



**RADA
EURÓPSKEJ ÚNIE**

**V Bruseli 7. septembra 2007
(OR. en)**

12405/07

**Medziinštitucionálny spis:
2007/0157 (ACC)**

**COMER 136
PESC 989
CONOP 62
ECO 108
UD 87
ATO 108**

LEGISLATÍVNE AKTY A INÉ PRÁVNE AKTY

Predmet: NARIADENIE RADY, ktorým sa mení, dopĺňa a aktualizuje nariadenie (ES) č. 1334/2000 stanovujúce režim Spoločenstva na kontrolu exportov položiek a technológií s dvojakým použitím

NARIADENIE RADY (ES) č..../2007

z,

**ktorým sa mení, dopĺňa a aktualizuje nariadenie (ES) č. 1334/2000
stanovujúce režim Spoločenstva na kontrolu exportov položiek
a technológie s dvojakým použitím**

RADA EURÓPSKEJ ÚNIE,

so zreteľom na Zmluvu o založení Európskeho spoločenstva, a najmä na jej článok 133,

so zreteľom na návrh Komisie,

keďže:

- (1) Nariadenie Rady (ES) č. 1334/2000¹ vyžaduje, aby položky s dvojakým použitím (vrátane softvéru a technológie) podliehali pri vývoze zo Spoločenstva účinnej kontrole.
- (2) Aby mohli členské štáty a Spoločenstvo plniť svoje medzinárodné záväzky, príloha I k nariadeniu (ES) č. 1334/2000 stanovuje spoločný zoznam položiek a technológií s dvojakým použitím uvedený v článku 3 tohto nariadenia, ktorým sa vykonávajú medzinárodne dohodnuté kontroly položiek s dvojakým použitím, vrátane Wassenaarského usporiadania, Režimu kontroly raketových technológií (MTCR), Skupiny jadrových dodávateľov (NSG), Austrálskej skupiny (AG) a Dohovoru o chemických zbraniach (CWC).
- (3) V článku 11 nariadenia (ES) č. 1334/2000 sa stanovuje, že príloha I a príloha IV sa majú aktualizovať v súlade s príslušnými povinnosťami a záväzkami a ich akýmikoľvek úpravami, ktoré prijal každý členský štát ako člen medzinárodných dohôd o režimoch nešírenia jadrových zbraní a kontrole vývozu alebo formou ratifikácie príslušných medzinárodných zmlúv.
- (4) Príloha I a príloha IV k nariadeniu (ES) 1334/2000 by sa mali zmeniť a doplniť, aby sa zohľadnili zmeny prijaté v rámci Wassenaarského usporiadania, Austrálskej skupiny, MTCR a NSG na základe zmien a doplnení týchto príloh podľa nariadenia (ES) č. 394/2006.

¹ Ú. v. ES L 159, 30.6.2000, s. 1. Nariadenie naposledy zmenené a doplnené nariadením (ES) č. 394/2006 (Ú. v. EÚ L 74, 13.3.2006, s. 1).

- (5) S cieľom zjednodušiť odkazy pre orgány kontroly vývozu a hospodárske subjekty mala by sa uverejniť aktualizovaná a konsolidovaná verzia príloh k nariadeniu (ES) č. 1334/2000.
- (6) Nariadenie (ES) č. 1334/2000 by sa preto malo zodpovedajúcim spôsobom zmeniť a doplniť,

PRIJALA TOTO NARIADENIE:

Článok 1

Prílohy k nariadeniu (ES) č. 1334/2000 sa nahrádzajú textom v prílohe k tomuto nariadeniu.

Článok 2

Toto nariadenie nadobúda účinnosť tridsiatym dňom po jeho uverejnení v *Úradnom vestníku Európskej únie*.

Toto nariadenie je záväzné v celom rozsahu a priamo uplatniteľné vo všetkých členských štátoch.

V Bruseli

*Za Radu
predseda*

ZOZNAM POLOŽIEK A TECHNOLOGIE S DVOJAKÝM POUŽITÍM

(uvedený v článku 3 nariadenia (ES) č. 1334/2000)

Tento zoznam zavádza medzinárodne dohodnuté kontroly dvojakého použitia vrátane Wassenaarskeho usporiadania, Režimu kontroly raketových technológií (Missile Technology Control Regime) (MTCR), Skupiny jadrových dodávateľov (Nuclear Suppliers' Group) (NSG), Austrálskej skupiny a Dohovoru o zákaze chemických zbraní (Chemical Weapons Convention) (CWC). Nezohľadňujú sa žiadne položky, ktoré si členské štáty želajú uviesť v zozname výnimiek. Nezohľadňujú sa žiadne národné kontroly (kontroly nezaložené na režime), ktoré môžu členské štáty zachovávať.

VŠEOBECNÉ POZNÁMKY K PRÍLOHE I

1. Pre kontrolu tovarov, ktoré sú navrhnuté alebo upravené na vojenské účely, pozri príslušný zoznam(y) kontrol vojenských tovarov vedených jednotlivými členskými štátmi. Odkazy v tejto prílohe, ktoré uvádzajú „POZRI AJ KONTROLY VOJENSKÝCH TOVAROV“, sa týkajú tých istých zoznamov.
2. Predmet kontrol obsiahnutých v tejto prílohe nesmie byť zmarený vývozom žiadnych nekontrolovaných tovarov (vrátane zariadení) obsahujúcich jednu alebo viacero kontrolovaných súčastí, ak je kontrolovaná súčasť alebo súčasti základným prvkom tovarov a dá sa reálne odstrániť alebo použiť na iné účely.
Dôležité upozornenie: pri posudzovaní, či kontrolovanú súčasť alebo súčasti treba považovať za základný prvok, je nevyhnutné zvážiť činitele množstva, hodnoty a obsiahnutého technologického know-how a ďalšie osobitné okolnosti, ktoré môžu urobiť z kontrolovanej súčasti alebo súčastí základný prvok zaobstarávaných tovarov.
3. Medzi tovary uvedené v tejto prílohe patria nové, ako aj použité tovary.

UPOZORNENIE PRE JADROVÚ TECHNOLOGIU (NTN)

(Má sa čítať v súvislosti s časťou E kategórie 0).

„Technológia“ priamo spojená s akýmkoľvek tovarmi kontrolovanými v kategórii 0 sa kontroluje podľa ustanovení kategórie 0.

„Technológia“ pre „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ tovarov podliehajúcich kontrole zostáva pod kontrolou dokonca aj vtedy, keď sa vzťahuje na nekontrolované tovary.

Schválenie tovarov na vývoz taktiež povoľuje vývoz minimálnej „technológie“ požadovanej na inštaláciu, prevádzku, údržbu a opravy tovarov pre toho istého koncového užívateľa.

Kontroly transferu „technológie“ sa netýkajú informácií „vo verejnej sfére“, ani „základného vedeckého výskumu“.

VŠEOBECNÉ UPOZORNENIE PRE TECHNOLOGIU (GTN)

(Má sa čítať v súvislosti s časťou E kategórie 1 až 9).

Vývoz „technológie“ ktorá sa „požaduje“ pre „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ tovarov kontrolovaných v kategóriách 1 - 9, je kontrolovaný podľa ustanovení kategórií 1 až 9.

„Technológia“ „požadovaná“ pre „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ tovarov podliehajúcich kontrole zostáva pod kontrolou aj vtedy, keď sa vzťahuje na nekontrolované tovary.

Kontroly sa nevzťahujú na tú „technológiu“, ktorá je nevyhnutným minimom pre inštaláciu, prevádzku, údržbu (kontrolu) a opravu takých tovarov, ktoré nie sú kontrolované alebo ktorých export bol povolený.

Dôležité upozornenie: Týmto sa neuvolňuje „technológia“ uvedená v 1E002.e., 1E002.f., 8E002.a. 8E002.b.

Kontroly transferu „technológie“ sa nevzťahujú na informácie „vo verejnej sfére“, „základného vedeckého výskumu“, ani minimálne nevyhnutné informácie pre účely patentových prihlášok.

VŠEOBECNÉ UPOZORNENIE PRE SOFTVÉR (GSN)

(Toto upozornenie má prednosť pred akoukoľvek kontrolou v časti D, kategórie 0 až 9).

Kategórie 0 až 9 tohto zoznamu nekontrolujú „softvér“, ktorý je buď:

- a. Všeobecne dostupný pre verejnosť tým, že:
 1. sa predáva bez obmedzenia zo zásob v maloobchodných predajniach formou:
 - a. cez pult,
 - b. zásielkovým spôsobom,
 - c. elektronických transakcií; alebo
 - d. telefonicky, a
 2. sú navrhnuté tak, aby ich mohol užívateľ inštalovať bez ďalšej zásadnej pomoci dodávateľa

alebo

Dôležité upozornenie: *Položka a. všeobecného upozornenia pre softvér neuvolňuje „softvér“ uvedený v kategórii 5 – časť 2, („Ochrana informácií“).*

- b. „Vo verejnej sfére“.

REDAKČNÉ POSTUPY

V súlade s pravidlami stanovenými v odseku 101 na strane 86 medziinštitucionálnej príručky úpravy dokumentov (vydanie z roku 1997) v textoch angličtine uverejnených v Úradnom vestníku Európskych spoločenstiev:

- sa čiarka používa na oddelenie celého čísla od desatinných miest,
- v celých číslach sa číslice zoskupujú po troch, pričom každé zoskupenie sa oddeľuje medzerou.

VYMEDZENIE POJMOV POUŽITÝCH V TEJTO PRÍLOHE

Vymedzenie pojmov uvedených v jednoduchých úvodzovkách je uvedené v technickej poznámke k príslušnej položke.

Pojmy uvedené v dvojitých úvodzovkách sú vymedzené takto:

Dôležité upozornenie: Odkazy na kategórie sú uvedené v zátvorkách za vymedzeným pojmom.

„Presnosť“ (2 6), obvykle meraná ako nepresnosť, predstavuje maximálnu kladnú alebo zápornú odchýlku od indikovanej hodnoty od akceptovaného štandardu alebo od skutočnej hodnoty.

„Aktívne systémy letovej kontroly“ (7) sú systémy, ktoré fungujú tak, aby zabránili nežiaducim pohybom „lietadla“ a riadenej strely alebo konštrukčným zaťaženiám tým, že autonómne spracovávajú výstupy z rozličných druhov snímačov a potom vydávajú nevyhnutné preventívne povely na výkon automatického riadenia.

„Aktívny pixel“ (aktívny obrazový prvok) (6 8) predstavuje minimálny (jediný) prvok poľa tuhej fázy, ktorý po vystavení svetelnému (elektromagnetickému) žiareniu plní funkciu fotoelektrického prenosu.

„Prispôsobený na vojnové použitie“ (1) znamená akúkoľvek modifikáciu alebo selekciu (akou je zmena čistoty, skladovateľnosť, virulencia, vlastnosti šírenia alebo odolnosť voči UV žiareniu) navrhnutú za účelom zvýšenia efektívnosti pri produkovani ľudských alebo živočíšnych strát, pri ničení zariadení alebo poškodzovaní úrody alebo životného prostredia.

„Nastavený špičkový výkon“ (4) je nastavená špičková rýchlosť, ktorou „digitálne počítače“ vykonávajú 64-bitové sčítania a násobenia s pohyblivou rádovou čiarkou, a udáva sa vo vážených teraflopoch (WT) v jednotkách veľkosti 10^{12} operácií s pohyblivou rádovou čiarkou za sekundu.

Dôležité upozornenie: Pozri kategóriu 4, technickú poznámku.

„Lietadlo“ (1 7 9) znamená pevné krídlo, otáčavé krídlo, rotor (vrtuľník), sklápací rotor alebo vzdušný dopravný prostriedok so sklápacími krídlami.

Dôležité upozornenie: pozri tiež „civilné lietadlo“.

„Všetky disponibilné kompenzácie“ (2) znamenajú po uplatnení všetkých primeraných opatrení, ktoré má výrobca k dispozícii na minimalizáciu všetkých systémových chýb riadenia polohy pre daný model obrábacieho stroja.

„Pridelené ITU“ (3 5) znamená pridelenie frekvenčných pásiem podľa aktuálneho vydania Rádiokomunikačného poriadku ITU pre primárne, povolené a sekundárne služby.

Dôležité upozornenie: Dodatočné a alternatívne pridelenia nie sú zahrnuté.

„Uhlový náhodný pohyb“ (7) je stupňovanie uhlovej chyby s postupom času, ktoré je dôsledkom bieleho šumu v uhlovej rýchlosti. (IEEE STD 528-2001).

„Odchýlka uhlovej polohy“ (2) znamená maximálny rozdiel medzi uhlovou polohou a skutočnou veľmi presne nameranou uhlovou polohou potom, ako bola opora obrobku na upínacej doske pootočená zo svojej pôvodnej polohy (pozri VDI/VDE 2617, návrh: „otočné upínacie dosky na strojoch s meraním súradníc“).

„APP“ (4) je nastavený špičkový výkon (Adjusted Peak Performance).

„Asymetrický algoritmus“ (5) znamená zakódovaný algoritmus používajúci rôzne kľúče príbuzné matematickým na zakódovanie a dekódovanie.

Dôležité upozornenie: Bežné používanie „asymetrického algoritmu“ predstavuje riadenie pomocou kľúča.

„Automatické sledovanie cieľa“ (6) znamená techniku spracovania, ktorá automaticky určuje a ako výstup poskytuje extrapolovanú hodnotu najpravdepodobnejšej polohy cieľa v reálnom čase.

„Priemerný výstupný výkon“ (6) je celková „laserová“ výstupná energia v jouloch vydelená „dobou trvania laserového žiarenia“ v sekundách.

„Doba oneskorenia základného hradla“ (3) znamená hodnotu doby oneskorenia šírenia zodpovedajúcu základnému hradlu použitému v „monolitickom integrovanom obvode“. V prípade „skupiny“ „monolitických integrovaných obvodov“ sa môže udávať buď ako doba oneskorenia šírenia na jedno typické hradlo v rámci danej „skupiny“ alebo ako typická doba oneskorenia šírenia na jedno hradlo v rámci danej „skupiny“. - {} -

Dôležité upozornenie: 1: „Doba oneskorenia prenosu základného hradla“ sa nesmie zamieňať s dobou oneskorenia vstupu/výstupu komplexného „monolitického integrovaného obvodu“.

Dôležité upozornenie: 2: „Skupina“ pozostáva zo všetkých integrovaných obvodov, pre ktoré platia všetky ďalej uvedené položky ako metodika ich výroby a špecifikácie, okrem týchto ich funkcií:

- a. spoločná architektúra hardvéru a softvéru,
- b. spoločný dizajn a technológia spracovania, a
- c. spoločné základné vlastnosti.

„Základný vedecký výskum“ (GTN NTN) znamená experimentálnu alebo teoretickú prácu vykonávanú predovšetkým na účely získavania nových poznatkov o základných princípoch javov alebo pozorovateľných skutočností, ktorá nie je primárne zameraná na konkrétny praktický účel alebo cieľ.

„Systematická odchýlka“ (akcelerometra) (7) znamená výstup z akcelerometra vtedy, keď nie je akcelerácia prítomná.

„Plánovaná odchýlka pohybu (camming)“ (2) znamená posunutie v smere osi pri jednej otáčke hlavného vretena v rovine kolmej na čelo vretena v bode najbližšom obvodu čela vretena (odkaz: ISO 230/1 1986, odsek 5.63).

„Predformy z uhlíkových vlákien“ (1) predstavujú usporiadanú zostavu neobalených alebo obalených vlákien určených nato, aby vytvorili rám časti pred zavedením „matrice“ na vytvorenie „kompozitu“.

„CE“ je ekvivalentom pre „prvok výpočtu“.

„CEP“ (kružnica rovnakej pravdepodobnosti) (7) predstavuje mieru presnosti; polomer kružnice zastreďený na cieľ pri osobitnom rozsahu, v ktorom pôsobí 50% užitočných zaťažení.

„Chemický laser“ (6) predstavuje „laser“, v ktorom výstupná energia z chemickej reakcie vytvára excitované vzorky

„Chemická zmes“ predstavuje tuhý, kvapalný alebo plyný produkt pozostávajúci z dvoch alebo viacerých zložiek, ktoré za podmienok, za ktorých sa zmes uchováva, navzájom nereagujú.

„Obehom riadený vyrovnávací systém regulácie smeru alebo obehom riadený systém regulácie smeru“ (7) sú systémy, ktoré používajú vzduch vháňaný nad aerodynamické povrchy za účelom zvýšenia alebo regulácie síl vytváraných týmito povrchmi.

„Civilné lietadlo“ (1 7 9) znamená také „lietadlá“, ktoré sú uvedené podľa označenia v zoznamoch certifikácie letovej spôsobilosti uverejňovaných orgánmi civilného letectva slúžiace na lety na komerčných civilných vnútroštátnych a zahraničných trasách alebo na zákonné používanie pre civilné, súkromné alebo podnikateľské účely.

Dôležité upozornenie: pozri tiež „lietadlo“.

„Zmiešaný“ (1) znamená vlákno do vláknitej zmesi termoplastických vlákien a vystužovacích vlákien za účelom vytvorenia „matricovej“ zmesi vláknitej výstuže v celkovej vláknitej forme.

„Rozdrobenie“ (1) znamená proces redukcie materiálu na častice drvením alebo mletím.

„Signalizácia spoločným kanálom“ (5) je metódu signalizácie, pri ktorej medzi výmenami jeden kanál formou indikovaných správ prenáša signalizačnú informáciu o mnohonásobnosti obvodov alebo volaní a ďalšie informácie, napríklad informácie používané na riadenie siete.

„Regulátor komunikačného kanála“ (4) predstavuje fyzické rozhranie, ktoré reguluje tok synchronných alebo asynchronných digitálnych informácií. Je to montážny celok, ktorý môže byť integrovaný do počítača alebo do telekomunikačného zariadenia tak, aby umožňoval komunikačný prístup.

„Kompenzačné systémy“ (6) pozostávajú z primárneho skalárneho senzora, jedného alebo viacerých referenčných senzorov (napr. vektorové magnetometre) spolu so softvérom, ktoré umožňujú znížiť rotačný šum pevného telesa platformy.

„Kompozit“ (1 2 6 8 9) predstavuje „matricu“ a prídavnú fázu alebo prídavné fázy pozostávajúce z častíc, hrotových elektród, vlákien alebo ich ľubovoľnej kombinácie, ktoré slúžia na osobitný účel alebo účely.

„Zložený otočný stôl“ (2) znamená stôl, ktorý umožňuje otáčanie a sklápanie obrobku okolo dvoch nerovnoběžných osí, ktorý môže byť súčasne koordinovaný za účelom „riadenia profilu“.

„Prvok výpočtu“ („CE“) (4) znamená najmenšiu jednotku výpočtu, ktorá vedie k aritmetickému alebo logickému výsledku.

„Profilové riadenie“ (2) znamená dva alebo viacero „číslicovo riadených“ pohybov prebiehajúcich v súlade s pokynmi, ktoré udávajú najbližšiu požadovanú polohu a požadované rýchlosti posunu do tejto polohy. Tieto rýchlosti posunu sa vzájomne navzájom menia tak, aby výsledkom bol požadovaný profil (pozri ISO/DIS 2806 - 1980).

„Kritická teplota“ (1 3 6) (niekedy sa nazýva teplota prechodu) konkrétneho „supravodivého“ materiálu znamená teplotu, pri ktorej materiál úplne stráca odpor voči toku jednosmerného elektrického prúdu.

„Kryptografia“ (5) predstavuje disciplínu, ktorá stelesňuje zásady, prostriedky a metódy premeny údajov za účelom ukrytia ich informačného obsahu, zabránenia nezistenej modifikácie alebo neoprávneného použitia. „Kryptografia“ sa obmedzuje na premenu informácií použitím jedného alebo viacerých „tajných parametrov“ (napr. kryptopremenných) alebo sprievodného riadenia pomocou kľúča.

Dôležité upozornenie: „Tajný parameter“: konštanta alebo kľúč, ktorý ostatní nepoznajú, alebo ktorý poznajú iba členovia istej skupiny.

„CW laser“ je „laser“, ktorý produkuje nominálne konštantnú výstupnú energiu dlhšie ako 0,25 sekundy.

Systémy „navigácie založenej na údajoch“ („DBRN“) (7) sú systémy, ktoré využívajú rôzne zdroje vopred nameraných údajov geografického mapovania integrovaných tak, aby poskytovali presné navigačné informácie za dynamických podmienok. K zdrojom údajov patria hĺbkové mapy, hviezdne mapy, mapy gravitačnej sily, magnetické mapy alebo trojrozmerné digitálne topografické mapy.

„Deformovateľné zrkadlá“ (6) (známe tiež ako adaptívne optické zrkadlá) sú zrkadlá, ktoré majú:

- a. Jedinú spojitú optickú odraznú plochu, ktorá sa dynamicky deformuje pôsobením jednotlivých krútiacich momentov alebo síl s cieľom kompenzovať skreslenia optického tvaru vln dopadajúcich na zrkadlo; alebo
- b. Viacnásobné optické odrazné prvky, ktoré možno jednotlivo a dynamicky premiestňovať pôsobením krútiacich momentov alebo síl s cieľom kompenzovať skreslenia optického tvaru vln dopadajúcich na zrkadlo.

„Ochudobnený urán“ (0) znamená urán ochudobnený o izotop 235 na množstvo nižšie, ako sa vyskytuje v prírode.

„Vývoj“ (GTN NTN A11) sa vzťahuje na všetky fázy predchádzajúce sériovej výrobe, ako sú: návrh, výskum návrhu, analýzy návrhu, návrhové koncepcie, montáž a skúšanie prototypov, programy poloprevádzkovej výroby, návrhové údaje, proces premeny návrhových údajov na výrobok, návrh konfigurácie, návrh integrácie a dispozícia.

„Difúzna väzba“ (1 2 9) znamená molekulárne spojenie v tuhom skupenstve najmenej dvoch samostatných kovov do jedného kusa so silou spojenia ekvivalentnou sile najslabšieho materiálu.

„Digitálny počítač“ (4 5) znamená zariadenie, ktoré môže formou jednej alebo viacerých diskretných premenných vykonávať všetky ďalej uvedené postupy:

- a. prijímať údaje,
- b. ukladať údaje alebo príkazy do pevných alebo zmeniteľných (zapisovateľných) pamäťových zariadení,
- c. spracovávať údaje pomocou uloženého sledu inštrukcií, ktorý je modifikovateľný a
- d. zabezpečovať výstup údajov.

Dôležité upozornenie: Modifikácie uloženého sledu inštrukcií zahŕňajú výmenu pevných pamäťových zariadení, nie však fyzickú zmenu zapojenia alebo prepojení.

„Rýchlosť digitálneho prenosu“ znamená celkovú rýchlosť prenosu informácií v bitoch, ktoré sa priamo prenášajú na akékoľvek médium.

Dôležité upozornenie: Pozri tiež „celkovú rýchlosť digitálneho prenosu“.

„Priamočinné hydraulické lisovanie“ (2) znamená deformačný proces, v ktorom sa využíva pružná membrána naplnená kvapalinou v priamom styku s obrobkom.

„Rýchlosť driftu“ (zotrvačník) (7) je zložka zotrvačnickového výkonu, ktorá je funkčne nezávislá od vstupnej rotácie. Je vyjadrená ako uhlová rýchlosť. (IEEE STD 528-2001).

„Dynamické adaptívne smerovanie“ (5) znamená automatické presmerovanie premávky založené na snímaní a analýze skutočných aktuálnych podmienok v sieti.

Dôležité upozornenie: Nepatria sem prípady rozhodnutí o smerovaní prijaté na základe vopred vymedzených informácií.

„Dynamické analyzátory signálu“ (3) znamenajú „analyzátory signálu“, ktoré používajú techniku číslicového vzorkovania a transformácie s cieľom vytvoriť zobrazenie Foulievho spektra daného tvaru vln vrátane informácií o amplitúde a o fáze.

Dôležité upozornenie: Pozri tiež „analyzátory signálu“.

„Efektívny gram“ (0 1) „zvláštneho štiepateľného materiálu“ znamená:

- a. v prípade izotopov plutónia a uránu 233 hmotnosť izotopu v gramoch;
- b. v prípade uránu obohateného o jedno percento alebo viac izotopom uránu 235 hmotnosť prvku v gramoch vynásobenú druhou mocninou jeho obohatenia vyjadrenou ako desatinný zlomok hmotnosti;
- c. v prípade uránu obohateného menej ako 1 % izotopu uránu 235 hmotnosť prvku v gramoch vynásobená koeficientom 0,0001;

„Elektronický montážny celok“ (2 3 4 5) znamená určitý počet elektronických súčastí (t. j. „prvky obvodu“, samostatné súčasti“, „integrované obvody“ atď.) vzájomne spojených za účelom vykonávania (a) špecifickej funkcie (funkcií), nahraditeľný ako celok a s možnosťou bežnej demontáže.

Dôležité upozornenie: 1: „Prvok obvodu“: jediná aktívna alebo pasívna funkčná časť elektronického obvodu, ako napríklad jedna dióda, jeden tranzistor, jeden odpor, jeden kondenzátor, atď.

Dôležité upozornenie: 2: „Samostatná súčasť“: osobitne zbalený „prvok obvodu“ s vlastnými vonkajšími pripojeniami.

„Elektronicky riaditeľná anténa so sfázovanou smerovou sústavou“ (5 6) znamená anténu, ktorá vytvára lúč prostredníctvom spájania fáz, t.j. smer lúča je riadený koeficientmi komplexnej excitácie vyžarujúcich prvkov a smer tohto lúča sa dá meniť, a to jeho azimut, výška alebo obidvoje, privedením elektrického signálu pri prenose alebo prijíme.

„Koncové efekty“ (2) znamenajú unášače, „aktívne nástrojové jednotky“ a všetky iné nástroje pripojené k základovej doske na konci manipulačného ramena „robota“.

Dôležité upozornenie: „Aktívna nástrojová jednotka“ znamená zariadenie na aplikáciu hnacej sily, energie procesu na obrobok alebo snímanie obrobku.

„Ekvivalentná hustota“ (6) znamená hmotnosť optiky na jednotkovú optickú plochu premietanú na optický povrch.

„Expertné systémy“ (7) znamenajú systémy, ktoré poskytujú výsledky uplatňovaním pravidiel na údaje, ktoré sú uložené nezávisle od „programu“ a sú schopné vyhovieť každému z týchto bodov:

- a. automaticky modifikovať „zdrojový kód“ zavedený užívateľom,
- b. poskytovať vedomosti spojené s určitou triedou problémov v kvázi-prirodzenom jazyku alebo
- c. získavať vedomosti potrebné pre ich rozvoj (symbolický tréning).

„FADEC“ je ekvivalentom pre „digitálne riadenie stroja s plným oprávnením“.

„Odolnosť voči poruchám“ (4) je schopnosť počítačového systému po každej poruche ľubovoľnej súčasti technického vybavenia alebo „softvéru“ pokračovať v činnosti bez ľudského zásahu, pri danej úrovni činnosti, ktorá zabezpečuje nepretržitosť prevádzky, integritu údajov a obnovenie činnosti v rámci daného času.

„Vláknité alebo vláknové materiály“ (0 1 2 8) obsahujú:

- a. nekonečné „monofibrilové vlákna“,
- b. nekonečné „priadze“ a „predpriadze“,
- c. „stuhý“, textílie, nevrstvené rohože a pletivá,
- d. deky zo strihaných vlákien, deky zo striže, deky zo súdržných vlákien,
- e. monokryštalické alebo polykryštalické hrotové elektródy ľubovoľnej dĺžky,
- f. aromatickú polyamidovú buničinu.

„Vrstvový integrovaný obvod“ (3) znamená sústavu „obvodových prvkov“ a kovových spojení vytvorených nanosením hrubej alebo tenkej vrstvičky na izolačný „substrát“.

Dôležité upozornenie: „Obvodový prvok“ je jediná aktívna alebo pasívna funkčná časť elektronického obvodu ako napríklad jedna dióda, jeden tranzistor, jeden odpor, jeden kondenzátor atď.

„Pevný“ (5) znamená, že kódovací alebo zhŕšťovací algoritmus nevie prijímať zvonka dodávané parametre (napr. kódovacie alebo kľúčové premenné) a používateľ ho nemôže modifikovať.

„Sústava optických snímačov pre riadenie letov“ (7) je sieť distribuovaných optických snímačov, ktoré používajú „laserové“ lúče na zabezpečenie údajov pre riadenie letu v reálnom čase pre spracovanie na palube.

„Optimalizácia trasy letu“ (7) je postup, ktorý minimalizuje odchýlky od požadovanej štvorrozmernej trajektórie (priestor a čas), založený na maximalizovaní výkonu alebo efektívnosti z hľadiska úloh misie.

„Sústava ohniskovej roviny“ (6) je lineárna alebo dvojrozmerná rovinná vrstva alebo kombinácia rovinných vrstiev jednotlivých prvkov detektora so znakovou zobrazovacou elektronikou alebo bez, ktorá pracuje v ohniskovej rovine.

Dôležité upozornenie: Nie je zámerom zaradiť sem sadu detektorov s jedným prvkom, alebo ľubovoľné detektory s dvoma, tromi alebo štyrmi prvkami, ak sa časové oneskorenie a integrácia nevykonáva v rámci tohto prvku.

„Relatívna šírka pásma“ (3) znamená „okamžitú šírku pásma“ rozdelenú podľa stredovej frekvencie vyjadrenú v percentách.

„Skákanie frekvencie“ (5) je forma „rozptýleného spektra“, pri ktorej je prenosová frekvencia jednotlivého komunikačného kanála nútená meniť sa náhodným alebo pseudonáhodným sledom samostatných krokov.

„Doba prepínania frekvencie“ (3 5) je maximálny čas (t.j. oneskorenie), za ktorý signál, ak je prepnutý z jednej zvolenej výstupnej frekvencie do druhej zvolenej výstupnej frekvencie, dosiahne:

- a. frekvenciu v rozsahu 100 Hz konečnej frekvencie alebo
- b. výstupnú úroveň v rozsahu 1 dB konečnej výstupnej úrovne.

„Frekvenčný syntetizér“ (3) je akýkoľvek druh frekvenčného zdroja alebo generátora signálu bez ohľadu na skutočne použitú techniku, poskytujúci mnohonásobnosť simultánnych alebo alternatívnych výstupných frekvencií z jedného alebo viacerých výstupov, ktoré sú riadené, odvodené alebo disciplinované menším počtom štandardných (alebo hlavných) frekvencií.

„Digitálne riadenie motora s úplným oprávnením“ („FADEC“) (7 9) je elektronický riadiaci systém pre plynovú turbínu alebo motory s kombinovaným cyklom využívajúci digitálny počítač na riadenie premenných, ktoré sú potrebné na reguláciu ťahu motora alebo výkonu na hriadieli v celom prevádzkovom rozsahu stroja, začínajúc meraním paliva a končiac odstavením paliva.

„Atomizácia pomocou plynu“ (1) je proces redukcie roztaveného prúdu kovovej zliatiny na kvapôčky o priemere 500 mikrometrov alebo menej pomocou prúdu plynu vysokého tlaku.

„Geograficky rozptýlená“ (6) je každá lokalita vzdialená od ktorejkoľvek inej viac ako 1500 metrov v ľubovoľnom smere. Mobilné snímače sa vždy považujú za „geograficky rozptýlené“.

„Navádzací súbor“ (7) sú systémy, ktoré integrujú proces merania a počítania polohy a rýchlosti vozidiel (t.j. navigácia) s procesom počítania a vyslania príkazov do systémov letovej kontroly dopravných prostriedkov na korekciu trajektórie.

„Izostatické zahusťovanie za horúca“ (2) je proces stláčania odliatku pri teplotách nad 375 K (102°C) v uzatvorenej dutej forme pomocou rôznych médií (plyn, kvapalina, tuhé častice atď.) tak, aby sa vo všetkých smeroch vyvinuli rovnaké sily na redukciu alebo elimináciu dutiniek vo vnútri odliatku.

„Hybridný počítač“ (4) je zariadenie, ktoré môže vykonávať všetky tieto činnosti:

- a. prijímať údaje,
- b. spracovávať údaje v analógových aj digitálnych zobrazeniach a
- c. zabezpečovať výstup údajov.

„Hybridný integrovaný obvod“ (3) znamená akúkoľvek kombináciu integrovaného obvodu (obvodov) alebo integrovaného obvodu s „prvkami obvodu“ alebo „samostatnými súčiastkami“ vzájomne spojenými na vykonávanie (a) osobitnej funkcie (funkcií), ktorá má všetky ďalej uvedené vlastnosti:

- a. obsahuje najmenej jedno nezapuzdrené zariadenie,
- b. je spojená pomocou typických metód na výrobu IC,
- c. je vymeniteľná ako celok a
- d. za bežných okolností ju nie je možné rozobrať

Dôležité upozornenie: 1: „Prvok obvodu“: jediná aktívna alebo pasívna funkčná časť elektronického obvodu, ako napríklad jedna dióda, jeden tranzistor, jeden odpor, jeden kondenzátor, atď.

Dôležité upozornenie: 2: „Samostatná súčasť“: osobitne zbalený „prvok obvodu“ s vlastnými vonkajšími pripojeniami.

„Zosilnenie zobrazenia (obrazu)“ (4) znamená spracovanie externe odvodených obrazov poskytujúcich informácie pomocou takých algoritmov ako sú: zhusťovanie času, filtrácia, extrakcia, selekcia, korelácia, konvolúcia alebo transformácie medzi doménami (napr. rýchla Fourierova transformácia alebo Walshova transformácia). Nepatria sem algoritmy používajúce iba lineárnu alebo rotačnú transformáciu jednotlivého obrazu ako je konverzia, výber charakteristických znakov, registrácia alebo nesprávne kolorovanie.

