



Съвет на
Европейския съюз

Брюксел, 23 септември 2025 г.
(OR. en)

12520/25
ADD 1

LIMITE

CORLX 868
CFSP/PESC 1289
RELEX 1119
MOG 103

ЗАКОНОДАТЕЛНИ АКТОВЕ И ДРУГИ ПРАВНИ ИНСТРУМЕНТИ

Относно: РЕГЛАМЕНТ НА СЪВЕТА за изменение на Регламент (ЕС)
№ 267/2012 относно ограничителни мерки срещу Иран

ПРИЛОЖЕНИЕ

Приложенията към Регламент (ЕО) № 267/2012 се изменят, както следва:

1) Приложение I се заменя със следното:

„ПРИЛОЖЕНИЕ I

ЧАСТ А

Стоки и технологии, посочени в член 2, параграфи 1, 2 и 4, член 3, параграф 3, член 5, параграф 1, член 6, член 8, параграф 4, член 17, параграф 2 и член 31, параграф 1

Настоящото приложение включва всички стоки и технологии, посочени в приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009, както са определени в него, с изключение на тези, посочени в част А. Съответните забрани не се прилагат за изпълнението до ... [3 месеца от датата на влизане в сила на настоящия регламент за изменение] на договори във връзка с посочените в част В стоки и технологии, сключени преди ... [датата на влизане в сила на настоящия регламент за изменение].

	Описание
1.	<p>Системи и оборудване за „информационна сигурност“ за крайно използване за обществени далекосъобщителни услуги и предоставяне на интернет или за защита от мрежовия оператор на тези услуги, включително компоненти необходими за услуги по действието, инсталирането (включително инсталирането на място), поддръжката (проверката), ремонта, основния ремонт и подновяването, свързани с посочените системи и оборудване, както следва:</p> <p>а) системи, оборудване, „електронни модули“ за специално приложение, модули и интегрални схеми за „информационна сигурност“, свързани с мрежи като wifi, 2G, 3G, 4G или стационарни мрежи (класически, ADSL или оптичен кабел), както следва, и други специално проектирани елементи за „информационна сигурност“:</p> <p><i>N.B.: За контрола на приемателно оборудване за глобални спътникови системи за навигация (GNSS), съдържащо или използващо декриптиране (т.е. GPS или GLONASS), вж. 7A005 от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009.</i></p> <p>1. Проектирани или модифицирани за да работят с основани на „криптография“ цифрови техники, изпълняващи каквато и да е криптографска функция, различна от удостоверяване на автентичността или електронен подпис и имащи някои от изброените по-долу характеристики:</p>

	Описание
	<p><i>Технически бележки:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Функциите за удостоверяване на автентичността и електронен подпис включват свързаните с тях функции по управление на ключа. 2. Удостоверяването на автентичността включва всички аспекти на контрола върху достъпа, когато не се прилага криптиране на файлове или текст, освен доколкото не са пряко свързани със защитата на пароли, персонални идентификационни номера (ПИН/PIN) или други подобни данни, за да се предотврати неоторизиран достъп. 3. „Криптографията“ не включва „фиксирани“ техники за компресия на данни или кодиране. <p><i>Бележка:</i> 1. а. 1. включва оборудване, проектирано или модифицирано за използване на „криптография“, използващо аналогови принципи, когато се прилагат с цифрови техники.</p> <ol style="list-style-type: none"> а. „Симетричен алгоритъм“, използващ дължина на ключа над 56 бита; или б. „Асиметричен алгоритъм“, при който сигурността на алгоритъма се основава на някое от изброените по-долу: <ol style="list-style-type: none"> 1. Разлагане на множители на цели числа над 512 бита (напр. RSA); 2. Изчисляване на дискретни логаритми в мултипликативна група на крайно поле с размер над 512 бита (напр. Дифи-Хелман над Z/pZ); или 3. Дискретни логаритми в група, различна от посочената в 1. а. 1. б. 2, надхвърлящи 112 bit (напр. Дифи-Хелман над елиптична крива);
2.	<p>„Софтуер“ за крайно използване за обществени далекосъобщителни услуги, предоставяне на интернет или за защита на тези услуги от страна на мрежовия оператор, както следва:</p> <ol style="list-style-type: none"> а. „Софтуер“, специално проектиран или модифициран за „употреба“ на оборудването, описано в 1. а. 1, или „софтуер“, описан в 2. б. 1; б. Специфичен „софтуер“, както следва: <ol style="list-style-type: none"> 1. „Софтуер“, имащ характеристиките или изпълняващ или симулиращ функциите на оборудването, описано в 5A002. а. 1;

	Описание
3.	„Технологии“ съгласно Общата бележка за технологиите за „употреба“ на оборудването, описано в 1.а.1, или „софтуера“, описан в 2.а. или 2.б.1 в настоящия списък, за крайно използване за обществени далекосъобщителни услуги и предоставяне на достъп до интернет или за защита на тези услуги от страна на мрежовия оператор.

ЧАСТ Б

Член 6 се прилага за следните стоки:

Изделие от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009	Описание
0A001	<p>„Ядрени реактори“ и специално проектирано или подготвено оборудване и компоненти за тях, както следва:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. „Ядрени реактори“; b. Метални съдове или големи фабрично произведени части за тях, включително главата на реакторен резервоар за реакторен съд под налягане, специално проектирани или подготвени да поместват активната зона на „ядрен реактор“; c. Манипулиращи съоръжения, специално проектирани или подготвени за въвеждане или извеждане на гориво от „ядрен реактор“; d. Регулиращи пръти, специално проектирани или подготвени за контрол на процеса на ядрената реакция в „ядрен реактор“, подпорни или окачващи конструкции за тях, механизми за задвижване на прътите и тръби за насочването на прътите; e. Тръби под налягане, специално проектирани или подготвени за поместване на горивни елементи и топлоносителя в първи контур в „ядрен реактор“, с работно налягане над 5,1 МРа; f. Цирконий и негови сплави във формата на тръби или касети с тръби, като в сплавите съотношението на хафний към цирконий е по-малко от 1:500 тегловни части, специално проектирани или подготвени за използване в „ядрен реактор“; g. Помпи за топлоносители, специално проектирани или подготвени за циркулиране на топлоносителя в първия контур на „ядрени реактори“;

Изделие от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009	Описание
	<p>h. „Вътрешнокорпусни устройства на ядрен реактор“, специално проектирани или подготвени за използване в „ядрен реактор“, включително подпорни колони за активната зона, канали за горивото, термични екрани, щитове, пластини за решетката на активната зона и дифузионни пластини;</p> <p>Бележка: В 0A001.h. "вътрешнокорпусни устройства на ядрен реактор" означава всяка голяма структура в реакторния резервоар, която има една или повече функции, като опора за активната зона, поддържане на правилното положение на горивото, насочване на потока на първичния охладител, осигуряване на радиационни щитове за реакторния резервоар и насочваща инструментална екипировка вътре в активната зона.</p> <p>i. Теплообменници (парогенератори), специално проектирани или подготвени за използване в първия контур на топлоносителя на „ядрен реактор“;</p> <p>j. Неутронни детектори и измервателни уреди, специално проектирани или подготвени за определяне на нивата на неутронния поток в активната зона на „ядрен реактор“.</p>
0C002	Нискообогатен уран, попадащ под код 0C002, когато е вложен в топлоотделящи елементи в горивни касети

ЧАСТ В

Изделие от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009	Описание
5A002	<p>Системи за „информационна сигурност“, оборудване и компоненти за тях, както следва:</p> <p>а. Системи, оборудване, „електронни модули“ за специално приложение, модули и интегрални схеми за „информационна сигурност“, както следва, и други специално проектирани компоненти за тях:</p> <p>N.B.: За контрола на приемателно оборудване за глобални спътникови системи за навигация (GNSS), съдържащо или използващо декриптиране (т.е. GPS или GLONASS), вж. 7A005.</p> <p>1. Проектирани или модифицирани за да работят с основани на „криптография“ цифрови техники, изпълняващи каквато и да е криптографска функция, различна от удостоверяване на автентичността или електронен подпис и имащи някоя от изброените по-долу характеристики:</p> <p><i>Технически бележки:</i></p> <p>1. <i>Функциите за удостоверяване на автентичността и електронен подпис включват свързаните с тях функции по управление на ключа.</i></p> <p>2. <i>Удостоверяването на автентичността включва всички аспекти на контрола върху достъпа, когато не се прилага криптиране на файлове или текст, освен доколкото не са пряко свързани със защитата на пароли, персонални идентификационни номера (ПИН/PIN) или други подобни данни, за да се предотврати неоторизиран достъп.</i></p> <p>3. <i>„Криптографията“ не включва „фиксирана“ техники за компресия на данни или кодиране.</i></p>

Изделие от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009	Описание
	<p><i>Бележка:</i> 5A002.a.1. включва оборудване, проектирано или модифицирано за използване на „криптография“, използващо аналогови принципи, когато се прилагат с цифрови техники.</p> <p>a. „Симетричен алгоритъм“, използващ дължина на ключа над 56 бита; или</p> <p>b. „Асиметричен алгоритъм“, при който сигурността на алгоритъма се основава на някое от изброените по-долу:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разлагане на множители на цели числа над 512 бита (напр. RSA); 2. Изчисляване на дискретни логаритми в мултипликативна група на крайно поле с размер над 512 бита (напр. Дифи-Хелман над Z/pZ); или 3. Дискретни логаритми в група, различна от посочената в 5A002.a.1.b.2, надхвърлящи 112 bit <p>(напр. Дифи-Хелман над елиптична крива)</p>

Изделие от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009	Описание
5D002	<p>„Софтуер“, както следва:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. „Софтуер“, специално проектиран или модифициран за „употреба“ на оборудването, описано в 5A002.a.1, или „софтуер“, описан в 5D002.c.1; c. Специфичен „софтуер“, както следва: <ul style="list-style-type: none"> 1. „Софтуер“, имащ характеристиките или изпълняващ или симулиращ функциите на оборудването, описано в 5A002.a.1; <p><i>Бележка: 5D002 не контролира „софтуер“, както следва:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> a. „Софтуер“, необходим за „употреба“ на оборудването, изключено от контрол съгласно бележката към 5A002; b. „Софтуер“, осигуряващ някои от функциите на оборудването, изключено от контрол съгласно бележката към 5A002.
5E002	<p>„Технологии“ съгласно Общата бележка за технологиите за „използване“ на оборудването, описано в 5A002.a.1, или „софтуера“, описан в 5D002.a. или 5D002.c.1 в настоящия списък.</p>

“.

2) Приложение II се заменя със следното:

„ПРИЛОЖЕНИЕ II

Стоки и технологии

посочени в член 2, параграфи 1, 2 и 4, член 3, параграф 3, член 5, параграф 1, член 8, параграф 4, член 17, параграф 2, член 31, параграф 1 и член 45

УВОДНИ БЕЛЕЖКИ

1. Освен ако е посочено друго, референтните номера, фигуриращи в колоната, озаглавена „Описание“, се отнасят до описанията на изделия и технологии с двойна употреба, определени в приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009.
2. Наличието на референтен номер в колоната, озаглавена „Свързано изделие от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009“, означава, че характеристиките на изделието, посочено в колоната „Описание“, са извън параметрите, определени в описанието на изделието с двойна употреба, към което е препратката.
3. Определенията на термини в единични кавички (‘ ’) са дадени в техническа бележка към съответния параграф.
4. Определенията на термини в „двойни кавички“ са дадени в приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009.

ОБЩИ БЕЛЕЖКИ

1. Целта на забраните, съдържащи се в настоящото приложение, не трябва да се обезсилва чрез износа на стоки, които не са предмет на забрана (включително инсталации), съдържащи една или повече забранени съставни части, когато забранената съставна част или съставни части са основният елемент на стоките и реално могат да бъдат отделени или употребени за други цели.

N.B.: При преценката дали забраненият компонент или компоненти следва да се разглеждат като основен елемент е необходимо да се оценят факторите количество, стойност и вложено технологично ноу-хау, както и други особени обстоятелства, които могат да направят от забранения компонент или компоненти основен елемент на доставяните стоки.

2. Стоките, посочени в настоящото приложение, включват както нови, така и употребявани стоки.

