Europeiska unionens råd

Bryssel den 3 september 2025
(OR. en)

12487/25
ADD 7

**Interinstitutionellt ärende:**
**2025/0184 (NLE)**

**POLCOM 219**
**SERVICES 52**
**FDI 47**
**COLAC 142**

**FÖRSLAG**

| | |
|---|---|
| från: | Europeiska kommissionens generalsekreterare, undertecknat av Martine DEPREZ, direktör |
| inkom den: | 3 september 2025 |
| till: | Thérèse BLANCHET, generalsekreterare för Europeiska unionens råd |
| Komm. dok. nr: | COM(2025) 339 annex |
| Ärende: | BILAGA<br>till<br>Förslag till rådets beslut<br>om ingående, på Europeiska unionens vägnar, av interimsavtalet om handel mellan Europeiska unionen, å ena sidan, och Sydamerikanska gemensamma marknaden, Republiken Argentina, Förbundsrepubliken Brasilien, Republiken Paraguay och Republiken Uruguay, å andra sidan |

För delegationerna bifogas dokument – COM(2025) 339 annex.

Bilaga: COM(2025) 339 annex

EUROPEISKA
KOMMISSIONEN

Bryssel den 3.9.2025
COM(2025) 339 final

ANNEX 5

**BILAGA**

***till***

**Förslag till rådets beslut**

**om ingående, på Europeiska unionens vägnar, av interimsavtalet om handel mellan Europeiska unionen, å ena sidan, och Sydamerikanska gemensamma marknaden, Republiken Argentina, Förbundsrepubliken Brasilien, Republiken Paraguay och Republiken Uruguay, å andra sidan**

**BILAGA 3-A**

# INLEDANDE ANMÄRKNINGAR TILL DE PRODUKTSPECIFIKA URSPRUNGSREGLERNA

## Anmärkning 1

## Allmänna principer

1. I denna bilaga fastställs allmänna regler för de tillämpliga krav i bilaga 3-B som avses i artikel 3.2.1 c och 3.2.2 c.

2. Vid tillämpning av denna bilaga och bilaga 3-B är kraven för att en produkt ska ha ursprungsstatus i enlighet med artikel 3.2.1 c och 3.2.2 c en ändrad klassificering enligt tulltaxan, en produktionsprocess, ett högsta värde för icke-ursprungsmaterial, eller något annat krav som anges i denna bilaga eller i bilaga 3-B.

3. Hänvisningar till vikt i en produktspecifik ursprungsregel ska förstås som hänvisningar till nettovikten, som är vikten av ett material eller en produkt exklusive förpackningens vikt.

4. Denna bilaga och bilaga 3-B är baserade på Harmoniserade systemet, i dess ändrade lydelse av den 1 januari 2017.

Anmärkning 2

Strukturen i bilaga 3-B

1. Anmärkningar till avsnitt, kapitel, nummer och undernummer ska läsas tillsammans med de produktspecifika ursprungsreglerna för relevant avsnitt, kapitel, nummer eller undernummer.

2. Varje produktspecifik ursprungsregel som anges i kolumn 2 i bilaga 3-B är tillämplig på motsvarande produkt i kolumn 1 i bilaga 3-B.

3. Om en produkt är föremål för alternativa produktspecifika ursprungsregler ska produkten anses ha ursprungsstatus om den uppfyller något av alternativen som fastställts för produkten. Om en produkt är föremål för en produktspecifik ursprungsregel som inbegriper flera krav ska produkten anses ha ursprungsstatus endast om den uppfyller samtliga krav.

4. I denna bilaga och i bilaga 3-B gäller följande definitioner:

   a) *kapitel*: de två första siffrorna i klassificeringsnumret enligt Harmoniserade systemet.

   b) *nummer*: de fyra första siffrorna i klassificeringsnumret enligt Harmoniserade systemet.

c) *avdelning*: en avdelning i Harmoniserade systemet.

d) *undernummer*: de sex första siffrorna i klassificeringsnumret enligt Harmoniserade systemet.

5. I dessa produktspecifika ursprungsregler gäller följande förkortningar[1]:

a) *CC*: tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket kapitel som helst, utom det kapitel som produkten tillhör, eller en ändring av kapitlet, numret eller undernumret från något annat kapitel. Detta innebär att alla icke-ursprungsmaterial som använts vid tillverkningen av produkten måste genomgå en ändring av klassificeringen enligt tulltaxan på tvåställig nivå (dvs. en ändring av kapitlet) i Harmoniserade systemet.

b) *CTH*: tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst, utom det nummer som produkten tillhör, eller en ändring av kapitlet, numret eller undernumret från något annat nummer. Detta innebär att alla icke-ursprungsmaterial som använts vid tillverkningen av produkten måste genomgå en ändring av klassificeringen enligt tulltaxan på fyrställig nivå (dvs. en ändring av numret) i Harmoniserade systemet.

[1] För tydlighetens skull påpekas att om ett krav på ändrad klassificering enligt tulltaxan medger undantag i samband med en ändring av vissa kapitel, nummer eller undernummer, får inget av icke-ursprungsmaterialen enligt dessa kapitel, nummer eller undernummer användas, vare sig enskilt eller tillsammans.

c) *CTSH*: tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket undernummer som helst, utom det nummer som produkten tillhör, eller en ändring av kapitlet, numret eller undernumret från något annat undernummer. Detta innebär att alla icke-ursprungsmaterial som använts vid tillverkningen av produkten måste genomgå en ändring av klassificeringen enligt tulltaxan på sexställig nivå (dvs. en ändring av undernumret) i Harmoniserade systemet.

Anmärkning 3

Tillämpning av bilaga 3-B

1. Artikel 3.2.1 c och artikel 3.2.2 c angående produkter som har erhållit ursprungsstatus och som används vid tillverkningen av andra produkter ska tillämpas oavsett om denna status har erhållits på samma tillverkningsplats i en part där produkterna används eller ej.

2. Om en produktspecifik ursprungsregel föreskriver att ett angivet icke-ursprungsmaterial inte kan användas, eller att värdet eller vikten av ett angivet icke-ursprungsmaterial inte får överskrida ett visst tröskelvärde, ska dessa krav inte gälla icke-ursprungsmaterial som klassificeras enligt ett annat HS-nummer.

3. Om en produktspecifik ursprungsregel föreskriver att en produkt ska tillverkas av ett visst material hindrar detta inte användning av andra material som inte kan uppfylla kravet på grund av sin beskaffenhet.

Anmärkning 4

Beräkning av högsta värde på icke-ursprungsmaterial

1. I dessa produktspecifika ursprungsregler gäller följande definitioner:

a) *tullvärde*: det värde som fastställs i enlighet med avtalet om tillämpning av artikel VII i Gatt 1994.

b) *EXW*:

i) det pris som betalas för produkten fritt fabrik till den tillverkare i vars företag den sista bearbetningen eller behandlingen äger rum, förutsatt att värdet av allt använt material och alla andra kostnader för tillverkningen inkluderas i priset och att avdrag gjorts för alla inhemska skatter som kommer att eller kan komma att återbetalas när den framställda produkten exporteras, eller

ii) om det inte finns något pris som har betalats eller ska betalas eller om det pris som faktiskt betalats inte återspeglar samtliga faktiska kostnader för tillverkningen av en produkt, värdet av allt använt material och alla andra kostnader för tillverkningen av produkten i den exporterande parten som

A) inbegriper försäljningskostnader, allmänna kostnader och administrationskostnader, liksom vinst, som rimligen kan hänföras till produkten, och

B) utesluter kostnader för frakt, försäkring, alla övriga kostnader för att transportera produkten och alla inhemska skatter i den exporterande parten som kommer eller kan komma att återbetalas när den framställda produkten exporteras.

c) *MaxNOM*: det högsta värdet för icke-ursprungsmaterial, uttryckt i procent.

d) *VNM*: värdet av icke-ursprungsmaterial som använts vid tillverkningen av produkten, vilket motsvarar dess tullvärde vid importtillfället inklusive frakt, försäkring (i tillämpliga fall), förpackning och alla andra kostnader för transport av materialen till importhamnen i den part där producenten av produkten är belägen.

Om värdet inte är känt och inte kan fastställas, används det första fastställbara pris som betalats för icke-ursprungsmaterialen i endera parten, vilket får utesluta alla kostnader för transport av icke-ursprungsmaterialen inom en part, såsom frakt-, försäkrings- och förpackningskostnader samt alla andra kända och fastställbara kostnader som uppstått där.

2. Vid beräkning av MaxNOM ska följande formel användas:

$$\text{MaxNOM}(\%) = \frac{\text{VNM}}{\text{EXW}} \times 100$$

Anmärkning 5

Definitioner för termer som används i avsnitt XI i bilaga 3-B

1. *naturfibrer*: andra fibrer än syntet- eller konstfibrer. Deras användning är begränsad till stadierna innan spinningen äger rum, inbegriper avfall, och inbegriper, om inte annat anges, även sådana fibrer som har kardats, kammats eller behandlats på annat sätt, men inte spunnits. Naturfibrer inbegriper tagel enligt nummer 05.11, natursilke enligt nummer 50.02 och 50.03, ullfibrer och fina eller grova djurhår enligt nummer 51.01–51.05, bomullsfibrer enligt nummer 52.01–52.03 och andra vegetabiliska fibrer enligt nummer 53.01–53.05.

2. *textilmassa*, *kemiska material* och *material för papperstillverkning*: material som inte klassificeras enligt kapitlen 50–63 och som kan användas för tillverkning av regenat-, syntet- eller pappersfibrer eller regenat-, syntet- eller pappersgarn.

3. *konststapelfibrer*: fiberkabel av syntetfilament eller regenatfilament, syntet- eller regenatstapelfibrer och avfall av syntet- eller regenatfibrer enligt nummer 55.01–55.07.

4. *tryckning*: en teknik genom vilken en objektivt bedömd funktion, t.ex. färg, utformning eller tekniska prestanda, på ett permanent sätt appliceras på ett substrat av textilmaterial med hjälp av en schablon eller vals eller med digitala tekniker eller överföringstekniker.

5. *tryckning (som fristående verksamhet):* en teknik genom vilken en objektivt bedömd funktion, t.ex. färg, utformning eller tekniska prestanda, på ett permanent sätt appliceras på ett substrat av textilmaterial med hjälp av en schablon eller vals eller med digitala tekniker eller överföringstekniker, i kombination med minst två förberedande eller avslutande behandlingar, såsom skrubbning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kalandrering, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning och noppning, förutsatt att värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik.

Anmärkning 6

Toleranser för produkter som innehåller två eller flera bastextilmaterial

1. Med *bastextilmaterial* förstås i denna anmärkning följande:

   – Natursilke.

   – Ull.

   – Grova djurhår.

– Fina djurhår.

– Tagel.

– Bomull.

– Material för papperstillverkning och papper.

– Lin.

– Mjukhampa.

– Jute och andra bastfibrer för textilt ändamål.

– Sisal och andra textilfibrer från växter av släktet Agave.

– Kokosfibrer, abaca, rami och andra vegetabiliska textilfibrer.

– Syntetkonstfilament.

– Regenatkonstfilament.

– Elektriskt ledande fibrer.

– Syntetkonststapelfibrer av polypropen.

– Syntetkonststapelfibrer av polyester.

– Syntetkonststapelfibrer av polyamid.

– Syntetkonststapelfibrer av polyakrylnitril.

– Syntetkonststapelfibrer av polyimid.

– Syntetkonststapelfibrer av polytetrafluoreten.

– Syntetkonststapelfibrer av polyfenylensulfid.

– Syntetkonststapelfibrer av polyvinylklorid.

– Andra syntetkonststapelfibrer.

– Regenatkonststapelfibrer av viskos.

– Andra regenatkonststapelfibrer.

– Garn av segmenterad polyuretan med mjuka segment av polyeter, även överspunnet.

– Garn av segmenterad polyuretan med mjuka segment av polyester, även överspunnet.

– Produkter enligt nummer 56.05 (metalliserat garn) som innehåller remsor som utgörs av en kärna bestående av antingen aluminiumfolie eller av plastfilm, även med överdrag av aluminiumpulver, med en bredd av högst 5 mm, och som är infogad mellan två plastfilmer med hjälp av genomskinligt eller färgat klister.

– Andra produkter enligt nummer 56.05.

Exempel:

Ett garn enligt nr 52.05, tillverkat av bomullsfibrer enligt nr 52.03 och syntetstapelfibrer enligt nr 55.06, är ett blandgarn. Syntetstapelfibrer utan ursprungsstatus som inte uppfyller kraven i bilaga 3-B får därför användas, om deras sammanlagda vikt utgör högst 10 % (tio procent) av garnets vikt.

Exempel:

En vävnad av ull enligt nr 51.12, tillverkad av ullgarn enligt nr 51.07 och syntetiskt garn av stapelfibrer enligt nr 55.09, är en blandväv. Syntetiskt garn som inte uppfyller kraven i bilaga 3-B eller garn av ull som inte uppfyller kraven i bilaga 3-B, eller en kombination av båda, får därför användas, om deras sammanlagda vikt utgör högst 10 % (tio procent) av vikten av allt använt bastextilmaterial.

Exempel:

En tuftad dukvara av textilmaterial enligt nummer 58.02, tillverkad av bomullsgarn enligt nummer 52.05 och bomullsvävnader enligt nummer 52.10, är en blandprodukt endast om bomullsväven själv är en blandväv tillverkad av garn som klassificeras enligt två skilda nummer, eller om de använda bomullsgarnerna själva är blandningar.

Om den tuftade dukvaran av textilmaterial är tillverkad av bomullsgarn enligt nr 52.05 och syntetiska vävnader enligt nr 54.07 är de använda garnerna givetvis två skilda bastextilmaterial och den tuftade dukvaran av textilmaterial är följaktligen en blandprodukt.

2. När det i bilaga 3-B hänvisas till denna anmärkning ska kraven i kolumn 2 i den bilagan inte tillämpas på något bastextilmaterial utan ursprungsstatus, utom töjfibergarn, som används vid tillverkningen av en produkt enligt kapitlen 50–63, förutsatt att

   a) produkten innehåller två (2) eller flera bastextilmaterial, och

   b) vikten av bastextilmaterialet utan ursprungsstatus, sammantaget, inte överstiger 10 % (tio procent) av den totala vikten av allt använt bastextilmaterial.

3. Trots vad som sägs i anmärkning 6.2 är toleransen för produkter enligt kapitlen 50–63, som innehåller ”garn av segmenterad polyuretan med mjuka segment av polyeter, även överspunnet” 20 % (tjugo procent) av vikten av detta icke-ursprungsgarn som en procentandel av vikten av alla använda bastextilmaterial.

4. Trots vad som sägs i anmärkning 6.2 är toleransen för produkter enligt kapitlen 50–63 som innehåller ”remsor som utgörs av en kärna bestående av antingen aluminiumfolie eller av plastfilm, även med överdrag av aluminiumpulver, med en bredd av högst 5 (fem) mm, och som är infogad mellan två plastfilmer med hjälp av genomskinligt eller färgat klister” 30 % (trettio procent) dvs. dessa remsor utan ursprungsstatus som procentandel av vikten av alla bastextilmaterial som använts.

Anmärkning 7

Andra toleranser som gäller för vissa textilprodukter

1. När det i bilaga 3-B hänvisas till denna anmärkning får textilmaterial utan ursprungsstatus användas, med undantag av foder och mellanfoder, töjfibergarn och sytråd, vilka inte uppfyller kraven i förteckningen i kolumn 2 för konfektionerade textilprodukter, förutsatt att de klassificeras enligt ett annat nummer än produkten och att deras värde inte överstiger 8 % (åtta procent) av produktens pris fritt fabrik.

2. Icke-ursprungsmaterial som inte klassificeras enligt kapitlen 50–63 får användas utan begränsning vid tillverkning av textilprodukter som klassificeras enligt kapitlen 50–63, även innehållande textilmaterial.

Exempel

Om ett krav i bilaga 3-B anger att garn måste användas för en viss textilprodukt (t.ex. byxor) hindrar detta inte användning av metallföremål (t.ex. knappar) utan ursprungsstatus, eftersom metallföremål inte klassificeras enligt kapitlen 50–63. Av samma skäl får blixtlås användas, även om blixtlås normalt innehåller textilmaterial.

3. Om det anges ett krav i bilaga 3-B på ett högsta värde för icke-ursprungsmaterial ska värdet av de icke-ursprungsmaterial som inte klassificeras enligt kapitlen 50–63 beaktas vid beräkningen av värdet av ingående icke-ursprungsmaterial.

Anmärkning 8

Definitioner för de processer som avses i avsnitten VI–VII i bilaga 3-B

I dessa produktspecifika ursprungsregler gäller följande definitioner:

1. *bioteknisk bearbetning*:

   a) biologisk eller bioteknisk odling, inklusive cellodling, hybridisering eller genetisk modifiering av

      i) mikroorganismer som bakterier, virus, inklusive fager, eller

ii) människo-, djur- eller växtceller, och

b) framställning, isolering eller rening av cellstrukturer eller intercellulära strukturer, såsom isolerade gener, genfragment och plasmider, eller fermentering.

2. *ändring av partikelstorlek*: en avsiktlig och kontrollerad modifiering av partikelstorleken hos en produkt, annat än genom enbart krossning eller pressning, vilken resulterar i en produkt med en bestämd partikelstorlek, en bestämd partikelstorleksfördelning eller en bestämd yta, som är relevant för den resulterande produktens syften och som har fysikaliska eller kemiska egenskaper som skiljer sig från insatsmaterialens.

3. *kemisk reaktion*: en process, inbegripet biokemisk bearbetning, som ger upphov till en molekyl med en ny struktur genom att intramolekylära bindningar bryts och nya intramolekylära bindningar bildas, eller genom att atomernas rumsliga arrangemang i en molekyl ändras, med undantag av följande, som inte ska betraktas som kemiska reaktioner vid tillämpningen av denna definition:

a) upplösning i vatten eller andra lösningsmedel,

b) avlägsnande av lösningsmedel, inklusive vatten som används som lösningsmedel, eller

c) tillsats eller avlägsnande av kristallvatten.

4. *isomerseparation*: isolering eller separation av en isomer från en blandning av isomerer.

5. *blandning*: en avsiktlig och proportionsmässigt kontrollerad blandning, inbegripet dispersion, av material, med undantag av tillsats av spädningsmedel, enbart för att uppfylla fastställda specifikationer, som resulterar i framställningen av en produkt med fysikaliska eller kemiska egenskaper som är relevanta för produktens syften eller användningsområden och som skiljer sig från insatsmaterialens.

6. *produktion av standardmaterial (inklusive standardlösningar)*: produktion av ett preparat som är lämpligt för analys- eller kalibreringsändamål eller som referens, med exakta renhetsgrader eller proportioner som intygas av tillverkaren.

7. *rening*: en process som leder till

   a) att minst 80 % (åttio procent) av innehållet av befintliga föroreningar i en vara elimineras, eller

   b) att föroreningar reduceras eller elimineras på ett sådant sätt att det resulterar i en vara som är lämplig för ett eller flera av följande användningsområden:

      i) läkemedelssubstanser, medicinska, kosmetiska eller veterinärmedicinska substanser eller substanser för livsmedel,

      ii) kemiska produkter och reagenser för analys-, diagnos- och laboratorieändamål,

      iii) grundämnen och beståndsdelar för användning i spårelement,

      iv) specialiserade optiska användningsområden,

v) bioteknik (till exempel i cellodling, för genteknik eller som katalysator),

vi) bärare som används i en separationsprocess, eller

vii) kärnteknik.

