

Brusel 23. září 2025
(OR. en)

12520/25
ADD 1

LIMITE

CORLX 868
CFSP/PESC 1289
RELEX 1119
MOG 103

PRÁVNÍ PŘEDPISY A JINÉ AKTY

Předmět: NAŘÍZENÍ RADY, kterým se mění nařízení (EU) č. 267/2012 o omezujících opatřeních vůči Íránu

PŘÍLOHA

Přílohy nařízení (ES) č. 267/2012 se mění takto:

1) Příloha I se nahrazuje tímto:

„PŘÍLOHA I

ČÁST A

Zboží a technologie podle čl. 2 odst. 1, 2 a 4, čl. 3 odst. 3, čl. 5 odst. 1,
článku 6, čl. 8 odst. 4, čl. 17 odst. 2 a čl. 31 odst. 1

Tato příloha zahrnuje veškeré zboží a technologie uvedené v příloze I nařízení (ES) č. 428/2009, definované v tomto nařízení, s výjimkou zboží a technologií uvedených v části A. Příslušné zakázky se do ... [3 měsíce ode dne vstupu tohoto pozměňujícího nařízení v platnost] nevztahují na plnění smluv týkajících se zboží a technologií definovaných v části C, které byly uzavřeny před ... [datum vstupu tohoto pozměňujícího nařízení v platnost].

	Popis
1.	<p>Systémy pro „bezpečnost informací“ a technické vybavení pro konečné používání pro telekomunikační služby a poskytování internetových služeb nebo k ochraně těchto služeb provozovatelem sítě, včetně součástí nezbytných pro provoz, instalaci (včetně instalace na místě), údržbu (kontrolu), opravu, generální opravu a renovaci uvedených systémů a vybavení:</p> <p>a. Systémy, zařízení, aplikačně specifické „elektronické sestavy“, moduly a integrované obvody zajišťující „bezpečnost informací“ vztahující se k sítím, jako jsou wifi, 2G, 3G, 4G nebo pevné sítě (klasická, ADSL nebo optická vlákna) a součásti speciálně konstruované pro „bezpečnost informací“:</p> <p><i>Pozn.: Pokud jde o kontrolu přijímacích zařízení pro globální systémy družicové navigace (GNSS) obsahujících nebo používajících dešifrování (tj. GPS nebo GLONASS), viz 7A005 přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009.</i></p> <p>1. konstruované nebo upravené pro použití „šifrování“ a používající číslicové techniky pro jakoukoliv šifrovací funkci, kromě autentizace nebo elektronického podpisu, které mají některou z těchto vlastností:</p>

	Popis
	<p><i>Technické poznámky:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Funkce autentizace a elektronického podpisu zahrnují související funkci správy klíče. 2. Autentizace zahrnuje všechny aspekty kontroly přístupu bez šifrování souborů nebo textu, kromě šifrování přímo spojeného s ochranou hesel, osobních identifikačních čísel nebo podobných dat za účelem zabránění neautorizovanému přístupu. 3. „Šifrování“ nezahrnuje „pevně nastavené“ datové komprese nebo kódovací techniky. <p><i>Pozn.:</i> Položka 1.a.1. zahrnuje zařízení konstruovaná nebo upravená k „šifrování“, která používají analogové principy v případě, že je šifrování prováděno číslicovými technikami.</p> <ol style="list-style-type: none"> a. „symetrický algoritmus“ využívající klíč o délce nad 56 bitů; nebo b. „asymetrický algoritmus“, jehož bezpečnost je založena na jakékoli z těchto operací: <ol style="list-style-type: none"> 1. faktorizace celých čísel nad 512 bitů (např. RSA); 2. výpočet diskretních logaritmů v multiplikatívni skupině konečného pole o velikosti větší než 512 bitů (např. Diffie-Hellman v Z/pZ); nebo 3. diskretních logaritmech v jiné skupině, než která je uvedena v položce 1.a.1.b.2., nad 112 bitů (např. Diffie-Hellman nad eliptickou křivkou);
2.	<p>Software pro konečné používání v telekomunikačních službách, pro poskytování internetových služeb nebo k ochraně těchto služeb provozovatelem sítě:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. „Software“ speciálně konstruovaný nebo upravený pro „užití“ zařízení uvedených v položkách 1.a.1 nebo „software“ uvedený v položce 2.b.1; b. Specifický „software“: <ol style="list-style-type: none"> 1. „software“, který má vlastnosti nebo vykonává či simuluje funkce zařízení uvedených v položce 5A002.a.1;

	Popis
3.	„Technologie“ ve smyslu všeobecné poznámky k technologii pro „užití“ zařízení uvedených v položce 1.a.1 nebo „software“ uvedený v položkách 2.a nebo 2.b.1 tohoto seznamu pro konečné použití v telekomunikačních službách a pro poskytování internetových služeb nebo k ochraně těchto služeb provozovatelem sítě.

ČÁST B

Článek 6 se vztahuje na toto zboží:

Položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009	Popis
0A001	<p>„Jaderné reaktory“ a speciálně pro ně konstruovaná nebo upravená zařízení a součásti:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. „jaderné reaktory“; b. kovové nádoby nebo jejich hlavní dílensky zhotovené části, včetně víka reaktorové tlakové nádoby, speciálně konstruované nebo upravené pro pojmутí aktivní zóny „jaderného reaktoru“; c. manipulační zařízení speciálně konstruované nebo upravené pro zavážení „jaderného reaktoru“ palivem nebo pro vyjímání paliva z „jaderného reaktoru“; d. regulační tyče speciálně konstruované nebo upravené pro řízení štěpného procesu v „jaderném reaktoru“, jejich podpěrné nebo nosné konstrukce, pohonné mechanismy a vodící trubky tyčí; e. tlakové trubky speciálně konstruované nebo upravené pro pojmутí palivových článků a chladicího média primárního okruhu v "jaderném reaktoru" při pracovním tlaku vyšším než 5,1 MPa; f. kovové zirkonium a jeho slitiny ve formě trubek a montážních celků trubek, v nichž je hmotnostní poměr hafnia k zirkoniu nižší než 1: 500, speciálně konstruované nebo upravené pro použití v „jaderném reaktoru“; g. chladicí čerpadla speciálně konstruovaná nebo upravená pro oběh chladicího média primárního okruhu „jaderného reaktoru“;

Položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009	Popis
	<p>h. ,vestavby jaderných reaktorů‘, speciálně konstruované nebo upravené pro užití v „jaderném reaktoru“, včetně podpěrných nosníků aktivní zóny, vodicích trubek regulačních tyčí, tepelného stínění, přepážek, roštových desek aktivní zóny a difuzérových desek;</p> <p><i>Pozn.: V položce 0A001.h se ,vestavbami jaderných reaktorů‘ rozumí jakýkoli hlavní díl uvnitř reaktorové nádoby, který plní jednu nebo více následujících funkcí: nosná konstrukce aktivní zóny, uspořádání paliva, usměrňování toku chladicího média primárního okruhu, radiační odstínění reaktorové nádoby nebo uložení přístrojového vybavení aktivní zóny.</i></p> <p>i. tepelné výměníky (parogenerátory) speciálně konstruované nebo upravené pro užití v primárním chladicím okruhu „jaderného reaktoru“;</p> <p>j. přístroje pro detekci a měření toku neutronů, speciálně konstruované nebo upravené pro stanovení úrovně toku neutronů uvnitř aktivní zóny „jaderného reaktoru“.</p>
0C002	Slabě obohacený uran spadající pod 0C002, pokud je součástí montovaných jaderných palivových článků

ČÁST C

Položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009	Popis
5A002	<p>Systémy a zařízení pro „bezpečnost informací“ a jejich součásti:</p> <p>a. Systémy, zařízení, aplikačně specifické „elektronické sestavy“, moduly a integrované obvody zajišťující „bezpečnost informací“ a jiné speciálně pro ně konstruované součásti:</p> <p><i>Pozn.: Pokud jde o kontrolu přijímacích zařízení pro globální systémy družicové navigace (GNSS) obsahujících nebo používajících dešifrování (tj. GPS nebo GLONASS), viz 7A005.</i></p> <p>1. konstruované nebo upravené pro použití „šifrování“ a používající číslíkové techniky pro jakoukoliv šifrovací funkci, kromě autentizace nebo elektronického podpisu, které mají některou z těchto vlastností:</p> <p><i>Technické poznámky:</i></p> <p>1. <i>Funkce autentizace a elektronického podpisu zahrnují související funkci správy klíče.</i></p> <p>2. <i>Autentizace zahrnuje všechny aspekty kontroly přístupu bez šifrování souborů nebo textu, kromě šifrování přímo spojeného s ochranou hesel, osobních identifikačních čísel nebo podobných dat za účelem zabránění neautorizovanému přístupu.</i></p> <p>3. <i>„Šifrování“ nezahrnuje „pevně nastavené“ datové komprese nebo kódovací techniky.</i></p> <p><i>Pozn.: Položka 5A002.a.1. zahrnuje zařízení konstruovaná</i></p>

Položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009	Popis
	<p>nebo upravená k „šifrování“, která používají analogové principy v případě, že je šifrování prováděno číslicovými technikami.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. „symetrický algoritmus“ využívající klíč o délce nad 56 bitů; nebo b. „asymetrický algoritmus“, jehož bezpečnost je založena na jakékoli z těchto operací: <ul style="list-style-type: none"> 1. faktorizace celých čísel nad 512 bitů (např. RSA); 2. výpočet diskrétních logaritmů v multiplikatívni skupině konečného pole o velikosti větší než 512 bitů (např. Diffie-Hellman v Z/pZ); nebo 3. diskrétních logaritmech v jiné skupině, než která je uvedena v položce 5A002.a.1.b.2., nad 112 bitů (např. Diffie-Hellman nad eliptickou křivkou);

Položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009	Popis
5D002	<p>„Software“:</p> <p>a. „Software“ speciálně konstruovaný nebo upravený pro „užití“ zařízení uvedených v položkách 5A002.a.1 nebo „software“ uvedený v položce 5D002.c.1;</p> <p>c. Specifický „software“:</p> <p>1. „software“, který má vlastnosti nebo vykonává či simuluje funkce zařízení uvedených v položce 5A002.a.1;</p> <p><i>Pozn.: Položka 5D002 nezahrnuje tento „software“:</i></p> <p>a. „programové vybavení“ nezbytné pro „užití“ zařízení, která jsou podle poznámek k položce 5A002 z kontroly vyloučena,</p> <p>b. „software“ umožňující výkon některé funkce zařízení, která jsou podle poznámky k položce 5A002 z kontroly vyloučena.</p>
5E002	<p>„Technologie“ ve smyslu všeobecné poznámky k technologii pro „užití“ zařízení uvedených v položkách 5A002.a.1 nebo „softwaru“ uvedeného v položkách 5D002.a. nebo 5D002.c.1 tohoto seznamu.</p>

“

2) Příloha II se nahrazuje tímto:

„PŘÍLOHA II

Zboží a technologie podle čl. 2 odst. 1, 2 a 4, čl. 3 odst. 3, čl. 5 odst. 1, čl. 8 odst. 4, čl. 17 odst. 2, článku 45 a čl. 31 odst. 1

ÚVODNÍ POZNÁMKY

1. Není-li uvedeno jinak, vztahují se referenční čísla použitá ve sloupci nadepsaném „Popis“ na popisy předmětů a technologií dvojího užití uvedené v příloze I nařízení (ES) č. 428/2009.
2. Referenční číslo ve sloupci nadepsaném „Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009“ znamená, že charakteristiky položky popsané ve sloupci „Popis“ neodpovídají parametrům uvedeným v popisu záznamu o dvojitím užití, na něž se odkazuje.
3. Definice pojmů označených jednoduchými uvozovkami (, ‘) jsou uvedeny v technické poznámce k příslušné položce.
4. Definice pojmů uváděných v dvojitých uvozovkách (, “) jsou uvedeny v příloze I nařízení (ES) č. 428/2009.

OBECNÉ POZNÁMKY

1. Smysl zákazů uvedených v této příloze nesmí být mařen vývozem jakéhokoliv nezakázaného zboží (včetně provozních celků) obsahujícího jednu nebo více zakázaných součástí, pokud zakázaná součást, popř. součásti, tvoří podstatný prvek zboží a může být snadno vyjmuta či použita pro jiné účely.

Pozn.: Při posuzování, zda zakázaná položka, popř. položky, má být považována za podstatný prvek, je nutné přihlížet k faktorům množství, hodnoty a použitého technologického know-how a k jiným zvláštním okolnostem, které by mohly učinit ze zakázané položky nebo zakázaných položek podstatný prvek dodávaného zboží.

2. Zboží specifikované v této příloze zahrnuje jak nové, tak použité zboží.

VŠEOBECNÁ POZNÁMKA K TECHNOLOGII

1. Prodej, dodávka, převod nebo vývoz „technologií“, které jsou „potřebné“ pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ zboží, jehož prodej, dodávka, převod nebo vývoz je zakázán v části A (Zboží) níže, je zakázán podle ustanovení části II.B.
2. Prodej, dodávka, převod nebo vývoz „technologií“, které jsou „potřebné“ pro „vývoj“ nebo „výrobu“ zboží, jehož prodej, dodávka, převod nebo vývoz je kontrolován v části A (Zboží) přílohy III níže, je zakázán podle ustanovení části II.B.
3. „Technologie“ „potřebná“ pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ zakázaného zboží zůstává zakázána i tehdy, použije-li se pro nezakázané zboží.