ОБЩА БЕЛЕЖКА ЗА ТЕХНОЛОГИИТЕ (ОБТ)

1. Продажбата, доставката, трансферът или износът на „технологии“, „необходими“ за „разработването“, „производството“ или „употребата“ на стоки, чиято продажба, доставка, трансфер или износ са забранени съгласно част А (Стоки), се забраняват в съответствие с разпоредбите на раздел П.Б.
2. Продажбата, доставката, трансферът или износът на „технологии“, „необходими“ за „разработването“, или „производството“ на стоки, чиято продажба, доставка, трансфер или износ са контролирани съгласно част А (Стоки) от приложение III, се забраняват в съответствие с разпоредбите на раздел П.Б.
3. „Технологиите“, „необходими“ за „разработване“, „производство“ или „използване“ на забранените стоки, остават забранени дори когато са приложими за стоки, които не са забранени.

4. Забраните не се прилагат по отношение на „технологии“, които са минимално необходими за монтаж, експлоатация, поддръжка (проверка) или ремонт на стоките, които не са забранени или чийто износ е бил разрешен в съответствие с Регламент (ЕО) № 423/2007, Регламент (ЕС) № 961/2010 или с настоящия регламент.
5. Забраните върху трансфера на „технологии“ не се прилагат за информацията, която е „обществено достояние“, за „фундаменталните научни изследвания“, нито по отношение на минимално необходимата информация за заявки за патент.

II.A. СТОКИ

A0. Ядрени материали, съоръжения и оборудване		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A0.001	Лампи с кух катод, както следва: a. лампи с кух катод от йод, с прозорци на катода от чист силиций или кварц b. лампи с кух катод от уран	—
II.A0.002	Фарадееви изолатори във вълновия обхват между 500 nm и 650 nm	—
II.A0.003	Оптични решетки във вълновия обхват между 500 nm и 650 nm.	—
II.A0.004	Оптични влакна във вълновия обхват между 500 nm и 650 nm с антиотразяващи слоеве във вълновия обхват между 500 nm и 650 nm и с диаметър на сърцевината, по-голям от 0,4 mm, но без да надхвърля 2 mm.	—
II.A0.005	Компоненти и изпитвателно оборудване за корпус на ядрен реактор, различни от посочените в 0A001, както следва: 1. Салници 2. Вътрешни компоненти 3. Оборудване за поставяне на салници, изпитване и измерване	0A001

A0. Ядрени материали, съоръжения и оборудване		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A0.006	Системи за откриване на атомни вещества, установяване или количествено определяне на радиоактивни материали и лъчение от атомен произход и специално разработени съставни части за тях, различни от определените в 0A001.j или 1A004.c.	0A001.j 1A004.c
II.A0.007	Клапани със сифонно уплътнение, изработени от алуминиева сплав или неръждаема стомана тип 304, 304 L или 316 L. <i>Бележка: Тази рубрика не касае клапаните със сифонно уплътнение, определени в рубрики 0B001.c.6 и 2A226.</i>	0B001.c.6 2A226
II.A0.008	Лазерни огледала, различни от тези в рубрика 6A005.e, състоящи се от субстрати с коефициент на топлинно разширение по-малък или равен на $10^{-6}K^{-1}$ при 20 °C (например стопен силициев диоксид или сапфир). <i>Бележка: Тази рубрика не включва оптични системи, разработени специално за ползване в областта на астрономията, освен ако огледалата включват стопен силициев диоксид.</i>	0B001.g.5, 6A005.e
II.A0.009	Лазерни лещи, различни от тези в рубрика 6A005.e.2, състоящи се от субстрати с коефициент на топлинно разширение по-малък или равен на $10^{-6}K^{-1}$ при 20 °C (например стопен силициев диоксид).	0B001.g, 6A005.e.2
II.A0.010	Тръби, тръбопроводи, фланци, фитинги, направени от или облицовани с никел или никелова сплав, с тегловно съдържание на никел повече от 40 %, различни от посочените в рубрика 2B350.h.1.	2B350

A0. Ядрени материали, съоръжения и оборудване		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A0.011	Вакуумни помпи, различни от посочените в рубрика 0B002.f.2 или рубрика 2B231, както следва: турбомолекулярни помпи с дебит, равен на или по-голям от 400 l/s; помпи с предварителен вакуум, коренен тип, с дебит на обемната смукателна вентилация, по-голям от 200 m ³ /h; сухи скрол-компресори със сифонно уплътнение и сухи вакуумни скрол-помпи със сифонно уплътнение.	0B002.f.2, 2B231
II.A0.012	Екранирани помещения за манипулиране, съхранение и боравене с радиоактивни вещества (горещи камери).	0B006
II.A0.013	‘Природен уран’ или ‘обеднен уран’, или торий под формата метал, сплав, химическо съединение или концентрат, и всякакъв друг материал, съдържащ едно или повече от гореспоменатите вещества, различни от определените в рубрика 0C001.	0C001
II.A0.014	Детонационни камери с капацитет на абсорбиране на експлозията от над 2,5 kg TNT еквивалент.	—

A1. Материали, химични продукти, 'микроорганизми' и 'токсини'		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A1.001	Разтворител на бис (2-етилхексил) фосфорна киселина (HDEHP или D2HPA) CAS 298-07-7, в каквото и да е количество, с чистота най-малко 90 %.	—
II.A1.002	Флуор газ (CAS: 7782-41-4), с чистота най-малко 95 %.	—
II.A1.005	Електролитни елементи за производство на флуор с производствен капацитет над 100 g флуор на час. <i>Бележка: Тази рубрика не касае електролитните елементи, определени в рубрика 1B225.</i>	1B225
II.A1.006	Катализатори, различни от забранените в рубрика 1A225, със съдържание на платина, паладий или родий, които се използват за ускоряване на обменната реакция на водородни изотопи между водорода и водата, за извличане на тритий от тежка вода или за производство на тежка вода.	1B231, 1A225
II.A1.007	Алуминий и негови сплави, различни от посочените в рубрика 1C002.b.4 или рубрика 1C202.a, в сурова или полуобработена форма, имащи една от следните характеристики: a. Притежаващи максимална якост на опън от 460 МРа или повече при 293 К (20 °С); или b. Притежаващи якост на опън от 415 МРа или повече при 298 К (25 °С).	1C002.b.4, 1C202.a
II.A1.008	Магнитни метали от всички видове и във всякаква форма, с първоначална относителна пропускливост от 120000 или повече и с дебелина между 0,05 mm и 0,1 mm.	1C003.a

A1. Материали, химични продукти, 'микроорганизми' и 'токсини'		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A1.009	<p>'Влакнести или нишковидни материали' или предварително импрегнирани материали, както следва:</p> <p><i>N.B. ВЖ. СЪЩО II.A1.019.A.</i></p> <p>a. Въглеродни или арамидни 'влакнести или нишковидни материали', имащи едната от двете посочени характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 'специфичен модул' над 10×10^6 m; или 2. 'относителна якост на опън' над 17×10^4m; <p>b. Стъклени 'влакнести или нишковидни материали', притежаващи която и да е от следните характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 'специфичен модул' над $3,18 \times 10^6$ m; или 2. 'относителна якост на опън' над $76,2 \times 10^3$m; <p>c. Импрегнирани с термореактивна смола непрекъснати 'прежди', 'ровинги', 'въжета' или 'ленти' с ширина 15 mm или по-малко (предварително импрегнирани), изработени от въглеродни или стъклени 'влакнести или нишковидни материали', различни от определените в рубрика II.A1.010.a. или b.</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не включва 'влакнести или нишковидни материали', за които се съдържа определение в рубрики 1C010.a, 1C010.b, 1C210.a и 1C210.b.</i></p>	<p>1C010.a</p> <p>1C010.b</p> <p>1C210.a</p> <p>1C210.b</p>

A1. Материали, химични продукти, 'микроорганизми' и 'токсини'		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A1.010	<p>Влакна, импрегнирани със смола или катран (предварително импрегнирани), метални или покрити с въглерод влакна (предварително формовани) или 'предварително формовани въглеродни влакна', както следва:</p> <p>a. изработени от 'влакнести или нишковидни материали', посочени в II.A1.009 по-горе;</p> <p>b. въглеродни 'влакнести или нишковидни материали' (предварително импрегнирани) за 'матрици', импрегнирани с епоксидна смола, посочени в рубрики 1C010.a, 1C010.b или 1C010.c, за ремонт на конструкции или ламинати за летателни апарати, където размерът на отделните листове не надвишава 50 cm × 90 cm;</p> <p>c. предварително импрегнирани материали, посочени в рубрики 1C010.a, 1C010.b или 1C010.c, когато бъдат импрегнирани с фенолни или епоксидни смоли, с температура на встъкляване (Tg) по-ниска от 433 K (160 °C) и температура на вулканизация, по-ниска от температурата на встъкляване.</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не включва 'влакнести или нишковидни материали', посочени в рубрика 1C010.e.</i></p>	1C010.e. 1C210
II.A1.011	<p>Усилени силициево-карбидни керамични композитни материали, използвани за накрайници, въздухоплавателни средства, изпускателни клапи, използвани в 'ракетни снаряди', различни от определените в рубрика 1C107.</p>	1C107
II.A1.012	<p>Мартензитни стомани, различни от определените в 1C116 или 1C216, 'издържащи на' максимална якост на опън от 2050 МПа или повече при 293 K (20°C).</p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>Изразът 'мартензитна стомана, издържаща на' включва мартензитна стомана преди и след топлинна обработка.</i></p>	1C216

A1. Материали, химични продукти, 'микроорганизми' и 'токсини'		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A1.013	<p>Волфрам, тантал, волфрамов карбид, танталов карбид и сплави, притежаващи и двете дадени по-долу характеристики:</p> <p>a. във форми с кухини, разположени в цилиндрична или сферична симетрия (включително сегменти на цилиндри) с вътрешен диаметър между 50 mm и 300 mm; както и</p> <p>b. маса, по-голяма от 5 kg.</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не касае волфрама, волфрамовия карбид и сплавите, определени в рубрика 1C226.</i></p>	1C226
II.A1.014	<p>Елементарен кобалт, неодимий или самарий на прах или техни сплави или смеси с тегловно съдържание на кобалт, неодимий или самарий от най-малко 20 %, с големина на частиците по-малко от 200 µm.</p>	—
II.A1.015	<p>Чист трибутил фосфат (ТВР) [CAS № 126-73-8] или всяка смес с тегловно съдържание на ТВР от над 5 %.</p>	—
II.A1.016	<p>Мартензитни стомани, различни от забранените в рубрики 1C116, 1C216 или II.A1.012</p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>Мартензитни стомани са железни сплави, които като цяло се характеризират с високо съдържание на никел, много ниско съдържание на въглерод и употребата на химични заместители или утайки, с цел заздравяване на сплавта и увеличаване на твърдостта ѝ при стареене.</i></p>	—

A1. Материали, химични продукти, 'микроорганизми' и 'токсини'		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A1.017	<p>Следните метали, метали на прах и материали:</p> <p>a. Волфрам и волфрамови сплави, различни от забранените в рубрика 1C117, под формата на еднакви сферични или атомизирани частици с диаметър равен или по-малък от 500 µm и тегловно съдържание на волфрам от поне 97 %;</p> <p>b. Молибден и молибденови сплави, различни от забранените в рубрика 1C117, под формата на еднакви сферични или атомизирани частици с диаметър равен или по малък от 500 µm и тегловно съдържание на молибден от поне 97 %;</p> <p>c. Волфрамови материали в твърда форма, различни от забранените в рубрика 1C226 или в рубрика II.A1.013, със следния състав:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Волфрам и сплави с тегловно съдържание на волфрам от 97 % или повече; 2. Инфилтриран с мед волфрам с тегловно съдържание на волфрам от поне 80 %; или 3. Инфилтриран със сребро волфрам с тегловно съдържание на волфрам от поне 80 %. 	—

A1. Материали, химични продукти, 'микроорганизми' и 'токсини'		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A1.018	<p>Меки магнитни сплави със следния химичен състав:</p> <p>а) съдържание на желязо между 30 % и 60 % и</p> <p>б) съдържание на кобалт между 40 % и 60 %.</p>	—
II.A1.019	<p>„Влакнести или нишковидни материали“ или предварително импрегнирани материали, които не са забранени съгласно приложение I или приложение II (в рубрики II.A1.009, II.A1.010) към настоящия регламент или не са посочени в приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009, както следва:</p> <p>а) въглеродни „влакнести или нишковидни материали“;</p> <p><i>Бележка: Рубрика II.A1.019а. не включва тъкани.</i></p> <p>б) импрегнирани с термореактивна смола непрекъснати „прежди“, „ровинги“, „въжета“ или „ленти“, изработени от въглеродни „влакнести или нишковидни материали“;</p> <p>в) непрекъснати „прежди“, „ровинги“, „въжета“ или „ленти“ от полиакрилонитрил (PAN).</p>	—