Anmärkning 9

Jordbruksprodukter

Jordbruksprodukter enligt kapitlen 6, 7, 8, 9, 10 och 12 och nummer 24.01 som har odlats eller skördats på en parts territorium ska anses ha ursprung i den partens territorium, även om de har odlats från frön, lökar, rotstockar, sticklingar, ympkvistar, ympningar, skott, knoppar eller andra levande delar av växter som importerats från ett tredjeland.

**BILAGA 3-B**

PRODUKTSPECIFIKA URSPRUNGSREGLER

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| AVSNITT I | LEVANDE DJUR ANIMALISKA PRODUKTER |
| Kapitel 1 | Levande djur |
| 01.01 – 01.06 | Alla djur enligt kapitel 1 är helt framställda. |
| Kapitel 2 | Kött och ätbara slaktbiprodukter |
| 02.01 – 02.10 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitlen 1 och 2 är helt framställt. |
| Kapitel 3 | Fisk samt kräftdjur, blötdjur och andra ryggradslösa vattendjur |
| 03.01 – 03.08 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 3 är helt framställt. |
| Kapitel 4 | Mejeriprodukter; fågelägg; naturlig honung; ätbara produkter av animaliskt ursprung, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans |
| 0401.10 – 0402.91 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt. |
| 0402.99 | Tillverkning vid vilken<br>– allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 15 % av produktens vikt. |
| 04.03 – 04.10 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 5 | Produkter av animaliskt ursprung, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans. |
| 0501.00 – 0511.10 | Tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst. |
| 0511.91<br>- Fiskägg och fiskrom, otjänliga som livsmedel<br>- Andra | Alla fiskägg och all fiskrom är helt framställda.<br>Tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst. |
| 0511.99 | Tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst. |
| AVSNITT II | VEGETABILISKA PRODUKTER |
| Kapitel 6 | Levande träd och andra levande växter; lökar, rötter o.d.; snittblommor och snittgrönt |
| 06.01 – 06.04 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 6 är helt framställt. |
| Kapitel 7 | Grönsaker samt vissa ätbara rötter och stam- eller rotknölar |
| 07.01 – 07.14 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 7 är helt framställt. |
| Kapitel 8 | Ätbar frukt samt ätbara bär och nötter; skal av citrusfrukter eller meloner |
| 08.01– 08.10 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 8 är helt framställt. |
| 08.11 | Tillverkning vid vilken<br>– allt använt material enligt kapitel 8 är helt framställt, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 15 % av produktens vikt. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 08.12 – 08.14 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 8 är helt framställt. |
| Kapitel 9 | Kaffe, te, matte och kryddor |
| 0901.11 – 0901.12 | CTH |
| 0901.21 – 0901.22 | Tillverkning vid vilken vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 9 inte överstiger 60 % av produktens vikt. |
| 0901.90 | CTH |
| 09.02 | CTSH |
| 09.03 | CTH |
| 09.04 – 09.10 | Tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst. |
| Kapitel 10 | Spannmål |
| 10.01 – 10.08 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 10 är helt framställt. |
| Kapitel 11 | Produkter av kvarnindustri; malt; stärkelse; inulin; vetegluten |
| 11.01 – 11.09 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 10 och 11, nummer 07.01 och 23.03 samt undernummer 0710.10 är helt framställt. |
| Kapitel 12 | Oljehaltiga frön och frukter; diverse andra frön och frukter; växter för industriellt eller medicinskt bruk; halm och foderväxter |
| 12.01 – 12.14 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 12 är helt framställt. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 13 | Schellack o.d.; naturliga gummiarter och hartser samt andra växtsafter och växtextrakter |
| 13.01 | Tillverkning vid vilken vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 13.01 inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |
| 13.02 | Tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst. |
| Kapitel 14 | Vegetabiliska flätningsmaterial; vegetabiliska produkter, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans. |
| 14.01 – 14.04 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 14 är helt framställt. |
| AVSNITT III | ANIMALISKA ELLER VEGETABILISKA FETTER OCH OLJOR SAMT SPALTNINGSPRODUKTER AV SÅDANA FETTER OCH OLJOR; BEREDDA ÄTBARA FETTER; ANIMALISKA ELLER VEGETABILISKA VAXER |
| Kapitel 15 | Animaliska eller vegetabiliska fetter och oljor samt spaltningsprodukter av sådana fetter och oljor; beredda ätbara fetter; animaliska eller vegetabiliska vaxer |
| 15.01 – 15.06 | CTH |
| 15.07 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitlen 12.01 och 15.07 är helt framställt. |
| 15.08 | CTSH |
| 15.09 – 15.10 | Tillverkning vid vilken allt använt vegetabiliskt material är helt framställt. |
| 15.11 | CTH |
| 1512.11 – 1512.19<br>- Solrosolja<br><br>- Safflorolja | <br>Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitlen 12.06 och 15.12 är helt framställt.<br>CTH |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 1512.21 – 1513.19 | CTSH |
| 1513.21 – 1513.29 | CTH |
| 15.14<br>- Rapsolja eller rybsolja<br>- Senapsolja | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitlen 12.05 och 15.14 är helt framställt.<br>CTH |
| 1515.11 – 1515.19 | CTSH |
| 1515.21 – 1515.29 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitlen 10.05 och 15.15 är helt framställt. |
| 1515.30 – 1515.50 | CTH |
| 1515.90<br>- Chiaolja och tungolja, oiticicaolja<br>- Andra | CTH<br>CTSH |
| 15.16 – 15.17 | CTH |
| 15.18 | CTSH |
| 15.20 | CTH |
| 15.21 – 15.22 | CTSH |
| AVSNITT IV | BEREDDA LIVSMEDEL; DRYCKER, SPRIT OCH ÄTTIKA; TOBAK SAMT VAROR TILLVERKADE AV TOBAKSERSÄTTNING |
| Kapitel 16 | Beredningar av kött, fisk, kräftdjur, blötdjur och andra ryggradslösa vattendjur |
| 16.01 – 16.05 | CC, förutsatt att allt använt material enligt kapitlen 2 och 3 är helt framställt. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 17 | Socker och sockerkonfektyrer |
| 17.01 | CTH |
| 1702<br>- Kemiskt ren maltos och kemiskt ren fruktos<br>- Andra | Tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst, utom kemiskt ren maltos och kemiskt ren fruktos.<br>CC, utom från icke-ursprungsmaterial enligt kapitlen 11 och 23. |
| 17.03 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 17 är helt framställt. |
| 17.04 | Tillverkning vid vilken<br>– allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 40 % av produktens vikt. |
| Kapitel 18 | Kakao och kakaoberedningar |
| 18.01 | CTH |
| 18.02 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 1801. |
| 18.03 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 1802. |
| 18.04 – 18.05 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 1802 eller 1803. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 1806 | Tillverkning vid vilken<br>– allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 40 % av produktens vikt. |
| Kapitel 19 | Beredningar av spannmål, mjöl, stärkelse eller mjölk; bakverk |
| 19.01 | CC, förutsatt att<br>– allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt,<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 10.06 och 11.01–11.08 inte överstiger 20 % av produktens vikt, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 20 % av produktens vikt. |
| 19.02 – 19.03 | CC, förutsatt att<br>– allt använt material enligt kapitlen 2, 3, 4 och 16 är helt framställt, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 10.06 och 11.01–11.08 inte överstiger 20 % av produktens vikt. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 19.04 – 19.05 | CC, förutsatt att<br>– allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt,<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 10.06 och 11.01–11.08 inte överstiger 20 % av produktens vikt, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 20 % av produktens vikt. |
| Kapitel 20 | Beredningar av grönsaker, frukt, bär, nötter eller andra växtdelar |
| 20.01 | CTH |
| 20.02 – 20.03 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 7 är helt framställt. |
| 20.04 – 20.05 | CTH |
| 20.06 – 20.08 | CTH, förutsatt att<br>– äpplen, citroner, limefrukter, apelsiner, persikor och päron är helt framställda, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 40 % av produktens vikt. |
| 20.09 | CTH, förutsatt att<br>– äpplen, grapefrukter, citroner, limefrukter, apelsiner, persikor, päron, jordgubbar och tangeriner är helt framställda, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 40 % av produktens vikt. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 21 | Diverse ätbara beredningar |
| 2101.11- 2101.12 | CTH, förutsatt att värdet av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 09.01 inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |
| 2101.20 | CTH, förutsatt att<br>– allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 15 % av produktens vikt. |
| 2101.30 | CTH, förutsatt att värdet av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 09.01 inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |
| 21.02 | CTH, förutsatt att allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt. |
| 2103.10 | CTH, förutsatt att allt använt material enligt nummer 12.01 och 1208.10 är helt framställt. |
| 2103.20 – 2104.20 | CTH, förutsatt att allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt. |
| 21.05 – 21.06 | CTH, förutsatt att<br>– allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 20 % av produktens vikt. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 22 | Drycker, sprit och ättika |
| 22.01 | CTH |
| 22.02<br><br>- Sojadrycker<br><br><br><br><br><br>- Andra | <br><br>CTH, förutsatt att<br>– allt använt material enligt kapitel 4 och undernumren 1201.90 och 1208.10 är helt framställt, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 15 % av produktens vikt.<br>CTH, förutsatt att<br>– allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt, och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 15 % av produktens vikt. |
| 22.03 | CTH |
| 22.04 – 22.05 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 22.07 eller 22.08, förutsatt att<br>– alla använda druvor är helt framställda, och<br>– alla använda druvor eller använt material som utvunnits ur druvor är helt framställda. |
| 22.06 | CTH |
| 22.07 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 22.08, förutsatt att<br>– alla använda druvor, sockerrör och all använd majs är helt framställda, och<br>– alla material som utvunnits från druvor, sockerrör eller majs har ursprungsstatus. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 22.08 – 22.09 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 22.07 eller 22.08, förutsatt att<br>– alla använda druvor är helt framställda, och<br>– alla använda druvor eller använt material som utvunnits ur druvor är helt framställda. |
| Kapitel 23 | Återstoder och avfall från livsmedelsindustrin; beredda fodermedel |
| 23.01 | CTH, förutsatt att allt använt material enligt kapitel 2 är helt framställt. |
| 2302.10 – 2303.10 | CTH, förutsatt att den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 10 inte överstiger 20 % av produktens vikt. |
| 2303.20 – 2308.00 | CTH |
| 23.09 | CC, förutsatt att<br>– alla använda material enligt kapitlen 2, 3 och 4 är helt framställda,<br>– den totala vikten av använda icke-ursprungsmaterial enligt kapitlen 10 och 11 inte överstiger 20 % av produktens vikt; och<br>– den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 15 % av produktens vikt. |
| Kapitel 24 | Tobak samt varor tillverkade av tobaksersättning |
| 24.01 | Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 24 är helt framställt. |
| 2402.10 | Tillverkning vid vilken vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 24.01 inte överstiger 30 % av produktens vikt. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 2402.20 | Tillverkning vid vilken vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 24.01 inte överstiger 40 % av produktens vikt. |
| 2402.90 | CTH |
| 24.03 | Tillverkning vid vilken vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 24.01 inte överstiger 80 % av produktens vikt. |
| AVDELNING V | MINERALISKA PRODUKTER |
| Kapitel 25 | Salt; svavel; jord och sten; gips, kalk och cement |
| 25.01 – 25.03 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 25.04 | CTSH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 25.05 – 25.14 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 25.15 – 25.16 | CTSH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 25.17 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 25.18 – 25.20 | CTSH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 25.21– 25.23 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 25.24 – 25.25 | CTSH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 2526.10 – 2530.20 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 2530.90<br>- Jordpigment, brända eller pulveriserade<br>- Andra | Bränning eller malning av jordpigment.<br>CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 26 | Malm, slagg och aska |
| 26.01 – 26.21 | CTH |
| Kapitel 27 | Mineraliska bränslen, mineraloljor och destillationsprodukter av dessa; bituminösa ämnen; mineralvaxer |
| 27.01 – 27.09 | Tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst. |
| 27.10 | CTH, utom från biodiesel enligt undernummer 3824.99 eller 3826.00; eller<br>destillation eller en kemisk reaktion har genomgåtts, förutsatt att den biodiesel (inbegripet hydrerad vegetabilisk olja) enligt nummer 27.10 och undernumren 3824.99 och 3826.00 som används har erhållits genom förestring, transesterifiering eller hydrogenering. |
| 27.11 – 27.15 | Tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| AVSNITT VI | PRODUKTER AV KEMISKA OCH NÄRSTÅENDE INDUSTRIER<br>Anmärkning till avsnittet: Definitioner av reglerna för horisontell bearbetning i detta avsnitt återfinns i anmärkning 8 till bilaga 3-A. |
| Kapitel 28 | Oorganiska kemikalier; organiska och oorganiska föreningar av ädla metaller, av sällsynta jordartsmetaller, av radioaktiva grundämnen och av isotoper |
| 28.01 – 28.53 | CTSH;<br>En kemisk reaktion har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 29 | Organiska kemikalier |
| 2901.10 – 2905.42 | CTSH;<br>En kemisk reaktion, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 2905.43 – 2905.44 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 38.24. |
| 2905.45 | CTSH; dock får icke-ursprungsmaterial enligt undernummer 2905.45 användas, om deras totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 2905.49 – 2942.00 | CTSH;<br>En kemisk reaktion, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 30 | Farmaceutiska produkter |
| 30.01 – 30.03 | CTSH;<br>en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial, en ändring av partikelstorlek, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 30.04 | CTH |
| 30.05 – 30.06 | CTSH;<br>en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial, en ändring av partikelstorlek, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 31 | Gödselmedel |
| 31.01 – 31.04 | CTH; dock får icke-ursprungsmaterial enligt samma nummer som produkten användas, om deras totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik; eller<br>MaxNOM 40 % (EXW). |
| 31.05<br>- Natriumnitrat<br>- Kalciumcyanamid<br>- Kaliumsulfat<br>- Kaliummagnesiumsulfat<br>- Andra | CTH; dock får icke-ursprungsmaterial enligt nummer 31.05 användas, om deras totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik; eller<br>MaxNOM 40 % (EXW).<br><br>CTH och MaxNOM 50 % (EXW); dock får icke-ursprungsmaterial enligt nummer 31.05 användas, om deras totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik; eller<br>MaxNOM 40 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 32 | Garvämnes- och färgämnesextrakter; garvsyror och garvsyraderivat; pigment och andra färgämnen; lacker och andra målningsfärger; kitt och andra tätnings- och utfyllningsmedel; tryckfärger, bläck och tusch |
| 32.01 – 32.05 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts;<br>en kemisk reaktion eller blandning har genomgåtts, förutsatt att värdet av använda icke-ursprungsmaterial inte överstiger 70 % av produktens pris fritt fabrik, eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 32.06 | CTH; dock får icke-ursprungsmaterial enligt nummer 32.06 användas, om deras totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik; eller<br>MaxNOM 40 % (EXW). |
| 32.07 – 32.15 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts;<br>en kemisk reaktion eller blandning har genomgåtts, förutsatt att värdet av använda icke-ursprungsmaterial inte överstiger 70 % av produktens pris fritt fabrik, eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 33 | Eteriska oljor och resinoider; parfymerings-, skönhets- och kroppsvårdsmedel |
| 3301.12 – 3301.30 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts;<br>en kemisk reaktion eller blandning har genomgåtts, förutsatt att värdet av använda icke-ursprungsmaterial inte överstiger 70 % av produktens pris fritt fabrik, eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3301.90 | CTSH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3302.10 | CTH; dock får icke-ursprungsmaterial enligt undernummer 3302.10 användas, om deras totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3302.90 – 3303.00 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts;<br>en kemisk reaktion eller blandning har genomgåtts, förutsatt att värdet av använda icke-ursprungsmaterial inte överstiger 70 % av produktens pris fritt fabrik, eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 33.04 – 33.07 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 34 | Tvål och såpa, organiska ytaktiva ämnen, tvättmedel, smörjmedel, konstgjorda vaxer, beredda vaxer, puts- och skurmedel, ljus och liknande artiklar, modelleringspastor, så kallad dentalvax samt dentalpreparat på basis av gips |
| 3401.11 – 3401.20 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3401.30 | CTH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 34.02 – 34.07 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 35 | Proteiner; modifierad stärkelse; lim och klister; enzymer |
| 3501.10 – 3502.20 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3502.90 – 3504.00 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 35.05 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| 35.06 – 35.07 | CTSH<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 36 | Krut och sprängämnen; pyrotekniska produkter; tändstickor; pyrofora legeringar; vissa brännbara produkter |
| 36.01 – 36.06 | CTSH;<br>En kemisk reaktion har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 37 | Varor för foto- eller kinobruk |
| 37.01 – 37.07 | CTSH;<br>En kemisk reaktion har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 38 | Diverse kemiska produkter |
| 38.01 – 38.07 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 38.08 | CTH; dock får icke-ursprungsmaterial enligt nummer 38.08 användas, om deras totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 38.09 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 11.08. |
| 3810.10 – 3824.50 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3824.60 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 2905.44. |
| 3824.71 – 3824.91 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3824.99<br>- Biodiesel<br><br>- Andra | <br>Tillverkning vid vilken biodiesel erhålls genom transesterfiering, esterbildning eller vätgasbehandling.<br>CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 38.25 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 38.26 | Tillverkning vid vilken biodiesel erhålls genom transesterfiering, esterbildning eller vätgasbehandling. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| AVSNITT VII | PLASTER OCH PLASTVAROR; GUMMI OCH GUMMIVAROR<br>Anmärkning till avsnittet: Definitioner av reglerna för horisontell bearbetning i detta avsnitt återfinns i anmärkning 8 till bilaga 3-A. |
| Kapitel 39 | Plaster och plastvaror |
| 3901.10 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3901.20 | CTH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3901.30 – 3901.40 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3901.90 | CTH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 39.02 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 3903.11 | CTH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3903.19 – 3903.30 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3903.90 – 3904.10 | CTH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3904.21 – 3906.10 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3906.90 | CTH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3907.10 | CTSH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3907.20 – 3907.30 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 3907.40 – 3907.70 | CTSH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3907.91 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3907.99 – 3908.90 | CTSH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3909.10 – 3909.20 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3909.31 – 3909.39 | CTH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3909.40 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3909.50 | CTH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 39.10 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 39.11 | CTH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 39.12 – 39.15 | CTSH;<br>En kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 39.16 – 3923.29 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3923.30 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 3923.40 – 3926.90 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 40 | Gummi och gummivaror |
| 40.01 – 40.04 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 40.05 | Tillverkning vid vilken värdet av använt icke-ursprungsmaterial, med undantag för icke-ursprungsmaterial enligt undernummer 4001.10–4001.29, inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 40.06 – 40.11 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 4012.11 – 4012.19 | CTSH; eller<br>Regummering av begagnade däck. |
| 4012.20 – 4017.00 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| AVSNITT VIII | OBEREDDA HUDAR OCH SKINN, LÄDER, PÄLSSKINN SAMT VAROR AV DESSA MATERIAL; SADELMAKERIARBETEN; RESEFFEKTER, HANDVÄSKOR OCH LIKNANDE ARTIKLAR; VAROR AV TARMAR |
| Kapitel 41 | Oberedda hudar och skinn (andra än pälsskinn) samt läder |
| 41.01 – 41.03 | CTSH |
| 41.04 – 41.06 | CTH; eller<br>Återgarvning av garvade eller förgarvade hudar och skinn enligt undernummer 4104.11, 4104.19, 4105.10, 4106.21, 4106.31 eller 4106.91. |
| 41.07 – 41.13 | CTH; dock får icke-ursprungsmaterial enligt undernumren 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 och 4106.92 användas, förutsatt att återgarvning görs av torra hudar och skinn som är garvade eller i form av crust. |
| 41.14 – 41.15 | CTH |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 42 | Lädervaror; sadelmakeriarbeten; reseffekter, handväskor och liknande artiklar; varor av tarmar |
| 42.01 – 42.06 | CTH |
| Kapitel 43 | Pälsskinn och konstgjord päls; varor av dessa material |
| 43.01 – 43.04 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| AVSNITT IX | TRÄ OCH VAROR AV TRÄ; TRÄKOL; KORK OCH VAROR AV KORK; VAROR AV HALM, ESPARTO ELLER ANDRA FLÄTNINGSMATERIAL; KORGMAKERIARBETEN |
| Kapitel 44 | Trä och varor av trä; träkol |
| 44.01 – 44.21 | CTH |
| Kapitel 45 | Kork och varor av kork |
| 45.01 – 45.04 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 46 | Varor av halm, esparto eller andra flätningsmaterial; korgmakeriarbeten |
| 46.01 – 46.02 | CTH |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| AVSNITT X | MASSA AV VED ELLER ANDRA FIBRÖSA CELLULOSAHALTIGA MATERIAL; PAPPER ELLER PAPP FÖR ÅTERVINNING (AVFALL OCH FÖRBRUKADE VAROR); PAPPER OCH PAPP SAMT VAROR AV PAPPER ELLER PAPP |
| Kapitel 47 | Massa av ved eller andra fibrösa cellulosahaltiga material; papper eller papp för återvinning (avfall och förbrukade varor) |
| 47.01 – 47.07 | CTH |
| Kapitel 48 | Papper och papp; varor av pappersmassa, papper eller papp |
| 48.01 – 48.07 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 4808.10 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| 4808.40 – 4811.49 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 4811.51 | CTH |
| 4811.59 – 4816.90 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 48.17 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| 48.18 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 4819.10 – 4819.50 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| 4819.60 – 4823.20 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 4823.40 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| 4823.61 – 4823.70 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 4823.90 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 49 | Tryckta böcker, tidningar, bilder och andra produkter från den grafiska industrin; handskrifter, maskinskrivna texter samt ritningar |
| 49.01 – 49.11 | CTH |
| AVSNITT XI | TEXTILVAROR<br>Anmärkning till avsnittet: För tillämpning av toleranser enligt detta kapitel, se anmärkningarna 6 och 7 i bilaga 3-A. |
