g/h-nál nagyobb kimeneti kapacitású fluorgyártásra szolgáló elektrolízis cellák.

1B226 Elektromágneses izotópelválasztók, amelyekhez olyan egyszeres, vagy többszörös ionforrásokat terveztek, amelyek képesek 50 mA vagy azt meghaladó erősségű ionáram létrehozására, vagy amelyeket ilyenekkel szereltek fel.

Megjegyzés: Az 1B226 magában foglalja azokat a szeparátorokat, amelyek:

- a) Képesek stabil izotópok dúsítására;
- b) A mágneses mezőben, valamint azokon kívül egyaránt elhelyezhető ionforrásokkal és kollektorokkal rendelkeznek.

1B228 Hidrogén-kriogén desztillációs oszlopok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

- a) 35 K (-238 °C) vagy az alatti belső hőmérsékleten történő üzemelésre tervezték;
- b) 0,5 és 5 MPa közötti belső nyomáson történő üzemelésre tervezték;
- c) A következők egyikéből készült:
 1. 300-as sorozatú, alacsony kéntartalmú auszteniites rozsdamentes acél, amely ASTM (vagy ekvivalens szabvány) szerinti szemcseméret száma 5 vagy több; vagy
 2. Ekvivalens anyag, amely mind hidegtűrő és mind H₂ kompatibilis; és és
- d) Belső átmérőjük 30 cm vagy annál nagyobb, és effektív hosszuk 4 m vagy annál nagyobb.

Műszaki megjegyzés:

Az 1B228. pontban az 'effektív hossz' töltetes oszlopban a töltet aktív magassága, vagy lemezes oszlopban a belső védőkapcsoló lemezek aktív magassága.

1B229 Víz/hidrogén-szulfid cserélő abszorpciós tányéros oszlopok és 'belső kontaktorok', az alábbiak szerint:

N.B.: *A kifejezetten nehézvíz előállítására tervezett vagy készített oszlopok tekintetében lásd: 0B004.*

- a) Víz/hidrogén-szulfid cserélő abszorpciós tányéros oszlopok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
1. 2 MPa vagy annál nagyobb névleges nyomáson üzemelnek;
 2. Olyan szénacélból készültek, amelynek ASTM (vagy ekvivalens szabvány) szerinti szemcseméret száma 5 vagy több; és
 3. Átmérőjük 1,8 m vagy annál nagyobb;
- b) Az 1B229.a. alatt meghatározott 'belső kontaktorok' víz/hidrogén-szulfid cserélő abszorpciós tányéros oszlopokhoz.

Műszaki megjegyzés:

Az oszlopok 'belső kontaktorai' olyan szegmentált tányérok, amelyek effektív szerelt átmérője legalább 1,8 m, amelyeket ellenáramú érintkezésre terveztek, és 0,03 % vagy kisebb széntartalmú, rozsdamentes acélból készültek. Ezek lehetnek szita-, szelepes, buboréksapkás vagy turbórácsos tányérok.

1B230 Cseppfolyós ammóniában oldott, hígított vagy tömény kálium-amid katalizátor oldatokat (KNH_2/NH_3) keringetésére képes szivattyúk, amelyek rendelkeznek a z alábbi jellemzők mindegyikével:

- a) Gáztömörek (azaz hermetikusan zártak);
- b) teljesítményük nagyobb, mint $8,5 \text{ m}^3/\text{ó}$; és
- c) rendelkeznek az alábbi jellemzők valamelyikével:
1. Tömény kálium-amid oldatok (1 % vagy nagyobb) esetén az üzemi nyomás 1,5-60 MPa; vagy
 2. Hígított (kisebb, mint 1%) kálium-amid oldatok esetén az üzemi nyomás 20-60 MPa.

- 1B231 Trícium létesítmények, vagy üzemek, valamint azok berendezései, az alábbiak szerint:
- a) Trícium gyártására, visszanyerésére, kivonására, koncentrálására vagy kezelésére szolgáló létesítmények, vagy üzemek;
 - b) Berendezések trícium létesítményekhez, vagy üzemekhez, az alábbiak szerint:
 1. Hidrogén vagy hélium hűtőegységek, amelyek képesek 23 K (-250 °C) alatti hőmérsékletre hűteni és hőelvételi teljesítményük nagyobb, mint 150 W;
 2. Hidrogén izotóp tároló- és tisztítórendszerek, amelyekben tároló- vagy tisztítóközegként fémhidrideket alkalmaznak.
- 1B232 Turboexpanderek, vagy turboexpander kompresszor egységek, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
- a) 35 K (-238 °C) vagy az alatti hőmérsékleten történő üzemelésre tervezték; és
 - b) 1000 kg/h, vagy nagyobb hidrogéngáz áteresztő kapacitásra tervezték.
- 1B233 Lítium-izotóp szétválasztó létesítmények vagy üzemek, valamint azok rendszerei és berendezései, az alábbiak szerint
- a) Lítium izotópok szétválasztására szolgáló létesítmények, vagy üzemek;
 - b) Lítium-amalgám folyamaton alapuló lítium-izotóp szétválasztó berendezések, az alábbiak szerint:
 1. Kifejezetten lítium-amalgámokhoz tervezett töltött folyadék-folyadék oszlopok;
 2. Hígany- vagy lítium-amalgám szivattyúk;
 3. Lítium-amalgám elektrolízis cellák;
 4. Bepárlók tömény lítium-hidroxid oldathoz;
 - c) Kifejezetten lítium izotópok szétválasztására tervezett ioncserélő rendszerek, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek;
 - d) Kifejezetten lítium izotópok szétválasztására tervezett (koronaétereket, kriptandokat, vagy lariat-étereket alkalmazó) kémiai cserélő rendszerek, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek.

1B234 Nagyhatású robbanószerekhez használt tartóedények, kamrák, tartályok és egyéb hasonló konténmentek, amelyeket nagyhatású robbanószerek vagy robbanószervezetek tesztelésére terveztek, és amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:

N.B.: *LÁSD MÉG: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE .*

- a) Arra tervezték, hogy teljes mértékben tartson egy 2 kg-os vagy nagyobb TNT-nek megfelelő robbanást; és
- b) Olyan design elemekkel vagy jellemzőkkel rendelkezik, amelyek lehetővé teszik a diagnosztikai vagy mérési információk valós idejű vagy késleltetett továbbítását.

1C **Anyagok**

Műszaki megjegyzés:

Fémek és ötvözetek:

Egyéb rendelkezés hiányában a 'fémek' és 'ötvözetek' szavak az 1C001-1C012 alkalmazásában a következő nyers formákat és félkész termékeket jelentik:

Nyers formák:

Anódok, golyók, rudak (beleértve a rovátkolt rudakat és drótbodyákat), bugák, tömbök, előhengerelt bugák, téglák, olvasztási maradékok, katódok, kristályok, kockák, szemcsék, granulátumok, rögök, öntvények, gömböcskék, pelleték, vascipók, porok, rondellák, táblák, tömbök, szivacsok, pálcák;

Félkész termékek: (akár bevont, galvanizált, furatozott vagy perforált):

- a) *Feldolgozott, vagy megmunkált anyagok, amelyeket hengerléssel, húzással, extrudálással, kovácsolással, sajtolással, granulálással, atomizálással és őrléssel állítottak elő, azaz szögidomok, csatornák, abroncsok, tárcsák, por, lemezek, fóliák és fémfóliák, kovácsdarabok, lemez, finom por, présöntvények és sajtolt áruk, szalagok, gyűrűk, rudak (beleértve a csupasz hegesztőpálcákat, huzalrudakat és hengerelt huzalokat), szelvények, idomok, finomelemek, szalagok, csövek (beleértve a kerek, szögletes és egyéb zártszelvény csöveket), húzott, vagy extrudált huzal;*
- b) *Homokformába, öntőszerszámba, fém-, gipsz- vagy egyéb formába történő öntéssel készített öntvények, beleértve a nagynyomású öntést, a szinterezett és a porkohászati eljárással készített idomokat.*

Az ellenőrzés céljaival ellentétes olyan, nem felsorolt formák kivitele, amelyeket végterméknek állítanak be, de a valóságban csak nyers, vagy félkész formák.

1C001 Speciálisan az elektromágneses hullámok elnyelésére tervezett anyagok vagy belsőleg vezető polimerek, az alábbiak szerint:

N.B) LÁSD MÉG: 1C101.

a) A 2×10^8 -nél nagyobb, de 3×10^{12} Hz-nél kisebb frekvencia elnyelésére szolgáló anyagok:

1. megjegyzés: Az 1C001.a nem vonja ellenőrzés alá:

a) Természetes vagy műszálakból készült hajtípusú abszorberek, amelyek az abszorpciót nem-mágneses töltéssel biztosítják;

b) Mágneses veszteség nélküli abszorberek, amelyek becsapódási felülete nem síkban helyezkedik el, beleértve a gúlákat, a kúpokat, az ékeket és a csavart felületeket;

c) Síkabszorberek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:

1. Amelyek a következő anyagok bármelyikéből készültek:

a) Műanyaghab (flexibilis vagy merev), széntöltettel, vagy szerves anyagok, beleértve a kötőanyagokat is, amelyek a fémekkel összehasonlítva több, mint 5 % visszhangot biztosítanak a becsapódási energia középfrekvenciáját $\pm 15\%$ -kal meghaladó sávszélességben, és nem képesek a 450 K (177 °C) értéket meghaladó hőmérsékleteknek ellenállni; vagy

b) Kerámiaanyagok, amelyek a fémmel összehasonlítva több, mint 20% visszhangot biztosítanak a becsapódási energia középfrekvenciáját $\pm 15\%$ -al meghaladó sávszélességben, és nem képesek 800 K (527 °C) értéket meghaladó hőmérsékleteknek ellenállni;

Műszaki megjegyzés:

Abszorpciós tesztminták az 1C001.a.-hoz Megjegyzés: 1.c.1. megjegyzését illetően az abszorpciós tesztmintáknak négyzet-hullámúaknak kell lenniük a központi frekvenciához tartozó hullámhossz legalább ötszörösét kitevő oldalmérettel, és a sugárzó egység távoli mezejében kell elhelyezkedniük.

1C001.c) folytatás

2. A szakítószilárdság kisebb, mint $7 \times 10^6 \text{ N/m}^2$; és

3. A nyomószilárdság kisebb, mint $14 \times 10^6 \text{ N/m}^2$;

d) Szinterezett ferritből készült síkabszorberek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:

1. 4,4-et meghaladó fajsúly; és

2. 548 K (275 °C) legnagyobb működési hőmérséklet.

2. megjegyzés: Az 1C001.a. alkalmazásában semmi sem vonja ki az ellenőrzés alól a festékekben lévő abszorbeáló mágneses anyagokat.

b) $1,5 \times 10^{14}$ Hz-nél nagyobb, de $3,7 \times 10^{14}$ Hz-nél kisebb frekvenciák elnyelésére szolgáló, a látható fényben nem átlátszó anyagok;

Megjegyzés: Az 1C001.b. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten az alábbi alkalmazások valamelyikéhez tervezett vagy előállított anyagokat:

a) Polimerek lézerjelölése; vagy

b) Polimerek lézerhegesztése.

c) Belső vezető polimer anyagok, amelyek 'villamos vezetőképessége' meghaladja a 10 000 S/m-t (Siemens/méter) vagy 'felületi (felszíni) fajlagos ellenállása' 100 Ohm/négyzetnél kevesebb, és amelyek az alábbi polimerek bármelyikén alapulnak:

1. Polianilin;

2. Polipirrol;

3. Politiofén;

4. Polifenilén-vinilén ; vagy

5. Politienilén-vinilén.

Megjegyzés: Az 1C001.c. nem vonja ellenőrzés alá a folyadék halmazállapotú anyagokat.

Műszaki megjegyzés:

A 'villamos vezetőképességet' és a 'fajlagos felületi (felszíni) ellenállást' az ASTM D-257 vagy a megfelelő nemzeti szabvány alapján kell meghatározni.

1C002 Fémötvözetek, fémötvözet-porok vagy ötvözött anyagok, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG 1C202.

Megjegyzés: Az 1C002 nem vonja ellenőrzés alá a felületi bevonatok anyagaként használt fémötvözeteket, fémötvözetporokat vagy ötvözött anyagokat.