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A2.001	<p>Системи за вибрационни изпитания, оборудване и съставни части за тях, различни от посочените в рубрика 2B116:</p> <p>a. Системи за вибрационно изпитване, използващи техники на обратна връзка и затворен контур и включващи цифров контролер, който създава в дадена система вибрации при средно квадратично отклонение (rms), равно или по-голямо от 0,1 g между 0,1 Hz и 2 kHz и придаващи сила равна или по-голяма от 50 kN, измерена „на празна маса“;</p> <p>b. цифрови контролери, съчетани със специален „софтуер“ за вибрационно изпитване, с честотна лента в реално време по-голяма от 5 kHz, разработени за използване в системи за вибрационни изпитания, описани в буква а);</p> <p>c. вибрационни тласкащи устройства (вибрационни агрегати), със или без свързаните с тях усилватели, способни да придадат сила от 50 kN, измерена на „празна маса“, и които се употребяват в системите за вибрационни изпитания, описани в буква а);</p> <p>d. подпорни конзоли за изпитваните образци и електронни устройства, проектирани да съчетават няколко вибрационни агрегата в система в състояние да придаде ефективна съчетана сила равна или по-голяма от 50 kN, измерена на „празна маса“, и които се употребяват в системите за вибрационни изпитания, описани в буква а).</p> <p style="text-align: center;"><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>„Празна маса“ означава плоска маса или повърхност, по която няма закрепващи устройства или приспособления.</i></p>	2B116

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A2.002	<p>Машинни инструменти и компоненти и цифрови уреди за управление на машинни инструменти, както следва:</p> <p>a. Машинни инструменти за шлайфане, имащи точности на позициониране по която и да е линейна ос, с „всички налични компенсации“, равни на или по-малки (по-добри) от 15 µm съобразно стандарт ISO 230/2 (1988) (1) или равнозначни национални стандарти;</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не включва машинните инструменти за шлайфане, определени в рубрики 2B201.b и 2B001.c.</i></p> <p>b. Съставни части и цифрови уреди за управление, специално проектирани за машинните инструменти, посочени в рубрики 2B001, 2B201 или a.</p>	2B201.b 2B001.c
II.A2.003	<p>Машини за балансиране и свързано оборудване, както следва:</p> <p>a. Машини за балансиране, разработени или изменени за стоматологично или друго медицинско оборудване, притежаващи всички изброени по-долу характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. неспособни да балансират ротори/агрегати с маса над 3 kg; 2. способни да балансират ротори/агрегати при скорости над 12500 об./мин.; 3. способни да коригират дисбаланси в две или повече плоскости; както и 4. способни да балансират до специфичен остатъчен дисбаланс от 0,2 g/mm на kg роторна маса; <p>b. Индикаторни глави, предназначени или изменени за употреба с машините, описани в буква a. по-горе.</p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>Индикаторните глави понякога се наричат балансиращи инструменти.</i></p>	2B119

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A2.004	<p>Манипулатори с дистанционно управление, които могат да се употребяват за осигуряване на действие от разстояние при радиохимично разделяне или в горещи камери, различни от посочените в рубрика 2B225, притежаващи някои от изброените по-долу характеристики:</p> <p>a. Способност за проникване през 0,3 m или по-дебела стена на гореща камера (проникване през стената); или</p> <p>b. Способност за преминаване над горната част на стена на гореща камера с дебелина от 0,3 m или повече (преминаване над стената).</p>	2B225
II.A2.006	<p>Пеци, годни за работа при температура над 400°C, както следва:</p> <p>a. Окислителни пеци</p> <p>b. Пеци за топлинна обработка с контролирана атмосфера</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не включва тунелни пеци с ролерно или моторно подаване, тунелни пеци с лентов транспортър, пеци от тип „тласкач“ или пеци с подвижен под, разработени специално за производството на стъкло, кухненска керамика и структурна керамика.</i></p>	2B226 2B227
II.A2.007	<p>„Датчици за налягане“, различни от посочените в рубрика 2B230, способни да измерват абсолютни налягания във всяка точка в обхвата 0 до 200 kPa, притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:</p> <p>a. напорни елементи, направени от или защитени с „материали, устойчиви на корозия от ураниев хексафлуор (UF₆)“; както и</p> <p>b. притежаващи една от следните характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> естествена големина, по-малка от 200 kPa и „точност“, по-добра от ± 1 % от естествената големина; или естествена големина 200 kPa или по-голяма и „точност“, по-добра от 2 kPa. 	2B230

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A2.011	<p>Центрофужни сепаратори с възможности за непрекъснато разделяне без аерозолно разпространение и изработени от:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. сплави с тегловно съдържание на никел над 25 % и на хром над 20 %; 2. флуорополимери; 3. стъкло (включително преминали в стъкловидно състояние или емайлирани покрития или стъклени облицовки); 4. никел или никелови сплави с тегловно съдържание на никел повече от 40 %; 5. тантал или танталови сплави; 6. титан или титанови сплави; или 7. цирконий или циркониеви сплави. <p><i>Бележка: Тази рубрика не касае центрофужните сепаратори, определени в рубрика 2B352.c.</i></p>	2B352.c
II.A2.012	<p>Агломерирани метални филтри, изработени от никел или никелова сплав с тегловно съдържание на никел над 40 %.</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не касае филтрите, определени в рубрика 2B352.d.</i></p>	2B352.d
II.A2.013	<p>Развалцовъчни и поточноформовъчни машини, различни от машините, които са обект на контрол в рубрики 2B009, 2B109 или 2B209, с въртящ момент над 60 kN и специално разработени за това компоненти.</p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>За целите на рубрика II.A2.013 машини, комбиниращи функциите на развалцовъчни и поточноформовъчни машини, се разглеждат като поточноформовъчни машини.</i></p>	—

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A2.014	<p>Оборудване за контакт течност-течност (смесители утаители, импулсни колони, центробежни контактори); и разпределители на течност, разпределители на пара или колектори на течност, разработени за такова оборудване, при които всички повърхности, влизащи в пряко съприкосновение с преработвания(ите) химикал(и), са:</p> <p><i>N.V. ВЖ. СЪЦО III.A2.008.</i></p> <p>а. Изработени от някоя от следните системи:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. сплави с тегловно съдържание на никел над 25 % и на хром над 20 %; 2. флуорополимери; 3. стъкло (включително преминали в стъкловидно състояние или емайлирани покрития или стъклени облицовки); 4. Графит и „въглероден графит“; 5. никел или никелови сплави с тегловно съдържание на никел повече от 40 %; 6. тантал или танталови сплави; 7. титан или титанови сплави; или 8. цирконий или циркониеви сплави; или <p>б. Изработени от неръждаема стомана и един или повече от материалите, описани в II.A2.014.а.</p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>„Въглероден графит“ е съединение от аморфен въглерод и графит, в което тегловното съдържание на графит е 8 % или повече.</i></p>	2B350.e

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A2.015	<p>Промишлено оборудване и съставни части, различни от посочените в рубрика 2B350.d, както следва:</p> <p><i>N.B. ВЖ. СЪЩО III.A2.009.</i></p> <p>Топлообменници или кондензатори с топлоотдаваща площ, по-голяма от 0,05 m² и по-малка от 30 m²; и тръби, плочи, серпантини или блокове (сърцевини), разработени за такива топлообменници или кондензатори, при които всички повърхности, влизащи в пряко съприкосновение с преработвания(ите) химикал(и), са:</p> <p>а. Изработени от някоя от следните системи:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. сплави с тегловно съдържание на никел над 25 % и на хром над 20 %; 2. флуорополимери; 3. стъкло (включително преминали в стъкловидно състояние или емайлирани покрития или стъклени облицовки); 4. графит и „въглероден графит“; 5. никел или никелови сплави с тегловно съдържание на никел повече от 40 %; 6. тантал или танталови сплави; 7. титан или титанови сплави; 8. цирконий или циркониеви сплави; 9. силициев карбид; или 10. титанов карбид; или <p>б. Изработени от неръждаема стомана и един или повече от материалите, описани в II.A2.015.а.</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не включва радиаторите на транспортните средства.</i></p> <p style="text-align: center;"><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>Материалите, които се употребяват за уплътнения и салници и за друго изпълнение на функции, свързани с поставяне на салници, не са определящи за статуса на топлообменника като на контролирано изделие.</i></p>	2B350.d

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A2.016	<p>Многосалникови и безсалникови помпи, различни от посочените в рубрика 2B350.i, подходящи за корозивни флуиди, при които максималната пропускателна способност, посочена от производителя, е по-голяма от 0,6 m³/час, или вакуумни помпи, при които максималната пропускателна способност, посочена от производителя, е над 5 m³/час [при стандартни температурни условия (273 К или 0 °С) и налягане (101,3 kPa)]; и кутии (корпуси на помпи), заготовки на обшивки, лопатки, ротори или жигльори за тези помпи, при които всички повърхности, влизащи в пряко съприкосновение с преработваното(ите) химично(и) вещество(а), са някои от следните:</p> <p><i>N.B. ВЖ. СЪЩО III.A2.010.</i></p> <p>а. Изработени от някоя от следните системи:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. сплави с тегловно съдържание на никел над 25 % и на хром над 20 %; 2. керамика; 3. феросиликон; 4. флуорополимери; 5. стъкло (включително преминали в стъкловидно състояние или емайлирани покрития или стъклени облицовки); 6. графит и „въглероден графит“; 7. никел или никелови сплави с тегловно съдържание на никел повече от 40 %; 8. тантал или танталови сплави; 9. титан или титанови сплави; 10. цирконий или циркониеви сплави; 11. ниобий (колумбий) или ниобиеви сплави; или 12. алуминиеви сплави; или <p>б. Изработени от неръждаема стомана и един или повече от материалите, описани в II.A2.016.а.</p> <p style="text-align: center;"><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>Материалите, които се употребяват за уплътнения и салници и за други функции, свързани с поставяне на салници, не са определящи за статуса на помпата като контролирано изделие.</i></p>	2B350.i

A3. Електроника		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A3.001	<p>Източници на постоянен ток с високо напрежение, притежаващи и двете от следните характеристики:</p> <p>a. способни да произвеждат непрекъснато в продължение на 8 часа напрежение от 10 kV или повече, при отдаден ток от 5kW или повече, със или без спадове; както и</p> <p>b. стабилност на тока или напрежението, по-добра от 0,1 % за период от 4 часа.</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не касае източниците на ток, определени в рубрики 0B001. j.5 и 3A227.</i></p>	3A227
II.A3.002	<p>Масови спектрометри, различни от описаните в 3A233 или 2B002.g, способни да измерват йони с маса от 200 атомни единици или по-голяма и имащи разделителна способност, по-висока от 2 части на 200, както следва, плюс йонни източници за тях:</p> <p>a. индуктивно свързани плазмени масови спектрометри (ICP/MS);</p> <p>b. масови спектрометри с тлеещ разряд (GDMS);</p> <p>c. масови спектрометри с топлинна йонизация (TIMS);</p> <p>d. масови спектрометри с електронно бомбардиране, при които камерата на източника е изработена от, облицована или покрита с „материали, устойчиви на корозия от ураниев хексафлуорид (UF₆)“;</p> <p>e. масови спектрометри с молекулярен лъч, притежаващи една от следните характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. камерата на източника е изработена от, облицована или покрита с неръждаема стомана или молибден, и е оборудвана с охлаждаща среда, способна да охлажда до 193 K (– 80 °C) или по-ниска температура; или 2. камерата на източника е изработена от, облицована или покрита с „материали, устойчиви на корозия от ураниев хексафлуорид (UF₆)“; <p>f. масови спектрометри, снабдени с йонен източник за микрофлуориране, проектиран за актиниди или техни флуориди.</p>	3A233

A3. Електроника		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A3.003	<p>Честотни преобразуватели или генератори, различни от забранените в рубрики 0B001 или 3A225, имащи всички изброени характеристики, и специално разработени компоненти и софтуер за това:</p> <p>a. многофазова изходна мощност равна или по-голяма от 40 W;</p> <p>b. способни да работят в честотния диапазон между 600 и 2000 Hz; както и</p> <p>c. контрол на честотата, по-добър (по-малък) от 0,1 %.</p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>Честотните преобразуватели в II.A3.003 са известни също и като конвертори или инвертори.</i></p>	—

A6. Сензори и лазери		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A6.001	Пръчки от итрий-алуминиев гранат (YAG)	—
II.A6.002	<p>Оптическо оборудване и съставни части, различни от посочените в рубрики 6A002, 6A004.b, както следва:</p> <p>Инфрачервени оптични прибори с дължина на вълната 9000 nm—17000 nm и съставни части за тях, включително съставни части от кадмиев телурид (CdTe).</p>	6A002 6A004.b
II.A6.003	<p>Коригиращи системи с динамично чело на вълната, които да се използват с лазерен лъч с диаметър над 4 mm и специално разработени съставни части за тях, в това число контролни системи и датчици за определяне на началото на фазата и „деформиращи се огледала“, включително биморфни огледала.</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не касае огледалата, определени в рубрики 6A004.a, 6A005.e и 6A005.f.</i></p>	6A003