4. Zákazy se nevztahují na takovou „technologie“, která je minimem nutným pro instalaci, provoz, údržbu (kontrolu) a opravu zboží, které není zakázáno nebo jehož vývoz byl povolen v souladu s nařízením (ES) č. 423/2007, nařízením (EU) č. 961/2010 nebo s tímto nařízením.
5. Zákazy převodu „technologie“ se nevztahují na informace „veřejně dostupné“, na informace pro „základní vědecký výzkum“ nebo na minimum informací nezbytných pro účely žádostí o patenty.

II.A. ZBOŽÍ

A0. Jaderné materiály, zařízení a příslušenství		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
II.A0.001	Duté katodové lampy: a. duté jódové katodové lampy s otvory z čistého křemíku nebo křemenu; b. duté katodové lampy z uranu.	—
II.A0.002	Faradayovy izolátory v rozmezí vlnových délek 500 nm – 650 nm	—
II.A0.003	Optické mřížky v rozmezí vlnových délek 500 nm – 650 nm	—
II.A0.004	Optická vlákna v rozmezí vlnových délek 500 nm – 650 nm potažená antireflexní vrstvou v rozmezí vlnových délek 500 nm – 650 nm a průměrem jádra větším než 0,4 mm, který však nepřesahuje 2 mm	—
II.A0.005	Součásti nádoby jaderného reaktoru a zkušební zařízení, kromě položek uvedených v položce 0A001: 1. uzávěry; 2. vnitřní součásti; 3. vybavení pro uzavírání, testování a měření.	0A001

A0. Jaderné materiály, zařízení a příslušenství		
II.A0.006	Jaderné detekční systémy pro detekci, identifikaci nebo kvantifikaci radioaktivních materiálů a záření jaderného původu, jakož i součásti speciálně pro ně určené, jiné než uvedené v položce 0A001.j nebo 1A004.c.	0A001.j 1A004.c
II.A0.007	Vlnovcové ventily s těsněním z hliníkové slitiny nebo korozivzdorné oceli typu 304, 304L nebo 316L. <i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na vlnovcové ventily uvedené v položkách 0B001.c.6 a 2A226.</i>	0B001.c.6 2A226
II.A0.008	Laserová zrcadla, jiná než uvedená v položce 6A005.e, sestávající z materiálů, jež mají koeficient tepelné roztažnosti 10^{-6} K^{-1} nebo menší při 20 °C (například tavený oxid křemičitý nebo safír). <i>Pozn.: Tato položka nezahrnuje optické systémy speciálně vytvořené pro kosmické aplikace, s výjimkou zrcadel obsahujících tavený oxid křemičitý.</i>	0B001.g.5, 6A005.e
II.A0.009	Laserové čočky, jiné než uvedené v položce 6A005.e.2, sestávající z materiálů, jež mají koeficient tepelné roztažnosti 10^{-6} K^{-1} nebo menší při 20 °C (například tavený oxid křemičitý).	0B001.g, 6A005.e.2
II.A0.010	Trubky, potrubí, příruby, armatury vyrobené z niklu nebo vyložené niklem, nebo ze slitiny niklu s obsahem minimálně 40 % hmotnostních niklu jiné než uvedené v položce 2B350.h.1.	2B350

A0. Jaderné materiály, zařízení a příslušenství		
II.A0.011	Vakuové vývěvy, jiné než uvedené v položce 0B002.f.2 nebo 2B231: turbomolekulární vývěvy s průtokem 400 l/s nebo vyšším; Rootsovy vývěvy na primární odčerpání vzduchu s odměrnou rychlostí odsávání vyšší než 200 m ³ /h. Vlnovcový šnekový suchý kompresor a vlnovcové šnekové suché vakuové vývěvy.	0B002.f.2, 2B231
II.A0.012	Zastřešený prostor pro manipulaci, uskladnění a nakládání s radioaktivními látkami (horké buňky).	0B006
II.A0.013	,Přírodní uran' nebo ,ochuzený uran' nebo thorium ve formě kovu, slitiny, chemické sloučeniny nebo koncentrátu a jakýkoli jiný materiál obsahující jednu nebo více uvedených složek, jiné než uvedené v položce 0C001.	0C001
II.A0.014	Detonační komory s absorpční kapacitou více než ekviv. 2,5 kg TNT.	—

A1. Materiály, chemikálie, mikroorganismy a toxiny		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
II.A1.001	Bis(2-ethylhexyl)fosforečná kyselina (HDEHP nebo D2HPA) CAS 298-07-7 v libovolném množství o čistotě vyšší než 90 %.	—
II.A1.002	Plynný fluor (CAS: 7782-41-4) o čistotě vyšší než 95 %.	—
II.A1.005	Elektrolyzéry pro výrobu fluoru s výrobní kapacitou větší než 100 g fluoru za hodinu. <i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na elektrolytické články uvedené v položce 1B225.</i>	1B225
II.A1.006	Katalyzátory, jiné než zakázané v položce 1A225, obsahující platinu, palladium nebo rhodium, použitelné k provádění vodíkové izotopové výměny mezi vodíkem a vodou za účelem zpětného získání tritia z těžké vody nebo pro výrobu těžké vody.	1B231, 1A225
II.A1.007	Hliník a jeho slitiny, jiné než uvedené v položce 1C002b.4 nebo 1C202.a, v surové i polotovarové formě s některou z těchto vlastností: a. schopnost dosáhnout meze pevnosti v tahu 460 MPa nebo větší při 293 K (20 °C) nebo b. mez pevnosti v tahu 415 MPa nebo větší při 298 K (25 °C).	1C002.b.4, 1C202.a
II.A1.008	Magnetické kovy všeho druhu a všech forem s počáteční relativní propustností 120000 nebo vyšší a tloušťkou v rozmezí 0,05 a 0,1 mm.	1C003.a

A1. Materiály, chemikálie, mikroorganismy a toxiny		
II.A1.009	<p>„Vláknité materiály“ nebo prepregy:</p> <p><i>Pozn.: VIZ TĚŽ II.A1.019.A.</i></p> <p>a. uhlíkové nebo aramidové „vláknité materiály“, které mají některou z dále uvedených vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. „měrný modul“ větší než 10×10^6 m nebo 2. „měrnou pevnost v tahu“ větší než 17×10^4 m; <p>b. skelné „vláknité materiály“, které mají některou z dále uvedených charakteristik:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. „měrný modul“ větší než $3,18 \times 10^6$ m nebo 2. „měrnou pevnost v tahu“ větší než $76,2 \times 10^3$ m; <p>c. termosetovou pryskyřicí impregnované souvislé „příze“, „přásky“, „kábílky“ nebo „pásky“ o šířce nejvýše 15 mm (prepregy) vyrobené z jiných uhlíkatých nebo skelných „vláknitých materiálů“ než těch, jež jsou uvedeny v II.A1.010.a. nebo b.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na „vláknité materiály“ uvedené v položkách 1C010.a, 1C010.b, 1C210.a a 1C210.b.</i></p>	<p>1C010.a</p> <p>1C010.b</p> <p>1C210.a</p> <p>1C210.b</p>

A1. Materiály, chemikálie, mikroorganismy a toxiny		
II.A1.010	<p>Pryskyřicí nebo bitumenem impregnovaná vlákna (prepregy), kovem nebo uhlíkem potažená vlákna (polotovary) nebo polotovary z uhlíkových vláken:</p> <p>a. vyrobená z vláknitých materiálů uvedených v položce II.A1.009;</p> <p>b. epoxidovou pryskyřicí impregnované matrice z uhlíkatých vláknitých materiálů (prepregů), uvedených v položkách 1C010.a., 1C010.b. nebo 1C010.c., pro opravy konstrukcí letadel nebo laminátů, u nichž je velikost jednotlivých listů nejvýše 50 cm × 90 cm;</p> <p>c. prepregy uvedené v položkách 1C010.a., 1C010.b. nebo 1C010.c., impregnované fenolickými nebo epoxidovými pryskyřicemi, které mají teplotu skelného přechodu (T_g) nižší než 433 K (160 °C) a vytvrzovací teplotu nižší, než je teplota skelného přechodu.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na vláknité materiály uvedené v položce 1C010.e.</i></p>	1C010.e 1C210
II.A1.011	<p>Vyztužené keramické kompozitní materiály z karbidu křemíku použitelné pro čelní štíty, prostředky pro návrat do atmosféry, klapky trysek, použitelné v řízených střelách, jiné než uvedené v položce 1C107.</p>	1C107
II.A1.012	<p>Vysokopevnostní ocel, jiná než uvedená v položce 1C116 nebo 1C216, schopná dosáhnout meze pevnosti v tahu nejméně 2050 MP a při teplotě 293 K (20 °C).</p> <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>,Vysokopevnostní ocelí schopnou dosáhnout se rozumí vysokopevnostní ocel před tepelným zpracováním nebo po něm.</i></p>	1C216

A1. Materiály, chemikálie, „mikroorganismy“ a „toxiny“		
II.A1.013	<p>Wolfram, tantal, karbid wolframu, karbid tantalu a slitiny vyznačující se oběma těmito vlastnostmi:</p> <p>a. tvary s dutinou s válcovou nebo sférickou symetrií (včetně válcových segmentů) o vnitřním průměru 50 mm až 300 mm a</p> <p>b. hmotnost větší než 5 kg.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na wolfram, karbid wolframu a slitiny uvedené v položce 1C226.</i></p>	1C226
II.A1.014	<p>Elementární prášky kobaltu, neodymu nebo samaria nebo slitiny či směsi z nich obsahující nejméně 20 % hmotnostních kobaltu, neodymu nebo samaria s velikostí částic menší než 200 μm.</p>	—
II.A1.015	<p>Čistý tributylfosfát (TBP) [CAS 126-73-8] nebo jakákoli jeho směs s obsahem tributylfosfátu vyšším než 5 % hmotnostních.</p>	—
II.A1.016	<p>Vysokopevnostní ocel jiná než zakázaná v položce 1C116, 1C216 nebo II.A1.012.</p> <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>Vysokopevnostní ocele jsou ocelové slitiny obecně charakterizované vysokým obsahem niklu, velmi nízkým obsahem uhlíku a použitím substitučních prvků nebo precipitačních složek k vyvolání zpevnění slitiny a jejího tvrzení stárnutím.</i></p>	—

A1. Materiály, chemikálie, mikroorganismy a toxiny

II.A1.017	<p>Kovy, kovové prášky a materiály:</p> <p>a. wolfram a slitiny tohoto kovu, jiné než zakázané v položce 1C117 ve formě stejnoměrných sférických nebo atomizovaných částic o průměru nejvýše 500 µm, s čistotou nejméně 97 % hmotnostních wolframu;</p> <p>b. molybden a slitiny tohoto kovu, jiné než zakázané v položce 1C117 ve formě stejnoměrných sférických nebo atomizovaných částic o průměru nejvýše 500 µm, s čistotou nejméně 97 % hmotnostních molybdenu;</p> <p>c. wolframové materiály v tuhém stavu, jiné než zakázané v položce 1C226 nebo II.A1.013 s tímto složením:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. wolfram a jeho slitiny obsahující nejméně 97 % hmotnostních wolframu; 2. wolfram infiltrovaný mědí obsahující nejméně 80 % hmotnostních wolframu nebo 3. wolfram infiltrovaný stříbrem obsahující nejméně 80 % hmotnostních wolframu. 	—
-----------	---	---

A1. Materiály, chemikálie, mikroorganismy a toxiny		
II.A1.018	<p>Magneticky měkké slitiny s chemickým složením:</p> <p>a) obsah železa v rozpětí 30 % až 60 % a</p> <p>b) obsah kobaltu v rozpětí 40 % až 60 %.</p>	—
II.A1.019	<p>„Vláknité materiály“ nebo prepregy, nezakázané v příloze I nebo v příloze II (v položce II.A1.009, II.A1.010) tohoto nařízení, nebo neuvedené v příloze I nařízení (ES) č. 428/2009:</p> <p>a) uhlíkaté „vláknité materiály“;</p> <p><i>Pozn.: položka II.A1.019a. se nevztahuje na tkaniny.</i></p> <p>b) termosetovou pryskyřicí impregnované souvislé „příze“, „přásty“, „kabílky“ nebo „pásky“ vyrobené z „uhlíkatých vláknitých materiálů“;</p> <p>c) „polyakrylonitrilové souvislé příze“, „přásty“, „kabílky“ nebo „pásky“.</p>	—