Műszaki megjegyzések:

1. Az 1C002-ben említett fémötvözetek azok, amelyek az adott fémből magasabb tömegszázalékot tartalmaznak, mint bármely más elemből.
 2. A 'feszültségi törés-ellenállási élettartamot' az ASTM E-139 szabvány vagy az annak megfelelő nemzeti szabvány szerint kell mérni.
 3. A 'kisciklusú kifáradási határt' az ASTM E-606 'Ajánlott gyakorlat az állandó amplitúdójú kisciklusú fáradástóvizsgálathoz' c. szabvány vagy annak nemzeti megfelelője szerint kell mérni. A vizsgálat axiális, 1-gyel egyenlő átlagos feszültségáramnyal és 1-gyel egyenlő feszültségkoncentrációs faktorial (Kt). Az átlagos feszültséget úgy határozzuk meg, hogy a maximális feszültségből levonjuk a minimális feszültséget, és a különbséget osztjuk a maximális feszültséggel.
- a) Alumínidek az alábbiak szerint:
1. Nikkel-alumínidek, amelyek legalább 15 és legfeljebb 38 tömegszázalék alumíniumot, és legalább még egy további ötvözőelemet tartalmaznak;
 2. Titán-alumínidek, amelyek legalább 10 tömegszázalék alumíniumot, és legalább még egy további ötvözőelemet tartalmaznak;

- b) Az 1C002.c. alatt meghatározott porokból vagy szemcsés anyagokból készült fémötvözetek, az alábbiak szerint:
1. A következő tulajdonságok bármelyikével rendelkező nikkelőtvözetek:
 - a) 923 K (650 °C) hőmérsékleten és 676 MPa terhelésen legalább 10 000 óra 'feszültségi törés-ellenállási élettartam'; vagy
 - b) 823 K (550 °C) hőmérsékleten és 1 095 MPa maximumterhelésen legalább 10 000 ciklust elérő 'kisciklusú kifáradási határ';
 2. A következő tulajdonságok bármelyikével rendelkező nióbbiumötvözetek:
 - a) 1 073 K (800 °C) hőmérsékleten és 400 MPa terhelésen legalább 10 000 óra 'feszültségi törés-ellenállási élettartam'; vagy
 - b) 973 K (700 °C) hőmérsékleten és 700 MPa maximumterhelésen legalább 10 000 ciklust elérő 'kisciklusú kifáradási határ';
 3. A következő tulajdonságok bármelyikével rendelkező titánötvözetek:
 - a) 723 K (450 °C) hőmérsékleten és 200 MPa terhelésen legalább 10 000 óra 'feszültségi törés-ellenállási élettartam'; vagy
 - b) 723 K (450 °C) hőmérsékleten és 400 MPa maximumterhelésen legalább 10 000 ciklust elérő 'kisciklusú kifáradási határ';
 4. A következő tulajdonságok bármelyikével rendelkező alumíniumötvözetek:
 - a) 473 K (200°C)-on legalább 240 MPa fajlagos szakítószilárdság; vagy
 - b) 298 K (25 °C)-on legalább 415 MPa fajlagos szakítószilárdság;
 5. A következő tulajdonságok mindegyikével rendelkező magnéziumötvözetek:
 - a) Fajlagos szakítószilárdsága legalább 345 MPa; és
 - b) NaCl 3%-os vizes oldatában az ASTM G-31 vagy annak megfelelő nemzeti szabvány szerint mért korróziós sebessége kisebb, mint 1 mm/év;

c) Fémötvözetporok vagy szemcsés anyagok az alábbi tulajdonságokkal rendelkező anyagokhoz:

1. A következő alkotórendszerek bármelyikéből készült:

Műszaki megjegyzés:

A következőkben X egy vagy több ötvözőelemet jelöl.

- a) Nikkelötvözetek (Ni-Al-X, Ni-X-Al) turbinamotor elemekhez- vagy alkatrészekhez, azaz 10^9 ötvözet részecskében 3-nál kevesebb olyan (a gyártási eljárás során bejuttatott) nemfémes részecskével, amelyek mérete meghaladja a $100\ \mu\text{m}$ -t;
 - b) Nióbbiumötvözetek (Nb-Al-X vagy Nb-X-Al, Nb-Si-X vagy Nb-X-Si, Nb-Ti-X vagy Nb-X-Ti);
 - c) Titánötvözetek (Ti-Al-X vagy Ti-X-Al);
 - d) Alumínium ötvözetek (Al-Mg-X vagy Al-X-Mg, Al-Zn-X vagy Al-X-Zn, Al-Fe-X vagy Al-X-Fe); vagy
 - e) Magnéziumötvözetek (Mg-Al-X vagy Mg-X-Al);
2. Ellenőrzött környezetben, az alábbi eljárások egyikével készült:
- a) „Vákuumatomizálás”;
 - b) „Gázatomizálás”;
 - c) „Rotary porlasztás”;
 - d) „Splat elfojtás”;
 - e) „Olvasztásos szálképzés” és „darabolás”;
 - f) „Olvadék-extrahálás” és „darabolás”;
 - g) „Mechanikus ötvözés”; vagy
 - h) „Plazmaatomizálás”, és

1C002.c) folytatás

3. Alkalmas az 1C002.a. vagy 1C002.b. alatt meghatározott anyagok képzésére;
- d) A következő tulajdonságokkal rendelkező ötvözött anyagok:
 1. Az 1C002.c.1. alatt meghatározott összetétel rendszerek bármelyikéből állították elő;
 2. Nem zúzott pelyhek, szalagok vagy vékony rudak formájában van; és
 3. Ellenőrzött környezetben az alábbiak bármelyikével állították elő:
 - a) „Splat elfojtás”;
 - b) „Olvasztásos szálképzés”; vagy
 - c) „Olvadék-extrahálás”.

1C003 Valamennyi típusú és formájú mágneses fém, amely rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:

- a) Kiindulási relatív permeabilitás legalább 120 000 a vastagság pedig legfeljebb 0,05 mm;
Műszaki megjegyzés:
A kiindulási relatív permeabilitás mérését teljesen kilagyított anyagokon kell végezni.
- b) Magnetosztrikciós ötvözetek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 1. A telítési magnetosztrikció több, mint 5×10^{-4} ; vagy
 2. A magnetomechanikai csatolási tényező (k) több, mint 0,8; vagy
- c) Amorf vagy 'nanokristályos' ötvözetszalagok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 1. Legalább 75 tömegszázalék vas, kobalt vagy nikkel tartalom;
 2. A telítési mágneses indukció (Bs) legalább 1,6 T; és
 3. Az alábbiak bármelyike:
 - a) 0,2 mm vagy kisebb szalagvastagság; vagy
 - b) 2×10^{-4} ohm cm vagy azt meghaladó villamos ellenállás.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C003.c pontban említett 'nanokristályos' anyagok azok az anyagok, amelyeknek (röntgendiffrakciós módszerrel meghatározott) kristályszemcse-mérete 50 nm vagy kevesebb.

1C004 Urán-titán-ötvözetek vagy wolframötvözetek, vas-, nikkel- vagy rézbázisú „mátrix”-szal, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

- a) $17,5 \text{ g/cm}^3$ -t meghaladó sűrűség;
- b) A rugalmassági határ meghaladja az 880 MPa-t;
- c) 1 MPa-t meghaladó maximális szakítószilárdság; és
- d) A nyúlás meghaladja a 8 %-ot.

1C005 „Szupravezető” „kompozit” vezetők, amelyek hossza meghaladja a 100 métert, vagy amelyek tömege meghaladja a 100 grammot, az alábbiak szerint

- a) „szupravezető” „kompozit” vezetők, amelyek egy vagy több nióbbium-titán ’szálak’ tartalmaznak, és az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkeznek:
 1. A réz vagy rézbázisú vegyes „mátrixtól” eltérő „mátrixba” beágyazva; és
 2. Keresztmetszetük kisebb mint $0,28 \times 10^{-4} \text{ mm}^2$ (körszelvényű ’szálak’ esetében az átmérő $6 \mu\text{m}$);
- b) egy vagy több „szupravezető” — nem nióbbium-titán — ’szálból’ álló „szupravezető” „kompozit” vezetők, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. Zéró mágneses indukció mellett a „kritikus hőmérséklet” meghaladja a 9,85 K (-263,31 °C) értéket; és
 2. 4,2 K (-268,96 °C) hőmérsékleten „szupravezető” állapotban maradnak, ha a vezető hosszirányú tengelyére merőleges bármilyen irányban 12 T mágneses indukciónak megfelelő mágneses mező hatásának teszik ki, amelyben a kritikus áramsűrűség a vezető keresztmetszetének egészében meghaladja az 1 750 A/mm^2 -t;
- c) egy vagy több „szupravezető” ’szálból’ álló „szupravezető” „kompozit” vezetők, amelyek 115 K (-158,16 °C) hőmérsékleten „szupravezető” állapotban maradnak.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C005 pont alkalmazásában a ’szálak’ huzal, henger, film vagy szalag formáját ölthetik.

1C006 Folyadékok és kenőanyagok, az alábbiak szerint:

- a) Hidraulikus folyadékok, amelyek fő összetevőjükként az alábbiak bármelyikét tartalmazzák:
1. Szintetikus 'szilícium-szénhidrogén (szilikon) olajok', amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
*Műszaki megjegyzés:
Az 1C006.a.1. alkalmazásában a 'szilícium-szénhidrogén olajok' kizárólag szilíciumot, hidrogént és szenet tartalmaznak.*
 - a) 477 K (204 °C) feletti 'lobbanáspont';
 - b) 239 K (-34 °C) vagy annál alacsonyabb 'dermedéspont';
 - c) A viszkozitási index 75 vagy annál nagyobb; és
 - d) 616 K-ig (343 °C) 'termikusan stabil'; vagy
 2. 'Fluor-klór szénhidrogének', amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
*Műszaki megjegyzés:
Az 1C006.a.2. alkalmazásában a 'fluor-klór szénhidrogének' kizárólag szenet, fluort és klórt tartalmaznak.*
 - a) Nincs 'lobbanáspont';
 - b) Az 'öngyulladás hőmérséklet' meghaladja a 977 K-t (704 °C);
 - c) 219 K (-54 °C) vagy annál alacsonyabb 'dermedéspont';
 - d) A viszkozitási index 80 vagy annál nagyobb; és
 - e) 473 K (200 °C) vagy annál magasabb forráspont;
- b) Kenőanyagok, amelyek fő összetevőjükként az alábbiak bármelyikét tartalmazzák:
1. Fenilén- vagy alkilfenilén-éterek vagy -tioéterek, vagy keverékeik, amelyek több mint két éter vagy tioéter csoportot, vagy azok keverékeit tartalmazzák; vagy
 2. Fluorozott szilikon folyadékok, amelyek 298 K (25 °C)-on mért kinetikai viszkozitása kevesebb, mint 5 000 mm²/s (5 centistokes);

- c) Csillapító vagy flotációs folyadékok, amelyek az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkeznek:
1. tisztaságuk meghaladja a 99,8%-ot,
 2. 200 μm -es vagy nagyobb méretű részecskékből 100 ml-enként 25-nél kevesebbet tartalmaznak, és
 3. legalább 85%-ban a következők bármelyikéből készültek:
 - a) Dibróm-tetrafluor-etán (CAS 25497-30-7, 124-73-2, 27336-23-8);
 - b) Poli-klór-trifluor-etilén (csak olajos és viaszos módosulatok); vagy
 - c) Poli-bróm-trifluor-etilén;
- d) Fluorozott szénhidrogén elektronikus hűtőfolyadékok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
1. Legalább 85 tömegszázalékban tartalmazzák az alábbiak bármelyikét, illetve ezek keverékeit:
 - a) perfluor-polialkil-éter-triazinok, vagy perfluor-alifás-éterek monomer formái;
 - b) perfluor-alkil-aminok;
 - c) perfluor-cikloalkánok; vagy
 - d) perfluor-alkánok;
 2. 298 K-en (25 °C) 1,5 g/ml, vagy nagyobb sűrűség;
 3. 273 K-en (0 °C) folyékony halmazállapot; és

4. 60 %-ban vagy nagyobb tömegarányban tartalmaznak fluort.