„Imunotoxín“ (1) je spojenie jednobunkovej špecifickej monoklonálnej protilátky a „toxínu“ alebo „podjednotky toxínu“, ktoré selektívne pôsobi na choré bunky.

„Vo verejnej sfére“ (GTN NTN GSN) tak, ako sa rozumie v tomto dokumente, znamená „technológiu“ alebo „softvér“, ktorý je bez obmedzení poskytnutý na ďalšie šírenie (obmedzenia na základe autorských práv neznamenajú, že „technológia“ alebo „softvér“ prestávajú byť „vo verejnej sfére“).

„Ochrana informácií“ (4 5) sú všetky prostriedky a funkcie zabezpečujúce dostupnosť, dôvernosť alebo integritu informácií alebo komunikácií, okrem prostriedkov a funkcií určených na ochranu proti poruchám. Patrí sem „kryptografia (šifrovanie)“, „kryptoanalýza (dešifrovanie)“, ochrana voči nebezpečnému vyžarovaniu a počítačová bezpečnosť.

Dôležité upozornenie: „Kryptoanalýza“: analýza šifrovaného systému alebo jeho vstupov a výstupov na odvodenie dôverných premenných alebo citlivých údajov vrátane nekódovaného textu.

„Okamžitá šírka pásma“ (3 5 7) znamená šírku pásma, v ktorej výkon zostáva konštantný v rozsahu 3 dB bez nastavovania iných prevádzkových parametrov.

„Rozsah prístroja“ (6) znamená uvedený jednoznačný rozsah zobrazovania radaru.

„Izolácia“ (9) sa nanáša na súčasti raketového motora, t.j. na skriňu, dýzu, prírody, skriňové uzávery, a ktorý obsahuje kompondované gumové tabule z vulkanizovanej alebo polovulkanizovanej kaučukovej zmesi obsahujúce izolačný alebo žiaruvzdorný materiál. Môžu byť zabudované aj ako membrány a klapky na odstránenie vnútorného napätia.

„Vzájomne prepojené radarové snímače“ (6) znamenajú, že dva alebo viacero radarových snímačov sú vzájomne prepojené, keď si navzájom vymieňajú údaje v reálnom čase.

„Vnútorne obloženie“ (9) je vhodné ako prepojovacie rozhranie medzi tuhým palivom a plášťom alebo izolačnou vložkou. Obvykle disperzia žiaruvzdorných alebo izolačných materiálov na báze kvapalného polyméru, napr. hydroxylovou skupinou ukončený polybutadién plnený uhlíkom (HTPD) alebo iný polymér s pridanými vulkanizačnými činidlami nasprejovanými alebo nanesenými na vnútornú stranu plášťa.

„Vlastný magnetický gradiometer“ (6) je jednotlivý prvok snímajúci gradient magnetického poľa s pridruženou elektronikou, ktorého výstup je mierou gradientu magnetického poľa.

Dôležité upozornenie: Pozri tiež „magnetický gradiometer“.

„Izolované živé kultúry“ (1) zahŕňajú živé kultúry v nečinnej forme a vo forme sušených prípravkov.

„Izostatické lisy“ (2) sú zariadenia schopné pretlačiť uzatvorenú dutinu cez rôzne médiá (plyn, kvapalina, tuhé častice atď.) na vytvorenie rovnakého tlaku vo všetkých smeroch v dutine, pôsobiaceho na obrobok alebo materiál.

„Laser“ (0 2 3 5 6 7 8 9) je montážny celok zo súčastí, ktoré vytvárajú priestorovo aj časovo koherentné svetlo, ktoré je zosilnené vynútenou emisiou žiarenia.

Dôležité upozornenie: Pozri tiež: „Chemický laser“,
„Riadený laser“,
„Supervýkonný laser“,
„Prenosový laser“.

„Doba trvania laserového žiarenia“ (6) je doba, počas ktorej „laser“ vyžaruje „laserové“ žiarenie, čo pri „impulzných laseroch“ zodpovedá dobe, za ktorú sa vyšle jeden impulz alebo séria po sebe nasledujúcich impulzov.

„Prostriedky ľahšie ako vzduch“ (9) sú balóny a vzducholode, ktoré sú pri svojom nadnášaní závislé od horúceho vzduchu alebo od iných plynov ľahších ako vzduch, ako napríklad hélium alebo vodík.

„Lineárnosť“ (2) (obvykle meraná ako nelineárnosť) znamená maximálnu kladnú alebo zápornú odchýlku skutočnej charakteristiky (priemer hodnôt odčítaných smerom nahor a nadol na stupnici) od priamky umiestnenej tak, aby vyrovнала a minimalizovala maximálne odchýlky.

„Miestna počítačová sieť“ (4) je systém prenosu údajov, ktorý má všetky tieto vlastnosti:

- a. umožňuje ľubovoľnému počtu nezávislých „dátových zariadení“ komunikovať priamo medzi sebou; a
- b. je obmedzená na geografickú oblasť menšej veľkosti (napr. administratívna budova, závod, univerzitný areál, sklad)

Dôležité upozornenie: „Dátové zariadenie“ je zariadenie schopné prenášať alebo prijímať sledy digitálnych informácií

„Magnetické gradiometre“ (6) sú prístroje určené na zisťovanie priestorovej zmeny magnetických polí zo zdrojov mimo prístroja. Pozostávajú z viacerých „magnetometrov“ a pridruženej elektroniky, ktorých výstup je mierou gradientov magnetického poľa.

Dôležité upozornenie: Pozri tiež „Vlastný magnetický gradiometer“.

„Magnetometre“ (6) sú prístroje určené na zisťovanie magnetických polí zo zdrojov mimo prístroja. Pozostávajú z jediného prvku na snímanie magnetického poľa a pridruženej elektroniky, ktorých výstup je mierou gradientov magnetického poľa.

„Operačná pamäť“ je hlavná pamäť pre dáta alebo príkazy základnej jednotky počítača. Skladá sa z vnútornej pamäte „digitálneho počítača“ a akéhokoľvek jeho hierarchického rozšírenia, ako je rýchla vyrovnávací pamäť, alebo nesequenčne pripojená rozšírená pamäť.

„Materiály odolné voči korózii pôsobením UF_6 “ (0) môžu byť med', nehrdzavejúca oceľ, hliník, oxid hlinitý, zliatiny na báze hliníka, nikel alebo zliatina s obsahom 60% hm. alebo viac niklu a fluórované uhlíkovodíkové polyméry odolné voči UF_6 , podľa vhodnosti pre daný druh procesu separácie.

„Matrica“ (1 2 8 9) je v podstate kontinuálna fáza, ktorá vyplňa priestor medzi časticami, monofibrilovými vláknami alebo vláknami.

„Neistota merania“ (2) je charakteristický parameter, ktorý udáva, v akom rozsahu okolo výstupnej hodnoty sa nachádza správna hodnota merateľnej premennej s úrovňou spoľahlivosti 95%. Zahŕňa nekorigované systematické odchýlky, nekorigovaný mŕtvy chod a náhodné odchýlky (odkaz na ISO 10360-2 alebo VDI/VDE 2617).

„Mechanické legovanie“ (1) znamená proces legovania, ktorý je výsledkom spájania, lámania a opätovného spájania základného prášku a prášku predzliatiny mechanickým nárazom. Do zliatiny môžu byť zavedené nekovové častice pridaním príslušných práškov.

„Tavná extrakcia“ (1) je proces „rýchleho tuhnutia“ a extrakcie stuhovitého zliatinového produktu vložением krátkého segmentu rotujúceho schladeného bloku do kúpeľa roztavenej kovovej zliatiny.

Dôležité upozornenie: „Rýchle tuhnutie“: tuhnutie roztaveného materiálu pri rýchlosti chladenia nad 1000 K/s.

„Tavné zvlákňovanie“ (1) je proces „rýchleho tuhnutia“ roztaveného kovového prúdu dopadajúceho na rotujúci schladený blok, pričom sa vytvára vložkovitý, stuhovitý alebo tyčovitý produkt.

Dôležité upozornenie: „Rýchle tuhnutie“: tuhnutie roztaveného materiálu pri rýchlosti chladenia nad 1000 K/s.

„Mikropočítačový mikroobvod“ (3) znamená „monolitický integrovaný obvod“, alebo „mnohočipový integrovaný obvod“ obsahujúci aritmetickú logickú jednotku (ALU), schopný vykonávať univerzálne inštrukcie z vnútornej pamäte, o údajoch obsiahnutých vo vnútornej pamäti.

Dôležité upozornenie: Vnútna pamäť môže byť rozšírená o externú pamäť.

„Mikropočítačový mikroobvod“ (3) je „monolitický integrovaný obvod“ alebo „mnohočipový integrovaný obvod“ s aritmetickou logickou jednotkou (ALU) schopný vykonávať všeobecné inštrukcie z vonkajšej pamäte s údajmi nachádzajúcimi sa vo vnútornej pamäti..

Dôležité upozornenie: 1: „Mikropočítačový mikroobvod“ bežne nemá zabudovanú pamäť prístupnú používateľovi, hoci pamäť nachádzajúce sa na čipe sa môže použiť na vykonávanie jeho logickej funkcie.

Dôležité upozornenie: 2: Sem patria súbory čipov, ktoré sú navrhnuté tak, aby fungovali spoločne a zabezpečovali funkciu „mikroprocesorového mikroobvodu“.

„Mikroorganizmy“ (1 2) znamenajú prírodné, zosilnené alebo modifikované baktérie, vírusy, mykoplazmy, rickettsie, chlamýdie alebo plesne buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne naočkovaný alebo kontaminovaný týmito kultúrami.

„Riadené strely“ (1 3 6 7 9) znamenajú kompletne raketové systémy a systémy vzdušných dopravných prostriedkov bez posádky, schopné dopraviť najmenej 500 kg užitočného zaťaženia na vzdialenosť najmenej 300 km.

„Monofibrilové vlákno (monofil)“ (1) alebo vlákno je najmenší prírastok vlákna, obvykle o priemere niekoľkých mikrometrov.

„Monolitický integrovaný obvod“ (3) znamená kombináciu pasívnych, aktívnych alebo obojakých „prvkov obvodu“, ktoré:

- a. Sú tvorené prostredníctvom difúzných procesov, implantačných procesov, procesov usadzovania v alebo na jedinom polovodivom kuse materiálu, takzvanom „čipe“;
- b. Možno považovať za neoddeliteľne združené a
- c. Vykonávajú funkciu (funkcie) obvodu.

Dôležité upozornenie: „Obvodový prvok“ je jediná aktívna alebo pasívna funkčná časť elektronického obvodu ako napríklad jedna dióda, jeden tranzistor, jeden odpor, jeden kondenzátor atď.

„Monospektrálne zobrazovacie snímače“ (6) sú schopné získavať obrazové údaje z jedného diskretného spektrálneho pásma.

„Mnohočipový integrovaný obvod“ (3) znamená dva alebo viac „monolitických integrovaných obvodov“ pripojených na spoločný „substrát“ (nosnú vrstvu).

„Spracovanie viacnásobného toku dát“ (4) znamená „mikroprogram“ alebo takú techniku architektúry zariadenia, ktorá umožňuje súčasné spracovanie dvoch alebo viacerých tokov dát pod kontrolou jedného alebo viacerých tokov inštrukcií takými prostriedkami ako sú:

- a. architektúry počítačového systému SIMD (Single Instruction Multiple Data – viacnásobné údaje v jednoduchých inštrukciách) ako vektorové alebo maticové procesory,
- b. architektúry MSIMD (Multiple Single Instruction Multiple Data – viacnásobné údaje vo viacnásobných jednoduchých inštrukciách),
- c. architektúry MIMD (Multiple Instruction Multiple Data – viacnásobné údaje vo viacnásobných inštrukciách) vrátane takých, ktoré sú pevne spojené, tesne spojené alebo voľne spojené alebo
- d. štruktúrované polia prvkov spracovania vrátane systolických polí.

Dôležité upozornenie: „Mikroprogram“ znamená sled základných inštrukcií uložených v špeciálnej pamäti, ktorých vykonanie sa vyvoláva zavedením referenčnej inštrukcie do registra inštrukcií.

„Multispektrálne zobrazovacie snímače“ (6) sú schopné simultánne alebo sériovo získavať obrazové údaje z dvoch alebo viacerých diskretných spektrálnych pásem. Snímače, ktoré majú viac ako dvadsať diskretných spektrálnych pásem sa niekedy uvádzajú ako hyperspektrálne zobrazovacie snímače.

„Prírodný urán“ (0) je urán obsahujúci zmesi izotopov vyskytujúcich sa v prírode.

„Riadiaca jednotka prístupu do siete“ (4) je fyzikálne rozhranie so sieťou s distribuovaným spinaním. Používa spoločné médium, ktoré pracuje stále s rovnakou „rýchlosťou digitálneho prenosu“ s použitím pridelovania (napr. známka alebo detekcia vysielania) za účelom prenosu. Nezávisle na inom volí balíky dát alebo skupiny dát (napr. IEEE 802) adresované jednotke. Je to montážny celok, ktorý môže byť integrovaný do počítača alebo do telekomunikačného zariadenia tak, aby umožňoval komunikačný prístup.

„Neurónový počítač“ (4) je výpočtové zariadenie konštruované alebo upravené tak, aby imitovalo správanie sa neurónu alebo súboru neurónov, t.j. výpočtové zariadenie, ktoré sa vyznačuje schopnosťou svojho technického vybavenia modulovať hmotnosť a počet prepojení veľkého počtu zložiek výpočtu založených na predchádzajúcich údajoch.

„Hladina šumu“ (6) je elektrický signál charakterizovaný ako spektrálna hustota. Vzťah medzi „hladinou šumu“ označovanou ako medzivrcholová je vyjadrený ako $S_{pp}^2 = 8N_0(f_2 - f_1)$, kde S_{pp} je medzivrcholová hodnota signálu (napr. v nanoteslách), N_0 je výkonová spektrálna hustota (napr. (nanotesla)²/Hz) a $(f_2 - f_1)$ vymedzuje šírku daného pásma.

„Jadrový reaktor“ (0) znamená časti v nádobe reaktora alebo k nej priamo pripojené. Je to zariadenie, ktoré reguluje hladinu výkonu v aktívnej zóne reaktora (štiepnom pásme reaktora) a súčasti, z ktorých obvykle pozostáva, prichádzajú do priameho styku s chladiacim médium, alebo regulujú primárne chladiace médium v aktívnej zóne reaktora.

„Numerické riadenie“ (2) znamená automatické riadenie procesu vykonávané zariadením, ktoré využíva numerické údaje bežne zavádzané počas prebiehajúcej operácie (odkaz na ISO 2382).

„Cieľový kód“ (9) je zariadením vykonateľná forma vhodného vyjadrenia jedného alebo viacerých procesov („cieľový kód“ (zdrojový jazyk)), ktorý je konvertovaný pomocou programovacieho systému.

„Optické zosilnenie“ (5) pri optickej komunikácii znamená techniku zosilnenia, ktorá zavádza zosilnenie optických signálov, ktoré boli vygenerované samostatným optickým zdrojom, bez konverzie na elektrické signály, t.j. s použitím polovodičových optických zosilňovačov a luminiscenčných zosilňovačov s optickými vláknami.

„Optický počítač“ (4) znamená počítač konštruovaný alebo modifikovaný tak, aby používal na zobrazenie údajov svetlo, a ktorého výpočtové logické prvky sú založené na priamo prepojených optických zariadeniach.

„Optický integrovaný obvod“ (3) znamená „monolytický integrovaný obvod“ „hybridný integrovaný obvod“ obsahujúci jednu alebo viacero častí navrhnutých tak, aby fungovali ako fotosnímač alebo aby vykonávali optickú alebo elektrooptickú funkciu (funkcie).

„Optické prepínanie“ (5) je trasovanie alebo prepínanie signálov v optickej forme bez konvertovania na elektrické signály.

„Celková hustota prúdu“ (3) znamená celkový počet ampér-závitov v cievke (t.j. súčet počtu závitov vynásobený maximálnym prúdom prenášaným každým závitom) vydelený celkovým prierezom cievky (pozostávajúcej zo supravodivých vlákien, kovovej matrice, v ktorej sú tieto supravodivé vlákna uložené, zapuzdrovacieho materiálu, všetkých chladiacich kanálov, atď.).

„Účastnícky stav“ (7 9) je stav podieľajúci sa na Wassenaarskom usporiadaní. (Pozri www.wassenaar.org).

„Špičkový výkon“ (6) je najvyšší výkon dosiahnutý počas „doby trvania laserového žiarenia“.

„Osobná inteligentná karta“ (5) znamená inteligentnú kartu, obsahujúca mikroobvod, ktorý bol naprogramovaný na osobitné použitie a používateľ ho nemôže preprogramovať na žiadne iné použite.

„Riadenie výkonu“ (7) znamená menenie prenášaného výkonu signálu výškomeru tak, aby sa výkon prijímaný vo výške „lietadla“ vždy nachádzal na minimálnej hodnote nevyhnutnej na stanovenie výšky.

„Prevodníky tlaku“ (2) sú zariadenia, ktoré konvertujú namerané hodnoty tlaku na elektrický signál.

„Vopred separované“ (0 1) je použitie akéhokoľvek procesu určeného na zvýšenie koncentrácie sledovaného izotopu.

„Primárna letová kontrola“ (7) znamená stabilitu „lietadla“ alebo riadenie obrátov využívajúce generátory sily/momentu, t. j. vektorovanie aerodynamických kormidiel alebo ťahu (vrtule).

„Základný prvok“ (4) podľa kategórie 4 je „základný prvok“, keď hodnota jeho náhrady predstavuje viac ako 35% celkovej hodnoty systému, ktorého je prvkom. Hodnota prvku je cena, ktorú za prvok zaplatil výrobca systému alebo systémový integrátor. Celková hodnota je bežná medzinárodná predajná cena pre nespriaznené strany v mieste výroby alebo zlúčenia zásielky.

„Výroba“ (GTN NTN A11) znamená všetky výrobné fázy ako sú: zostavenie, výrobná technika, výroba, integrácia, montáž, kontrola, skúšanie a zabezpečenie kvality.

„Výrobné príslušenstvo“ (1 7 9) znamená nástroje, šablóny, upínacie prípravky, vretená, tŕne, formy, lisovnice, raznice, vyrovnávacie mechanizmy, skúšobné zariadenia, ostatné strojné zariadenia a ich súčasti, s obmedzením na tie, ktoré sú osobitne navrhnuté alebo upravené na „vývoj“ alebo jednu alebo viacero etáp „výroby“.

„Výrobné zariadenie“ (7 9) znamená vybavenie a jeho osobitne navrhnutý softvér integrovaný do inštalácií na „vývoj“ jednej alebo viacerých etáp „výroby“.

„Program“ (2 6) znamená postupnosť inštrukcií na realizáciu procesu vo podobe alebo konvertibilnej do podoby vykonateľnej elektronickým počítačom.

„Kompresia impulzov“ (6) znamená kódovanie a spracovanie radarového signálneho impulzu s dlhou dobou trvania na impulz s krátkou dobou trvania pri zachovaní výhod vysokej energie impulzu.

„Doba trvania impulzu“ (6) je doba trvania „laserového“ impulzu meraná na úrovni celkovej šírky pásma a pri polovičnej intenzite (FWI).

„Impulzný laser“ (6) je „laser“ s „dobou trvania impulzu“ 0,25 sekundy alebo menej.

„Kvantová kryptografia“ (5) je skupina techník na vytvorenie spoločne používaného kľúča pre „kryptografiu“ na základe merania kvantovo-mechanických vlastností fyzikálneho systému (vrátane tých fyzikálnych vlastností, ktoré sa výslovne riadia kvantovou optikou, kvantovou teóriou poľa alebo kvantovou elektrodynamikou).

„Riadený laser“ (6) znamená „laser“, v ktorom sa energia ukladá v inverznej transformácii stupňa zaplnenia alebo v optickom rezonátore a následne sa emituje ako impulz.

„Pohyblivosť (agilita) radarovej frekvencie“ (6) je ľubovoľná technika, ktorá v pseudonáhodnom slede mení nosnú frekvenciu impulzného rádiolokačného vysielača medzi impulzmi alebo medzi skupinami impulzov o hodnotu rovnú alebo väčšiu, ako je šírka pásma impulzu.

„Rozptýlené spektrum radaru (6) znamená ľubovoľnú modulačnú techniku šírenia energie pochádzajúcej zo signálu s relatívne úzkym frekvenčným pásmom na oveľa širšie pásmo frekvencií pri použití náhodného alebo pseudonáhodného kódovania.

„Šírka pásma v reálnom čase“ (2 3) pre „analyzátory dynamického signálu“ je najširší frekvenčný rozsah, ktorý je analyzátor schopný zobraziť alebo odoslať do veľkokapacitnej pamäte bez toho, aby spôsobil akúkoľvek nespojitosť analýzy vstupných údajov. V prípade analyzátorov s viac ako jedným kanálom sa na výpočet používa tá konfigurácia kanálov, ktorá poskytuje najväčšiu „šírku pásma v reálnom čase“.

„Spracovanie v reálnom čase“ (6 7) znamená spracovanie údajov počítačovým systémom zabezpečujúce požadovanú úroveň činnosti počítača ako funkciu disponibilných zdrojov počas garantovanej doby odozvy bez ohľadu na zaťaženie systému pri stimulácii vonkajšou udalosťou.

„Opakovateľnosť“ (7) je blízkosť zhody medzi opakovanými meraniami rovnakej premennej v rovnakých prevádzkových podmienkach, ak medzi meraniami nastanú zmeny podmienok alebo neprevádzkové obdobia. (Pozri IEEE STD 528-2001 (štandardná odchýlka 1 sigma).

„Žiadané (GTN 1-9 sa vzhľadom na „technológiu“ vzťahuje iba na tú časť „technológie“, ktorá osobitne zodpovedá za dosiahnutie alebo rozšírenie úrovne riadeného výkonu, charakteristík alebo funkcií. Takáto „požadovaná“ „technológia“ môže byť spoločná pre rôzne tovary.

„Citlivosť“ (2) znamená najmenší prírastok meracieho zariadenia; v prípade digitálnych prístrojov je to najmenší platný bit. (pozri ANSI B-89.1.12).

„Robot“ (2 8) znamená manipulačný mechanizmus, ktorý môže mať spojitú trasu alebo je typu bod-bod, môže používať snímače a vyznačuje sa všetkými týmito vlastnosťami:

- a. je polyfunkčný,
- b. variabilnými pohybmi v trojrozmernom priestore je schopný polohovať alebo priestorovo orientovať materiál, súčiastky, nástroje alebo zvláštne zariadenia,
- c. má zabudované tri alebo viac servozariadení s uzatvorenou alebo otvorenou slučkou, ktorá môže obsahovať krokové motory a
- d. je vybavený „používateľsky dostupnou programovateľnosťou“ prostredníctvom reprodukčnej metódy alebo prostredníctvom elektronického počítača, ktorým môže byť programovateľná logická riadiaca jednotka, t.j. bez mechanického zásahu.

Dôležité upozornenie: Uvedená definícia nezahŕňa nasledovné zariadenia:

1. Manipulačné mechanizmy, ktoré sú ovládateľné iba manuálne/ teleoperátorom,
2. Manipulačné mechanizmy s fixným sledom, čo sú automatizované pohyblivé zariadenia, pracujúce v súlade s mechanicky fixne naprogramovanými pohybmi. Program je mechanicky obmedzený mechanickými zádržkami ako sú kolíky alebo vačky. Sled pohybov a výber dráh alebo uhlov nie je variabilný a ani meniteľný mechanickými, elektronickými alebo elektrickými prostriedkami,
3. Mechanicky ovládané manipulačné mechanizmy s variabilnou postupnosťou, ktoré sú automatické pohyblivé zariadenia pracujúce v súlade s mechanicky fixovanými naprogramovanými pohybmi. Program je mechanicky obmedzený pevnými, ale nastaviteľnými zádržkami ako sú kolíky alebo vačky. Postupnosť pohybov a výber dráh alebo uhlov je v rámci pevnej štruktúry programu variabilný. Zmeny alebo úpravy štruktúry programu (napr. zmeny kolíkov alebo výmeny vačiek) v jednej alebo viacerých pohybových osiach sa vykonávajú iba mechanickými operáciami.
4. Manipulačné mechanizmy bez servoriadenia s variabilnou postupnosťou, ktoré sú automatizovanými pohyblivými zariadeniami pracujúcimi v súlade s mechanicky pevne naprogramovanými pohybmi. Program je variabilný, ale postupnosť pokračuje iba prostredníctvom binárneho signálu z mechanicky pevných elektrických binárnych zariadení alebo nastaviteľných zádržok;
5. Stohovacie žeriavy vymedzené ako manipulačné systémy s kartézskymi súradnicami vyrábané ako neoddeliteľná súčasť vertikálneho zoskupenia zásobníkov a konštruované tak, aby umožňovali prístup k obsahu týchto zásobníkov určených na skladovanie alebo vyhľadávanie.

„Rotačná atomizácia“ (1) znamená proces určený na redukciu prúdu alebo nádrže roztaveného kovu na kvapôčky o priemere 500 mikrometrov alebo menej prostredníctvom odstredivej sily.

„Predpriadza“ (1) je zväzok (obvykle 12-120) približne rovnobežných „prameňov“.

Dôležité upozornenie: „Prameň „ je zväzok monofibrilových vlákien“ (obvykle vyše 200) usporiadaných približne rovnobežne.

„Hádzanie“ (2) (nesústredený beh) znamená radiálny posuv na jednu otáčku hlavného vretena meraný v rovine kolmej na os vretena v bode na vonkajšom alebo vnútornom skúšanom povrchu otáčania (pozri: ISO 230/1 1986, odsek 5.61).

„Koeficient mierky“ (gyroskop alebo akcelerometer) (7) znamená pomer zmeny výstupu ku zmene vstupu, ktorý sa má merať. Koeficient mierky sa obvykle vyhodnocuje ako sklon priamky, ktorý možno prispôbiť metódou najmenších štvorcov voči vstupno-výstupným údajom získaným cyklickým obmieňaním vstupu v celom vstupnom rozsahu.

„Doba nastavenia“ (3) znamená dobu potrebnú na to, aby výstup dosiahol úroveň v rozsahu polovice bitu konečnej hodnoty pri prepínaní medzi ľubovoľnými dvoma úrovňami prevodníka.

„SHPL“ je ekvivalentom „lasera veľmi vysokého výkonu“.

„Analyzátory signálu“ (3) znamenajú prístroje schopné merať a zobrazovať základné vlastnosti jednofrekvenčných zložiek viacfrekvenčných signálov.

„Spracovanie signálu“ (3 4 5 6) znamená spracovanie externe derivovaných signálov obsahujúcich informácie takými algoritmami ako je zhusťovanie času, filtrácia, extrakcia, selekcia, korelácia, konvolúcia alebo transformácie medzi doménami (napr. rýchla Fourierova transformácia alebo Walshova transformácia).

„Softvér“ (všetky GSN) znamená skupinu jedného alebo viacerých „programov“ alebo „mikroprogramov“ zabudovaných v ľubovoľnom hmotnom médiu jazykového objektu.

Dôležité upozornenie: „Mikroprogram“ znamená sled základných inštrukcií uložených v špeciálnej pamäti, ktorých vykonanie sa vyvoláva zavedením referenčnej inštrukcie do registra inštrukcií.

„Zdrojový kód“ (alebo zdrojový jazyk) (4 6 7 9) je vhodné vyjadrenie jedného alebo viacerých procesov, ktoré možno pomocou programovacieho systému previesť do formy, ktorú vie zariadenie vykonať („cieľový kód“ (alebo cieľový jazyk)).

„Kozmická loď“ (7 9) znamená aktívne a pasívne satelity a vesmírne sondy.

„Určené na vesmírne použitie“ (3 6) sa vzťahuje na produkty navrhnuté, vyrobené a odskúšané tak, aby spĺňali zvláštne elektrické, mechanické alebo environmentálne požiadavky na používanie pri vypúšťaní a rozmiestňovaní satelitov alebo systémov pre lety vo veľkých výškach pôsobiacich vo výškach 100 km a vyššie.

„Zvláštny štiepny materiál“ (0) znamená plutónium 239, urán 233, „urán obohatený izotopmi 235 alebo 233“ alebo každý materiál, ktorý obsahuje predtým uvedené.

„Špecifický modul“ (0 1 9) je Youngov modul v pascaloch, rovnajúci sa N/m^2 deleno merná hmotnosť v N/m^3 meraná pri teplote $(296 \pm 2) K$ ($(23 \pm 2) ^\circ C$) a relatívnej vlhkosti $(50 \pm 5) \%$.

„Špecifická pevnosť v ťahu“ (0 1 9) je medza pevnosti v ťahu v pascaloch, rovnajúca sa N/m^2 deleno merná hmotnosť v N/m^3 meraná pri teplote $(296 \pm 2) K$ ($(23 \pm 2) ^\circ C$) a relatívnej vlhkosti $(50 \pm 5) \%$.

„Splošťovacie chladenie“ (1) znamená proces „rýchleho tuhnutia“ roztaveného prúdu kovu narážajúceho na chladený blok, pričom vzniká vločkovitý produkt.

Dôležité upozornenie: „Rýchle tuhnutie“ je tuhnutie roztaveného materiálu pri rýchlosti chladnutia nad 1000 K/s.

„Rozptýlené spektrum“ (5) znamená techniku, ktorou sa energia v pomerne úzkopásmovom komunikačnom kanáli rozptýli do oveľa širšieho energetického spektra.

Radar s „rozptýleným spektrom“ (6) - pozri „Rozptýlené spektrum radaru“.

„Stabilita“ (7) znamená štandardnú odchýlku (1 sigma) variácie určitého parametra od jeho kalibrovanej hodnoty nameraná za ustálených teplotných podmienok. Možno ju vyjadriť ako funkciu času.

„Štáty, ktoré (nie) sú zmluvnými štátmi Dohovoru o zákaze chemických zbraní“ (1) sú tie štáty, pre ktoré Dohovor o zákaze vývoja, výroby, hromadenia a použitia chemických zbraní (ne)nadobudol platnosť. (Pozri www.opcw.org).

„Nosič“ (3) znamená tabuľu základného materiálu s prepojavacou štruktúrou alebo bez nej, na ktorej alebo v ktorej môžu byť umiestnené „oddelené súčasti“, integrované obvody alebo obidvoje.

Dôležité upozornenie: 1: „Samostatná súčasť“: osobitne zbalený „prvok obvodu“ s vlastnými vonkajšími pripojeniami.

Dôležité upozornenie: 2: „Prvok obvodu“: jediná aktívna alebo pasívna funkčná časť elektronického obvodu, ako napríklad jedna dióda, jeden tranzistor, jeden odpor, jeden kondenzátor, atď.

„Prázdne miesta na nosiči“ (6) sú monolitické zlúčeniny s rozmermi vhodnými na výrobu optických prvkov ako sú zrkadlá alebo optické okná.

„Nižšia jednotka toxínu“ (1) je štrukturálne a funkčne oddelená súčasť celého „toxínu“.

„Vysokolegované zliatiny“ (2 9) znamenajú zliatiny na báze niklu, kobaltu alebo železa vyznačujúce sa vyššou pevnosťou, než ľubovoľné zliatiny radu AISI 300 pri teplotách nad 922 K (649°C) v drsných vonkajších a prevádzkových podmienkach.

„Supravodivé“ (1 3 6 8) sú materiály, t.j. kovy, zliatiny alebo zlúčeniny, ktoré môžu úplne stratiť elektrický odpor, t.j. ktoré môžu nadobudnúť nekonečnú elektrickú vodivosť a prenášať veľmi veľké elektrické prúdy bez zahrievania Joulovým teplom.

Dôležité upozornenie: „Supravodivý“ stav materiálu individuálne charakterizuje „kritická teplota“, kritické magnetické pole, ktoré je funkciou teploty, a kritická hustota prúdu, ktorá je funkciou magnetického poľa a teploty.

„Supervýkonný laser“ („SHPL“) (6) je „laser“ schopný dodávať celú alebo ľubovoľnú časť výstupnej energie nad jeden kJ do 50 milisekúnd alebo ktorého priemerný výkon alebo výkon so stálou vlnou je vyšší ako 20 kW.

„Superplastické tvárnenie“ (1 2) znamená deformačný proces využívajúci teplo v prípade kovov, ktoré sú bežne charakterizované nízkymi hodnotami predlžovania (menej ako 20%) pri bode lámavosti stanovenom pri izbovej teplote metódou konvenčného skúšania pevnosti v ťahu dosiahnutie predĺženia počas spracovania, ktoré je najmenej dvojnásobkom takýchto hodnôt.

„Symetrický algoritmus“ (5) znamená šifrovací algoritmus, ktorý používa rovnaký kľúč pre šifrovanie aj dešifrovanie.

Dôležité upozornenie: „Symetrický algoritmus“ sa bežne používa pre dôvernosť údajov.

„Sledovanie systému“ (6) je spracovaná, korelovaná (fúzia cieľových údajov radaru s plánovanou polohou letu) a aktualizovaná správa o letovej polohe lietadla, ktorú majú k dispozícii dispečeri v stredisku riadenia letovej prevádzky.

„Počítač so systolickým usporiadaním“ (4) znamená počítač, v ktorom môže používateľ dynamicky ovládať tok a modifikáciu údajov na úrovni logického obvodu (hradla).