A2. Zpracování materiálů		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
II.A2.001	<p>Vibrační testovací systémy, jejich zařízení a součásti, jiné než uvedené v položce 2B116:</p> <p>a. vibrační testovací systémy používající techniky se zpětnou vazbou nebo uzavřenou smyčkou a zahrnující číslicovou řídicí jednotku, schopné dosažení vibrační systémů se zrychlením 0,1g rms (střední kvadratická hodnota) nebo více v rozsahu 0,1 Hz až 2 kHz a vyvozující síly 50 kN nebo větší, měřené na ‚holém stole‘;</p> <p>b. číslicové řídicí jednotky kombinované se speciálně určeným softwarem pro vibrační testy, se ‚šířkou pásma v reálném čase‘ větší než 5 kHz, určené pro použití s vibračními testovacími systémy uvedenými v bodě a.;</p> <p>c. budiče vibrací (vibrační jednotky), též s připojenými zesilovači, schopné vyvozovat síly 50 kN nebo větší, měřené na ‚holém stole‘ a použitelné ve vibračních testovacích systémech uvedených v bodě a.;</p> <p>d. upevňovací konstrukce pro zkušební vzorky a elektronické jednotky určené pro kombinaci více vibračních jednotek do kompletního systému, který je schopen poskytovat efektivní složenou sílu 50 kN nebo větší, měřenou na ‚holém stole‘, a použitelné ve vibračních systémech uvedených v bodě a.</p> <p style="text-align: center;"><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>‚Holým stolem‘ se rozumí plochý stůl nebo povrch bez upínacích přípravků nebo příslušenství.</i></p>	2B116

A2. Zpracování materiálů		
II.A2.002	<p>Obráběcí stroje a součásti a prostředky číslicového řízení určené pro obráběcí stroje:</p> <p>a. Obráběcí stroje na broušení s přesností polohování podél každé lineární osy se „všemi dostupnými kompenzacemi“ rovnající se 15 μm nebo menší (lepší) podle normy ISO 230/2 (1988) (1) nebo jejího vnitrostátního ekvivalentu.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na obráběcí stroje pro broušení uvedené v položkách 2B201.b a 2B001.c.</i></p> <p>b. Součásti a prostředky číslicového řízení speciálně určené pro obráběcí stroje uvedené v položce 2B001, 2B201, nebo v písmenu a.</p>	2B201.b 2B001.c
II.A2.003	<p>Vyvažovací stroje a příslušné vybavení:</p> <p>a. vyvažovací stroje konstruované nebo upravené pro stomatologická nebo jiná lékařská zařízení, s těmito vlastnostmi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. nejsou schopné vyvažovat rotory / montážní celky o hmotnosti vyšší než 3 kg; 2. jsou schopné vyvažovat rotory/montážní celky při rychlostech větších než 12500 otáček za minutu; 3. jsou schopné vyvažovat ve dvou nebo více rovinách; a 4. jsou schopné vyvažovat až do zbytkového měrného vývažku 0,2 g mm/kg hmotnosti rotoru; <p>b. indikační hlavice určené nebo upravené pro stroje uvedené v položce a.</p> <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>Indikační hlavice jsou někdy též označovány jako vyvažovací přístroje.</i></p>	2B119

A2. Zpracování materiálů		
II.A2.004	<p>Dálkově ovládané manipulátory, které lze použít k dálkově řízeným činnostem v radiochemické separaci nebo horkých komorách, jiné než uvedené v položce 2B225, které mají některou z těchto vlastností:</p> <p>a. schopnost pronikat stěnou horké komory o tloušťce nejméně 0,3 m (operace skrze stěnu); nebo</p> <p>b. schopnost překlenout horní okraj stěny horké komory o tloušťce nejméně 0,3 m (operace přes stěnu).</p>	2B225
II.A2.006	<p>Pece schopné provozu při teplotách vyšších než 400 °C:</p> <p>a. oxidační pece;</p> <p>b. pece s řízenou atmosférou na tepelné zpracování.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka nezahrnuje tunelové pece s válečkovým dopravníkem nebo vozíky, tunelové pece s pásovým dopravníkem, posunovací pece nebo mobilní pece speciálně vytvořené k výrobě skla, keramického nádobí nebo strukturální keramiky.</i></p>	2B226 2B227
II.A2.007	<p>„Měřiče tlaku“ jiné než uvedené v položce 2B230, které jsou schopné měřit absolutní tlak v rozsahu od 0 do 200 kPa v kterémkoli bodě a které mají obě tyto vlastnosti:</p> <p>a. snímače tlaku zhotovené z „materiálů odolných vůči UF₆“ nebo jimi chráněné; a</p> <p>b. některou z těchto vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> měřicí rozsah menší než 200 kPa a „přesnost“ lepší než ± 1 % celkového rozsahu stupnice nebo měřicí rozsah 200 kPa nebo větší a „přesnost“ lepší než ± 2 Pa. 	2B230

A2. Zpracování materiálů		
II.A2.011	<p>Odstředivé separátory, schopné kontinuálního provozu bez úniku aerosolů vyrobené ze:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. slitin s obsahem více než 25 % hmotnostních niklu a 20 % hmotnostních chromu; 2. fluorované polymery; 3. sklo (včetně zesklenného nebo smaltovaného povrchu nebo skleněného obložení); 4. nikl nebo slitiny obsahující více než 40 % hmotnostních niklu; 5. tantal nebo slitiny tantalu; 6. titan nebo slitiny titanu; nebo 7. zirkonium nebo slitin zirkonia. <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na odstředivé separátory uvedené v položce 2B352.c.</i></p>	2B352.c
II.A2.012	<p>Spékané kovové filtry vyrobené z niklu nebo slitiny obsahující více než 40 % hmotnostních niklu.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na filtry uvedené v položce 2B352.d.</i></p>	2B352.d
II.A2.013	<p>Stroje pro kontinuální tváření a stroje pro kovotlačitelské tváření, jiné než zahrnuté v položce 2B009, 2B109 nebo 2B209, se silou tvářecí kladky větší než 60 kN a speciálně určené součásti těchto strojů.</p> <p style="text-align: center;"><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>Pro účely položky II.A2.013 se stroje kombinující funkci kovotlačitelského tváření a kontinuálního tváření považují za stroje pro kontinuální tváření.</i></p>	—

A2. Zpracování materiálů		
II.A2.014	<p>Odstředivkové extraktory a zařízení pro výměnu kapalina-kapalina (směšovací nádrže, pulsní kolony, odstředivkové extraktory) a rozdělovače kapalin, rozdělovače páry nebo sběrače kapalin konstruované pro toto zařízení, kde všechny povrchy, které přicházejí do přímého styku se zpracovávanými chemikáliemi, jsou vyrobeny z některého z těchto materiálů:</p> <p><i>Pozn.: VIZ TĚŽ III.A2.008.</i></p> <p>a. jsou vyrobeny z některého z těchto materiálů:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. slitiny s obsahem více než 25 % hmotnostních niklu a 20 % hmotnostních chromu; 2. fluorované polymery; 3. sklo (včetně zesklenného nebo smaltovaného povrchu nebo skleněného obložení); 4. grafit nebo „uhlíkový grafit“; 5. nikl nebo slitiny obsahující více než 40 % hmotnostních niklu; 6. tantal nebo slitiny tantalu; 7. titan nebo slitiny titanu; nebo 8. zirkonium nebo slitiny zirkonia; nebo <p>b. vyrobené z korozivzdorné oceli a z jednoho nebo více materiálů uvedených v položce II.A2.014.a.</p> <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>„Uhlíkový grafit“ je směs amorfního uhlíku a grafitu, kde obsah grafitu činí nejméně 8 % hmotnostních.</i></p>	2B350.e

A2. Zpracování materiálů		
II.A2.015	<p>Průmyslové zařízení a součásti, jiné než uvedené v položce 2B350.d:</p> <p><i>Pozn.: VIZ TĚŽ III.A2.009.</i></p> <p>Výměníky tepla nebo kondenzátory s plochou povrchu pro přenos tepla větší než 0,05 m², avšak menší než 30 m² a trubky, desky, kotouče nebo špalky konstruované pro takové výměníky tepla nebo kondenzátory, které mají všechny povrchy, jež přicházejí do přímého styku se zpracovávanými nebo uchovávanými chemikáliemi, jsou vyrobeny z některého z těchto materiálů:</p> <p>a. jsou vyrobeny z některého z těchto materiálů:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. slitin s obsahem více než 25 % hmotnostních niklu a 20 % hmotnostních chromu; 2. fluorované polymery; 3. sklo (včetně zesklenného nebo smaltovaného povrchu nebo skleněného obložení); 4. grafit nebo „uhlíkový grafit“; 5. nikl nebo slitiny obsahující více než 40 % hmotnostních niklu; 6. tantal nebo slitiny tantalu; 7. titan nebo slitiny titanu; 8. zirkonium nebo slitiny zirkonia; 9. karbid křemíku; nebo 10. karbid titanu; nebo <p>b. vyrobené z korozi-vzdorné oceli a z jednoho nebo více materiálů uvedených v položce II.A2.015.a.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka nezahrnuje chladiče vozidel.</i></p> <p style="text-align: center;"><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>Materiály použité pro ucpávky a těsnění a jiné provedení těsnících funkcí neurčují status výměníku tepla.</i></p>	2B350.d

A2. Zpracování materiálů

<p>II.A2.016</p>	<p>Vícenásobně těsněné vývěvy a vývěvy bez těsnění, jiné než uvedené v položce 2B350.i, vhodné pro žíravé kapaliny, s maximálním průtokem udávaným výrobcem vyšším než 0,6 m³/h nebo vakuové vývěvy s maximálním výrobcem udávaným průtokem vyšším než 5 m³/h (za standardních podmínek teploty (273 K (0 °C) a tlaku (101,3 kPa)); dále pouzdra (kostry čerpadel), předlisované podložky plášťů, oběžná kola, rotory nebo trysky proudových čerpadel navržené pro taková čerpadla, jež mají všechny povrchy, jejichž veškeré povrchy, které přicházejí do styku se zpracovávanými chemikáliemi, jsou vyrobeny z některého z těchto materiálů:</p> <p><i>POZN. VIZ TĚŽ III.A2.010.</i></p> <p>a. jsou vyrobeny z některého z těchto materiálů:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. slitin s obsahem více než 25 % hmotnostních niklu a 20 % hmotnostních chromu; 2. keramika; 3. ferosilicium; 4. fluorované polymery; 5. sklo (včetně zesklenného nebo smaltovaného povrchu nebo skleněného obložení); 6. grafit nebo „uhlíkový grafit“ 7. nikl nebo slitiny obsahující více než 40 % hmotnostních niklu; 8. tantal nebo slitiny tantalu; 9. titan nebo slitiny titanu; 10. zirkonium nebo slitiny zirkonia; 11. niob (kolumbium) nebo slitiny niobu; nebo 12. slitiny hliníku nebo <p>b. vyrobené z korozi-vzdorné oceli a z jednoho nebo více materiálů uvedených v položce II.A2.016.a.</p> <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>Materiály použité pro ucpávky a těsnění a jiné provedení těsnících funkcí neurčují status vývěvy.</i></p>	<p>2B350.i</p>
------------------	---	----------------

A3. Elektronika		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
II.A3.001	<p>Vysokonapětové zdroje jednosměrného proudu vyznačující se oběma těmito vlastnostmi:</p> <p>a. jsou schopny nepřetržitě produkovat po dobu 8 hodin napětí 10 kV nebo větší s výstupním výkonem nejméně 5 kW s vychýlením i bez něho a</p> <p>b. stabilita proudu nebo napětí po dobu čtyř hodin lepší než 0,1 %.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na zdroje proudu uvedené v položkách 0B001.j.5 a 3A227.</i></p>	3A227
II.A3.002	<p>Hmotnostní spektrometry, jiné než uvedené v položce 3A233 nebo 0B002.g, které jsou schopné měřit ionty o 200 nebo více atomových hmotnostních jednotkách a které mají rozlišovací schopnost lepší než 2 částice z 200, a iontové zdroje pro tyto spektrometry:</p> <p>a. plazmové hmotnostní spektrometry s induktivní vazbou (ICP/MS);</p> <p>b. hmotnostní spektrometry s doutnavým výbojem (GDMS);</p> <p>c. hmotnostní spektrometry s tepelnou ionizací (TIMS);</p> <p>d. hmotnostní spektrometry s elektronovým ostřelováním, které mají komoru zdroje vyrobenou z ,materiálů odolných vůči UF₆' nebo takovým materiálem pokrytou nebo vyloženou;</p> <p>e. hmotnostní spektrometry s molekulovým paprskem, které mají některou z těchto vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. mají komoru zdroje vyrobenou z korozi-vzdorné oceli nebo molybdenu nebo takovým materiálem pokrytou nebo vyloženou a vymrazovací kapsu schopnou chlazení na 193 K (– 80 °C) nebo méně nebo 2. komoru zdroje vyrobenou z ,materiálů odolných vůči UF₆' nebo takovým materiálem pokrytou nebo vyloženou; <p>f. hmotnostní spektrometry vybavené mikrofluorizačním iontovým zdrojem, určené pro aktinidy nebo fluoridy aktinidů.</p>	3A233
II.A3.003	<p>Měniče frekvencí nebo generátory, jiné než zakázané v položkách 0B001 nebo 3A225, které mají všechny následující vlastnosti, jakož i součásti a programové vybavení speciálně pro ně určené:</p>	—

A3. Elektronika		
	a. vícefázový výstup s výkonem nejméně 40 W; b. jsou schopné provozu ve frekvenčním rozsahu 600 až 2000 Hz a c. řízení frekvence lepší (menší) než 0,1 %.	
	<p style="text-align: center;"><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>Měniče frekvencí v položce II.A3.003 jsou též známy jako konvertory nebo invertory.</i></p>	