Megjegyzés: Az 1C006.d. nem vonja ellenőrzés alá a gyógyászati termékként meghatározott és csomagolt anyagokat.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C006 alkalmazásában:

1. A lobbanáspont meghatározása az ASTM D-92-ben vagy annak nemzeti megfelelőiben ismertetett Cleveland nyitott tégelyes módszerrel történik;
2. A dermedéspont meghatározása az ASTM D-97-ben vagy annak nemzeti megfelelőiben ismertetett módszerrel történik;
3. A viszkozitási index meghatározása az ASTM D-2270-ben vagy annak nemzeti megfelelőiben ismertetett módszerrel történik.
4. A hőstabilitás meghatározása az következő vizsgálati eljárással vagy annak nemzeti megfelelői szerint történik:
A vizsgált folyadékból 20 ml-t olyan 46 ml-es, 317 típusú rozsdamentes acéltartályba helyeznek, amelyben M-10 szerszámacélból, 52100 acélból és hajóbronzból (60% Cu, 39% Zn, 0,75 % Sn) készült 12,5 mm (névleges) átmérőjű egy-egy golyó van.
A tartályt átfúvatják légköri nyomású nitrogénnel, és a hőmérsékletet 644 ± 6 K (371 ± 6 °C) értékre emelik, és 6 órán keresztül e szinten tartják.
A próbatest akkor tekinthető termikusan stabilnak, ha a fenti eljárás után az összes következő feltétel teljesül:
 - a) Az egyes golyók tömegvesztése kevesebb, mint 10 mg/mm^2 golyófelület;
 - b) Az eredeti viszkozitás változása 311 K-en (38 °C) meghatározva kevesebb, mint 25%; és
 - c) A teljes savszám vagy lúgszám kisebb, mint 0,40;
5. Az „öngyulladás” hőmérséklet meghatározása az ASTM E-659-ben vagy annak nemzeti megfelelőiben ismertetett módszerrel történik.

1C007 Kerámiaporok, nem-„kompozit” kerámiaanyagok, kerámia- „mátrix” - „kompozit” anyagok és prekursor anyagok, az alábbiak szerint

N.B.: LÁSD MÉG: 1C107.

- a) Titán-borid vagy titán-borid komplex kerámiaporok, amelyek teljes fémes szennyezettsége – a szándékosan hozzáadott adalékanyagok nélkül – kisebb, mint 5000 ppm, az átlagos részecskeméret legfeljebb 5 µm, és a részecskék legfeljebb 10%-ának mérete haladja meg a 10 µm-t;
- b) Nem-„kompozit” kerámiaanyagok nyers vagy félkész termék formában, amely olyan titán-boridokból áll, amelyek sűrűsége az elméleti sűrűségnek legalább 98%-a;
Megjegyzés: Az 1C007.b. nem vonja ellenőrzés alá a csiszolóanyagokat.
- c) Kerámia-kerámia „kompozit” anyagok üveg vagy oxid „mátrix”-szal, és az alábbi rendszerekből készült szálakkal erősítve:
 1. Az alábbi anyagok bármelyikéből készült:
 - a) Si-N;
 - b) Si-C;
 - c) Si-Al-O-N; vagy
 - d) Si-O-N; és
 2. $12,7 \times 10^3$ m-t meghaladó fajlagos szakítószilárdsággal;
- d) Kerámia-kerámia „kompozit” anyagok, folytonos fémfázissal vagy anélkül, amelyek részecskéket, rostokat vagy tűkristályokat tartalmaznak, ahol szilícium-, cirkónium- vagy bór-karbidok vagy -nitridek alkotják a „mátrixot”;
- e) Az 1C007.c. alatt meghatározott anyagok bármely fázisának vagy fázisainak előállítására szolgáló prekursorok (azaz különleges célra szolgáló polimer vagy fémorganikus anyagok), az alábbiak szerint:
 1. Poli-diorgano-szilánok (szilícium-karbid előállítására);
 2. Poli-szilazánok (szilícium-nitrid előállítására);
 3. Poli-karboszilazánok (szilícium, szén és nitrogén alkotórésű kerámia előállítására);

1C007 folytatás

f) Kerámia-kerámia „kompozit” anyagok a következő rendszerek bármelyikéből készült folyamatos szálakkal erősített oxid, vagy üveg „mátrixszal”:

1. Al_2O_3 (CAS 1344-28-1); vagy
2. Si-C-N.

Megjegyzés: Az 1C007.f. nem vonja ellenőrzés alá az olyan szálakból készült „kompozitokat”, amelyeknél a szál 1 273 K-en (1 000 °C) 700 MPa-nál kisebb szakítószilárdságú, vagy a nyúlási alakváltozással szembeni ellenállása 100 Mpa terhelés mellett, 1 273 K-en (1 000 °C), 100 óra alatt nagyobb, mint 1% maradandó alakváltozást tesz lehetővé.

1C008 Nem fluorozott polimer anyagok, az alábbiak szerint:

a) Az alábbi imidek:

1. Bisz-maleimidek;
2. Aromás poliamid-imidek (PAI), amelyeknél az 'üvegesedési hőmérséklet (T_g)' meghaladja az 563 K (290 °C) értéket;
3. Aromás poli-éter-imidek, amelyeknél az üvegesedési hőmérséklet (T_g) meghaladja az 505 K (232 °C) értéket;
4. Aromás poli-éter-imidek, amelyeknél az üvegesedési hőmérséklet (T_g) meghaladja az 563 K (290 °C) értéket;

Megjegyzés: Az 1C008.a. pont ellenőrzés alá vonja a folyékony és az „olvasztható” szilárd anyagokat, beleértve a műgyantát, a port, a pelletet, a filmet, a finomlemezeket, a szalagot.

N.B) A film, lemez vagy szalag formájú, nem „olvasztható” aromás polimidek tekintetében lásd az 1A003 pontot.

1C008 folytatás

- b) Nem használt.
- c) Nem használt.
- d) Poliarylén-keetonok;
- e) Poliarylén-szulfidok, ahol az arilén csoport: bifenilén, trifenilén vagy ezek kombinációja;
- f) Poli-bifenilén-éter-szulfon, amelyeknél az 'üvegesedési hőmérséklet (T_g)' meghaladja az 563 K (290°C) értéket.

Műszaki megjegyzés:

1. Az 1C008.a.2. pontban szereplő hőre lágyuló anyagok és az 1C008.a.4. pontban szereplő anyagok alkalmazásában az 'üvegesedési hőmérséklet (T_g)' meghatározása az ISO 11357-2-ben (1999) vagy annak megfelelő nemzeti szabványban leírt módszerek szerint történik.
2. Az 1C008.a.2. pontban szereplő hőre keményedő anyagok és az 1C008.a.3. pontban szereplő anyagok alkalmazásában az 'üvegesedési hőmérséklet (T_g)' meghatározása az ASTM D 7028-07-ben vagy annak megfelelő nemzeti szabványban leírt hárompontos hajlítási módszer szerint történik. A vizsgálatot olyan száraz próbadarab felhasználásával kell elvégezni, amely az ASTM E 2160-04 vagy azzal egyenértékű nemzeti szabvány szerint legalább 90 %-os keményítési fokot ért el, és amelyet a legmagasabb 'üvegesedési hőmérséklet (T_g)' eredményező standard kezelési és kezelés utáni eljárások kombinációjának alkalmazásával kezeltek.

1C009 Feldolgozatlan fluorozott vegyületek, az alábbiak szerint:

- a) Vinilidén-fluorid kopolimerek, amelyek nyúlás nélkül 75 vagy annál nagyobb százalékban béta kristályszerkezetűek;
- b) Fluorozott poliimidek, amelyek legalább 10 tömegszázalékban kombinált fluort tartalmaznak;
- c) Fluorozott foszfazán elasztomerek, amelyek legalább 30 tömegszázalékban kombinált fluort tartalmaznak.

1C010 „Rostos és szálás anyagok”, az alábbiak szerint NB:

N.B.: LÁSD MÉG: 1C210 ÉS 9C110.

Műszaki megjegyzések:

1. *Az 1C010.a., 1C010.b., 1C010.c. vagy 1C010.e.1.b. pontban szereplő „fajlagos szakítószilárdság”, a „fajlagos modulus” vagy a „szál- vagy fonalerősítésű anyag” fajlagos súlyának kiszámítása céljából, a szakítószilárdságot és modulust az ISO 10618 (2004) vagy annak megfelelő nemzeti szabványban ismertetett A módszer alkalmazásával kell meghatározni.*
2. *Az 1C010 alatt szereplő „fajlagos szakítószilárdság”, a „fajlagos modulus” és a nem egyirányú „szál- vagy fonalerősítésű anyag” (pl. szövetek, kusza fonatok és paszományok) fajsúlyának értékelését az alkotó nem egyirányú monoszálak (pl. monoszálak, fonalak, előfonatok vagy kócok) – nem egyirányú „szál- vagy fonalerősítésű anyagokká” történő feldolgoása előtti – mechanikai jellemzőire kell alapozni. d.*

a) Szén „szál- és rostosanyagok”, amelyek mindkét alábbi jellemzővel rendelkeznek:

1. A „fajlagos modulus” nagyobb, mint $12,7 \times 10^6$ m; és
2. A „fajlagos szakítószilárdság” meghaladja a $23,5 \times 10^4$ m-t;

Megjegyzés: *Az 1C010.a. nem vonja ellenőrzés alá a polietilént.*

b) Szén „szál- és rostosanyagok”, amelyek mindkét alábbi jellemzővel rendelkeznek:

1. A „fajlagos modulus” nagyobb, mint $14,65 \times 10^6$ m; és

2. A „fajlagos szakítószilárdság” meghaladja a $26,82 \times 10^4$ m-t;

Megjegyzés: Az 1C010.b. nem vonja ellenőrzés alá a következőket:

- a) Megjegyzés:
1. 1m^2 -t nem meghaladó terület;
 2. 2,5 métert nem meghaladó hosszúság; és
 3. 15 mm-t meghaladó szélesség.
- b) Mechanikusan darabolt, zúzott és vágott „szénszálal vagy szénrostos anyagok”, amelyek hosszúsága legfeljebb 25 mm.
- c) Szervetlen, „szál- és rostszerű anyagok”, amelyek mindkét alábbi jellemzővel rendelkeznek:
1. A „fajlagos modulus” nagyobb, mint $2,54 \times 10^6$ m; és
 2. Az olvadási, lágyulási, bomlási vagy szublimációs pont semleges környezetben meghaladja az 1 922 K-t (1 649 °C);

Megjegyzés: Az 1C010.c. nem vonja ellenőrzés alá a következőket:

- a) Az olyan 3 tömegszázalékban vagy annál nagyobb mennyiségben szilikátot tartalmazó, nem folytonos többfázisú polikristályos timföld-szálal vagdalt rost vagy kusza paplan formájában, amelyeknek „fajlagos modulusa” kisebb, mint 10×10^6 m;
- b) Molibdén- és molibdénötvözet szálal;
- c) Bórszálal;
- d) Nem folytonos kerámiaszálal, amelyek olvadási, lágyulási, bomlási vagy szublimációs pontja semleges környezetben alacsonyabb, mint 2043 K (1770 °C).