| Kapitel 50 | Natursilke |
| 50.01 – 50.02 | CTH |
| 50.03<br>- Kardat eller kammat<br>- Andra | <br>Kardning eller kamning av avfall av natursilke.<br>CTH |
| 50.04 – 50.05 | Spinning av naturfibrer;<br>sprutning av kontinuerliga konstfilament i kombination med spinning;<br>sprutning av kontinuerliga konstfilament i kombination med snoddning, eller<br>snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 50.06<br>- Garn av natursilke och garn spunnet av avfall av natursilke<br><br>- Gut | Spinning av naturfibrer;<br>sprutning av kontinuerliga konstfilament i kombination med spinning;<br>sprutning av kontinuerliga konstfilament i kombination med snoddning, eller<br>snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag.<br>CTH |
| 50.07 | Spinning av naturfibrer och/eller konststapelfibrer i kombination med vävning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning;<br>snoddning eller mekanisk bearbetning av något slag i kombination med vävning;<br>vävning i kombination med färgning;<br>färgning av garn i kombination med vävning; eller<br>vävning i kombination med tryckning. |
| Kapitel 51 | Ull samt fina eller grova djurhår; garn och vävnader av tagel |
| 51.01 – 51.05 | CTH |
| 51.06 – 51.10 | Spinning av naturfibrer;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning; eller<br>snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 51.11 – 51.13 | Spinning av naturfibrer och/eller konststapelfibrer i kombination med vävning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning;<br>snoddning eller mekanisk bearbetning av något slag i kombination med vävning;<br>vävning i kombination med färgning;<br>färgning av garn i kombination med vävning; eller<br>vävning i kombination med tryckning. |
| Kapitel 52 | Bomull |
| 52.01 – 52.03 | CTH |
| 52.04 | Spinning av naturfibrer;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning;<br>snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag; eller<br>färgning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag. |
| 52.05 – 52.07 | Spinning av naturfibrer;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning; eller<br>snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 52.08 – 52.12 | Spinning av naturfibrer och/eller konststapelfibrer i kombination med vävning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning;<br>snoddning eller mekanisk bearbetning av något slag i kombination med vävning;<br>vävning i kombination med färgning;<br>färgning av garn i kombination med vävning; eller<br>vävning i kombination med tryckning. |
| Kapitel 53 | Andra vegetabiliska textilfibrer; pappersgarn och vävnader av pappersgarn |
| 53.01 – 53.05 | CTH |
| 53.06 – 53.08 | Spinning av naturfibrer;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning; eller<br>snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag. |
| 53.09 | Spinning av naturfibrer och/eller konststapelfibrer i kombination med vävning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning;<br>snoddning eller mekanisk bearbetning av något slag i kombination med vävning;<br>vävning i kombination med färgning;<br>färgning av garn i kombination med vävning; eller<br>vävning i kombination med tryckning. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 53.10 | Spinning av naturfibrer och/eller konststapelfibrer i kombination med vävning; eller<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning. |
| 53.11 | Spinning av naturfibrer och/eller konststapelfibrer i kombination med vävning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning;<br>snoddning eller mekanisk bearbetning av något slag i kombination med vävning;<br>vävning i kombination med färgning;<br>färgning av garn i kombination med vävning; eller<br>vävning i kombination med tryckning. |
| Kapitel 54 | Konstfilament; remsor o.d. av konstfibrer |
| 54.01 | Spinning av naturfibrer;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning;<br>snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag; eller<br>färgning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag. |
| 54.02 – 54.06 | Spinning av naturfibrer; eller<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 54.07 – 54.08 | Spinning av naturfibrer och/eller konststapelfibrer i kombination med vävning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning;<br>snoddning eller mekanisk bearbetning av något slag i kombination med vävning;<br>vävning i kombination med färgning;<br>färgning av garn i kombination med vävning; eller<br>vävning i kombination med tryckning. |
| Kapitel 55 | Konststapelfibrer |
| 5501.10 – 5503.19 | Sprutning av konstfibrer. |
| 5503.20 | Tillverkning utgående från kemiska material eller textilmassa, med undantag för icke-ursprungsmaterial enligt nummer 39.07–39.12. |
| 5503.30 – 5507.00 | Sprutning av konstfibrer. |
| 55.08 | Spinning av naturfibrer;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning;<br>snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag; eller<br>färgning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag. |
| 55.09 – 55.11 | Spinning av naturfibrer;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning; eller<br>snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 55.12 – 55.16 | Spinning av naturfibrer och/eller konststapelfibrer i kombination med vävning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning;<br>snoddning eller mekanisk bearbetning av något slag i kombination med vävning;<br>vävning i kombination med färgning;<br>färgning av garn i kombination med vävning; eller<br>vävning i kombination med tryckning. |
| Kapitel 56 | Vadd, filt och bondad duk; specialgarner; surrningsgarn och tågvirke samt varor av sådana produkter |
| 56.01 | Spinning av naturfibrer;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning;<br>stoftning i kombination med färgning eller tryckning; eller<br>överdragning, flockning, laminering eller metallisering i kombination med minst två andra huvudsakliga förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. kalandrering, krympfribehandling, värmefixering och appretering), förutsatt att värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |
| 56.02 – 56.03 | Tillverkning utgående från naturfibrer eller konststapelfibrer eller polymerer, följt av bondning till ett textilmaterial. |
| 5604.10 | Tillverkning utgående från tråd eller rep av gummi, inte textilöverdragna. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 5604.90 | Spinning av naturfibrer; eller<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning. |
| 56.05 | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning; eller<br>snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag. |
| 56.06 | Spinning av naturfibrer och/eller konststapelfibrer, eller<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning. |
| 56.07 – 56.09 | Spinning av naturfibrer; eller<br>sprutning av konstfibrer i kombination med spinning. |
| Kapitel 57 | Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial |
| 57.01 – 57.05 | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning eller tuftning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning eller tuftning;<br>tillverkning utgående från garn av kokosfibrer, garn av sisal, garn av jute eller klassiskt ringspunnet garn av viskos; eller<br>sprutning av konstfibrer i kombination med bondningsmetoder, inbegripet nålfiltning |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 58 | Speciella vävnader; tuftade dukvaror av textilmaterial; spetsar, tapisserier; snörmakeriarbeten; broderier |
| 58.01 – 58.04 | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning eller tuftning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning eller tuftning;<br>vävning i kombination med färgning, flockning, överdragning, laminering eller metallisering;<br>tuftning i kombination med färgning eller tryckning;<br>flockning i kombination med färgning eller tryckning;<br>färgning av garn i kombination med vävning; eller<br>vävning i kombination med tryckning. |
| 58.05 | CTH |
| 58.06 – 58.09 | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning eller tuftning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning eller tuftning;<br>vävning i kombination med färgning, flockning, överdragning, laminering eller metallisering;<br>tuftning i kombination med färgning eller tryckning;<br>flockning i kombination med färgning eller tryckning;<br>färgning av garn i kombination med vävning; eller<br>vävning i kombination med tryckning. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 58.10 | Brodering vid vilken värdet av använt icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst, utom material enligt samma nummer som produkten, inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |
| 58.11 | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning eller tuftning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning eller tuftning;<br>vävning i kombination med färgning, flockning, överdragning, laminering eller metallisering;<br>tuftning i kombination med färgning eller tryckning;<br>flockning i kombination med färgning eller tryckning;<br>färgning av garn i kombination med vävning; eller<br>vävning i kombination med tryckning. |
| Kapitel 59 | Impregnerade, överdragna, belagda eller laminerade textilvävnader; textilvaror för tekniskt bruk |
| 59.01 | Vävning i kombination med färgning, flockning, överdragning, laminering eller metallisering; eller<br>flockning i kombination med färgning eller tryckning. |
| 59.02 | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning; eller<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 59.03 | Vävning i kombination med impregnering eller med beläggning eller med överdragning eller med laminering eller med metallisering;<br>vävning i kombination med tryckning; eller<br>tryckning (som fristående verksamhet). |
| 59.04 | Vävning eller kalandrering i kombination med färgning, överdragning, laminering eller metallisering |
| 59.05 | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning;<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning;<br>framställning av textilvaror genom vävning, stickning eller bondning i kombination med impregnering, överdragning, beläggning, laminering eller metallisering;<br>vävning i kombination med tryckning; eller<br>tryckning (som fristående verksamhet). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 5906 | |
| - Dukvaror av trikå | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med stickning eller virkning;<br>sprutning av garn av konstfilament i kombination med stickning eller virkning;<br>stickning eller virkning i kombination med gummibehandling; eller<br>gummibehandling i kombination med minst två andra huvudsakliga förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. kalandrering, krympfribehandling, värmefixering eller appretering), förutsatt att värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |
| - Andra vävnader framställda av garn av syntetfilament, med ett innehåll av textilmaterial på mer än 90 viktprocent | Sprutning av konstfibrer i kombination med vävning. |
| - Andra | Vävning, stickning eller bondning i kombination med färgning eller överdrag eller gummibehandling;<br>färgning av garner i kombination med vävning, stickning eller bondning; eller<br>gummibehandling i kombination med minst två andra huvudsakliga förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. kalandrering, krympfribehandling, värmefixering eller appretering), förutsatt att värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 59.07 | Vävning, stickning eller framställning av bondade textilvaror i kombination med färgning, tryckning, överdrag, impregnering eller beläggning;<br>flockning i kombination med färgning eller tryckning; eller<br>tryckning (som fristående verksamhet). |
| 59.08<br>- Glödstrumpor, impregnerade<br>- Andra | Tillverkning utgående från rundstickad eller rundvirkad glödstrumpsväv utan ursprungsstatus.<br>CTH |
| 59.09 – 59.10 | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med vävning;<br>vävning i kombination med färgning, överdragning eller laminering; eller<br>överdragning, flockning, laminering eller metallisering i kombination med minst två andra huvudsakliga förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. kalandrering, krympfribehandling, värmefixering och appretering), förutsatt att värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 59.11<br>- Polerskivor eller ringar, andra än av filt enligt nr 59.11<br>- Vävnader, även filtade, av sådana slag som används i pappersmaskiner eller för annat tekniskt bruk, även impregnerade eller belagda, tubformade eller ändlösa, med ett eller flera varp- och/eller väftsystem, eller flatvävda med flera varp- och/eller väftsystem enligt nr 59.11<br>- Andra | Tillverkning utgående från garn eller från lump enligt nr 63.10<br>Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med vävning; eller<br>vävning i kombination med färgning, överdragning eller laminering.<br>Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning;<br>sprutning av konstfibrer i kombination med vävning;<br>vävning i kombination med färgning, överdragning eller laminering; eller<br>överdragning, flockning, laminering eller metallisering i kombination med minst två andra huvudsakliga förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. kalandrering, krympfribehandling, värmefixering och appretering), förutsatt att värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |
| Kapitel 60 | Dukvaror av trikå |
| 60.01 – 60.06 | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning; eller<br>sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 61 | Kläder och tillbehör till kläder, av trikå |
| 6101.20 – 6103.39<br>- Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Andra | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med stickning eller virkning;<br>sprutning av garn av konstfilament i kombination med stickning eller virkning; eller<br>stickning och konfektionering i ett enda moment. |
| 6103.41 – 6103.49<br>- Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Formstickade eller sömlösa | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer eller sprutning av konstfilamentgarn, åtföljt av stickning/virkning och konfektionering i ett enda moment |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 6104.13 – 6104.59 | |
| - Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Andra | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med stickning eller virkning;<br>sprutning av garn av konstfilament i kombination med stickning eller virkning; eller<br>stickning och konfektionering i ett enda moment. |
| 6104.61 – 6104.69 | |
| - Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Formstickade eller sömlösa | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer eller sprutning av konstfilamentgarn, åtföljt av stickning/virkning och konfektionering i ett enda moment. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 61.05 – 61.06<br>- Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Andra | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med stickning eller virkning;<br>sprutning av garn av konstfilament i kombination med stickning eller virkning; eller<br>stickning och konfektionering i ett enda moment. |
| 6107.11<br>- Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Formstickade eller sömlösa | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer och/eller sprutning av konstfilamentgarn, åtföljd av stickning (produkter direkt stickade till passform). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 6107.12 – 6108.19 | |
| - Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Andra | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med stickning eller virkning;<br>sprutning av garn av konstfilament i kombination med stickning eller virkning; eller<br>stickning och konfektionering i ett enda moment. |
| 6108.21 – 6108.29 | |
| - Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Formstickade eller sömlösa | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer eller sprutning av konstfilamentgarn, åtföljt av stickning/virkning och konfektionering i ett enda moment. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 6108.31 – 6110.20<br>- Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Andra | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med stickning eller virkning;<br>sprutning av garn av konstfilament i kombination med stickning eller virkning; eller<br>stickning och konfektionering i ett enda moment. |
| 6110.30<br>- Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Formstickade eller sömlösa | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer eller sprutning av konstfilamentgarn, åtföljt av stickning/virkning och konfektionering i ett enda moment. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 6110.90 - 6114.90<br>- Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Andra | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med stickning eller virkning;<br>sprutning av garn av konstfilament i kombination med stickning eller virkning; eller<br>stickning och konfektionering i ett enda moment. |
| 6115<br>- Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Formstickade eller sömlösa (omfattar inte kompressionsstrumpor och liknande) | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer eller sprutning av konstfilamentgarn, åtföljt av stickning/virkning och konfektionering i ett enda moment. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 61.16 – 61.17 | |
| - Framställda genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen | Stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Andra | Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med stickning eller virkning;<br>sprutning av garn av konstfilament i kombination med stickning eller virkning; eller<br>stickning och konfektionering i ett enda moment. |
| Kapitel 62 | Kläder och tillbehör till kläder, av annan textilvara än trikå |
| 62.01 | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 62.02 | |
| - Broderade | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara; eller<br>tillverkning utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik. |
| - Andra | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 62.03 | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 6204.11 – 6204.59 | |
| - Broderade | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara; eller<br>tillverkning utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik. |
| - Andra | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 6204.61 – 6205.90 | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 62.06 | |
| - Broderade | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara; eller<br>tillverkning utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik. |
| - Andra | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 62.07 – 62.08 | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 62.09 | |
| - Broderade | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara; eller<br>tillverkning utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik. |
| - Andra | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 62.10 | |
| - Brandsäker utrustning av väv med en beläggning av aluminerad polyesterfolie | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara; eller<br>överdrag eller laminering, om värdet av den använda icke-överdragna eller icke-laminerade textilvaran utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, i kombination med konfektionering och inbegripet skärning av textilvara. |
| - Andra | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 62.11 | |
| - Broderade | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara; eller<br>tillverkning utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik. |
| - Andra | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 62.12 | Stickning eller vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 62.13 - 62.14<br>- Broderade | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara; eller<br>tillverkning utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik. |
| - Andra | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 62.15 | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 62.16<br>- Brandsäker utrustning av väv med en beläggning av aluminerad polyesterfolie | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara; eller<br>överdrag eller laminering, om värdet av den använda icke-överdragna eller icke-laminerade textilvaran utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, i kombination med konfektionering och inbegripet skärning av textilvara. |
| - Andra | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 62.17 | |
| - Broderade | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara; eller<br>tillverkning utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik. |
| - Brandsäker utrustning av väv med en beläggning av aluminerad polyesterfolie | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara; eller<br>överdrag eller laminering, om värdet av den använda icke-överdragna eller icke-laminerade textilvaran utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, i kombination med konfektionering och inbegripet skärning av textilvara. |
| - Tillskurna mellanfoder till kragar och manschetter | Framställning av textilvaror i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara |
| - Andra | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 63 | Andra konfektionerade textilvaror; handarbetssatser; begagnade kläder och andra begagnade textilvaror; lump |
| 63.01 – 63.04<br>- Filt eller bondad duk | Framställning av bondade textilvaror i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Andra<br>-- broderade | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara; eller<br>tillverkning utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik. |
| -- andra | Vävning, stickning eller virkning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 63.05 | Sprutning av konstfibrer eller spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning eller stickning och konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| 63.06<br>- Bondad duk | Framställning av bondade textilvaror i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |
| - Andra | Vävning i kombination med konfektionering, inbegripet skärning av textilvara. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 63.07 | CTH och MaxNOM 40 % (EXW). |
| 63.08 | Varje artikel i satsen måste uppfylla den regel som skulle gälla för den om den inte ingick i satsen. Artiklar utan ursprungsstatus får dock ingå, om deras totala värde inte överstiger 10 % av satsens pris fritt fabrik. |
| 63.09 – 63.10 | CTH |
| AVSNITT XII | SKODON, HUVUDBONADER, PARAPLYER, PARASOLLER, PROMENADKÄPPAR, SITTKÄPPAR, PISKOR, RIDSPÖN SAMT DELAR TILL SÅDANA ARTIKLAR; BEARBETADE FJÄDRAR SAMT VAROR TILLVERKADE AV FJÄDRAR; KONSTGJORDA BLOMMOR; VAROR AV MÄNNISKOHÅR |
| Kapitel 64 | Skodon, damasker o.d.; delar till sådana artiklar |
| 64.01 – 64.05<br><br>- Med ett tullvärde på högst 35 euro<br><br>- Med ett tullvärde på minst 35 euro | <br><br>Tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst, utom icke-ursprungsmaterial enligt undernummer 6406.10, förutsatt att värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger 40 % av produktens värde.<br><br>Tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst, utom överdelar hopfogade med innersulor eller med andra delar av sulan enligt nummer 64.06. |
| 64.06 | CTH |
| Kapitel 65 | Huvudbonader och delar till huvudbonader |
| 65.01 – 65.07 | CTH |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 66 | Paraplyer, parasoller, promenadkäppar, sittkäppar, piskor och ridspön samt delar till sådana artiklar |
| 66.01 – 66.03 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 67 | Bearbetade fjädrar och dun samt varor tillverkade av fjädrar eller dun; konstgjorda blommor; varor av människohår |
| 67.01 – 67.04 | CTH |
| AVSNITT XIII | VAROR AV STEN, GIPS, CEMENT, ASBEST, GLIMMER ELLER LIKNANDE MATERIAL; KERAMISKA PRODUKTER; GLAS OCH GLASVAROR |
| Kapitel 68 | Varor av sten, gips, cement, asbest, glimmer eller liknande material |
| 68.01 – 68.02 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 68.03<br>- Bearbetad skiffer<br><br>- Varor av skiffer eller agglomererad skiffer | <br>CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW).<br>Tillverkning utgående från bearbetad skiffer. |
| 68.04 – 68.11 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 68.12<br>- Varor av asbest; varor av blandningar på basis av asbest eller på basis av asbest och magnesiumkarbonat<br>- Andra | Tillverkning utgående från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst.<br>CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 6813.20 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 6813.81 – 6813.89 | MaxNOM 50 % (EXW)[1]. |
| 68.14<br>- Varor av glimmer, inbegripet agglomererad eller rekonstruerad glimmer, på underlag av papper, papp eller annat material<br>- Andra | Tillverkning utgående från bearbetad glimmer utan ursprungsstatus (även agglomererad eller rekonstruerad glimmer).<br>CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 68.15 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