А6. Сензори и лазери		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A6.004	<p>Аргонови йонни „лазери“ със средна мощност на изход равна на или по-голяма от 5 W.</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не обхваща аргоновите йонни „лазери“, определени в рубрики 0B001.g.5, 6A005 и 6A205.a.</i></p>	6A005.a.6 6A205.a
II.A6.005	<p>Полупроводникови „лазери“ и съставни части за тях, както следва:</p> <p>a. единични полупроводникови „лазери“ с изходна мощност, по-голяма от 200 mW всеки, в количества, по-големи от 100;</p> <p>b. полупроводникови „лазерни“ решетки с изходна мощност, по-голяма от 20 W.</p> <p><i>Бележки:</i></p> <p>1. <i>Полупроводниковите "лазери" обикновено се наричат "лазерни" диоди.</i></p> <p>2. <i>Тази рубрика не включва полупроводниковите „лазери“, определени в рубрики 0B001.g.5, 0B001.h.6 и 6A005.b.</i></p> <p>3. <i>Тази рубрика не включва „лазерните“ диоди с дължина на вълната между 1200 nm и 2000 nm.</i></p>	6A005.b
II.A6.006	<p>Регулиращи се полупроводникови „лазери“ и регулиращи се полупроводникови „лазерни“ решетки с дължина на вълната между 9 μm и 17 μm, както и групирани решетки на полупроводникови „лазери“, съдържащи поне една регулируема полупроводникова „лазерна“ решетка с такава дължина на вълната.</p> <p><i>Бележки:</i></p> <p>1. <i>Полупроводниковите "лазери" обикновено се наричат "лазерни" диоди.</i></p> <p>2. <i>Тази рубрика не включва полупроводниковите „лазери“, определени в рубрики 0B001.h.6 и 6A005.b.</i></p>	6A005.b

А6. Сензори и лазери		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A6.007	<p>„Регулиращи се“ „лазери“ в твърдо състояние и специално разработени съставни части за тях, както следва:</p> <p>a. титан-сапфирни лазери;</p> <p>b. александритни лазери.</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не включва титан-сапфирните лазери и александритни лазери, посочени в рубрики 0B001.g.5, 0B001.h.6 и 6A005.c.1.</i></p>	6A005.c.1
II.A6.008	<p>„Лазери“ с добавка на неодим (различни от стъклените) с дължина на вълната на изход над 1000 nm, но не повече от 1100 nm, и енергия на изход 10 J на импулс.</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не включва „лазерите“ с добавка на неодим (различни от стъклените), определени в рубрика 6A005.c.2.b.</i></p>	6A005.c.2
II.A6.009	<p>Съставни части на акустично-оптични прибори, както следва:</p> <p>a. кадриращи електронни лампи и твърди изобразителни устройства с честота на повторяемост, равна на или надхвърляща 1 kHz;</p> <p>b. източници на честота на повторяемост;</p> <p>c. затвори на Покелс.</p>	6A203.b.4.c
II.A6.010	<p>Радиационно втвърдени камери или лещи за тях, различни от определените в рубрика 6A203.c., специално разработени или класифицирани като радиационно втвърдени, за да могат да устоят на обща доза облъчване, по-голяма от 50×10^3 Gy (силиций) (5×10^6 rad (силиций)) без влошаване на работата.</p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>Терминът Gy (силиций) се отнася за енергията в джаули на килограм, поета от неекранирана мостра силиций, когато бъде изложена на йонизиращо лъчение.</i></p>	6A203.c

А6. Сензори и лазери		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A6.011	<p>Регулиращи се импулсни еднорежимни матрични лазерни усилватели и осцилатори, притежаващи всички изброени характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. работещи при дължини на вълните между 300 nm и 800 nm; 2. средна мощност на изход, по-голяма от 10 W, но ненадвишаваща 30 W; 3. честота на повторение, по-голяма от 1 kHz; както и 4. продължителност на импулса, по-малка от 100 ns. <p><i>Бележки:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Тази рубрика не включва еднорежимните осцилатори.</i> 2. <i>Тази рубрика не касае регулиращите се импулсни матрични лазерни усилватели и осцилатори, определени в рубрики 6A205.c, 0B001.g.5 и 6A005.</i> 	6A205.c
II.A6.012	<p>Импулсни „лазери“ с въглероден двуоксид, имащи всички изброени характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. работещи при дължини на вълните между 9000 nm и 11000 nm; 2. честота на повторение, по-голяма от 250 Hz; 3. средна мощност на изход, по-голяма от 100 W, но ненадвишаваща 500 W; както и 4. продължителност на импулса, по-малка от 200 ns. <p><i>Бележка:</i> <i>Тази рубрика не включва регулиращите се импулсни матрични лазерни усилватели и осцилатори с въглероден диоксид, определени в рубрики 6A205.d., 0B001.h.6. и 6A005.d.</i></p>	6A205.d

А6. Сензори и лазери		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A6.013	<p>„Лазери“ с източник на пара и лъчев ускорител от мед, които имат и двете изброени характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. работещи при дължини на вълните между 500 и 600 nm; както и 2. средна мощност на изход, равна на или по-голяма от 15 W. 	6A005.b
II.A6.014	<p>Импулсни „лазери“ с въглероден монооксид, притежаващи всички изброени характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. работещи при дължини на вълните между 5000 и 6000 nm; 2. честота на повторение, по-голяма от 250 Hz; 3. Средна изходна мощност, по-голяма от 100 W; както и 4. продължителност на импулса, по-малка от 200 ns <p><i>Бележка: Тази рубрика не контролира промишлените лазери с въглероден монооксид с по-висока мощност (обикновено 1 до 5 kW), използвани например за рязане или заваряване, тъй като тези лазери са или с непрекъсната вълна, или са импулсни с продължителност на импулса по-голяма от 200 ns.</i></p>	

A7. Навигационно и авиационно оборудване		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A7.001	<p>Инерционни навигационни системи и специално разработени съставни части за тях, както следва:</p> <p>I. Инерционни навигационни системи, сертифицирани за употреба в „граждански летателни апарати“ от граждански органи на държава, участваща във Васенаарската договореност, и специално проектирани компоненти за тях, както следва:</p> <p>a. Инерциални навигационни системи (ИНС/INS) (шарнирно/карданно окачени или статични) и инерционно оборудване, проектирани за „летателни апарати“, наземни превозни средства, съдове (надводни или подводни) или „космически апарати“ за положение, насочване или контрол, притежаващи някои от изброените по-долу характеристики, както и специално проектирани компоненти за тях:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. навигационна грешка (свободно-инерциална), последвана от нормално коригиране от 0,8 морски мили в час (nm/hr) на „възможна циклична грешка“ (ВЦГ/СЕР) или по-малка (по-добра); или 2. предвидени да работят при нива на линейно ускорение над 10 g; <p>b. хибридно инерционни навигационни системи, в които е/са интегрирана(и) глобална(и) навигационна(и) спътникова(и) система(и) (ГНСС/GNSS) или система(и) „Навигация чрез база данни“ („DBRN“) за положение, насочване или контрол, последвани от нормално коригиране, притежаващи ИНС/INS точност на позицията за навигация, след загуба на ГНСС/GNSS или на НББД/„DBRN“ за период до четири минути, за по-малка (по-добра) от 10 метра „възможна циклична грешка“ (ВЦГ/СЕР);</p>	<p>7A003</p> <p>7A103</p>

A7. Навигационно и авиационно оборудване		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
	<p>с. инерционно оборудване, сочецо азимут, направление/курс или север, което има някоя от следващите характеристики, и специално разработени компоненти за него:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. разработени да имат указване на азимут, направление/курс или север, точността на указване на които е равна на или по-малка (по-добра) от 6 дъгови минути RMS при 45 градуса ширина; или 2. разработени да имат неексплоатационно ниво на удар от 900 g или по-голямо при времетраене най-малко 1 msec. <p><i>Бележка: Параметрите на I.a. и I.b. са приложими при което и да е от следните условия на околната среда:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Вибрация на вход с обща величина от 7,7 g rms през първия половин час и обща продължителност на изпитанието от час и половина на ос по всяка от трите перпендикулярни оси, при което произволната вибрация на вход трябва да отговаря на следното:</i> <ol style="list-style-type: none"> a. <i>стойност на спектралната плътност на мощността (СПМ/PSD) от 0,04 g²/Hz в честотен обхват от 15 до 1000 Hz; както и</i> b. <i>СПМ/PSD отслабва с честота от 0,04 g²/Hz до 0,01 g²/Hz в честотен обхват от 1000 до 2000 Hz;</i> 	

A7. Навигационно и авиационно оборудване		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
	<p>2. <i>Темп на въртене и рискаене, равен на или по-голям от + 2,62 радиана (150 deg/s); или</i></p> <p>3. <i>В съответствие с национални стандарти, еквивалентни на 1 или 2 по-горе.</i></p> <p><i>Технически бележки:</i></p> <p>1. <i>I.b. се отнася до системи, в които ИНС/INS или други независими помощни средства за навигация са интегрирани в един-единствен елемент (закрепен) с цел да се подобрят качествата.</i></p> <p>2. <i>„Възможна циклична грешка“ (ВЦГ/СЕР) — в нормално циркулярно разпределение радиусът на кръга, представляващ 50 % от направените индивидуални измервания, или радиусът на кръга, в който има 50 % вероятност да се съдържа.</i></p> <p>II. Теодолитни системи, включващи инерционно оборудване, специално разработено за целите на гражданското геодезично измерване и с указване на азимут, направление/курс или север, точността на които е равна на или по-малка (по-добра) от 6 дъгови минути RMS при 45 градуса ширина, и специално разработени съставни части за тях.</p> <p>III. Инерционно или друго оборудване, ползващо акселерометрите, посочени в рубрики 7A001 или 7A101, когато тези акселерометри са специално конструирани и разработени като MWD-сензори (датчици за извършване на измервания по време на сондиране) за използване в челото на сондажа по време на сондиране.</p>	

A9. Космически апарати и силови установки		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.A9.001	Експлозивни болтове	—

II.B. ТЕХНОЛОГИЯ

№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
II.B.001	Технологии, необходими за използването на изделията в Част II.A. („Стоки“) по-горе. <i>Техническа бележка:</i> <i>Терминът „технологии“ включва и софтуер.</i>	—
II.B.002	Технологии, необходими за разработването или производството на изделията в Част III.A. (Стоки) от приложение III. <i>Техническа бележка:</i> <i>Терминът „технологии“ включва и софтуер.</i>	—

“.

3) Приложение Па се заменя със следното:

„ПРИЛОЖЕНИЕ Па

Стоки и технологии, посочени в член 3, параграфи 1, 3 и 5, член 5, параграф 2, член 8, параграф 4, член 18, параграф 1, член 31, параграф 1 и член 45

УВОДНИ БЕЛЕЖКИ

1. Освен ако е посочено друго, референтните номера, фигуриращи в колоната по-долу, озаглавена „Описание“, се отнасят до описанията на изделия и технологии с двойна употреба, определени в приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009.
2. Наличието на референтен номер в колоната по-долу, озаглавена „Свързано изделие от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009“, означава, че характеристиките на изделието, посочено в колоната „Описание“, са извън параметрите, определени в описанието на изделието с двойна употреба, към което е препратката.
3. Определенията на термини в единични кавички (‘ ’) са дадени в техническа бележка към съответния параграф.
4. Определенията на термини в двойни кавички („ “) са дадени в приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009.

ОБЩИ БЕЛЕЖКИ

1. Целта на мерките за контрол, съдържащи се в настоящото приложение, не следва да се обезсилва чрез износа на стоки, които не са предмет на контрол (включително инсталации), съдържащи една или повече контролирани съставни части, когато контролираната съставна част или части са основният елемент на стоките и на практика могат да бъдат отделени от тях и използвани за други цели.

N.B.: При вземане на решение дали контролираната съставна част

(контролираните съставни части) следва да се разглеждат като основен елемент, е необходимо да се оценят факторите количество, стойност и вложено технологично ноу-хау, както и други особени обстоятелства, които могат да направят от контролираната съставна част (контролираните съставни части) основен елемент на доставяните стоки.

2. Стоките, посочени в настоящото приложение, включват както нови, така и употребявани стоки.