A6 Snímače a lasery		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
II.A6.001	Tyčinky z granátu na bázi yttria a hliníku (YAG)	—
II.A6.002	Optické zařízení a součásti, jiné než uvedené v položkách 6A002, 6A004.b: Infračervená optika v rozmezí vlnových délek od 9000 do 17000 nm a její součástky, zejména součástky z teluridu kadmia (CdTe).	6A002 6A004.b
II.A6.003	Systémy na korekci dopadajících vlnoploch pro použití s laserovým paprskem o průměru větším než 4 mm, jakož i součásti speciálně pro ně určené, včetně kontrolních systémů a snímačů čelní fáze a ‚deformovatelná zrcadla‘ včetně biomorfních zrcadel. <i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na zrcadla uvedená v položkách 6A004.a, 6A005.e a 6A005.f.</i>	6A003

A6 Snímače a lasery		
II.A6.004	<p>Argon-iontové „lasery“ s průměrným výstupním výkonem 5 W nebo větším.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na argon-iontové „lasery“ uvedené v položkách 0B001.g.5, 6A005 a 6A205.a.</i></p>	<p>6A005.a.6</p> <p>6A205.a</p>
II.A6.005	<p>Polovodičové „lasery“ a jejich součásti:</p> <p>a. jednotlivé polovodičové „lasery“ s výstupním výkonem každého z nich nad 200 mW v množství vyšším než 100;</p> <p>b. pole polovodičových „laserů“ s výstupním výkonem vyšším než 20 W.</p> <p><i>Poznámky:</i></p> <p>1. <i>Polovodičové „lasery“ se běžně nazývají „laserové“ diody.</i></p> <p>2. <i>Tato položka se nevztahuje na „lasery“ uvedené v položkách 0B001.g.5, 0B001.h.6 a 6A005b.</i></p> <p>3. <i>Tato položka se nevztahuje na „laserové“ diody s rozmezím vlnových délek 1200 nm až 2000 nm.</i></p>	6A005.b
II.A6.006	<p>Laditelné polovodičové „lasery“ a laditelné polovodičové „laserové“ soustavy s vlnovou délkou od 9 μm do 17 μm, jakož i zásoba soustav polovodičových „laserů“ obsahujících alespoň jednu laditelnou polovodičovou „laserovou“ soustavu takové vlnové délky.</p> <p><i>Poznámky:</i></p> <p>1. <i>Polovodičové „lasery“ se běžně nazývají „laserové“ diody.</i></p> <p>2. <i>Tato položka se nevztahuje na polovodičové „lasery“ uvedené v položkách 0B001.h.6 a 6A005.b.</i></p>	6A005.b

A6 Snímače a lasery		
II.A6.007	<p>„Laditelné“ „lasery“ v tuhé fázi a součásti speciálně pro ně určené:</p> <p>a. titan-safírové lasery;</p> <p>b. alexandritové lasery.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na titan-safírové lasery a alexandritové lasery uvedené v položkách 0B001.g.5, 0B001.h.6 a 6A005.c.1.</i></p>	6A005.c.1
II.A6.008	<p>Neodymem dopované „lasery“ (jiné než skleněné), které mají výstupní vlnovou délku přesahující 1000 nm, avšak nejvýše 1100 nm, a výstupní energii vyšší než 10 J na impuls.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na neodymem dopované ‚lasery‘ (jiné než skleněné) uvedené v položce 6A005.c.2.b.</i></p>	6A005.c.2
II.A6.009	<p>Akusticko-optické součástky:</p> <p>a. snímkovací trubice a polovodičová zobrazovací zařízení s opakovacím kmitočtem nejméně 1 kHz;</p> <p>b. příslušenství pro opakovací kmitočty;</p> <p>c. Pockelsovy cely.</p>	6A203.b.4.c
II.A6.010	<p>Radiačně odolné kamery nebo jejich čočky, jiné než uvedené v položce 6A203.c., speciálně konstruované nebo klasifikované jako radiačně odolné tak, aby vydržely celkovou dávku ozáření větší než 50×10^3 Gy (křemík) (5×10^6 rad (křemík)) bez zhoršení provozních parametrů.</p> <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>Výraz Gy (křemík) se vztahuje na energii v joulech na kilogram, kterou spotřebuje nechráněný křemikový vzorek vystavený ionizujícímu záření.</i></p>	6A203.c

A6 Snímače a lasery

<p>II.A6.011</p>	<p>Laditelné zesilovače a oscilátory pulsních „laserů“ na bázi barviva, které mají všechny tyto vlastnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. pracují na vlnových délkách 300 nm až 800 nm; 2. průměrný výstupní výkon je větší než 10 W, avšak nepřesahuje 30 W; 3. opakovací frekvence větší než 1 kHz; a 4. šířka impulsu menší než 100 ns. <p><i>Poznámky:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Tato položka se nevztahuje na jednomodové oscilátory.</i> 2. <i>Tato položka se nevztahuje na laditelné zesilovače a oscilátory pulsních „laserů“ na bázi barviva uvedené v položkách 6A205.c, 0B001.g.5 a 6A005.</i> 	<p>6A205.c</p>
<p>II.A6.012</p>	<p>Pulsní „lasery“ na bázi oxidu uhličitého, které mají všechny tyto vlastnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. pracují na vlnových délkách 9000 nm až 11000 nm; 2. opakovací frekvence větší než 250 Hz; 3. průměrný výstupní výkon je větší než 100 W, avšak nepřesahuje 500 W a 4. šířka impulsu menší než 200 ns. <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na pulsní laserové zesilovače a oscilátory na bázi oxidu uhličitého uvedené v položkách 6A205.d, 0B001.h.6 a 6A005d.</i></p>	<p>6A205.d</p>

A6 Snímače a lasery		
II.A6.013	<p>„Lasery“ na bázi par mědi, které mají obě tyto vlastnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. pracují na vlnových délkách 500 nm až 600 nm a 2. průměrný výstupní výkon je 15W nebo vyšší. 	6A005.b
II.A6.014	<p>Pulsní „lasery“ na bázi oxidu uhelnatého, které mají všechny tyto vlastnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. pracují na vlnových délkách 5000 nm až 6000 nm; 2. opakovací frekvence větší než 250 Hz; 3. průměrný výstupní výkon je větší než 100 W; a 4. šířka impulsu menší než 200 ns. <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na vyšší výkon (obvykle 1 až 5 kW) průmyslových laserů na bázi oxidu uhelnatého používaných např. při řezání a svařování, neboť tyto lasery jsou na bázi kontinuálních vln nebo jde o pulsní lasery s šířkou impulsu větší než 200 ns.</i></p>	

A7 Navigace a letecká elektronika		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
II.A7.001	<p>Inerciální navigační systémy (INS) a jejich speciálně konstruované součásti:</p> <p>I. inerciální navigační systémy, které úřady pro civilní letectví účastnických států Wassenaarského ujednání schválily pro použití v „civilních letadlech“, a jejich speciálně konstruované součásti:</p> <p>a. inerciální navigační systémy (INS) (s kardanovou nebo pevnou montáží) a inerciální zařízení konstruovaná pro „letadla“, pozemní vozidla, plavidla (povrchová nebo ponorná) nebo „kosmické lodi“ pro určování polohy, navádění nebo řízení, jakož i jejich speciálně konstruované součásti, které mají některou z těchto vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. navigační chyba (volná inerciální) následná po normálním nastavení 0,8 námořní míle za hodinu (nm/h) „kružnice stejné pravděpodobnosti“ (CEP) nebo menší (lepší) nebo 2. určeny pro provoz při hodnotách lineárního zrychlení vyšších 10 g; <p>b. hybridní inerciální navigační systémy s vestavěnými globálními navigačními družicovými systémy (GNSS) nebo s „datovými referenčními navigačními systémy“ („DBRN“) pro určování polohy, navádění nebo řízení po normálním nastavení s přesností navigační polohy INS po ztrátě GNSS nebo „DBRN“ po dobu až čtyř minut, menší (lepší) než 10 metrů „kružnice stejné pravděpodobnosti“ (CEP);</p>	<p>7A003</p> <p>7A103</p>

A7 Navigace a letecká elektronika		
	<p>c. Inerciální zařízení pro azimut, navádění a ukazování severu, jakož i jejich zvláště konstruované součásti, které mají některou z těchto vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. navržené pro azimut, navádění nebo ukazování severu s přesností rovnající se nebo menší (lepší), než je 6 obloukových minut RMS při 45 stupních zeměpisné šířky; nebo 2. určené pro neoperační nárazovou hladinu nejméně 900 g anebo více po dobu nejméně 1 msec. <p><i>Pozn.: Parametry bodu I.a. a I.b. jsou použitelné za každé z níže uvedených podmínek okolního prostředí:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. <i>náhodné vibrační zatížení o průměrné hodnotě 7,7 g rms (střední kvadratická hodnota) po dobu první půlhodiny při celkové době trvání zkoušky 1,5 hodiny ve směru každé ze tří kolmých os, přičemž náhodná vibrace má tyto parametry:</i> <ol style="list-style-type: none"> a. <i>stálá hodnota výkonového frekvenčního spektra (PSD) 0,04 g²/Hz ve frekvenčním intervalu od 15 do 1000 Hz a</i> b. <i>hodnota výkonového frekvenčního spektra (PSD) se zeslabuje s frekvencí od 0,04 g²/Hz do 0,01 g²/Hz ve frekvenčním intervalu od 1000 do 2000 Hz;</i> 	

A7 Navigace a letecká elektronika	
	<p>2. <i>úhlové výchylky (vybočení a klopení) jsou prováděny při rychlosti alespoň + 2,62 rad/s (150 °/s) nebo</i></p> <p>3. <i>v souladu s vnitrostátními normami odpovídajícími podmínkám uvedeným výše v bodech 1 nebo 2.</i></p> <p><i>Technické poznámky:</i></p> <p>1. <i>Položka I.b. se vztahuje k systémům, v nichž jsou INS a jiné nezávislé navigační nástroje zabudovány (vestavěny) do jediné jednotky za účelem zlepšení výkonu.</i></p> <p>2. <i>„Kružnice stejné pravděpodobnosti“ (CEP) – při kruhové normální distribuci poloměr kruhu obsahující 50 % jednotlivě prováděných měření nebo poloměr kruhu, v němž je 50 % pravděpodobnost lokalizace.</i></p> <p>II. teodolitové systémy obsahující inerciální navigační systémy speciálně určené pro civilní pozorování a určené pro azimut, navádění nebo ukazování severu s přesností rovnající se nebo menší (lepší), než je 6 obloukových minut RMS při 45 stupních zeměpisné šířky, a součásti speciálně pro ně určené.</p> <p>III. inerciální nebo jiná zařízení užívající měřiče zrychlení uvedené v položce 7A001 a 7A101, jsou-li tyto měřiče zrychlení speciálně konstruovány a vyvíjeny jako snímače MWD (systém měření během vrtání) k užití při obslužných pracích u hlubinných vrtů.</p>

A9 Letecká technika a pohonné systémy		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
II.A9.001	Svorníky s pyropatronou.	—

II.B. TECHNOLOGIE

č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
II.B.001	Technologie potřebná pro vývoj, výrobu nebo užití položek uvedených v části II.A. (Zboží). <i>Technická poznámka:</i> <i>,Technologii‘ se rozumí též software.</i>	—
II.B.002	Technologie potřebná pro vývoj nebo výrobu položek uvedených v části III.A. (Zboží) přílohy III. <i>Technická poznámka:</i> <i>,Technologii‘ se rozumí též software.</i>	—

“

3) Příloha IIa se nahrazuje tímto:

„PŘÍLOHA IIa

Zboží a technologie podle čl. 3 odst. 1, 3 a 5, čl. 5 odst. 2, čl. 8 odst. 4, čl. 18 odst. 1, čl. 31 odst. 1 a článku 45

ÚVODNÍ POZNÁMKY

1. Není-li uvedeno jinak, vztahují se referenční čísla použitá v níže uvedeném sloupci nadepsaném „Popis“ na popisy předmětů a technologií dvojího užití uvedených v příloze I nařízení (ES) č. 428/2009.
2. Referenční číslo v níže uvedeném sloupci nadepsaném „Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009“ znamená, že charakteristiky položky popsané ve sloupci „Popis“ neodpovídají parametrům uvedeným v popisu záznamu o dvojím užití, na nějž se odkazuje.
3. Definice pojmů označených jednoduchými uvozovkami (, ‘) jsou uvedeny v technické poznámce k příslušné položce.
4. Definice pojmů uváděných v dvojitých uvozovkách (, “) jsou uvedeny v příloze I nařízení (ES) č. 428/2009.

OBECNÉ POZNÁMKY

1. Účel kontrol obsažených v této příloze nesmí být mařen vývozem jakéhokoli nekontrolovaného zboží (včetně provozních celků) obsahujícího jednu nebo více kontrolovaných položek, pokud kontrolovaná položka, popř. položky, tvoří podstatný prvek zboží a může být snadno vyjmuta či použita pro jiné účely.

Pozn.: Při posuzování, zda má být kontrolovaná položka, popř. položky, považována za podstatný prvek, je nutné přihlížet k faktorům množství, hodnoty a použitého technologického know-how a k jiným zvláštním okolnostem, které by mohly učinit z kontrolované položky nebo kontrolovaných položek podstatný prvek dodávaného zboží.