[1] För produkter enligt undernummer 6813.89 med ursprung i Paraguay är den produktspecifika regeln MaxNOM 55 % (EXW) under en period av högst åtta (8) år från och med den dag då avtalet träder i kraft. Kapitlet om ursprungsregler gäller i tillämpliga delar för att fastställa ursprung i Paraguay.

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 69 | Keramiska produkter |
| 69.01 – 69.14 | CTH |
| Kapitel 70 | Glas och glasvaror |
| 70.01 – 70.05 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 70.06 – 70.09 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 70.05. |
| 70.10 | CTH; eller<br>MaxNOM 20 % (EXW). |
| 70.11 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 70.13 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 70.10; eller<br>MaxNOM 20 % (EXW). |
| 70.14 – 70.18 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 70.19 | CTH; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW). |
| 70.20 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| AVSNITT XIV | NATURPÄRLOR OCH ODLADE PÄRLOR, ÄDELSTENAR OCH HALVÄDELSTENAR, ÄDLA METALLER OCH METALLER MED PLÄTERING AV ÄDEL METALL SAMT VAROR AV SÅDANA PRODUKTER; OÄKTA SMYCKEN; MYNT |
| Kapitel 71 | Naturpärlor och odlade pärlor, ädelstenar och halvädelstenar, ädla metaller och metaller med plätering av ädel metall samt varor av sådana produkter; oäkta smycken; mynt |
| 71.01<br>- Naturpärlor eller odlade pärlor, sorterade, temporärt uppträdda för att underlätta transporten<br>- Andra | MaxNOM 50 % (EXW).<br><br>CTH |
| 71.02<br>- Ädelstenar eller halvädelstenar (naturliga, syntetiska eller rekonstruerade)<br>- Andra | Tillverkning utgående från obearbetade ädelstenar eller halvädelstenar utan ursprungsstatus.<br><br>CTH |
| 71.03<br>- Ädelstenar eller halvädelstenar (naturliga, syntetiska eller rekonstruerade)<br>- Andra | Tillverkning utgående från obearbetade ädelstenar eller halvädelstenar utan ursprungsstatus.<br><br>CTH |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 71.04 | |
| - Ädelstenar eller halvädelstenar (naturliga, syntetiska eller rekonstruerade) | Tillverkning utgående från obearbetade ädelstenar eller halvädelstenar utan ursprungsstatus. |
| - Andra | CTH |
| 71.05 | CTH |
| 71.06 | |
| - Obearbetade | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt numren 71.06, 71.08 och 71.10; eller<br>elektrolytisk, termisk eller kemisk separering av ädla metaller enligt nummer 71.06, 71.08 och 71.10; eller<br>legering av ädla metaller enligt nr 71.06, 71.08 eller 71.10, med varandra eller med oädla metaller. |
| - I form av halvfabrikat eller pulver | Tillverkning utgående från obearbetade ädla metaller utan ursprungsstatus. |
| 71.07 | |
| - Metall med plätering av ädel metall, i form av halvfabrikat | Tillverkning utgående från metall utan ursprungsstatus med plätering av ädel metall, obearbetad. |
| - Andra | CTH |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 71.08 | |
| - Obearbetade | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt numren 71.06, 71.08 och 71.10; eller<br>elektrolytisk, termisk eller kemisk separering av ädla metaller enligt nummer 71.06, 71.08 och 71.10; eller<br>legering av ädla metaller enligt nr 71.06, 71.08 eller 71.10, med varandra eller med oädla metaller. |
| - I form av halvfabrikat eller pulver | Tillverkning utgående från obearbetade ädla metaller utan ursprungsstatus. |
| 71.09 | |
| - Metall med plätering av ädel metall, i form av halvfabrikat | Tillverkning utgående från metall utan ursprungsstatus med plätering av ädel metall, obearbetad. |
| - Andra | CTH |
| 71.10 | |
| - Obearbetade | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt numren 71.06, 71.08 och 71.10; eller<br>elektrolytisk, termisk eller kemisk separering av ädla metaller enligt nummer 71.06, 71.08 och 71.10; eller<br>legering av ädla metaller enligt nr 71.06, 71.08 eller 71.10, med varandra eller med oädla metaller. |
| - I form av halvfabrikat eller pulver | Tillverkning utgående från obearbetade ädla metaller utan ursprungsstatus. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 71.11<br>- Metall med plätering av ädel metall, i form av halvfabrikat<br>- Andra | <br>Tillverkning utgående från metall utan ursprungsstatus med plätering av ädel metall, obearbetad.<br>CTH |
| 71.12 – 71.15 | CTH |
| 71.16 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 71.17 | CTH; eller<br>Tillverkning utgående från delar av oädel metall, som inte är förgyllda, försilvrade eller platinerade, förutsatt att värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |
| 71.18 | CTH |
| AVSNITT XV | OÄDLA METALLER OCH VAROR AV OÄDEL METALL |
| Kapitel 72 | Järn och stål |
| 72.01 – 72.06 | CTH |
| 72.07 – 72.17 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nr 72.06–72.17. |
| 72.18 | CTH |
| 72.19 – 72.23 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nr 72.18–72.23. |
| 72.24 | CTH |
| 72.25 – 72.29 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nr 72.24–72.29. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 73 | Varor av järn eller stål |
| 7301.10 | CC, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nr 72.07–72.17. |
| 7301.20 | CTH |
| 73.02 | CC, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nr 72.07–72.17. |
| 73.03 | CTH |
| 73.04 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nr 72.06–72.29. |
| 73.05 - 73.06 | CC, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nr 72.13–72.17, 72.21–72.23 och 72.25–72.29. |
| 73.07<br>- Av rostfritt stål<br><br><br><br>- Andra | <br>Svarvning, borrning, brotschning, gängning, gradning och sandblästring av smidda ämnen, förutsatt att det totala värdet av använda smidda ämnen utan ursprungsstatus inte överstiger 35 % av produktens pris fritt fabrik.<br>CTH |
| 73.08 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt undernummer 7301.20. |
| 7309.00 – 7315.19 | CTH |
| 7315.20 | Tillverkning vid vilken vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 73.15 inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik. |
| 7315.81 – 7326.90 | CTH |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 74 | Koppar och varor av koppar |
| 74.01 – 74.02 | CTH |
| 74.03 | CTSH |
| 74.04 – 74.07 | CTH |
| 74.08 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| 74.09 | CTH |
| 74.10 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| 74.11 – 74.19 | CTH |
| Kapitel 75 | Nickel och varor av nickel |
| 75.01 – 75.08 | CTH |
| Kapitel 76 | Aluminium och varor av aluminium |
| 76.01 – 76.16 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 78 | Bly och varor av bly |
| 78.01 – 78.06 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 79 | Zink och varor av zink |
| 79.01 – 79.07 | CTH |
| Kapitel 80 | Tenn och varor av tenn |
| 80.01 – 80.07 | CTH |
| Kapitel 81 | Andra oädla metaller; kermeter; varor av dessa material |
| 81.01 – 81.13 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 82 | Verktyg, redskap, knivar, skedar och gafflar av oädel metall; delar av oädel metall till sådana artiklar |
| 8201.10 – 8205.70 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8205.90 | CTH; verktyg utan ursprungsstatus enligt nummer 82.05 får dock ingå i satsen, förutsatt att deras totala värde inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik. |
| 82.06 | CTH utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 82.02–82.05; verktyg utan ursprungsstatus enligt numren 82.02–82.05 får dock ingå i satsen, förutsatt att deras totala värde inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik. |
| 8207.13 – 8207.20 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8207.30 | MaxNOM 40 % (EXW). |
| 8207.40 – 8215.99 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 83 | Diverse varor av oädel metall |
| 8301.10 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8301.20 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8301.30 – 8302.20 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 8302.30 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8302.41– 8311.90 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| AVSNITT XVI | MASKINER OCH APPARATER SAMT MEKANISKA REDSKAP; ELEKTRISK MATERIEL; DELAR TILL SÅDANA VAROR; APPARATER FÖR INSPELNING ELLER ÅTERGIVNING AV LJUD, APPARATER FÖR INSPELNING ELLER ÅTERGIVNING AV BILDER OCH LJUD FÖR TELEVISION SAMT DELAR OCH TILLBEHÖR TILL SÅDANA APPARATER |
| Kapitel 84 | Kärnreaktorer, ångpannor, maskiner, apparater och mekaniska redskap; delar till sådana varor |
| 84.01 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.02 – 84.06 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.07 – 84.08 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8409.10 | CTH; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW) |
| 8409.91 – 8409.99 | MaxNOM 50 % (EXW)[1]. |
| 84.10 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

[1] För produkter enligt undernummer 8409.91 med ursprung i Paraguay är den produktspecifika regeln MaxNOM 55 % (EXW) under en period av högst åtta (8) år från och med den dag då avtalet träder i kraft. Kapitlet om ursprungsregler gäller i tillämpliga delar för att fastställa ursprung i Paraguay.

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 84.11 | CTH; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW). |
| 8412.10 – 8415.10 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8415.20 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8415.81 – 8416.90 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.17 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 84.18 – 84.22 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.23 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 84.24 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.25 – 84.26 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 84.31; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.27 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.28 – 84.30 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 84.31; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.31 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 84.32 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 84.33 – 84.37 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.38 | CTH; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW). |
| 84.39 – 84.41 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.42 | CTH; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW). |
| 8443.11 – 8443.19 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8443.31 – 8443.32 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8443.39 – 8443.91 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8443.99 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.44 – 84.47 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 84.48; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW). |
| 84.48 – 84.51 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.52 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.53 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 84.54 | CTH; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW). |
| 84.55 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.56 – 84.65 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 84.66; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.66 – 84.68 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8470.10 – 8470.30 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 84.73; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW). |
| 8470.50 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 84.73; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8470.90 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 84.73; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW). |
| 84.71-84.72 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 84.73; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8473.21 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 8473.29 – 8473.50 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 84.74 | CTH; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW). |
| 84.75 – 84.77 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.78 | CTH; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW). |
| 84.79 – 84.81 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.82 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 84.83 – 84.84 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 84.86 | CTH; eller<br>MaxNOM 45 % (EXW). |
| 84.87 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 85 | Elektriska maskiner och apparater, elektrisk materiel samt delar till sådana varor; apparater för inspelning eller återgivning av ljud, apparater för inspelning eller återgivning av bilder och ljud för television samt delar och tillbehör till sådana apparater |
| 85.01 – 85.02 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 85.03; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 85.03 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8504.10 – 8504.34 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8504.40 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8504.50 – 8505.90 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8506.10 – 8512.20 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8512.30 – 8512.90 | MaxNOM 50 % (EXW)[1]. |
| 85.13 – 85.16 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8517.11 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8517.12 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8517.18 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8517.61 – 8517.70 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

[1] För produkter enligt undernummer 8512.40 och 8512.90 med ursprung i Paraguay är den produktspecifika regeln MaxNOM 55 % (EXW) under en period av högst åtta (8) år från och med den dag då avtalet träder i kraft. Kapitlet om ursprungsregler gäller i tillämpliga delar för att fastställa ursprung i Paraguay.

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 85.18 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 85.19 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 85.21 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 85.22; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 85.22 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8523.21 – 8523.51 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8523.52 – 8523.59 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8523.80 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 85.25-85.27 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 85.29; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8528.42 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8528.49 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 85.29; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8528.52 – 8528.59 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 85.29; eller<br>MaxNOM 55 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 8528.62 – 8528.69 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 85.29; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8528.71 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8528.72 – 8528.73 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 85.29; eller<br>MaxNOM 55 % (EXW). |
| 8529.10 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8529.90 – 8530.80 | CTH; eller<br>MaxNOM 55 % (EXW). |
| 8530.90 – 8531.90 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 85.32 – 85.34 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 85.35 – 85.36 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 85.38; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8537.10 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 85.38; eller<br>MaxNOM 55 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 8537.20 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 85.38; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8538.10 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8538.90 | CTH; eller<br>MaxNOM 55 % (EXW). |
| 85.39 – 85.43 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 8544.11 – 8544.60 | MaxNOM 50 % (EXW)[1]. |
| 8544.70 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 85.45 – 85.48 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| AVSNITT XVII | FORDON, LUFTFARTYG, FARTYG OCH VISS TRANSPORTUTRUSTNING |
| Kapitel 86 | Lok och annan rullande järnvägs- och spårvägsmateriel samt delar till sådan materiel; stationär järnvägs- och spårvägsmateriel samt delar till sådan materiel; mekanisk (inbegripet elektromekanisk) trafiksignaleringsutrustning av alla slag |
| 86.01 – 86.09 | MaxNOM 40 % (EXW). |

[1] För produkter enligt undernummer 8544.30 och 8544.49 med ursprung i Paraguay är den produktspecifika regeln MaxNOM 55 % (EXW) under en period av högst åtta (8) år från och med den dag då avtalet träder i kraft. Kapitlet om ursprungsregler gäller i tillämpliga delar för att fastställa ursprung i Paraguay.

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 87 | Fordon, andra än rullande järnvägs- eller spårvägsmateriel, samt delar och tillbehör till fordon |
| 87.01 – 87.07 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 87.08 – 87.09 | MaxNOM 50 % (EXW)[1]. |
| 87.10 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 87.11 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 87.12 | CTH, utom från icke-ursprungsmaterial enligt nummer 87.14; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 87.13 – 87.16 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 88 | Luftfartyg och rymdfarkoster samt delar till sådana |
| 88.01 – 88.05 | CTH; eller<br>MaxNOM 40 % (EXW). |
| Kapitel 89 | Fartyg samt annan flytande materiel |
| 89.01 – 89.08 | CC; eller<br>MaxNOM 40 % (EXW). |

[1] För produkter enligt undernummer 8708.10, 8708.21, 8708.29, 8708.40, 8708.50, 8708.80, 8708.91, 8708.92, 8708.93 och 8708.99 med ursprung i Paraguay är den produktspecifika regeln MaxNOM 55 % (EXW) under en period av högst åtta (8) år från och med den dag då avtalet träder i kraft. Kapitlet om ursprungsregler gäller i tillämpliga delar för att fastställa ursprung i Paraguay.

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| AVSNITT XVIII | OPTISKA INSTRUMENT OCH APPARATER, FOTO- OCH KINOAPPARATER, INSTRUMENT OCH APPARATER FÖR MÄTNING, KONTROLL ELLER PRECISION, MEDICINSKA OCH KIRURGISKA INSTRUMENT OCH APPARATER; UR; MUSIKINSTRUMENT; DELAR OCH TILLBEHÖR TILL SÅDANA ARTIKLAR |
| Kapitel 90 | Optiska instrument och apparater, foto- och kinoapparater, instrument och apparater för mätning, kontroll eller precision, medicinska och kirurgiska instrument och apparater; delar och tillbehör till sådana artiklar |
| 9001.10 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 9001.20 – 9001.40 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 9001.50 | CTH;<br>Tillverkning vid vilken en av följande åtgärder utförs:<br>– Ytbehandling av den halvfärdiga linsen till en färdigbearbetad glasögonlins med synkorrigerande effekt, avsedd att monteras i ett par glasögon; eller<br>– beläggning av linsen genom lämpliga behandlingar för att förbättra synen och ge skydd för bäraren; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 9001.90 – 9010.90 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 90.11 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 90.12 – 90.13 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 90.14 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 90.15 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 90.16 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 90.17 – 90.23 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 90.24 – 90.25 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 90.26 – 90.27 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 90.28 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 90.29 – 9032.89<br>9032.90 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW).<br>CTH; eller<br>MaxNOM 55 % (EXW). |
| 90.33 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| Kapitel 91 | Ur och delar till ur |
| 91.01 – 91.14 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 92 | Musikinstrument; delar och tillbehör till sådana artiklar |
| 92.01 – 92.09 | MaxNOM 45 % (EXW). |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| AVSNITT XIX | VAPEN OCH AMMUNITION; DELAR OCH TILLBEHÖR TILL SÅDANA ARTIKLAR |
| Kapitel 93 | Vapen och ammunition; delar och tillbehör till sådana artiklar |
| 93.01 – 93.07 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| AVSNITT XX | DIVERSE VAROR |
| Kapitel 94 | Möbler; sängkläder, madrasser, resårbottnar till sängar, kuddar och liknande stoppade inredningsartiklar; belysningsarmatur och andra belysningsartiklar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; ljusskyltar, namnplåtar med belysning o.d.; monterade eller monteringsfärdiga byggnader |
| 9401.10 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 9401.20 | MaxNOM 50 % (EXW). |
| 9401.30 – 9401.80 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 9401.90 | MaxNOM 50 % (EXW)[1]. |
| 94.02 – 94.05 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 94.06 | MaxNOM 50 % (EXW). |

[1] För produkter enligt undernummer 9401.90 med ursprung i Paraguay är den produktspecifika regeln MaxNOM 55 % (EXW) under en period av högst åtta (8) år från och med den dag då avtalet träder i kraft. Kapitlet om ursprungsregler gäller i tillämpliga delar för att fastställa ursprung i Paraguay.