ОБЩА БЕЛЕЖКА ЗА ТЕХНОЛОГИИТЕ (ОБТ)

1. Продажбата, доставката, трансферът или износът на „технологии“, „необходими“ за „използването“ на стоки, чиито продажба, доставка, трансфер или износ са контролирани съгласно част А („Стоки“) по-долу, се контролират в съответствие с разпоредбите в раздел III.B.
2. Продажбата, доставката, трансферът или износът на „технологии“, „необходими“ за „разработването“, или „производството“ на стоки, чиято продажба, доставка, трансфер или износ са контролирани съгласно част А (Стоки) по-долу, се забраняват в съответствие с разпоредбите на приложение II, раздел II.B.
3. „Технологиите“, „необходими“ за „използването“ на контролирани стоки, остават под контрол, дори когато са приложими за стоки, които не са контролирани.
4. Мерките за контрол не се прилагат по отношение на „технологии“, които са минимално необходими за монтаж, експлоатация, поддръжка (проверка) или ремонт на стоките, които не са контролирани или чийто износ е бил разрешен в съответствие с Регламент (ЕО) № 423/2007, Регламент (ЕС) № 961/2010 или с настоящия регламент.
5. Мерките за контрол върху трансфера на „технологии“ не се прилагат по отношение на информацията, която е „обществено достояние“, по отношение на „фундаменталните научни изследвания“ и по отношение на минимално необходимата информация за кандидатстване за патент.

III.A. СТОКИ

A0. Ядрени материали, съоръжения и оборудване		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A0.015	<p>„Сухи камери“, специално разработени за радиоактивни изотопи, радиоактивни източници или радионуклиди.</p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p>„Сухи камери“ означава оборудване, предоставящо защита на използващите ги от опасни пари, частици или лъчения, от материали вътре в оборудването, които се обработват или преработват от лице извън оборудването, посредством манипулатори или ръкавици, интегрирани в оборудването.</p>	0B006
III.A0.016	Системи за следене на отровни газове, проектирани за непрекъснато действие и откриване на водороден сулфид, и специално проектирани детектори за тях	0A001 0B001.c
III.A0.017	Детектори за изтичане на хелий	0A001 0B001.c

A1. Материали, химични продукти, „микроорганизми“ и „токсини“		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A1.003	<p>Пръстеновидни салници и уплътнения с вътрешен диаметър по-малък или равен на 400 mm, изработени от следните материали:</p> <p>a. съполимери от винилиденфлуорид със 75 % или повече бета кристална структура без разпъване;</p> <p>b. флуорирани полиамиди с тегловно съдържание на свързан флуор 10 % или повече;</p> <p>c. еластомери от флуориран полиамид, съдържащи тегловно 30 % или повече свързан флуор;</p> <p>d. полихлоротрифлуороетилен (PCTFE, например Kel-F ®);</p> <p>e. флуороеластомери (например Viton ®, Teflon ®);</p> <p>f. политетрафлуороетилен (ПТФЕ).</p>	
III.A1.004	<p>Лично оборудване за откриване на лъчение с атомен произход, включително лични дозиметри.</p> <p><i>Бележка: Тази рубрика не включва системите за откриване на атомни вещества, определени в рубрика 1A004.с.</i></p>	1A004.с
III.A1.020	<p>Стоманени сплави под формата на листове или плочи с някоя от изброените по-долу характеристики:</p> <p>a) стоманени сплави, „притежаващи“ пределна якост на опън от 1200 MPa или повече при 293 K (20°C); или</p> <p>б) стабилизирана с азот дуплексна неръждаема стомана.</p> <p><i>Бележка: Изразът сплави, „притежаващи“, включва сплави преди и след топлинна обработка.</i></p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>„Стабилизираната с азот дуплексна неръждаема стомана“ има двуфазова микроструктура, съставена от зърна на феритна и аустенитна стомана с добавяне на азот за стабилизиране на микроструктурата.</i></p>	1C116 1C216

A1. Материали, химични продукти, „микроорганизми“ и „токсини“		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A1.021	Композитни материали въглерод—въглерод.	1A002.b.1
III.A1.022	Никелови сплави в сурова или полуобработена форма, съдържаща 60 тегловни % или повече никел.	1C002.c.1.a
III.A1.023	Титанови сплави под формата на листове или плочи „притежаващи“ пределна якост на опън от 900 МПа или повече при 293 К (20 °С). <i>Бележка: Изразът сплави, „притежаващи“, включва сплави преди и след топлинна обработка.</i>	1C002.b.3
III.A1.024	Горива и съставни химикали за горива, както следва: а) толуендиизоцианат (TDI) б) метил дифенил диизоцианат (MDI) в) изофорон диизоцианат (IPDI) г) натриев перхлорат д) ксилидин е) хидрокси прекратен полиетер (НТРЕ) ж) хидрокси прекратен капролактон етер (НТСЕ) <i>Техническа бележка:</i> <i>Този показател се отнася до чисто вещество и всяка смес/съединение, съдържащи поне 50 % от едно от химичните вещества, споменати по-горе.</i>	1C111

A1. Материали, химични продукти, „микроорганизми“ и „токсини“		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A1.025	<p>„Смазочни материали“, съдържащи като основни съставки някое от следните:</p> <p>а) перфлор алкилетер, (CAS 60164-51-4);</p> <p>б) перфлор полиалкилетер, PFPE, (CAS 6991-67-9).</p> <p><i>Под „смазочни материали“ се разбира масла и течности.</i></p>	1C006
III.A1.026	<p>Сплави на берилий мед или мед берилий под формата на плочи, листове, ленти или пръти със състав от мед като основен в тегловно отношение елемент и други елементи, включително по-малко от 2 % берилий в тегловно отношение.</p>	1C002.b

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A2.008	<p>Оборудване за контакт течност-течност (смесители утаители, импулсни колони, центробежни контактори); и разпределители на течност, разпределители на пара или колектори на течност, разработени за такова оборудване, при които всички повърхности, влизащи в пряко съприкосновение с преработвания(ите) химикал(и), са изработени от следните материали:</p> <p><i>N.B. ВЖ. СЪЩО II.A2.014</i></p> <p>1. Неръждаема стомана.</p> <p><i>Бележка: За неръждаема стомана с никел от повече от 25 % и тегловно съдържание на хром от повече от 20 % вж. в тази връзка II.A2.014.a.</i></p>	2B350.e

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A2.009	<p>Промислено оборудване и съставни части, различни от посочените в рубрика 2B350.d, както следва:</p> <p><i>N.B. ВЖ. СЪЩО II.A2.015</i></p> <p>Топлообменници или кондензатори с топлоотдаваща площ, по-голяма от 0,05 m² и по-малка от 30 m²; и тръби, плочи, серпантини или блокове (сърцевини), разработени за такива топлообменници или кондензатори, при които всички повърхности, влизащи в пряко съприкосновение с преработвания(ите) химикал(и), са изработени от следните материали:</p> <p>1. Неръждаема стомана.</p> <p><i>Бележка 1: За неръждаема стомана с никел от повече от 25 % и тегловно съдържание на хром от повече от 20 % вж. в тази връзка II.A2.015a.</i></p> <p><i>Бележка 2: Тази рубрика не включва радиаторите на транспортните средства.</i></p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>Материалите, които се употребяват за уплътнения и салници и за друго изпълнение на функции, свързани с поставяне на салници, не са определящи за статуса на топлообменника като на контролирано изделие.</i></p>	2B350.d

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A2.010	<p>Многосалникови и безсалникови помпи, различни от посочените в рубрика 2B350.i, подходящи за корозивни флуиди, при които максималната пропускателна способност, посочена от производителя, е по-голяма от 0,6 m³/час, или вакуумни помпи, при които максималната пропускателна способност, посочена от производителя, е над 5 m³/час [при стандартни температурни условия (273 К или 0 °С) и налягане (101,3 kPa)]; и кутии (корпуси на помпи), заготовки на обшивки, лопатки, ротори или жигльори за тези помпи, при които всички повърхности, влизащи в пряко съприкосновение с преработваното(ите) химично(и) вещество(а), са изработени от следните материали:</p> <p><i>N.B. ВЖ. СЪЩО II.A2.016</i></p> <p>1. Неръждаема стомана</p> <p><i>Бележка: За неръждаема стомана с никел от повече от 25 % и тегловно съдържание на хром от повече от 20 % вж. в тази връзка II.A2.016a.</i></p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p><i>Материалите, които се употребяват за уплътнения и салници и за други функции, свързани с поставяне на салници, не са определящи за статуса на помпата като контролирано изделие.</i></p>	2B350.i
III.A2.017	<p>Инструменти за електро-ерозийна обработка (EDM) за отстраняване или рязане на метали, керамика или „композитни материали“, както следва, и специално проектирани плунжер, платинени или телени електроди за тях:</p> <p>а) електро-ерозийни машини с плунжер или платинени електроди;</p> <p>б) електро-ерозийни машини с телени електроди.</p> <p><i>Бележка: Електро-ерозийните машини са известни също и като ерозийни машини с искра или нишкове ерозийни машини.</i></p>	2B001.d

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A2.018	Машини за измерване с микропроцесорно, „цифрово управление“ или програмно управление (СММ) или машини за проверка на размери, които имат триизмерна (обемна) максимално разрешена грешка на индикация (MPE) във всяка точка на операционната система на машината (т.е. в рамките на дължината на осите), равно на или по-малко (по-добро) от $(3 + L/1000) \mu\text{m}$ (L е измерената дължина в mm), измерено съгласно стандарт ISO10360—2 (2001), и изготвените за тях измервателни сонди.	2B006.a 2B206.a
III.A2.019	Машини за запояване, опериращи чрез електронен лъч, с компютърно управление или „цифрово управлявани“ и специално проектирани компоненти за тях.	2B001.e.1.b
III.A2.020	Лазерни машини за запояване и лазерни машини за рязане с компютърно управление или „цифрово управлявани“ и специално проектирани компоненти за тях.	2B001.e.1.c
III.A2.021	Плазмени машини за рязане с компютърно управление или „цифрово управлявани“ и специално проектирани компоненти за тях.	2B001.e.1
III.A2.022	Апаратура за вибрационен мониторинг, специално проектирана за ротори или въртящо се оборудване и машини, способна да измерва всяка честота в честотния диапазон 600—2000 Hz.	2B116
III.A2.023	Вакуумни помпи с воден пръстен и специално проектирани компоненти за тях.	2B231 2B350.i

A2. Обработка на материали		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A2.024	<p>Ротационни лопаткови вакуум помпи и специално конструирани компоненти за тях.</p> <p><i>Бележка 1: III.A2.024 не включва ротационните лопаткови вакуум помпи, които са специално проектирани за друго оборудване.</i></p> <p><i>Бележка 2: Контролният статут на ротационните лопаткови вакуум помпи, които са специално проектирани за друго оборудване, се определя от контролния статус на другото оборудване.</i></p>	<p>2B231</p> <p>2B235.i</p> <p>0B002.f</p>
III.A2.025	<p>Въздушни филтри, както следва, като един или повече от физическите им размери надхвърля 1000 mm:</p> <p>а) високоефективни филтри за частици (HEPA);</p> <p>б) филтри с много ниско проникване на въздух (ULPA).</p> <p><i>Бележка: III.A2.025 не включва въздушни филтри, специално проектирани за медицинско оборудване.</i></p>	2B352.d

А3. Електроника		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A3.004	Спектрометри и дифрактометри, разработени за индикативен тест или количествен анализ на елементарния състав на метали или сплави без химично разграждане на материала.	
III.A3.005	<p>„Честотни преобразуватели“, честотни генератори и електрически регулатори на обороти, имащи всички изброени характеристики:</p> <p>а) многофазова изходна мощност равна или по-голяма от 10 W;</p> <p>б) способни да работят при честота равна или по-голяма от 600 Hz; както и</p> <p>в) контрол на честотата, по-добър (по-малък) от 0,2 %.</p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p>„Честотните преобразуватели“ включват честотни преобразователи и честотни инвертори.</p> <p><i>Бележки:</i></p> <p>1. <i>Позиция III.A3.005 включва честотни преобразуватели, които включват комуникационни протоколи и интерфейси, предназначени за специфични машини (например машинни инструменти, предачни машини, машини за печатни платки), така че честотните преобразуватели не могат да бъдат използвани за други цели, като същевременно отговарят на характеристиките, свързани с ефективността, по-горе.</i></p> <p>2. <i>Позиция III.A3.005 не включва честотни преобразуватели, специално предназначени за превозни средства, които работят с контролна последователност, която се предава между честотния преобразувател и модула за управление на превозното средство.</i></p>	3A225 0B001.b.13