„Páska“ (1) je materiál tkaný z prepletených alebo jednosmerných „monofibrilových vlákien“, „prameňov“, „predpriadzi“, „kúdelí“ alebo „priadzi“ atď., ktoré sú obvykle predimpregnované živicom.

Dôležité upozornenie: „Prameň „ je zväzok monofibrilových vlákien“ (obvykle vyše 200) usporiadaných približne rovnobežne.

„Technológia“ (všetky GTN NTN) znamená špecifické informácie nevyhnutné pre „vývoj“, „výrobu“, alebo „používanie“ tovarov. Tieto informácie majú formu „technických údajov“ alebo „technickej pomoci“.

Dôležité upozornenie: 1: „Technická pomoc“ môže mať formu inštrukcií, zručností, prípravy, pracovných znalostí a poradenských služieb a môže v sebe zahŕňať aj prenos „technických údajov“.

Dôležité upozornenie: 2: „Technické údaje“ môžu mať podobu podrobne prepracovaných plánov, plánov, schém, modelov, vzorcov, tabuliek, konštrukčných návrhov a špecifikácií, príručiek a inštrukcií zapísaných alebo zaznamenaných na iných médiách alebo zariadeniach ako je disk, páska alebo trvalá pamäť.

„Preklápacie vreteno“ (2) znamená vreteno na upnutie nástroja, ktoré počas procesu obrábania mení uhlovú polohu svojej stredovej čiary vzhľadom k ľubovoľnej inej osi.

„Časová konštanta“ (6) je čas, ktorý uplynie od použitia svetelného podnetu, kým prírastok prúdu dosiahne hodnotu $1 - 1/e$ násobku konečnej hodnoty (t.j. 63 % konečnej hodnoty).

„Celkové riadenie letu“ (7) znamená automatizované riadenie stavových premenných „lietadla“ a letovej dráhy na dosiahnutie cieľov misie reagujúcich na zmeny údajov o cieľoch, nebezpečenstvách a iných „lietadlách“ v reálnom čase.

„Celková rýchlosť digitálneho prenosu“ (5) znamená počet bitov vrátane kódovania linky, pomocných slabík atď. za jednotku času, ktorá uplynie pri prechode medzi príslušným vybavením v systéme digitálneho prenosu.

Dôležité upozornenie: Pozri tiež „Rýchlosť digitálneho prenosu“.

„Kúdel“ (1) je zväzok „monofibrilových vlákien“, obvykle približne rovnobežných.

„Toxíny“ (1 2) znamenajú toxíny vo forme zámerne izolovaných prípravkov alebo zmesí bez ohľadu na spôsob výroby, odlišných od toxínov prítomných ako kontaminanty iných materiálov, ako sú patologické vzorky, úroda, potraviny alebo semená „mikroorganizmov“.

„Prenášací laser“ (6) znamená „laser“, v ktorom sa druhy vysielajúce laserový lúč excitujú prenosom energie prostredníctvom zrážky atómu alebo molekuly nevysielajúcej laserový lúč s takými druhmi atómov alebo molekúl, ktoré vysielajú laserový lúč.

„Laditeľný“ (6) znamená schopnosť „lasera“ produkovať kontinuálny výkon na všetkých vlnových dĺžkach v rozsahu niekoľkých prechodov „lasera“. Čiarovo voliteľný „laser“ produkuje diskretné vlnové dĺžky v rámci jedného prechodu „lasera“ a nepovažuje sa za „laditeľný“.

„Letecký dopravný systém bez posádky“ (UAV) (9) je akékoľvek lietadlo, ktoré je schopné vzlietnuť a vydržať riadený let a navigáciu bez prítomnosti človeka na palube.

„Urán obohatený izotopmi 235 alebo 233“ (0) znamená urán obsahujúci izotopy 235, 233 alebo obidva v takom množstve, že relatívne zastúpenie súčtu týchto izotopov voči izotopu 238 je vyššie, než pomer izotopu 235 k izotopu 238, ktorý sa vyskytuje v prírode (pomer izotopov 0,71 %).

„Používanie“ (všetky GTN NTN) znamená prevádzkovanie, inštalovanie (vrátane inštalovania na mieste), údržbu (kontrolu), opravy, generálnu opravu a renováciu.

„Programovateľnosť dostupná používateľovi“ (6) znamená vlastnosť umožňujúcu používateľovi vkladať, opravovať alebo nahrádzať „programy“ inými spôsobmi, než:

- a. fyzickou zmenou zapojenia alebo prepojení alebo
- b. nastavením funkčných kontrol vrátane zadania parametrov.

„Vakcína“ (1) je liečivý produkt farmaceutického zloženia s licenciou alebo s povolením na predaj alebo klinické skúšanie regulačných orgánov buď v krajine svojej výroby alebo použitia, ktorý je určený na stimuláciu ochrannej imunologickej reakcie u ľudí alebo zvierat s cieľom zabrániť ochoreniu tých, ktorým bola podaná.

„Vákuová atomizácia“ (1) znamená proces redukcie prúdu roztaveného kovu na kvapôčky o priemere 500 mikrometrov alebo menej rýchlym vývinom rozpusteného plynu pôsobením vákua.

„Nosné plochy s variabilnou geometriou“ (7) znamenajú používanie klapiek alebo vyvažovacích plôšok s odtokovou hranou, slotov s vodiacou hranou alebo otočného zošíkmenia prednej časti, ktorých polohu možno regulovať počas letu.

„Priadza“ (1) je zväzok spletených „prameňov“.

Dôležité upozornenie: “Prameň „ je zväzok monofibrilových vlákien“ (obvykle vyše 200) usporiadaných približne rovnobežne.

AKRONYMY A SKRATKY POUŽÍVANÉ V TEJTO PRÍLOHE.

Ak sa akronym alebo skratka používa ako vymedzený pojem, nachádza sa v časti „Vymedzenie pojmov používaných v tejto prílohe“.

AKRONYM ALEBO SKRATKA	VÝZNAM
----------------------------------	---------------

ABEC	Výbor inžinierov pre radiálne ložiská
AGMA	Americké združenie výrobcov ozubených kolies
AHRS	sústavy odkazov na stanoviská a záhlavia
AISI	Americký inštitút pre železo a oceľ
ALU	aritmetická logická jednotka
ANSI	Americký národný normalizačný ústav
ASTM	Americká spoločnosť pre skúšobníctvo a materiály
ATC	riadenie leteckej prevádzky
AVLIS	oddeľovanie izotopov atómovým laserom v parnej fáze
CAD	automatizované projektovanie
CAS	služba chemických abstraktov
CCITT	Medzinárodný poradný telegrafný a telefónny výbor
CDU	radiaca a zobrazovacia jednotka
CEP	pravdepodobná cyklická chyba
CNTD	tepelné vylučovanie s riadenou tvorbou kryštalizačných jadier
CRISLA	chemická reakcia v dôsledku aktivácie izotopovo-selektívnym laserom
CVD	chemické vylučovanie z plynnej fázy
CW	bojové chemické látky
CW (pre lasery)	stála vlna
DME	zariadenie na meranie vzdialenosti
DS	smerové stuhnutie
EB-PVD	fyzikálne pokovovanie zrážaním kovových pár pomocou elektrónového lúča
EBU	Európska vysielacia únia
ECM	elektrochemické opracovanie
ECR	elektrónová cyklotrónová rezonancia
EDM	stroje na elektroerozívne obrábanie
EEPROMS	elektricky vymazateľná programovateľná trvalá pamäť
EIA	Združenie elektronického priemyslu
EMC	elektromagnetická kompatibilita
ETSI	Európsky inštitút pre telekomunikačné normy
FFT	rýchla Fourierova transformácia
GLONASS	satelitný systém pre globálnu navigáciu
GPS	systém pre globálne určovanie polohy
HBT	heterobipolárne tranzistory
HDDR	digitálny záznam vysokej hustoty
HEMT	tranzistory s vysokou pohyblivosťou elektrónov
ICAO	Medzinárodná organizácia pre civilné letectvo IEC Medzinárodná elektrotechnická komisia
IEEE	Inštitút elektrotechnických a elektronických inžinierov
IFOV	okamžité zorné pole
ILS	presný pristávací rádiový systém
IRIG	skupina prístrojovej techniky so vzájomne prepojeným rozsahom
ISAR	radar s inverzným syntetickým otvorom (apertúrou)

**AKRONYM ALEBO
SKRATKA****VÝZNAM**

ISO	Medzinárodná organizácia pre normalizáciu
ITU	Medzinárodná telekomunikačná únia
JIS	Japonská priemyselná norma
JT	Joule/Thomson
LIDAR	detekcia a meranie dĺžky svetla
LRU	riadková výmenná jednotka
MAC	autentizačný kód správy
Mach	pomer rýchlosti objektu k rýchlosti zvuku (podľa Ernsta Macha)
MLIS	izotopické oddeľovanie pomocou molekulárneho lasera
MLS	pristávacie mikrovlnné systémy
MOCVD	organické chemické vylučovanie kovov z plynnej fázy
MRI	magnetické rezonančné zobrazovanie
MTBF	stredná doba bezporuchovej prevádzky
Mtops	milión teoretických operácií za sekundu
MTTF	stredná doba do výskytu poruchy
NBC	jadrový, biologický a chemický
NDT	skúška bez porušenia materiálu
PAR	približovací radar
PIN	osobné identifikačné číslo
ppm	počet častíc na milión
PSD	výkonová spektrálna hustota
QAM	kvadrátúrna amplitúdová modulácia
RF	rádiofrekvencia
SACMA	Združenie dodávateľov zdokonalených kompozitných materiálov
SAR	radar so syntetickým otvorom
SC	monokryštál
SLAR	letecký radar s bočným výhľadom
SMPTE	Spoločnosť filmových a televíznych technikov
SRA	dielensky vymeniteľný montážny celok
SRAM	statická pamäť s ľubovoľným výberom
SRM	metódy, ktoré odporúča SACMA
SSB	jedno postranné pásmo
SSR	sekundárny prehľadový radar
TCSEC	spoľahlivé kritéria vyhodnocovania počítačových systémov
TIR	celkové indikované snímanie
UV	ultrafialový
UTS	medza pevnosti v ťahu
VOR	všesmerový rozsah veľmi vysokej frekvencie
YAG	ytriovo/hlinitý granát

KATEGÓRIA 0- JADROVÉ MATERIÁLY, PROSTRIEDKY A PRÍSLUŠENSTVO

0A Systémy, zariadenia a súčasti

0A001 „Jadrové reaktory“ a ich osobitne navrhnuté alebo upravené zariadenia a súčasti:

- a. „Jadrové reaktory“ schopné prevádzky, ako je udržiavať riadenú autonómnú reťazovú štiepnu reakciu;
- b. Kovové nádoby alebo hlavné časti v dielni vyrobené, osobitne navrhnuté alebo upravené tak, aby pojali aktívnu zónu „jadrového reaktora“ vrátane hlavy nádoby reaktora pre tlakovú nádobu reaktora;
- c. Manipulačné zariadenie osobitne navrhnuté alebo upravené na vkladanie paliva do alebo vyberanie z „jadrového reaktora“;
- d. Regulačné tyče osobitne navrhnuté alebo upravené na riadenie štiepneho procesu v „jadrovom reaktore“, ich podporné alebo závesné konštrukcie, mechanizmus pohonu tyčí a vodiace rúrky tyčí;
- e. Tlakové rúrky osobitne navrhnuté alebo upravené tak, aby pojali palivové články a primárne chladiace médium v „jadrovom reaktore“ pri prevádzkovom tlaku vyššom ako 5,1 MPa;
- f. Zirkóniový kov a zliatiny vo forme rúrok alebo sústav rúrok s pomerom hafnia a zirkónia menej ako 1:500 hmotnostných dielov, osobitne navrhnuté alebo upravené na používanie v „jadrovom reaktore“;
- g. Čerpadlá pre chladiace médium osobitne navrhnuté alebo upravené na cirkuláciu primárneho chladiaceho média „nukleárných reaktorov“;
- h. „Vnútorne časti reaktorov“ osobitne navrhnuté alebo upravené na používanie v „jadrovom reaktore“ vrátane podporných stĺpov pre aktívnu zónu reaktora, palivových kanálikov, tepelných štítov, usmerňovačov toku, platní roštu aktívnej zóny reaktora a platní difúzora;
Poznámka: V 0A001h. „vnútorne časti jadrového reaktora“ znamenajú ľubovoľnú väčšiu konštrukciu v nádobe reaktora, ktorá má jednu alebo viacero funkcií, ako napríklad podopieranie aktívnej zóny, udržiavanie orientácie paliva, smerovanie toku primárneho chladiaceho média, zabezpečovanie radiačných štítov pre nádobu reaktora a vedenie prístrojového vybavenia v aktívnej zóne jadrového reaktora.
- i. Výmenníky tepla (parné generátory) osobitne navrhnuté alebo upravené na používanie v primárnom okruhu chladiaceho média „jadrového reaktora“;
- j. Prístroje na detekciu a meranie neutrónov osobitne navrhnuté alebo upravené na stanovovanie úrovne toku neutrónov v aktívnej zóne „jadrového reaktora“.

0B Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia

0B001 Závod na oddeľovanie izotopov „prírodného uránu“, „ochudobneného uránu“ a „zvláštnych štiepných materiálov“, a jeho osobitne navrhnuté alebo upravené zariadenia a súčasti:

- a. Závod osobitne navrhnutý na oddeľovanie izotopov „prírodného uránu“, „ochudobneného uránu“ a „zvláštnych štiepných materiálov“:
1. Závod na separáciu izotopov plynovou odstredivkou;
 2. Závod na separáciu izotopov difúziou plynov;
 3. Závod na aerodynamickú separáciu izotopov;
 4. Závod na separáciu izotopov chemickou výmenou;
 5. Závod na separáciu izotopov výmenou iónov;
 6. Závod na separáciu izotopov atómovým „laserom“ v parnej fáze (AVLIS);
 7. Závod na separáciu izotopov molekulárnym „laserom“ (MLIS);
 8. Závod na separáciu plazmy;
 9. Závod na elektromagnetickú separáciu izotopov;
- b. Plynové odstredivky, sústavy a súčasti, osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces separácie izotopov plynovou odstredivkou takto:

Poznámka: V 0B001.b. „materiál s vysokým pomerom pevnosti voči hustote“ znamená ľubovoľný materiál spomedzi týchto:

- a. oceľ s vysokou pevnosťou v ťahu s medzou pevnosti v ťahu 2 050 MPa alebo vyššou,
- b. hliníkové zliatiny s medzou pevnosti v ťahu 460 MPa alebo vyššou alebo
- c. „vláknité alebo vláknové materiály“ so „zvláštnym modulom“ vyšším ako $3,18 \times 10^6$ a so „špecifickou pevnosťou v ťahu“ vyššou ako $76,2 \times 10^3$ m.

1. Plynové odstredivky
2. Kompletné rotorové sústavy;
3. Rúrkové valce rotora s hrúbkou steny 12 mm alebo menej, o priemere 75 mm až 400 mm, vyrobené z „materiálov s vysokým pomerom pevnosti a hustoty“;
4. Krúžky alebo vlnovce s hrúbkou steny 3 mm alebo menej, o priemere 75 mm až 400 mm, navrhnuté tak miestne podopierali rúrku rotora alebo aby sa spojilo niekoľko rúrok vyrobené z „materiálov s vysokým pomerom pevnosti a hustoty“;
5. Usmerňovače toku o priemere 75 mm až 400 mm určené pre montáž do rúrky rotora, vyrobené z „materiálov s vysokým pomerom pevnosti a hustoty“.
6. Horné alebo spodné uzávery o priemere 75 mm až 400 mm lícujúce s koncami rúrky rotora, vyrobené z „materiálov s vysokým pomerom pevnosti a hustoty“;
7. Magnetické závesné ložiská pozostávajúce z kruhového prstencového magnetu zaveseného v plášti vyrobenom z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6 “ alebo nimi chráneného, s obsahom tlmiaceho média a s magnetickou spojkou s pólovým nadstavcom alebo s druhým magnetom namontovaným na hornom uzávere rotora;

8. Osobitne upravené ložiská pozostávajúce z montážneho celku s otočným uzáverom namontovaným na tlmiči
9. Molekulové čerpadlá pozostávajúce z valcov s vnútorne obrobenými alebo pretláčanými skrutkovitými žliabkami a vnútorne opracovanými otvormi
10. Prstencovité statory motora pre viacfázové striedavé motory s hysteréziou (alebo reluktanciou) pre synchronný chod vo vákuu vo frekvenčnom rozsahu 600 až 2000 Hz a vo výkonovom rozsahu 50 až 1000 voltampér
11. Plášť/recipienty odstredivky, do ktorých sa umiestni súprava rúrok rotora plynovej odstredivky pozostávajúcej z tuhého valca s hrúbkou steny do 30 mm s presne opracovanými koncami a vyrobené z alebo chránené „materiálmi odolnými voči korózii pôsobením UF₆”
12. Lopatky pozostávajúce z rúrok o vnútornom priemere do 12 mm na extrakciu plynného UF₆ z rúrok rotora odstredivky pomocou. Pitotovej trubice vyrobenej z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF₆“ alebo nimi chránenej
13. Meniče frekvencie (konvertory alebo invertory) osobitne navrhnuté alebo upravené na napájanie statorov motorov na obohatenie plynovej odstredivky, ktorá má všetky nasledujúce vlastnosti a pre tento účel osobitne navrhnuté súčasti:
 - a. viacfázový výstup 600 až 2000 Hz;
 - b. regulácia frekvencie lepšia ako 0,1%;
 - c. harmonické skreslenie menšie ako 2%;
 - d. účinnosť vyššia ako 80%;
14. Vlnovcové ventily vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF₆“ alebo nimi chránené, s priemerom 10 až 160 mm

c. Príslušenstvo a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddeľovania plynnou difúziou:

1. Bariéry pre plynnú difúziu vyrobené z poréznych kovových, polymérových alebo keramických „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF₆“ s veľkosťou pórov 10 až 100 Nm, o hrúbke 5 mm alebo menej, a v prípade rúrkovitých tvarov o priemere 25 mm alebo menej;
2. Telesá plynových difúzorov vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF₆“ alebo nimi chránených;
3. Kompresory (objemové, odstredivé a axiálne) alebo plynové dúchadlá s objemovým výkonom nasávania 1m³/min alebo viac UF₆ a s výtláčnym tlakom až 666,7 kPa, vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF₆“ alebo nimi chránených;
4. Rotačné upchávky hriadeľa pre kompresory a dúchadlá uvedené v 0B001.c.3 a navrhnuté pre rýchlosť vnikania pufrového plynu nižšiu ako 1000 cm³/min;
5. Výmenníky tepla vyrobené z hliníka, medi, niklu alebo zliatin s obsahom niklu viac ako 60%, alebo kombinácie týchto kovov v podobe plátovaných rúrok, navrhované do prevádzky pri nižšom ako atmosférickom tlaku s rýchlosťou úniku, ktorá obmedzuje nárast tlaku na menej ako 10 Pa za hodinu pri rozdiel tlakov 100 kPa;
6. Vlnovcové ventily vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF₆“ alebo nimi chránených, s priemerom 40 až 1500 mm;

- d. Zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces aerodynamického oddeľovania:
1. Oddeľovacie dýzy pozostávajúce zo štrbinovitých zakrivených kanálikov s polomerom zakrivenia menej ako 1 mm, odolné voči korózii pôsobením UF_6 , a vybavené reznými hranami nachádzajúcimi sa v dýze, ktoré oddeľujú plyn prúdiaci dýzou do dvoch prúdov;
 2. Prúdením poháňané valcovité alebo kónické rúrky (vírivé rúrky) s tangenciálnym vstupom, vyrobené z a chránené "materiálmi odolnými voči korózii pôsobením UF_6 " s priemerom 0,5 až 4 cm a s pomerom dĺžky a priemeru 20:1 alebo menej a s jedným alebo viacerými tangenciálnymi vstupmi;
 3. Kompresory (objemové, odstredivé a axiálne) alebo plynové dúchadlá s objemovým výkonom nasávania $2 \text{ m}^3/\text{min}$ alebo viac, vyrobené z "materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6 " alebo nimi chránených a ich otáčavé hriadeľové upchávky;
 4. Výmenníky tepla vyrobené z "materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6 " alebo nimi chránené;
 5. Plášte prvkov aerodynamického oddeľovania vyrobené z "materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6 " alebo nimi chránené, v ktorých budú umiestnené vírivé rúrky alebo oddeľovacie dýzy;
 6. Vlnovcové ventily vyrobené z "materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6 " alebo nimi chránených priemerom 40 až 1 500 mm
 7. Procesné systémy na oddeľovanie UF_6 z nosného plynu (vodík alebo hélium) na obsah UF_6 1 ppm alebo menej, vrátane:
 - a. kryogénnych výmenníkov tepla a kryoseparátorov schopných dosahovať teploty 153 K (-120°C) alebo nižšie;
 - b. kryogénne chladiace jednotky schopné dosahovať teploty 153 K (-120°C) alebo nižšie;
 - c. jednotky so separačnými dýzami a vírivými rúrkami určené pre oddeľovanie UF_6 od nosného plynu;
 - d. vymrazovačky UF_6 schopné dosahovať teploty 253 K (-20°C) alebo nižšie;
- e. Zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddeľovania s chemickou výmenou:
1. Rýchlovýmenné kvapalinové pulzačné kolóny s dobou zádrže v danom stupni 30 sekúnd alebo menej a odolné voči koncentrovanej kyseline chlorovodíkovej (napr. vyrobené z vhodných plastových materiálov ako sú fluórokarbónové polyméry alebo sklo alebo nimi chránené);
 2. Rýchlovýmenné kvapalinové odstredivé reaktory s dobou zádrže v danom stupni 30 sekúnd alebo menej a odolné voči koncentrovanej kyseline chlorovodíkovej (napr. vyrobené z vhodných plastových materiálov ako sú fluórokarbónové polyméry alebo sklo alebo nimi chránené);
 3. Elektrochemické redukčné články odolné voči koncentrovaným roztokom kyseliny chlorovodíkovej určenej na redukciu uránu z jedného mocenstva na iné;

4. Podávacie zariadenie pre elektrochemické redukčné články na odstránenie U^{+4} z organického prúdu pre tie časti, ktoré prichádzajú do styku s technologickou parou, sú vyrobené z vhodných materiálov alebo sú nimi chránené (napr. sklo, fluórokarbónové polyméry, polyfenylsulfát, polyétersulfón a grafit impregnovaný živicom);
 5. Systémy na prípravu nástreku pre výrobu roztoku chloridu uránového vysokej čistoty, pozostávajúce zo zariadenia na rozpúšťanie, na extrakciu rozpúšťadlom a/alebo výmenu iónov na čistenie a elektrolyzéry na redukciu uránu U^{+6} alebo U^{+4} na U^{+3} ;
 6. Systémy na oxidáciu uránu U^{+3} na U^{+4} ;
- f. Zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddeľovania pomocou výmeny iónov:
1. Rýchlo reagujúce živice na výmenu iónov, pelikulárne alebo pórovité makroretikulárne živice, ktorých aktívne chemické výmenné skupiny sa obmedzujú na povrchovú vrstvu neaktívnej pórovitej nosnej štruktúry a iných kompozitných štruktúr v ľubovoľnej vhodnej forme vrátane častíc alebo vlákien o priemere 0,2 mm alebo menej, odolné voči koncentrovanej kyseline chlorovodíkovej a navrhnuté tak, aby ich polčas rýchlosti výmeny bol kratší ako 10 sekúnd a aby boli schopné činnosti pri teplotách v rozsahu 373 K (100°C) až 473 K (200°C);
 2. Ionexové kolóny (cylindrické) o priemere nad 1 000 mm vyrobené z materiálov odolných voči koncentrovanej kyseline chlorovodíkovej alebo nimi chránené (napr. titán alebo fluórokarbónové plasty), schopné činnosti pri teplotách v rozsahu 373 K (100°C) až 473 K (200°C); a tlakoch nad 0,7 MPa;
 3. Refluxné systémy na výmenu iónov (systémy na chemickú alebo elektrochemickú oxidáciu alebo redukciu) na regeneráciu chemických redukčných alebo oxidačných činidiel používaných v ionexových obohacovaných kaskádach;
- g. Zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddeľovania izotopov atomárnym laserom v parnej fáze (AVLIS):
1. Vysokovýkonné stripovacie alebo rastrovacie delá s elektrónovým lúčom s užitočným výkonom nad 2,5 kW/cm na použitie v systémoch na odparovanie uránu;
 2. Systémy na manipuláciu tekutého kovového uránu určené pre roztavený urán alebo zliatiny uránu, pozostávajúce z téglikov vyrobených z vhodných materiálov odolných voči teplu a korózii alebo nimi chránených (napr. tantal, yttriom potiahnutý grafit, grafit obalený oxidmi iných kovov vzácnych zemín alebo ich zmesami) a zo zariadenia na chladenie týchto téglikov;
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 2A225.
 3. Kolektorové systémy produktu a zvyškov vyrobené z materiálov odolných voči teplu a korózii pôsobením parného alebo kvapalného uránu ako je yttriom potiahnutý grafit alebo tantal alebo nimi potiahnuté,
 4. Telesá separátorových modulov (valcovité alebo pravouhlé nádoby), v ktorých bude umiestnený zdroj pár kovového uránu, delo s elektrónovým lúčom a kolektory produktu a zvyškov;

5. „Lasery“ alebo „laserové“ systémy na oddeľovanie izotopov uránu so stabilizátorom frekvencie spektra určené na prevádzku počas dlhších časových období.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 6A005 A 6A205.

- h. Zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddeľovania izotopov molekulárnym „laserom“ (MLIS) alebo chemickou reakciou aktiváciou izotopov selektívnym laserom (CRISLA):

1. Nadzvukové expanzné dýzy na chladenie zmesi UF_6 a nosného plynu na 150 K ($-123^{\circ}C$) alebo menej a vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6 “;
2. Kolektory na produkt chloridu uraničného (UF_5) pozostávajúce z filtra, z nárazových alebo cyklónových kolektorov alebo z ich kombinácií, a vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_5/UF_6 “;
3. Kompresory vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6 “ alebo nimi chránené a ich otáčavé hriadeľové upchávky;
4. Zariadenie na fluórovanie UF_5 (tuhý) na UF_6 (plynný);
5. Technologické systémy na oddeľovanie UF_6 od nosného plynu (napr. dusík alebo argón) vrátane:
 - a. kryogénnych výmenníkov tepla a kryoseparátorov schopných dosahovať teploty 153 K ($-120^{\circ}C$) alebo nižšie;
 - b. jednotky na kryogénne chladenie schopné dosahovať teploty 153 K ($-120^{\circ}C$) alebo menej,
 - c. vymrazovače UF_6 schopné dosahovať teploty 253 K ($-20^{\circ}C$) alebo menej;
6. „Lasery“ alebo „laserové“ systémy na oddeľovanie izotopov uránu so stabilizátorom frekvencie spektra určené na prevádzku počas dlhších časových období.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 6A005 A 6A205.

- i. Zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddeľovania plazmy:

1. Zdroje mikrovlnnej energie a antény na produkovanie alebo urýchľovanie iónov, s výstupnou frekvenciou nad 30 GHz a s priemerným energetickým výkonom nad 50 kW;
2. Vysokofrekvenčné cievky na excitáciu iónov pre frekvencie nad 100 kHz schopné zvládnuť priemerný výkon nad 40 kW;
3. Systémy na generovanie uránovej plazmy;
4. Systémy na manipuláciu s tekutým kovom určené pre roztavený urán alebo zliatiny uránu, pozostávajúce z téglíkov vyrobených z vhodných materiálov odolných voči teplu a korózii alebo nimi chránených (napr. tantal, ytriom potiahnutý grafit, grafit obalený oxidmi iných kovov vzácnych zemín alebo ich zmesami) a zo zariadenia na chladenie týchto téglíkov;

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 2A225.

5. Kolektorové systémy pre produkt a zvyšky vyrobené z materiálov odolných voči teplu a korózii účinkom parného alebo pár uránu, ako je yttriom potiahnutý grafit alebo tantal, alebo nimi chránené,
6. Telesá pre modul separátora (valcovité), v ktorom bude umiestnený zdroj uránovej plazmy, vysoko frekvenčná budiaca cievka a kolektory pre produkt a zvyšky vyrobené z vhodného nemagnetického materiálu (napr. nehrdzavejúca oceľ);

j. Zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces elektromagnetického oddeľovania:

1. Jednoduché alebo viacnásobné zdroje iónov pozostávajúce zo zdroja pár, ionizátora a urýchľovača lúča vyrobené z vhodných nemagnetických materiálov (napr. grafitu, nehrdzavejúcej ocele alebo medi), schopné zabezpečiť celkový prúd iónového lúča 50 mA alebo viac;
2. Platne iónového kolektora na zber iónových lúčov obohateného alebo ochudobneného uránu pozostávajúce z dvoch alebo viacerých štrbín alebo komôr vyrobených z vhodných nemagnetických materiálov (napr. grafitu alebo nehrdzavejúcej ocele);
3. Vákuové telesá pre elektromagnetické odlučovače uránu vyrobené z nemagnetických materiálov (napr. nehrdzavejúcej ocele) navrhnuté na činnosť pri tlakoch 0,1 Pa alebo menej;
4. Magnetické pólové nástavce o priemere nad 2 m;
5. Vysokonapäťové napájanie pre zdroje iónov vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. schopné nepretržitej prevádzky;
 - b. výstupné napätie 20 000 V alebo viac;
 - c. výstupný prúd 1 A alebo viac; a
 - d. regulácia napätia lepšia ako je 0,01 % počas 8 hodín;

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 3A227.
6. Napájanie magnetu (vysoký výkon, jednosmerný prúd) vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. schopné nepretržitej prevádzky s výstupom prúdu 500 A alebo viac a s napätím 100 V alebo viac; a
 - b. regulácia prúdu alebo napätia lepšia ako 0.01% počas 8 hodín.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 3A226.

Osobitne navrhnuté alebo upravené pomocné systémy, zariadenia a súčasti pre závod na oddeľovanie izotopov uvedený v 0B001, vyrobené z „materiálov odolných voči korózii účinkom UF₆“ alebo nimi chránené;

- a. dávkovacie autoklávy, pece alebo systémy používané na privádzanie UF₆ do procesu obohacovania;
- b. desublimátory alebo vymrazovače používané na odstraňovanie UF₆ z procesu obohacovania na následný transfer po zahriatí;

0B002

pokračovanie

- c. stanice pre produkt a zvyšky určené na transfer UF_6 do zásobníkov;
- d. stanice na skvapalňovanie alebo tuhnutie používané na odstraňovanie UF_6 z procesu obohacovania komprimáciou, ochladzovaním a konverziou UF_6 na kvapalné alebo tuhé skupenstvo;
- e. potrubné systémy a systémy zberných rúrok osobitne navrhnuté na manipuláciu s UF_6 v plynnej difúzii, odstredivke alebo aerodynamických kaskádach;
- f.
 - 1. Vákuové rozdeľovacie potrubia alebo vákuové zberné rúrky s kapacitou na saní $5 \text{ m}^3/\text{min}$ alebo viac; alebo
 - 2. Vákuové čerpadlá osobitne navrhnuté na použitie v atmosférach s výskytom UF_6 ;
- g. hmotnostné spektrometre/zdroje iónov UF_6 osobitne navrhnuté alebo upravené na odber priamych vzoriek suroviny, produktu alebo zvyškov z prúdu plynného UF_6 , vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. rozlišovacia schopnosť jednotky pre hmotnosť nad 320 amu (atómová hmotnostná jednotka);
 - 2. zdroje iónov zostrojené z nichrómu alebo monelu alebo nimi potiahnuté, alebo poniklované;
 - 3. ionizačné zdroje na bombardovanie elektrónmi; a
 - 4. kolektorový systém vhodný pre izotopovú analýzu.

0B003

Závod na konverziu uránu a zariadenia osobitne navrhnuté alebo upravené na tento účel:

- a. systémy na konverziu koncentrátov uránovej rudy na UO_3 ,
- b. systémy na konverziu UO_3 na UF_6 ;
- c. systémy na konverziu UO_3 na UO_2 ;
- d. systémy na konverziu UO_2 na UF_4 ;
- e. systémy na konverziu UF_4 na UF_6 ;
- f. systémy na konverziu UF_4 na kovový urán;
- g. systémy na konverziu UF_6 na UO_2 ;
- h. systémy na konverziu UF_6 na UF_4 ;
- i. systémy na konverziu UO_2 na UCl_4 .

0B004

Závod na výrobu alebo koncentráciu ťažkej vody, deutéria alebo zlúčením deutéria, osobitne navrhnuté alebo upravené zariadenia a súčasti:

- a. závod na výrobu ťažkej vody, deutéria alebo zlúčenín deutéria:
 - 1. závod na výmenu voda-sírovodík;
 - 2. závod na výmenu amoniak-vodík;

b. Zariadenia a súčasti:

1. veže na výmenu voda-sírovodík vyrobené z ušľachtilej uhlíkovej ocele (napr. ASTM A516) o priemere 6 až 9 m schopné prevádzky pri tlakoch najmenej 2 MPa a s prídavkom na koróziu najmenej 6 mm;
2. jednostupňové (nízkotlakové, t.j. 0,2 MPa) odstredivé dúchadlá alebo kompresory na cirkuláciu sírovodíkového plynu (t.j. plynu obsahujúceho viac ako 70 % sírovodíka), s výkonnosťou najmenej 56m³/s v prípade činnosti pri tlaku na saní najmenej 1,8 MPa a s upchávkami konštruovanými na prevádzku v prostredí s výskytom mokrého sírovodíka;
3. veže na výmenu amoniak-vodík výšky najmenej 35 m, o priemere 1,5 až 2,5 m schopné prevádzky pri tlaku nad 15 MPa;
4. vnútorné časti veží vrátane stupňových kontaktorov a stupňových čerpadiel, tiež ponorných, na výrobu ťažkej vody pri použití procesu výmeny amoniak – vodík;
5. krakovacie jednotky amoniaku s prevádzkovými tlakmi najmenej 3 MPa na výrobu ťažkej vody pri použití procesu výmeny amoniak – vodík;
6. infračervené absorpčné analyzátory schopné „on-line“ analýzy pomeru vodík – deutérium pri koncentráciách deutéria najmenej 90 %;
7. katalytické horáky na konverziu obohateného plynného deutéria na ťažkú vodu použitím procesu výmeny amoniak – vodík;
8. kompletne systémy na zvýšenie kvality ťažkej vody alebo ich kolóny na koncentráciu deutéria s kvalitou vhodnou pre reaktor.