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017)<br>inbegripet specifik beskrivning | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| Kapitel 95 | Leksaker, spel och sportartiklar; delar och tillbehör till sådana artiklar |
| 9503.00 – 9504.20 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 9504.30 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 9504.40 – 9506.70 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 9506.91 | MaxNOM 45 % (EXW). |
| 9506.99 – 9508.90 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| Kapitel 96 | Diverse tillverkade artiklar |
| 96.01 – 96.04 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| 96.05 | Varje artikel i satsen måste uppfylla den regel som skulle gälla för den om den inte ingick i satsen. Artiklar utan ursprungsstatus får dock ingå, om deras totala värde inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik. |
| 96.06 – 96.07 | CTH och MaxNOM 50 % (EXW). |
| 96.08 – 96.20 | CTH; eller<br>MaxNOM 50 % (EXW). |
| AVSNITT XXI | KONSTVERK, FÖREMÅL FÖR SAMLINGAR SAMT ANTIKVITETER |
| Kapitel 97 | Konstverk, föremål för samlingar samt antikviteter |
| 97.01 – 97.06 | CTH |

SÄRSKILDA ARRANGEMANG VAD GÄLLER PRODUKTSPECIFIKA REGLER FÖR VISSA PRODUKTER

Om Europeiska unionens bundna WTO-tullsats för dessa produkter inte är 0 % (noll procent) ska följande produkter också anses ha ursprung i Mercosur, förutsatt att motsvarande produktspecifika ursprungsregel, enligt vad som anges nedan, uppfylls i Mercosur i enlighet med detta avtal, såvida inte Mercosur anmäler något annat till Europeiska unionen.

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet<br>(2017) | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 8443.31; 8443.32; 8470.50; 8471; 8473.30; 8517.69; 8525; 8527; 8531.20; 8543.70; 9030.20; 9030.33; 9030.39; 9030.40; 9030.82; 9030.84; 9030.89; 9031.80 | I. Montering och svetsning av alla komponenter på det mönsterkort som utför centralprocessorfunktionen (huvudkortet).<br>II. Integrering av det mönsterkort som monterats i enlighet med punkt I, andra mönsterkort (i förekommande fall) och andra elektriska och mekaniska enheter och underenheter i slutproduktformatet.<br>III. Slutproduktens konfiguration, programvaruinstallation (i tillämpliga fall) och funktionstester. |

| Kolumn 1<br>Klassificering enligt Harmoniserade systemet<br>(2017) | Kolumn 2<br>Produktspecifika ursprungsregler |
|---|---|
| 8443.99; 8473.29; 8473.30; 8473.40; 8473.50; 8517.70; 8523.52; 8523.59 | I. Montering och svetsning av alla komponenter på mönsterkort.<br>II. Slutproduktens konfiguration, programvaruinstallation (i tillämpliga fall) och funktionstester. |
| 8504.40; 8517.12; 8517.61; 8517.62; 8521 | I. Montering och svetsning av alla komponenter i mönsterkort.<br>II. Montering av elektriska och mekaniska enheter, fristående, på grundläggande komponentnivå.<br>III. Integrering av mönsterkort och elektriska och mekaniska enheter, monterade enligt punkterna I och II. |

**BILAGA 3-C**

URSPRUNGSFÖRSÄKRAN

Ursprungsförsäkran ska upprättas med användning av texten nedan, i någon av följande språkversioner och i enlighet med lagar och andra författningar i den exporterande parten. Om ursprungsförsäkran skrivs för hand ska den skrivas med bläck och tryckbokstäver. Ursprungsförsäkran ska upprättas i enlighet med respektive fotnoter. Fotnoterna behöver inte återges.

Bulgarisk version

Износителят на продуктите, обхванати от този документ (износител №…[1]) декларира, че освен където ясно е отбелязано друго, тези продукти са с …[2] преференциален произход.

Kroatisk version

Izvoznik proizvoda obuhvaćenih ovom ispravom (referentni broj izvoznika: …[1]) izjavljuje da su, osim ako je drukčije izričito navedeno, ovi proizvodi …[2] preferencijalnog podrijetla.

---

[1] Om ursprungsförsäkran upprättas av en exportör i den mening som avses i artikel 3.17.1 a ska exportörens nummer anges i detta fält. Om ursprungsförsäkran upprättas av en exportör i den mening som avses i artikel 3.17.1 b ska orden inom parentes utelämnas eller utrymmet lämnas tomt.

[2] Produktursprung som ska anges: Europeiska unionen eller Mercosur. Om ursprungsförsäkran helt eller delvis avser produkter med ursprung i Ceuta och Melilla i enlighet med artikel 3.29 ska exportören tydligt ange detta intill produkterna i det dokument där förklaringen upprättas med beteckningen ”CM”.

Tjeckisk version

Vývozce výrobků uvedených v tomto dokumentu (referenční číslo vývozce ...[1]) prohlašuje, že kromě zřetelně označených, mají tyto výrobky preferenční původ v ...[2].

Dansk version

Eksportøren af varer, der er omfattet af nærværende dokument, (eksportørreferencenr. . ...[1]) erklærer, at varerne, medmindre andet tydeligt er angivet, har præferenceoprindelse i …[2].

Nederländsk version

De exporteur van de goederen waarop dit document van toepassing is (referentienr. exporteur …[1]) verklaart dat, behoudens uitdrukkelijke andersluidende vermelding, deze goederen van preferentiële … oorsprong zijn[2].

Engelsk version

The exporter of the products covered by this document (exporter reference no…[1]) declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of … preferential origin[2].

Estnisk version

Käesoleva dokumendiga hõlmatud toodete eksportija (eksportija viitenumber ...[1]) deklareerib, et need tooted on ...[2] sooduspäritoluga, välja arvatud juhul kui on selgelt näidatud teisiti.

Finsk version

Tässä asiakirjassa mainittujen tuotteiden viejä (viejän viitenumero ...[1]) ilmoittaa, että nämä tuotteet ovat, ellei toisin ole selvästi merkitty, etuuskohteluun oikeutettuja ... alkuperätuotteita[2].

Fransk version

L'exportateur des produits couverts par le présent document (nº de référence exportateur …[1]) déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielle …[2].

Tysk version

Der Ausführer (Referenznummer des Ausführers . …[1]) der Waren, auf die sich dieses Handelspapier bezieht, erklärt, dass diese Waren, soweit nichts anderes angegeben, präferenzbegünstigte Ursprungswaren …[2] sind.

Grekisk version

Ο εξαγωγέας των προϊόντων που καλύπτονται από το παρόν έγγραφο ((αριθ. αναφοράς εξαγωγέα . …[1]) δηλώνει ότι, εκτός εάν δηλώνεται σαφώς άλλως, τα προϊόντα αυτά είναι προτιμησιακής καταγωγής …[2].

Ungersk version

A jelen okmányban szereplő áruk exportőre (az exportőr azonosító száma …[1]) kijelentem, hogy eltérő jelzs hiányában az áruk kedvezményes … származásúak[2].

Italiensk version

L'esportatore delle merci contemplate nel presente documento (numero di riferimento dell'esportatore …[1]) dichiara che, salvo indicazione contraria, le merci sono di origine preferenziale …[2].

Irisk version

Onnmhaireoir na dtáirgí a chumhdaítear leis an doiciméad seo (Uimhir Thagartha an Onnmhaireora …[1]) dearbhaítear leis seo, mura sonraítear a mhalairt go soiléir, gur táirgí de thionscnamh …[2] tionscnamh fabhrach.

Lettisk version

Eksportētājs produktiem, kuri ietverti šajā dokumentā (eksportētāja atsauces numurs …[1]), deklarē, ka, iznemot tur, kur ir citādi skaidri noteikts, šiem produktiem ir priekšrocību izcelsme no …[2].

Litauisk version

Šiame dokumente išvardintų prekių eksportuotojas (Eksportuotojo registracijos Nr …[1]) deklaruoja, kad, jeigu kitaip nenurodyta, tai yra …[2] preferencinės kilmės prekės.

Maltesisk version

L-esportatur tal-prodotti koperti b'dan id-dokument (Numru ta' Referenza tal-Esportatur …[1]) jiddikjara li, hlief fejn indikat b'mod car li mhux hekk, dawn il-prodotti huma ta' origini preferenzjali …[2].

Polsk version

Eksporter produktów objętych tym dokumentem (nr referencyjny eksportera …[1]) deklaruje, że z wyjątkiem gdzie jest to wyraźnie określone, produkty te mają …[2] preferencyjne pochodzenie.

Portugisisk version

O abaixo assinado, exportador dos produtos cobertos pelo presente documento (referência do exportador n.º...[1]) declara que, salvo expressamente indicado em contrário, estes produtos são de origem preferencial …[2].

Rumänsk version

Exportatorul produselor care fac obiectul prezentului document (numărul de referință al exportatorului ...[1]) declară că, exceptând cazul în care în mod expres este indicat altfel, aceste produse sunt de origine preferenţială …[2].

Slovakisk version

Vývozca výrobkov uvedených v tomto dokumente (referenčné číslo vývozcu …[1]) vyhlasuje, že okrem zreteľne označených, majú tieto výrobky preferenčný pôvod v …[2].

Slovensk version

Izvoznik blaga, zajetega s tem dokumentom, (referenčna št. izvoznika ...[1]) izjavlja, da, razen če ni drugače jasno navedeno, ima to blago preferencialno …[2] poreklo.

Spansk version

El exportador de los productos incluidos en el presente documento (número de referencia del exportador …[1]) declara que, salvo indicación en sentido contrario, estos productos gozan de un origen preferencial …[2].

Svensk version

Exportören av de varor som omfattas av detta dokument (exportörens referensnummer ....[1]) försäkrar att dessa varor, om inte annat tydligt markerats, har förmånsberättigande … ursprung[2].

(Ort och datum)[1]

(Exportörens underskrift; dessutom ska namnet på den person som undertecknar deklarationen även anges i tryckbokstäver)[2]

_____

[1] Ort och datum får utelämnas om informationen finns i själva dokumentet.

[2] Se artikel 3.17.6. När exportören inte behöver underteckna, behövs inte heller namnförtydligande.

**BILAGA 3-D**

ÖVERGÅNGSBESTÄMMELSER

1. Under en period på högst tre (3) år från och med dagen för detta avtals ikraftträdande ska Europeiska unionen även godkänna, som ursprungsförsäkran, ursprungsintyg som anger att de produkter som importeras till Europeiska unionen uppfyller de ursprungskrav som fastställs i detta avtal.

2. Den period på tre (3) år som avses i punkt 1 får förlängas med högst två (2) år genom en anmälan från signatärstaten i Mercosur till Europeiska unionen. I sådana fall får bilaga 3-E tillämpas, förutsatt att villkoren i den bilagan är uppfyllda.

3. Mercosur ska sända formuläret och uppgift om formaliteterna för ursprungsintyget till Europeiska kommissionen. Varje signatärstat i Mercosur ska meddela Europeiska kommissionen vilket datum ursprungsintyget kommer att upphöra att gälla.

_____

**BILAGA 3-E**

HANTERING AV ADMINISTRATIVA FEL

Om de behöriga myndigheterna begår ett fel vid hanteringen av exportförmånsordningen, särskilt vid tillämpningen av kapitel 3, och felet får konsekvenser när det gäller importtullar, får den part som drabbas av dessa konsekvenser begära att Handelsrådet undersöker möjligheterna att vidta lämpliga åtgärder för att råda bot på situationen.

**BILAGA 3-F**

GEMENSAMMA FÖRKLARINGAR

Gemensam förklaring om Furstendömet Andorra

1. Produkter med ursprung i Furstendömet Andorra som omfattas av kapitlen 25–97 i Harmoniserade systemet ska av Mercosur godtas som produkter med ursprung i Europeiska unionen i enlighet med kapitel 3.

2. Punkt 1 ska gälla på villkor att Furstendömet Andorra, i enlighet med överenskommelsen i form av skriftväxling mellan Europeiska ekonomiska gemenskapen och Furstendömet Andorra[1], tillämpar samma förmånliga tullbehandling på produkter med ursprung i Mercosur som Europeiska unionen tillämpar på sådana produkter.

3. Kapitel 3 gäller i tillämpliga delar vid fastställandet av ursprungsstatus för de produkter som avses i punkt 1.

[1] EGT L 374, 31.12.1990, s. 14.

Gemensam förklaring om Republiken San Marino

1. Produkter med ursprung i Republiken San Marino ska av Mercosur godtas som produkter med ursprung i Europeiska unionen i enlighet med kapitel 3.

2. Punkt 1 ska gälla på villkor att Republiken San Marino, i enlighet med avtalet om samarbete och tullunion mellan Europeiska Ekonomiska gemenskapen och Republiken San Marino[1], tillämpar samma förmånliga tullbehandling på produkter med ursprung i Mercosur som Europeiska unionen tillämpar på sådana produkter.

3. Kapitel 3 gäller i tillämpliga delar vid fastställandet av ursprungsstatus för de produkter som avses i punkt 1.

_____

[1] EUT L 84, 28.3.2002, s. 43.

**BILAGA 4-A**

# ÖMSESIDIGT ADMINISTRATIVT BISTÅND I TULLFRÅGOR

## ARTIKEL 1

## Definitioner

I denna bilaga gäller följande definitioner:

a) *begärande myndighet*: en behörig administrativ myndighet som för detta ändamål utsetts av en part och som inkommer med en framställan om bistånd på grundval av denna bilaga.

b) *tullagstiftning*: de lagar och andra författningar som gäller på parternas territorier och som reglerar import, export och transitering av varor och hänförande av varor till alla andra slags tullordningar eller tullförfaranden, inbegripet åtgärder avseende förbud, begränsning och kontroll.

c) *information*: uppgifter, handlingar, bilder, rapporter, kommunikation eller bestyrkta kopior därav, oavsett format, även i elektroniskt format, och oavsett om de behandlats eller analyserats.

d) *verksamhet som strider mot tullagstiftningen*: varje överträdelse eller försök till överträdelse av tullagstiftningen.

e) *person*: en fysisk eller en juridisk person.

f) *personuppgifter*: all information som rör en fysisk person eller, om så föreskrivs i en parts lagar och andra författningar, en juridisk person.

g) *anmodad myndighet*: en behörig administrativ myndighet som för detta ändamål utsetts av en part och som tar emot en framställan om bistånd på grundval av denna bilaga.

ARTIKEL 2

Tillämpningsområde

1. Parterna ska inom ramen för sina respektive befogenheter och på det sätt och i enlighet med de villkor som fastställs i denna bilaga, bistå varandra i syfte att säkerställa en korrekt tillämpning av tullagstiftningen, särskilt genom att förebygga, utreda och beivra verksamhet som strider mot den lagstiftningen.

2. Bestämmelserna i denna bilaga är tillämpliga på varje administrativ myndighet hos endera parten som är behörig att tillämpa denna bilaga. Biståndet får inte påverka en parts lagar och andra författningar om ömsesidig rättslig hjälp i brottmål och får inte heller omfatta information som erhålls med stöd av befogenheter som utövats på framställan av en rättslig myndighet, utom när överlämnandet av sådan information har godkänts av den myndigheten.

3. Bistånd vid uppbörd av tullar, skatter och böter omfattas inte av denna bilaga.

ARTIKEL 3

Bistånd på framställan

1. På den begärande myndighetens framställan ska den anmodade myndigheten lämna alla relevanta upplysningar som kan göra det möjligt för den begärande myndigheten att säkerställa en korrekt tillämpning av tullagstiftningen, inbegripet upplysningar om konstaterad eller planerad verksamhet som strider mot eller som skulle kunna strida mot tullagstiftningen.

2. På den begärande myndighetens framställan ska den anmodade myndigheten meddela denna

a) huruvida de varor som har exporterats från en parts territorium i vederbörlig ordning har importerats till den andra partens territorium och, vid behov, ange vilket tullförfarande som har tillämpats på varorna, och

b) huruvida de varor som har importerats till en parts territorium i vederbörlig ordning har exporterats från den andra partens territorium och, vid behov, ange vilket tullförfarande som har tillämpats på varorna.

3. På framställan av den begärande myndigheten ska den anmodade myndigheten i enlighet med sina lagar och andra författningar vidta de åtgärder som är nödvändiga för att se till att särskild övervakning sker av

a) personer som skäligen kan antas vara eller ha varit inblandade i verksamhet som strider mot tullagstiftningen,

b) varor som transporteras eller kan komma att transporteras på ett sådant sätt att det skäligen kan antas att de är avsedda att användas i verksamhet som strider mot tullagstiftningen,

c) platser där lager av varor har inrättats eller kan komma att inrättas på ett sådant sätt att det skäligen kan antas att dessa varor är avsedda att användas i verksamhet som strider mot tullagstiftningen, och

d) transportmedel som används eller kan komma att användas på ett sådant sätt att det skäligen kan antas att de är avsedda att användas i verksamhet som strider mot tullagstiftningen.

ARTIKEL 4

Spontant bistånd

1. Parterna ska, på eget initiativ och i enlighet med sina respektive lagar och andra författningar, bistå varandra om de anser att det är nödvändigt för en korrekt tillämpning av tullagstiftningen, särskilt genom att tillhandahålla uppgifter som rör avslutade, planerade eller pågående aktiviteter som utgör eller verkar utgöra verksamhet som strider mot tullagstiftningen och som kan vara av intresse för den andra parten.

2. Den information som avses i punkt 1 ska särskilt inriktas på följande:

a) Personer, varor och transportmedel.

b) Nya medel eller metoder som används för att bedriva verksamhet som strider mot tullagstiftningen.

ARTIKEL 5

Biståndsframställningarnas form och innehåll

1. Framställningar enligt denna bilaga ska göras skriftligen, antingen i tryckt eller elektroniskt format. De ska åtföljas av de handlingar som är nödvändiga för att tillmötesgå framställan. I brådskande fall kan muntliga framställningar godtas av den anmodade myndigheten, men de måste i så fall omgående bekräftas skriftligen av den begärande myndigheten.

2. En framställan enligt punkt 1 ska innehålla följande information:

a) Begärande myndighet och begärande tjänsteman.

b) De uppgifter och den typ av bistånd som begärs.

c) Syftet med och orsaken till framställan.

d) De lagar och andra författningar som berörs.

e) Så exakta och fullständiga uppgifter som möjligt om de personer som är föremål för undersökningarna.

f) En sammanfattning av relevanta fakta och av redan gjorda undersökningar.

g) Alla ytterligare tillgängliga uppgifter som ger den anmodade myndigheten möjlighet att tillmötesgå framställan.