2. Zboží specifikované v této příloze zahrnuje jak nové, tak použité zboží.

VŠEOBECNÁ POZNÁMKA K TECHNOLOGII

1. Prodej, dodávka, převod nebo vývoz „technologie“, která je „potřebná“ pro „užití“ zboží, jehož prodej, dodávka, převod nebo vývoz jsou kontrolovány v části A (Zboží) níže, je kontrolován podle ustanovení oddílu III.B.
2. Prodej, dodávka, převod nebo vývoz „technologií“, které jsou „potřebné“ pro „vývoj“ nebo „výrobu“ zboží, jehož prodej, dodávka, převod nebo vývoz je kontrolován v části A (Zboží) níže, je zakázán podle ustanovení části II.B přílohy II.
3. „Technologie“ „potřebná“ pro „užití“ zboží podléhajícího kontrole zůstává kontrolována i tehdy, je-li použitelná pro nekontrolované zboží.
4. Zákazy se nevztahují na takovou „technologii“, která je minimem nutným pro instalaci, provoz, údržbu (kontrolu) a opravu zboží, které není zakázáno nebo jehož vývoz byl povolen v souladu s nařízením (ES) č. 423/2007, nařízením (EU) č. 961/2010 nebo s tímto nařízením.
5. Kontroly převodu „technologie“ se nevztahují na informace „veřejně dostupné“, na informace pro „základní vědecký výzkum“ nebo na minimum informací nezbytných pro účely žádostí o patenty.

III.A. ZBOŽÍ

A0. Jaderné materiály, zařízení a příslušenství		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
III.A0.015	<p>„Rukávové boxy“ speciálně určené pro radioaktivní izotopy, radioaktivní zdroje nebo radionuklidy.</p> <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p>„Rukávové boxy“ jsou zařízení poskytující uživateli ochranu před nebezpečnou parou, částicemi nebo radiací, materiály uvnitř zařízení, se kterými manipuluje nebo které zpracovává osoba mimo zařízení prostřednictvím manipulátorů nebo rukavic integrovaných v zařízení.</p>	0B006
III.A0.016	Systémy pro monitorování toxických plynů určené pro nepřetržitý provoz a zjišťování sirovodíku a detektory speciálně k tomu určené.	0A001 0B001.c
III.A0.017	Detektory úniku hélia.	0A001 0B001.c

A1. Materiály, chemikálie, mikroorganismy a toxiny		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
III.A1.003	<p>Kruhově tvarované ucpávky a těsnění s vnitřním průměrem 400 mm nebo méně z některého z těchto materiálů:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. kopolymery vinylidenfluoridu, které mají 75 % nebo více beta-krytalické struktury bez prodlužování; b. fluorované polyimidy obsahující 10 % hmotnostních nebo více vázaného fluoru; c. fluorované fosfazenové elastomery obsahující 30 % hmotnostních nebo více vázaného fluoru; d. polychlortrifluorethylen (PCTFE, např. Kel-F ®); e. fluor-elastomery (např. Viton ®, Tecnoflon ®); f. polytetrafluorethylen (PTFE). 	
III.A1.004	<p>Osobní vybavení pro detekci záření jaderného původu včetně osobních dozimetrů.</p> <p><i>Pozn.: Tato položka se nevztahuje na systémy detekce jaderného záření uvedené v položce 1A004.c.</i></p>	1A004.c
III.A1.020	<p>Slitiny oceli ve formě desek nebo plátů, které mají některou z těchto vlastností:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) „schopnost dosáhnout“ meze pevnosti v tahu 1200 MPa nebo větší při 293K (20°C) nebo b) dusíkem stabilizovaná duplexní korozivzdorná ocel. <p><i>Pozn.: Slitinami „schopnými dosáhnout“ se rozumí slitiny před tepelným zpracováním nebo po něm.</i></p> <p style="text-align: center;"><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>„Dusíkem stabilizovaná duplexní korozivzdorná ocel“ má dvoufázovou mikrostrukturu sestávající ze zrn feritické a austenitické oceli s přidáním dusíku ke stabilizaci mikrostruktury.</i></p>	1C116 1C216

A1. Materiály, chemikálie, mikroorganismy a toxiny		
III.A1.021	Kompozitní materiál typu uhlík–uhlík.	1A002.b.1
III.A1.022	Slitiny niklu v surové nebo polotovarové formě obsahující nejméně 60 % hmotnostních niklu.	1C002.c.1.a
III.A1.023	Slitiny titanu ve formě desek nebo plátů, „schopné dosáhnout“ meze pevnosti v tahu nejméně 900 MPa při teplotě 293 K (20 °C). <i>Pozn.: Slitinami „schopnými dosáhnout“ se rozumí slitiny před tepelným zpracováním nebo po něm.</i>	1C002.b.3
III.A1.024	Pohonné látky a chemické složky pohonných látek: a) toluendiisokyanát (TDI); b) 4,4'-difenylmethandiisokyanát (MDI); c) isoforondiisokyanát (IPDI); d) chloristan sodný; e) xylidin; f) hydroxylem zakončený polyether (HTPE); g) polykaprolakton (PCL, HTCE). <i>Technická poznámka:</i> <i>Tato položka odkazuje na čistou látku a jakoukoli směs obsahující nejméně 50 % jedné z výše uvedených chemikálií.</i>	1C111

A1. Materiály, chemikálie, mikroorganismy a toxiny		
III.A1.025	<p>„Maziva“ obsahující jako hlavní přísady některé z těchto sloučenin nebo materiálů:</p> <p>a) perfluoralkylether, (CAS 60164-51-4);</p> <p>b) perfluoropolyalkylether, PFPE, (CAS 6991-67-9).</p> <p>„Mazivy“ se rozumí oleje a kapaliny.</p>	1C006
III.A1.026	<p>Berylliová měď nebo slitiny beryllia a mědi ve formě desek, plátů, pásů a válcovaných tyčí se složením obsahujícím měď jako hlavní prvek hmotnostních a další prvky včetně méně než 2 % hmotnostních beryllia.</p>	1C002.b

A2. Zpracování materiálů		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
III.A2.008	<p>Odstředivkové extraktory a zařízení pro výměnu kapalina-kapalina (směšovací nádrže, pulsní kolony, odstředivkové extraktory); a rozdělovače kapalin, rozdělovače páry nebo sběrače kapalin konstruované pro toto zařízení, kde všechny povrchy, které přicházejí do přímého styku se zpracovávanými chemikáliemi, jsou vyrobeny z těchto materiálů:</p> <p><i>Pozn.: VIZ TÉŽ II.A2.014</i></p> <p>1. korozivzdorná ocel.</p> <p><i>Pozn.: Pro korozivzdornou ocel s více než 25 % hmotnostních niklu a 20 % hmotnostních chromu viz položka II.A2.014.a.</i></p>	2B350.e

A2. Zpracování materiálů		
III.A2.009	<p>Průmyslové zařízení a součásti, jiné než uvedené v položce 2B350.d:</p> <p><i>Pozn.: VIZ TĚŽ II.A2.015</i></p> <p>Výměníky tepla nebo kondenzátory s plochou povrchu pro přenos tepla větší než 0,05 m², avšak menší než 30 m² a trubky, desky, kotouče nebo špalky konstruované pro takové výměníky tepla nebo kondenzátory, které mají všechny povrchy, jež přicházejí do přímého styku se zpracovávanými nebo uchovávanými chemikáliemi, vyrobeny z těchto materiálů:</p> <p>1. korozivzdorná ocel.</p> <p><i>Poznámka 1: Pro korozivzdornou ocel s více než 25 % hmotnostních niklu a 20 % hmotnostních chromu viz položka II.A2.015a.</i></p> <p><i>Poznámka 2: Tato položka nezahrnuje chladiče vozidel.</i></p> <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>Materiály použité pro ucpávky a těsnění a jiné provedení těsnících funkcí neurčují status výměníku tepla.</i></p>	2B350.d

A2. Zpracování materiálů		
III.A2.010	<p>Vícenásobně těsněné vývěvy a vývěvy bez těsnění, jiné než uvedené v položce 2B350.i, vhodné pro žíravé kapaliny, s maximálním průtokem udávaným výrobcem vyšším než 0,6 m³/h nebo vakuové vývěvy s maximálním výrobcem udávaným průtokem vyšším než 5 m³/h (za standardních podmínek teploty (273 K (0 °C) a tlaku (101,3 kPa)) a pouzdra (kostry čerpadel), předlisované podložky plášťů, oběžná kola, rotory nebo trysky proudových čerpadel navržené pro taková čerpadla, jež mají všechny povrchy, jejichž veškeré povrchy, které přicházejí do styku se zpracovávanými chemikáliemi, jsou vyrobeny z:</p> <p><i>Pozn.: VIZ TĚŽ II.A2.016</i></p> <p>1. korozi vzdorná ocel;</p> <p><i>Pozn.: Pro korozi vzdornou ocel s více než 25 % hmotnostních niklu a 20 % hmotnostních chromu viz položka II.A2.016a.</i></p> <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p><i>Materiály použité pro ucpávky a těsnění a jiné provedení těsnících funkcí neurčují status vývěvy.</i></p>	2B350.i
III.A2.017	<p>Elektrojiskrové obráběcí stroje (EDM) pro úběr nebo řezání kovů, keramiky nebo „kompozitů“, a hloubicí nebo drátové elektrody speciálně pro ně určené:</p> <p>a) elektrojiskrové obráběcí stroje s hloubicími elektrodami;</p> <p>b) elektrojiskrové obráběcí stroje s drátovými elektrodami.</p> <p><i>Pozn.: Elektrojiskrové obráběcí stroje jsou rovněž známé jako elektroerozivní obráběcí stroje nebo stroje pro drátovou erozi.</i></p>	2B001.d

A2. Zpracování materiálů		
III.A2.018	Počítačově řízené nebo „číslicově řízené“ souřadnicové měřicí stroje (CMM) nebo stroje pro kontrolu rozměrů s trojrozměrnou (volumetrickou) maximální povolenou chybou indikace (MPP _E) v jakémkoliv bodě měřicího rozsahu stroje (tj. podél celé délky měřených os) rovnou nebo lepší než $(3 + L/1000)$ μm (kde L je měřená délka v mm), zkoušeno podle normy ISO 10360-2 (2001), a měřicí sondy pro ně určené.	2B006.a 2B206.a
III.A2.019	Počítačově řízené nebo „číslicově řízené“ stroje pro svařování elektronovým paprskem a součásti speciálně pro ně určené.	2B001.e.1.b
III.A2.020	Počítačově řízené nebo „číslicově řízené“ laserové svařovací stroje a laserové řezací stroje a součásti speciálně pro ně určené.	2B001.e.1.c
III.A2.021	Počítačově řízené nebo „číslicově řízené“ plazmové řezací stroje a součásti speciálně pro ně určené.	2B001.e.1
III.A2.022	Zařízení pro monitorování vibrací speciálně určené pro rotory nebo rotační zařízení a strojní zařízení, která jsou schopná měřit frekvenci v rozsahu 600–2000 Hz.	2B116
III.A2.023	Vodokružné vývěvy a součásti speciálně pro ně určené.	2B231 2B350.i

A2. Zpracování materiálů		
III.A2.024	<p>Rotační lopatkové vývěvy a součásti speciálně pro ně určené. Pozn.</p> <p><i>Poznámka 1: III.A2.024 se nevztahuje na rotační lopatkové vývěvy, které jsou určeny pro jiné specifické zařízení.</i></p> <p><i>Poznámka 2: Kontrolní status rotačních lopatkových vývěv, které jsou speciálně určeny pro jiné specifické vybavení, je dán kontrolním statutem jiného zařízení.</i></p>	<p>2B231</p> <p>2B235.i</p> <p>0B002.f</p>
III.A2.025	<p>Vzduchové filtry, které jedním nebo více rozměry překračují 1000 mm:</p> <p>a) vysoce účinné částicové vzduchové filtry (HEPA);</p> <p>b) vzduchové filtry s velmi nízkou infiltrací (ULPA).</p> <p><i>Pozn.: Položka III.A2.025 se nevztahuje na vzduchové filtry speciálně určené pro zdravotnické přístroje.</i></p>	<p>2B352.d</p>

A3. Elektronika		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
III.A3.004	Spektrometry a difraktometry vyvinuté pro indikativní test nebo kvantitativní analýzu elementárního složení kovů nebo slitin bez chemického rozložení materiálu.	
III.A3.005	<p>„Měniče frekvencí“, „generátory frekvencí“ a elektrické pohony s proměnnými otáčkami, které mají všechny tyto vlastnosti:</p> <p>a) vícefázový výstupní výkon 10 W nebo více;</p> <p>b) jsou schopné provozu ve frekvenčním rozsahu 600 Hz nebo více a</p> <p>c) řízení frekvence lepší (menší) než 0,2 %.</p> <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p>„Měniče frekvencí“ zahrnují frekvenční konvertory nebo invertory.</p> <p><i>Poznámky:</i></p> <p>1. <i>Položka III.A3.005 se nevztahuje na měniče frekvencí, které zahrnují komunikační protokoly nebo rozhraní určené pro specifické průmyslové stroje (např. obráběcí stroje, spřádací nebo dopravní stroje, desky plošných spojů), tak aby měniče frekvencí nemohly být použity k jiným účelům při současném splnění funkčních vlastností uvedených výše.</i></p> <p>2. <i>Položka III.A3.005 se nevztahuje na kontrolní měřiče frekvencí speciálně určené pro vozidla, které pracují se sekvencí kontroly vzájemně komunikovanou mezi měničem frekvence a kontrolní jednotkou vozidla.</i></p>	<p>3A225</p> <p>0B001.b.13</p>