Závod osobitne navrhnutý na výrobu palivových článkov pre „jadrový reaktor“ a jeho zariadenia osobitne navrhnuté alebo upravené na tento účel:

Poznámka: Do závodu na výrobu palivových článkov pre „jadrový reaktor“ patrí zariadenie, ktoré:

- a. bežne prichádza do priameho styku s výrobným tokom jadrových materiálov alebo ktoré priamo spracováva alebo riadi výrobný tok jadrových materiálov;
- b. utesňuje jadrové materiály v puzdre palivového článku;
- c. kontroluje neporušenosť puzdra alebo tesnenia alebo
- d. kontroluje konečnú úpravu hermeticky uzavretého paliva.

0B006

Závod na prepracovanie ožiarených palivových článkov „jadrového reaktora“ jeho osobitne navrhnuté alebo upravené zariadenia a súčasti.

Poznámka: 0B006 zahŕňa:

- a. závod na prepracovanie ožiarených palivových článkov jadrového reaktora vrátane zariadenia a súčastí, ktoré bežne prichádzajú do priameho styku s ožiareným palivom a hlavnými prúdmi jadrového materiálu a štiepných produktov alebo ich priamo regulujú;
- b. stroje na sekanie alebo drvenie palivových článkov, t. j. diaľkovo ovládané zariadenia určené na rezanie, sekanie, drvenie alebo strihanie palivových systémov, zväzkov alebo tyčí ožiarených jadrovým reaktorom;
- c. zariadenia na rozpúšťanie, kriticky bezpečné nádrže (t.j. nádrže s malým priemerom, kruhové alebo ploché), osobitne navrhnuté alebo upravené na rozpúšťanie ožiareného paliva jadrového reaktora, ktoré sú schopné odolávať horúcim, vysoko korozívnym kvapalinám, a ktoré možno diaľkovo plniť a udržiavať;
- d. extraktory s protiprúdom rozpúšťadla a zariadenia pre proces výmeny iónov osobitne navrhnuté alebo upravené na použitie v závode na spracovanie ožiareného „prírodného uránu“, „ochudobneného uránu“ alebo „zvláštnych štiepných materiálov“;
- e. zásobné alebo skladovacie nádoby osobitne navrhnuté na kritickú bezpečnosť a odolnosť voči korozívnym účinkom kyseliny dusičnej;
Poznámka: Zásobné alebo skladovacie nádoby môžu mať tieto vlastnosti:
 - 1. steny alebo vnútorné konštrukcie s ekvivalentom bóru najmenej 2 % (počítané pre všetky zastúpené prvky podľa vymedzenia v upozornení k C004);
 - 2. u nádob tvaru valca maximálneho priemeru 175 mm alebo
 - 3. u plochých alebo kruhovitých nádob maximálnej šírky 75 mm;
- f. prístroje na riadenie procesu osobitne navrhnuté alebo upravené na monitorovanie alebo reguláciu prepracovania ožiareného „prírodného uránu“, „ochudobneného uránu“ alebo „zvláštnych štiepných materiálov“.

0B007

Závod na konverziu plutónia a zariadenia osobitne navrhnuté alebo upravené na tieto účely:

- a. systémy na konverziu dusičnanu plutónia na oxid;
- b. systémy na výrobu kovového plutónia.

0C001 „Prírodný urán“ alebo „ochudobnený urán“ alebo tórium v podobe kovu, zliatiny, chemickej zlúčeniny alebo koncentrátu a ľubovoľný iný materiál obsahujúci jednu alebo viacero uvedených zložiek;

Poznámka: Podľa 0C001 sa neriadi:

- a. najviac štyri gramy „prírodného uránu“ alebo „ochudobneného uránu“, ak sa nachádzajú v snímačej súčasti prístrojov;
- b. „ochudobnený urán“ osobitne vyrobený pre tieto civilné nejadrové aplikácie:
 1. tienenie;
 2. balenie;
 3. záťaž s hmotnosťou najviac 100 kg;
 4. protizávažia s hmotnosťou najviac 100 kg;
- c. zliatiny s obsahom tória menej ako 5 %;
- d. keramické výrobky s obsahom tória, ktoré boli vyrobené pre nejadrové aplikácie..

0C002 „Zvláštne štiepne materiály“

Poznámka: Podľa 0C002 sa neriadia najviac štyri „efektívne gramy“, ak sa nachádzajú v snímačej časti prístrojov.

0C003 Deutérium, ťažká voda (oxid deutéria) a ostatné zlúčeniny deutéria a zmesi a roztoky obsahujúce deutérium, v ktorých je pomer izotopu deutéria a vodíka vyšší ako 1:5 000.

0C004 Grafit akosti pre jadrové použitie o čistote menej ako 5 ppm „ekvivalentu bóru“ a hustote nad 1,5 g/cm³.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1C107.

Poznámka 1: Podľa 0C004 sa neriadia:

- a. výrobky z grafitu hmotnosti do 1 kg okrem osobitne navrhnutých alebo upravených pre použitie v jadrovom reaktore;
- b. grafitový prášok.

Poznámka 2: V 0C004 je „ekvivalent bóru“ (BE) vymedzený ako súčet BE_Z pre nečistoty (okrem BE_{uhlík} pretože uhlík sa nepovažuje za nečistotu) vrátane bóru, pričom:

0C004 Poznámka 2 pokračovanie

$$BE_Z (ppm) = CF \times \text{koncentrácia prvku } Z \text{ v ppm};$$

$$\text{kde } CF \text{ je prevodný činiteľ} = \frac{\sigma_Z A_B}{\sigma_B A_Z}$$

a σ_B a σ_Z sú účinné prierezy pre záchyt tepelných neutrónov (v barnoch) pre bór a prvok Z vyskytujúci sa v prírode; a A_B a A_Z sú atómové hmotnosti bóru a prvku Z vyskytujúcich sa v prírode.

0C005 Osobitne upravené zlúčeniny alebo prášky na výrobu bariér pre plynnú difúziu, odolné voči korózii pôsobením UF_6 (napr. nikel alebo zliatina s obsahom najmenej 60 hmotnostných % niklu, oxidu hlinitého alebo plne fluórovaných polymérov uhlíkovodíkov) čistoty najmenej 99,9 % h.m., so strednou veľkosťou častíc menej ako 10 mikrometrov meranou podľa normy B330 ASTM, a s vysokým stupňom homogénosti veľkosti častíc.

0D Softvér

0D001 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený pre vývoj, výrobu alebo používanie tovarov uvedených v tejto kategórii.

0E Technológia

0E001 „Technológia“ podľa poznámky k nukleárnej technológii určená pre „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ tovarov uvedených v tejto kategórii.

KATEGÓRIA 1 - MATERIÁLY, CHEMIKÁLIE, „MIKROORGANIZMY“ A „TOXÍNY“

1A Systémy, zariadenia a súčasti

1A001 Súčasti vyrobené z fluórovaných zlúčenín:

- a. upchávky, tesnenia, tesniace materiály alebo palivové mechy osobitne navrhnuté pre „lietadlá“ alebo kozmické použitie, vyrobené z viac ako 50 hmotnostných % z niektorého z materiálov uvedených v 1C009.b. alebo v 1C009.c.,
- b. piezoelektrické polyméry a kopolyméry vyrobené z vinylidénfluoridových materiálov uvedených v 1C009.a.:
 1. v podobe platní alebo fólií; a
 2. hrúbky nad 200 μm ;
- c. upchávky, tesnenia, ventilové sedlá, mechy alebo membrány vyrobené z fluóroelastomérov obsahujúcich najmenej jednu vinyléterovú skupinu ako štruktúrnú jednotku, osobitne navrhnuté pre „lietadlá“, pre použitie v kozme alebo v „riadených strelách“.
Poznámka: V 1A001.c. „riadená strela“ znamená kompletne raketové systémy alebo letecké dopravné prostriedky bez ľudskej posádky.

1A002 „Kompozitné“ štruktúry alebo lamináty, ktoré spĺňajú niektoré z týchto charakteristík:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1A202, 9A010 A 9A110

- a. pozostávajú z organickej „matrice“ a materiálov uvedených v 1C010.c., 1C010.d. alebo 1C010.e.; alebo
- b. pozostávajú z kovovej alebo uhlíkovej „matrice“ a ktorýchkoľvek z týchto materiálov:
 1. uhlíkaté „vláknité alebo vláknové materiály“ so:
 - a. „špecifickým modulom“ hodnoty nad $10,15 \times 10^6 \text{ m a}$
 - b. „špecifická pevnosť v ťahu“ viac ako $17,7 \times 10^4 \text{ m}$; alebo
 2. materiály uvedené v 1C010.c.

Poznámka 1: Podľa 1A002 sa neriadia kompozitné štruktúry ani lamináty vyrobené z uhlíkových „vláknitých alebo vláknových materiálov“ impregnovaných epoxidovou živcou, určené na opravy konštrukcií alebo laminátov „civilných lietadiel“, ak ich veľkosť nepresahuje 100 cm x 100 cm.

Poznámka 2: Podľa 1A002 sa neriadia hotové ani polohotové položky osobitne určené výlučne na civilné použitie:

- a. športový tovar;
- b. automobilový priemysel;
- c. odvetvie obrábacích strojov;
- d. medicínske aplikácie.

1A003 Výrobky z nefluórovaných polymérových látok uvedených v C008.a.3. vo podobe fólií, platní, pások alebo pásov, ktoré sa vyznačujú niektorou z týchto vlastností:

- a. hrúbky nad 0,254 mm; alebo
- b. sú potiahnuté alebo laminované uhlíkom, grafitom, kovmi alebo magnetickými látkami.

Poznámka: Podľa 1A003 sa neriadia výrobky, ak sú potiahnuté alebo laminované medňou a sú určené na výrobu dosiek s elektronickými plošnými spojami.

- 1A004 Ochranné a detekčné zariadenia a súčasti okrem uvedených v kontrolách vojenského tovaru:
Dôležité upozornenie: **POZRI TIEŽ 2B351 A 2B352.**
- Plynové masky, filtre plynovej masky a zariadenia na ich dekontamináciu, navrhnuté alebo upravené na ochranu proti biologickým prostriedkom alebo rádioaktívnym materiálom „prispôsobeným na použitie vo vojne“ alebo proti chemickým bojovým látkam (CW) a ich osobitne navrhnuté súčasti;
 - Ochranné obleky, rukavice a obuv, osobitne navrhnuté alebo upravené na ochranu proti biologickým prostriedkom alebo rádioaktívnym materiálom „prispôsobeným na použitie vo vojne“ alebo proti chemickým bojovým látkam (CW);
 - Radiačné, biologické a chemické (NBC) detekčné systémy, osobitne navrhnuté alebo upravené na detekciu alebo identifikáciu biologických prostriedkov alebo rádioaktívnych materiálov „prispôsobených na použitie vo vojne“ alebo chemických bojových látok (CW) a ich osobitne navrhnuté súčasti.
- Poznámka: Podľa 1A004 sa neriadia:
- dozimetre na monitorovanie ožiarenia osôb;,
 - zariadenia obmedzené konštrukčne alebo funkčne na ochranu proti nebezpečenstvám špecifickým pre civilné priemyselné odvetvia ako je baníctvo, povrchové dobývanie, poľnohospodárstvo, farmaceutický priemysel, riadenie zdravotníctva, veterinárnej medicíny, životného prostredia a odpadového hospodárstva alebo pre potravinársky priemysel.
- 1A005 Pancier na ochranu tela a jeho osobitne navrhnuté súčasti okrem súčastí vyrábaných podľa vojenských noriem alebo špecifikácií alebo ich výkonových ekvivalentov.
Dôležité upozornenie: **POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÝCH TOVAROV.**
- Dôležité upozornenie:* Pre „vláknité alebo vláknové materiály“ používané pri výrobe panciera na ochranu tela pozri 1C010.
- Poznámka 1: Podľa 1A005 sa neriadia pancier na ochranu tela alebo ochranné odevy, ak ich používatelia využívajú na svoju osobnú ochranu.
- Poznámka 2: Podľa 1A005 sa neriadi pancier na ochranu tela určený na čelnú ochranu iba pred úlomkami alebo detonačnými účinkami z nevojenských výbušných zariadení.
- 1A102 Resaturované pyrolýzne súčasti s väzbou uhlík-uhlík určené pre vesmírne lode uvedené v 9A004 alebo pre sondážne rakety uvedené v 9A104.
- 1A202 Kompozitné štruktúry okrem štruktúr uvedených v 1A002 v podobe rúrok a vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
Dôležité upozornenie: **POZRI TIEŽ 9A010 A 9A110.**
- vnútorný priemer 75 mm až 400 mm; a
 - vyrobené z ľubovoľných „vláknitých alebo vláknových materiálov“ uvedených v 1C010.a. alebo b. alebo 1C210.a., alebo z materiálov predimpregnovaných uhlíkom uvedených v 1C210.c.
- 1A225 Poplatinované katalyzátory osobitne navrhnuté alebo upravené na podporu reakcie výmeny izotopov vodíka medzi vodíkom a vodou na získavanie trícia z ťažkej vody alebo na výrobu ťažkej vody.

- 1A226 Špecializované obaly, ktoré sa môžu používať na oddelenie ťažkej vody od obvyčajnej vody vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- sú vyrobené z pletiva z fosforového bronzu chemicky upraveného na zlepšenie zmáčavosti; a
 - sú určené na použitie vo vákuových destilačných vežiach (kolónach).

- 1A227 Okná vysokej hustoty na tienenie žiarenia (olovnaté sklo alebo iné), ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami a ich osobitne navrhnuté súčasti:
- „priestor bez rádioaktivity“ väčší ako 0,09 m²;
 - hustota nad 3 g/cm³; a
 - hrúbka 100 mm alebo viac.

Technická poznámka:

V 1A227 pojem „priestor bez rádioaktivity“ znamená pozorovaciu plochu okna vystavenú najnižšej úrovni žiarenia pri projektovanom použití.

1B Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia

- 1B001 Zariadenie na výrobu vlákien, predimpregnovaných materiálov, predliskov alebo „kompozitov“ uvedených vedených v 1A002 alebo 1C010, a ich osobitne navrhnuté súčasti a príslušenstvo::

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1B101 A 1B201.

- stroje na navíjanie vlákien, ktorých pohyby za účelom polohovania, balenia a navíjania vlákien sú koordinované a programované v troch alebo viacerých osiach osobitne navrhnutých pre výrobu „kompozitných“ štruktúr alebo laminátov z „vláknitých alebo vláknových materiálov“;

- stroje na ukladanie pásek alebo kúdele, ktorých pohyby za účelom polohovania a ukladania pásky, kúdele alebo fólie sú koordinované a programované v dvoch alebo viacerých osiach osobitne navrhnutých pre výrobu „kompozitných“ drakov lietadiel alebo konštrukcie „riadených striel“;

Poznámka: V 1B001.b. pojem „riadená strela“ znamená kompletne raketové systémy a vzdušné dopravné systémy bez ľudskej posádky.

- viacsmerové, viacparametrové krosná alebo spleťacie stroje vrátane adaptérov a modifikačných súprav určené na tkanie, spleťanie alebo pletenie vlákien za účelom výroby „kompozitných“ štruktúr;

Technická poznámka:

Pre účely 1B001.c. patrí pletenie k technikám viazania.

Poznámka: Podľa 1B001.c. sa neriadia textilné stroje, ktoré nie sú upravené na uvedené konečné použitie.

- d. Zariadenia osobitne navrhnuté alebo upravené na výrobu vystužovacích vlákien:
1. zariadenia na konverziu polymérových vlákien (ako je polyakrylonitril, viskózový hodváb, živica alebo polykarbosilán) na uhlíkové vlákna alebo vlákna karbidu kremíka, vrátane špeciálnych zariadení na napínanie vlákna počas zahrievania;
 2. zariadenia na chemické nanášanie pár prvkov alebo zlúčenín na zahriate vláknové substráty za účelom výroby vlákien karbidu kremíka;
 3. zariadenia na zvlákňovanie za mokra žiaruvzdorných keramických materiálov (ako napríklad oxidu hlinitého);
 4. zariadenia na konverziu prekursorov vlákien s obsahom hliníka na vlákna oxidu hlinitého tepelným spracovaním;
- e. zariadenia na výrobu predimpregnovaných laminátov uvedených v 1C010.e. ochranou pomocou odstrániteľného a za tepla nanášaného povlaku;
- f. tieto nedeštruktívne kontrolné zariadenia osobitne navrhnuté pre „kompozitné“ materiály:
1. röntgenové tomografické systémy na trojrozmernú kontrolu poškodení;
 2. numericky riadené ultrazvukové testovacie stroje, ktorých pohyby na nastavenie polohy vysieláčov a/alebo prijímačov sa simultánne koordinujú a programujú v štyroch alebo viacerých osiach, aby sa sledovali trojrozmerné obrysy kontrolovaného prvku.

Zariadenia na výrobu zliatin kovov, práškových zliatin kovov alebo legovaných materiálov osobitne navrhnuté tak, aby nedochádzalo ku kontaminácii a osobitne navrhnuté na používanie v jednom z procesov uvedených v 1C002.c.2.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1B102.

Nástroje, lisovnice, sejacie formy alebo upínacie prípravky pre „superplastické tvarovanie“ alebo „difúzne spájanie“ titánu alebo hliníka alebo ich zliatin, osobitne určené na výrobu:

- a. drakov lietadiel alebo kozmických konštrukcií;
- b. „leteckých“ alebo kozmických motorov; alebo
- c. osobitne navrhnutých súčastí pre tieto konštrukcie alebo motory.

1B101 Zariadenia okrem uvedených v 1B001 na „výrobu“ týchto štruktúrálnych kompozitov; ich osobitne navrhnuté súčasti a príslušenstvo:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1B201.

Poznámka: K súčastiam a príslušenstvu uvedenému v 1B101 patria lejacie formy, trne, lisovnice, upínacie prípravky a nástroje na predformovacie lisovanie, vulkanizáciu, odlievanie, spekanie alebo viazanie a spájanie kompozitných štruktúr, laminátov a výrobkov z nich.

- a. stroje na navíjanie vlákien, ktorých pohyby za účelom polohovania, obašovania a navíjania vlákien môžu byť koordinované a programované v troch alebo viacerých osiach, navrhnuté a konštruované na výrobu kompozitných štruktúr alebo laminátov z vláknitých alebo vláknových materiálov, a kontroly koordinácie a programovania;
- b. stroje na ukladanie pásky, ktorých pohyby za účelom polohovania a ukladania pásky a fólie môžu byť koordinované a programované vo dvoch alebo viacerých osiach, určené na výrobu kompozitných „drakov lietadiel“ a konštrukcií „riadených striel“;
- c. zariadenia navrhnuté alebo upravené na „výrobu“ týchto „vláknitých alebo vláknových materiálov“:
 1. zariadenia na konverziu polymérových vlákien (ako je polyakrylonitril, viskózový hodváb, živica alebo polykarbosilán) vrátane špeciálneho zariadenia na napínanie vlákien počas zahrievania;
 2. zariadenia na chemické nanášanie pár prvkov alebo zlúčenín na zahriate vláknové substráty;
 3. zariadenia na zvlákňovanie za mokra žiaruvzdorných keramických materiálov (ako napríklad oxidu hlinitého);
- d. zariadenia navrhnuté alebo upravené na špeciálnu povrchovú úpravu vlákien alebo na výrobu predimpregnovaných laminátov a predliskov uvedených v 9C110.

Poznámka: Do 1B101.d. patria valčeky, napínacie zariadenia, potahovacie zariadenia, rezné zariadenia a prestrihovacie lisovnice.

1B102 „Zariadenia na výrobu“ kovového prášku okrem uvedených v 1B002
a ich súčastí:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1B115.b.

- a. „Zariadenia na výrobu“ kovového prášku použiteľné v riadenom prostredí na „výrobu“ guľovitých alebo atomizovaných materiálov uvedených v 1C011.a., 1C011.b., 1C111.a.1., 1C111.a.2. alebo v kontrolách pre vojenský tovar.
- b. Osobitne navrhnuté súčasti „výrobných zariadení“ uvedených v 1B002 alebo 1B102.a.

Poznámka: 1B102 zahŕňa:

- a. plazmové generátory (vysokofrekvenčný elektrický oblúk) použiteľný na získavanie naprašovaných alebo sférických kovových práškov s riadením procesu v prostredí argón-voda;
- b. elektrodetonačné zariadenia použiteľné na získavanie naprašovaných alebo sférických kovových práškov s riadením procesu v prostredí argón-voda;
- c. zariadenia použiteľné na „výrobu“ sférického práškoveho hliníka práškovým tavením v inertnom médiu (napr. v dusíku).

- 1B115 Zariadenia okrem uvedených v 1B002 alebo 1B102, na výrobu paliva raketových motorov alebo jeho zložiek a pre tento účel osobitne navrhnuté súčasti:
- a. „výrobné zariadenia“ na „výrobu“, manipuláciu alebo preberacie skúšky kvapalných palív pre raketové motory alebo ich zložiek uvedených v 1C011.a., 1C011.b., 1C111 alebo v kontrolách vojenského tovaru;
 - b. „výrobné zariadenia“ na „výrobu“, manipuláciu, miešanie, vulkanizáciu, odlievanie, lisovanie, obrábanie, pretláčanie alebo preberacie skúšky tuhých palív pre raketové motory alebo ich zložiek uvedených v 1C011.a., 1C011.b., 1C111 alebo v kontrolách vojenských tovarov.
- Poznámka: Podľa 1B115.b. sa neriadia miešačky predzmesí, kontinuálne miešačky ani hydraulické mlyny. Riadenie miešačky predzmesí, kontinuálnej miešačky alebo hydraulických mlynov pozri 1B117, 1B118 a 1B119.
- Poznámka 1: Zariadenie osobitne navrhnuté na výrobu vojenských tovarov pozri v kontrolách vojenských tovarov.
- Poznámka 2: Podľa 1B115 sa neriadia zariadenia na „výrobu“, manipuláciu a preberacie skúšky karbidu bóru.
- 1B116 Osobitne navrhnuté dýzy na produkciu pyrolyticky derivovaných materiálov vytvorených na lepacej forme, na tŕni alebo na inom substráte z prekursorov plynov, ktoré sa rozkladajú pri teplote 1 573 K (1 300 °C) až 3 173 K (2 900 °C) a tlaku 130 Pa až 20 kPa.
- 1B117 Diskontinuitné miešačky spôsobené na miešanie vo vákuu v rozsahu nula až 13,326 kPa, s možnosťou regulácie teploty v zmiešavacej komore, a ich osobitne navrhnuté súčasti, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
- a. celkový objem najmenej 110 litrov alebo viac; a
 - b. najmenej jeden zmiešavací/miesiaci hriadeľ namontovaný excentricky.
- 1B118 Kontinuitné miešačky spôsobené na miešanie vo vákuu v rozsahu nula až 13,326 kPa, s možnosťou regulácie teploty v zmiešavacej komore a ich osobitne navrhnuté súčasti, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
- a. dva alebo viacero zmiešavacích/miesiacich hriadeľov alebo
 - b. samostatne rotujúci hriadeľ, ktorý kmitá a má hnetacie zuby/čapy na hriadeli ako aj vo vnútri zmiešavacej komory.
- 1B119 Mlyny na kvapalnú energiu použiteľné na drvenie alebo mletie látok uvedených v 1C011.a., 1C011.b., 1C111 alebo v kontrolách vojenských tovarov a ich osobitne navrhnuté súčasti.

- 1B201 Stroje na navíjanie vlákien okrem uvedených v položke 1B001 alebo 1B101 a súvisiace zariadenia:
- stroje na navíjanie vlákien vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - s pohybmi na polohovanie, obaľovanie a navíjanie vlákien koordinovanými a naprogramovanými vo dvoch alebo viacerých osiach,
 - osobitne navrhnuté na vytváranie kompozitných štruktúr alebo laminátov z „vláknitých alebo vláknových materiálov“ a
 - schopné navíjať valcovité rotory o priemere 75 až 400 mm a o dĺžke najmenej 600 mm,
 - riadiace mechanizmy na koordináciu a programovanie strojov na navíjanie vlákien uvedené v 1B201.a.,
 - presné trne pre stroje na navíjanie vlákna uvedené v 1B201.a.
- 1B225 Elektrolytické články na výrobu fluóru s výkonom nad 250 g fluóru za hodinu:
- 1B226 Elektromagnetické separátory izotopov navrhnuté pre alebo vybavené jednoduchými alebo viacnásobnými zdrojmi iónov schopnými poskytnúť celkový prúd iónového lúča najmenej 50 mA.
- Poznámka: Do 1B226 patria separátory:*
- schopné obohacovať stabilné izotopy;
 - so zdrojmi iónov a kolektormi tak v magnetickom poli ako aj v konfiguráciách externých voči poľu.
- 1B227 Konvertory alebo jednotky na syntézu amoniaku, v ktorých je syntetizovaný plyn (dusík a vodík) odoberaný z vysokotlakovej výmennej kolóny amoniak/vodík a syntézou vytvorený amoniak sa vracia naspäť do uvedenej kolóny.
- 1B228 Kryogénne destilačné kolóny na vodík so všetkými týmito vlastnosťami:
- sú navrhnuté na prevádzku pri vnútorných teplotách 35 K (-238°C) alebo menej;
 - sú navrhnuté na prevádzku pri vnútornom tlaku 0,5 až 5 MPa;
 - sú skonštruované buď:
 - z nehrdzavejúcej ocele radu 300 s nízkym obsahom síry a s číslom austenitickej ASTM (alebo ekvivalentná norma) zrnitosti najmenej 5; alebo
 - z ekvivalentných materiálov, ktoré sú zároveň kryogénne aj kompatibilné s H₂; a
 - s vnútornými priermi najmenej 1 m a s účinnou dĺžkou najmenej 5 m.
- 1B229 Etážové kolóny na výmenu voda-sírovodík a „interné kontakty“:
- Dôležité upozornenie: Pre kolóny osobitne navrhnuté alebo upravené na výrobu ťažkej vody pozri 0B004.*
- etážové kolóny na výmenu voda-sírovodík vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - sú schopné prevádzky pri tlaku 2MPa alebo viac,
 - sú skonštruované z uhlíkovej ocele a majú austenitické číslo zrnitosti podľa ASTM (alebo ekvivalentná norma) najmenej 5 a
 - majú priemer najmenej 1,8 m.

- 1B229 pokračovanie
- b. „interné kontakторы“ pre etážové kolóny na výmenu voda-sírovodík uvedené v 1B229.a.
Technická poznámka:
„Interné kolektory“ kolón sú segmentované etáže, ktoré majú účinný zmontovaný priemer najmenej 1,8 m a sú navrhnuté tak, aby umožňovali protiprúdne kontaktovanie. Sú z nehrdzavejúcej ocele s obsahom uhlíka najviac 0,03 %. Môžu to byť sitové etáže, ventilové etáže, klobúčikové etáže alebo turbomriežkové etáže.
- 1B230 Čerpadlá schopné cirkulovať roztoky koncentrovaného alebo zriedeného katalyzátora amidu draslíka v kvapalnom amoniaku (KNH_2/NH_3) a vyznačujú sa všetkými týmito vlastnosťami:
- sú vzduchotesné (t.j. hermeticky utesnené);
 - výkon nad $8,5 \text{ m}^3/\text{h}$ a
 - vyznačujú sa jednou z týchto vlastností:
 - v prípade koncentrovaných roztokov amidu draslíka (najmenej 1 %) - prevádzkový tlak 1,5 až 60 MPa alebo
 - v prípade zriedených roztokov amidu draslíka (menej ako 1 % prevádzkový tlak 20 až 60 MPa.
- 1B231 Zariadenia alebo závody na trícium a ich vybavenie:
- Zariadenia alebo závody na výrobu, regeneráciu, extrakciu, koncentráciu alebo manipuláciu trícia,
 - Vybavenie pre zariadenia alebo závody na trícium:
 - Vodíkové alebo héliové chladiace jednotky schopné ochladzovať na teplotu 23 K (-250°C) alebo nižšiu, s výkonom odoberania tepla nad 150 W;
 - Systémy na skladovanie alebo čistenie izotopov vodíka s použitím hydridov kovov ako skladovacieho alebo čistiacieho média.
- 1B232 Turboexpandéry alebo batérie kompresorov s turboexpandérom, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- sú navrhnuté na prevádzku pri teplote na výstupe najviac 35 K (-238°C) a
 - sú navrhnuté na výrobnú kapacitu plynného vodíka najmenej 1 000 kg/h.
- 1B233 Zariadenia alebo závody na separáciu izotopov lítia a ich vybavenie:
- zariadenia alebo závody na separáciu izotopov lítia;
 - vybavenie na separáciu izotopov lítia:
 - balené kvapalinové výmenné kolóny osobitne navrhnuté pre amalgámy lítia,
 - čerpadlá na amalgám ortuti alebo lítia,
 - elektrolytické články na amalgám lítia,
 - odparovače pre koncentrovaný roztok hydroxidu lítneho.

Technická poznámka:*Kovy a zliatiny:*

Ak nie je ustanovené inak, slová „kovy“ a „zliatiny“ v položkách 1C001 až 1C012 sa vzťahujú na surové (neopracované) formy a poloopracované formy:

Surové (neopracované) formy:

anódy, guľôčky, tyče (vrátane tyčí s vrubmi a predliatkov na výrobu drôtu), polená a prúty, predvalcované bloky, brikety, tehličky, katódy, kryštály, kocky, úlomky tvrdého skla, zrná, granule, ingoty, hrudy, pelety, kusy surového železa, prášok, kotúče, granulovaný kov (šrot), ploché predvalky, predvýchovky, hubovité materiály, tyčinky.

Poloopracované formy (potiahnuté, oplátované, vŕtané, dierované alebo nie):

- a. *Tvárnene alebo opracované materiály vyrobené valcovaním, ťahaním, extrudovaním, kovaním, rázovým vytláčaním, lisovaním, granuláciou, atomizáciou a brúsením, t.j.: uholníky, tyčová oceľ profilu U, kružnice, disky, prášok, vločky, fólie a listy, výkovky, tabule, prášky, výlisky a lisované plechy, stuhy, kruhy, tyče (vrátane holých zvaracích elektród, vývalkov na ťahanie drôtu a valcovaných drôtov), profilové (tvarované) ocele, profily, plechy, pásová oceľ, rúrky a hadice (vrátane rúrkových polovýrobkov, štvorhranov, a dutých výrobkov), ťahaný alebo vytláčaný drôt;*
- b. *Liate materiály vyrobené liatím do piesku v lisovnici, v kovových, plastových alebo iných leiacich formách vrátane vysokotlakových odliatkov, spekaných foriem a foriem vyrobených práškovou metalurgiou.*

Predmet kontroly sa nesmie obchádzať vývozom foriem nenachádzajúcich sa v zozname uvádzaných ako hotové výrobky, ktoré v skutočnosti sú surové (neobrobené) alebo poloobrobené formy.

1C001

Materiály osobitne navrhnuté na použitie ako pohlcovače elektromagnetických vln alebo polyméry s vlastnou vodivosťou.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1C101.

- a. materiály na absorbovanie frekvencií nad 2×10^8 Hz ale do 3×10^{12} Hz;

Poznámka 1: Podľa 1C001.a. sa neriadia:

- a. *vlasové absorbéry skonštruované z prírodných alebo syntetických vlákien s nemagnetickou výplňou na zabezpečenie absorpcie;*
- b. *absorbéry s nulovou magnetickou stratou, ktorých dopadová plocha je nerovinného tvaru, vrátane pyramíd, kužeľov, klinov a stočených povrchov;*
- c. *rovinné absorbéry vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:*
 1. *vyrobené z ľubovoľného nasledujúceho materiálu:*
 - a. *plastové penové materiály (pružné alebo nepružné) s uhlíkovou výplňou alebo organické materiály vrátane spojív, poskytujúce viac ako 5 % ozvenu v porovnaní s kovom v pásme šírky prekračujúcej ± 15 % strednej frekvencie dopadajúcej energie, ktoré nie sú schopné odolávať teplotám vyšším ako 450 K (177°C) alebo*

- 1C001 a. Poznámka 1 c. 1. pokračovanie
- b. *keramické materiály poskytujúce viac ako 20 % ozvenu v porovnaní s kovom v pásme šírky prekračujúcej ± 15 % strednej frekvencie dopadajúcej energie, ktoré nie sú schopné odolávať teplotám vyšším ako 800 K (527°C),*
- Technická poznámka:
Vzorky pre absorpčné skúšky pre položku 1C001.a. Poznámka: 1.c.1. by mali byť druhou mocninou najmenej piatich vlnových dĺžok strednej frekvencie na boku a nachádzať sa vo vzdialenom poli vyžarujúceho prvku.
2. *pevnosť v ťahu menej ako 7×10^6 N/m² a*
 3. *medza pevnosti v tlaku menej ako 14×10^6 N/m²,*
- d. *rovinné absorbéry vyrobené zo spekaného feritu, ktoré majú:*
 1. *mernú hmotnosť prekračujúcu hodnoty 4,4 g*
 2. *maximálnu prevádzkovú teplotu 548 K (275°C).*
- Poznámka 2: *Nič uvedené v poznámke 1 k 1C001.a. nezbavuje magnetické materiály nutnosti zabezpečovať absorpciu ani v prípade, ak sú natreté farbou.*
- b. *materiály na absorpciu frekvencií vyšších ako $1,5 \times 10^{14}$ Hz, ale nižších ako $3,7 \times 10^{14}$ Hz, ktoré neprepúšťajú viditeľné svetlo;*
- c. *polymérne materiály s vlastnou vodivosťou s „objemovou elektrickou vodivosťou“ vyššou ako 10 000 S/m (siemens na meter alebo) s „plošným (povrchovým) špecifickým odporom“ menším ako 100 ohmov/štvorec, na báze niektorého z týchto polymérov:*
 1. *polyanilín;*
 2. *polypyrol;*
 3. *polytiofén;*
 4. *polyfenylén - vinylén; alebo*
 5. *polythienylén - vinylén.*
- Technická poznámka:
„Objemová elektrická vodivosť a „plošný (povrchový) špecifický odpor“ by sa mali stanoviť pomocou ASTM D-257 alebo príslušných národných ekvivalentov.