- d) Az alábbi jellemzők bármelyikével rendelkező „szálas vagy rostos anyagok”:
1. A következők bármelyikéből állnak:
 - a) Az 1C008.a. alatt meghatározott poliéter-imidek; vagy
 - b) Az 1C008.d.–1C008.f. alatt meghatározott anyagok; vagy
 2. Az 1C010.d.1.a. vagy 1C010.d.1.b. alatt meghatározott anyagokból készültek, amelyeket az 1C010.a., 1C010.b. és az 1C010.c. alatt meghatározott egyéb szálakkal „keverték össze”;
- e) Gyantával vagy terpeningyantával részben vagy egészben impregnált „szálas vagy rostos anyagok” (prepregek), fém- vagy szénbevonatú „szálas vagy rostos anyagok” (preformok) vagy „szénszál preformok”, amelyek az összes alábbi jellemzővel rendelkeznek:
1. Rendelkeznek az alábbiak mindegyikével:
 - a) Az 1C010.c. alatt meghatározott szeretlen „szálas, vagy rostos anyagok”; vagy
 - b) Szerves vagy szén „szálas, vagy rostos anyagok”, amelyek az összes alábbi jellemzővel rendelkeznek:
 1. A „fajlagos modulus” nagyobb, mint $10,15 \times 10^6$ m; és
 2. A „fajlagos szakítószilárdság” meghaladja a $17,7 \times 10^4$ m-t; és
 2. Rendelkeznek az alábbiak mindegyikével:
 - a) Az 1C008 vagy az 1C009.b. alatt meghatározott műgyanta vagy szurok;
 - b) A 'dinamikus mechanikai analízissel meghatározott üvegesedési hőmérsékletük (DMA Tg)' legalább 453 K (180oC), és fenolgyanta bevonattal rendelkeznek; vagy

1C010.e) folytatás

- c) A 'dinamikus mechanikai analízissel meghatározott üvegesedési hőmérsékletük (DMA T_g)' legalább 505 K (232oC), és az 1C008 vagy 1C009.b. alatt meghatározottaktól eltérő műgyanta- vagy szurokbevonattal rendelkeznek, amely nem fenolgyanta bevonat;

1. megjegyzés: A gyantával vagy szurokkal nem impregnált fém- vagy szénbevonatú „szálas vagy rostos anyagokat” (preformok) vagy „szénzál preformokat” az 1C010.a, az 1C010.b. vagy az 1C010.c. alatt szereplő „szálas vagy rostos anyagok” határozzák meg;

2. megjegyzés: Az 1C010.e. nem vonja ellenőrzés alá a következőket:

- a) a „polgári repülőgép”- szerkezetek, vagy rétegelt lemezek javítására szolgáló, epoxigyanta „mátrix”-szal impregnált szén „szál- vagy rostanyagokat”, amelyek az összes alábbi jellemzővel rendelkeznek:
1. 1m^2 -t nem meghaladó terület;
 2. 2,5 métert nem meghaladó hosszúság; és
 3. 15 mm-t meghaladó szélesség.
- b) a gyantával vagy szurokkal teljesen vagy részben impregnált, mechanikusan darabolt, zúzott és vágott „szénzálás vagy szénrostos anyagok”, amelyek hosszúsága legfeljebb 25 mm, amennyiben a felhasznált gyanta vagy szurok nem szerepel sem az 1C008., sem az 1C009.b. pontban.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C010.e. által meghatározott anyagok alkalmazásában a 'dinamikus mechanikai analízissel mért üvegesedési hőmérséklet (DMA T_g)' meghatározása az ASTM D7028-07 vagy azzal egyenértékű nemzeti szabvány szerinti módszerrel történik egy száraz próbadarabon. Hőre keményedő anyagok esetében a száraz próbadarabnak az ASTM E2160-04 vagy azzal egyenértékű nemzeti szabvány szerint legalább 90 %-os keményítési fokúnak kell lennie.

1C011 Fémek és vegyületek, az alábbiak szerint:

N.B.: A KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE és 1C111.

- a) 60 µm-nél kisebb szemcseméretű, gömbös, porlasztott, szferoid, pikkelyes, vagy rögszerű fémrészecskék, amelyek cirkóniumot, magnéziumot, vagy ezek ötvözetét 99%-ban vagy azt meghaladó arányban tartalmazó anyagból készültek;

Műszaki megjegyzés:

A zirkóniumban lévő hafnium természetes mennyiségét (általában 2-7%) a cirkóniummal együtt kell számításba venni.

Megjegyzés: Az 1C011.a. pontban meghatározott fémek vagy ötvözetek ellenőrzés alá esnek attól függetlenül, hogy azokat alumíniumba, magnéziumba, cirkóniumba, vagy berilliumba kapszulázták.

- b) 60 µm, vagy az alatti szemcseméretű bór, vagy bór ötvözetek, az alábbiak szerint:

1. legalább 85 tömegszázalék tisztaságú bór;
2. legalább 85 tömegszázalék bórtartalmú bórötvözetek;

Megjegyzés: Az 1C011.b.-ben meghatározott fémek, vagy ötvözetek ellenőrzés alá esnek attól függetlenül, hogy azokat alumíniumba, magnéziumba, cirkóniumba, vagy berilliumba kapszulázták.

- c) Guanidin-nitrát (CAS 506-93-4);
d) Nitro-guanidin (NQ) (CAS 556-88-7).

N.B.: A fémporok más anyagokkal történő, katonai célokra készített keverék előállítását célzó vegyítéséről lásd még a katonai célú termékek ellenőrzési jegyzékét.

1C012 Anyagok, az alábbiak szerint:

Műszaki megjegyzés:

Ezeket az anyagokat tipikusan nukleáris hőforrásokhoz használják.

a) Plutónium bármely formában, több mint 50 tömegszázalék plutónium-238 izotóptartalommal;

Megjegyzés: *Az 1C012.a. nem vonja ellenőrzés alá:*

a) *Az 1 g vagy annál kisebb plutóniumtartalmú szállítmányokat;*

b) *3 „effektív gramm”, vagy annál kisebb szállítmányokat, amennyiben az műszerek érzékelő alkatrészében van.*

b) „Előzetesen leválasztott” neptúnium-237, bármilyen formában.

Megjegyzés: *Az 1C012.b. nem vonja ellenőrzés alá az 1 g vagy annál kisebb neptúnium-237 tartalmú szállítmányokat.*

1C101 Az 1C001 alatt nem részletezett, 'rakétákban' és „rakéta”-alrendszerekben vagy a 9A012 vagy a 9A112.a. alatt meghatározott pilóta nélküli légi járművekben felhasználható, a csökkentett észlelhetőség érdekében – úgy mint radarvisszaverő-képesség, ibolyántúli/infravörös és akusztikus jelek – alkalmazott anyagok és eszközök.

1. megjegyzés: *Az 1C101 magában foglalja:*

a) *Kifejezetten a lokátorjelek visszaverődésének csökkentésére tervezett szerkezeti anyagok és bevonatok;*

b) *Kifejezetten az elektromágneses spektrum mikrohullámú, infravörös, vagy ultraibolya tartományában a csökkentett vagy átalakított visszaverő-, illetve sugárzóképeséghez tervezett bevonatok, beleértve a festékeket is.*

2. megjegyzés: *Az 1C101 nem vonja ellenőrzés alá a kizárólag műholdak hőszabályozására használt bevonatokat.*

Műszaki megjegyzés:

Az 1C101 alatt a 'rakéta' 300 km-t meghaladó hatótávolságú teljes rakétarendszereket és pilóta nélküli légi jármű-rendszereket jelent.

1C102 Újratelített pirolizált szén-szén anyagokból készült alkatrészek a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz.

1C107 Az 1C007 alatt meghatározottaktól eltérő grafit és kerámia anyagok, az alábbiak szerint:

a) Rakétafúvókákhoz és visszatérő egységek orrkúpjaihoz felhasználható, finomszemcsés, 288 K-en (15°C) mérve legalább 1,72 g/cm³ sűrűségű és legfeljebb 100 µm szemcseméretű grafit, amely az alábbi termékek bármelyikévé megmunkálható:

1. Legalább 120 mm átmérőjű és legalább 50 mm hosszúságú hengerek;
2. Legalább 65 mm belső átmérőjű, legalább 25 mm falvastagságú és legalább 50 mm hosszúságú csövek; vagy
3. Legalább 120 mm × 120 mm × 50 mm nagyságú tömbök;

N.B.: Lásd még: 0C004

b) Rakétafúvókákhoz és „rakétákhoz”, a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz használatos visszatérő egységek orrkúpjaihoz felhasználható pirolitikus vagy szálerősített grafit;

N.B.: Lásd még: 0C004

c) „Rakétákhoz”, a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz használatos radarantenna burkolatokhoz felhasználható kerámia kompozit anyagok (amelyek dielektromos állandója 100 MHz és 100 GHz között bármely frekvencián 6-nál kisebb);

- d) „Rakétákhoz”, a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz használatos orrkúpokhoz felhasználható tömeggyártható kiegészítetlen szilícium-karbid erősítésű kerámia;
- e) „Rakétákhoz”, a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz használatos orrkúpokhoz, visszatérő egységekhez és fűvóka-csappantyúkhöz felhasználható szilícium-karbid erősítésű kerámia kompozitok.

1C111 Az 1C011 alatt meghatározottaktól eltérő hajtóanyagok és hajtóanyag alkotó vegyi anyagok, az alábbiak szerint:

a) Hajtóanyagok:

1. A KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ben meghatározottaktól eltérő gömbös vagy szferoid alumíniumpor, 200 μm -nél kisebb szemcsemérettel és 97 tömegszázalék, vagy azt meghaladó alumíniumtartalommal, ha az az ISO 2591:1988 vagy annak megfelelő nemzeti szabvány szerint az össztömeg legalább 10 %-a 63 μm -nél kisebb szemcsékből áll;

Műszaki megjegyzés:

A 63 μm szemcseméret (ISO R-565) 250 mesh (Tyler) vagy 230 mesh (ASTM E-11 szabvány) értéknek felel meg.

2. A Katonai célú termékek ellenőrzési jegyzékében meghatározottaktól eltérő fémporok, az alábbiak szerint:

- a) Fémpor cirkóniumból, berilliumból vagy magnéziumból, illetve ezen anyagok ötvözeteiből, amennyiben az összes részecsketérfogat vagy -tömeg legalább 90%-át 60 μm vagy annál kisebb (a részecskeméretet szitával, lézerdiffrakcióval vagy optikai szkenneléssel történő mérési technikákkal határozzák meg) gömbös, porlasztott, szferoid, pikkelyes vagy rögszerű részecskék alkotják, és amelyek 97 tömegszázalékban az alábbiak valamelyikéből állnak:

1. Cirkónium;
2. Berillium; vagy
3. Magnézium;

Műszaki megjegyzés:

A zirkóniumban lévő hafnium természetes mennyiségét (általában 2-7%) a cirkóniummal együtt kell számításba venni.

1C111.a) folytatás

- b) Fémpor borból vagy legalább 85% tömegszázalékban bört tartalmazó börtötvözetből, amennyiben (a részecskeméretet szitával, lézerdiffrakcióval vagy optikai szkenneléssel történő mérési technikákkal határozzák meg) gömbös, porlasztott, szferoid, pikkelyes vagy rögszerű részecskék alkotják, és amelyek 97 tömegszázalékban az alábbiak valamelyikéből állnak:

Megjegyzés: Az 1C111a.2.a. és 1C111a.2.b. a multimodális részecskeeloszlással rendelkező (például különböző szemcseméretű keverékekből álló) porkeverékeket vonja ellenőrzés alá, amennyiben egy vagy több módot ellenőrzés alá vonnak.

3. Folyékony hajtóanyagú rakétamotorokban használatos oxidálószer, az alábbiak szerint:

- a) Dinitrogén-trioxid (CAS 10544-73-7);
b) Nitrogén-dioxid (CAS 10102-44-0)/dinitrogén-tetroxid (CAS 10544-72-6);
c) Dinitrogén-pentoxid (CAS 10102-03-1);
d) Kevert nitrogén-oxidok (MON);

Műszaki megjegyzés:

A kevert nitrogén-oxidok (MON) dinitrogén-tetroxid/nitrogén-dioxidban (N_2O_4/NO_2) elkészített nitrogén-oxid (NO) oldatokat jelentenek, amelyek rakétarendszerekben alkalmazhatók. Számos olyan készítmény van, amelyek neve MONi vagy MONij, ahol i és j egész számok, amelyek a keverékben lévő nitrogén-oxid százalékos arányát jelölik (a MON3 pl. 3% nitrogén-oxidot tartalmaz, a MON25 pedig 25%-ot nitrogén-oxidot tartalmaz. A felső határ a MON40, amely 40 tömeg% nitrogén-oxidot tartalmaz.)