A6 Snímače a lasery		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
III.A6.012	<p>„Vakuový manometr“ s elektrickým pohonem a přesností měření 5 % nebo menší (lepší).</p> <p><i>„Vakuové manometry“ zahrnují vakuometry Pirani, vakuometry Penning a kapacitní manometry.</i></p>	0B001.b
III.A6.013	<p>Mikroskopy a související zařízení a detektory:</p> <p>a) rastrovací elektronové mikroskopy;</p> <p>b) snímací Augerovy mikroskopy;</p> <p>c) transmisní elektronové mikroskopy;</p> <p>d) mikroskopy atomárních sil;</p> <p>e) rastrovací silové mikroskopy;</p> <p>f) zařízení a detektory speciálně určené pro užití s mikroskopy uvedenými v položce III.A6.013 a) až e) výše, které používají některou z těchto metod analýzy materiálu:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. rentgenová fotoelektronová spektroskopie (XPS); 2. energiově disperzní rentgenová spektroskopie (EDX, EDS) nebo 3. elektronová spektroskopie pro chemickou analýzu (ESCA). 	6B

A7. Navigace a letecká elektronika		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
III.A7.002	Akcelerometry obsahující keramický piezoelektrický snímač s citlivostí 1000 mV/g nebo lepší (vyšší).	7A001

A9. Letecká technika a pohonné systémy		
č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
III.A9.002	<p>„Snímače zatížení“, které jsou schopné měřit tah raketového motoru s kapacitou více než 30 kN.</p> <p>Technická poznámka:</p> <p><i>„Snímači zatížení“ se rozumí zařízení a snímače pro měření síly jak při napětí, tak při stlačení.</i></p> <p><i>Pozn.: Položka III.A9.002 nezahrnuje vybavení, zařízení nebo snímače speciálně určené k měření hmotnosti vozidel, např. mostní váhy.</i></p>	9B117
III.A9.003	<p>Plynové turbíny na výrobu elektrické energie, součásti a související vybavení:</p> <p>a) plynové turbíny speciálně určené k výrobě elektrické energie s výkonem vyšším než 200 MW;</p> <p>b) lopatky, stator, spalovací komory a trysky na vstřikování paliva, speciálně určené pro plynové turbíny pro výrobu elektrické energie uvedené v položce III.A9.003.a;</p> <p>c) zařízení speciálně určená pro „vývoj“ a „výrobu“ plynových turbín pro výrobu elektrické energie uvedených v položce III. A9.003.a</p>	<p>9A001</p> <p>9A002</p> <p>9A003</p> <p>9B001</p> <p>9B003</p> <p>9B004</p>

III.B. TECHNOLOGIE

č.	Popis	Související položka z přílohy I nařízení (ES) č. 428/2009
III.B.001	<p>„Technologie“ potřebná pro použití položek uvedených v části III.A. (Zboží).</p> <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p>„Technologii“ se rozumí též software.</p>	

“

4) Vkládá se nová příloha IV, která zní:

„PŘÍLOHA IV

Seznam „surové ropy a ropných produktů“ podle článku 11 a čl. 31 odst. 1

Kód HS	Popis
2709 00	Minerální oleje a oleje ze živičných nerostů, surové.
2710	Minerální oleje a oleje ze živičných nerostů, jiné než surové; přípravky jinde neuvedené ani nezahrnuté, obsahující 70 % hmotnostních nebo více minerálních olejů nebo olejů ze živičných nerostů, jsou-li tyto oleje základní složkou těchto přípravků; odpadní oleje (s výjimkou toho, že v Íránu není zakázán nákup paliva pro tryskové motory kódu KN 2710 19 21, pokud je určeno a využito výhradně k účelům pokračování letového provozu letadla, do něhož je natankován).
2712	Vazelína; parafin, mikrokrytalický parafin, parafinový gáč, ozokerit, montánní vosk, rašelinový vosk, ostatní minerální vosky a podobné výrobky, získané synteticky nebo jiným způsobem, též barvené.
2713	Ropný koks, ropné živice a ostatní zbytky minerálních olejů nebo olejů ze živičných nerostů:
2714	Přírodní živice (bitumen) a přírodní asfalt; živičné nebo ropné břidlice a dehtové písky; asfaltity a asfaltové horniny.
2715 00 00	Živičné směsi na bázi přírodního asfaltu, přírodní živice, ropné živice, minerálního dehtu nebo minerální dehtové smoly (například živičné tmely, ředěné produkty)

“

5) Vkládá se nová příloha IVa, která zní:

„PŘÍLOHA IVa

Seznam produktů podle článku 14a a čl. 31 odst. 1

Zemní plyn a jiné plynové uhlovodíky

Kód HS	Popis
2709 00 10	Kondenzáty zemního plynu
2711 11 00	Zemní plyn – zkapalněný
2711 21 00	Zemní plyn – v plynném stavu
2711 12	Propan
2711 13	Butany
2711 19 00	Ostatní

“

6) Vkládá se nová příloha V, která zní:

„PŘÍLOHA V

Seznam „petrochemických produktů“ podle článku 13 a 31 odst. 1

Kód HS	Popis
2812 10 94	Fosgen (dichlorid kyseliny uhličitě)
2814	Amoniak
3102 30	Dusičnan amonný
2901 21 00	Ethylen
2901 22 00	Propen (propylen)
2902 20 00	Benzen
2902 30 00	Toluen
2902 41 00	<i>o</i> -Xylen
2902 42 00	<i>m</i> -Xylen
2902 43 00	<i>p</i> -Xylen

Kód HS	Popis
2902 44 00	Směs izomerů xylenu
2902 50 00	Styren
2902 60 00	Ethylbenzen
2902 70 00	Kumen
2903 11 00	Chlormethan
2903 29 00	Nenasycené chlorderiváty acyklických uhlovodíků - ostatní
2903 81 00	1,2,3,4,5,6-Hexachlorcyklohexan [HCH (ISO)], včetně lindanu (ISO, INN)
2903 82 00	Aldrin (ISO), chlordan (ISO) a heptachlor (ISO)
2903 89 90	Ostatní halogenderiváty cykloalkanových, cykloalkenových a cykloterpenických uhlovodíků
2903 91 00	Chlorbenzen, <i>o</i> -dichlorbenzen a <i>p</i> -dichlorbenzen
2903 92 00	Hexachlorbenzen (ISO) a DDT (ISO) [klofenotan (INN), 1,1,1-trichlor-2,2-bis(<i>p</i> -chlorfenyl)ethan]
2903 99 90	Ostatní halogenderiváty aromatických uhlovodíků
2909	Etheralkoholy a jejich halogen-, sulfo-, nitro- nebo nitrosoderiváty
2909 41	Oxydiethanol (diethylenglykol)
2909 43	Monobutyletery ethylenglykolu nebo diethylenglykolu
2909 44	Ostatní monoalkyletery ethylenglykolu nebo diethylenglykolu
2909 49	Ostatní etheralkoholy a jejich halogen-, sulfo-, nitro- nebo nitrosoderiváty
2905 11 00	Methanol (methylalkohol)
2905 12 00	1-Propanol (propylalkohol) a 2-propanol (isopropylalkohol)
2905 13 00	1-Butanol (n-butylalkohol)
2905 31 00	Ethylenglykol (ethandiol)
2907 11 – 2907 19	Fenoly
2910 10 00	Oxiran (ethylenoxid)

Kód HS	Popis
2910 20 00	Methyloxiran (propylenoxid)
2914 11 00	Aceton
2917 14 00	Maleinanhydrid
2917 35 00	Ftalanhydrid
2917 36 00	Kyselina tereftalová a její soli
2917 37 00	Dimethyltereftalát
2926 10 00	Akrylonitril
ex 2929 10 00	Metyl difenyl diisokyanát (MDI)
ex 2929 10 00	Hexametylen diisokyanát (HDI)
ex 2929 10 00	Toluen diisokyanát (TDI)
3901	Polymery ethylenu v primárních formách

Kód HS	Popis	
2707 10	Benzol (benzen)	Všechny kódy
2707 20	Toluol (toluen)	Všechny kódy
2707 30	Xylol (xyleny)	Všechny kódy
2707 40	Naftalen	Všechny kódy
2707 99 80	Fenoly	
2711 14 00	Ethylen, propylen a butadien	

“

- 7) Vkládá se nová příloha VI, která zní:

„PŘÍLOHA VI

Seznam klíčového zařízení a technologií podle článku 8 a čl. 31 odst. 1

OBECNÉ POZNÁMKY

1. Smysl zákazů uvedených v této příloze nesmí být mařen vývozem jakéhokoliv nezakázaného zboží (včetně provozních celků) obsahujícího jednu nebo více zakázaných součástí, pokud zakázaná součást, popř. součásti, tvoří podstatný prvek zboží a může být snadno vyjmuta či použita pro jiné účely.

Pozn.: Při posuzování, zda zakázaná položka, popř. položky, má být považována za podstatný prvek, je nutné přihlížet k faktorům množství, hodnoty a použitého technologického know-how a k jiným zvláštním okolnostem, které by mohly učinit ze zakázané položky nebo zakázaných položek podstatný prvek dodávaného zboží.

2. Zboží specifikované v této příloze zahrnuje jak nové, tak použité zboží.
3. Definice pojmů označených jednoduchými uvozovkami (, ') jsou uvedeny v technické poznámce k příslušné položce.
4. Definice pojmů uváděných v dvojitých uvozovkách („ ”) jsou uvedeny v příloze I nařízení (ES) č. 428/2009.

VŠEOBECNÁ POZNÁMKA K TECHNOLOGII

1. „Technologie“ „potřebná“ pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ zakázaného zboží zůstává zakázána i tehdy, použije-li se pro nezakázané zboží.
2. Zákazy se nevztahují na takovou „technologii“, která je minimem nutným pro instalaci, provoz, údržbu (kontrolu) a opravu zboží, které není zakázáno nebo jehož vývoz byl povolen v souladu s nařízením (ES) č. 423/2007, nařízením (EU) č. 961/2010 nebo s tímto nařízením.
3. Zákazy převodu „technologie“ se nevztahují na informace „veřejně dostupné“, na informace pro „základní vědecký výzkum“ nebo na minimum informací nezbytných pro účely žádostí o patenty.

PRŮZKUM A TĚŽBA SUROVÉ ROPY A ZEMNÍHO PLYNU

1.A Vybavení

1. Zařízení, vozidla, plavidla a letadla pro geofyzikální průzkum speciálně určená nebo upravená k získávání údajů pro průzkum ropy a zemního plynu a součásti speciálně pro ně určené.
2. Snímače speciálně určené pro práce v hlubinných vrtech pro ropu a zemní plyn, včetně snímačů užívaných k měření během vrtání, a související zařízení speciálně určená k získávání a ukládání údajů z těchto snímačů.

3. Vrtná zařízení určená k vrtání v horninových formacích konkrétně za účelem průzkumu nebo těžby ropy, zemního plynu a jiných přirozeně se vyskytujících uhlovodíků.
4. Vrtné korunky, vrtné tyče, zátěжки, centrátory a další zařízení speciálně určená k užití v zařízeních pro ropné a plynové vrty nebo k užití s tímto zařízením.
5. Ústí sond, ‚bezpečnostní uzávěry‘ a ‚erupční nebo produkční kříže‘ a součásti speciálně pro ně určené, které splňují ‚specifikace API a ISO‘, k užití v ropných a plynových vrtech.

Technické poznámky:

- a. *‚Bezpečnostní uzávěr‘ se běžně užívá na úrovni terénu (nebo v případě podmořských vrtů na mořském dně), aby při vrtání bránil nekontrolovanému úniku ropy nebo plynu z vrtu.*
 - b. *‚Erupční nebo produkční kříž‘ se běžně používá k ovládní toku kapalin z vrtu po jeho dokončení, když začala těžba ropy nebo plynu.*
 - c. *Pro účely této položky ‚specifikace API a ISO‘ odkazují na specifikace Amerického ropného institutu č. 6A, 16A, 17D a 11IW nebo specifikace Mezinárodní organizace pro normalizaci č. 10423 a 13533 pro bezpečnostní uzávěry, ústí sond a produkční kříže k užití v ropných nebo plynových vrtech.*
6. Vrtné a těžební plošiny pro surovou ropu a zemní plyn.
 7. Plavidla a čluny se zařízením na vrtání nebo zpracování ropy používané při těžbě ropy, zemního plynu a jiných přirozeně se vyskytujících hořlavých látek.