1C002 Kovové zliatiny, prášky kovových zliatin a legované materiály:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1C202.

Poznámka: *Podľa 1C002 sa neriadia kovové zliatiny, prášky kovových zliatin a legované materiály určené na pokovovanie substrátov.*

Technické poznámky:

1. *Kovové zliatiny uvedené v položke 1C002 obsahujú vyššie hmotnostné percento určeného kovu, než ľubovoľného iného prvku*
2. *Trvanlivosť pevnosti pri tečení by sa mala merať v súlade s normou ASTM E-139 alebo s národnými ekvivalentmi.*
3. *Životnosť pri nízkom cykle by sa mala merať v súlade s normou ASTM E-606 “Odporúčaná prax pre skúšanie únavy pri nízkom cykle a konštantnej amplitúde” alebo s národnými ekvivalentmi. Skúšanie by malo byť osové, s priemerným pomerom namáhania rovným 1 a činiteľom koncentrácie napätia (K_1) rovným 1. Priemerné namáhanie je vymedzené ako maximálne namáhanie mínus minimálne namáhanie deleno maximálne namáhanie.*

a. Aluminidy:

1. aluminidy niklu s obsahom najmenej 15 % hm. hliníka, najviac 38 % hm. hliníka a aspoň jeden prídavný legovací prvok;
2. aluminidy titánu s obsahom najmenej 10 % hm. hliníka a aspoň jeden prídavný legovací prvok;

b. Zliatiny kovov vyrobené z materiálov uvedených v 1C002.c.:

1. zliatiny niklu vyznačujúce sa:
 - a. životnosťou pri medzi pevnosti pri tečení najmenej 10 000 hodín pri 923 K (650°C) pri namáhaní 676 MPa alebo
 - b. nízkou cyklovou životnosťou najmenej 10 000 cyklov pri 823 K (550°C) pri namáhaní 1 095 MPa;
2. zliatiny nióbu vyznačujúce sa:
 - a. životnosťou pri medzi pevnosti pri tečení najmenej 10 000 hodín pri 1 073 K (800°C) pri namáhaní 400 MPa alebo
 - b. nízkou cyklovou životnosťou najmenej 10.000 cyklov alebo viac pri teplote 973 K (700°C) a pri maximálnom namáhaní 700 MPa;
3. zliatiny titánu vyznačujúce sa:
 - a. životnosťou pri medzi pevnosti pri tečení najmenej 10 000 hodín pri 723 K (450°C) pri namáhaní 200 MPa alebo
 - b. nízkou cyklovou životnosťou najmenej 10.000 cyklov alebo viac pri teplote 723 K (450°C) a pri maximálnom namáhaní 400 MPa;
4. zliatiny hliníka vyznačujúce sa pevnosťou v ťahu:
 - a. 240 MPa alebo viac pri 473 K (200°C); alebo
 - b. 415 MPa alebo viac pri 298 K (25°C);
5. zliatiny horčíka s pevnosťou v ťahu
 - a. najmenej 345 MPa a
 - b. s rýchlosťou korózie nižšou ako 1mm/rok v 3 % vodnom roztoku chloridu sodného meranou podľa normy ASTM G-31 alebo jej národných ekvivalentov.

- c. Práškové zliatiny kovov alebo materiály v podobe častíc pre materiály, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:

1. sú vyrobené z ľubovoľného nasledujúceho kompozitného systému:

Technická poznámka:

V ďalšom sa X rovná jednému alebo viacerým z legujúcich prvkov.

- a. zliatiny niklu (Ni-Al-X, Ni-X-Al) vhodné pre časti a súčasti motorov turbín, t. j. obsahujúce menej ako 3 nekovové častice (zavedené počas výrobného procesu) väčšie ako 100 µm v 10⁹ častíc zliatiny;
 - b. zliatiny nióbu (Nb-Al-X alebo Nb-X-Al, Nb-Si-X alebo Nb-X-Si, Nb-Ti-X alebo Nb-X-Ti);
 - c. zliatiny titánu (Ti-Al-X alebo Ti-X-Al);
 - d. zliatiny hliníka (Al-Mg-X alebo Al-X-Mg, Al-Zn-X alebo Al-X-Zn; Al-Fe-X alebo Al-X-Fe); alebo
 - e. zliatiny horčíka (Mg-Al-X alebo Mg-X-Al);
2. vyrobené v riadenom prostredí jedným z nasledovných procesov:
- a. „vákuová atomizácia“;
 - b. „plynová atomizácia“;
 - c. „rotačná atomizácia“;
 - d. „chladenie na lište“;
 - e. „zvlákňovanie taveniny“ a „rozotrenie na prášok“;
 - f. „extrakcia taveniny“ a „rozdrvenie na prášok“ alebo
 - g. „mechanické zlievanie“ a
3. schopné vytvárať materiály uvedené v 1C002.a. alebo 1C002.b.
- d. legované materiály, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
1. sú vyrobené z ľubovoľného kompozitného systému uvedeného v 1C002.c.1.,
 2. majú formu nerozdrvených vložiek, pások alebo tenkých tyčí; a
 3. sú vyrobené v riadenom prostredí ľubovoľnou z uvedených metód:
 - a. „chladenie na lište“;
 - b. „zvlákňovanie z taveniny“ alebo
 - c. „extrakcia taveniny“.

Magnetické kovy všetkých druhov a foriem, vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastnostíami:

- a. počiatočná relatívna permeabilita najmenej 120 000 a hrúbka najviac 0,05 mm;
Technická poznámka:
Počiatočná permeabilita sa musí merať na úplne vyžihávaných materiáloch.
- b. magnetostriekčné zliatiny vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 1. saturačná magnetostriekcia viac ako 5×10^{-4} alebo
 2. magnetomechanický koeficient väzby (k) vyšší ako 0,8 alebo

1C003 pokračovanie

- c. pásiky amorfnej alebo „nanokryštalickej zliatiny“ vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
1. zloženie najmenej 75 % hmotnosti železa, kobaltu alebo niklu;
 2. saturačná magnetická indukcia (B_s) najmenej 1,6 T a
 3. niektorého z týchto látok:
 - a. hrúbka pásika najviac 0,02 mm alebo
 - b. elektrická rezistivita najmenej 2×10^{-4} ohm cm.

Technická poznámka:

„Nanokryštalické materiály“ v 1C003.c. sú také materiály, ktoré majú veľkosť zrna kryštálov najviac 50 nm - stanovuje sa metódou röntgenovej difrakcie.

1C004 Zliatiny uránu a titánu alebo zliatiny volfrámu s „matricou“ na báze železa, niklu alebo medi vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

- a. hustota viac ako 17,5 g/cm³;
- b. hranica pružnosti viac ako 880 MPa;
- c. medza pevnosti v ťahu viac ako 1270 MPa a
- d. predĺženie viac ako 8%.

1C005 „Supravodivé“ „kompozitné“ vodiče dĺžky viac ako 100 m alebo hmotnosti viac ako 100 g:

- A. „supravodivé“ „kompozitné“ vodiče obsahujúce jedno alebo viacero vlákien nióbu-titánu, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
1. sú uložené v „matrici“ inej ako zmiešaná „matrica“ z medi alebo na báze medi a
 2. majú prierez menší ako $0,28 \times 10^{-4}$ mm² (priemer 6 μm v prípade kruhových vlákien),
- b. „supravodivé“ „kompozitné“ vodiče pozostávajúce z jedného alebo viacerých „supravodivých“ vlákien iných ako niób-titán, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
1. „kritická teplota“ pri nulovej magnetickej indukcii prevyšujúca 9,85 K (-263,31°C) a
 2. zostávajú v „supravodivom“ stave pri teplote 4,2 K (-268,96°C) pri vystavení účinkom magnetického poľa orientovaného ľubovoľným smerom kolmým na pozdĺžnu os vodiča a zodpovedajúcim magnetickej indukcii 12 T s kritickou hustotou prúdu presahujúcou 1,750 A/mm² na celkový prierez vodiča;

„supravodivé“ „kompozitné“ vodiče, ktoré pozostávajú z jedného alebo viacerých „supravodivých“ vlákien, ktoré zostávajú v „supravodivom“ stave pri teplote nad 115 K (-158,16°C).

Technická poznámka:

Na účely bodu 1C005 môžu mať vlákna formu drôtu, valca, fólie, pásky alebo stuhy.

- a. Hydraulické kvapaliny, ktoré ako svoju hlavnú prísadu obsahujú niektorú z týchto zlúčenín alebo materiálov:
1. Syntetické silauhl'ovodíkové oleje, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
Technická poznámka:
Pre účely 1C006.a.1., silauhl'ovodíkové oleje obsahujú výlučne kremík, vodík a uhlík.
 - a. bod vzplanutia vyšší ako 477 K (204°C);
 - b. bod tuhnutia 239 K (-34°C) alebo nižší;
 - c. index viskozity najmenej 75 a
 - d. tepelná stálosť pri 616 K (343°C) alebo
 2. chlóro-fluórované uhl'ovodíky, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
Technická poznámka:
Pre účely 1C006.a.2., chlóro-fluórované uhl'ovodíky obsahujú výlučne uhlík, fluór a chlór.
 - a. nemajú bod vzplanutia;
 - b. teplota autogénneho vznietenia vyššia ako 977 K (704°C);
 - c. bod tuhnutia 219 K (-54°C) alebo nižší;
 - d. index viskozity najmenej 80 a
 - e. bod varu najmenej 473 K (200°C);
- b. Mazacie materiály, ktoré ako svoju hlavnú zložku obsahujú niektorú z týchto zlúčenín alebo materiálov:
1. fenylen alebo alkylfenylénétery, tioétery alebo ich zmesi, obsahujúce viac ako dve éterové alebo tioéterové funkčné skupiny alebo ich zmesi; alebo
 2. fluórované silikónové kvapaliny s kinematickou viskozitou nižšou ako 5 000 mm²/s (5 000 centistokov) meranou pri teplote 298 K (25°C);
- c. Tlmiace alebo flotačné kvapaliny s čistotou nad 99,8 %, obsahujúce menej ako 25 častíc veľkosti najmenej 200 μm na 100 ml a vyrobené z najmenej 85 % z niektorej z týchto zlúčenín alebo materiálov:
1. dibrómtetrafluóretán;
 2. polychlórtrifluóretylén (iba olejová alebo voskovitá modifikácia); alebo
 3. polybromtrifluóretylén;
- d. Elektronické chladiace kvapaliny z fluórovaných uhl'ovodíkov vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
1. obsahujú najmenej 85 % hm. niektorého z týchto materiálov alebo ich zmesí:
 - a. monoméne formy perfluórpolyalkyléter-triazínov alebo perfluóralifatických éterov;
 - b. perfluórankylamíny;
 - c. perfluórcykloalkány; alebo
 - d. perfluórankány;
 2. hustota pri 298 K (25°C) najmenej 1,5 g/ml;
 3. pri 273 K (0°C) sú v kvapalnom skupenstve a
 4. obsahujú najmenej 60 % hm. fluóru.

Technická poznámka:

Na účely 1C006:

- a. Bod vzplanutia sa stanovuje clevelandskou metódou v otvorenom téglíku, ktorá je popísaná v ASTM D-92 alebo v jej národných ekvivalentoch.
- b. Bod tuhnutia sa stanovuje pomocou metódy popísanej v ASTM D-97 alebo v jej národných ekvivalentoch.
- c. Index viskozity sa stanovuje pomocou metódy popísanej v ASTM D-2270 alebo v jej národných ekvivalentoch.
- d. Tepelná stálosť sa stanovuje týmto skúšobným postupom alebo jeho národnými ekvivalentmi:
20 ml skúšanej kvapaliny sa vloží do 46 ml komôrky z nehrdzavejúcej ocele typu 317, ktorá obsahuje po jednej guľôčke o priemere (nominálnom) 12,5 mm z nástrojovej ocele M-10, z ocele 52100 a z lodného bronzu (60 % Cu, 39% Zn a 0,75% Sn);
Komora sa prepláchne dusíkom, utesní sa pri atmosférickom tlaku a teplota sa zvýši a po dobu 6 hodín udržiava na hodnote 644 ± 6 K ($371 \pm 6^\circ\text{C}$).
Vzorka sa považuje za tepelne stálu, ak budú po skončení uvedeného postupu splnené všetky tieto podmienky:
 1. hmotnostná strata každej guľôčky je menej ako 10 mg/mm^2 povrchu guľôčky,
 2. zmena pôvodnej viskozity stanovenej pri 311 K (38°C) bude menej ako 25 % a
 3. číslo celkovej kyslosti alebo zásaditosti bude menej ako 0,40.;
- e. Teplota autogénneho vznietenia sa stanovuje pomocou metódy popísanej v ASTM E-659 alebo v jej národných ekvivalentoch.

Materiály na keramickej báze, ne„kompozitné“ keramické materiály, „kompozitné“ materiály s keramickou „matricou“ a prekursorové materiály:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1C107.

- a. Základné materiály z jednoduchých alebo komplexných boridov titánu, s kovovými nečistotami okrem „zámerných“ prídavkov celkom menej ako 5 000 ppm, priemernou veľkosťou častíc najviac $5 \mu\text{m}$ a najviac 10 % častíc nad $10 \mu\text{m}$;
- b. Ne„kompozitné“ keramické materiály v nespracovanej alebo polospracovanej forme, pozostávajúce z boridov titánu hustoty najmenej 98 % teoretickej hustoty;
Poznámka: Podľa 1C007.b. sa neriadia brúsne materiály.
- c. Keramicko - keramické „kompozitné“ materiály so sklenou alebo oxidovou „matricou“ a vystužené vláknami vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
 - a. Si-N;
 - b. Si-C;
 - c. Si-Al-O-N alebo
 - d. Si-O-N a
 2. má špecifickú pevnosť v ťahu viac ako $12,7 \times 10^3 \text{ m}$;
- d. Keramicko-keramické „kompozitné“ materiály, s alebo bez kontinuítnej kovovej fázy, vrátane častíc, monokryštalických vlákien alebo vlákien, kde „matricu“ tvoria karbidy alebo nitridy kremíka, zirkónia alebo bóru;

- e. Prekursorové materiály (t.j. polymérne alebo kovoorganické materiály pre špeciálne účely) na výrobu ľubovoľnej fázy alebo fáz materiálov uvedených v 1C007.c.:
1. polydiorganosilány (na výrobu karbidu kremíka);
 2. polysilazány (na výrobu karbidu kremíka);
 3. polykarbosilazány (na výrobu keramiky s kremíkovými, uhlíkovými alebo dusíkovými zložkami),
- f. Keramicko-keramické „kompozitné“ materiály so sklenou alebo oxidovou „matricou“ vystužené vláknami vyrobenými z niektorého z týchto systémov:
1. Al_2O_3 alebo
 2. Si-C-N.

Poznámka: Podľa 1C007.f. sa neriadia „kompozitné materiály“ obsahujúce vlákna z týchto systémov s pevnosťou v ťahu vlákna nižšou ako 700 MPa pri 1273 K (1000°C) alebo s odolnosťou proti studenému toku vlákna viac ako 1% pevnosti pri tečení pri zaťažení 100 MPa a teplote 1273 K (1000°C) počas 100 hodín.

- a.
1. bizmaleimidy;
 2. aromatické polyamid-imidy;
 3. aromatické polyimidy;
 4. aromatické polyéterimidy s teplotou priepustnosti skla (T_g) viac ako 513 K (240°C);
- Poznámka 1: Podľa 1C008.a. sa riadia látky v kvapalnom alebo pevnom skupenstve vrátane živice, prášku, peliet, fólie, platne, pásy alebo stuhy.
- Poznámka 2: Podľa 1C008.a. sa neriadia netaviteľné prášky na lisovanie tlakom a lisované formy.
- b. Termoplastické kopolyméry z kvapalných kryštálov s teplotou deformácie nad 523 K (250°C) meranou podľa ISO 75-2 (2004), metódy A alebo jej národných ekvivalentov, pri zaťažení 1,80 N/mm², ktoré pozostávajú z:
1. niektorej z týchto látok:
 - a. fenylén, bifenylén alebo naftalén alebo
 - b. fenylén, bifenylén alebo naftalén substituovaný metylom, terciárnym butylom alebo fenylom; a
 2. niektorej z nasledovných kyselín:
 - a. kyselina tereftalová;
 - b. kyselina 6-hydroxy - 2 naftalénkarboxylová alebo
 - c. kyselina 4- hydroxy- benzoová;
- c. Nepoužívané;
- d. Polyarylénetóny;
- e. Polyarylénsulfidy, ktorých arylénovú skupinu tvorí bifenylén, trifenylén alebo ich kombinácie;

1C008 pokračovanie

- f. polybifenylén étersulfon s teplotou priepustnosti skla (T_g) viac ako 513 K (240°C).

Technická poznámka:

Teplota priepustnosti skla (T_g) pre materiály v položke 1C008 sa stanovuje pomocou metódy opísanej v ISO 11357-2 (1999) alebo národnom ekvivalente..

1C009 Nespracované fluórované zlúčeniny:

- a. kopolyméry vinylidénfluoridu, ktorých najmenej 75 % betakryštalickej štruktúry sa neroztáhuje;
- b. fluórované polyimidy s obsahom najmenej 10 % hm. kombinovaného fluóru,
- c. elastoméry z fluórovaného fosfázenu s obsahom najmenej 30 % hm. kombinovaného fluóru.

1C010 „Vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré možno použiť v „kompozitných“ štruktúrach alebo laminátoch s organickou „matricou“, kovovou „matricou“ alebo uhlíkovou „matricou“:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1C210 A 9C110.

- a. Organické „vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
 1. „špecifickým modulom“ hodnoty nad $12,7 \times 10^6 \text{ m a}$
 2. „špecifická pevnosť v ťahu“ viac ako $23,5 \times 10^4 \text{ m}$;

Poznámka: Podľa 1C010.a. sa neriadi polyetylén.

- b. Uhlíkové „vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
 1. „špecifickým modulom“ hodnoty nad $12,7 \times 10^6 \text{ m a}$
 2. „špecifická pevnosť v ťahu“ viac ako $23,5 \times 10^4 \text{ m}$;

Poznámka: Podľa 1C010.b. sa neriadia pletivá vyrobené z „vláknitých alebo vláknových materiálov“ určených na opravy konštrukcií alebo laminátov „civilných lietadiel“, u ktorých veľkosť jednotlivých dielov neprekračuje rozmer 100 x 100 cm.

Technická poznámka:

Vlastnosti materiálov popísaných v 1C010.b. majú byť stanovené pomocou metód SRM 12 až 17 odporúčaných SACMA (Združenie dodávateľov zdokonalených kompozitných materiálov) alebo podľa národných ekvivalentov kúdeľových skúšok, ako je japonská priemyselná norma JIS-R-7601, odsek 6.6.2., a majú sa opierať o sériový priemer.

- c. Anorganické „vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:

1. „špecifickým modulom“ hodnoty nad $2,54 \times 10^6 \text{ m a}$
2. bod tavenia, mäknutia, rozkladu alebo sublimácie nad $1\,922 \text{ K}$ ($1\,649^\circ\text{C}$) v inertnom prostredí;

Poznámka: Podľa 1C010.c. sa neriadia:

1. diskontinuitné, viacfázové, polykryštalické aluminové vlákna vo forme sekaného vlákna alebo nepravidelných rohoží s obsahom kremika najmenej 3% hm., so špecifickým modulom menej ako $10 \times 10^6 \text{ m}$,
2. vlákna molybdénu a molybdénových zliatin,
3. vlákna bóru,
4. diskontinuitné keramické vlákna s bodom tavenia, mäknutia, rozkladu alebo sublimácie nad $2\,043 \text{ K}$ ($1\,770^\circ\text{C}$) v inertnom prostredí.

- d. „Vláknité alebo vláknové materiály“:

1. zložené z niektorého z týchto materiálov:
 - a. polyéterimidy uvedené v 1C008.a. alebo
 - b. materiály uvedené v 1C008.b. až 1C008.f.; alebo
2. zložené z materiálov uvedených v 1C010.d.1.a. alebo 1C010.d.1.b. a „zmiešané“ s inými vláknami uvedenými v 1C010.a., 1C010.b. alebo 1C010.c.,

- e. živitou alebo dechtom impregnované vlákna (predimpregnované lamináty), kovom alebo uhlíkom potiahnuté vlákna (predtvarky) alebo „predtvarky z uhlíkových vlákien“:

1. vyrobené z „vláknitých alebo vláknových materiálov“ uvedených v 1C010.a., 1C010.b. alebo 1C010.c.;
2. vyrobené z organických alebo uhlíkových „vláknitých alebo vláknových materiálov“:
 - a. „špecifickou pevnosťou v ťahu“ nad $17,7 \times 10^4 \text{ m}$;
 - b. so „špecifickým modulom“ nad $10,15 \times 10^6 \text{ m}$;
 - c. neriadia sa podľa 1C010.a. alebo 1C010.b. a
 - d. ak sú impregnované materiálmi uvedenými v 1C008 alebo 1C009.b., majú teplotu priepustnosti skla nad 383 K (110°C), alebo ak sú impregnované fenoplastickými alebo epoxidovými živitami, majú teplotu priepustnosti skla najmenej 418 K (145°C).

Poznámky: Podľa 1C010.e. sa neriadia:

- a. uhlíkové „vláknité alebo vláknové materiály“ (predimpregnované lamináty) impregnované „matricou“ z epoxidovej živice na opravy konštrukcií alebo laminátov cicilných lietadiel, u ktorých veľkosť jednotlivých tabúl predimpregnovaných laminátov neprekračuje rozmery $100 \text{ cm} \times 100 \text{ cm}$;
- b. predimpregnované lamináty, ak sú impregnované fenoplastickými alebo epoxidovými živitami, ktoré majú teplotu (T_g) priepustnosti skla nižšiu ako 433 K (160°C) a teplotu vulkanizácie nižšiu ako teplotu priepustnosti skla.

Technická poznámka:

Teplota priepustnosti skla (T_g) pre materiály uvedené v 1C010.e. sa stanovuje pomocou metódy popísanej v ASTM D 3418 pri použití suchej metódy. Teplota priepustnosti skla pre fenoplastické a epoxidové živice sa stanovuje metódou popísanou v ASTM-B 4065 pri frekvencii 1 Hz a pri rýchlosti ohrievania $2 \text{ K } (^\circ\text{C})/\text{min}$ pri použití suchej metódy.

1C011

Kovy a zlúčeniny:

Dôležité upozornenie: **POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÝCH TOVAROV a 1C111.**

- a. Kovy s veľkosťou častíc menšou ako 60 mm, guľovité, atomizované, guľôčkové, vločkovité alebo drvené, vyrobené z materiálu, ktorého najmenej 99 % tvorí zirkónium, horčík alebo ich zliatiny;
Technická poznámka:
Prirodzený obsah hafnia v zirkóniu (obvykle 2% až 7%) sa počíta ako zirkónium.
Poznámka: Kovy alebo zliatiny uvedené v 1C011.a. sú kontrolované bez ohľadu na to, či tieto kovy alebo zliatiny sú zapuzdrené v hliníku, horčíku, zirkóniu alebo beryliu.
- b. Bór alebo karbid bóru čistoty najmenej 85 % a s veľkosťou častíc najviac 60 µm;
Poznámka: Kovy alebo zliatiny uvedené v 1C011.b. sú kontrolované bez ohľadu na to, či tieto kovy alebo zliatiny sú zapuzdrené v hliníku, horčíku, zirkóniu alebo beryliu.
- c. Dusičnan guanidínu;
- d. Nitroguanidín (NQ) (CAS 556-88-7).

1C012

Tieto materiály:

Technická poznámka:

Tieto materiály sa obvykle používajú v jadrových zdrojoch tepla.

- a. plutónium v ľubovoľnej forme pri stanovení izotopu plutónia 238 nad 50 % hm.;
Poznámka: Podľa 1C012.a. sa neriadia:
a. zásielky s obsahom plutónia 1g a menej;
b. zásielky troch „účinných gramov“ alebo menej, ak sa nachádzajú v snímačej súčasti prístrojov.
- b. „vopred“ separované neptúnium 237 v ľubovoľnej forme.
Poznámka: Podľa 1C012.b. sa neriadia zásielky s obsahom neptúnia 237 1g a menej.

1C101

Materiály a zariadenia pre redukované pozorovacie zariadenia ako sú schopnosť radaru odrážať, ultrafialové/infračervené signatúry a akustické signatúry

v 1C001 použiteľné v „riadených strelách“, podsystémoch „riadených striel“ alebo vzdušných dopravných systémoch bez posádky uvedených v 9A012.

Poznámka 1: 1C101 zahŕňa:

- a. konštrukčné materiály a nátery osobitne navrhnuté pre zníženie reflektivity radaru,
b. nátery, vrátane farieb, osobitne navrhnuté pre zníženie alebo danému účelu prispôsobenú reflektivitu alebo emisivitu v mikrovlnnej, infračervenej alebo ultrafialovej oblasti elektromagnetického spektra.

Poznámka 2: 1C101 nezahŕňa nátery osobitne používané na tepelnú reguláciu satelitov.

1C102 Resaturované pyrolýzne materiály s väzbou uhlík-uhlík určené pre vesmírne lode uvedené v 9A004 alebo pre sondážne rakety uvedené v 9A104.

Technická poznámka:

V 1C101 „riadená strela“ znamená kompletne raketové systémy a vzdušné dopravné systémy bez posádky s dosahom viac ako 300 km.

1C107 Grafit a keramické materiály, okrem uvedených v 1C007:

- a. jemnozrnné sypké grafity so sypkou hmotnosťou najmenej $1,72 \text{ g/cm}^3$, merané pri 288 K (15°C), s veľkosťou zŕn najviac 100 μm , použiteľné pre dýzy rakiet a pre hroty predných častí návratných dopravných prostriedkov, ktoré sa dajú strojom pripojiť ku každému z týchto produktov:
 1. valcom s priemerom najmenej 120 mm a dĺžky najmenej 50 mm;
 2. rúrkam s vnútorným priemerom najmenej 65 mm hrúbky steny najmenej 25 mm a dĺžky najmenej 50 mm alebo
 3. blokom rozmerov najmenej 120 mm x 120 mm x 50 mm;*Dôležité upozornenie: Pozri tiež 0C004.*
- b. pyrolýzne alebo vláknité vystužené grafity použiteľné pre dýzy rakiet a hroty predných častí návratných dopravných prostriedkov použiteľné v „riadených strelách“, kozmické nosiče rakiet uvedené v 9A004 alebo sondážne rakety uvedené v 9A104;
Dôležité upozornenie: Pozri tiež 0C004.
- c. keramické kompozitné materiály (dielektrická konštanta menej ako 6 pri frekvenciách 100 MHz až 100 GHz) pre radomy (keramické ochranné kryty antén) použiteľné v „riadených strelách“, kozmické nosiče rakiet uvedené v 9A004 alebo sondážne rakety uvedené v 9A104;
- d. opracovateľný vystužený nepálený keramický karbid kremíka pre hroty predných častí použiteľné v „riadených strelách“, kozmické nosiče rakiet uvedené v 9A004 alebo sondážne rakety uvedené v 9A104;
- e. vystužené keramické kompozity z karbidu kremíka použiteľné na hroty predných častí, návratné dopravné prostriedky a klapky dýz použiteľné v „riadených strelách“, kozmické nosiče rakiet uvedené v 9A004 alebo sondážne rakety uvedené v 9A104.

1C111 Palivá pre raketové motory a chemikálie tvoriace ich podstatnú časť palív, okrem uvedených v 1C011:

- a. pohonné látky:
 1. prášok sférického hliníka, okrem uvedeného v kontrolách vojenského materiálu, s časticami homogénneho priemeru menej ako 200 μm a s obsahom hliníka najmenej 97 % hm., ak najmenej 10 % celkovej hmotnosti tvoria častice menšie ako 63 μm , v súlade s ISO 2591:1988 alebo jej národnými ekvivalentmi;
Technická poznámka:
Veľkosť častíc 63 μm (ISO R-565) zodpovedá 250 mešov (Tyler) alebo 230 mešov (norma ASTM E-11).
 2. kovové palivá, okrem uvedených v kontrolách vojenských tovarov, s veľkosťou častíc menej ako 60 μm , sférické, atomizované, sféroidné, vločkovité alebo drvené - s obsahom niektorého z týchto materiálov najmenej 97 % hm.:
 - a. zirkón;
 - b. berýlium;
 - c. horčík alebo
 - d. zliatiny kovov uvedených v písmenách a. až c.Technická poznámka:
Prirodzený obsah hafnia v zirkóniu (obvykle 2% až 7%) sa počíta ako zirkónium.

- a. pokračovanie
3. Oxidanty použiteľné v raketových motoroch na kvapalné palivo:
 - a. oxid dusitý;
 - b. oxid dusičitý/tetraoxid didusíka;
 - c. oxid dusičný;
 - d. zmiešané oxidy dusíka (MON);
Technická poznámka:
Zmiešané oxidy dusíka (MON) sú roztoky oxidu dusnatého (NO) v tetraoxide didusíka/oxide dusičitom (N_2O_4/NO_2), ktoré sa môžu používať v systémoch riadených striel. Existuje celý rad zložení, ktoré možno označiť ako MON_i alebo MON_{ij}, kde i a j sú celé čísla zodpovedajúce percentu oxidu dusičného v zmesi (napríklad MON3 obsahuje 3 % oxidu dusičného, MON25 25 % oxidu dusičného. Hornú hranicu predstavuje MON40, 40 % hm.).
 - e. **POZRI KONTROLY PRE VOJENSKÝ TOVAR pre inhibovanú kyselinu dusičnú s červeným dymom (IRFNA);**
 - f. **POZRI KONTROLY PRE VOJENSKÝ TOVAR A 1C238**
Pre zlúčeniny pozostávajúce z fluóru a z jedného alebo viacerých halogénov, kyslíka alebo dusíka.
4. Deriváty hydrazínu:
 - a. trimetylhydrazín
 - b. tetrametylhydrazín
 - c. N,N-dialylhydrazín
 - d. alylhydrazín
 - e. etylén-dihydrazín
 - f. monometylhydrazín-dinitrát
 - g. nesymetrický dimetylhydrazín-nitrát
 - h. hydrazinium-azid
 - i. dimetylhydrazinium-azid
 - j. **Pozri kontroly vojenských tovarov pre hydrazinium-nitrát.**
 - k. kyselina dihydrazinodiimidoetándiová
 - l. 2-hydroxyetylhydrazín-nitrát (HEHN)
 - m. **Pozri kontroly vojenských tovarov pre hydrazinium perchlorát.**
 - n. hydrazinium-diperchlorát
 - o. metylhydrazín-nitrát (MHN)
 - p. dietylhydrazín-nitrát
 - q. 1,4-dihydrazín-nitrát (DHTN)
- b. polymérne látky:
 1. polybutadién ukončený karboxylovou skupinou (CTPB);
 2. polybutadién ukončený hydroxylovou skupinou (HTPB), okrem uvedeného v kontrolách vojenských tovarov;
 3. kyselina polybutadién-akrylová (PBAA);
 4. akrylonitril kyseliny polybutadién-akrylovej (PBAN);
 5. polytetrahydrofurán-polyetylénglykol (TPEG);
Technická poznámka:
Polytetrahydrofurán-polyetylénglykol (TPEG) je blokový kopolymér poly 1,4-butándiolu a polyetylénglykolu (PEG).

c. ostatné aditíva a činidlá do palív pre raketové motory:

1. POZRI KONTROLY PRE VOJENSKÝ TOVAR

Karborány, dekaborány, pentaborány a ich deriváty;

2. trietylén glykol dinitrát (TEGDN);
3. 2-nitrodifenylamín (CAS 119-75-5);
4. trimetyloletántrinitrát (TMETN) (CAS 3032-55-1);
5. dietylénglykoldinitrát (DEGDN);
6. tieto deriváty ferocénu:

a. Pozri kontroly vojenských tovarov pre katocén;

- b. Etyl ferocén;
- c. Propyl ferocén (CAS 1273-89-8);
- d. Pozri kontroly vojenských tovarov pre n-butyl ferocén;**
- e. Pentyl ferocén (CAS 1274-00-6);
- f. Dicyklopentyl ferocén (CAS 20773-28-8);
- g. Dicyklohexyl ferocén;
- h. Dietyl ferocén;
- i. Dipropyl ferocén;
- j. Dibutyl ferocén (CAS 1274-08-4);
- k. Dihexyl ferocén (CAS 93894-59-8);
- l. Acetyl ferocén;

m. Pozri kontroly vojenských tovarov pre karboxylové kyseliny ferocénu;

n. Pozri kontroly vojenských tovarov pre butacén;

- o. Iné deriváty ferocénu používané ako modifikátory stupňa spaľovania palív pre raketové motory okrem tých, ktoré sú uvedené v kontrolách vojenských tovarov.