- e) A gátolt vörösfüstös salétromsav (IRFNA) tekintetében LÁSD KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE;
f) LÁSD KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE és 1C238. Hidrazinszármazékok, az alábbiak szerint:

1C111.a) folytatás

4. Hidrazinszármazékok, az alábbiak szerint: NB:

N.B.: *LÁSD MÉG: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE .*

- a) Trimetilhidrazin (CAS 1741-01-1);
- b) Tetrametilhidrazin (CAS 6415-12-9);
- c) N,N-diallilhidrazin; (CAS 5164-11-4);
- d) Allilhidrazin (CAS 7422-78-8);
- e) Etilén-dihidrazin;
- f) Monometil-hidrazin-dinitrát;
- g) Aszimmetrikus dimetilhidrazin-nitrát;
- h) Hidrazínium-azid (CAS 14546-44-2);
- i) Dimetilhidrazínium-azid;
- j) Hidrazínium-dinitrát (CAS 13464-98-7);
- k) Diimido-dihidrazin-oxalát (CAS 3457-37-2);
- l) 2-hidroxietyl-hidrazin-nitrát (HEHN);
- m) A hidrazínium-perklorát tekintetében lásd a katonai célú termékek ellenőrzési jegyzékét;
- n) Hidrazínium diperklorát (CAS 13812-39-0);
- o) Metilhidrazin nitrát (MHN) (CAS 29674-96-2);
- p) Dietilhidrazin nitrát (DEHN);
- q) 3,6-dihidrazin-tetrazin-nitrát (1,4-dihidrazin nitrát) (DHTN);

1C111.a) folytatás

5. A katonai célú termékek ellenőrzési jegyzékében meghatározottaktól eltérő, 'rakétákban' és a 9A012 vagy 9A112.a. pont alatt meghatározott pilóta nélküli légi járművekben felhasználható nagy energiasűrűségű anyagok;
- a) Szilárd és cseppfolyós üzemanyagot egyaránt tartalmazó üzemanyagkeverék, mint a bórtartalmú üzemanyagkeverékek, amelynek tömegalapú energiasűrűsége legalább 40×10^6 J/kg;
 - b) Más nagy energiasűrűségű üzemanyagok és üzemanyag-adalékok (pl. kubán, ionos oldatok, JP-10), amelyek térfogatalapú energiasűrűsége legalább $37,5 \times 10^9$ J/m³ 20 °C-on egy atmoszféra (101,325 kPa) nyomás mellett mérve;

Megjegyzés: Az 1C111.a.5.b. nem szabályozza finomított fosszilis üzemanyagokat és a zöldségekből készült bioüzemanyagokat – ideértve a polgári légiközlekedésben való használatra hitelesített hajtóművekben használt üzemanyagokat is – kivéve, ha azok kifejezetten 'rakétákban' vagy a 9A012 vagy 9A112.a. pont alatt meghatározott pilóta nélküli légi járművekben való használatra készültek.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C111.a.5. alkalmazásában a 'rakéta' olyan komplett rakétarendszereket és pilóta nélküli légi jármű-rendszereket jelent, amelyek hatósugara meghaladja a 300 km-t.

6. Hidrazin helyettesítő üzemanyag az alábbiak szerint:
- 1,2-Dimetil-aminoetil-azid (DMAZ) (CAS 86147-04-8);

b) Polimer anyagok:

1. Karboxi-végződésű polibutadién (a karboxil-végződésű polibutadiént is beleértve) (CTPB);
2. A KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ben meghatározottaktól eltérő hidroxil-végződésű polibutadién (a hidroxil-végződésű polibutadiént is beleértve) (HTPB);
3. Polibutadién-akrilsav (PBAA);
4. Poli-butadién-akrilsav-akrilnitril(PBAN);
5. Poli-tetrahidrofurán polietilén glikol (TPEG);

Műszaki megjegyzés:

A poli-tetrahidrofurán polietilén glikol (TPEG) a poli-1,4-butánediol (CAS 110-63-4) és a polietilén-glikol (PEG. (CAS 25322-68-3) blokk-kopolimerje.

6. Poliglicidil-nitrát (PGN vagy poli-GLYN) (CAS 27814-48- 8).

c) Egyéb hajtóanyag-adalékok és ágensek:

1. A karboránok, dekaboránok, pentaboránok és ezek származékai tekintetében LÁSD: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE;
2. Trietilén-glikol-dinitrát (TEGDN) (CAS 111-22-8);
3. 2-nitro-difenilamin (CAS 119-75-5);
4. Trimetilol-etán-trinitrát (TMETN) (CAS 3032-55-1);
5. Dietilén-glikol-dinitrát (DEGDN) (CAS 693-21-0);
6. A következő ferrocénszármazékok.

1C111.c) folytatás

- a) A katocén tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke
- b) Az etil-ferrocén tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke;
- c) A propil-ferrocén tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke;
- d) Az n-butil-ferrocén tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke;
- e) A pentil-ferrocén (CAS 1274-00-6) tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke;
- f) A diciklopentil-ferrocén tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke;
- g) A diciklohexil-ferrocén tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke;
- h) A detil-ferrocén tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke;
- i) Adip ropil-ferrocén tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke;
- j) A dibutil-ferrocén tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke;
- k) A dihexil-ferrocén tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke;
- l) Az acetil-ferrocén (CAS 1271-55-2) / 1,1'-diacetil-ferrocén tekintetében lásd: **KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE**
- m) A ferrocén karbonsavak tekintetében lásd: katonai célú termékek ellenőrzési jegyzéke;
- n) A butacén tekintetében lásd: katonai célú termékeke ellenőrzési jegyzéke;
- o) Egyéb, a katonai célú termékek ellenőrzési jegyzékében meghatározottaktól eltérő, a rakétahajtóanyag égési sebességének módosítására használt ferrocénszármazékok.

Megjegyzés: Az 1C111.c.6.o. nem szabályozza a ferrocén molekulához kapcsolódó, hat szénatomos aromás funkciós csoportot tartalmazó ferrocén származékokat.

7. A Katonai célú termékek ellenőrzési jegyzékében meghatározottól eltérő 4,5-diazidometil-2-metil-1,2,3-triazol (iso-DAMTR).

Megjegyzés: *Az 1C111 alatt meghatározottaktól eltérő hajtóanyagok és alkotó vegyületeik tekintetében lásd: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE .*

1C116 'Rakétákban' felhasználható „martenzites acél”, amely rendelkezik az alábbi összes jellemzővel:

N.B.: *LÁSD MÉG: 1C216.*

- a) 293 K (20 °C) hőmérsékleten szakítószilárdsága legalább:
 - 1. 0,9 GPa 0,9 GPa oldóizzított állapotban; vagy
 - 2. 1,5 GPa kiválással keményített állapot; és
- b) Az alábbi formák bármelyike:
 - 1. 5 mm, vagy annál kisebb fal- vagy lemeztvastagságú lap, lemez vagy cső;
 - 2. Csőformák 50 mm vagy annál kisebb falvastagsággal és 270 mm vagy annál nagyobb belső átmérővel.

1. műszaki megjegyzés:

Martenzites acél:

- 1. általában magas nikkeltartalom és nagyon alacsony szénttartalom jellemez, és amelynél az ötvözetek erősítéséhez és öregedéssel keményítéséhez kiegészítő elemeket, vagy kicsapatást alkalmaznak; valamint
- 2. a martenzites átalakulás megkönnyítése céljából hőkezelési ciklusoknak vannak alávetve (oldóizzított állapot), majd azt követően öregítéssel szilárdítva (kiválással keményített állapot).

2. műszaki megjegyzés:

Az 1C116 alkalmazásában a 'rakéta' olyan komplett rakétarendszereket és pilóta nélküli légi járműrendszereket jelent, melyek hatósugara meghaladja a 300 km-t.

IC117 'Rakétaalkatrészek' gyártásához használt anyagok, az alábbiak szerint:

- a) Volfrám és legalább 97 tömegszázalék volfrámot tartalmazó és legfeljebb 50×10^6 m (50 μ m) részecskenagyságú volfrámötvözet szemcsés formában;
- b) Molibdén és legalább 97 tömegszázalék molibdént tartalmazó és legfeljebb 50×10^6 m (50 μ m) részecskenagyságú molibdénötvözet szemcsés formában;
- c) Szilárd volfrámanyagok, amelyek az összes alábbi jellemzővel rendelkeznek:
 1. Az alábbi anyagösszetételek bármelyikével rendelkeznek:
 - a) Volfrám és a legalább 97 tömegszázalék volfrámot tartalmazó ötvözetek;
 - b) Legalább 80 tömegszázalék volfrámot tartalmazó volfrám-réz ötvözet; vagy
 - c) Legalább 80 tömegszázalék volfrámot tartalmazó volfrám-ezüst ötvözet; és
 2. Az alábbi termékek bármelyikévé megmunkálható:
 - a) Legalább 120 mm átmérőjű és legalább 50 mm hosszúságú hengerek;
 - b) Legalább 65 mm belső átmérőjű, legalább 25 mm falvastagságú és legalább 50 mm hosszúságú csövek; vagy
 - c) Legalább 120 mm \times 120 mm \times 50 mm nagyságú tömbök.

Műszaki megjegyzés:

Az IC117 alkalmazásában a 'rakéta' olyan komplett rakétarendszereket és pilóta nélküli légi járműrendszereket jelent, melyek hatósugara meghaladja a 300 km-t.

- 1C118 Titánnal stabilizált duplex rozsdamentes acél (Ti-DSS), amely rendelkezik a következők mindegyikével:
- a) Az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. 17,0–23,0 tömegszázalékban tartalmaz krómot és 4,5–7,0 tömegszázalékban nikkelt;
 2. A titán tartalma nagyobb mint 0,10 tömegszázalék; és
 3. A ferrit-ausztenites mikroszerkezet (amit két-fázisú mikrostruktúrának is neveznek) térfogatának legalább 10 százaléka ausztenit (az ASTM E-1181-87 vagy annak megfelelő nemzeti szabvány szerint); és
 - b) A következő formák bármelyikében:
 1. Tömbök vagy rudak, amelyek mérete minden irányban legalább 100 mm;
 2. Lemezek, amelyek szélessége legalább 600 mm és vastagságuk 3 mm, vagy kisebb; vagy
 3. Csövek, amelyek külső átmérője legalább 600 mm, és falvastagságuk 3 mm vagy kisebb.
- 1C202 Egyéb, az 1C002.b.3 vagy b.4. alatt meghatározottaktól eltérő ötvözetek, az alábbiak szerint
- a) Alumínium ötvözetek, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
 1. 293 K (20 °C) hőmérsékleten 460 MPa vagy nagyobb szakítószilárdságra 'képesek'; és
 2. 75 mm-nél nagyobb külső átmérőjű csövek vagy tömör hengerek formájában (beleértve kovácsdarabokat is);
 - b) Titán ötvözetek, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
 1. 293 K (20 °C) hőmérsékleten 900 MPa vagy nagyobb szakítószilárdságra 'képesek'; és
 2. 75 mm-nél nagyobb külső átmérőjű csövek, vagy tömör hengerek formájában (beleértve kovácsdarabokat is).

Műszaki megjegyzés:

A 'képesek' kifejezés egyaránt vonatkozik a hőkezelés előtti, illetve utáni ötvözetre is.

1C210 Az 1C010.a., b., vagy e. alatt meghatározottaktól eltérő 'szálas és rostos anyagok', az alábbiak szerint:

a) Szén- vagy aramid-'szálas és rostos anyagok', amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

1. $12,7 \times 10^6$ m vagy nagyobb „fajlagos modulus”; vagy
2. $23,5 \times 10^4$ m vagy nagyobb „fajlagos szakítószilárdság”;

Megjegyzés: Az 1C210.a. nem vonja ellenőrzés alá az olyan aramid-'szálas, vagy rostos anyagokat', amelyekben 0,25 tömegszázalék vagy több észterbázisú szálfelület módosító van;

b) Üveg-'szálas és rostos anyagok', amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők egyikével:

1. $3,18 \times 10^6$ m vagy nagyobb „fajlagos modulus”; és
2. $7,62 \times 10^4$ m vagy nagyobb „fajlagos szakítószilárdság”;

c) Hőre keményedő gyantával impregnált, az 1C210.a., vagy b. alatt meghatározott szén-, vagy üveg-'szálas vagy rostos anyagokból' készült folytonos „fonalak”, „előfonatok”, „kócok”, vagy „szalagok”, amelyek szélessége nem haladja meg a 15 mm-t (prepregok).