А6. Сензори и лазери		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A6.012	<p>„Вакуумни манометри“, които са с електрическо задвижване и имат точност на измерване 5 % или по-малко (по-добра).</p> <p><i>„Вакуумните манометри“ включват манометри на Пирани, манометри на Пенинг и капацитивни манометри.</i></p>	0B001.b
III.A6.013	<p>Микроскопи и свързано с тях оборудване и детектори, както следва:</p> <p>а) електронни сканиращи микроскопи;</p> <p>б) сканиращи микроскопи Оже;</p> <p>в) електронни трансмисионни микроскопи;</p> <p>г) атомни микроскопи;</p> <p>д) сканиращи микроскопи;</p> <p>е) оборудване и детектори, специално предназначени за използване с микроскопите, посочени в позиция III.A6.013, букви а)–д) по-горе, използващи някои от следните техники за анализ на материали:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Рентгенова фото-електронна спектроскопия (XPS); 2. Енерго-дисперсионна рентгенова спектроскопия (EDX, EDS); или 3. Електронна спектроскопия за химически анализ (ESCA). 	6B

A7. Навигационно и авиационно оборудване		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A7.002	Акселерометри, съдържащи пиезоелектрични керамични датчици с чувствителност от 1000 mV/g или по-добра (по-висока)	7A001

A9. Космически апарати и силови установки		
№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.A9.002	<p>„Тензометричните датчици“, способни да измерват тягата на ракетни двигатели, с капацитет, надвишаващ 30 kN.</p> <p><i>Техническа бележка:</i></p> <p>„Тензометрични датчици“ означава устройства и датчици за измерване на сила както в напрежение, така и в компресия.</p> <p><i>Бележка:</i> III.A9.002 не включва оборудване, устройства и датчици, специално проектирани за измерване на теглото на превозните средства, напр. платформени возни.</p>	9B117
III.A9.003	<p>Газови турбини, компоненти и свързано с тях оборудване за производството на електроенергия, както следва:</p> <p>а) газови турбини, специално проектирани за производство на електрическа енергия, с мощност, превишаваща 200 MW;</p> <p>б) перки, статори, горивни камери и дюзи за впръскване на гориво, специално проектирани за газовите турбини за производство на електрическа енергия, посочени в III.A9.003.а;</p> <p>в) оборудване, специално проектирано за „разработване“ и „производство“ на газови турбини за производство на електрическа енергия, посочени в III. A9.003.а.</p>	9A001 9A002 9A003 9B001 9B003 9B004

III.B. ТЕХНОЛОГИЯ

№	Описание	Свързана рубрика от приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009
III.B.001	„Технологии“, необходими за използването на изделията в Част III.A. („Стоки“) по-горе. <i>Техническа бележка:</i> <i>Терминът „технологии“ включва и софтуер.</i>	

4) Добавя се приложение IV:

„ПРИЛОЖЕНИЕ IV

Списък на „продукти от суров нефт и нефтопродукти“ по член 11 и член 31, параграф 1

Код по ХС	Описание
2709 00	Сурови нефтени масла и сурови масла от битуминозни минерали.
2710	Нефтени масла или масла от битуминозни минерали, различни от суровите; неупоменати, нито включени другаде препарати, съдържащи тегловно 70 % или повече нефтени масла или масла от битуминозни минерали, които масла са основен компонент на тези препарати; отпадъчни масла (като закупуването в Иран на керосин за реактивни двигатели с код КН 2710 19 21 не е забранено, при условие че неговото предназначение и използване е единствено с цел продължаване на летателната операция на въздухоплавателното средство, което се зарежда).
2712	Вазелин; парафин, микрокристален нефтен восък, суров парафин (slack wax), озокерит, лигнитен восък, торфен восък, други минерални восъци и подобни продукти, получени по синтетичен или друг начин, дори оцветени.
2713	Нефтен кокс, нефтен битум и други остатъци от нефтени масла или от масла от битуминозни минерали.
2714	Природни битуми и природни асфалти; битуминозни шисти и пясъци; асфалтити и асфалтени скали.
2715 00 00	Битумни смеси на базата на природни асфалт или битум, нефтен битум, минерален катран или пек от минерален катран (например битумни замазки, битум, разтворен в нефтен дестилат „cut backs“).

5) Добавя се приложение IVa:

„ПРИЛОЖЕНИЕ IVa

Продукти, посочени в член 14а и член 31, параграф 1

Природен газ и други газообразни въглеводороди

Код по ХС	Описание
2709 00 10	Кондензати от природен газ
2711 11 00	Природен газ – в течно състояние
2711 21 00	Природен газ - в газообразно състояние
2711 12	Пропан
2711 13	Бутани
2711 19 00	Други

6) Добавя се приложение V:

„ПРИЛОЖЕНИЕ V

Списък от „нефтохимически продукти“, посочени в член 13 и член 31, параграф 1

Код по ХС	Описание
2812 10 94	Фосген (карбонил хлорид)
2814	Амоняк
3102 30	Амониев нитрат
2901 21 00	Етилен
2901 22 00	Пропен (пропилен)
2902 20 00	Бензен
2902 30 00	Толуен
2902 41 00	<i>O</i> -Ксилен
2902 42 00	<i>M</i> -Ксилен
2902 43 00	<i>p</i> -Ксилен

Код по ХС	Описание
2902 44 00	Смеси от изомери на ксилена
2902 50 00	Стирен
2902 60 00	Етилбензен
2902 70 00	Кумен
2903 11 00	Хлорметан
2903 29 00	Други ненаситени хлорни производни на ациклените въглеводороди
2903 81 00	Хексахлороциклохексан [(HCH (ISO)], включително линдан (ISO, DCI)
2903 82 00	Алдрин (ISO), хлордан (ISO) и хептахлор (ISO)
2903 89 90	Други халогенирани производни на въглеводороди
2903 91 00	Хлорбензен, о-дихлорбензен и р-дихлорбензен
2903 92 00	Хексахлоробензен (ISO) и DDT (ISO) [клофенотан (DCI), 1,1,1-трихлоро-2,2-бис(р-хлорофенил)етан]
2903 99 90	Други халогенирани производни на ароматните въглеводороди
2909	Етер-алкохоли и техните халогено-, сулфо-, нитро- или нитрозопроизводни
2909 41	Оксидиетанол (диетиленгликол)
2909 43	Монобутилови етери на етиленгликола или на диетиленгликола
2909 44	Други моноалкилови етери на етиленгликола или на диетиленгликола
2909 49	Други етер-алкохоли и техните халогено-, сулфо-, нитро- или нитрозопроизводни
2905 11 00	Метанол (метил алкохол)
2905 12 00	Пропан-1-ол (пропилов алкохол) и пропан-2-ол (изопропилов алкохол)
2905 13 00	Бутан-1-ол (n-бутилов алкохол)
2905 31 00	Етилен гликол (етанедиол)
2907 11 – 2907 19	Феноли
2910 10 00	Оксиран (етиленов оксид)

Код по ХС	Описание
2910 20 00	Метилоксиран (пропиленов оксид)
2914 11 00	Ацетон
2917 14 00	Малеинов анхидрид (МА)
2917 35 00	Фталов анхидрид (РА)
2917 36 00	Терефталова киселина и нейните соли
2917 37 00	Диметил терефталат (ДМТ)
2926 10 00	Акрилонитрил
Ex 2929 10 00	Метилен дифенил диизоцианат (MDI)
Ex 2929 10 00	Хексаметилен диизоцианат (HDI)
Ex 2929 10 00	Толуол диизоцианат (TDI)
3901	Полимери на етилена в първични

Код по ХС	Описание	
2707 10	Бензол (бензен)	Всички кодове
2707 20	Толуол (толуен)	Всички кодове
2707 30	Ксилол (ксилени)	Всички кодове
2707 40	Нафтаден	Всички кодове
2707 99 80	Феноли	
2711 14 00	Етилен, пропилен, бутадиен	

“

7) Добавя се приложение VI:

„ПРИЛОЖЕНИЕ VI

Списък на ключово оборудване и технологии, посочени в член 8 и член 31, параграф 1

ОБЩИ БЕЛЕЖКИ

1. Целта на забраните, съдържащи се в настоящото приложение, не трябва да се обезсилва чрез износа на стоки, които не са предмет на забрана (включително инсталации), съдържащи една или повече забранени съставни части, когато забранената съставна част или съставни части са основният елемент на стоките и реално могат да бъдат отделени или употребени за други цели.

Н.В.: При преценката дали забраненият компонент или компоненти следва да се разглеждат като основен елемент е необходимо да се оценят факторите количество, стойност и вложено технологично ноу-хау, както и други особени обстоятелства, които могат да направят от забранения компонент или компоненти основен елемент на доставяните стоки.

2. Стоките, посочени в настоящото приложение, включват както нови, така и употребявани стоки.

3. Определенията на термини в единични кавички (‘ ’) са дадени в техническа бележка към съответния параграф.

4. Определенията на термини в двойни кавички („ “) са дадени в приложение I към Регламент (ЕО) № 428/2009.

ОБЩА БЕЛЕЖКА ЗА ТЕХНОЛОГИИТЕ (ОБТ)

1. „Технологиите“, „необходими“ за „разработване“, „производство“ или „използване“ на забранените стоки, остават забранени дори когато са приложими за стоки, които не са забранени.
2. Забраните не се прилагат по отношение на „технологии“, които са минимално необходими за монтаж, експлоатация, поддръжка (проверка) или ремонт на стоките, които не са забранени или чийто износ е бил разрешен в съответствие с Регламент (ЕО) № 423/2007, Регламент (ЕС) № 961/2010 или с настоящия регламент.
3. Забраните върху трансфера на „технологии“ не се прилагат за информацията, която е „обществено достояние“, за „фундаменталните научни изследвания“, нито по отношение на минимално необходимата информация за заявки за патент.

ПРОУЧВАНЕ И ДОБИВ НА СУРОВ НЕФТ И ПРИРОДЕН ГАЗ

1.А Оборудване

1. Оборудване за геофизично изследване, превозни средства, плавателни съдове и въздухоплавателни средства, специално проектирани или пригодени за получаване на данни за проучване за нефт и газ, и специално проектираните компоненти за тях.
2. Датчици, специално предназначени за използване при сондажни работи на нефтени и газови кладенци, включително датчици за измервания по време на сондиране и свързаното оборудване, специално предназначено за получаване и съхранение на данни от такива датчици.

3. Сондажно оборудване, специално предназначено за работа в скални образувания с цел проучване за наличие на или добив на нефт, газ и други срещани в природата въглеводородни материали.
4. Сондажни длета, сондажни лостове, тежки щанги, центратори и друго оборудване, специално предназначено за използване във и със сондажно оборудване за нефтени и газови кладенци.
5. Колонни глави, „противофонтанни блокове“ и „фонтанни елхи или фонтанни арматури“, както и специално предназначенията компоненти от тях, отговарящи на „спецификациите API и ISO“ за използване в нефтени или газови кладенци.

Технически бележки:

- a) *„Противофонтанният блок“ е съоръжение, което обикновено се използва на земната повърхност (или ако се сондира под вода — на морското дъно) по време на сондирането за предотвратяване на неконтролирано изпускане на нефт и/или газ от кладенеца.*
 - b) *„Фонтанната елха или фонтанната арматура“ е съоръжение, което обикновено се използва за контролиране на потока от кладенеца, когато е завършен, и добивът на нефт и/или газ е започнал.*
 - v) *За целите на настоящото изделие „спецификации на API и ISO“ се отнася за спецификации 6A, 16A, 17D и 111W на Американския петролен институт и/или за спецификации 10423 и 13533 на Международната организация по стандартизация за противофонтанни блокове, колонни глави и фонтанни елхи за използване в нефтени и/или газови кладенци.*
6. Сондажни и добивни платформи за суров нефт и природен газ.
 7. Плавателни съдове и баржи, включващи сондажно оборудване и/или оборудване за преработката на нефт, използвани при добива на нефт, газ и други срещани в природата горими материали.

8. Сепаратори течност/газ, отговарящи на спецификация 12J на API, специално предназначени за обработка на добива от нефтен или газов кладенец, за разделяне на нефтените течности от водата и на газа от течностите.
9. Газов компресор с налягане, равно или по-голямо от 40 bar (PN 40 и/или ANSI 300), и с обем на капацитета за засмукване, равен на или по-голям от 300000 Nm³/h, за началната обработка и пренос на природен газ, с изключение на газови компресори за станции за компресиран природен газ (CNG) и специално предназначенияте компоненти за тях.
10. Оборудване за управление на подводен добив и неговите компоненти, отговарящи на „спецификациите на API и ISO“ за използване в нефтени и газови кладенци.

