

Brussel, 9 september 2025
(OR. en)

12656/25
ADD 1

ENV 815
MI 635
DELECT 125

BEGELEIDENDE NOTA

van:	de secretaris-generaal van de Europese Commissie, ondertekend door mevrouw Martine DEPREZ, directeur
ingekomen:	8 september 2025
aan:	mevrouw Thérèse BLANCHET, secretaris-generaal van de Raad van de Europese Unie
nr. Comdoc.:	C(2025) 5939 final - Annex
Betreft:	BIJLAGE bij Gedelegeerde Richtlijn van de Commissie tot wijziging van Richtlijn 2011/65/EU van het Europees Parlement en de Raad wat een vrijstelling voor lood in soldeer met een hoog smeltpunt betreft

De delegaties vinden hierbij document C(2025) 5939 final - Annex.

Bijlage: C(2025) 5939 final - Annex



EUROPESE
COMMISSIE

Brussel, 8.9.2025
C(2025) 5939 final

ANNEX

BIJLAGE

bij

Gedelegeerde Richtlijn van de Commissie

**tot wijziging van Richtlijn 2011/65/EU van het Europees Parlement en de Raad wat een
vrijstelling voor lood in soldeer met een hoog smeltpunt betreft**

BIJLAGE

Punt 7(a) van bijlage III bij Richtlijn 2011/65/EU wordt vervangen door:

“7(a)	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood)	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 30 juni 2027.
7(a)-I	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor interne verbindingen voor de bevestiging van dies, of voor andere onderdelen met een die in een halfgeleiderassemblage met constante of transiënte/pulsstroom van 0,1 A of meer of blokkeerspanningen hoger dan 10 V of waarvan de randgrootten meer dan 0,3 mm × 0,3 mm bedragen	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-II	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor integrale (d.w.z. interne en externe) verbindingen bij de bevestiging van dies in elektrische en elektronische onderdelen, indien aan alle volgende voorwaarden is voldaan: - de thermische geleidbaarheid van de uitgeharde/gesinterde stof voor het bevestigen van dies is $> 35 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$, - de elektrische geleidbaarheid van de uitgeharde/gesinterde stof voor het bevestigen van dies is $> 4,7 \text{ mS/m}$, - de solidustemperatuur is hoger dan 260 °C	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-III	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) in soldeerverbindingen van het eerste niveau (interne of integrale verbindingen, d.i. interne en externe) voor de vervaardiging van onderdelen, zodat de	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage);

	daaropvolgende montage van elektronische componenten op subeenheden (d.w.z. modules, subprintplaten, substraten of solderen van punt naar punt) met een secundair soldeer het soldeer van het eerste niveau niet doet uitvloeien. Dit subpunt sluit toepassingen voor het bevestigen van dies en hermetische afdichtingen uit.	vervalt op 31 december 2027.
7(a)-IV	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) in soldeerverbindingen van het tweede niveau voor de bevestiging van onderdelen aan printplaten of bedradingsframes: 1. in soldeerballetjes voor de bevestiging van keramische ball grid array's (BGA) 2. in kunststof omspuitingen van hoge temperatuur (> 220 °C)	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-V	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) als materiaal voor hermetische afdichting tussen: 1. een keramische behuizing of stekker en een metalen behuizing, 2. uiteinden van onderdelen en een intern onderdeel	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-VI	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor het maken van elektrische verbindingen tussen lamponderdelen in reflectorlampen met gloeidraad voor infraroodverwarming, hogedrukgasontladingslampen of ovenlampen	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-VII	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor geluidstransducers met een maximale bedrijfstemperatuur van meer dan 200 °C	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op

		31 december 2027.”.
--	--	---------------------