Műszaki megjegyzés:

A kompozit mátrixát a gyanta képezi.

Megjegyzés: Az 1C210 alkalmazásában a 'szálas, vagy rostos anyagok' kizárólag folyamatos „monoszálak”, „fonalak”, „előfonatok”, „kócok”, vagy „szalagok”.

- 1C216 Az 1C116 alatt meghatározott martenzites acél, amely 293 K (20°C) hőmérsékleten 1 950 MPa vagy annál nagyobb szakítószilárdságra 'képes'.
- Megjegyzés: Az 1C216 nem vonja ellenőrzés alá azokat a formákat, amelyekben egyetlen hosszirányú méret sem haladja meg a 75 mm-t.
- Műszaki megjegyzés:
A 'képes' fogalom egyaránt vonatkozik a hőkezelés előtti, illetve utáni martenzites acélra is.
- 1C225 Bór-10 (¹⁰B) izotóppal dúsított bór, amelyben a természetes előfordulásnál nagyobb mértékben van az izotóp, az alábbiak szerint: bór és bórvegyületek, bór tartalmú keverékek, és ezekből gyártott termékek, a fentiek hulladéka vagy maradéka.
- Megjegyzés: Az 1C225-ben a bór tartalmú keverék a bór betétes anyagokat is magában foglalja.
- Műszaki megjegyzés:
A bór 10 izotóp természetes előfordulási mennyisége körülbelül 18,5 tömegszázalék (20 atomszázalék).
- 1C226 Az 1C117 alatt meghatározottaktól eltérő volfrám, volfrám-karbid és volfrámötözetek 90 %-nál nagyobb volfrámtartalommal, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
- Üreghengeres szimmetriájúak (beleértve a hengerszegmenseket is), belső átmérőjük 100 mm és 300 mm között van; és
 - Tömegük több, mint 20 kg.
- Megjegyzés: Az 1C226 nem vonja ellenőrzés alá azokat a darabokat, amelyeket súlyként, vagy gamma-sugár kollimátorként terveztek.
- 1C227 Kalcium, amely rendelkezik mindkét alábbi jellemzővel:
- Tömeg szerint 1000 ppm-nél kevesebb fémszennyeződést tartalmaz a magnézium kivételével; és
 - Tömeg szerint 10 ppm-nél kevesebb bórt tartalmaz.

- 1C228 Magnézium, amely rendelkezik mindkét alábbi jellemzővel:
- Tömeg szerint 200 ppm-nél kevesebb fémszennyeződést tartalmaz a kalcium kivételével; és
 - Tömeg szerint 10 ppm-nél kevesebb bórt tartalmaz.
- 1C229 Bizmut, amely rendelkezik mindkét alábbi jellemzővel:
- Tömeg szerint legalább 99,99 % tisztaságú; és
 - Tömeg szerint 10 ppm-nél (milliomod rész) kevesebb ezüstöt tartalmaz.
- 1C230 Berillium fém, 50 tömegszázaléknál nagyobb berilliumtartalmú ötvözetek, berillium vegyületek és az ezekből készült termékek, illetve a fentiek hulladékai és maradékai, a katonai célú termékek ellenőrzési jegyzékében felsoroltak kivételével.
- N.B.: LÁSD MÉG: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE .*
- Megjegyzés: Az 1C230 nem vonja ellenőrzés alá a következőket:*
- Fémablakok röntgenberendezésekhez vagy fűrólyuk mélyítő berendezésekhez;*
 - Kifejezetten elektronikus alkatrészekhez vagy elektronikus áramkörökhöz szubsztrátumként való felhasználásra tervezett félkész, vagy késztermék oxid formák;*
 - Berill (berillium- és alumínium-szilikát) smaragd és akvamarin formájában.*
- 1C231 Hafnium fém, 60 tömegszázaléknál nagyobb hafniumtartalmú ötvözetek és vegyületek, valamint az ezekből készült termékek, illetve a fentiek hulladékai és maradékai.
- 1C232 Hélium-3 (^3He), hélium-3-tartalmú keverékek, és termékek, vagy eszközök, amelyek a fentieket tartalmazzák.
- Megjegyzés: Az 1C232 nem vonja ellenőrzés alá azokat a termékeket vagy eszközöket, amelyek 1 grammnál kevesebb hélium-3 izotópot tartalmaznak.*

1C233 Hatos izotóppal (${}^6\text{Li}$) a természetes előfordulásnál nagyobb mértékben dúsított lítium, dúsított lítiumot tartalmazó termékek, illetve berendezések, az alábbiak szerint: elemi lítium, ötvözet, vegyület, lítium tartalmú keverék, ezekből gyártott termékek, illetve a fentiek hulladékai és maradékai.

Megjegyzés: Az 1C233 nem vonja ellenőrzés alá a termolumineszcens dozimétereket.

Műszaki megjegyzés:

A lítiumban a hatos izotóp természetes előfordulása 6,5 tömegszázalék (7,5 atomszázalék).

1C234 Hafnium tartalmú cirkónium, amelyben a hafnium-cirkónium tömegarány kisebb, mint 1:500, az alábbiak szerint: fém, 50 tömegszázaléknál nagyobb cirkóniumtartalmú ötvözetek, vegyületek, az ezekből gyártott termékek, és a fentiek hulladékai és selejtjei, az 0A001.f. pontban meghatározottak kivételével.

Megjegyzés: Az 1C234 nem vonja ellenőrzés alá a 0,10 mm vastagságot meg nem haladó cirkóniumfóliákat.

1C235 Trícium, tríciumvegyületek és tríciumot tartalmazó keverékek, amelyekben a trícium és a hidrogénatomok aránya meghaladja az 1:1000-t, vagy az ezek bármelyikét tartalmazó termékek és eszközök.

Megjegyzés: Az 1C235 nem vonja ellenőrzés alá az olyan terméket vagy eszközt, amely nem tartalmaz $1.48 \times 10^3 \text{ GBq}$ (40 Ci) tríciumnál többet.

1C236 A 0C001 és az 1C012.a. alatt meghatározottaktól eltérő, neutronforrások alfa-n reakción alapuló előállításához alkalmas radionuklidok', az alábbi formákban:

- a) Elemi;
- b) Vegyületek, amelyek teljes aktivitása legalább 37 GBq/kg (1 Ci/kg);
- c) Keverékek, amelyek teljes aktivitása legalább 37 GBq/kg (1 Ci/kg);
- d) A fentiek bármelyikét tartalmazó termékek és eszközök.

Megjegyzés: Az 1C236 nem vonja ellenőrzés alá azokat az eszközöket vagy termékeket, amelyek 3,7 GBq-nél (100 millicurie) kisebb aktivitást mutatnak.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C236. pontban a 'radionuklidok' az alábbiak bármelyike lehetnek:

- Actinium-225 (Ac-225)
- Actinium-227 (Ac-227)
- Californium-253 (Cf-253)
- Curium-240 (Cm-240)
- Curium-241 (Cm-241)
- Curium-242 (Cm-242)

1C236 Műszaki megjegyzés: folytatás

- Curium-243 (Cm-243)
- Curium-244 (Cm-244)
- Einsteinium-253 (Es-253)
- Einsteinium-254 (Es-254)
- Gadolinium-148 (Gd-148)
- Plutonium-236 (Pu-236)
- Plutonium-238 (Pu-238)
- Polonium-208 (Po-208)
- Polonium-209 (Po-209)
- Polonium-210 (Po-210)
- Radium-223 (Ra-223)
- Thorium-227 (Th-227)
- Thorium-228 (Th-228)
- Uranium-230 (U-230)
- Uranium-232 (U-232)

1C237 Rádium-226 (²²⁶Ra), rádium-226 ötvözetek, rádium-226 vegyületek, rádium-226-ot tartalmazó keverékek, vagy ezek gyártmányai, vagy ezek bármelyikét tartalmazó, termékek és eszközök.

Megjegyzés: A 1C237 nem vonja ellenőrzés alá az alábbiakat:

- a) Orvosi applikátorok;
- b) 0,37 GBq-nél (10 millicurie) nem több rádium-226-ot tartalmazó termék, vagy berendezés.

1C238 Klór-trifluorid (ClF₃).

1C239 A KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ben meghatározottaktól eltérő nagyhatású robbanószerkezetek, vagy olyan anyagok vagy keverékek, amelyek ezekből tömegük 2 %-nál nagyobb mennyiséget tartalmaznak, és amelyek kristálysűrűsége meghaladja az 1,8 g/cm³-t, detonációs sebessége pedig a 8 000 m/s-ot.

1C240 A 0C005 alatt meghatározottaktól eltérő nikkelpor, vagy porózus nikkelpor, as alábbiak szerint:

- a) Nikkelpor, amely rendelkezik mindkét alábbi jellemzővel:
 - 1. Tömeg szerinti tisztasága legalább 99,0 %; és
 - 2. Az ASTM B330 szabvány szerint mért átlagos részecskeméret 10 µm-nél kisebb;
- b) Az 1C240.a. alatt meghatározott anyagokból gyártott porózus nikkelpor.

Megjegyzés: Az 1C240 nem vonja ellenőrzés alá az alábbiakat:

- a) Szálszerű nikkelporok;
- b) 1 000 cm²-nél kisebb lemezenkénti méretű egyedi porózus nikkellemezek.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C240.b. olyan porózus fémre vonatkozik, amit az 1C240.a. által meghatározott anyagok tömörítésével és szinterezésével alakítottak ki annak érdekében, hogy olyan fémanyagot hozzanak létre, amely az egész szerkezetben összekapcsolódó finom pórusokat tartalmaz.

1C241 Az 1C226 alatt meghatározottaktól eltérő réniumpor és a legalább 90 tömegszázalék réniumport tartalmazó ötvözetek; valamint a réniumpor és volfrám bármilyen összetételű legalább 90 tömegszázalékban tartalmazó ötvözetek; amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:

- a) Üreghengeres szimmetriájúak (beleértve a hengerszegmenseket is), belső átmérőjük 100 mm és 300 mm között van; és
- b) Tömegük több, mint 20 kg.

1C350 Mérgező kémiai ágensekhez prekuzorként felhasználható vegyi anyagok, valamint az ezekből egy- vagy többfélét tartalmazó „kémiai elegyek”, az alábbiak szerint:

N.B.: A KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ÉS 1C450.

1. Tiodiglikol (111-48-8);
2. Foszfor-oxiklorid (10025-87-3);
3. Dimetil-metil-foszfónát (756-79-6);
4. A metil-foszfónil-difluorid (676-99-3) tekintetében LÁSD: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ;
5. Metil-foszfónil-diklorid (676-97-1);
6. Dimetil-foszfít (DMP) (868-85-9);
7. Foszfor-triklorid (7719-12-2);
8. Trimetil-foszfít (TMP) (121-45-9);
9. Tionil-klorid (7719-09-7);
10. 3- Hidroxi-1-metilpiperidin (3554-74-3);
11. N,N-diizopropil- β -aminoetil-klorid (96-79-7);
12. N,N-diizopropil- β -aminoetil-tiol (5842-07-9);
13. 3-kvinuklidinol (1619-34-7);
14. Kálium-fluorid (7789-23-3);
15. 2-klór-etanol (107-07-3);
16. Dimetil-amin (124-40-3);
17. Dietil-etil-foszfónát (78-38-6);
18. Dietil-N,N-dimetil-foszforamidát (2404-03-7);
19. Dietil-foszfít (762-04-9);
20. Dimetil-amin-hidroklorid (506-59-2);
21. Etil-foszfínil-diklorid (1498-40-4);
22. Etil-foszfónil-diklorid (1066-50-8);
23. Az etil-foszfónil-difluorid (753-98-0) tekintetében LÁSD: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ;
24. Hidrogén-fluorid (7664-39-3);
25. Metil-benzilát (76-89-1);