8. Separátory kapalin/plynů, které splňují specifikaci API č. 12J, speciálně určené pro zpracování produkce ropného nebo plynového vrtu, k separaci ropných kapalin od vody a plynu od kapalin.
9. Plynové kompresory s výpočtovým tlakem nejméně 40 barů (PN 40 nebo ANSI 300) a se sacím objemem nejméně 300000 Nm³/h určené k prvotnímu zpracování a přepravě zemního plynu, s výjimkou plynových kompresorů pro čerpací stanice na stlačený zemní plyn (CNG), a součásti speciálně pro ně určené.
10. Zařízení pro řízení podmořské těžby k užití v ropných a plynových vrtech, která splňují ‚specifikace API a ISO‘, a jejich součásti.

Technická poznámka:

Pro účely této položky odkazují ‚specifikace API a ISO‘ na specifikace Amerického ropného institutu č. 17 F nebo specifikace Mezinárodní organizace pro normalizaci č. 13268 pro systémy řízení podmořské těžby.

11. Čerpadla, obvykle vysokokapacitní a vysokotlaká (nad 0,3 m³ za minutu nebo 40 barů), která jsou speciálně určená pro pumpování výplachových kapalin nebo cementu do ropných a plynových vrtů.
- 1.B Zkušební a inspekční zařízení
1. Zařízení speciálně určená k odběru vzorků, zkoušení a analýze vlastností výplachové kapaliny, cementů pro ropné vrty a dalších materiálů speciálně určených nebo připravených k užití v ropných a plynových vrtech.

2. Zařízení speciálně určená k odběru vzorků, zkoušení a analýze vlastností vzorků hornin, tekutin a plynů a dalších materiálů získaných z ropných nebo plynových vrtů během vrtání nebo po něm nebo získaných ze souvisejících zařízení pro prvotní zpracování.
3. Zařízení speciálně konstruovaná ke sběru a výkladu informací o fyzickém a mechanickém stavu ropného a/nebo plynového vrtu a pro určení in situ vlastností formace hornin a formace ložiska.

1.C Materiály

1. Výplachové kapaliny, přísady do výplachových kapalin a jejich složky speciálně připravené pro stabilizaci ropných a plynových vrtů při vrtání, pro přepravu vrtných úlomků na povrch a pro mazání a chlazení vrtného zařízení ve vrtu.
2. Cementy a další materiály, které splňují ‚specifikace API a ISO‘, k užití v ropných a plynových vrtech.

Technická poznámka:

‚Specifikace API a ISO‘ odkazuje na specifikaci Amerického ropného institutu č. 10A nebo specifikaci Mezinárodní organizace pro normalizaci č. 10426 pro cementy a materiály pro cementaci ropných a plynových vrtů.

3. Inhibitory koroze, emulgátory, odpěňovače a další chemické látky speciálně připravené k užití při vrtání a počátečním zpracování ropy z ropného nebo plynového vrtu.

1.D Programové vybavení (software)

1. „Software“ speciálně určený pro získávání a výklad údajů získaných ze seismických, elektromagnetických, magnetických nebo gravitačních průzkumů za účelem posouzení perspektivnosti těžby ropy nebo zemního plynu.
2. „Software“ speciálně určený pro ukládání, analýzu a výklad informací získaných během vrtání a těžby k vyhodnocení fyzických vlastností a chování ložisek ropy nebo plynu.
3. „Software“ speciálně určený pro „využití“ v zařízeních pro těžbu nebo zpracování ropy nebo v konkrétních částech takových zařízení.

1.E Technologie

1. „Technologie“ „potřebné“ pro „vývoj“, „výrobu“ a „užívání“ zařízení uvedených v položkách 1.A.01–1.A.11.

RAFINACE SUROVÉ ROPY A ZKAPALŇOVÁNÍ ZEMNÍHO PLYNU

2.A Vybavení

1. Níže uvedené výměníky tepla a součásti speciálně pro ně určené:
 - a. deskové výměníky tepla s poměrem plocha/objem vyšším než $500 \text{ m}^2/\text{m}^3$, speciálně určené pro předchlazení zemního plynu;
 - b. kotoučové výměníky tepla, speciálně určené pro zkapalnění nebo podchlazení zemního plynu.

2. Kryogenní čerpadla pro přepravu média o teplotě nižší než $-120\text{ }^{\circ}\text{C}$ s přepravní kapacitou více než $500\text{ m}^3/\text{h}$ a jejich speciálně konstruované součásti.
3. ,Chladový zásobník‘ a vybavení pro ,chladový zásobník‘ neuvedené v položce 2.A.1.

Technická poznámka:

,Chladovým zásobníkem‘ se rozumí speciální konstrukce, která se používá v zařízeních na zkapalňování zemního plynu a zahrnuje procesní fázi zkapalňování. ,Chladový zásobník‘ se skládá z výměníků tepla, trubek, dalšího příslušenství a tepelné izolace. Teplota v ,chladovém zásobníku‘ je kolem $-120\text{ }^{\circ}\text{C}$ (podmínky pro kondenzaci zemního plynu). Funkcí ,chladového zásobníku‘ je tepelná izolace uvedeného zařízení.

4. Zařízení pro přepravní terminály zkapalněných plynů o teplotě nižší než $-120\text{ }^{\circ}\text{C}$ a součásti speciálně pro ně určené.
5. Pružné a nepružné hadice o průměru více než 50 mm pro přepravu média o teplotě nižší než $-120\text{ }^{\circ}\text{C}$.
6. Námořní plavidla speciálně určená k přepravě zkapalněného zemního plynu.
7. Elektrostatické odsolovače speciálně určené k odstranění znečišťujících látek, jako jsou soli, tuhé látky a voda, ze surové ropy a součásti speciálně pro ně určené.
8. Veškerá zařízení pro krakování, včetně hydrokrakování, a koksovacích jednotek, speciálně určená ke zpracování vakuových plynových olejů a vakuových reziduí a součásti speciálně pro ně určené.
9. Zařízení pro hydrogenaci speciálně určená k odsíření benzínu, naftových frakcí a petroleje a součásti speciálně pro ně určené.

10. Zařízení pro katalytické reformování speciálně určená k přeměně odsířeného benzínu na benzin s vysokým oktanovým číslem a součásti speciálně pro ně určené.
11. Rafinační jednotky pro izomeraci frakcí C5-C6 a rafinační jednotky pro alkylaci lehkých olefinů s cílem zvýšit oktanové číslo uhlovodíkových frakcí.
12. Čerpadla speciálně určená pro přepravu surové ropy a pohonných hmot, s kapacitou nejméně 50 m³/h a součásti speciálně pro ně určené.
13. Trubky s vnějším průměrem nejméně 0,2 m, vyrobené z následujících materiálů:
 - a. nerezová ocel obsahující nejméně 23 % hmotnostních chromu;
 - b. nerezová ocel a slitiny niklu s hodnotou ‚ekvivalentu odolnosti proti korozi‘ vyšší než 33.

Technická poznámka:

Hodnota ‚ekvivalentu odolnosti proti korozi‘ (PRE) udává odolnost nerezové oceli a slitin niklu proti důlkové nebo štěrbinové korozi. Odolnost nerezové oceli a slitin niklu proti korozi je dána především jejich složením, vliv mají zejména chrom, molybden a dusík. Pro výpočet hodnoty PRE se používá následující vzorec:

14. ‚Ježci‘ (čistící píšť/y) a součásti speciálně pro ně určené.
15. Vpusti a výpusti ‚ježka‘ pro vložení nebo odstranění ‚ježků‘.

Technická poznámka:

„Ježek“ je zařízení, které se obvykle používá pro čištění a inspekci potrubí zevnitř (stav koroze nebo tvorba prasklin) a je poháněn tlakem produktu v potrubí.

16. Níže uvedené druhy nádrží pro uskladnění surové ropy a pohonných hmot o objemu více než 1000 m³ (1000000 litrů) a součásti speciálně pro ně určené:
 - a. nádrže s pevnou střechou;
 - b. nádrže s plovoucí střechou.
 17. Podmořské pružné hadice speciálně určené k přepravě uhlovodíků a vstříkových kapalin, vody nebo plynu, o průměru více než 50 mm.
 18. Pružné hadice používané pro vysokotlakové aplikace na povrchu nebo pod mořem.
 19. Izomerační zařízení speciálně určená k produkci benzínu s vysokým oktanovým číslem z lehkých uhlovodíků a součásti speciálně pro ně určené.
- 2.B Zkušební a inspekční zařízení
1. Zařízení speciálně určené ke zkoušení a analýze kvality (vlastností) surové ropy a pohonných hmot.
 2. Kontrolní systémy rozhraní speciálně určené pro účely kontroly a optimalizace procesu odsolování.

2.C Materiály

1. Diethylenglykol (CAS 111-46-6), triethylenglykol (CAS 112-27-6)
2. N-methylpyrrolidon (CAS 872-50-4), sulfolan (CAS 126-33-0).
3. Zeolity, přírodního nebo syntetického původu, speciálně upravené pro fluidní katalytické krakování nebo pro čištění či dehydrataci plynů, včetně zemních plynů.
4. Následující katalyzátory pro krakování a přeměnu uhlovodíků:
 - a. jeden kov (platinové skupiny) na alumině nebo zeolitu, speciálně určeno pro katalytické reformování;
 - b. směs kovů (platina v kombinaci s jinými vzácnými kovy) na alumině nebo zeolitu, speciálně určeno pro katalytické reformování;
 - c. kobaltové a niklové katalyzátory s molybdenem na alumině nebo zeolitu, speciálně určeno pro katalytické odsiřování;
 - d. palladiové, niklové, chromové a wolframové katalyzátory na alumině nebo zeolitu, speciálně určeno pro katalytické hydrokrakování.
5. Přísady do benzínu speciálně určené ke zvýšení oktanového čísla benzínu.

Pozn.:

Tato položka zahrnuje etyltercbutyléter (ETBE) (CAS 637-92-3) a metytercbutyléter (MTBE) (CAS 1634-04-4).

2.D Programové vybavení (software)

1. „Software“ speciálně určený k „užití“ v zařízeních na zkapalňování zemního plynu nebo v konkrétních částech takových zařízení.
2. „Software“ speciálně určené k „vývoji“, „stavbě“ nebo „užití“ zařízení (včetně jejich částí) pro rafinaci ropy.

2.E Technologie

1. „Technologie“ „“ pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ námořních plavidel speciálně určených k přepravě zkapalněného zemního plynu.
2. „Technologie“ „potřebnépotřebné“ pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ zařízení pro úpravu a čištění surového zemního plynu (dehydratace, odstraňování kyselých složek, odstraňování nečistot).
3. „Technologie“ pro zkapalňování zemního plynu, včetně „technologií“ pro „vývoj“, „stavbu“ nebo „užití“ zařízení na zkapalňování zemního plynu.
4. „Technologie“ „potřebné“ pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ zařízení pro přepravu zkapalněného zemního plynu.
5. „Technologie“ „potřebné“ pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ nádrží pro skladování surové ropy a pohonných hmot.

6. „Technologie“ „potřebné“ pro „vývoj“, „stavbu“ nebo „užití“ rafinérie jako např.:
- 6.1. „Technologie“ pro přeměnu lehkého olefinu na benzin;
 - 6.2. Technologie pro katalytickou přeměnu a izomeraci;
 - 6.3. Technologie katalytického a termického krakování.

PETROCHEMICKÝ PRŮMYSL

3.A Vybavení

1. Reaktory

- a. speciálně určené k výrobě fosgenu (CAS 506-77-4) a součásti speciálně pro ně určené;
- b. pro fosgenaci speciálně určenou k výrobě HDI, TDI, MDI a součásti speciálně pro ně určené, s výjimkou sekundárních reaktorů;
- c. speciálně určené k nízkotlaké (nejvýše 40 barů) polymerizaci ethylenu a propylenu a součásti speciálně pro ně určené;
- d. speciálně určené k termickému krakování ethylendichloridu a součásti speciálně pro ně určené, s výjimkou sekundárních reaktorů;
- e. speciálně určené k chloraci a oxychloraci ve výrobě vinylchloridu a součásti speciálně pro ně určené, s výjimkou sekundárních reaktorů;

2. odparky tenkých filmů a odparky s klesajícím filmem sestávající z materiálů odolných horké koncentrované kyseliny octové a součásti speciálně pro ně určené, a příslušný software pro ně vyvinutý;
3. zařízení pro oddělování kyseliny chlorovodíkové elektrolýzou a součásti speciálně pro ně určené, a příslušný software pro ně vyvinutý;
4. kolony o průměru větším než 5000 mm a součásti speciálně pro ně určené;
5. kuličkové a kuželové ventily s keramickými kuličkami nebo kužely s nominálním průměrem 10 mm nebo více a součásti speciálně pro ně určené;
6. odstředivé a/nebo pístové kompresory s instalovaným výkonem nad 2 MW a splňující specifikace API 617 nebo API 618.

3.B Zkušební a inspekční zařízení

3.C Materiály

1. katalyzátory použitelné k procesu výroby trinitrotoluenu, dusičnanu amonného a dalším chemickým a petrochemickým procesům používaným pro výrobu výbušnin a příslušný software pro ně vyvinutý;
2. katalyzátory používané pro výrobu monomerů, jako je ethylen a propylen (parní krakovací jednotky a/nebo jednotky na přeměnu plynu na petrochemické produkty) a příslušný software pro ně vyvinutý;

3.D Programové vybavení (software)

1. „software“ speciálně určený pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ zařízení uvedeného v oddíle 3.A.
2. „software“ speciálně určený pro „užívání“ v zařízení na výrobu methanolu;

3.E Technologie

1. „technologie“ pro „vývoj“, „stavbu“ nebo „užití“ zařízení na zkapalňování plynu a zařízení na přeměnu plynu na petrochemické produkty;
2. „technologie“ „potřebné“ pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ zařízení určeného pro výrobu amoniaku a methanolu;
3. „technologie“ pro „výrobu“ MEG (monoethylenglykolu), EO (oxidethylenu)/EG(ethylenglykolu)

Pozn.:

„Technologií“ se rozumí specifické informace potřebné pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ zboží. Tyto informace mají formu „technických údajů“ nebo „technické pomoci“.