3. Framställningar ska skickas in på ett av den anmodade myndighetens officiella språk eller på ett språk som kan godtas av den myndigheten, varvid engelska alltid ska vara ett språk som kan godtas. Detta krav ska inte gälla sådana handlingar som åtföljer framställan enligt punkt 1.

4. Om en framställan inte uppfyller de formella kraven enligt punkterna 1–3 får den anmodade myndigheten begära rättelse eller komplettering av denna. Under tiden får säkerhetsåtgärder vidtas.

## ARTIKEL 6

### Handläggning av framställningar

1. För att bifalla en framställan om bistånd ska den anmodade myndigheten inom ramen för sin befogenhet och sina tillgängliga resurser förfara på samma sätt som om den handlade för egen räkning eller på framställan av andra myndigheter hos samma part, och lämna den information som den redan förfogar över eller utföra eller låta utföra lämpliga undersökningar. Denna bestämmelse ska även gälla varje annan myndighet till vilken den anmodade myndigheten har lämnat framställan när denna myndighet inte kan handla på egen hand.

2. Framställningar om bistånd ska handläggas i enlighet med den anmodade partens lagar och andra författningar.

ARTIKEL 7

Formen för meddelande av uppgifter

1. Den anmodade myndigheten ska skriftligen meddela den begärande myndigheten resultatet av gjorda undersökningar tillsammans med relevanta handlingar, bestyrkta kopior eller andra föremål. Denna information får lämnas i elektroniskt format.

2. Originalhandlingar ska översändas i enlighet med varje parts rättsliga ålägganden, endast på den begärande myndighetens framställan, där bestyrkta kopior skulle vara otillräckliga. Den begärande myndigheten ska återsända dessa originalhandlingar så snart som möjligt.

3. Den anmodade myndigheten ska, i enlighet med punkt 2, förse den begärande myndigheten med alla uppgifter om äktheten hos handlingar som utfärdats eller bestyrkts av officiella institutioner inom den anmodade myndighetens territorium till stöd för en tulldeklaration.

ARTIKEL 8

Närvaro av tjänstemän från en part på en annan parts territorium

1. En parts vederbörligen bemyndigade tjänstemän får, efter överenskommelse med den andra parten och på de villkor som denna ställer, närvara

a) vid den anmodade myndigheten eller någon annan berörd myndighet som avses i artikel 6.1 för att erhålla information som den begärande myndigheten behöver för tillämpningen av denna bilaga avseende verksamhet som är eller skulle kunna vara verksamhet som strider mot tullagstiftningen, och

b) vid undersökningar som genomförs på den andra partens territorium.

2. Bemyndigade tjänstemän från en part får endast närvara på en annan parts territorium i egenskap av rådgivare. Dessa tjänstemän ska

a) när som helst kunna lägga fram bevis på sin officiella status,

b) inte bära uniform eller vapen, och

c) åtnjuta samma skydd som ges till den andra partens tjänstemän i enlighet med gällande lagar och andra författningar.

ARTIKEL 9

Överlämnande av handlingar och delgivning av beslut

1. På den begärande myndighetens framställan ska den anmodade myndigheten, i enlighet med tillämpliga lagar eller andra författningar, vidta alla nödvändiga åtgärder för att överlämna alla handlingar eller delge alla beslut från den begärande myndigheten vilka ingår i denna bilagas tillämpningsområde och är ställda till en mottagare som är bosatt eller etablerad på den anmodade myndighetens territorium.

2. Sådana framställningar om överlämnande av handlingar eller om delgivning av beslut ska göras skriftligen på ett av den anmodade myndighetens officiella språk eller på ett språk som kan godtas av den myndigheten.

ARTIKEL 10

Automatiskt utbyte av upplysningar

1. Parterna kan genom överenskommelse i enlighet med artikel 15

a) automatiskt utbyta information som omfattas av denna bilaga, eller

b) utbyta specifik information innan försändelser ankommit till den andra partens territorium.

2. Genomförandet av de utbyten som avses i leden a och b, inbegripet överenskommelser om vilken typ av information som ska utbytas, överföringsformat och överföringsfrekvens, ska ske i enlighet med artikel 15.

ARTIKEL 11

Undantag från skyldigheten att lämna bistånd

1. Bistånd får vägras eller underställas vissa villkor eller krav, om en part anser att bistånd enligt denna bilaga

a) sannolikt skulle kränka en Mercosursignatärstats suveränitet eller, om en av Europeiska unionens medlemsstater har ombetts att lämna bistånd enligt denna bilaga, denna medlemsstats suveränitet,

b) sannolikt skulle skada allmän ordning, säkerhet eller andra väsentliga intressen, särskilt i de fall som avses i artikel 12.5, eller

c) skulle medföra att en industri- eller affärshemlighet röjs eller en tystnadsplikt bryts.

2. Den anmodade myndigheten får skjuta upp biståndet med hänvisning till att biståndet skulle påverka pågående förundersökningar, domstolsförfaranden eller andra förfaranden. I sådana fall ska den anmodade myndigheten samråda med den begärande myndigheten för att fastställa om bistånd kan ges på de villkor som den anmodade myndigheten eventuellt ställer.

3. Om den begärande myndigheten begär bistånd som den själv inte skulle kunna lämna om den hade fått en sådan framställan, ska den ange detta i sin framställan. Det ankommer då på den anmodade myndigheten att avgöra hur den ska förhålla sig till en sådan framställan.

4. I de fall som avses i punkterna 1 och 2 ska den anmodade myndigheten utan dröjsmål meddela den begärande myndigheten sitt beslut och skälen till det.

## ARTIKEL 12

## Informationsutbyte och konfidentialitet

1. Den information som tas emot i enlighet med denna bilaga får endast användas för de syften som fastställts häri.

2. Användningen av information som erhållits inom ramen för denna bilaga i administrativa eller rättsliga förfaranden avseende överträdelser av tullagstiftningen ska anses förenlig med denna bilagas ändamål. Varje part får därför i uppteckningar av bevismaterial, rapporter och vittnesmål samt i mål inför rättsliga eller administrativa myndigheter som bevis använda den information parten har erhållit och de handlingar parten har tagit del av i enlighet med bestämmelserna i denna bilaga. Den anmodade myndigheten får som villkor för att lämna ut information eller bevilja tillgång till handlingar kräva att den underrättas om sådan användning.

3. Om någon av parterna önskar använda denna information för andra syften än vad som anges i denna bilaga, ska den parten inhämta ett skriftligt förhandsmedgivande från den myndighet som tillhandahöll informationen. En sådan användning ska då omfattas av de eventuella restriktioner som den myndigheten fastställer.

4. All information som överlämnas i enlighet med denna bilaga, oavsett i vilken form det sker, ska behandlas som konfidentiell eller skyddad, i enlighet med varje parts tillämpliga bestämmelser. Informationen ska omfattas av tystnadsplikt och åtnjuta det skydd som tillämpas på liknande information enligt tillämpliga lagar och andra författningar hos den mottagande parten. Parterna ska informera varandra om sina tillämpliga lagar och andra författningar.

5. Personuppgifter får bara överföras i enlighet med den tillhandahållande partens dataskyddsbestämmelser. Varje part ska informera den andra parten om de relevanta dataskyddsbestämmelserna och vid behov göra sitt bästa för att komma överens om ytterligare skydd.

## ARTIKEL 13

## Experter och vittnen

Den anmodade myndigheten får bemyndiga sina tjänstemän att inom ramen för deras befogenheter inställa sig som experter eller vittnen vid rättsliga eller administrativa förfaranden rörande frågor som omfattas av denna bilaga och lägga fram de föremål och de handlingar eller bestyrkta kopior därav som kan behövas i förfarandena. I en framställan om inställelse måste det anges inför vilken rättslig eller administrativ myndighet som tjänstemannen ska inställa sig samt om vilka frågor och i vilken egenskap tjänstemannen ska höras.

ARTIKEL 14

Kostnader för bistånd

1. Parterna ska avstå från alla krav på ersättning för kostnader som uppkommer i samband med genomförandet av denna bilaga, med undantag för traktamenten till experter, vittnen, tolkar eller översättare, i förekommande fall.

2. Traktamente ska inte betalas ut till offentliganställda.

3. Om handläggningen av en framställan visar sig medföra ovanligt stora kostnader ska parterna fastställa villkoren för hur den ska handläggas samt hur dessa kostnader ska fördelas.

ARTIKEL 15

Genomförande

1. Mercosursignatärstaternas tullmyndigheter, å ena sidan, och behöriga avdelningar vid Europeiska kommissionen och i förekommande fall Europeiska unionens medlemsstaters tullmyndigheter, å andra sidan, ska ansvara för genomförandet av denna bilaga. De ska besluta om alla praktiska åtgärder och arrangemang som krävs för genomförandet av denna bilaga och därvid beakta sina respektive tillämpliga lagar och andra författningar, särskilt med avseende på skydd av personuppgifter.

2. Parterna ska informera varandra om de detaljerade genomförandeåtgärder som antas av varje part i enlighet med bestämmelserna i denna bilaga, särskilt i fråga om vederbörligen bemyndigade tjänsteavdelningar och tjänstemän som utsetts som behöriga att skicka och ta emot de meddelanden som fastställs i denna bilaga.

3. I Europeiska unionen får bestämmelserna i denna bilaga inte inverka på utbytet av information som erhålls inom ramen för denna bilaga mellan Europeiska kommissionens behöriga avdelningar och Europeiska unionens medlemsstaters tullmyndigheter.

## ARTIKEL 16

## Andra avtal

Denna bilaga ska ha företräde framför bilaterala avtal om ömsesidigt administrativt bistånd i tullfrågor som ingåtts eller kan komma att ingås mellan enskilda medlemsstater i Europeiska unionen och Mercosur eller signatärstaterna i Mercosur, om bestämmelserna är oförenliga med denna bilaga.

ARTIKEL 17

Samråd

Parterna ska samråda med varandra inom ramen för underkommittén för tullar, förenklade handelsprocedurer och ursprungsregler som avses i artikel 4.21 i detta avtal, i syfte att lösa alla frågor som kan uppstå i samband med tillämpningen eller genomförandet av denna bilaga.

**BILAGA 5-A**

AVSNITT A

FÖRTECKNING ÖVER OMRÅDEN:

Vid tillämpning av artikel 5.8.6 är parterna överens om följande förteckning över områden:

a) Säkerhetsaspekter av elektriska och elektroniska produkter enligt definitionen i punkt 1 i avsnitt B i denna bilaga.

b) Utrustningens elektromagnetiska kompatibilitet enligt definitionen i punkt 2 i avsnitt B i denna bilaga.

c) Energieffektivitet för produkter som importeras från Europeiska unionen till en Mercosursignatärstats territorium, med undantag för omlastningar, som omfattas av denna bilaga.

d) Begränsning av användningen av vissa farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning.

AVSNITT B

DEFINITIONER

1. I denna bilaga gäller följande definitioner:

a) *säkerhetsaspekter hos elektrisk och elektronisk utrustning*: säkerhetsaspekter hos utrustning som är beroende av elektrisk ström för att fungera korrekt, och utrustning för generering, överföring och mätning av sådan ström och som är konstruerad för användning med en spänning på mellan 50 (femtio) V och 1 000 (tusen) V för växelström och mellan 75 (sjuttiofem) V och 1 500 (ettusen femhundra) V för likström, samt utrustning som avsiktligt avger eller tar emot elektromagnetiska vågor med frekvenser under 3 000 (tretusen) GHz för radiokommunikation eller radiobestämning, med undantag av

i) utrustning för användning i explosiv atmosfär,

ii) utrustning för radiologi eller medicinska ändamål,

iii) elektriska delar för varu- och personhissar,

iv) radioutrustning som används av radioamatörer,

v) elmätare,

vi) stickproppar och uttag för allmänbruk,

vii) elstängselapparater,

viii) leksaker,

ix) specialutrustning för sjöfart, järnväg, luftfart eller fordon,

x) specialbyggd provningsutrustning avsedd för yrkesmän, uteslutande för användning vid forsknings- och utvecklingsanläggningar för sådana ändamål,

xi) byggprodukter för permanent inbyggnad i byggnader eller anläggningsarbeten vars prestanda påverkar byggnadens eller anläggningsarbetenas prestanda, såsom kablar, brandlarm och elektriska dörrar, och

xii) maskiner som definieras som en enhet bestående av minst en (1) rörlig del, som drivs av ett drivsystem som använder en eller flera energikällor såsom termisk, elektrisk, pneumatisk, hydraulisk eller mekanisk energi, som arrangeras och styrs så att de fungerar som en integrerad helhet, med undantag för vanlig kontorsutrustning, ljud- och videoutrustning, hushållsapparater, it-utrustning, elektriska motorer samt lågspänningsbrytare och reglerdon.

b) *utrustningens elektromagnetiska kompatibilitet*: elektromagnetisk kompatibilitet (störning och immunitet) hos utrustning som är beroende av elektrisk ström eller elektromagnetiska fält för att fungera korrekt, och utrustning för generering, överföring och mätning av sådan ström, med undantag av

i) utrustning för användning i explosiv atmosfär,

ii) utrustning för radiologi eller medicinska ändamål,

iii) elektriska delar för varu- och personhissar,

iv) radioutrustning som används av radioamatörer,

v) specialutrustning för sjöfart, järnväg, luftfart eller fordon,

vi) mätinstrument,

vii) icke-automatiska vågar,

viii) utrustning som på grund av sin beskaffenhet är av ringa betydelse, och

ix) specialbyggd provningsutrustning avsedd för yrkesmän, uteslutande för användning vid forsknings- och utvecklingsanläggningar för sådana ändamål.

c) *energieffektivitet*: förhållandet mellan produktion av prestanda, tjänster, varor eller energi och energitillförsel hos en produkt som påverkar energiförbrukningen under användning.

2. För tydlighetens skull påpekas att denna bilaga inte omfattar hela luftfartyg, fartyg, järnvägar, motorfordon eller specialutrustning och delar därtill.

**BILAGA 5-B**

OM MOTORFORDON OCH UTRUSTNING OCH DELAR TILL MOTORFORDON

AVSNITT A

ALLMÄNNA BESTÄMMELSER

UNDERAVSNITT 1

DEFINITIONER

1. I denna bilaga gäller följande definitioner:

a) *1958 års överenskommelse*: överenskommelsen om antagande av harmoniserade tekniska FN-föreskrifter för hjulförsedda fordon och för utrustning och delar som kan monteras eller användas på hjulförsett fordon och om villkoren för ömsesidigt erkännande av typgodkännanden utfärdade på grundval av dessa FN-föreskrifter, utfärdad i Genève den 20 mars 1958 och förvaltad av WP.29, samt alla senare ändringar och revideringar av denna.

b) *HS 2017*: 2017 års utgåva av Harmoniserade systemets nomenklatur som utfärdats av Världstullorganisationen.

c) *Uneceföreskrifter*: tekniska föreskrifter som antagits i enlighet med 1958 års överenskommelse.

d) *WP.29*: Världsforumet för harmonisering av fordonsföreskrifter inom ramen för FN:s ekonomiska kommission för Europa (*Unece*).

2. Termer som används i denna bilaga ska ha samma innebörd som i 1958 års överenskommelse eller bilaga 1 till avtalet om tekniska handelshinder.

UNDERAVSNITT 2

INLEDANDE BESTÄMMELSER

1. Parterna erkänner varje parts rätt att fastställa sin eftersträvade nivå för hälsa, säkerhet och miljö- och konsumentskydd.

2. Denna bilaga är tillämplig på handel mellan parterna med alla kategorier av självgående vägfordon, inbegripet bilar, bussar, motorcyklar, skåpbilar och lastbilar, samt utrustning och delar till dessa, som klassificeras enligt bland annat kapitlen 40, 84, 85, 87, 90 och 94 i HS 2017 (*produkter som omfattas av denna bilaga*).

3. Vad gäller de omfattade produkterna är målen med denna bilaga att

b) undanröja och förebygga onödiga tekniska hinder för den bilaterala handeln och när så är möjligt förenkla tekniska föreskrifter och förfaranden för bedömning av överensstämmelse,

c) fastställa konkurrenskraftiga marknadsvillkor baserade på principerna om öppenhet, icke-diskriminering och transparens, och

d) stärka samarbetet för att främja en fortsatt ömsesidigt fördelaktig utveckling av handeln.

4. Signatärstaterna i Mercosur erkänner FN-föreskrifter som en användbar referens för utarbetandet och antagandet av signatärstaternas föreskrifter och förfaranden för bedömning av överensstämmelse för produkter som omfattas av denna bilaga. Signatärstaterna i Mercosur behåller sin rätt att reglera på grundval av andra hänvisningar än FN-föreskrifterna.

AVSNITT B

BESTÄMMELSER OM MARKNADSTILLTRÄDE

1. När det gäller krav i lagar och andra författningar hos en part som inte är part i 1958 års överenskommelse och som hänvisar till eller fullt ut införlivar FN-föreskrifterna i förteckningen i tillägg 5-B-1, ska den parten i enlighet med dessa krav godta de provningsrapporter som utfärdats av den andra parten inom ramen för Förenta nationernas typgodkännandesystem för att bevisa överensstämmelse med dess motsvarande tekniska krav. I sådana fall ska den part som godtar provningsrapporterna sörja för ett skyndsamt genomförande av förfarandena för utfärdande av inhemska intyg på grundval av godtagandet av dessa rapporter. Om laboratoriet är ackrediterat för det berörda området av ett ackrediteringsorgan som är medlem i ILAC ska det inte krävas att en tjänsteman som godkänts av den myndighet i den part som godtar provningsrapporterna närvarar vid dessa prover. De tillämpliga offentliga avgifterna ska stå i proportion till de tjänster som tillhandahålls.

2. Om, i enlighet med sina lagar och andra författningar, en part som inte är avtalsslutande part i 1958 års överenskommelse som bevis på överensstämmelse med kraven i överenskommelsen godtar intyg som utfärdats av den andra parten i enlighet med Förenta nationernas typgodkännandesystem eller, när det gäller helfordonstypgodkännande, även godtar intyg som utfärdats i enlighet med Europeiska unionens typgodkännandesystem för utfärdandet av motsvarande inhemska intyg, gäller den i tillägg 5-B-2 angivna förteckning över krav som den godtagande parten fastställt i enlighet med sin egen tekniska analys och sina egna kriterier.

3. Förteckningen över krav enligt punkterna 1 och 2 i detta avsnitt, som fastställts av varje part i enlighet med partens egen tekniska analys och egna kriterier, fastställs i tilläggen 5-B-1 och 5-B-2. Vid behov och i enlighet med partens egen tekniska analys och egna kriterier ska varje part uppdatera sina respektive förteckningar. Uppdateringarna ska kostnadsfritt göras tillgängliga för allmänheten online och meddelas av samordnaren för kapitlet om tekniska handelshinder hos den part som genomför uppdateringen till den andra partens samordnare för kapitlet om tekniska handelshinder.

4. En parts skyldigheter enligt punkterna 1, 2 och 3 i detta avsnitt påverkar inte partens rätt att tillämpa tillgängliga inhemska rättsmedel, inbegripet, om så är lämpligt, tillbakadragande av godtagandet av en provningsrapport, på icke-diskriminerande grund.