26. Metil-foszfinil-diklorid (676-83-5);
27. N,N-diizopropil- β -amino-etanol (96-80-0);
28. Pinakolil-alkohol (464-07-3);
29. Az o-etil-2-diizopropil-amino-etil-metil-foszfinit (QL) (57856118) tekintetében LÁSD: KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ;
30. Trietil-foszfite (122-52-1);
31. Arzén-triklorid (7784-34-1);
32. Benzilsav (76-93-7);
33. Dietil-metil-foszfinit (15715-41-0);
34. Dimetil-etil-foszfinate (6163-75-3);
35. Etil-foszfinil-difluorid (430-78-4);
36. Metil-foszfinil-difluorid (753-59-3);
37. 3-kvinuklidinol (3731-38-2);
38. Foszfor-pentaklorid (10026-13-8);
39. Pinakolon (75-97-8);
40. Kálium-cianid (151-50-8);
41. Kálium-bifluorid (7789-29-9);
42. Ammónium-hidrogén-fluorid vagy ammónium-bifluorid (1341-49-7);
43. Nátrium-fluorid (7681-49-4);
44. Nátrium-bifluorid (1333-83-1);
45. Nátrium-cianid (143-33-9);
46. Trietanol-amin (102-71-6);
47. Foszfor-pentaszulfid (1314-80-3);
48. Di-izopropil-amin (108-18-9);
49. Dietil-amino-etanol (100-37-8);

1C350 folytatás

50. Nátrium-szulfid (1313-82-2);
51. Kén-monoklorid (10025-67-9);
52. Kén-diklorid (10545-99-0);
53. Trietanol-amin-hidroklorid (637-39-8);
54. N,N-diizopropil- β -aminoetil-klorid-hidroklorid (4261-68-1);
55. Metilfoszfonsav (993-13-5);
56. Dietil metilfoszfonát (683-08-9);
57. N,N-Dimetilamino-foszforsav-diklorid (677-43-0);
58. Triizopropil-foszfit (116-17-6);
59. Etil-dietanol-amin (139-87-7);
60. O,O-Dietil-tiofoszforsav (2465-65-8);
61. O,O-Dietil-ditiofoszforsav (298-06-6);
62. Nátrium-szilícium-hexafluorid (16893-85-9);
63. Metil-diklór-tiofoszfát (676-98-2).

1. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez nem csatlakozó államokba” történő export esetében az 1C350 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C350.1, .3, .5, .11, .12, .13., .17, .18, .21., 22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57 és .63, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 10 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

2. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez csatlakozó államokba” történő export esetében az 1C350 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C350.1, .3, .5, .11, .12, .13., .17, .18, .21., 22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57 és 63 amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

3. megjegyzés: Az 1C350 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C350.2, .6, .7, .8, .9, .10, .14, .15, .16, .19, .20, .24, .25, .30, .37, .38, .39, .40, .41, .42, .43, .44, .45, .46, .47, .48, .49, .50, .51, .52, .53., .58, .59, .60, .61 és 62, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

4. megjegyzés: Az 1C350 nem vonja ellenőrzés alá a fogyasztási cikkeknek minősített, kiskereskedelmi csomagolásban kiserelt személyes használatra szánt, vagy önálló használatra csomagolt termékeket.

1C351 Humán és állati patogének és „toxinok”, az alábbiak szerint

- a) Természetes, tenyésztett vagy módosított vírusok, „izolált élő kultúrák” vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott, vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok – beleértve az élő anyagokat – formájában, az alábbiak szerint:
1. Afrikai lópesti vírus;
 2. Afrikai sertéspestis vírus;
 3. Andes vírus;
 4. Madárinfluenza vírus, amely:
 - a) Nem karakterizált; vagy
 - b) A 2005/94/EK irányelv (HL. L. 10, 2006.1.14., 16. o.) I. mellékletének 2. pontjában magas patogenitásúként van meghatározva, az alábbiak szerint:
 1. „A” típusú vírusok, amelyeknek IVPI-je (intravénás patogenitási index) 6 hetesnél idősebb csirkék esetén meghaladja az 1,2-t; vagy
 2. „A” típusú, a megfigyelt többi magas patogenitású madárinfluenza vírushoz hasonló, a hemagglutinin molekula hasadási helyén többszörösen bázisos aminosavakat kódoló génszekvenciával rendelkező H5 vagy H7 altípusú madárinfluenza vírusok, jelezve, hogy a hemagglutinin molekulát hasíthatja egy mindenütt jelenlévő gazdaproteáz;
 5. Kéknyelv-betegség vírus;
 6. Chapare vírus;
 7. Chikungunya vírus;
 8. Choclo vírus;
 9. Krími-kongói haemorrhágiás láz vírus;
 10. Dengue láz vírus;
 11. Dobrava-Belgade vírus;
 12. Keleti ló-encephalitis vírus;
 13. Ebola vírus;
 14. Ragadós-szaj- és körömfájás vírus;
 15. Kecsehimlő vírus;
 16. Guanarito vírus;
 17. Hantaan vírus;
 18. Hendra vírus (ló-morbillivirus);
 19. Herpes vírus (Aujeszky-féle betegség vírusa);

20. Hog cholera vírus Klasszikus sertéspestis vírus;
21. Japán encephalitis vírus;
22. Junin vírus;
23. Kyasanur Forest vírus;
24. Laguna Negra vírus;
25. Lassa láz vírus;
26. Louping-ill vírus;
27. Lujo vírus;
28. Bőrcsomósodáskór vírusa;
29. Lymphocytás choriomeningitis vírus;
30. Machupo vírus;
31. Marburg vírus;
32. Majomhimlő vírus;
33. Murray-völgyi encephalitis vírus;
34. Baromfipestis vírus (Newcastle-betegség vírus);
35. Nipah vírus;
36. Omszki haemorrhagiás láz vírus;
37. Oropouche vírus;
38. Kiskérődzők pestisének vírusa;
39. Sertések hólyagos betegségének vírusa;
40. Powassan vírus;
41. Veszétségvírus és a Lyssa-vírus nemzetség minden más tagja
42. Riftvölgyi láz vírus;
43. Keleti marhavész vírusa;
44. Rocio vírus;
45. Sabia vírus;
46. Seoul vírus;
47. Juhhimlő vírusa;
48. Sin Nombre vírus;
49. St. Louis encephalitis vírus;
50. Fertőző sertésbénulás vírusa;

1C351 folytatás

51. Kullancs encephalitis vírus (orosz tavaszi-nyári encephalitis vírus);
 52. Himlővírus;
 53. Venezuelai ló-encephalitis vírus;
 54. Hólyagos szájgyulladás vírusa;
 55. Nyugati ló-encephalitis vírus;
 56. Sárgaláz vírus;
- b) Nem használt.
- c) Természetes, tenyésztett, vagy módosított baktériumok, „izolált élő kultúrák”, vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott, vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok formájában, az alábbiak szerint
1. Bacillus anthracis;
 2. Brucella abortus;
 3. Brucella melitensis;
 4. Brucella suis;
 5. Burkholderia mallei (Pseudomonas mallei);
 6. Burkholderia pseudomallei (Pseudomonas pseudomallei);
 7. Chlamydia psittaci (korábban Chlamydia psittaci néven ismert);
 8. Clostridium argentinense (korábban Clostridium botulinum G típus néven ismert), botulinum neurotoxint termelő törzsek;
 9. Clostridium baratii, botulinum neurotoxint termelő törzsek;
 10. Clostridium botulinum;
 11. Clostridium butyricum, botulinum neurotoxint termelő törzsek;
 12. Clostridium perfringens epsilon toxint termelő típusok;
 13. Coxiella burnetii;
 14. Francisella tularensis;
 15. Mycoplasma capricolum capripneumoniae alfaj (F38 törzs);
 16. Mycoplasma mycoides alfaj SC (kis kolóniájú) 17. Rickettsia prowazekii;
 18. Salmonella typhi;
 19. Az O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 szerocsoportokhoz és más shigatoxint termelő szerocsoportokhoz tartozó shigatoxint termelő Escherichia coli (STEC);
Műszaki megjegyzés:
A shigatoxint termelő Escherichia coli (STEC) enterohemorragiás – E. coli (EHEC) vagy verocitotoxint termelő E. coli (VTEC) néven is ismert.
 20. Shigella dysenteriae;
 21. Vibrio cholerae;
 22. Yersinia pestis;

- d) „Toxinok” és „toxinok alegységei”, az alábbiak szerint:
1. Botulinum toxinok;
 2. Clostridium perfringens alfa, béta 1, béta 2, epszilon és iota toxinok;
 3. Conotoxin;
 4. Ricin;
 5. Saxitoxin;
 6. Shiga toxin;
 7. Staphylococcus aureus enterotoxin, hemolizin alfa toxin és toxikus sokk szindrómát okozó toxin (korábban Staphylococcus enterotoxin F néven ismert);
 8. Tetrodotoxin;
 9. Verotoxin és shigatoxin-szerű riboszómát inaktíváló proteinek;
 10. Microcystin (Cyanginosin);
 11. Aflatoxinok
 12. Abrin;
 13. Koleratoxin;
 14. Diacetoxiscirpenol-toxin;
 15. T-2 toxin;
 16. HT-2 toxin;
 17. Modeccin;
 18. Volkensin;
 19. Viscum album Lektin-1 (Viscum);

Megjegyzés: Az 1C351.d.1. nem vonja ellenőrzés alá az összes következő feltételnek megfelelő termékekben lévő botulinum toxinokat:

1. Gyógyászati eljárások keretében humán felhasználásra tervezett gyógyszerkészítmény;
2. Gyógyászati terméként való terjesztéshez előre csomagoltak;
3. Gyógyászati terméként történő forgalmazását állami hatóságok engedélyezik.

1C351 folytatás

- e) Természetes, tenyésztett vagy módosított gombák, „izolált élő kultúrák” vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott, vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok – beleértve az élő anyagokat – formájában, az alábbiak szerint:
1. *Coccidioides immitis*;
 2. *Coccidioides posadasii*.

Megjegyzés: Az 1C351 nem vonja ellenőrzés alá az „oltóanyagokat” és „immunotoxinokat”.

1C352 Nem használt

1C353 Genetikai elemek és a géntechnológiával módosított szervezetek, az alábbiak szerint:

- a) A géntechnológiával módosított szervezetek vagy olyan genetikai elemek, amelyek az 1C351.a., 1C351.b., 1C351.c., 1C351.e. vagy 1C354 alatt meghatározott organizmusok patogenitásával összefüggő nukleinsavszakaszokat tartalmaznak;
- b) A géntechnológiával módosított szervezetek vagy olyan genetikai elemek, amelyek az 1C351.d. alatt meghatározott „toxinokat”, vagy azok „toxinalagségeit” kódoló nukleinsavszekvenciákat tartalmaznak.

Műszaki megjegyzések:

1. A géntechnológiával módosított szervezetek olyan organizmusokat foglalnak magukban, amelyekben a genetikai anyagokat (nukleinsav-szekvenciákat) olyan módon változtatták meg, ami természetes párosodás és/vagy természetes rekombináció során nem következik be, ide tartoznak a részben vagy egészében mesterségesen előállított organizmusok is.
2. A genetikai elemek közé tartoznak többek között a genetikailag módosított vagy módosítatlan, vagy részben vagy egészében vegyi úton szintetizált kromoszómák, genomok, plazmidok, transzpozonok és vektorok.
3. Az 1C351.a., 1C351.b., 1C351.c., 1C351.e. vagy 1C354 alatt meghatározott bármely mikroorganizmus patogenitásával összefüggő nukleinsav-szekvenciák bármely olyan, a meghatározott mikroorganizmusra jellemző szekvenciát jelentik, amely
 - a) önmagában, illetve génátírással (transzkripció) vagy átfordítással (transzláció) létrejött termékei révén az emberek, állatok vagy növények egészségére nézve jelentős veszélyt jelent; vagy
 - b) ismerten megerősíti egy meghatározott mikroorganizmus vagy bármely más olyan organizmus képességét, amelybe beilleszkezhethet vagy bármely más módon beépülhet, hogy az jelentős kárt okozzon az emberek, állatok vagy növények egészségében.

Megjegyzés: az 1C353 nem vonja ellenőrzés alá azokat a nukleinsavszakaszokat, amelyek a vérzéses bélgyulladás okozó *Escherichia coli* O157-es szerotípus és más — a verotoxin vagy annak alegységeit kódolóktól eltérő — verotoxint termelő törzsek patogenitásával függenek össze.