Техническа бележка:

За целите на настоящото вписване „спецификации на API и ISO“ се отнася за спецификация 17F на Американския петролен институт (API) и/или спецификация 13268 на Международната организация по стандартизация (ISO) за системи за управление на подводен добив.

11. Помпи, обикновено с висок капацитет и/или под високо налягане (над 0,3 m³ на минута и/или 40 bar), специално предназначени за помпане на промивни течности и/или цимент в нефтени и газови кладенци.
- 1.В Изпитателно и инспекционно оборудване
1. Оборудване, специално предназначено за вземане на проби, изпитване и анализ на свойствата на промивната течност, цимент за нефтени кладенци и други материали, специално предназначени и/или формулирани за използване в нефтени и газови кладенци.

2. Оборудване, специално предназначено за вземане на проби, изпитване и анализ на свойствата на скални проби, течни и газообразни проби и други материали, взети от нефтен и/или газов кладенец по време на сондирането или след него, или от съоръженията за начална обработка към него.
3. Оборудване, специално предназначено за събиране и тълкуване на информация за физическото и механичното състояние на нефтен и/или газов кладенец, и за определяне на свойствата *in situ* на скалното образувание и залежа.

1.С Материали

1. Промивни течности, добавки за промивна течност и компонентите за тях, специално формулирани за стабилизиране на нефтени и газови кладенци по време на сондиране, за извличане на повърхността на шлама и за смазване и охлаждане на сондажното оборудване в кладенеца.
2. Цимент и други материали, отговарящи на „спецификациите на API и ISO“ за използване в нефтени и газови кладенци.

Техническа бележка:

„Спецификация на API и ISO“ се отнася за спецификация 10A на Американския петролен институт или за спецификация 10426 на Международната организация по стандартизация за цимент за нефтени кладенци и други материали, специално формулирани за циментиране на нефтени и газови кладенци.

3. Химикали за инхибиране на корозията, за третиране на емулсии, агенти против образуването на пяна и други химикали, специално формулирани за използване при сондиране за и при началната обработка на нефт, добит от нефтен и/или газов кладенец.

1.D Софтуер

1. „Софтуер“, специално предназначен за събиране и тълкуване на данни, получени от сеизмични, електромагнитни, магнитни или гравитационни изследвания за целите на установяване на това, доколко ще е оправдано проучването за нефт или газ.
2. „Софтуер“, специално предназначен за съхранение, анализ и тълкуване на информация, получена при сондирането и добива, за оценката на физическите характеристики и поведение на нефтени или газови залежи.
3. „Софтуер“, специално предназначен за „използване“ в съоръжения за добив или обработка на нефт или в специфични модули на такива съоръжения.

1.E Технологии

1. „Технологии“, „необходими“ за „разработване“, „производство“ и „използване“ на оборудването, посочено в 1.A.01—1.A.11.

РАФИНИРАНЕ НА СУРОВ НЕФТ И ВТЕЧНЯВАНЕ НА ПРИРОДЕН ГАЗ

2.A Оборудване

1. Теплообменници, както следва, и специално предназначени компоненти за тях:
 - a. пластинчати теплообменници със съотношение повърхност/обем по-високо от $500 \text{ m}^2/\text{m}^3$, специално предназначени за предварително охлаждане на природен газ;
 - b. серпентинни теплообменници, специално предназначени за втечняване или преохлаждане на природен газ.

2. Криогенни помпи за пренос на среда с температура под $-120\text{ }^{\circ}\text{C}$, имащи дебит по-голям от $500\text{ m}^3/\text{h}$ и специално предназначенияте компоненти за тях.
3. „Колд-бокс“ и оборудване за „колд-бокс“, което не е посочено в 2.А.1.

Техническа бележка:

Оборудване за „колд-бокс“ се отнася за специално проектирана конструкция, която е специфична за инсталации за ВПГ и включва етапа на втечняване. Съоръжението „колд-бокс“ се състои от топлообменници, тръбни разводки, други прибори и топлоизолация. Температурата в съоръжението „колд-бокс“ е под $-120\text{ }^{\circ}\text{C}$ (условия за кондензация на природен газ). Предназначението на съоръжението „колд-бокс“ е топлинното изолиране на по-горе описаното оборудване.

4. Оборудване за пристанищни терминали за втечнени газове, които са с температура под $-120\text{ }^{\circ}\text{C}$, както и специално предназначенияте компоненти за тях.
5. Гъвкави и твърди преносни тръбопроводи с диаметър по-голям от 50 mm за преноса на среда под $-120\text{ }^{\circ}\text{C}$.
6. Морски плавателни съдове, специално предназначени за превоз на ВПГ.
7. Електростатични очистители, предназначени за отстраняване на замърсители, като соли, твърди вещества и вода от суровия нефт, както и специално предназначенияте компоненти за тях.
8. Всички крекинг реактори, включително реакторите за хидрокрекинг, и съоръжения за коксуване, специално предназначени за преобразуване на вакуумни газьоли или вакуумни остатъци, както и специално предназначенияте компоненти за тях.
9. Реактори за хидроочистка, специално предназначени за обезсерване на бензин, дизелови фракции и керосин, както и специално предназначенияте компоненти за тях.

10. Реактори за каталитичен риформинг, специално предназначени за преобразуване на обезсерен бензин във високооктанов бензин, както и специално предназначени компоненти за тях.
11. Съоръжения за рафиниране за изомеризацията на фракции C5-C6 и съоръжения за рафиниране за алкилиране на леки олефини, за подобряване на октановото число на въглеводородни фракции.
12. Помпи, специално предназначени за преноса на суров нефт и горива, с дебит от 50 m³/h или повече, както и специално предназначени компоненти за тях.
13. Тръби с външен диаметър от 0,2 m или по-голям и изработени от някой от следните материали:
 - a. неръждаеми стомани със съдържание на 23 % хром или повече от общата маса;
 - b. неръждаеми стомани и никелови сплави със стойност на „еквивалента на устойчивост на питингова корозия“ по-голяма от 33.

Техническа бележка:

Величината „еквивалент на устойчивост на питингова корозия“ (PRE) характеризира корозионната устойчивост на неръждаеми стомани и никелови сплави на питингова корозия или на корозионно напукване. Устойчивостта на питингова корозия на неръждаемите стомани и на никеловите сплави се определя основно от техния състав, основно: хром, молибден и азот. Формулата за изчисляване на стойността на PRE е:

14. „Инспекционни бутала“ (PIGS = Pipeline Inspection Gauges) и специално предназначени компоненти за тях.
15. Пускови устройства и приемни устройства за въвеждане или изваждане на „бутала“

Техническа бележка:

„Бутало“ е устройство, което обикновено се използва за почистване или инспектиране на тръбопровода отвътре (корозионно състояние или образуване на пукнатини) и се движи благодарение на налягането на продукта в тръбопровода.

16. Резервоари за съхранение на суров нефт и горива с обем по-голям от 1000 m³ (1000000 литра), както следва, както и специално предназначения компоненти за тях:
 - a. резервоари с фиксиран покрив;
 - b. резервоари с плаващ покрив.
 17. Подводни гъвкави тръби, специално предназначени за пренос на въглеродороди и инжекционни флуиди, вода или газ и с диаметър по-голям от 50 mm.
 18. Гъвкави тръби за високо налягане, използвани за надводни и подводни приложения.
 19. Изомеризационно оборудване, специално предназначено за производство на високооктанов бензин, и базирано на захранване от леки въглеродороди и специално предназначени компоненти за него.
- 2.B Изпитателно и инспекционно оборудване
1. Оборудване, специално предназначено за изпитване и анализ на качеството (свойства) на суров нефт и горива.
 2. Интерфейсни контролни системи, специално предназначени за контрола и оптимизирането на процеса на очистка.

2.С Материали

1. Диетиленгликол (CAS 111-46-6), триетиленгликол (CAS 112-27-6)
2. N-метилпиридон (CAS 872-50-4), сулфолан (CAS 126-33-0)
3. Зеолити, с природен или синтетичен произход, специално предназначени за течен каталитичен крекинг или за пречистването и/или дехидратацията на газове, включително природен газ.
4. Катализатори за крекинга и преобразуването на въглеводороди, както следва:
 - a. еднометални (групата на платината) върху тип алуминиев оксид или върху зеолит, специално предназначени за процеса на каталитичен риформинг;
 - b. смесени метали (платина в комбинация с други благородни метали) върху тип алуминиев оксид или върху зеолит, специално предназначени за процеса на каталитичен риформинг;
 - c. кобалтови и никелови катализатори, легирани с молибден върху тип алуминиев оксид или върху зеолит, специално предназначени за процеса на каталитично обезсерване;
 - d. паладиеви, никелови, хромни и волфрамови катализатори върху тип алуминиев оксид или върху зеолит, специално предназначени за процеса на каталитичен хидрокрекинг.
5. Добавки за бензин, специално формулирани за повишаване на октановото число на бензина.

Бележка:

Това вписване включва етил-третичен-бутил-етер (ЕТВЕ) (CAS 637-92-3) и метил-третичен-бутил-етер (МТВЕ) (CAS 1634-04-4).

2.D Софтуер

1. „Софтуер“, специално предназначен за „използване“ в инсталации за ВПГ или в специфични модули на такива съоръжения.
2. „Софтуер“, специално предназначен за „разработване“, „производство“ или „използване“ на инсталации (включително техните модули) за рафиниране на нефт.

2.E Технологии

1. „Технологии“, „необходими“ за „разработването“, „производството“ или „използване“ на оборудване за кондиционирането и пречистването на суров природен газ (дехидратация, пречистване от сероводород, отстраняване на примеси).
2. „Технологии“ за втечняването на природен газ, включително „технологии“, необходими за „разработването“, „производството“ или „използването“ на инсталации за ВПГ.
3. „Технологии“, „необходими“ за „разработването“, „производството“ или „използването“ за преноса на втечен природен газ.
4. „Технологии“, „необходими“ за „разработването“, „производството“ или „използването“ на морски плавателни съдове, специално предназначени за превоз на втечен природен газ.
5. „Технологии“, „необходими“ за „разработването“, „производството“ или „използването“ за съхранение на суров нефт и горива.

6. „Технологии“, „необходими“ за „разработване“, „производство“ или „използване“ на рафинерийни инсталации, като:
- 6.1. „Технологии“ за преобразуване на леки олефини в бензин;
- 6.2. Технологии за каталитичен риформинг и изомеризация;
- 6.3. Технологии за каталитичен и термичен крекинг.

НЕФТОХИМИЧЕСКА ПРОМИШЛЕННОСТ

3.A Оборудване

1. Реактори

- a. специално предназначени за производство на фосген (CAS 506-77-4), и специално проектирани компоненти за тях;
- b. за фосгениране, специално проектирано за производство на HDI, TDI, MDI, и специално проектирани компоненти за тях, с изключение на вторични реактори;
- c. специално проектирани за полимеризация под ниско налягане (до максимум 40 bar) на етилен и пропилен, и специално проектирани компоненти за тях,;
- d. специално проектирани за термичен крекинг на EDC (етилен дихлорид), и специално проектирани компоненти за тях, с изключение на вторични реактори;
- e. специално проектирани за хлориране и оксихлориране за производството на винил хлорид, и специално проектирани компоненти за тях, с изключение на вторични реактори;

2. Изпарители с тънък слой и изпарители с низходящ (падащ) тънък слой, състоящи се от материали, устойчиви на гореща концентрирана оцетна киселина, и специално проектирани компоненти за тях, и специално разработен софтуер за тях;
3. Инсталации за отделяне на солна киселина чрез електролиза, и специално проектирани компоненти за тях, и специално разработен софтуер за тях;
4. Колони с диаметър, по-голям от 5000 mm и специално проектирани компоненти за тях;
5. Сачмени клапани и конусовидни или цилиндрични кранове с керамични сачми или запушалки, с номинален диаметър от 10 mm или повече, и специално проектирани компоненти за тях;
6. Центрофужни и/или бутални компресори с инсталирана мощност над 2 MW и отговарящи на спецификации API617 или API618;

3.B Изпитателно и инспекционно оборудване

3.C Материали

1. Катализатори, приложими към производствените процеси на три-нитро-толуол, амониев нитрат и други химически и нефтохимични процеси, използвани за производство на експлозиви, и специално разработен софтуер за тях;
2. Катализатори, използвани за производството на мономери, като етилен и пропилен (части от предприятия за крекинг с водна пара и/или за преобразуване на газ в нефтопетролни продукти), и специално разработен софтуер за тях;

3.D Софтуер

1. „Софтуер“, специално проектиран за „разработването“, „производството“ или „използването“ на оборудването, посочено в 3.A;
2. „Софтуер“, специално проектиран за „използване“ в съоръжения за метанол;

3.E Технологии

1. „Технологии“ за „разработване“, „производство“ или „използване“ на процеси за преобразуване на газ в течно гориво (GTL) или газ в нефтохимични продукти (GTP) или за GTL- или GTP- инсталации;
2. „Технологии“, „необходими“ за „разработване“, „производство“ или „използване“ на оборудване, предназначено за производство на амоняк, и съоръжения за метанол;
3. „Технологии“ за „производство“ на MEG (моноетилен гликол), EO (етилен оксид)/EG (етилен гликол).