Poznámka: Pre palivá pre raketové motory a chemikálie tvoriace ich základné zložky, ktoré nie sú uvedené v 1C111, pozri Kontroly pre vojenské tovary.

1C116

Ocele s vysokou pevnosťou v ťahu (oceľ vo všeobecnosti typické vysokým obsahom niklu, veľmi nízkym obsahom uhlíka a používaním substitučných prvkov alebo precipitátov na dosiahnutie tvrdenia starnutím) s medzou pevnosti v ťahu najmenej 1 500 MPa, meranou pri 293 K (20°C) vo forme tabúl, plechov alebo rúrok s hrúbkou steny alebo hrúbkou plechu najviac 5 mm.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1C216.

1C117

Wolfrám, molybdén a zliatiny týchto kovov vo forme rovnomerných (homogénnych) sférických alebo atomizovaných častíc s priemerom najviac 500 µm, s čistotou najmenej 97 % určené na výrobu súčastí raketových motorov použiteľných v „riadených strelách“, kozmických nosičov rakiet uvedených v 9A004 alebo sondážnych rakiet uvedených v 9A104 (t. j. tepelných štítov, substrátov na dýzy, hrdlá dýz a povrchy na riadenie vektoru ťahu).

1C118 Titánom stabilizovaná duplexová nehrdzavejúca oceľ (Ti - DDS) vyznačujúca sa všetkými týmito vlastnosťami:

- a. vyznačujúca sa všetkými uvedenými vlastnosťami:
 - 1. obsahuje 17,0- 23,0 % hm. chrómu a 4,5-7,0 % hm. niklu,
 - 2. má obsah titánu viac ako 0,10 % hmotnosti a
 - 3. feriticko-austenická mikroštruktúra (označovaná aj ako dvojfázová mikroštruktúra), z ktorej najmenej 10 % objemových je austenitická (podľa ASTM E-1181-87 alebo jej národných ekvivalentov); a
- b. vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík:
 - 1. ingoty alebo tyče, ktorých každý rozmer má najmenej 100 mm,
 - 2. tabule so šírkou najmenej 600 mm a hrúbkou najviac 3 mm alebo
 - 3. rúry s vonkajším priemerom najmenej 600 mm a s hrúbkou steny najviac 3 mm.

1C202 Zliatiny okrem uvedených v 1C002.b.3. alebo b.4.:

- a. zliatiny hliníka, ktoré sa vyznačujú obidvoma týmito vlastnosťami:
 - 1. dosahujú medzi pevnosti v ťahu najmenej 460 MPa pri 293K (20°C); a
 - 2. sú vo forme rúr alebo cylindrických plných tvarov (vrátane výkovkov) s vonkajším priemerom viac ako 75 mm;
- b. zliatiny titánu, ktoré sa vyznačujú obidvoma týmito vlastnosťami:
 - 1. dosahujú medzi pevnosti v ťahu najmenej 900 MPa pri 293K (20°C); a
 - 2. sú vo forme rúr alebo cylindrických plných tvarov (vrátane výkovkov) s vonkajším priemerom viac ako 75 mm.

Technická poznámka:

Pod pojmom „zliatiny, ktoré dosahujú“ sú myslené zliatiny pred alebo po tepelnom spracovaní.

1C210 „Vláknité alebo vláknové materiály“ alebo predimpregnované lamináty, okrem uvedených v 1C010.a., b. alebo e.:

- a. uhlíkové „vláknité alebo vláknové materiály“ alebo „vláknité alebo vláknové materiály“, z aromatických polyamidov, ktoré sa vyznačujú niektorou z týchto vlastností:
 - 1. „špecifický modul“ najmenej $12,7 \times 10^6 \text{ m}$ alebo
 - 2. „špecifická pevnosť v ťahu“ najmenej $235 \times 10^3 \text{ m}$;

Poznámka: Podľa 1C210.a. sa neriadia „vláknité alebo vláknové materiály“ z aromatických polyamidov, ktoré obsahujú najmenej 0,25 % hm. modifikátora povrchu vlákna na báze esteru.
- b. sklenené „vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré sa vyznačujú obidvoma týmito vlastnosťami:
 - 1. „špecifický modul“ najmenej $3,18 \times 10^6 \text{ m}$ a
 - 2. „špecifická pevnosť v ťahu“ najmenej $76,2 \times 10^3 \text{ m}$;
- c. termosetickou živitou impregnované kontinuálne „priadze“, „predpriadze“, „kúdele“ alebo „pásy“ so šírkou najviac 15 mm (predimpregnované lamináty) vyrobené z uhlíkových alebo sklenených „vláknitých alebo vláknových materiálov“ uvedených v 1C210.a. alebo b.

Technická poznámka:

živica tvorí maticu kompozitného materiálu.

Poznámka: V 1C210 je pojem „vláknité alebo vláknové materiály“ obmedzený na kontinuálne „monofily“, „priadze“, „predpriadze“, „kúdele“ alebo „pásiky“.

- 1C216 Oceľ s vysokou pevnosťou ťahu, okrem uvedenej v 1C116, „dosahujúca“ medzu pevnosti v ťahu najmenej 2 050 MPa pri 293 K (20°C).
- Poznámka: Podľa 1C216 sa neriadia formy, ktorých všetky lineárne rozmery sú najviac 75 mm.*
- Technická poznámka:*
Pod pojmom oceľ s vysokou pevnosťou v ťahu „dosahujúca“ sa myslí oceľ s vysokou pevnosťou v ťahu pred alebo po tepelnom spracovaní.
- 1C225 Bór obohatený izotopom bóru - 10 (^{10}B) vo väčšej miere, než je výskyt izotopu v prírode: elementárny bór, zlúčeniny, zmesi obsahujúce bór, výrobky z nich, a odpady alebo odrezky z vyššie uvedených materiálov.
- Poznámka: K zmesiam obsahujúcim bór uvedeným v 1C225 patria materiály naplnené bórom.*
- Technická poznámka:*
Výskyt izotopu v prírode je v prípade bóru 10 približne 18,5 % hm., (20 % atómových).
- 1C226 Wolfrám, karbid wolfrámu a zliatiny obsahujúce viac ako 90 % hmotnosti wolfrámu, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
 vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- v tvaroch s dutou valcovitou symetriou (vrátane súčastí valca) s vnútorným priemerom 100 až 300 mm a
 - hmotnosťou väčšou ako 20 kg.
- Poznámka: Podľa 1C226 sa neriadia výrobky špeciálne konštruované ako závažia alebo kolimátory žiarenia gama.*
- 1C227 Vápnik vyznačujúci sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- obsahuje menej ako 1 000 častíc na milión hmotnosti kovových nečistôt okrem horčíka a
 - obsahuje menej ako 10 častíc na milión hmotnosti bóru.
- 1C228 Horčík, vyznačujúci sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- obsahuje menej ako 200 častíc na milión hmotnosti kovových nečistôt okrem vápnika a
 - obsahuje menej ako 10 častíc na milión hmotnosti bóru.
- 1C229 Bizmut, vyznačujúci sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- čistota najmenej 99,99 % hmotnosti a
 - obsahuje menej ako 10 častíc na milión hmotnosti striebra.

- 1C230 Kovové berýlium, zliatiny obsahujúce viac ako 50% hmotnosti berýlia, zlúčenín berýlia, výrobky z nich a odpady alebo odrezky z vyššie uvedených materiálov.
- Poznámka: Podľa 1C230 sa neriadia:
- kovové okienka pre röntgenové prístroje alebo pre zariadenia na seizmickú karotáž;
 - oxidové profily v zhotovenej alebo v polozhotovenej forme osobitne určené pre elektronické súčasti alebo nosiče substráty elektronických obvodov;
 - beryl (silikát berýlia alebo hliníka) vo forme smaragdov alebo akvamarínov.
- 1C231 Kovové hafnium, zliatiny obsahujúce viac ako 60 % hmotnosti hafnia, zlúčeniny hafnia, obsahujúce viac ako 60 % hmotnosti hafnia, výrobky z neho a odpad alebo odrezky niektorého z vyššie uvedeného.
- 1C232 Hélium-3 (^3He), zmesi obsahujúce hélium-3 a produkty alebo zariadenia obsahujúce niektoré z vyššie uvedeného.
- Poznámka: Podľa 1C232 sa neriadia produkty ani zariadenia obsahujúce menej ako 1 g hélia-3.
- 1C233 Lítium obohatené izotopom lítia -6 (^6Li) vo väčšej miere, ako je výskyt izotopu v prírode a produkty alebo zariadenia obsahujúce obohatené lítium: elementárne lítium, zliatiny, zlúčeniny, zmesi obsahujúce lítium, výrobky z nich, a odpady alebo odrezky z ľubovoľného vyššie uvedeného.
- Poznámka: Podľa 1C233 neriadi termoluminiscenčné dozimetre.
- Technická poznámka:
Výskyt izotopu v prírode je v prípade lítia-6 približne 6,5 % hm. (7,5 % atómových).
- 1C234 Zirkón s obsahom hafnia menej ako 1 diel hmotnosti hafnia na 500 dielov hmotnosti zirkónu v tejto forme: kov, zliatiny obsahujúce viac ako 50% hm. zirkónu, zlúčeniny, výrobky z nich, odpady alebo odrezky z niektorého z týchto materiálov.
- Poznámka: Podľa 1C234 sa neriadi zirkón vo forme fólií hrúbky najviac 0,10 mm.
- 1C235 Trícium, zlúčeniny trícia, zmesi obsahujúce trícium, v ktorých pomer atómov trícia a atómov vodíka prekračuje hodnotu 1 diel na 1000 dielov, a produkty alebo zariadenia obsahujúce niektorý z týchto materiálov.
- Poznámka: Podľa 1C235 sa neriadia produkty a ani zariadenia obsahujúce menej ako $1,48 \times 10^3 \text{ GBq}$ (40 Ci) trícia.

- 1C236 Rádionuklidy s vyžarovaním alfa s polčasom rozpadu alfa najmenej 10 dní, ale menej ako 200 rokov, v týchto formách:
- elementárne;
 - zlúčeniny s celkovou rádioaktivitou alfa najmenej 37 GBq/kg (1 Ci/kg);
 - zmesi s celkovou rádioaktivitou alfa najmenej 37 GBq/kg (1 Ci/kg);
 - produkty alebo zariadenia obsahujúce niektorý z uvedených materiálov.

Poznámka: Podľa 1C236 sa neriadia produkty ani zariadenia s obsahom menej ako 3.7 GBq (100 milicurie) rádioaktivity alfa.

- 1C237 Rádium 226 (^{226}Ra), zliatiny rádia 226, zlúčeniny rádia 226, zmesi obsahujúce rádium 226, výrobky z nich a produkty alebo zariadenia s obsahom niektorého z uvedených materiálov.

Poznámka: Podľa 1C237 sa neriadia:

- lekárske aplikátory;
- produkty alebo zariadenia s obsahom menej ako 0,37 GBq (10 milicurie) rádia 226.

- 1C238 Fluorid chloritý (ClF_3).

- 1C239 deriváty ferrocénu, okrem uvedených v kontrolách vojenských tovarov alebo zmesi obsahujúce viac ako 2% hmotnosti trhavín, s kryštálovou hustotou vyššou ako $1,8\text{g/cm}^3$ a s detonačnou rýchlosťou vyššou ako 8 000 m/s.

- 1C240 Niklový prášok a pórovitý kovový nikel, okrem uvedených v 0C005:

- niklový prášok s obidvoma týmito vlastnosťami:
 - obsah niklu najmenej 99,0% hmotnosti a
 - stredná veľkosť častíc menej ako 10 mikrometrov, meraná podľa normy Americkej spoločnosti pre skúšanie a materiály (ASTM) B 330,
- pórovitý kovový nikel vyrobený z materiálov uvedených v 1C240.a.

Poznámka: Podľa 1C240 neriadia:

- prášky z vláknového niklu,
- jednotlivé plechy z pórovitého niklu s plochou najviac $1\,000\text{ cm}^2$ /plech.

Technická poznámka:

Bod 1C240b. sa týka pórovitých materiálov vytvorených zhutňovaním alebo spekaním materiálov uvedených v 1C240.a. tak, aby vytvorili kovový materiál s jemnými pórmí vzájomne prepojenými v celej štruktúre.

Chemikálie, ktoré sa môžu používať ako prekurzory pre nasledujúce toxické chemické látky a „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých z nich:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÝCH TOVAROV A BOD 1C450.

1. Tiodiglykol (111-48-8);
2. Oxychlorid fosforečný (10025-87-3);
3. Dimetylmetylfosfonát (756-79-6);
4. **POZRI KONTROLY PRE VOJENSKÝ TOVAR**
Metylfosfonyldifluorid (676-99-3);
5. Metylfosfonyldichlorid (676-97-1);
6. Dimetylfosfit (DMP)(868-85-9);
7. Chlorid fosforitý (7719-12-2);
8. Trimetylfosfit (TMP) (121-45-9);
9. Tionyl chlorid (7719-09-7);
10. 3-hydroxy-1-metyl piperidín (3554-74-3);
11. N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetylchlorid (96-79-7);
12. N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetántiol (5842-07-9);
13. 3-chinuklidinol (1619-34-7);
14. Fluorid draselný (7789-23-3);
15. 2-chlóretanol (107-07-3);
16. Dimetylamín (124-40-3);
17. Dietyletylfosfonát (78-38-6);
18. Dietyl-N,N-dimetylfosforamidát (2404-03-7);
19. Dietylfosfit (762-04-9);
20. Dimetylamínhydrochlorid (506-59-2);
21. Etylfosfínyldichlorid (1498-40-4);
22. Etyl fosfonyl dichlorid (1066-50-8);
23. **POZRI KONTROLY PRE VOJENSKÝ TOVAR**
etylfosfonyldifluorid (753-98-0);
24. Fluórovodík (7664-39-3);
25. Metylbenzilát (76-89-1);
26. Metylfosfínyldichlorid (676-83-5);
27. N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetanol (96-80-0);
28. Pinakolyalkohol (464-07-3);
29. **POZRI KONTROLY PRE VOJENSKÝ TOVAR**
O-etyl-2-diizopropylaminoetylmetylfosfonit (QL) (57856-11-8);
30. Trietylfosfit (122-52-1);
31. Chlorid arzenitý (7784-34-1);
32. Kyselina benzilová (76-93-7);
33. Dietylmetylfosfonit (15715-41-0);
34. Dimetyl etylfosfonát (6163-75-3);
35. Etylfosfínyldifluorid (430-78-4);
36. Metylfosfínyldifluorid (753-59-3);
37. 3-chinuklidon (3731-38-2);

38. Chlorid fosforečný (10026-13-8);
39. Pinakolon (75-97-8);
40. Kyanid draselný (151-50-8);
41. Hydrogendifluorid draselný (7789-29-9);
42. Hydrogendifluorid amónny alebo amónium bifluorid (1341-49-7);
43. Fluorid sodný (7681-49-4);
44. Hydrogendifluorid sodný (1333-83-1);
45. Kyanid sodný (143-33-9);
46. Trietanolamín (102-71-6);
47. Sulfid fosforečný (1314-80-3);
48. Di-izopropylamín (108-18-9);
49. Dietylamoetanol (100-37-8);
50. Sulfid sodný (1313-82-2);
51. Chlorid sírny (10025-67-9);
52. Chlorid sírnatý (10545-99-0);
53. Trietanolamín hydrochlorid (637-39-8);
54. (2-chlóretyl) diizopropylamín hydrochlorid (4261-68-1);
55. Kyselina metylfosfónová (993-13-5);
56. Dietyl metylfosfonát (683-38-6);
57. N,N-Dimetylaminofosforyl dichlorid (677-43-0);
58. Triizopropyl fosfit (116-17-6);
59. Etyldietanolamín (139-87-7);
60. O,O-Dietylfosforotioát (2465-38-6);
61. O,O-Dietyl hydrogén fosforoditioát (298-06-6);
62. hexafluorokremičitan disodný (16893-85-9);
63. metylfosfonotioyldichlorid (676-98-2).

Poznámka 1: Pre vývozy do „štátov, ktoré nie sú zmluvnými štátmi Dohovoru o zákaze chemických zbraní“, sa podľa 1C350 neriadia „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C350.1, .3, .5, .11, .12, .13, .17, .18, .21, .22, .26, .12, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57 a .63, u ktorých žiadna z jednotlivu uvedených chemikálií neobsahuje viac ako 10 % hmotnosti zmesi.

Poznámka 2: Pre vývozy do „štátov, ktoré sú zmluvnými štátmi Dohovoru o zákaze chemických zbraní“, sa podľa 1C350 neriadia „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C350.1, .3, .5, .11, .12, .13, .17, .18, .21, .22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57 a .63, u ktorých žiadna z jednotlivu uvedených chemikálií neobsahuje viac ako 30 % hmotnosti zmesi.

Poznámka 3: Podľa 1C350 neriadia „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C350.2, .6, .7, .9, .10, .14, .15, .16, .19, .20, .24, .25, .30, .37, .38, .39, .40, .41, .42, .43, .44, .45, .46, .47, .48, .49, .50, .51, .52, .53, .58, .59, .60, .61 a .62, u ktorých žiadna z jednotlivu uvedených chemikálií neobsahuje viac ako 30 % hm. zmesi.

Poznámka 4: Podľa 1C350 neriadia produkty označené ako maloobchodný spotrebný tovar pre osobné použitie alebo balené na individuálne použitie.

- a. Vírusy či už prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne naočkován alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. Vírus Chikungunya,
 2. Vírus krymsko-konžskej hemoragickej horúčky;
 3. Vírus horúčky dengue,
 4. Vírus východnej encefalitídy koní,
 5. Vírus Ebola,
 6. Vírus Hantaan,
 7. Vírus Junin,
 8. Vírus horúčky Lassa,
 9. Vírus lymfocytovej choriomeningitídy,
 10. Vírus Machupo,
 11. Vírus Marburg,
 12. Poxvírus opíc,
 13. Vírus horúčky Rift Valley,
 14. Vírus kliešťovej encefalitídy (vírus ruskej jarno-letnej encefalitídy),
 15. Vírus pravých kiahní,
 16. Vírus venezuelskej encefalitídy koní,
 17. Vírus západnej encefalitídy koní,
 18. Vírus White Pox,
 19. Vírus žltej zimnice,
 20. Vírus japonskej encefalitídy,
 21. Vírus choroby Kyasanurskeho lesa,
 22. Vírus louping ill,
 23. Vírus encefalitídy Murray Valley,
 24. Vírus omskej hemoragickej horúčky,
 25. Vírus Oropouche,
 26. Vírus Powassan,
 27. Vírus Rocio,
 28. Vírus encefalitídy St. Louis,
 29. Vírus Hendra (konský morbillivirus),
 30. Vírusy juhoamerickej hemoragickej horúčky (Sabia, Flexal, Guanarito),
 31. Vírusy hemoragickej horúčky s pľúcnym a renálnym syndrómom (Seoul, Dobrava, Puumala, Sin Nombre);
 32. Vírus Nipah.
- b. Rickettsie či už prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne naočkován alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. Coxiella burnetii,
 2. Bartonella quintana (Rochalimaea quintana, Rickettsia quintana);
 3. Rickettsia prowazekii,
 4. Rickettsia rickettsii;

- c. Baktérie či už prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“, alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne naočkovaný alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. *Bacillus anthracis*;
 2. *Brucella abortus*;
 3. *Brucella militensis*;
 4. *Brucella suis*;
 5. *Chlamydia psittaci*;
 6. *Clostridium botulinum*;
 7. *Francisella tularensis*;
 8. *Burkholderia mallei* (*Pseudomonas mallei*);
 9. *Burkholderia pseudomallei* (*Pseudomonas pseudomallei*);
 10. *Salmonella typhi*;
 11. *Shigella dysenteriae*;
 12. *Vibrio cholerae*;
 13. *Yersinia pestis*;
 14. Toxín epsilon *Clostridium perfringens* produkujúce typy;
 15. Enterohemoragická *Escherichia coli*, sérotyp O157 a iné verotoxín produkujúce sérotypy.
- d. Tieto „toxíny“ a ich súčasti:
1. Botulotoxíny;
 2. Toxíny produkované *Clostridium perfringens*;
 3. Konotoxín;
 4. Ricín;
 5. Saxitoxín;
 6. Shiga toxín;
 7. Toxíny produkované *Staphylococcus aureus*;
 8. Tetrodotoxín;
 9. Verotoxín a bielkoviny inaktivujúce shiga-like ribozómy;
 10. Microcystín (cyanginozín);
 11. Aflatoxíny;
 12. Abrín;
 13. Toxín cholery;
 14. Diacetoxyscirpenoltoxín;
 15. T-2 Toxín;
 16. HT-2 Toxín;
 17. Modeccín;
 18. Volkenzín;
 19. Viskumín-Lektín 1 produkovaný *Viscum album* (imelom bielym);
- Poznámka: Podľa 1C351.d.1. sa neriadia botulotoxíny alebo konotoxíny vo forme produktov, ktoré spĺňajú všetky tieto kritériá:
1. sú to farmaceutické receptúry určené na podávanie ľuďom pri liečbe ich zdravotných ťažkostí;
 2. sú vopred zabalené na distribúciu ako liečebné produkty;
 3. majú povolenie od štátneho orgánu na predaj ako liečebné produkty.
- e. Huby, či už prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne zaočkovaný alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. *Coccidioides immitis*;
 2. *Coccidioides posadasii*

Poznámka:

Podľa 1C351 sa neriadia „vakcíny“ ani „imunotoxíny“.

- a. Vírusy prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne zaočkovaný alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. Vírus afrického vírového moru ošipaných,
 2. Vírus vtácej chrípky, ktorý môže byť:
 - a. necharakterizovaný alebo
 - b. vymedzený v smernici 92/40/EHS (Ú.v ES L 167, 22.6.1992, s. 19) ako vysoko patogénny vírus:
 1. vírusy typu A s IVPI (index intravenózneho patogenity) u 6-týždňových kurčiat viac ako 1,2 alebo
 2. poddruh H5 alebo H7 vírusov typu A, u ktorých nukleotidná postupnosť preukázala viacnásobné bázičné aminokyseliny v mieste štiepenia hemaglutinínu,
 3. Vírus katarskej horúčky oviec,
 4. Vírus slintačky a krívačky,
 5. Vírus kozích kiahní,
 6. Vírus prasačieho herpesu (Aujeszského choroba),
 7. Vírus prasačieho moru (vírus prasačej cholery),
 8. Vírus Lissa,
 9. Vírus vtácej chrípky,
 10. Vírus moru malých prežúvavcov,
 11. Prasačí enterovírus typu 9 (vírus pľuzgierovitého zápalu sliznice prasiat),
 12. Vírus dobytčieho moru,
 13. Vírus ovčích kiahní,
 14. Vírus Teschenovej choroby,
 15. Vírus vezikulárnej stomatitídy,
 16. Dermatitis nodularis,
 17. Africký mor koní.
- b. Mycoplazmy prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“, alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne zaočkovaný alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. Mycoplasma mycoides subspecies mycoides SC (malá kolónia);
 2. Mycoplasma capricolum subspecies capripneumoniae.

Poznámka: Podľa 1C352 sa neriadia „vakcíny“.

- a. Geneticky modifikované organizmy alebo genetické prvky, ktoré obsahujú sekvencie kyseliny nukleovej asociované s patogenitou organizmov uvedených v 1C351.a, 1C351.b, 1C351.c, 1C351.e, 1C352 alebo 1C354,
- b. Geneticky modifikované organizmy alebo genetické prvky, ktoré obsahujú sekvencie kyseliny nukleovej, ktoré kódujú ľubovoľné „toxíny“ uvedené v 1C351.d. alebo ich „podjednotky toxínov“.

Technické poznámky:

1. *Genetické prvky sú okrem iného chromozómy, genómy, plazmidy, transpozóny a vektory geneticky modifikované alebo nemodifikované.*
2. *Sekvencie nukleovej kyseliny spojené s patogenitou akéhokoľvek mikroorganizmu uvedeného v 1C351.a, 1C351.b, 1C351.c, 1C351.e, 1C352 alebo 1C354 sú akéhokoľvek sekvencie špecifické pre špecifický mikroorganizmus, ktorý:*
 - a. *sám o sebe alebo vo produktoch, ktoré sú ním upravené alebo do ktorých je prenesený predstavujú významné nebezpečenstvo pre zdravie ľudí, živočíchov alebo rastlín; alebo*
 - b. *je známy tým, že zosilňuje schopnosť špecifického mikroorganizmu alebo akéhokoľvek iného organizmu, do ktorého môže byť vložený alebo inak začlenený spôsobovať vážne poškodenie zdravia ľudí, živočíchov alebo rastlín.*

Poznámka: 1C353 sa nevzťahuje na sekvencie nukleovej kyseliny spojené s patogenitou enterohemoragickej *Escherichia coli*, sérotypu O157 a iné kmene produkujúce verotoxín, okrem tých, ktoré kódujú verotoxín alebo jeho podjednotky.

- a. Vírusy prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne zaočkován alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
 1. Potato Andean latent tymovirus;
 2. viroid vretenovitosti zemiakov;
- b. Baktérie prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál, ktorý bol zámerne zaočkován alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
 1. *Xanthomonas albilineans*,
 2. *Xanthomonas campestris* pv. citri vrátane kmeňov označovaných ako *Xanthomonas campestris* pv. citri typu A, B, C, D, E alebo inak klasifikované ako *Xanthomonas citri*, *Xanthomonas campestris* pv., *aurantifolia* alebo *Xanthomonas campestris* pv. Citrumelo,
 3. *Xanthomonas oryzae* pv. *Oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv., *Oryzae*);
 4. *Clavibacter michiganensis* subsp. *Sepedonicus* (subsp. *Corynebacterium michiganensis* *Sepedonicum* alebo *Corynebacterium Sepedonicum*),
 5. *Ralstonia solanacearum* rasy 2 a 3 (*Pseudomonas solanacearum* rasy 2 a 3 alebo *Burkholderia solanacearum* rasy 2 a 3);

1C354 pokračovanie

- c. Plesne prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne zaočkován alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. Colletotrichum coffeanum var. virulans (Colletotrichum kahawae),
 2. Cochliobolus miyabeanus (Helminthosporium oryzae),
 3. Microcyclus ulei (syn. Dothidella ulei),
 4. Puccinia graminis (syn. Puccinia graminis f. sp. tritici)
 5. Puccinia striiformis (syn. Puccinia glumarum),
 6. Magnaporthe grisea (pyricularia risea/pyricularia oryzae),

1C450 Tieto toxické chemikálie a prekursori toxických chemikálií a „chemické zmesi s obsahom jednej alebo viacerých z nich:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1C350, 1C351.d. POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÝCH TOVAROV.

a. Toxické chemikálie:

1. Amiton: O,O-dietyl S-[2-(dietylamino)etyl] fosforotiolát (78-53-5) a zodpovedajúce alkylované alebo protónizované soli,
2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluóro-2-(trifluórmetyl)-1-propén (382-21-8);
3. **POZRI KONTROLY PRE VOJENSKÝ TOVAR**
BZ: 3-chinuklidinyl benzilát (6581-06-2) pozri kontroly vojenských tovarov;
4. fosgén: dichlorid karbonylu (75-44-5);
5. chlórkyán (506-77-4);
6. kyanovodík (74-90-8);
7. chlórpirín: trichlórnitrometán (76-06-2);

Poznámka 1: Pre vývozy do „štátov, ktoré nie sú zmluvnými štátmi Dohovoru o zákaze chemických zbraní“ sa podľa 1C450 neriadia „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C450.a.1 a a.2, v ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií netvorí viac ako 1 % hm. zmesi.

Poznámka 2: Pre vývozy do „štátov, ktoré sú zmluvnými štátmi Dohovoru o zákaze chemických zbraní“ sa podľa 1C450 neriadia „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C450.a.1 a a.2, v ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií netvorí viac ako 30 % hm. zmesi.

Poznámka 3: Podľa 1C450 sa neriadia „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C450.a.4, .a.5., .a.6 a a.7, v ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií netvorí viac ako 30 % hm. zmesi.

Poznámka 4: Podľa 1C450 sa neriadia produkty označené ako spotrebiteľský tovar balený na maloobchodný predaj na osobné použitie alebo balený na samostatné použitie.

b. Toxické chemické prekurzory:

1. Chemikálie okrem uvedených v kontrolách vojenských tovarov alebo v 1C350, s obsahom atómu fosforu, ku ktorému sa viaže jedna metylová, etylová alebo propylová (normálna alebo izo) skupina, ale nie ďalšie atómy uhlíka,
Poznámka: Podľa 1C450.b.1 sa neriadi fonofos: O-etyl S-fenyl etylfosfonotiolotionát (944-22-9);
2. N,N-dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] fosforamidové dihalogenidy, okrem N,N-dimetylaminofosoryldichloridu;
Poznámka: Pre N,N-dimetylaminofosoryldichlorid pozri 1C350.57.
3. Dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] N,N-dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] fosforamidáty okrem dietyl-N,N-dietylfosforamidátu, ktorý je uvedený v 1C350;
4. N,N-dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] aminoetyl-2-chloridy a zodpovedajúce protonizované soli okrem N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetylchloridu alebo N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetylchloridhydrochloridu, ktoré sú uvedené v 1C350,
5. N,N-dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] aminoetán-2-oly a zodpovedajúce protonizované soli okrem N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetanolu (96-80-0) a N,N-dietylaminoetanolu (100-37-8), ktoré sú uvedené v 1C350;
Poznámka: Podľa 1C450.b.5. sa neriadia:
 - a. N,N-dimetylaminoetanol (108-01-0) a zodpovedajúce protonizované soli
 - b. protonizované soli N,N-dietylaminoetanolu (100-37-8);
6. N,N-Dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] aminoetán-2-tioly a zodpovedajúce protonizované soli okrem N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetántiolu, ktorý je uvedený v 1C350,
7. Pozri tiež 1C350 pre etyldietanolamín (139-87-7);
8. Metyldietanolamín (105-59-9).

Poznámka 1: Pre vývozy do „štátov, ktoré nie sú zmluvnými štátmi Dohovoru o zákaze chemických zbraní“ sa podľa 1C450 neriadia „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C450.b.1, .b.2, .b.3, .b.4, .b.5 a b.6, v ktorých žiadna z jednotlivo uvedených chemikálií netvorí viac ako 10 % hm. zmesi.

Poznámka 2: Pre vývozy do „štátov, ktoré sú zmluvnými štátmi Dohovoru o zákaze chemických zbraní“, sa podľa 1C450 neriadia „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C450.b.1, .b.2, .b.3, .b.4, .b.5 a b.6, v ktorých žiadna z jednotlivo uvedených chemikálií netvorí viac ako 30 % hm. zmesi.

Poznámka 3: Podľa 1C450 sa neriadia „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položke 1C450.b.8, v ktorých žiadna z jednotlivo uvedených chemikálií netvorí viac ako 30 % hm. zmesi.

Poznámka 4: Podľa 1C450 sa neriadia produkty označené ako spotrebný tovar balený na maloobchodný predaj pre osobné použitie alebo balený na individuálne použitie.

1D Softvér

- 1D001 „Softvér“ špeciálne navrhnutý alebo modifikovaný pre „vývoj“, „výrobu“ alebo „využitie“ zariadení uvedených v 1B001 to 1B003.
- 1D002 „Softvér“ na „vývoj“ laminátov alebo „kompozitných materiálov“ s organickou „matricou“, kovovou „matricou“ alebo uhlíkovou „matricou“.
- 1D003 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený tak, aby umožnil zariadeniam vykonávať funkcie zariadení uvedených v 1A004.c.
- 1D101 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „využitie“ tovarov uvedených v 1B101 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 alebo 1B119.
- 1D103 „Softvér“ osobitne navrhnutý na analýzu redukovaných pozorovateľných veličín ako sú koeficient odrazu radaru, ultrafialové/infračervené signatúry a akustické signatúry.
- 1D201 „Softvér“ osobitne navrhnutý na „používanie“ tovarov uvedených v 1B201.