1C354 Növényi patogének, az alábbiak szerint

- a) Természetes, tenyésztett vagy módosított vírusok, „izolált élő kultúrák” vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott, vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok – beleértve az élő anyagokat – formájában, az alábbiak szerint:
1. Burgonya andeszi látens vírus (Potato Andean latent tymovirus);
 2. Potato spindle tuber viroid;
- b) Természetes, tenyésztett vagy módosított baktériumok, „izolált élő kultúrák” vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok formájában, az alábbiak szerint:
1. *Xanthomonas albilineans*;
 2. *Xanthomonas axonopodis* pv. *citri* (*Xanthomonas campestris* pv. *citri* A) [*Xanthomonas campestris* pv. *citri*];
 3. *Xanthomonas oryzae* pv. *oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv. *oryzae*);
 4. *Clavibacter michiganensis* subsp. *sepedonicus* (*Corynebacterium michiganensis* subsp. *sepedonicum* vagy *Corynebacterium sepedonicum*);
 5. *Ralstonia solanacearum* 3. fajta, 2. biovariáns;
- c) Természetes, tenyésztett, vagy módosított gombák, „izolált élő kultúrák”, vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott, vagy szennyezett anyagok formájában, az alábbiak szerint:
1. *Colletotrichum kahawae* (*Colletotrichum coffeanum* var. *virulans*);
 2. *Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*);
 3. *Microcyclus ulei* (syn. *Dothidella ulei*);
 4. *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *graminis* / *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *stakmanii* (*Puccinia graminis* [syn. *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*]);
 5. *Puccinia striiformis* (syn. *Puccinia glumarum*);
 6. *Magnaporthe oryzae* (*Pyricularia oryzae*);
 7. *Peronosclerospora philippinensis* (*Peronosclerospora sacchari*);
 8. *Sclerophthora rayssiae* var. *zeae*;
 9. *Synchytrium endobioticum*;
 10. *Tilletia indica*;
 11. *Thecaphora solani*.

1C450 Mérgező vegyületek és mérgező vegyületek prekursorai, és az ezekből egy- vagy többfelét tartalmazó „kémiai elegyek”, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG 1C350, 1C351.d. PONT ÉS A KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE.

a) Mérgező vegyületek, az alábbiak szerint:

1. Amiton: O,O-Dietil S-[2-(dietil-amino)-etil] foszfor-tiolát (78535) és a megfelelő alkilezett vagy protonált sók;
2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluor-2-(trifluor-metil)1-propén (382-21-8);
3. A BZ tekintetében LÁSD KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE: 3-kvinuklidinil-benzilát (6581-06-2);
4. Foszgén: Karbonil-diklorid (75-44-5);
5. Cianogén-klorid (506-77-4);
6. Hidrogén-cianid (74-90-8);
7. Klórpikrin: Triklór-nitro-metán (76-06-2);

1. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez nem csatlakozó államokba” történő export esetében az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C450.a.1 és .a.2, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 1 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyen.

2. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez csatlakozó államokba” történő export esetében az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C450.a.1 és .a.2, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyen.

3. megjegyzés: Az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C450.a.4, .a.5, .a.6 és .a.7, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyen.

4. megjegyzés: Az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá a fogyasztási cikkeknek minősített, kiskereskedelmi csomagolásban kiszerezelt személyes használatra szánt, vagy önálló használatra csomagolt termékeket.

b) Mérgező vegyületek prekursorai, az alábbiak szerint:

1. A KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSI JEGYZÉKE ben és az 1C350 alatt meghatározottaktól eltérő olyan vegyületek, amelyek tartalmaznak egy olyan foszforatomot, amihez egy metil-, etil- vagy propil- (normál- vagy izo-) csoport kötődik, de további szénatomok nem;

Megjegyzés: Az 1C450.b.1. nem vonja ellenőrzés alá a Fonofosz-t: O-etil-S-fenil-etil-ditiofoszfonát (944-22-9);

2. N,N-Dimetilamino-foszforsav-dikloridtól eltérő N,N-dialkil-(metil, etil, propil [normál- vagy izo-])-foszforamido-dihalidok;

N.B.: A N,N -Dimetilamino-foszforsav-diklorid vonatkozásában lásd az 1C350.57. pontot.

3. Az 1C350. alatt meghatározott dietil-N,N-dimetil-foszforamidáttól eltérő dialkil-(metil, etil, propil [normál- vagy izo-]) N,N-dialkil-(metil, etil, propil [normál- vagy izo-])-foszforamidátok;

4. Az 1C350. alatt meghatározott N,N-di-izopropil-béta-amino-etil-kloridtól, vagy N,N-di-izopropil-béta-amino-etil-klorid-hidrokloridtól eltérő N,N-dialkil-(metil, etil, propil [normál- vagy izo-])-aminoetil-2-kloridok és a megfelelő protonált sók;

5. Az 1C350. alatt meghatározott N,N-di-izopropil-béta-amino-etanol (96-80-0) és N,N-dietil-amino-etanol (100378) eltérő N,N-dialkil-(metil, etil, propil [normál- vagy izo-])-amino-etán-2-olok és a megfelelő protonált sók;

Megjegyzés: Az 1C450.b.5. nem vonja ellenőrzés alá az alábbiakat:

- a) N,N-dimetil-amino-etanol (108-01-0) és a kapcsolódó protonált sók;
- b) N,N-dietil-amino-etanol (100-37-8) protonált sói;

1C450.b)

folytatás

6. Az 1C350. alatt meghatározott N,N-di-izopropil-béta-amino-etán-2-tioltól eltérő N,N-dialkil-(metil, etil, propil [normál- vagy izo-])-amino-etán-2-tiolok és a megfelelő protonált sók;
7. Az etil-dietanol-amin tekintetében lásd: 1C350 (139-87-7);
8. Metil-dietanol-amin (105-59-9).

1. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez nem csatlakozó államokba” történő export esetében az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C450.b.1, .b.2., .b.3., .b.4., .b.5. és .b.6., amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 10 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

2. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez nem csatlakozó államokba” történő export esetében az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C450.b.1, .b.2., .b.3., .b.4., .b.5. és .b.6., amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

3. megjegyzés: Az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az 1C450.b.8. bekezdésben meghatározottak közül, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

4. megjegyzés: Az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá a fogyasztási cikkeknek minősített, kiskereskedelmi csomagolásban kiszerelt személyes használatra szánt, vagy önálló használatra csomagolt termékeket.

1D Szoftver

- 1D001 Kifejezetten az 1B001–1B003 alatt meghatározott berendezések „kifejlesztésére”, „gyártására” és „felhasználására” tervezett vagy módosított „szoftver”.
- 1D002 A szerves „mátrix”, fém „mátrix” vagy szén „mátrix” rétegelt anyagok vagy „kompozitok” „kifejlesztésére” szolgáló „szoftver”.
- 1D003 A kifejezetten az 1A004.c. vagy 1A004.d. pontban meghatározott berendezések funkcióinak elvégzésére tervezett vagy módosított „szoftver”.
- 1D101 Kifejezetten az 1B101, 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 vagy 1B119 alatt meghatározott termékek „felhasználására” tervezett vagy módosított „szoftverek”.
- 1D103 Kifejezetten a csökkentett észlelhető jellemzők – úgymint radarvisszaverő-képesség, ibolyántúli/infravörös és akusztikus jelek – elemzésére tervezett „szoftver”.
- 1D201 Kifejezetten az 1B201 alatt meghatározott termékek „felhasználására” tervezett „szoftver”.

1E Technológia

1E001 Az általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia” az 1A001.b., az 1A001.c., az 1A002–1A005, az 1A006.b., az 1A007, az 1B vagy az 1C alatt meghatározott berendezések vagy anyagok „kifejlesztésére” vagy „gyártására”.

1E002 Egyéb „technológia”, az alábbiak szerint:

- a) A polibenzo-tiazolok vagy polibenzo-oxazolok „kifejlesztésére” vagy „gyártására” szolgáló „technológia”;
- b) A legalább egy vinil-éter monomert tartalmazó fluoroelasztomer vegyületek „kifejlesztésére” vagy „gyártására” szolgáló „technológia”;
- c) A következő kerámiaporok vagy nem-„kompozit” kerámiaanyagok tervezésére vagy „gyártására” szolgáló „technológia”:
 1. A következő tulajdonságok mindegyikével rendelkező kerámiaporok:
 - a) A következő összetételek bármelyike:
 1. Egyszerű vagy komplex cirkónium-oxidok és szilícium vagy alumínium komplex oxidjai;
 2. Egyszerű bór-nitridek (köbkristályos forma);
 3. Egyszerű vagy komplex szilícium- vagy bór-karbidok; vagy
 4. Egyszerű vagy komplex szilícium-nitridek;
 - b) A fémes szennyezők összmenyisége (a szándékosan bevitt adalékanyagok kivételével) kevesebb, mint:
 1. Kevesebb mint 1 000 ppm az egyszerű oxidoknál vagy karbidoknál; vagy
 2. Kevesebb mint 5 000 ppm a komplex vegyületeknél vagy az egyszerű nitrideknél; és

1E002.c) folytatás

c) Az alábbiak bármelyike:

1. A cirkónium (CAS 1314-23-4) átlagos részecskemérete max. 1 μm és legfeljebb 10%-ban fordulhatnak elő 5 μm -nél nagyobb részecskék; vagy
2. A többi kerámiapor átlagos részecskemérete max. 5 μm és legfeljebb 10%-ban fordulhatnak elő 10 μm -nél nagyobb részecskék; vagy

2. Az 1E002.c.1.-ben meghatározott anyagokból álló, nem-„kompozit” kerámiaanyagok;

Megjegyzés: az 1E002.c.2. nem vonja ellenőrzés alá a csiszolóanyagok tervezésére vagy gyártására szolgáló „technológiát”.

d) Nem használt.

e) Az 1C001 alatt meghatározott anyagok beépítésére, karbantartására vagy javítására szolgáló „technológia”;

f) Az 1A002, az 1C007.c. vagy az 1C007.d. alatt meghatározott „kompozit” szerkezetek, rétegek vagy anyagok javítására szolgáló „technológia”.

Megjegyzés: Az 1E002.f. nem vonja ellenőrzés alá a „polgári repülőgép” szerkezetek javításának azon „technológiáját”, amely a repülőgépgyártók kézikönyvében feltüntetett szén-, szál, illetve rostanyagokat és epoxigyantát alkalmaz.

- 1E002 folytatás
- g) A kifejezetten az 1A004.c. vagy 1A004.d. pontban meghatározott berendezések funkcióinak elvégzésére tervezett vagy módosított „könyvtár”.
- 1E101 Az 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, 1B115–1B119, 1C001, 1C101, 1C107, 1C111–1C118, 1D101, vagy 1D103 alatt meghatározott termékek „felhasználására” vonatkozó Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 1E102 Az 1D001, 1D101 vagy 1D103 alatt meghatározott „szoftver” „kifejlesztésére” vonatkozó Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 1E103 „Kompozitok”, vagy részlegesen feldolgozott „kompozitok” „gyártásakor” az alkalmazott autoklávokban, vagy hidrokclávokban levő hőmérséklet, nyomás és atmoszféra szabályozására szolgáló „technológia”.
- 1E104 1 573 K (1300 °C) és 3173 K (2900 °C) közötti hőfoktartományban 130 Pa és 20 kPa közötti nyomáson elbomló prekursor gázokból öntőformán, öntőmagon vagy egyéb felületen képződő pirolitikusan származtatott anyagok „gyártásához” kapcsolódó „technológia”.
- Megjegyzés: Az 1E104 magában foglalja a prekursor gázok összetételére, az áramlási sebességekre, valamint a folyamatszabályozás programjára és paramétereire vonatkozó „technológiát”.*
- 1E201 Az 1A002, 1A007, 1A202, 1A225–1A227, 1B201, 1B225-1B233, 1C002.b.3. vagy b.4., 1C010.b., 1C202, 1C210, 1C216, 1C225–1C240 vagy 1D201 alatt meghatározott termékek „felhasználására” vonatkozó Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 1E202 Az 1A007, 1A202 vagy 1A225–1A227 alatt meghatározott termékek „kifejlesztésére”, vagy „gyártására” vonatkozó Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 1E203 Az 1D201 alatt meghatározott „szoftver” „kifejlesztésére” vonatkozó Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.