Бележка:

„Технология“ означава специфичната информация, необходима за „разработване“, „производство“ или „използване“ на стоки. Тази информация приема формата на „технически данни“ или „техническа помощ“.

“.

8) Добавя се приложение VIa:

„ПРИЛОЖЕНИЕ VIa

Ключово оборудване и технологии,
посочени в член 8, член 10, параграф 1, буква в) и член 31, параграф 1

Код по ХС	Описание
	– Обсадни тръби или други тръби и сондажни щанги от видовете, използвани за добив на нефт или газ:
7304 22	– Сондажни щанги от неръждаема стомана
7304 23	– – Други сондажни щанги
7304 24	– – Други, от неръждаема стомана
7304 29	– – Други
ex 7305	Други тръби (например заварени или нитовани), с кръгло сечение, с външен диаметър, превишаващ 406,4 mm, от желязо или от стомана със съдържание на хром от 1% или повече и устойчивост на студ под -120°C
	– Тръби от видовете, използвани за нефтопроводи или газопроводи:
7306 11	– – Заварени, от неръждаема стомана
7306 19	– – Други
	– Обсадни тръби или други тръби от видовете, използвани за добив на нефт или на газ:
7306 21 00	– – Заварени, от неръждаема стомана
7306 29 00	– – Други
	Съдове за сгъстени или втечнени газове, от желязо или стомана:
7311 00 99	– Други, с вместимост 1000 l и повече
ex 7613	Съдове от алуминий за сгъстени или втечнени газове, с вместимост 1000 l или повече

“

9) Добавя се приложение VIб:

„ПРИЛОЖЕНИЕ VIб

Ключово оборудване и технологии, посочени в членове 10а, 10б, 10в и член 31, параграф 1

Код по ХС	Описание
8406 10 00	Парни турбини за придвижване на кораби
ex 8406 90	Части на парни турбини за придвижване на кораби
8407 21	Двигатели за придвижване на кораби, извънбордови мотори
ex 8407 29	Двигатели за придвижване на кораби
8408 10	Други двигатели за придвижване на кораби
ex 8409 91 00	Части, изключително или главно предназначени за двигателите от подпозиции 8407 21 или 8407 29
ex 8409 99 00	Части, изключително или главно предназначени за двигателите от подпозиции 8408 10
ex 8411 81	Други газови турбини с мощност, непревишаваща 5000 kW, за придвижване на кораби предишен
ex 8411 82	Други газови турбини с мощност, превишаваща 5000 kW, за придвижване на кораби предишен
ex 8468	Машини и устройства за запояване или заваряване, дори пламъчнорежещи, различни от тези от № 8515; газови машини и устройства за повърхностно закаляване:
ex 8483	Трансмисионни валове (включително гърбичните и колянните валове) и колена; лагерни кутии (опори) и лагерни черупки; зъбни предавки и фрикционни колела; сачмено-винтови и ролково-винтови двойки; редуктори, мултипликатори и скоростни регулатори, включително хидравличните преобразуватели; маховици и ролки, включително полиспапните ролки; съединители и съединителни детайли, включително шарнирните съединители, проектирани за придвижване на кораби с максималния възможен дедует при конструктивно газене от 55000 dwt или повече
8487 10	Гребни винтове и техните лопатки
ex 8515	Машини и апарати за запояване или заваряване (дори с режещо действие), електрически (включително тези с електрически загрети газове) или опериращи чрез лазер или други светлинни или фотонни лъчи, чрез ултразвук, чрез електронни лъчи, чрез магнитни импулси или чрез плазмена дъга; електрически машини и апарати за горещо изхвърляне на струи от метали или от металокерамики:

Код по ХС	Описание
ex 9014 10 00	Навигационни компаси, само за морската индустрия предишен
ex 9014 80 00	Други инструменти и апарати за навигация, само за морската индустрия предишен
ex 9014 90 00	Части и принадлежности от подпозиции 9014 10 00 и 9014 80 00, само за морската индустрия предишен
ex 9015	Инструменти и апарати за геодезия, топография, земемерство, нивелиране, фотограметрия, хидрография, океанография, хидрология, метеорология или геофизика, с изключение на компасите; далекомири, само за морската индустрия

“

10) Добавя се приложение VII:

„ПРИЛОЖЕНИЕ VII

Списък на злато, ценни метали и диаманти, посочени в член 15 и член 31, параграф 1

Код по ХС	Описание
7102	Диаманти, дори обработени, но немонтирани, нито обковани
7106	Сребро (включително позлатеното сребро и платинираното сребро), в необработени или полуобработени форми, или на прах
7108	Злато (включително платинираното злато) в необработени или полуобработени форми, или на прах
7109	Плакета или дублета от злато върху неблагородни метали или върху сребро, в необработени или полуобработени форми
7110	Платина в необработени или полуобработени форми, или на прах
7111	Плакета или дублета от платина върху неблагородни метали, върху сребро или върху злато, в необработени или полуобработени форми
7112	Остатъци и отпадъци от благородни метали или от плакета или дублета от благородни метали; други остатъци и отпадъци, съдържащи благородни метали или съединения на благородни метали, от вида на тези, използвани главно за извличане на благородни метали

“

11) Приложение VIIa се заменя със следното:

„ПРИЛОЖЕНИЕ VIIa

Софтуер за интеграция на промишлени производствени процеси, посочен в членове 10г, 10д, 10е и член 31, параграф 1

1. Софтуер за планиране на ресурсите на предприятието, създаден специално за употреба в ядрената, военната, газовата, петролната, авиационната, финансовата и строителната индустрии.

Обяснителна бележка: Софтуерът за планиране на ресурсите на предприятието е софтуер, който се използва за финансово счетоводство, определяне и анализ на разходите, човешки ресурси, производство, управление на веригата на доставки, управление на проекти, управление на връзките с клиенти, информационни услуги или контрол на достъпа.

“

12) Приложение VIIб се заменя със следното:

„ПРИЛОЖЕНИЕ VIIб

Графит и необработени метали или полуобработени метали, посочени в членове 15а, 15б и 15в и член 31, параграф 1

Уводна бележка: С включването на стоки в настоящото приложение не се засягат правилата, приложими към стоките, включени в приложения I, II и III.

1. Графит	
Код по ХС	Описание
2504	Естествен графит
3801	Изкуствен графит; колоиден или полуколоиден графит; препарати на базата на графита или на друг вид въглерод под формата на пасти, блокове, плочки или други полуфабрикати
6815 10	Изделия от графит или от друг въглерод (включително въглеродните влакна), за употреба, различна от тази в електротехниката
6903 10	Реторти, тигели, муфели, форсунги, запушалки, стойки, чашки, тръби, защитни обвивки, пръчки и други огнеупорни керамични изделия. Различни от тези от инфузорна силикатна пръст или от аналогична силикатна пръст, съдържащи тегловно повече от 50 % графит или други форми на въглерода или смес от тези продукти
8545	Графитни електроди, графитни четки, въглени за лампи, батерии и други артикули от графит или от друг въглерод, със или без метал, за електрически приложения:

2. Чугун, желязо и стомана	
Код по ХС	Описание
7201	Необработени чугуни и огледални „шпигел“ чугуни във вид на отливки, слитъци или други първични форми
7202	Феросплави
7203	Железни продукти, получени чрез пряка редукция на желязна руда и други порести железни продукти, на парчета, топчета или подобни форми; желязо с минимална чистота 99,94 % тегловно, на парчета, топчета или подобни форми
7204	Отпадъци и отломки от чугун, желязо или стомана (скрап); отпадъци, отлети на блокове, от желязо или стомана
7205	Гранули и прахове от необработен и огледален „шпигел“ чугун, от желязо или от стомана
7206	Железни и нелегирани стомани на блокове или в други първични форми
7207	Полупродукти от желязо или от нелегирани стомани
7218	Неръждаеми стомани на блокове или други първични форми; полупродукти от неръждаеми стомани
7224	Други легирани стомани на блокове или в други първични форми; полупродукти от други легирани стомани

3. Мед и изделия от мед	
Код по ХС	Описание
7401 00 00	Меден камък; циментна мед (медна утайка)
7402 00 00	Нерафинирана мед; аноди от мед за електролитно рафиниране
7403	Рафинирана мед и медни сплави в необработен вид
7404 00	Отпадъци и отломки от мед
7405 00 00	Матерни медни сплави
7406	Прахове и люспи от мед
7407	Пръти и профили от мед
7410	Медно фолио (дори напечатано или фиксирано върху хартия, картон, пластмаси или подобни подложки), с дебелина, непревишаваща 0,15 mm (без подложката)
7413 00 00	Кабели, въжета, сплитки и подобни артикули, от мед, без електрическа изолация

4. Никел и изделия от никел	
Код по ХС	Описание
7501	Никелов камък, шлаки от никелови оксиди и други междинни продукти на никеловата металургия
7502	Необработен никел
7503 00	Отпадъци и отломки от никел
7504 00 00	Прахове и люспи от никел
7505	Пръти, профили и телове от никел
7506	Ламарини, ленти, листове и фолио от никел
7507	Тръби и принадлежности за тръбопроводи (например свързки, колена, муфи), от никел

5. Алуминий	
Код по ХС	Описание
7601	Необработен алуминий
7602	Отпадъци и отломки от алуминий
7603	Прахове и люспи от алуминий
7605	Алуминиеви жици
7606	Ламарини, листове и ленти от алуминий, с дебелина, превишаваща 0,2 mm
7609 00 00	Принадлежности за тръбопроводи (например свързки, колена, муфи) от алуминий
7614	Въжета, кабели, сплитки и други подобни от алуминий, без електрическа изолация

6. Олово	
Код по ХС	Описание
7801	Необработено олово
7802 00 00	Отпадъци и отломки от олово
7804	Плочи, листове, ленти и фолио, от олово; прахове и люспи, от олово

7. Цинк	
Код по ХС	Описание
7901	Необработен цинк
7902 00 00	Отпадъци и отломки от цинк
7903	Пудра, прахове и люспи от цинк
7904 00 00	Пръти, профили и телове от цинк
7905 00 00	Ламарини, листове, ленти и фолио, от цинк

8. Калай	
Код по ХС	Описание
8001	Необработен калай
8002 00 00	Отпадъци и отломки от калай
8003 00 00	Пръти, профили и телове, от калай

9. Други неблагородни метали, металокерамики и изделия от тях	
Код по ХС	Описание
ex 8101	Волфрам и изделия от волфрам, включително отпадъците и отломките, освен анти-катоди за тръби с X- (рентгенови) лъчи
ex 8102	Молибден и изделия от молибден, включително отпадъците и отломките, освен изделията специално предназначени за използване в стоматологията
ex 8103	Тантал и изделия от тантал, включително отпадъците и отломките, освен зъболекарски инструменти и хирургически уреди и изделия специално предназначени за ортопедични и хирургически цели
8104	Магнезий и изделия от магнезий, включително отпадъците и отломките
8105	Кобалтов камък и други междинни продукти на кобалтовата металургия; кобалт и изделия от кобалт, включително отпадъците и отломките
ex 8106 00	Бисмут и изделия от бисмут, включително отпадъците и отломките, освен специално подготвените за подготовката на химически съединения за фармацевтична употреба
8107	Кадмий и изделия от кадмий, включително отпадъците и отломките
8108	Титан и изделия от титан, включително отпадъците и отломките
8109	Цирконий и изделия от цирконий, включително отпадъците и отломките
8110	Антимон и изделия от антимон, включително отпадъците и отломките
8111 00	Манган и изделия от манган, включително отпадъците и отломките
ex 8112	Берилий, хром, германий, ванадий, галий, хафний (целтий), индий, ниобий (колумбий), рений и талий, както и изделията от тези метали, включително отпадъците и отломките, освен стъкла за тръби с X- (рентгенови) лъчи
8113 00	Металокерамики и изделия от металокерамики, включително отпадъците и отломките

“

13) Приложения XIII и XIV се заличават.