1E Technológia

- 1E001 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“, alebo „výrobu“ zariadení alebo materiálu uvedeného v 1A001.b., 1A001.c., 1A002 až 1A005, 1B alebo 1C.
- 1E002 Ostatná „technológia“:
- a. „technológia“ na „vývoj“ alebo „výrobu“ polybenzotiazolov alebo polybenzoxazolov,
 - b. „technológia“ na „vývoj“ alebo „výrobu“ fluóroelastomérnych zlúčenín s obsahom najmenej jedného vinyléterového monoméru,

c. „technológia“ na navrhovanie alebo „výrobu“ týchto základných materiálov alebo ne„kompozitných“ keramických materiálov:

1. Základné materiály so všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. niektorého z týchto zlúčenín:
 1. jednoduché alebo komplexné oxidy zirkónu a komplexné oxidy kremíka alebo hliníka;
 2. jednoduché nitridy bóru (kubické kryštalické formy);
 3. jednoduché alebo komplexné karbidy kremíka alebo bóru alebo
 4. jednoduché alebo komplexné nitridy kremíka;
 - b. celkové kovové nečistoty okrem zámerných prídavkov menej ako:
 1. 1 000 ppm pre jednoduché oxidy alebo karbidy alebo
 2. 5 000 ppm pre komplexné zlúčeniny alebo jednoduché nitridy a
 - c. sú niektoré z týchto:
 1. oxid zirkoničitý s priemernou veľkosťou častíc najviac 1 μm a s najviac 10 % častíc nad 5 μm ,
 2. ostatné základné materiály s priemernou veľkosťou častíc najviac 5 mm a s najviac 10% častíc nad 10 μm , alebo
 3. obsahujú všetko uvedené:
 - a. doštičky s pomerom dĺžky a hrúbky nad 5;
 - b. monokryštalické vlákna s pomerom dĺžky a priemeru viac ako 10 pre priemery menej ako 2 μm a
 - c. kontinuálne alebo sekané vlákna o priemere menej ako 10 μm ;
2. Ne„kompozitné“ keramické materiály pozostávajúce z materiálov popísaných v 1E002.c.1;
Poznámka: Podľa 1E002.c.2. sa neriadi „technológiu“ na navrhovanie alebo výrobu brúsnych materiálov.

d. „technológia“ na „výrobu“ aromatických polyamidových vlákien,

e. „technológia“ pre inštalovanie, údržbu alebo opravy materiálov uvedených v 1C001;

f. „technológia“ na opravy „kompozitných“ štruktúr, laminátov alebo materiálov uvedených v 1A002, 1C007.c. alebo 1C007.d.;

Poznámka: Podľa 1E002.f. sa neriadi „technológia“ pre opravy konštrukcií „civilných lietadiel“, pri ktorých sa používajú uhľikové „vláknité a vláknové materiály“ a epoxidové živice, uvedené v príručkách výrobcov lietadiel.

g. „knižnice (parametrické technické databázy)“ osobitne navrhnuté alebo upravené tak, aby umožnili zariadeniam vykonávať funkcie zariadení uvedených v 1A004.c

Technická poznámka:

Na účely 1E002.g sa pod pojmom „knižnica (parametrická technická databáza)“ rozumie súbor technických informácií, ktorých využívanie môže zlepšiť výkon príslušných zariadení alebo systémov.

1E101 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ tovarov 1C101, 1C107, 1C111 až 1C118, 1D101 alebo 1D103.

1E102 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ „softvéru“ uvedeného v 1D001, 1D101 alebo 1D103.

- 1E103 Technológia“ na reguláciu teploty, tlaku alebo atmosféry v autoklávoch alebo hydroklávoch, ak sa používa „na výrobu“ „kompozitných materiálov“ alebo čiastočne spracovaných „kompozitných materiálov.“
- 1E104 „Technológia“ súvisiaca s výrobou pyrolyticky derivovaných materiálov na lepacej forme, tŕni alebo inom substráte z plyných prekursorov, ktoré sa rozkladajú pri teplote 1 573 K (1300°C) až 3 173 K (2 900°C) pri tlaku 130 Pa až 20 kPa.
Poznámka: Do 1E104 patrí „technológia“ na zostavovanie plyných prekursorov, prietokov a harmonogramov a parametrov regulácie procesov.
- 1E201 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ tovarov uvedených v 1A002, 1A202, 1A225 až 1A227, 1B201, 1B225 až 1B233, 1C002.b.3. alebo b.4., C010.b., 1C202, 1C210 1C116, C225 až 1C240 alebo 1D201.
- 1E202 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ alebo výrobu tovarov uvedených v 1A202 or 1A225 to 1A227.
- 1E203 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ „softvéru“ uvedeného v 1D201.

KATEGÓRIA 2 - SPRACOVANIE MATERIÁLOV

2A Systémy, zariadenia a súčasti

Dôležité upozornenie: Pre ložiská s tichým chodom pozri kontroly vojenských materiálov.

2A001 Valivé ložiská a ložiskové systémy a ich súčasti:

Poznámka: Podľa 2A001 sa neriadia guľky s toleranciami uvedenými výrobcom podľa ISO 3290 ako stupeň kvality 5 alebo nižší.

- a. Guľkové ložiská a nedelené valčekové ložiská s toleranciami uvedenými výrobcom v súlade s ISO 492 ako stupeň kvality 4 (alebo s ANSI/ABMA Std 20 ako stupeň kvality ABEC-7 alebo RBEC-7 alebo s inými rovnocennými národnými normami) alebo vyšší, ktorých krúžky aj valčeky sú vyrobené z monelu alebo berýlia.

Poznámka: Podľa 2A001.a. sa neriadia kuželikové ložiská.

- b. Ostatné guľkové ložiská a nedelené valčekové ložiská s toleranciami uvedenými výrobcom v súlade s ISO 492 ako stupeň kvality 2 (alebo s ANSI/ABMA Std 20 ako stupeň kvality ABEC-9 alebo RBEC-9 alebo s inými rovnocennými národnými normami) alebo vyšší;

Poznámka: Podľa 2A001.b. sa neriadia kuželikové ložiská.

- c. Aktívne magnetické ložiskové systémy, v ktorých sa používa niečo z uvedeného:
1. materiály s hustotou toku najmenej 2,0 T a s konvenčnou medzou klzu (prietlačnosti) viac ako 414 MPa,
 2. plne elektromagnetické 3D konštrukcie s homopolárnym predpätím pre ovládače; alebo
 3. vysokoteplotné (najmenej 450 K (177°C)) snímače polohy.

2A225 Tégliky vyrobené z materiálov odolných voči kvapalným aktinidovým kovom:

- a. Tégliky, ktoré majú obidve tieto vlastnosti:
1. objem 150 cm³ až 8 000 cm³; a
 2. sú vyrobené alebo potiahnuté niektorým z týchto materiálov s čistotou najmenej 98 % hm.:
 - a. fluorid vápenatý (CaF₂);
 - b. zirkoničitan vápenatý (metazirkoničitan) (CaZrO₃);
 - c. sírník ceritý (Ce₂S₃);
 - d. oxid erbitý (erbia) (Er₂O₃);
 - e. oxid hafničitý (hafnia) (HfO₂);
 - f. oxid horečnatý (MgO),
 - g. nitrídaná zliatina niob-titán-volfrám (približne 50 % Nb, 30 % Ti a 20 % W);
 - h. oxid ytritý (yttria) ((Y₂O₃) alebo
 - i. Oxid zirkoničitý (zirkónia) (ZrO₂),
- b. Tégliky, ktoré majú obidve tieto vlastnosti:
1. objem 50 cm³ až 2000 cm³; a
 2. sú vyrobené z tantalu o čistote najmenej 99,9% hm. alebo ním potiahnuté

2A225 pokračovanie

- c. Tégliky, ktoré majú obidve tieto vlastnosti:
1. objem 50 cm³ až 2000 cm³;
 2. sú vyrobené z tantalu o čistote najmenej 98% hm. alebo ním potiahnuté a
 3. sú potiahnuté karbidom, nitridom, boridom tantalu alebo ich ľubovoľnou kombináciou.

2A226 Ventily, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:

- a. „menovitý rozmer“ najmenej 5 mm,
- b. majú vlnovcové tesnenie a
- c. sú vyrobené z hliníka, zliatiny hliníka, niklu alebo zliatiny niklu, s obsahom najmenej 60 % hm. niklu alebo ním potiahnuté.

Technická poznámka:

Pre ventily s rozdielnym priemerom na vstupe a na výstupe sa pod pojmom „menovitý rozmer“ v položke 2A226 rozumie najmenší priemer.

2B Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia

Technické poznámky:

1. Sekundárne paralelné kontúrovacie osi, (napr. os W na horizontálnych vyvrtávačkách alebo sekundárna rotačná os, ktorej stredová čiara je rovnobežná s primárnou rotačnou osou) sa nezapočítavajú do celkového počtu kontúrovacích osí. Rotačné osi sa nemusia otáčať o 360°. Rotačná os môže byť poháňaná lineárnym zariadením (napr. skrutka alebo ozubnica s pastorkom).
2. Pre účely 2B sa počet osí, ktoré možno súčasne koordinovať za účelom „regulácie kontúrovania“, je počet osí, pozdĺž alebo okolo ktorých počas obrábania obrobku sa vykonávajú nepretržité a súvisiace pohyby medzi obrobkom a nástrojom. Nepatria k nim prídavné osi, pozdĺž alebo okolo ktorých sa vykonávajú iné relatívne pohyby v rámci stroja, ako napríklad .
 - a. Systémy na narovnávanie kotúča v brúsných zariadeniach;
 - b. paralelné rotačné osi určené na upínanie samostatných obrobkov;
 - c. kolineárne rotačné osi určené na manipuláciu toho istého obrobku, ktorý upínajú z opačných strán.
3. Nomenklatúra osí musí byť v súlade s medzinárodnou normou ISO 841, „numericky riadené stroje - nomenklatúra osí a pohybov“.
4. Pre účely 2B001 až 2B009 sa „sklápacie vreteno“ považuje za rotačnú os.

5. *Oficiálne úrovne presnosti polohovania odvodené od meraní vykonaných v súlade s ISO 230/2 (1988)¹ alebo s jej národnými ekvivalentmi sa môžu používať pre každý model obrábacieho stroja namiesto individuálnych skúšok strojov. Oficiálna presnosť polohovania predstavuje hodnotu presnosti oznámenú príslušným orgánom členského štátu, v ktorom má vývozca sídlo, ako záväznú pre presnosť modelu stroja.*

Určenie oficiálnych hodnôt

- Vyberte 5 strojov modelu, ktorý má byť vyhodnotený*
- Zmerajte presnosť lineárnej osi v podľa ISO 230/2 (1988)¹;*
- Určíte hodnoty A pre každú os každého stroja. Spôsob výpočtu hodnoty A je popísaný v norme ISO*
- Určíte strednú hodnotu A pre každú os. Táto stredná hodnota $\bar{A}$ sa stáva oficiálnou hodnotou pre každú os daného modelu ($\bar{A}_x \bar{A}_y \dots$);*
- Keďže zoznam kategórie 2 sa vzťahuje na každú lineárnu os, bude toľko oficiálnych hodnôt, koľko je lineárnych osí*
- Ak ľubovoľná os modelu stroja, ktorý sa neriadi podľa 2B001.a. až 2B001.c. alebo 2B201, má oficiálnu presnosť 6 mikrónov pre brúsky a 8 mikrónov pre frézovačky alebo otáčavé stroje alebo vyššiu, potom sa od výrobcu bude vyžadovať, aby každých 18 mesiacov opakovane potvrdil úroveň presnosti.*

2B001

Obrábacie stroje a ich ľubovoľná kombinácia na odstraňovanie alebo (rezanie) kovov, keramických materiálov alebo „kompozitných materiálov“, ktoré podľa technickej špecifikácie výrobcu môžu byť vybavené elektronickými zariadeniami na „numerické riadenie“ a najmä tieto naprojektované súčasti:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 2B201.

Poznámka 1: Podľa 2B001 sa neriadia špeciálne obrábacie stroje obmedzené na výrobu prevodov. Pre tieto stroje pozri 2B003.

Poznámka 2: Podľa 2B001 sa neriadia špeciálne obrábacie stroje obmedzené na výrobu niektorých z týchto súčastí:

- klukové hriadele alebo vačkové hriadele;*
- nástroje alebo rezačky;*
- závitovky vytlačacích lisov;*
- gravírované alebo fazetované časti šperkov.*

Poznámka 3: Obrábací stroj, ktorý má aspoň dve z troch otáčacích, frézovacích alebo brúsiacich schopností (napr. otáčací stroj s frézovacou schopnosťou), musí byť posúdený vo vzťahu ku každej uplatniteľnej položke 2B001.a, b. alebo c.

- Obrábacie stroje na sústruženie, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
 - presnosť polohovania so „všetkými dostupnými kompenzáciami je pozdĺž každej lineárnej osi rovná alebo menšia (lepšia) ako 6 μm podľa ISO 230/1 (1988)¹ alebo jej národných ekvivalentov a
 - dve alebo viac osí, ktoré možno koordinovať súčasne za účelom „regulácie kontúrovania“;

Poznámka: Podľa 2B001.a. sa neriadia sústruhy osobitne navrhnuté na výrobu kontaktných šošoviek, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
ovládanie stroja obmedzené na zadávanie programovacích údajov o súčiastke pomocou softvéru na oftalmickej báze; ako aj
bez vákuového upínania.

¹ Výrobcovia, ktorí vypočítavajú presnosť polohovania podľa ISO 230/2 (1997) musia konzultovať príslušné orgány členského štátu, v ktorom sú etablovaní.

- b. Obrábacie stroje na frézovanie, ktoré majú niektorú z týchto vlastností:
1. obsahujú všetko uvedené:
 - a. presnosť polohovania so „všetkými dostupnými kompenzáciami“ je pozdĺž každej lineárnej osi rovná alebo menšia (lepšia) ako 6 μm podľa ISO 230/2 (1988) alebo jej národných ekvivalentov a
 - b. tri lineárne osi plus jednu rotačnú os, ktoré možno koordinovať súčasne za účelom „regulácie kontúrovania“;
 2. päť alebo viac osí možno koordinovať súčasne za účelom „regulácie kontúrovania“;
 3. presnosť polohovania pozdĺž každej lineárnej osi pre súradnicové vyvrtávačky so „všetkými dostupnými kompenzáciami“ je rovná alebo menšiu (lepšiu) ako 4 μm podľa ISO 230/2 (1988)¹ alebo jej národných ekvivalentov; alebo
 4. jednosožové obrábacie stroje, ktoré majú niektorú z týchto vlastností:
 - a. „výbeh vretena“ a „vačkového rozvodu“ menej (lepši) ako 0,0004 mm TIR a
 - b. uhlovú odchýlku kĺzavého pohybu (vychýľovanie, stúpanie a nakláňanie) menej (lepšiu) ako 2 sekundy oblúka, TIR viac ako 300 mm pohybu.
- c. Obrábacie stroje na drvenie, ktoré majú niektorú z týchto vlastností:
1. obsahujú všetko uvedené:
 - a. presnosť polohovania so „všetkými dostupnými kompenzáciami“ je pozdĺž každej lineárnej osi rovná alebo menšia (lepšia) ako 4 μm podľa ISO 230/2 (1988)¹ alebo jej národných ekvivalentov a
 - b. tri alebo viac osí, ktoré možno koordinovať súčasne za účelom „regulácie kontúrovania“; alebo
 2. päť alebo viac osí možno koordinovať súčasne za účelom „regulácie kontúrovania“;
- Poznámka: Podľa 2B001.c. sa neriadia tieto brúsky:
1. externé, interné a externo-interné hrotové brúsky so všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. obmedzené na brúsenie valcových plôch, a
 - b. sú obmedzené na maximálny rozmer obrobku 150 mm vonkajšieho priemeru alebo dĺžky.
 2. stroje navrhnuté špecificky ako súradnicové brúsky, ktoré nemajú os z a w s presnosťou polohovania „všetky vyrovnania k dispozícii“ menej (lepšie) ako 4 μm podľa ISO 230/2 (1988)¹ alebo národných ekvivalentov.
 3. rovinné brúsky.

¹ Výrobcovia, ktorí vypočítavajú presnosť polohovania podľa ISO 230/2 (1997) musia konzultovať príslušné orgány členského štátu, v ktorom sú etablovaní.

- d. Stroje na elektroerozívne obrábanie (EDM) bezdrôtového typu s dvoma alebo viacerými rotačnými osami, ktoré možno koordinovať súčasne za účelom „regulácie kontúrovania“;
- e. Obrábacie stroje na odstraňovanie kovov, keramických materiálov alebo „kompozitných materiálov“, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
 - 1. odstraňujú materiál ľubovoľným z týchto spôsobov:
 - a. vodným lúčom alebo lúčom inej kvapaliny vrátane tých, ktoré používajú brúsne aditíva;
 - b. elektrónovým lúčom; alebo
 - c. „laserovým“ lúčom a
 - 2. ktoré majú dve alebo viac rotačných osí, ktoré:
 - a. môžu byť koordinované súčasne za účelom „regulácie kontúrovania“ a
 - b. majú presnosť polohovania menej (lepšiu) ako 0,003°;
- f. Vŕtačky na hlboké diery a sústružiacie stroje upravené na hlbinné vŕtanie, ktoré dosahujú maximálnu hĺbku diery viac ako 5 000 mm, súčasti osobitne navrhnuté na tento účel.

Numericky riadené obrábacie stroje na optickú konečnú úpravu vybavené na výrobu nesférických optických povrchov, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:

- a. konečná úprava formy s presnosťou nižšou (lepšou) ako 1,0 μm alebo
- b. konečná nerovnosť nižšia (lepšia) ako 100 nm rms.
- c. tri alebo viac osí, ktoré možno simultánne koordinovať na účely „regulácie kontúrovania“, a
- d. využívajú ktorýkoľvek z týchto procesov:
 - 1. magnetoreologická konečná úprava (MRF);
 - 2. elektoreologická konečná úprava (ERF); alebo
 - 3. konečná úprava lúčom častíc s vysokou energiou.

Technická poznámka:

Na účely 2B002 je MRF proces odstraňovania materiálu používajúci brúsny magnetický roztok, ktorého viskozita je riadená magnetickým poľom. ERF je proces odstraňovania materiálu používajúci abrazívnu kvapalinu, ktorej viskozita je riadená elektrickým poľom. Pri „konečnej úprave lúčom častíc s vysokou energiou“ sa na selektívne odstraňovanie materiálu využíva reaktívna atómová plazma (RAP) alebo iónové lúče.

„Numericky riadené“ alebo manuálne obrábacie stroje a ich osobitne navrhnuté súčasti, ovládacie prvky a príslušenstvo, osobitne navrhnuté pre zaškrabávanie, obrábanie načisto, brúsenie alebo honovanie kalených ($R_c=40$ alebo viac) čelných ozubených kolies, čelných kolies so šikmými zubami a šípovitých ozubených kolies s priemerom rozstupovej kružnice viac ako 1 250 mm a so šírkou ozubenia rovnou najmenej 15% priemeru rozstupovej kružnice, opracované na kvalitu AGMA 14 alebo vyššiu (ekvivalentnú triede 3 podľa ISO 1328).

2B004

„Izostatické lisy“ na lisovanie za tepla, ktoré majú všetky tieto vlastnosti, a osobitne pre ne navrhnuté súčasti a príslušenstvo:

Dôležité upozornenie: Pozri tiež 2B104 a 2B204.

- a. Riadené tepelné prostredie v uzatvorenej kavyte a komorovej kavyte vnútorného priemeru najmenej 406 mm a
- b. niektorého z týchto látok:
 1. maximálny pracovný tlak najmenej 207 MPa;
 2. riadené tepelné prostredie s teplotou viac ako 1 773K (1 500°C) alebo
 3. zariadenie na impregnáciu uhl'ovodíkmi a odstraňovanie výsledných plynných splodín rozkladu;

Technická poznámka:

Pod vnútornými rozmermi komory sa rozumejú rozmery komory, v ktorej sa dosiahne tak pracovná teplota, ako aj pracovný tlak, a ktorá neobsahuje upínacie prípravky a zostavba. Tento rozmer je menší buď ako vnútorný priemer tlakovej komory alebo vnútorný priemer izolovaného kúreniska podľa toho, ktorá z týchto dvoch komôr je umiestnená vo vnútri tej druhej.

Dôležité upozornenie: Pre osobitne navrhnuté lisovnice, lejacie formy a lisovacie formy pozri 1B003, 1B009 a kontroly vojenských tovarov.

2B005

Zariadenia osobitne navrhnuté na nanášanie, spracovávanie a riadenie počas procesu anorganických povlakových anorganických povlakových vrstiev, náterov a povrchových úprav pre neelektronické substráty prostredníctvom procesov uvedených v tabuľke a v príslušných poznámkach nasledujúcich po 2E003.f., a ich osobitne navrhnuté súčasti pre automatické narábanie, polohovanie, manipuláciu a reguláciu:

- a. Výrobné zariadenie na chemické vylučovanie z plynnej fázy (CVD), ktoré má všetky tieto vlastnosti:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 2B105.

1. Proces je upravený pre jednu z týchto verzií:
 - a. pulzujúce CVD;
 - b. tepelné vylučovanie s riadenou tvorbou kryštalizačných jadier (CNTD) alebo
 - c. chemické vylučovanie z plynnej fázy (CVD) zosilnené plazmou alebo za pomoci plazmy a
 2. niektorého z týchto látok:
 - a. S použitím vysokovákuových (najviac 0,01 Pa) rotačných upchávok alebo
 - b. S použitím riadenia hrúbky povlaku *in situ*;
- b. Výrobné zariadenie na implantáciu iónov, ktorého prúdy lúča majú najmenej 5 mA,
 - c. Výrobné zariadenie na fyzikálne pokovovanie zrážaním kovových pár elektrónovým lúčom (EB-PVD), ktoré disponuje energetickými systémami s výkonom nad 80 kW a vyznačuje niektorým z týchto:
 1. systém riadenia hladiny kvapaliny v nádrži "laserom", ktorý presne reguluje rýchlosť posuvu ingotov alebo
 2. počítačom riadený monitor rýchlosti, ktorý funguje na princípe fotoluminiscencie ionizovaných atómov v prúde odparujúcej sa látky (evaporant) za účelom riadenia rýchlosti vylučovania sa povlaku s obsahom dvoch alebo viacerých prvkov.

- d. Výrobné zariadenie na plazmové rozprašovanie, ktoré má niektorú z týchto vlastností:
 1. pracuje v riadenej atmosfére so zníženým tlakom (najviac 10 kPa meraným nad a vo vzdialenosti 300 mm od výstupu z dýzy rozprašovacieho zariadenia) vo vákuovej komore, ktorej tlak možno znížiť až na 0,01 Pa pred začatím procesu rozprašovania alebo
 2. S použitím riadenia hrúbky povlaku *in situ*;
- e. Výrobné zariadenie na vylučovanie naprašovaním schopné dosiahnuť prúdovú hustotu najmenej 0,1 mA/mm² pri rýchlosti vylučovania najmenej 15 µm za hodinu;
- f. Výrobné zariadenie na vylučovanie pomocou katódového oblúka vrátane mriežky pozostávajúcej elektromagnetov na reguláciu ovládania oblúkovej škvŕny (spotu) na katóde,
- g. Výrobné zariadenie na pokovovanie iónmi umožňujúce meranie *in situ*:
 1. hrúbky povlaku na substráte a riadenie rýchlosti alebo
 2. optické vlastnosti.

Poznámka: Podľa 2B005 sa neriadia zariadenia na chemické vylučovanie z plynnej fázy (CVD), s katódovým oblúkom, na vylučovanie naprašovaním, na iónové pokovovanie alebo implantáciu iónov, osobitne navrhnuté pre rezné alebo obrábacie stroje.

- a. stroje na meranie súradníc riadené počítačom alebo „numericky riadené“ s trojrozmernou maximálnou dovolenou chybou indikácie (MPE_E) v ľubovoľnom bode prevádzkového rozsahu stroja (t.j. na dĺžkových osiach) najviac (lepšou ako) $(1,7 + L/1\,000)$ µm (L je nameraná dĺžka v mm), skúšanou podľa ISO 10360-2 (2001);

Dôležité upozornenie: Pozri tiež 2B206.

- b. Prístroje na meranie lineárneho a uhlového posuvu

1. prístroje na meranie lineárneho posuvu vyznačujúce sa niektorým z uvedeného:

Technická poznámka:

Pre účel 2B006.b.1. „lineárny posuv“ znamená zmenu vzdialenosti medzi meracou sondou a meraným predmetom.

- a. abezdotykové meracie systémy s „rozlíšením“ najmenej (lepším ako) 0,2 µm v rámci rozsahu merania do 0,2 mm;
- b. lineárne systémy diferenciálnych transformátorov napätia so všetkými týmito vlastnosťami:
 1. „linearita“ najviac (lepšia ako) 0,1% pre rozsah merania do 5 mm a
 2. časová nestálosť nuly prístroja (drift) najviac (lepšia ako) 0,1% za deň pri štandardnej teplote prostredia v skúšobnej miestnosti $\pm 1\text{K}$ alebo
- c. meracie systémy so všetkými týmito vlastnosťami:
 1. ktoré obsahujú „laser“ a

2. si po dobu najmenej 12 hodín v teplotnom rozsahu $\pm 1\text{K}$ okolo štandardnej teploty a pri štandardnom tlaku udržiavajú všetky tieto vlastnosti:
 - a. „rozlíšenie“ najviac (lepšie ako) $0,1\text{ }\mu\text{m}$ v celom rozsahu stupnice a
 - b. „neistotu merania“ najviac (lepšiu ako) $(0,2 + L/2\ 000)\text{ }\mu\text{m}$ (L je dĺžka nameraná v mm);

d. „elektronické príslušenstvo“ osobitne navrhnuté na poskytovanie spätnej väzby v systémoch uvedených v 2B006.b.1.c.;

Poznámka: Podľa 2B006.b.1. sa neriadia interferometrické systémy s automatizovaným kontrolným systémom navrhnutým tak, že nepoužíva spätnú väzbu, obsahujúce „laser“ na meranie chýb posuvného pohybu obrábacích strojov, stroje na kontrolu rozmerov ani podobné zariadenia.

2. Prístroje na meranie uhlového posuvu s odchýlkou uhlovej polohy najviac (lepšou ako) $0,00025^\circ$;

Poznámka: Podľa 2B006.b.2 sa neriadia optické prístroje ako sú autokolimátory, využívajúce kolimované svetlo (napr. laserové svetlo) na zisťovanie uhlového posuvu zrkadla.

- c. Zariadenia na meranie nepravidielností povrchu meraním optického rozptylu ako funkcie uhla, s citlivosťou najviac $0,5\text{ nm}$ (alebo lepšou).

Poznámka: Obrábacie stroje, ktoré možno použiť ako meracie stroje, sa kontrolujú, či vyhovujú kritériám stanoveným pre funkciu obrábacieho stroja alebo pre funkciu meracieho stroja, alebo ich dokonca prekračujú.

„Roboty“ vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík a osobitne navrhnuté regulátory:

a „koncové efekty“:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 2B207.

- A. schopné úplného trojrozmerného spracovania obrazu alebo úplnej trojrozmernej „analýzy prostredia“ v reálnom čase na generovanie alebo úpravu „programov“ alebo generovanie alebo úpravu numerických programových údajov;

Technická poznámka:

Obmedzenie na „analýzu prostredia“ nezahŕňa aproximáciu tretieho rozmeru z pohľadu pod daným uhlom, ani obmedzený výklad šedej stupnice pre vnímanie hĺbky alebo štruktúry schválených úloh ($2\ 1/2\ D$).

- b. sú osobitne navrhnuté tak, aby vyhovovali národným bezpečnostným normám platným pre prostredie s výbušnou muníciou;

- c. sú osobitne navrhnuté a dimenzované ako žiarením kalené tak, aby odolávali celkovej dávke žiarenia viac ako $5 \times 10^3\text{ Gy}$ (kremík) bez prevádzkovej degradácie alebo

Technická poznámka:

Termín Gy (kremík) sa vzťahuje na energiu v Jouloch na kilogram absorbovanú netienenou vzorkou kremíka pri vystavení účinkom ionizačného žiarenia.

- d. sú osobitne navrhnuté na prevádzku vo výškach nad $30\ 000\text{ m}$.

- 2B008 Montážne celky alebo jednotky a zariadenia osobitne navrhnuté pre obrábacie stroje, alebo kontrolu alebo meranie rozmerov:
- Spätnoväzbové jednotky s lineárnou polohou (napr. zariadenia indukčného typu, delené stupnice, infračervené systémy alebo „laserové“ systémy) s celkovou „presnosťou“ najviac (lepšou ako) $(800 + (600 \times L \times 10^{-3}))$ nm (L je účinná dĺžka v mm);
Dôležité upozornenie: Pre „laserové“ systémy, pozri tiež poznámku k bodu 2B006.b.1.
 - Spätnoväzbové jednotky s rotačnou polohou (napr. zariadenia indukčného typu, delené stupnice, infračervené systémy alebo „laserové“ systémy) s „presnosťou“ najviac (lepšou ako) $(0,00025^\circ)$;
Dôležité upozornenie: Pre „laserové“ systémy, pozri tiež poznámku k bodu 2B006.b.1.
 - „Křížové otočné stoly“ a „sklápacie vretená“, podľa špecifikácií výrobcu schopné úpravy obrábacích strojov na úroveň uvedenú v 2B alebo vyššiu.
- 2B009 Stroje na tlačenie plechu na kovotlačiteľskom sústruhu a stroje na prietokové tvárnenie, ktoré podľa technickej špecifikácie výrobcu môžu byť vybavené jednotkami „numerického riadenia“ alebo počítačovým riadením dokonca aj v prípade, že nie sú vybavené takýmito jednotkami vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
Dôležité upozornenie: **POZRI TIEŽ 2B109 A 2B209.**
- dve alebo viacero riadených osí, z ktorých najmenej dve môžu byť koordinované súčasne za účelom „regulácie kontúrovania“ a
 - silu valca väčšiu ako 60 kN.
- Technická poznámka:
Stroje s kombinovanou funkciou tlačenia plechu na kovotlačiteľskom sústruhu a prietokového tvárnenia sa pre účely bodu 2B009 považujú za stroje na prietokové tvárnenie.
- 2B104 „Izostatické lisy“ okrem uvedených v 2B004 vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami
Dôležité upozornenie: **POZRI TIEŽ 2B204.**
- maximálny pracovný tlak najmenej 69 MPa;
 - navrhnuté na dosiahnutie a udržiavanie riadeného tepelného prostredia s teplotou najmenej 873K (600°C) a
 - sú vybavené komorovou kavytou s vnútorným priemerom najmenej 254 mm.
- 2B105 Pece chemického vylučovania z plynnej fázy (CVD) okrem uvedených v 2B005.a., navrhnuté alebo upravené na zahusťovanie kompozitných materiálov uhlík-uhlík.

2B109

Stroje na prietokové tvárnenie okrem uvedených v 2B009 a osobitne navrhnuté súčasti:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 2B209.

- a. stroje na prietokové tvárnenie vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. podľa technickej špecifikácie výrobcu môžu byť vybavené jednotkami „numerického riadenia“ alebo počítačovým riadením dokonca aj v prípade, že nie sú vybavené takýmito jednotkami a
 2. majú dve alebo viacero osí, ktoré môžu byť koordinované súčasne pre účely „regulácie kontúrovania“,
- b. osobitne navrhnuté súčasti pre stroje na prietokové tvárnenie uvedené v 2B009 alebo 2B109.a.

Poznámka: Podľa 2B109 sa neriadia stroje, ktoré nie sú použiteľné na výrobu hnacích súčastí a zariadení (napr. skrine motorov) pre systémy uvedené v bodoch 9A005, 9A007.a. alebo 9A105.a.

Technická poznámka:

Stroje s kombinovanou funkciou tlačenia plechu na kovotlačiteľskom sústruhu a prietokového tvárnenia sa pre účely bodu 2B109 považujú za stroje na prietokové tvárnenie.

2B116

Systémy na vibračné skúšky, ich zariadenia a súčasti:

- a. systémy na vibračné skúšky používajúce techniky spätnej väzby alebo uzavretého obvodu, ktorých súčasťou je digitálna riadiaca jednotka schopná rozvibrovať systém pri zrýchlení najmenej 10 g rms v celom rozsahu 20 Hz až 2 kHz a prenášať sily s veľkosťou najmenej 50 kN, merané na „holom stole“;
- b. digitálne riadiace jednotky kombinované so špeciálne navrhnutým softvérom pre vibračné skúšky, so „šírkou pásma v reálnom čase“ viac ako 5 kHz, navrhnuté na používanie v systémoch pre vibračné skúšky, ktoré sú uvedené v 2B116.a.;
- c. vibračné prítlačné zariadenia (natriasacie jednotky), s alebo bez pridružených zosilňovačov schopné prenášať silu s veľkosťou najmenej 50 kN merané na „holom stole“ alebo vyššiu a sú použiteľné v systémoch na vibračné skúšky uvedených v 2B116.a.;
- d. nosné konštrukcie pre skúšobné vzorky a elektronické jednotky navrhnuté tak, aby spájali viacero natriasacích jednotiek do systému schopného dosiahnuť účinnú zloženú silu s veľkosťou najmenej 50 kN meranú „na holom stole“, a ktoré sú použiteľné vo vibračných systémoch uvedených v 2B116.a.

Technická poznámka:

V 2B116 sa pod „holým stolom“ rozumie plochý stôl alebo plocha bez upínacích prípravkov alebo tvaroviek.

2B117

Grafit a keramické materiály, okrem uvedených v bodoch 2B004, 2B005.a., 2B104

alebo 2B105 navrhnuté alebo upravené na zhutňovanie a pyrolýzu konštrukčných kompozitných dýz rakiet a hroty čelných plôch návratných kozmických telies.

2B119

Vyvažovacie stroje a príbuzné zariadenia:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 2B219.

- a. vyvažovacie stroje so všetkými týmito vlastnosťami:
1. neschopné vyvažovať rotory/montážne celky s hmotnosťou nad 3 kg;
 2. schopné vyvažovať rotory/montážne celky pri rýchlostiach nad 12 500 ot/min;
 3. schopné korigovať nevyváženosť vo dvoch alebo viacerých rovinách a
 4. schopné vyvažovať na zostatkovú špecifickú nevyváženosť 0,2 g mm na kg hmotnosti rotora;
- Poznámka: Podľa 2B119.a. sa neriadia vyvažovacie stroje navrhnuté alebo upravené pre zubnolekárske alebo iné lekárske zariadenie.
- b. indikačné hlavy navrhnuté alebo upravené na používanie v strojoch uvedených v 2B119.a.
- Technická poznámka:
Indikačné hlavy sú známe aj pod názvom vyvažovacie prístroje.