5. Om en part ändrar sina tekniska föreskrifter eller de förfaranden för bedömning av överensstämmelse som förtecknas i tilläggen 5-B-1 och 5-B-2 ska den parten underrätta den andra parten. Godtagandet av ett provningsresultat eller ett intyg ska förbli giltigt till dess att den ändrade förordningen eller de ändrade förfarandena träder i kraft.

6. Provningsrapporter som utfärdats av laboratorier som är belägna på en Mercosursignatärstats territorium och som är filialer eller underleverantörer till laboratorier som är etablerade i Europeiska unionen och utsedda av Europeiska unionen i enlighet med Europeiska unionens och Förenta nationernas typgodkännandesystem ska godtas i Europeiska unionen, i enlighet med tillämpliga rättsliga krav, och förfarandet för utfärdande av motsvarande EU- eller FN-intyg ska genomföras snabbt. Av öppenhetsskäl ska förteckningen över dessa laboratorier göras tillgänglig för allmänheten kostnadsfritt, hållas uppdaterad och meddelas samordnaren för kapitlet om tekniska handelshinder av samordnaren för kapitlet om tekniska handelshinder i den part som offentliggör förteckningen. Detta påverkar inte skyldigheten för en part som är avtalsslutande part i 1958 års överenskommelse att godta provningsrapporter och intyg som utfärdats av laboratorier som utsetts enligt Förenta nationernas typgodkännandesystem, inbegripet deras filialer eller underleverantörer, i enlighet med de rättsliga kraven i den överenskommelsen.

7. En part får inte upphäva eller inskränka de förmåner som tillkommer den andra parten enligt denna bilaga genom regleringsåtgärder som är specifika för de produkter som omfattas av denna bilaga. Denna skyldighet påverkar inte en parts rätt att anta nödvändiga åtgärder för trafiksäkerhet, miljöskydd eller folkhälsa samt förhindrande av bedrägliga metoder.

AVSNITT C

SAMARBETE

1. Parterna ska sträva efter att utbyta information, samarbeta och upprätthålla en öppen och fortlöpande dialog om sina respektive tekniska föreskrifter och förfaranden för bedömning av överensstämmelse rörande motorfordons säkerhet och miljöskydd. Samarbetsområdena enligt detta stycke kan särskilt omfatta följande:

   a) Utveckling, inrättande och översyn efter genomförandet av tekniska föreskrifter, förfaranden för bedömning av överensstämmelse eller tillhörande standarder.

   b) Utarbetande och spridning av information till konsumenter om föreskrifter eller relaterade standarder för motorfordon.

   c) Marknadsövervakning för identifiering av säkerhetsrelaterade eller utsläppsrelaterade defekter och bristande efterlevnad av tekniska föreskrifter.

   d) Regleringsplaner avseende motorfordonssäkerhet och miljöbestämmelser.

   e) Information om bedömningen av ny teknik eller nya funktioner som ska införas i fordon. och

f) Gemensamma analyser och utveckling av metoder och tillvägagångssätt för att, på ett praktiskt och lämpligt sätt och till ömsesidig nytta, bistå och underlätta utveckling av tekniska föreskrifter eller relaterade standarder för motorfordon.

2. Parterna ska främja inrättandet på Mercosursignatärstaternas territorier av filialer och underleverantörer till laboratorier som är ackrediterade enligt FN-ECE:s typgodkännandesystem. För att främja en ökning av antalet sådana laboratorier i Mercosur ska Europeiska unionen bland annat offentliggöra och regelbundet uppdatera förteckningen över sådana filialer och laboratorier och på framställan tillhandahålla vägledning om ackreditering. Parterna ska samarbeta för att sprida bestämmelserna i punkt 6 i avsnitt B i denna bilaga till både FN-ECE:s laboratorier och tillverkare av produkter som omfattas av denna bilaga.

## AVSNITT D

## GENOMFÖRANDE

1. Parterna ska samarbeta och utbyta information om alla frågor som är relevanta för genomförandet av denna bilaga inom underkommittén för varuhandel i enlighet med artikel 5.14.

FÖRTECKNING ÖVER GODTAGNA PROVNINGSRAPPORTER
I ENLIGHET MED PUNKT 1 I BILAGA 5-B

Argentina

| Förenta nationernas föreskrift nr | FN-föreskriftens benämning |
|---|---|
| Nr 1 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av strålkastare till motorfordon som avger ett asymmetriskt halvljus och/eller assymetriskt helljus och är utrustade med glödlampor i kategorierna R2 och/eller HS1 |
| Nr 3.02 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av reflexanordningar för motorfordon och släpvagnar till dessa fordon |
| Nr 4 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av bakre skyltlyktor för motorfordon och släpvagnar till dessa fordon |
| Nr 7.02 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av främre och bakre positionslyktor, stopplyktor och breddmarkeringslyktor för motorfordon (förutom motorcyklar) och släpvagnar till dessa fordon |
| Nr 8 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av strålkastare till motorfordon som avger ett asymmetriskt halv- eller helljus eller bådadera och som är utrustade med halogenglödlampor (H1, H2, H3, HB3, HB4, H7, H8, H9, HIR1, HIR2 och/eller H11) |
| Nr 11.02 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på dörrlås och dörrhållande komponenter |
| Nr 12 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på skyddet för föraren mot styrinrättningen i händelse av en sammanstötning |

| Förenta nationernas föreskrift nr | FN-föreskriftens benämning |
|---|---|
| Nr 12.03 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på skyddet för föraren mot styrinrättningen i händelse av en sammanstötning |
| Nr 13.07/13.09/13.11 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon i kategorierna M, N och O med avseende på bromsning |
| Nr 13H.00 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av personbilar med avseende på bromsning |
| Nr 14.03/14.06 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på förankring av bilbälten |
| Nr 16.04/16.05 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av I. säkerhetsbälten, fasthållningsanordningar, fasthållningsanordningar för barn och Isofix-fasthållningsanordningar för barn för personer i motorfordon, och II. fordon utrustade med säkerhetsbälten, bältespåminnare, fasthållningsanordningar, fasthållningsanordningar för barn, Isofix-fasthållningsanordningar för barn och i-Size-fasthållningsanordningar för barn |
| Nr 17.06 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på säten, deras fästanordningar och eventuella nackstöd |
| Nr 19.02 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av främre dimstrålkastare för motorfordon |
| Nr 23 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av backlyktor och manövreringslyktor för motorfordon och släpvagnar till dessa fordon |
| Nr 24.04 | Enhetliga bestämmelser om I. typgodkännande av motorer med kompressionständning med avseende på utsläpp av synliga föroreningar, II. typgodkännande av motorfordon med avseende på installering av motorer med kompressionständning av en typgodkänd typ, III. typgodkännande av motorfordon utrustade med motorer med kompressionständning med avseende på motorns utsläpp av synliga föroreningar, och IV. mätning av effekten hos en motor med kompressionständning |

| Förenta nationernas föreskrift nr | FN-föreskriftens benämning |
|---|---|
| Nr 28 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av ljudsignalanordningar och av motorfordon med avseende på deras ljudsignaler |
| Nr 30.00 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av pneumatiska däck för motorfordon och släpvagnar till dessa |
| Nr 30.02 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av pneumatiska däck för motorfordon och släpvagnar till dessa |
| Nr 32.00 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på hur det påkörda fordonets struktur reagerar vid påkörning bakifrån |
| Nr 34.02 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på förebyggande av brandrisker |
| Nr 37/37.03 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av glödlampor avsedda för användning i typgodkända lyktor i motorfordon och släpvagnar till dessa |
| Nr 38 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av bakre dimlyktor i motordrivna fordon samt släpvagnar till dessa fordon |
| Nr 43.00 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av säkerhetsglasmaterial och montering av dessa i fordon |
| Nr 46.01 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av anordningar för indirekt sikt och av motorfordon med avseende på installering av dessa anordningar |
| Nr 48/48.01/48.03 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på installering av belysnings- och ljussignalanordningar |
| Nr 50 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av främre positionslyktor, bakre positionslyktor, stopplyktor, körriktningsvisare och belysningsanordningar för bakre registreringsskylt för fordon i kategori L |
| Nr 53 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon i kategori $L_3$ med avseende på installering av belysnings- och ljussignalanordningar |

| Förenta nationernas föreskrift nr | FN-föreskriftens benämning |
|---|---|
| Nr 54.00 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av pneumatiska däck för nyttofordon och släpvagnar till dessa |
| Nr 58 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av I. separata bakre underkörningsskydd, II. fordon med avseende på montering av ett separat bakre underkörningsskydd av godkänd typ, och III. fordon med avseende på deras bakre underkörningsskydd |
| Nr 60 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av tvåhjuliga motorcyklar och mopeder med avseende på förarens manöverorgan, inbegripet identifiering av manöverorgan, kontrollampor och visare |
| Nr 72 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av strålkastare till motorcyklar som avger ett asymmetriskt halv- och helljus och är utrustade med halogenlampor (HS1-lampor) |
| Nr 73 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av I. fordon med avseende på deras sidoskydd, II. sidoskydd, och III. fordon med avseende på montering av ett sidoskydd som är godkänt enligt del II i dessa föreskrifter. |
| Nr 74 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon i kategori L1 med avseende på installering av belysnings- och ljussignalanordningar |
| Nr 75 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av pneumatiska däck för motorcyklar och mopeder |
| Nr 76 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av strålkastare till mopeder som avger halv- och helljus |
| Nr 77 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av parkeringslyktor för motordrivna fordon |
| Nr 78 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon i kategorierna $L_1$, $L_2$, $L_3$, $L_4$ och $L_5$ med avseende på bromsning |
| Nr 81 | Enhetliga regler om godkännande av backspeglar på tvåhjuliga motordrivna fordon med eller utan sidovagn, med avseende på montering av backspeglar på styrstänger |

| Förenta nationernas föreskrift nr | FN-föreskriftens benämning |
|---|---|
| Nr 87 | Enhetliga regler om godkännande av varsellyktor för motordrivna fordon |
| Nr 91 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av sidomarkeringslyktor till motorfordon och släpvagnar till dessa |
| Nr 94.01 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på skydd för förare och passagerare vid frontalkollision |
| Nr 95.02 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på skydd för passagerare vid sidokollision |
| Nr 98 | Enhetliga regler om godkännande av strålkastare med gasurladdningslampa för motorfordon |
| Nr 99 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av gasurladdningslampor för användning i typgodkända gasurladdningslyktor i motorfordon |
| Nr 100 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på särskilda krav för elektrisk framdrivning |
| Nr 113 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av strålkastare till motorfordon som avger ett symmetriskt halv- eller helljus eller bådadera och som är utrustade med glödlampor, gasurladdningslampor eller lysdiodmoduler |
| Nr 118.00 | Enhetliga tekniska föreskrifter om brinnegenskaper och/eller förmåga att stöta bort bränsle eller smörjmedel hos material som används vid tillverkningen av vissa kategorier av motorfordon |
| Nr 121.00 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på placering och märkning av handstyrda manöverorgan, kontrollampor och visare |
| Nr 128 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av lysdiodljuskällor avsedda för användning i typgodkända lyktenheter på motorfordon och släpvagnar till dessa fordon |

Brasilien

| Förenta nationernas föreskrift nr | FN-föreskriftens benämning |
|---|---|
| Nr 3 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av reflexanordningar för motorfordon och släpvagnar till dessa fordon |
| Nr 11 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på dörrlås och dörrhållande komponenter |
| Nr 13 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon i kategorierna M, N och O med avseende på bromsning |
| Nr 14 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på förankring av bilbälten |
| Nr 16 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av I. säkerhetsbälten, fasthållningsanordningar, fasthållningsanordningar för barn och Isofix-fasthållningsanordningar för barn för personer i motorfordon, och II. fordon utrustade med säkerhetsbälten, bältespåminnare, fasthållningsanordningar, fasthållningsanordningar för barn, Isofix-fasthållningsanordningar för barn och i-Size-fasthållningsanordningar för barn |
| Nr 17 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på säten, deras fästanordningar och eventuella nackstöd |
| Nr 25 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av huvudstöd (nackskydd), inbyggda eller inte i fordonssäten |
| Nr 28 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av ljudsignalanordningar och av motorfordon med avseende på deras ljudsignaler |
| Nr 32 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på hur det påkörda fordonets struktur reagerar vid påkörning bakifrån |
| Nr 34 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på förebyggande av brandrisker |
| Nr 43 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av säkerhetsglasmaterial och montering av dessa i fordon |

| Förenta nationernas föreskrift nr | FN-föreskriftens benämning |
|---|---|
| Nr 46 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av anordningar för indirekt sikt och av motorfordon med avseende på installering av dessa anordningar |
| Nr 48 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på installering av belysnings- och ljussignalanordningar |
| Nr 64 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av motorfordon med avseende på utrustning som reservdäck och säkerhetsdäck |
| Nr 66 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av större passagerarfordon vad gäller hållfastheten i deras karosseristomme |
| Nr 94 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på skydd för förare och passagerare vid frontalkollision |
| Nr 95 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på skydd för passagerare vid sidokollision |
| Nr 100 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på särskilda krav för elektrisk framdrivning |
| Nr 107 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av motorfordon i kategorierna M2 eller M3 med avseende på deras allmänna konstruktion |
| Nr 118 | Enhetliga tekniska föreskrifter om brinnegenskaper och/eller förmåga att stöta bort bränsle eller smörjmedel hos material som används vid tillverkningen av vissa kategorier av motorfordon |
| Nr 121 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på placering och märkning av handstyrda manöverorgan, kontrollampor och visare |
| Nr 131 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av motorfordon med avseende på avancerade nödbromssystem (AEBS) |
| Nr 135 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på deras prestanda gällande sidoislag mot stolpar |

| Förenta nationernas föreskrift nr | FN-föreskriftens benämning |
|---|---|
| Nr 13 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon i kategorierna M, N och O med avseende på bromsning |
| Nr 13H | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av personbilar med avseende på bromsning |
| Nr 14 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på förankring av bilbälten |
| Nr 16 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av<br>I. säkerhetsbälten, fasthållningsanordningar, fasthållningsanordningar för barn och Isofix-fasthållningsanordningar för barn för personer i motorfordon,<br>II. fordon utrustade med säkerhetsbälten, bältespåminnare, fasthållningsanordningar, fasthållningsanordningar för barn, Isofix-fasthållningsanordningar för barn och i-Size-fasthållningsanordningar för barn |
| Nr 17 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på säten, deras fästanordningar och eventuella nackstöd |
| Nr 22 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av skyddshjälmar och visir på dessa för motorcyklister och mopedister och deras passagerare |
| Nr 25 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av huvudstöd (nackskydd), inbyggda eller inte i fordonssäten |
| Nr 44 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fasthållningsanordningar för barnpassagerare i motorfordon (”fasthållningsanordningar för barn”) |
| Nr 49 | Enhetliga bestämmelser för åtgärder mot utsläpp av gas- och partikelformiga föroreningar från motorer med kompressionständning samt motorer med gnisttändning för användning i fordon |
| Nr 75 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av pneumatiska däck för motorcyklar och mopeder |
| Nr 80 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av säten i stora passagerarfordon och av dessa fordon med avseende på hållfastheten hos sätena och deras förankringar |
| Nr 83 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på utsläpp av föroreningar enligt kraven för motorbränslen |
| Nr 94 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på skydd för förare och passagerare vid frontalkollision |
| Nr 101 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av personbilar som endast drivs med förbränningsmotor eller är hybrideldrivna med avseende på |

| | |
|---|---|
| | mätning av utsläpp av koldioxid och av bränsleförbrukning och/eller mätning av elenergiförbrukning samt deras räckvidd med eldrift samt av fordon i kategorierna M 1 och N 1 som endast drivs med el med avseende på mätning av elenergiförbrukning samt deras räckvidd med eldrift |
| Nr 129 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av förbättrade fasthållningsanordningar för barn i motorfordon |
| Nr 145 | Enhetliga bestämmelser för typgodkännande av fordon med avseende på Isofix-förankringssystem, Isofix-förankringar med övre hållrem och i-Size-sittplatser |

Uruguay

| Förenta nationernas föreskrift nr | FN-föreskriftens benämning |
|---|---|

Inga.

**Tillägg 5-B-2**

FÖRTECKNING ÖVER GODTAGNA INTYG
I ENLIGHET MED PUNKT 2 I BILAGA 5-B

Argentina

i) EG-typgodkännande för hela fordon,

avseende fordonskategorierna M1, M2, N1, N2 och N3; räckvidden begränsas till kraven för aktiv och passiv fordonssäkerhet, på de villkor som anges i resolution nr 15 av den 31 januari 2019 från tidigare SECRETARÍA DE INDUSTRIA vid tidigare MINISTERIO DE PRODUCCIÓN Y TRABAJO i Argentina och kompletterande rättsakter.

ii) Andra FN-typgodkännandeintyg enligt förteckningen nedan. (Plats för framtida ändringar av detta tillägg i enlighet med punkterna 2, 3 och 5 i avsnitt B i bilaga 5-B)

Brasilien

Inga.

Paraguay

Inga.

Uruguay

För var och en av de FN-föreskrifter som identifieras av Uruguay i tillägg 5-B-1 ska motsvarande intyg som utfärdas enligt Förenta nationernas typgodkännadesystem godtas som bevis för överensstämmelse med inhemska krav. Detta påverkar inte eventuella ytterligare krav på bedömning av överensstämmelse som kan komma att införas i enlighet med inhemsk lagstiftning enligt vad som anges nedan för var och en av FN-föreskrifterna:

(i) FN-föreskrifter nr 13, 13H, 14, 16, 17, 25, 80, 94 och 145: Dekret nr 81/014 och efterföljande ändringar, om genomförande av lag nr 19.061 av den 6 januari 2013 om föreskrifter för trafiksäkerhet.

(ii) FN-föreskrifter nr 44 och 129: Kapitel I i bilaga I till dekret nr 81/014 om genomförande av lag nr 19.061 av den 6 januari 2013 om föreskrifter för trafiksäkerhet, i dess ändrade lydelse enligt dekret 8/024.

(iii) FN-föreskrift nr 75: Dekret nr 213/017 avseende godkännande av tekniska föreskrifter för nya däck till motorcyklar och mopeder.

(iv) FN-föreskrifter nr 49 och 83: Dekret nr 135/021 och dekret nr 362/022 om godkännande respektive ändring av förordningen om luftkvalitet.

(v) FN-föreskrift nr 101: Resolutioner antgna av ministern för industri, energi och gruvdrift av den 17 mars 2023 respektive den 25 oktober 2024 om definition av förfaranden för bedömning av överensstämmelse vad gäller energieffektivitetsmärkning av nya fordon.

**BILAGA 6-A**

ERKÄNNANDE AV ZONER, DELOMRÅDEN OCH SKADEGÖRARSTATUS

1. I enlighet med bestämmelserna i artikel 6.12 ska den exporterande part som ansöker om den importerande partens erkännande av sina zoner och delområden, inbegripet skadegörarfria områden eller sjukdomsfria områden och områden med låg förekomst av skadegörare eller låg förekomst av sjukdomar och skyddade zoner i tillämpliga fall, anmäla sin framställan om erkännande till den importerande parten.