“

8) Vkládá se nová příloha VIA, která zní:

„PŘÍLOHA VIA

Seznam klíčového zařízení a technologií podle článku 8, čl. 10 odst. 1 písm. c) a čl. 31 odst. 1

Kód HS	Popis
	– Pažnice, čerpací a vrtné trubky, používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu:
7304 22	– Vrtné trubky z nerezavějící oceli
7304 23	– – Ostatní vrtné trubky
7304 24	– – Ostatní, z nerezavějící oceli
7304 29	– – Ostatní
ex 7305	Ostatní trouby a trubky (například svařované, nýtované nebo podobně uzavírané), s kruhovým příčným průřezem, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm, ze železa nebo oceli, s obsahem chromu nejméně 1 % a s odolností proti chladu, která může být nižší než –120 °C
	– Trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody
7306 11	– – Svařované, z nerezavějící oceli
7306 19	– – Ostatní
	– Pažnice a trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu
7306 21 00	– – Svařované, z nerezavějící oceli
7306 29 00	– – Ostatní
	Nádoby na stlačený nebo zkapalněný plyn, ze železa nebo oceli:
7311 00 99	– Ostatní, o objemu 1000 l nebo větším
ex 7613	Hliníkové nádoby na stlačený nebo zkapalněný plyn o objemu 1000 l nebo větším.

“

9) Vkládá se nová příloha VIB, která zní:

„PŘÍLOHA VIB

Seznam klíčového zařízení a technologií podle článku 10a, 10b, 10c a čl. 31 odst.1

Kód HS	Popis
8406 10 00	Parní turbíny pro pohon lodí
ex 8406 90	Součástky parních turbín pro pohon lodí
8407 21	Motory pro pohon lodí, závěsné motory
ex 8407 29	Motory pro pohon lodí, ostatní
8408 10	Motory pro pohon lodí
ex 8409 91 00	Součástky vhodné pro použití výhradně nebo hlavně se stroji v podpoložkách 8407 21 nebo 8407 29
ex 8409 99 00	Součástky vhodné pro použití výhradně nebo hlavně se stroji v podpoložce 8408 10
ex 8411 81	Ostatní plynové turbíny o výkonu nepřesahujícím 5000 kW pro pohon lodí
ex 8411 82	Ostatní plynové turbíny o výkonu přesahujícím 5000 kW pro pohon lodí
ex 8468	Stroje, přístroje a zařízení pro pájení na měkko, pájení na tvrdo nebo svařování, též schopné řezání, jiné než čísla 8515; plynové stroje, přístroje a zařízení k povrchovému kalení;
ex 8483	Převodové hřídele (včetně vačkových a klikových hřídelí) a kliky; ložisková pouzdra a ložiskové pánve; ozubená soukolí a ozubené převody; pohybové šrouby s kuličkovou nebo válečkovou maticí; převodovky, převodové skříně a jiné měniče rychlosti, včetně měničů krouticího momentu; setrvačnický a řemenice, včetně kladnic pro kladkostroje; spojky a hřídelové spojky (včetně kardanových kloubů) určené pro pohon plavidel o maximální možné celkové nosnosti (o konstrukčním ponoru) 55 000 dwt nebo více
8487 10	Lodní vrtule a jejich lopatky
ex 8515	Stroje a přístroje elektrické (též na elektricky vyhřívaný plyn), laserové nebo používající jiné světelné či fotonové svazky, ultrazvukové, využívající elektronové svazky, magnetické impulsy nebo plazmové oblouky pro pájení na měkko, pájení na tvrdo nebo svařování, též schopné řezání; elektrické stroje a přístroje pro stříkání kovů nebo cermetů za tepla

Kód HS	Popis
ex 9014 10 00	Busoly, včetně navigačních kompasů, pouze pro námořní průmysl
ex 9014 80 00	Ostatní navigační nástroje a přístroje, pouze pro námořní průmysl
ex 9014 90 00	Součástky a příslušenství v podpoložkách 9014 10 00 a 9014 80 00, pouze pro námořní průmysl
ex 9015	Geodetické, topografické, zeměměřičské, nivelační, fotogrammetrické zaměřovací, hydrografické, oceánografické, hydrologické, meteorologické nebo geofyzikální nástroje a přístroje, kromě kompasů; dálkoměry, pouze pro námořní průmysl.

“

10) Vkládá se nová příloha VII, která zní:

„PŘÍLOHA VII

Seznam týkající se zlata, drahých kovů a diamantů podle článku 15 a čl. 31 odst. 1

Kód HS	Popis
7102	Diamanty, též opracované, avšak nezamontované ani nezasazené
7106	Stříbro (včetně stříbra pokoveného zlatem nebo platinou), netepané nebo ve formě polotovarů nebo prachu
7108	Zlato (včetně zlata pokoveného platinou), netepané nebo ve formě polotovarů nebo prachu
7109	Obecné kovy nebo stříbro plátované zlatem, surové nebo opracované pouze do formy polotovarů
7110	Platina, netepaná nebo ve formě polotovarů nebo prachu
7111	Obecné kovy, stříbro nebo zlato plátované platinou, surové nebo opracované pouze do formy polotovarů.
7112	Odpad a šrot z drahých kovů nebo z kovů plátovaných drahými kovy; ostatní odpad nebo šrot obsahující drahé kovy nebo sloučeniny drahých kovů, používaný hlavně k rekuperaci drahých kovů

“

11) Příloha VIIa se nahrazuje tímto:

„PŘÍLOHA VIIa

Software pro integraci průmyslových procesů podle článků 10d, 10e, 10f a čl. 31 odst. 1

1. Software pro plánování podnikových zdrojů, navržený specificky pro použití v jaderném, vojenském, plynárenském, ropném, námořním, leteckém, finančním a stavebním průmyslu.

Vysvětlivka: Programové vybavení pro plánování podnikových zdrojů je software, který slouží pro finanční účetnictví, provozní (manažerské) účetnictví, lidské zdroje, výrobu, řízení řetězce dodávek, projektové řízení, řízení vztahů se zákazníky, datové služby nebo kontrolu přístupu.

“

12) Příloha VIIb se nahrazuje tímto:

„PŘÍLOHA VIIb

Grafit a surové či polozpracované kovy podle článků 15a, 15b, 15c a čl. 31 odst. 1

Úvodní poznámka: Uvedením zboží v této příloze nejsou dotčena pravidla použitelná na zboží uvedené v přílohách I, II a III

1. Grafit	
Kód HS	Popis
2504	Přírodní grafit (tuha)
3801	Umělý grafit; koloidní nebo polokoloidní grafit; přípravky na bázi grafitu nebo jiného uhlíku ve formě past, bloků, tabulek nebo jiných polotovarů
6815 10	Neelektrické výrobky z grafitu nebo jiných forem uhlíku včetně uhlíkových vláken
6903 10	Retorty, tavicí kelímky, mufler, trysky, zátky, podpěry, zkušební kelímky, trouby, trubky, pouzdra a tyče a ostatní žáruvzdorné keramické výrobky. Jiné než výrobky z křemičitých fosilních mouček nebo z podobných křemičitých zemin, obsahující na váhu více než 50 % grafitu nebo jiného uhlíku či směsi těchto produktů
8545	Uhlíkové elektrody, uhlíkové kartáčky, osvětlovací uhlíky, uhlíky pro elektrické baterie a ostatní výrobky z grafitu nebo z jiného uhlíku, též spojené s kovem, pro elektrické účely

2. Železo a ocel	
Kód HS	Popis
7201	Surové železo a vysokopecní zrcadlovina v houskách, ingotech nebo jiných primárních formách
7202	Feroslitiny
7203	Produkty ze železa získané přímou redukcí železné rudy a jiné houbovité železo, v kusech, peletách nebo podobných formách; železo, jehož ryzost je minimálně 99,94 % hmotnostních, v kusech, peletách nebo podobných formách
7204	Odpad a šrot ze železa nebo oceli; přetavený odpad železa nebo oceli v ingotech
7205	Granule a prášky ze surového železa, vysokopecní zrcadloviny, železa nebo oceli
7206	Železo a nelegovaná ocel v ingotech nebo v jiných primárních formách
7207	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli
7218	Nerezavějící ocel v ingotech nebo v jiných primárních formách; polotovary z nerezavějící oceli
7224	Ostatní legovaná ocel v ingotech nebo v jiných primárních formách; polotovary z ostatní legované oceli

3. Měď a výrobky z ní	
Kód HS	Popis
7401 00 00	Měděný kamínek (lech); cementová měď (sražená měď)
7402 00 00	Nerafinovaná měď; měděné anody pro elektrolytickou rafinaci
7403	Rafinovaná měď a slitiny mědi, netvářené (surové)
7404 00	Měděný odpad a šrot
7405 00 00	Předslitiny mědi
7406	Měděný prášek a šupiny (vločky)
7407	Měděné tyče, pruty a profily
7410	Měděné fólie (též potištěné nebo na podložce z papíru, kartónu, lepenky, plastů nebo na podobném podkladovém materiálu), o tloušťce (s výjimkou jakékoliv podložky) nepřesahující 0,15 mm
7413 00 00	Splétaná lanka, lana, kabely, splétané pásy a podobné výrobky, z mědi, elektricky neizolované

4. Nikl a výrobky z něho	
Kód HS	Popis
7501	Niklový kamínek (lech), slinutý oxid nikelnatý a jiné meziprodukty metalurgie niklu
7502	Netvářený (surový) nikl
7503 00	Niklový odpad a šrot
7504 00 00	Niklový prášek a šupiny (vločky)
7505	Niklové tyče, pruty, profily a dráty
7506	Niklové desky, plechy, pásy a fólie
7507	Niklové trouby, trubky a příslušenství pro trouby nebo trubky (například spojky, kolena, nátrubky)

5. Hliník	
Kód HS	Popis
7601	Netvářený (surový) hliník
7602	Hliníkový odpad a šrot
7603	Hliníkový prášek a šupiny (vločky)
7605	Hliníkové dráty
7606	Hliníkové desky, plechy a pásy, o tloušťce převyšující 0,2 mm
7609 00 00	Hliníkové příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky (například spojky, kolena a nátrubky)
7614	Splétaná lanka, kabely, splétané pásy a podobné výrobky, z hliníku, elektricky neizolované

6. Olovo	
Kód HS	Popis
7801	Netvářené (surové) olovo
7802 00 00	Olověný odpad a šrot
7804	Olověné desky, plechy, pásy a fólie; olověný prášek a šupiny (vločky)

7. Zinek	
Kód HS	Popis
7901	Netvářený (surový) zinek
7902 00 00	Zinkový odpad a šrot
7903	Zinkový prach, prášek a šupiny (vločky)
7904 00 00	Zinkové tyče, pruty, profily a dráty
7905 00 00	Zinkové desky, plechy, pásy a fólie

8. Cín	
Kód HS	Popis
8001	Netvářený (surový) cín
8002 00 00	Cínový odpad a šrot
8003 00 00	Cínové tyče, pruty, profily a dráty

9. Ostatní obecné kovy; cermety; výrobky z nich	
Kód HS	Popis
ex 8101	Wolfram a výrobky z něho, včetně odpadu a šrotu, jiné než antikatomy pro rentgenky
ex 8102	Molybden a výrobky z něho, včetně odpadu a šrotu, jiné než výrobky speciálně navržené pro použití v zubním lékařství
ex 8103	Tantal a výrobky z něho, včetně odpadu a šrotu, jiné než dentální a chirurgické nástroje a výrobky speciálně navržené pro ortopedické a chirurgické účely
8104	Hořčík a výrobky z něho, včetně odpadu a šrotu
8105	Kobaltový kamínek (lech) a jiné meziprodukty metalurgie kobaltu; kobalt a výrobky z něho, včetně odpadu a šrotu
ex 8106 00	Bismut a výrobky z něho, včetně odpadu a šrotu, jiné než speciálně připravené pro přípravu chemických sloučenin k farmaceutickému využití
8107	Kadmium a výrobky z něho, včetně odpadu a šrotu
8108	Titan a výrobky z něho, včetně odpadu a šrotu
8109	Zirkonium a výrobky z něho, včetně odpadu a šrotu
8110	Antimon a výrobky z něho, včetně odpadu a šrotu
8111 00	Mangan a výrobky z něho, včetně odpadu a šrotu
ex 8112	Berylium, chrom, germanium, vanad, gallium, hafnium, indium, niob, rhenium a thallium a výrobky z těchto kovů, včetně odpadu a šrotu, jiné než okna pro rentgenky
8113 00	Cermety a výrobky z nich, včetně odpadu a šrotu

“

13) Přílohy XIII a XIV se zrušují.