2. Parterna ska till varandra anmäla varje ändring avseende de åtgärder som anges i punkt 1 och som har med sjukdomen eller skadegöraren att göra. Om den importerande parten har begärt tilläggsgarantier får sådana tilläggsgarantier, på grundval av en sådan anmälan, ändras eller återkallas.

3. Den anmälan som avses i punkt 1 ska åtföljas av en förklaring till stöd för framställan om erkännande av en zon och ett delområde och andra stödjande uppgifter, särskilt följande:

   a) När det gäller djurhälsa:

      i) uppgift om vilken sjukdom det är fråga om och om i vilken utsträckning den tidigare förekommit på den exporterande partens territorium,

      ii) resultaten av serologisk, mikrobiologisk, patologisk och epidemiologisk testning i övervakningssyfte och om under vilken period övervakningen utfördes,

      iii) uppgift om huruvida sjukdomen måste anmälas till de behöriga myndigheterna,

iv) i tillämpliga fall, uppgift om under vilken period vaccinering mot sjukdomen varit förbjuden och om vilket geografiskt område som omfattades av förbudet, och

v) de sanitära och fytosanitära åtgärder som vidtagits för att kontrollera att sjukdomen inte förekommer.

b) När det gäller växtskydd:

i) en förteckning över reglerade skadegörare som upprättas i enlighet med punkt 10 i artikel 6.10, inklusive vad gäller reglerad karantän och reglerade icke-karantänskadegörare, vilket omfattar

A) reglerade karantänskadegörare: skadegörare av potentiell ekonomisk betydelse som inte har påvisats inom någon del av den exporterande partens territorium;

B) reglerade karantänskadegörare: skadegörare av potentiell ekonomisk betydelse som förekommer, men inte har någon stor utbredning, och omfattas av kontroll;

C) reglerade icke-karantänskadegörare; och

D) i tillämpliga fall, skadegörare som inte har påvisats inom skadegörarfria områden där det finns rättsliga krav för att bevara statusen som fri från skadegörare (skyddade zoner), inbegripet krav vad gäller förflyttning och import av värdväxter.

4. Alla ändringar av förteckningen över reglerade karantänskadegörare och reglerade icke-karantänskadegörare enligt punkt 3 b i ska grundas på en riskanalys av skadegörare eller relevant teknisk information och meddelas den andra parten i enlighet med artikel 6.11.

_____

**BILAGA 9-A**

# BILATERALA SKYDDSÅTGÄRDER FÖR FORDON SOM KLASSIFICERAS ENLIGT HS-NUMMER 8703 OCH 8704

## AVSNITT A

## DEFINITIONER

### ARTIKEL 1

### Definitioner

I denna bilaga gäller följande definitioner:

a) *bilateral skyddsåtgärd för fordon*: en bilateral skyddsåtgärd för fordon som klassificeras enligt HS-nummer 8703 och 8704, enligt definitionen i denna bilaga.

b) *behörig undersökningsmyndighet*:

i) i fråga om EU, Europeiska kommissionen, och

ii) i fråga om Mercosur:

A) när det gäller Argentina: Secretaría de Industria y Comercio del Ministerio de Economía eller dess efterföljare,

B) när det gäller Brasilien: Secretaria de Comércio Exterior of the Ministério do Desenvolvimento, Indústria, Comércio e Serviços eller dess efterföljare,

C) när det gäller Paraguay: Ministerio de Industria y Comercio eller dess efterföljare, och

D) när det gäller Uruguay: Asesoría de Política Comercial del Ministerio de Economía y Finanzas eller dess efterföljare.

c) *inhemsk fordonsindustri*: samtliga producenter av likadana eller direkt konkurrerande fordon som bedriver verksamhet på en parts territorium, eller vars sammanlagda produktion av likadana eller direkt konkurrerande fordon normalt motsvarar mer än 50 % (femtio procent) och under exceptionella omständigheter normalt motsvarar minst 25 % (tjugofem procent) av den sammanlagda inhemska produktionen av sådana fordon.

d) *skada*: väsentlig skada för en inhemsk industri, risk för väsentlig skada för en inhemsk industri eller avsevärd försening av etableringen av en sådan industri.

e) *berörda parter*:

i) exportörer eller utländska producenter eller importörer av ett fordon som är föremål för undersökning, eller en bransch- eller näringslivsorganisation vars medlemmar till största delen är producenter, exportörer eller importörer av ett sådant fordon,

ii) den exporterande partens regering, och

iii) producenter av liknande eller direkt konkurrerande fordon i den importerande parten eller en handels- och näringslivsorganisation vars medlemmar till största delen tillverkar det likadana eller direkt konkurrerande fordonet på den importerande partens territorium.

Denna uppräkning hindrar inte att parterna även kan behandla andra inhemska eller utländska parter än de som nämns ovan som berörda parter.

f) *liknande eller direkt konkurrerande fordon*:

i) ett fordon som är identiskt med det aktuella fordonet, dvs. som i alla avseenden är likadant som det aktuella fordonet,

ii) ett annat fordon som, även om det inte är likadant i alla avseenden, har egenskaper som nära påminner om det aktuella fordonets egenskaper, eller

iii) ett fordon som konkurrerar direkt på den importerande partens inre marknad, med tanke på dess grad av utbytbarhet, grundläggande fysiska egenskaper och tekniska specifikationer, slutlig användning och distributionskanaler.

Uppräkningen av faktorer är inte uttömmande och inte heller kan en eller flera av dessa faktorer nödvändigtvis ge avgörande vägledning. och

g) *övergångsperiod*:

i) tolv (12) år från och med den dag då detta avtal träder i kraft, för fordon för vilka den tidsplan för avveckling av tullar som anges i bilaga 2-A för den part som tillämpar åtgärderna föreskriver avveckling av tullar inom mindre än tio (10) år,

ii) 18 (arton) år från och med den dag då detta avtal träder i kraft, för fordon för vilka den tidsplan för avveckling av tullar som anges i bilaga 2-A för den part som tillämpar åtgärderna föreskriver avveckling av tullar under tio (10) eller femton (15) år,

iii) 20 (tjugo) år från och med den dag då detta avtal träder i kraft, för fordon för vilka den tidsplan för avveckling av tullar som anges i bilaga 2-A för den part som tillämpar åtgärderna föreskriver avveckling av tullar under 18 (arton) år, eller

iv) 25 (tjugofem) år från och med den dag då detta avtal träder i kraft, för fordon för vilka den tidsplan för avveckling av tullar som anges i bilaga 2-A för den part som tillämpar åtgärderna föreskriver avveckling av tullar under 25 (tjugofem) år eller mer.

AVSNITT B

VILLKOR FÖR TILLÄMPNING AV BILATERALA SKYDDSÅTGÄRDER AVSEENDE FORDON SOM KLASSIFICERAS ENLIGT HS-NUMMER 8703 OCH 8704

ARTIKEL 2

Tillämpning av bilaterala skyddsåtgärder för fordon

1. I syfte att bevara den aktuella nivån på utländska investeringar i bilindustrin och utan att det påverkar de rättigheter och skyldigheter som avses i kapitel 8 i detta avtal, får parterna under exceptionella omständigheter tillämpa bilaterala skyddsåtgärder på de villkor som fastställs i detta avsnitt, om importen på förmånliga villkor av fordon som klassificeras enligt HS-nummer 8703 och 8704, efter dagen för detta avtals ikraftträdande, ökar i sådana kvantiteter, absolut eller i förhållande till inhemsk produktion eller konsumtion, och sker på sådana villkor att den vållar skada för den importerande partens inhemska industri för likadana eller direkt konkurrerande fordon.

2. Bilaterala skyddsåtgärder för fordon ska endast tillämpas i den utsträckning de är nödvändiga för att förhindra eller avhjälpa skada.

3. Bilaterala skyddsåtgärder för fordon ska tillämpas efter en undersökning som genomförs av den importerande partens behöriga undersökande myndigheter i enlighet med de förfaranden som fastställs i denna bilaga.

4. Tillämpningen av bilaterala skyddsåtgärder för fordon får inte medföra någon form av handelskompensation.

ARTIKEL 3

Tidsplan för tillämpning av bilaterala skyddsåtgärder för fordon

En part får inte tillämpa, förlänga eller bibehålla en bilateral skyddsåtgärd för fordon efter övergångsperiodens utgång.

ARTIKEL 4

Villkor och begränsningar

1. Mercosur får tillämpa bilaterala skyddsåtgärder för fordon på import från Europeiska unionen

a) som en enda enhet, förutsatt att alla krav för att fastställa att importen av fordon på förmånliga villkor vållar skada, baserat på de villkor som tillämpas på Mercosur, eller

b) på vägnar av en eller flera av signatärstaterna i Mercosur, i vilket fall kraven för att fastställa att importen av fordon på förmånliga villkor vållar skada ska baseras på de villkor som råder i den eller de relevanta Mercosursignatärstaterna. Åtgärden ska begränsas till signatärstaten respektive signatärstaterna i Mercosur. Det faktum att Mercosur antar en bilateral skyddsåtgärd för fordon på vägnar av en eller flera signatärstater i Mercosur ska inte hindra en annan signatärstat i Mercosur från att anta en åtgärd avseende samma fordon i ett senare skede.

2. Europeiska unionen får tillämpa bilaterala skyddsåtgärder avseende fordon som importeras från Mercosur som en enda enhet eller från en eller flera signatärstater i Mercosur om importen av fordon på förmånliga villkor vållar skada.

3. Om Europeiska unionen fastställer att en åtgärd ska tillämpas på Mercosur som en enda enhet ska Paraguay undantas från tillämpningen av åtgärden, såvida inte resultatet av en undersökning visar att skadan också orsakas av import av fordon från Paraguay på förmånliga villkor.

AVSNITT C

FORM OCH VARAKTIGHET FÖR DE BILATERALA SKYDDSÅTGÄRDERNA AVSEENDE FORDON SOM KLASSIFICERAS ENLIGT HS-NUMMER 8703 OCH 8704

ARTIKEL 5

Form för de bilaterala skyddsåtgärderna för fordon

1. De bilaterala skyddsåtgärder för fordon som antas i enlighet med denna bilaga ska bestå av följande:

a) Tillfälligt upphävande av tidsplanen för avveckling av tullar för det berörda fordonet enligt bilaga 2-A, eller

b) tillfällig sänkning av tullförmånerna för det berörda fordonet så att tullsatsen inte överstiger den lägsta av

i) den MGN-tullsats som är i kraft för fordonet när åtgärden vidtas, och

ii) bastullsatsen för det fordon som avses i bilaga 2-A.

2. Om en bilateral skyddsåtgärd för fordon antas i enlighet med punkt 1 b i denna artikel bör den berörda parten säkerställa att historiska handelsflöden som inte vållar skada för den importerande partens inhemska industri bevaras. Den part som tillämpar en bilateral skyddsåtgärd för fordon ska fastställa en importkvot för den berörda produkten inom vilken den fortsätter att omfattas av den överenskomna förmånsbehandling som fastställs i detta avtal. Importkvoten får inte vara mindre än den genomsnittliga importen av den berörda produkten under de 36 (trettiosex) månader som föregår de sista tolv (12) månaderna av den period då uppgifter samlas in för undersökningen för att fastställa skada.

ARTIKEL 6

Preferensmarginal

När de bilaterala skyddsåtgärderna för fordon avslutas ska preferensmarginalen vara den som skulle tillämpas på fordonet i avsaknad av åtgärden enligt bilaga 2-A.

ARTIKEL 7

Varaktighet för de bilaterala skyddsåtgärderna för fordon

Bilaterala skyddsåtgärder för fordon får endast tillämpas under den period som är nödvändig för att förhindra eller avhjälpa skada och för att underlätta den inhemska industrins anpassning. Denna period, inbegripet tillämpningsperioden för eventuella provisoriska åtgärder, får inte vara längre än tre (3) år.

ARTIKEL 8

Förlängning av de bilaterala skyddsåtgärderna för fordon

1. Bilaterala skyddsåtgärder för fordon får förlängas en gång med högst två år, om det i enlighet med de förfaranden som anges i denna bilaga har fastställts att skadan sannolikt skulle fortsätta eller återkomma om åtgärden upphävdes eller ändrades. En åtgärd som förlängs får inte vara mer restriktiv än vad den var vid utgången av den ursprungliga perioden.

2. Ingen bilateral skyddsåtgärd för fordon får tillämpas på nytt vid import av ett fordon som har varit föremål för en sådan åtgärd, såvida inte en period som motsvarar hälften av den totala tiden för den tidigare bilaterala skyddsåtgärden för fordon har förflutit.

AVSNITT D

UNDERSÖKNINGS- OCH TRANPARENSFÖRFARANDEN

ARTIKEL 9

Undersökning

1. När den behöriga undersökande myndigheten genomför undersökningen för att fastställa om den ökade importen har vållat skada för en inhemsk fordonsindustri i enlighet med artikel 2 i denna bilaga, ska den utvärdera alla relevanta faktorer av objektiv och kvantifierbar art som har betydelse för den aktuella industrins situation, särskilt i vilken grad och i vilken omfattning importen av det berörda fordonet har ökat i absoluta och relativa tal, den ökade importens andel av den inhemska marknaden, samt förändringar avseende antalet anställda, installerad kapacitet och kapacitetsutnyttjande inom fordonsindustrin, försäljning, inklusive priser, produktion, produktivitet, vinster och förluster. Denna uppräkning är inte uttömmande och inte heller kan en eller flera av dessa faktorer nödvändigtvis ge avgörande vägledning.

2. Den behöriga undersökande myndigheten ska på grundval av objektiv bevisning visa att det finns ett orsakssamband mellan den ökade importen av det berörda fordonet och skadan. Den behöriga undersökande myndigheten ska också bedöma alla kända faktorer i detta avtal, utöver ökad import på förmånliga villkor, som samtidigt kan vålla den inhemska industrin skada. Följderna av en ökad import av de berörda fordonen från andra länder ska inte tillskrivas importen på förmånliga villkor.

3. När en behörig undersökande myndighet genomför en sådan undersökning avseende skada som avses i punkt 1 bör den samla in uppgifter under en period på minst 36 (trettiosex) månader som slutar så nära den dag då framställan om inledande av en undersökning läggs fram, som möjligt.

ARTIKEL 10

Inledande av en undersökning

1. Om det finns tillräcklig prima facie-bevisning för att motivera ett sådant inledande får en undersökning inledas på framställan av

a) den inhemska fordonsindustrin eller en handels- och näringslivsorganisation som agerar på vägnar av den inhemska fordonsindustrin för liknande eller direkt konkurrerande fordon i den importerande parten, eller

b) en eller flera importerande medlemsstater i Europeiska unionen eller signatärstater i Mercosur.

2. Begäran om inledande av en undersökning ska åtminstone innehålla följande information:

a) Namn på och beskrivning av de berörda importerade fordonet, tulltaxenummer och gällande tullbehandling samt namn på och beskrivning av det liknande eller direkt konkurrerande fordonet.

b) Namn på och adress till de producenter eller sammanslutningar som lämnar in begäran, i förekommande fall.

c) En förteckning över alla kända producenter av liknande eller direkt konkurrerande fordon, om en sådan finns rimligen tillgänglig.

d) Bevis för att villkoren för att införa en bilateral skyddsåtgärd för fordon enligt artikel 2.1 i denna bilaga är uppfyllda.

3. Vid tillämpning av punkt 2 d ska framställan om inledande av en undersökning innehålla följande information:

a) Produktionsvolymen för de producenter som lämnar in eller företräds i framställan och en uppskattning av produktionen hos andra kända producenter av det likadana eller direkt konkurrerande fordonet.

b) Ökningstakten och storleken på ökningen av den totala och bilaterala importen av de berörda fordonen, i absoluta och relativa tal, under minst de 36 (trettiosex) månader som föregår den dag då framställan om inledande av en undersökning, för vilken information finns tillgänglig, läggs fram.

c) Importprisnivån under samma period.

d) Om sådan information finns tillgänglig, objektiva och kvantifierbara uppgifter rörande det likadana eller direkt konkurrerande fordonet – om den totala produktionsvolymen och den totala försäljningen på den inre marknaden, lagerhållning, priser på den inre marknaden, produktivitet, kapacitetsutnyttjande, sysselsättning, vinster och förluster, produktiva investeringar och marknadsandel för de företag som lämnat in framställan eller för dem som företräds i framställan – under åtminstone de senaste 36 (trettiosex) månader före framläggandet av framställan för vilka information finns tillgänglig.

ARTIKEL 11

Konfidentiell information

Artikel 9.12 i detta avtal gäller i tillämpliga delar för denna bilaga.

ARTIKEL 12

Tidsram för undersökningen

Artikel 9.13 i detta avtal gäller i tillämpliga delar på denna bilaga.

ARTIKEL 13

Transparens

Artikel 9.14 i detta avtal gäller i tillämpliga delar på denna bilaga.

AVSNITT E

PROVISORISKA BILATERALA SKYDDSÅTGÄRDER
AVSEENDE FORDON SOM KLASSIFICERAS ENLIGT HS-NUMMER 8703 OCH 8704

ARTIKEL 14

Provisoriska bilaterala skyddsåtgärder för fordon

1. Under kritiska omständigheter där dröjsmål kan orsaka skada som skulle vara svår att avhjälpa får en part efter vederbörlig anmälan vidta en provisorisk bilateral skyddsåtgärd för fordon efter ett preliminärt fastställande av att det finns tydlig bevisning för att importen på förmånliga villkor har ökat och att sådan import har vållat skada. Den provisoriska åtgärden får inte pågå längre än under 270 (tvåhundrasjuttio) dagar och under den perioden ska kraven i denna bilaga uppfyllas. Om det slutliga fastställandet visar att importen på förmånliga villkor inte har vållat någon skada för den inhemska industrin, ska den höjda tullen eller den provisoriska säkerheten, om dessa har tagits ut eller införts inom ramen för den provisoriska åtgärden, omedelbart återbetalas i enlighet med den berörda partens inhemska reglering.

2. Provisoriska bilaterala skyddsåtgärder för fordon får inte vidtas mot Paraguay, såvida inte resultatet av det preliminära fastställandet enligt punkt 1 visar att skadan också orsakas av import av fordon från Paraguay på förmånliga villkor.

AVSNITT F

OFFENTLIGT TILLKÄNNAGIVANDE

ARTIKEL 15

Offentligt tillkännagivande om inledande av en undersökning

Artikel 9.16 i detta avtal gäller i tillämpliga delar på denna bilaga.

ARTIKEL 16

Offentligt tillkännagivande om tillämpningen av bilaterala skyddsåtgärder för fordon

Artikel 9.17 i detta avtal gäller i tillämpliga delar på denna bilaga.

## AVSNITT G

## ANMÄLNINGAR OCH SAMRÅD

### ARTIKEL 17

### Anmälningar

Artikel 9.18 i detta avtal gäller i tillämpliga delar på denna bilaga.

### ARTIKEL 18

### Samråd

Artikel 9.19 i detta avtal gäller i tillämpliga delar på denna bilaga.

AVSNITT H

EUROPEISKA UNIONENS YTTERSTA RANDOMRÅDEN

ARTIKEL 19

Europeiska unionens yttersta randområden

Artikel 9.20 i detta avtal gäller i tillämpliga delar på denna bilaga.

_____