2B120

Simulátory pohybu a dávkovacie stoly vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

- a. dve alebo viac osí;
- b. zberacie krúžky schopné prenášať elektrický výkon a/alebo informácie obsiahnuté v signáli a
- c. vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík:
1. každá jednotlivá os sa vyznačuje všetkým týmito:
 - a. je schopná rýchlosti najmenej 400 stupňov/s alebo najviac 30 stupňov/s a
 - b. má rozlíšenie rýchlosti najviac 6 stupňov/s a presnosť najviac 0,6 stupňov/s;
 2. má stálosť rýchlosti v najhoršom prípade najviac (nižšiu ako) plus alebo mínus 0,05 % pri priemerovaní na najmenej 10 stupňov alebo
 3. presnosť polohovania najmenej 5 oblúčkových sekúnd.

Poznámka: Podľa 2B120 sa neriadia rotačné stoly navrhnuté alebo upravené pre obrábacie stroje alebo lekárske zariadenia. Pre riadiace jednotky rotačných stolov obrábacích strojov pozri 2B008.

2B121

Polohovacie stoly (zariadenia schopné presného rotačného polohovania v ľubovoľnej osi) okrem uvedených v 2B120 vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

- a. dve alebo viac osí; a
- b. presnosť polohovania najmenej 5 oblúčkových sekúnd.

Poznámka: Podľa 2B121 sa neriadia rotačné stoly navrhnuté alebo upravené pre obrábacie stroje alebo lekárske zariadenia. Pre riadiace jednotky rotačných stolov obrábacích strojov pozri 2B008.

2B122

Odstredivky schopné prenášať zrýchlenia nad 100 g so zbernými krúžkami schopnými prenášať elektrický výkon a informácie obsiahnuté v signáli.

Obrábacie stroje a ich každá kombinácia okrem tých, ktoré sú uvedené v 2B001, na odstraňovanie alebo rezanie kovov, keramických alebo "kompozitných materiálov", ktoré podľa technickej špecifikácie výrobcu môžu byť vybavené elektronickými zariadeniami na súčasnú „reguláciu kontúrovania“ vo dvoch alebo viacerých osiach:

- a. Obrábacie stroje na frézovanie, ktoré majú niektorú z týchto vlastností:
 1. presnosť polohovania so „všetkými dostupnými kompenzáciami je pozdĺž každej lineárnej osi rovná alebo menšia (lepšia) ako $6\text{ }\mu\text{m}$ podľa ISO 230/2 (1988)¹ alebo jej národných ekvivalentov alebo
 2. dve alebo viac kontúrovacích rotačných osí;

Poznámka: Podľa 2B201.a sa neriadia frézy s týmito vlastnosťami:

 - a. pohyb v smere osi X viac ako 2 m
 - b. celková presnosť polohovania na osi X viac (horšia) ako $30\text{ }\mu\text{m}$.

- b. Obrábacie stroje na drvenie, ktoré majú niektorú z týchto vlastností:
 1. presnosť polohovania so „všetkými dostupnými kompenzáciami je pozdĺž každej lineárnej osi rovná alebo menšia (lepšia) ako $4\text{ }\mu\text{m}$ podľa ISO 230/2 (1988)¹ alebo jej národných ekvivalentov alebo
 2. dve alebo viacero kontúrovacích rotačných osí.

Poznámka: Podľa 2B201.b sa neriadia tieto brúsky:

 - a. cylindrické externé, interné a externo-interné hrotové brúsky so všetkými týmito vlastnosťami:
 1. obmedzené na maximálny rozmer obrobku 150 mm vonkajšieho priemeru alebo dĺžky a
 2. osi limitované na x, z a c;
 - b. súradnicové brúsky, ktoré nemajú os z a w s celkovou presnosťou polohovania menšou (lepšou) ako $4\text{ }\mu\text{m}$ podľa ISO 230/2 (1988)¹ alebo národných ekvivalentov.

Poznámka 1: Podľa 2B001 sa neriadia špeciálne obrábacie stroje obmedzené na výrobu niektorých z týchto súčastí:

- a. ozubených kolies;
- b. brúsok na klukové hriadele alebo vačkové hriadele;
- c. nástrojov alebo rezačiek;
- d. závitoviek vytlačacích lisov.

Poznámka 2: Obrábací stroj, ktorý má aspoň dve z troch otáčacích, frézovacích alebo brúsiacich schopností (napr. otáčací stroj s frézovacou schopnosťou), musí byť posúdený vo vzťahu ku každej uplatniteľnej položke 2B001.a. alebo 2B201.a. alebo b.

¹ Výrobcovia, ktorí vypočítavajú presnosť polohovania podľa ISO 230/2 (1997) musia konzultovať príslušné orgány členského štátu, v ktorom sú etablovaní.

2B204 „Izostatické lisy“ okrem uvedených v 2B004 alebo 2B104 a príbuzné zariadenia:

- a. „izostatické lisy“ vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
 1. schopné dosahovať maximálny pracovný tlak najmenej 69 MPa a
 2. sú vybavené komorovou kavytou s vnútorným priemerom viac ako 152 mm
- b. lisovnice, lejacie formy a kontroly osobitne navrhnuté pre „izostatické lisy“, uvedené v 2B204.a.

Technická poznámka:

Pod vnútornými rozmermi komory sa rozumejú rozmery komory, v ktorej sa dosiahne pracovná teplota aj pracovný tlak, a ktoré neobsahujú upínacie prípravky. Tento rozmer je menší buď ako vnútorný priemer tlakovej komory alebo vnútorný priemer izolovaného kúreniska podľa toho, ktorá z týchto dvoch komôr je umiestnená vo vnútri tej druhej.

2B206 Prístroje alebo na kontrolu rozmerov okrem uvedených v 2B006:

- a. počítačom riadené alebo numericky riadené prístroje alebo systémy na kontrolu rozmerov vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
 1. dve alebo viac osí a
 2. jednorozmerná dĺžková „neistota merania“ rovná alebo menšia (lepšia) ako $(1,25 + L/1\ 000)$ µm skúšaná sondou s presnosťou menšou (lepšou) ako 0,2 µm (L je nameraná dĺžka v mm) (odkaz na VDI/VDE 2617, časť 1 a 2);
- b. systémy na súčasnú lineárno-uhlovú kontrolu polopanví vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
 1. „neistota merania“ pozdĺž ktorejkoľvek lineárnej osi je rovná alebo menšia (lepšia) ako 3,5 µm na 5 mm a
 2. „odchýlka uhlovej polohy“ rovná alebo menšia ako 0,02°.

Poznámka 1: Obrábacie stroje, ktoré možno použiť ako meracie stroje, sa kontrolujú, či vyhovujú kritériám, uvedeným pre funkciu obrábacieho stroja alebo pre funkciu meracieho stroja, alebo ich dokonca prekračujú.

Poznámka 2: Stroj uvedený v 2B206 sa kontroluje, či kdekoli v rámci svojho pracovného rozsahu neprekračuje prah regulácie.

Technické poznámky:

1. Sonda používaná na stanovenie neistoty merania systému na kontrolu rozmerov bude popísaná vo VDI/VDE 2617, časť 2,3, a 4.
2. Všetky parametre nameraných hodnôt v 2B206 predstavujú plus/mínus, t.j. nie celé pásmo.

2B207 „Roboty“, „koncové efekty“ a radiace jednotky okrem uvedených v 2B007:

- a. „roboty“ alebo „koncové efekty“ osobitne navrhnuté tak, aby vyhovovali národným bezpečnostným normám pre manipuláciu s trhavinami (musia napríklad vyhovovať triedam podľa elektrického kódu pre trhavy),

- 2B207 pokračovanie
- b. riadiace jednotky osobitne navrhnuté pre ľubovoľný „robot“ alebo „koncový efektor“ uvedený v 2B207.a.
- 2B209 Stroje na tlačenie plechu na kovotlačiteľskom sústruhu, stroje na prietokové tvárnenie iné ako uvedené v 2B009 alebo 2B109 a tŕne:
- a. Stroje vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
1. tri alebo viac valcov (činných alebo vodiacich) a
 2. tie, ktoré podľa technickej špecifikácie výrobcu môžu byť vybavené jednotkami „numerického riadenia“ alebo počítačovým riadením;
- b. tŕne na tvárnenie rotorov navrhnuté na tvárnenie valcových rotorov o vnútornom priemere 75 až 400 mm.
- Poznámka: Do 2B209.a. patria stroje, ktoré majú iba jeden valec navrhnutý na pretváranie kovu, a dva pomocné valce, ktoré podopierajú trň, avšak priamo sa na procese pretvárania nezúčastňujú.*
- 2B219 Odstredivé stroje na vyvažovanie vo viacerých rovinách, pevné alebo prenosné, horizontálne alebo vertikálne:
- a. odstredivé vyvažovacie stroje navrhnuté na vyvažovanie pružných rotorov o dĺžke najmenej 600 mm, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
1. najväčší obežný priemer alebo priemer osového ložiska najmenej 75 mm,
 2. únosnosť 0,9 až 23 kg a
 3. schopnosť ustáliť počet otáčok vyšší ako 5 000 ot/min.;
- b. odstredivé vyrovnávacie stroje navrhnuté na vyvažovanie komponentov dutých valcových rotorov so všetkými týmito vlastnosťami:
1. priemer osového ložiska najmenej 75 mm;
 2. únosnosť 0,9 až 23 kg
 3. schopnosť vyvažovať na zvyškovú nevyváženosť najviac 0,01 kg x mm/kg na jednu rovinu a
 4. remeňový pohon.
- 2B225 Diaľkové manipulátory, ktoré možno použiť na zabezpečenie diaľkového ovládania pri rádiochemických separačných operáciách alebo v horúcich bunkách, vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
- a. schopnosť preniknúť najmenej 0,6 m cez stenu horúcej bunky (operácia cez stenu) alebo
- b. schopnosť premostiť hornú časť steny horúcej bunky s hrúbkou najmenej 0,6 m (operácia ponad stenu).
- Technická poznámka: Diaľkové manipulátory zabezpečujú prenos činností ľudského operátora na diaľkovo ovládané rameno a upínací prostriedok na jeho konci. Môžu byť typu „pán/otrok“(master/slave) alebo ovládané pákovým ovládačom (joystickom) alebo klávesnicou.*

2B226 Indukčné pece s riadenou atmosférou (vákuum alebo inertný plyn) a ich napájanie:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 3B.

- a. Pece, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
 - 1. schopné pracovať pri teplote nad 1 123 K (850°C),
 - 2. indukčné cievky o priemere najviac 600 mm a
 - 3. konštruované na príkon najmenej 5 kW;
- b. napájanie so uvedeným výkonom najmenej 5 kW osobitne navrhnuté pre pece uvedené v 2B226.a.

Poznámka: Podľa 2B226.a. sa neriadia pece navrhnuté na spracovávanie polovodičových vrstiev.

2B227 Metalurgické taviace pece a odlievacie pece s vákuom alebo inou riadenou atmosférou a príbuzné zariadenia:

- a. oblúkové pretavovacie a odlievacie pece vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
 - 1. objemy taviacich elektród 1 000 cm³ až 20 000 cm³ a
 - 2. schopnosť pracovať pri teplote topenia viac ako 1 973 K (1 700°C),
- b. tavné pece s elektrónovým lúčom, pece s plazmovou atomizáciou a tavné pece, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
 - 1. výkon najmenej 50 kW a
 - 2. schopnosť pracovať pri teplote topenia viac ako 1 473 K (1 200°C).
- c. počítačové riadiace a monitorovacie systémy osobitne konfigurované pre ľubovoľnú z pecí uvedených v 2B227.a. alebo b.

2B228 Zariadenia na výrobu alebo montáž rotorov, zariadenia na vyrovnávanie rotorov, trne a lisovnice na tvarovanie vlnovcov:

- a. zariadenia na montáž rotorov určené na montáž rúrkových sekcií rotorov plynových odstrediviek, usmerňovačov toku a koncových uzáverov,
Poznámka: Do 2B228.a. patria trne, upínadlá a stroje na uloženie lisovaním za tepla.
- b. zariadenie na vyrovnávanie rotorov určené na nastavenie rúrkových sekcií rotora plynových odstrediviek do spoločnej osi,
Technická poznámka:
V 2B228.b. takéto zariadenia bežne pozostávajú z presných meracích sond spojených s počítačom, ktorý následne riadi napríklad činnosť pneumatických baranidiel používaných na nastavenie rúrkových sekcií rotora do spoločnej osi.
- c. trne a lisovnice na tvárnenie vlnovcov určené na výrobu vlnovcov s jednou konvolúciou.
Technická poznámka:
V 2B228.c sa vlnovce vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. vnútorný priemer 75 až 400 mm,
 - 2. dĺžka najmenej 12,7 mm,
 - 3. hrúbka jednej konvolúty viac ako 2 mm a
 - 4. sú vyrobené z hliníkových zliatin vysokej pevnosti, z ocele vysokej pevnosti v ťahu alebo z „vláknitých alebo vláknových materiálov“ vysokej pevnosti v ťahu.

- 2B230 „Prevodníky tlaku“ schopné merať absolútne tlaky v ľubovoľnom bode v rozsahu 0 až 13 kPa, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami
- prvky na snímanie tlaku vyrobené z hliníka, zliatiny hliníka, niklu alebo zliatin niklu s obsahom niklu viac ako 60% hm. alebo nimi chránené a
 - vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík:
 - celý rozsah stupnice menej ako 13 kPa a presnosť lepšia ako $\pm 1\%$ celej stupnice alebo
 - celý rozsah stupnice najmenej 13 kPa a presnosť lepšia ako ± 130 Pa.

Technická poznámka:

Pre účely bodu 2B230 „presnosť“ zahŕňa nelinearitu, hysterézu a opakovateľnosť pri teplote okolia.

- 2B231 Vývevy vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
- veľkosť sacieho hrdla najmenej 380 mm;
 - rýchlosť čerpania najmenej $15 \text{ m}^3/\text{s}$ a
 - schopné dosahovať maximálne vákuum lepšie ako 13 MPa.

Technické poznámky:

- Rýchlosť čerpania je stanovená v bode merania pomocou dusíka alebo vzduchu.
- Maximálne vákuum sa stanovuje na saní čerpadla, pričom sanie čerpadla je odblokované.

- 2B232 Viacstupňové ľahké plynové delá a iné vysokorýchlostné delové systémy (cievkové, elektromagnetické alebo elektrotermálne a ostatné zdokonalené systémy) schopné udeliť projektilom zrýchlenie až 2 km/s alebo väčšie.

- a. reakčné nádoby a reaktory, s miešadlami alebo bez, s celkovým vnútorným (geometrickým) objemom viac ako $0,1 \text{ m}^3$ (100 litrov) a menej ako 20 m^3 (20 000 litrov), kde všetky plochy prichádzajúce do priameho styku so spracovávanou alebo uchovávanou chemikáliou (chemikáliami) sú vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
1. zliatiny s obsahom viac ako 25% hm. niklu a 20% hmotnosti chrómu;
 2. fluóropolyméry;
 3. sklo (vrátane sklených alebo smaltovaných povlakov alebo sklených potáhov);
 4. nikel alebo zliatiny s obsahom niklu vyšším ako 40% hmotnosti;
 5. tantál alebo zliatiny tantálu;
 6. titán alebo zliatiny titánu;
 7. zirkónium alebo zliatiny zirkónia; alebo
 8. niób (kolumbium) alebo zliatiny nióbu
- b. miešadlá určené na použitie v reakčných nádobách alebo reaktoroch uvedených v 2B350.a. a lopatky, čepele alebo hriadele navrhnuté pre takéto miešadlá, kde všetky plochy miešadiel prichádzajúce do priameho styku so spracovávanou alebo uchovávanou chemikáliou sú vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
1. zliatiny s obsahom viac ako 25% hm. niklu a 20% hmotnosti chrómu;

2. fluóropolyméry;
 3. sklo (vrátane sklených alebo smaltovaných povlakov alebo sklených potáhov);
 4. nikel alebo zliatiny s obsahom niklu vyšším ako 40% hmotnosti;
 5. tantál alebo zliatiny tantálu;
 6. titán alebo zliatiny titánu;
 7. zirkónium alebo zliatiny zirkónia; alebo
 8. niób (kolumbium) alebo zliatiny nióbu;
- c. skladovacie nádrže, kontajnery alebo zberné nádrže s celkovým vnútorným (geometrickým) objemom viac ako $0,1 \text{ m}^3$ (100 litrov), kde všetky plochy prichádzajúce do priameho styku so spracovávanou alebo obsiahnutou chemikáliou (chemikáliami) sú vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
1. zliatiny s obsahom viac ako 25% hm. niklu a 20% hmotnosti chrómu;
 2. fluóropolyméry;
 3. sklo (vrátane sklených alebo smaltovaných povlakov alebo sklených potáhov);
 4. nikel alebo zliatiny s obsahom niklu vyšším ako 40% hmotnosti;
 5. tantal alebo zliatiny tantalu;
 6. titán alebo zliatiny titánu;
 7. zirkónium alebo zliatiny zirkónia; alebo
 8. niób (kolumbium) alebo zliatiny nióbu;
- d. výmenníky tepla alebo chladiče s teplovýmennou plochou viac ako $0,15 \text{ m}^2$ ale menej ako 20 m^2 a rúrky, platne, cievky alebo bloky (jadrá) určené pre tieto výmenníky tepla alebo chladiče, kde všetky plochy prichádzajúce do priameho styku so spracovávanou alebo uchovávanou chemikáliou (chemikáliami) sú vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
1. zliatiny s obsahom viac ako 25% hm. niklu a 20% hmotnosti chrómu;
 2. fluóropolyméry;
 3. sklo (vrátane sklených alebo smaltovaných povlakov alebo sklených potáhov);
 4. grafit alebo "uhlíkový grafit";
 5. nikel alebo zliatiny s obsahom niklu vyšším ako 40% hmotnosti;
 6. tantal alebo zliatiny tantalu;
 7. titán alebo zliatiny titánu;
 8. zirkónium alebo zliatiny zirkónia;
 9. karbid kremíka;
 10. karbid titánu; alebo
 11. niób (kolumbium) alebo zliatiny nióbu;

- e. destilačné alebo absorpčné kolóny s vnútorným priemerom viac ako 0,1 m a rozdeľovače kvapalín, rozdeľovače pár alebo kolektory kvapalín určené pre tieto destilačné alebo absorpčné kolóny, kde všetky plochy, prichádzajúce do priameho styku so spracovávanou alebo uchovávanou chemikáliou (chemikáliami) sú vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
1. zliatiny s obsahom viac ako 25% hm. niklu a 20% hmotnosti chrómu;
 2. fluóropolyméry;
 3. sklo (vrátane sklených alebo smaltovaných povlakov alebo sklených potáhov);
 4. grafit alebo "uhlíkový grafit";
 5. nikel alebo zliatiny s obsahom niklu vyšším ako 40% hmotnosti;
 6. tantál alebo zliatiny tantálu;
 7. titán alebo zliatiny titánu;
 8. zirkónium alebo zliatiny zirkónia; alebo
 9. niób (kolumbium) alebo zliatiny nióbu;
- f. diaľkovo ovládané plniace zariadenia, ktorých všetky plochy prichádzajúce do priameho styku so spracovávanou alebo uchovávanou chemikáliou (chemikáliami) sú vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
1. zliatiny s obsahom viac ako 25% hm. niklu a 20% hmotnosti chrómu; alebo
 2. nikel alebo zliatiny s obsahom niklu vyšším ako 40% hmotnosti;
- g. ventily menovitej veľkosti viac ako 10 mm, ktorých všetky plochy prichádzajúce do priameho styku so spracovávanou alebo uchovávanou chemikáliou (chemikáliami) sú vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
1. zliatiny s obsahom viac ako 25% hm. niklu a 20% hmotnosti chrómu;
 2. fluóropolyméry;
 3. sklo (vrátane sklených alebo smaltovaných povlakov alebo sklených potáhov);
 4. nikel alebo zliatiny s obsahom niklu vyšším ako 40% hmotnosti;
 5. tantál alebo zliatiny tantálu;
 6. titán alebo zliatiny titánu;
 7. zirkónium alebo zliatiny zirkónia; alebo
 8. niób (kolumbium) alebo zliatiny nióbu;
- h. viacstenné potrubia s otvorom na zisťovanie netesností, ktorých všetky plochy prichádzajúce do priameho styku so spracovávanou alebo uchovávanou chemikáliou (chemikáliami) sú vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
1. zliatiny s obsahom viac ako 25% hm. niklu a 20% hmotnosti chrómu;
 2. fluóropolyméry;
 3. sklo (vrátane sklených alebo smaltovaných povlakov alebo sklených potáhov);
 4. grafit alebo "uhlíkový grafit";
 5. nikel alebo zliatiny s obsahom niklu vyšším ako 40% hmotnosti;
 6. tantál alebo zliatiny tantálu;
 7. titán alebo zliatiny titánu;
 8. zirkónium alebo zliatiny zirkónia; alebo
 9. niób (kolumbium) alebo zliatiny nióbu;

- i. viacupchávkové čerpadlá a čerpadlá bez upchávok, pri ktorých výrobca udáva maximálny prietok viac ako 0,6 m³/hod., alebo vývevy, u ktorých výrobca udáva maximálny prietok viac ako 5 m³/hod za podmienok štandardnej teploty (273 K (0°C)) a tlaku (101,3 kPa). a telesá (skrine čerpadiel), predformované výstelky telies, obežné kolesá, rotory alebo dýzy tryskových čerpadiel navrhnuté pre tieto čerpadlá, ktorých všetky plochy prichádzajúce do priameho styku so spracovávanou alebo uchovávanou chemikáliou (chemikáliami) sú vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
 1. zliatiny s obsahom viac ako 25% hm. niklu a 20% hmotnosti chrómu;
 2. keramické materiály;
 3. ferosilícium;
 4. fluóropolyméry;
 5. sklo (vrátane sklenených alebo smaltovaných povlakov alebo sklenených potáhov);
 6. grafit alebo "uhlíkový grafit";
 7. nikel alebo zliatiny s obsahom niklu vyšším ako 40% hmotnosti;
 8. tantál alebo zliatiny tantálu;
 9. titán alebo zliatiny titánu;
 10. zirkónium alebo zliatiny zirkónia; alebo
 11. niób (kolumbium) alebo zliatiny nióbu;
- j. spaľovacie pece navrhnuté na deštrukciu chemikálií uvedených v 1C350 so špeciálne navrhnutými systémami prísunu odpadov, zvláštne manipulačné zariadenia a priemernú teplotu v spaľovacej komore viac ako 1 273 K (1 000°C), ktorých všetky plochy v systéme prísunu odpadov prichádzajúce do priameho styku s odpadmi sú vyrobené z niektorého z týchto materiálov alebo ním vyliate:
 1. zliatiny s obsahom viac ako 25% hm. niklu a 20% hmotnosti chrómu;
 2. keramické materiály; alebo
 3. nikel alebo zliatiny s obsahom niklu viac ako 40% hmotnosti.

Technická poznámka:

"Uhlíkový grafit" sa skladá z amorfného uhlíka a grafitu, pričom obsah grafitu je 8 % hmotnosti alebo viac.

Systémy na monitorovanie toxických plynov a detektory na tento účel:

- a. navrhnuté na nepretržitú prevádzku a použiteľné na detekciu chemických bojových činidiel alebo látok uvedených v 1C350 pri koncentráciách menej ako 0,3 mg/m³ alebo
- b. určené na detekciu inhibičného účinku cholinesterázy.

Zariadenia použiteľné pri manipulácii s biologickými materiálmi:

- a. kompletne biologické bezpečnostné zariadenia s úrovňou bezpečnosti P3, P4;
Technická poznámka:
 Úrovně bezpečnosti P3 alebo P4 (BL3, BL4, L3, L4) sú podľa špecifikácie uvedenej v príručke WHO (World Health Organisation) biologickej bezpečnosti v laboratóriách (2. vydanie, Ženeva 1983).
- b. fermentory schopné kultivácie patogénnych „mikroorganizmov“, vírusov, alebo schopné produkcie toxínov, bez šírenia aerosólov, s celkovým objemom najmenej 20 litrov;
Technická poznámka:
 Medzi fermentory sa zaraďujú bioreaktory, chemostaty a systémy s kontinuálnym prietokom.

- c. odstredivé separátory schopné kontinuálnej separácie bez šírenia aerosólov, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

1. prietok viac ako 100 litrov za hodinu;
2. súčasti z leštenej nehrdzavejúcej ocele alebo titánu;
3. jeden alebo viac tesniacich spojov v parnej bezpečnostnej zóne a
4. schopnosť sterilizácie parou in-situ v uzavretom stave;

Technická poznámka:

Odstredivé separátory zahŕňajú aj dekantéry.

- d. filtračné zariadenia s priečnym (tangenciálnym) tokom a tieto súčasti:

1. filtračné zariadenia s priečnym (tangenciálnym) tokom schopné separácie patogénnych mikroorganizmov, vírusov, toxínov alebo molekulových kultúr bez šírenia aerosólov, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:

- a. celková filtračná plocha sa rovná alebo je väčšia 1 m^2 ; a
- b. schopnosť byť sterilizované alebo dezinfikované in-situ;

Technická poznámka:

V 2B352.d.1.b. sterilizovaný znamená odstránenie všetkých životaschopných mikróbov zo zariadenia za použitia fyzických (napr. para) alebo chemických prostriedkov. Dezinfikovaný znamená zničenie potencionalnej mikrobiálnej infekcie v zariadení za použitia chemických prvkov s germicídnym účinkom. Dezinfekcia a sterilizácia sa líšia od sanitácie, ktorá sa vzťahuje na čistiace postupy určené na zníženie mikrobiálneho obsahu zariadenia bez toho, aby sa nevyhnutne dosiahlo odstránenie celej mikrobiálnej infekcie alebo životaschopnosti.

2. súčasti filtračného zariadenia s priečnym (tangenciálnym) tokom (napr. moduly, prvky, kazety, kartridže, jednotky alebo taniere) s filtračnou plochou rovnajúcou sa alebo väčšou ako 0.2 m^2 pre každú súčasť a určené na použitie vo filtračnom zariadení s priečnym (tangenciálnym) tokom uvedenom v 2B352.d.;

Poznámka: 2B352.d. neriadi reverzné osmotické zariadenie, ako uvádza výrobca.

- e. parou sterilizovateľné zariadenia na sublimačné sušenie (lyofilizačné zariadenia) s kapacitou chladiča viac ako 50 kg ľadu za 24 hodín a menej ako 1 000 kg ľadu za 24 hodín;

- f. zariadenia na ochranu a poskytujúce ochranný obal:

1. celé alebo polovičné ochranné odevy alebo kapucne vyžadujúce privádzaný externý prívod vzduchu, ktoré fungujú pri pozitívnom tlaku.

Poznámka: Podľa 2B352.f.1. sa neriadia kontrolné odevy určené na nosenie s vlastným dýchacím prístrojom.

2. biologické bezpečnostné skrinky alebo izolátory triedy III s podobnými výkonovým štandardom;

Poznámka: Podľa 2B352.f.2. k izolátorom patria pružné izolátory, ochranné komory so suchým vzduchom, anaeróbne komory, ochranné komory so vstavanými rukavicami a digestory s laminárnym prúdením (ktoré sa zatvárajú vertikálnym tokom).

- g. komory o objeme najmenej 1 m^3 určené na skúšky imunizácie „mikroorganizmov“, vírusov alebo „toxínov“ aerosolmi.

2C

Materiály

Žiadne.

2D Softvér

2D001 „Softvér“ okrem uvedeného v 2D002, osobitne navrhnutý alebo upravený na „vývoj“, „výrobu“ alebo „využívanie“ zariadení uvedených v bodoch 2A001 alebo 2B001 až 2B009.

2D002 „Softvér“ pre elektronické zariadenia, a to aj vtedy, keď sa nachádza v elektronickom zariadení alebo systéme, čo takýmto zariadeniam alebo systémom umožňuje fungovať ako jednotka „numerického riadenia“ schopná koordinovať súčasne viac ako štyri osi na „reguláciu kontúrovania“.

Poznámka 1: Podľa 2D002 sa neriadi „softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na prevádzku obrábacích strojov neuvedených v kategórii 2.

Poznámka 2: Podľa 2D002 sa neriadi „softvér“ pre položky uvedené v 2B002. Pozri 2D001 pre „softvér“ pre položky uvedené v 2B002.

2D101 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ zariadení uvedených v 2B104, 2B105, 2B109, 2B116, 2B117 alebo 2B119 až 2B122.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9D004.

2D201 „Softvér“ osobitne navrhnutý na „používanie“ tovarov uvedených v bodoch 2B204, 2B206, 2B207, 2B209, 2B219 alebo 2B227.

2D202 „Softvér“ špeciálne navrhnutý alebo modifikovaný pre „vývoj“, „výrobu“ alebo „využitie“ zariadenia uvedeného v 2B201.

2E Technológia

2E001 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ zariadení alebo „softvéru“ uvedená v bodoch 2A, 2B alebo 2D.

2E002 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „výrobu“ zariadenia uvedeného v bodoch 2A alebo 2B.

2E003 Ostatná „technológia“:

- a. „technológia“ pre „vývoj“ interakčnej grafiky ako integrovaná súčasť jednotiek „numerického riadenia“ na vypracovanie alebo úpravu častí programov,
- b. „technológia“ pre kovoobrábacie výrobné procesy:
 1. „technológia“ navrhovania nástrojov, lisovníc alebo upínacích prípravkov osobitne navrhnutých pre niektorý z týchto procesov:
 - a. „superplastické tvárnenie“,
 - b. „difúzne viazanie“ alebo
 - c. „priamočinné hydraulické lisovanie“;
 2. technické údaje obsahujúce ďalej uvedené procesné metódy alebo parametre používané na riadenie:
 - a. „superplastického tvárnenia“ zliatin hliníka, zliatin titánu alebo „superzliatin“:
 1. príprava povrchu;
 2. rýchlosť deformácie,
 3. teplota;
 4. tlak;
 - b. „difúzneho viazania“ „superzliatin“ alebo zliatin titánu:
 1. príprava povrchu;
 2. teplota;
 3. tlak;
 - c. „priamočinného hydraulického lisovania“ zliatin hliníka alebo titánu:
 1. tlak;
 2. trvanie cyklu;
 - d. „horúceho izostatického zahusťovania“ zliatin titánu, zliatin hliníka alebo „superzliatin“:
 1. teplota;
 2. tlak;
 3. trvanie cyklu;

- 2E003 pokračovanie
- c. „technológia“ pre „vývoj“ alebo „výrobu“ hydraulických preťahovacích strojov a lisovníc a pre výrobu konštrukcií drakov lietadiel;
 - d. „technológia“ pre „vývoj“ generátorov inštrukcií pre obrábacie stroje (napr. časti programov) z konštrukčných údajov nachádzajúcich sa vo vnútri jednotiek „numerického riadenia“;
 - e. „technológia“ pre „vývoj“ integrovaného „softvéru“ pre zabudovanie expertných systémov na zdokonalenú podporu pri rozhodovaní o činnostiach súvisiacich s riadením výroby do jednotiek „numerického riadenia“;
 - f. „technológia“ pre nanášanie anorganických krycích náterov alebo anorganických náterov na úpravu povrchu (uvedené v stĺpci 3 nasledujúcej tabuľky) na neelektronické substráty (uvedené v stĺpci 2 nasledujúcej tabuľky), procesmi uvedenými v stĺpci 1 nasledujúcej tabuľky a vymedzenými v technickej poznámke.
Poznámka: Tabuľka a technická poznámka sa nachádzajú za bodom 2E301.
- 2E101 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ zariadení alebo „softvéru“ uvedená v bodoch 2B004, 2B009, 2B104, 2B109, 2B116, 2B119 až 2B122 alebo 2D101.
- 2E201 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ zariadenia alebo „softvéru“ uvedeného v bodoch 2A225, 2A226, 2B001, 2B006, 2B007.b., 2B007.c., 2B008, 2B009, 2B201, 2B204, 2B206, 2B207, 2B209, 2B225 až 2B232, 2D201 alebo 2D202
- 2E301 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ tovarov uvedených v bodoch 2B350 to 2B352.

TABUĽKA - TECHNIKY POKOVOVANIA

1. <u>Proces nanášania</u> (1)*	2. <u>Substrát</u>	3. <u>Výsledný nános</u>
A. „Chemické vylučovanie	“Superzliatiny” plynnej fázy (CVD)“,	Aluminidy pre vnútorné kanály
	Keramika (19) a sklá s nízkou rozťažnosťou	Silicidy Karbidy Dielektrické vrstvy (15) Diamant Diamantovitý uhlík (17)
	„Kompozitné materiály“ so „štruktúrou“ uhlík-uhlík, keramiky a kovov	Silicidy Karbidy Ťažkotaviteľné kovy Ich zmesi (4) Dielektrické vrstvy (15) Aluminidy Zliatinové aluminidy (2) nitrid bóru,
	Spekaný karbid wolfrámu (16), Karbid kremíka (18)	Karbidy Wolfrám Ich zmesi (4) Dielektrické vrstvy (15)
	Molybdén a Zliatiny molybdénu	Dielektrické vrstvy (15)
	Berýlium a Zliatiny berýlia	Dielektrické vrstvy (15) Diamant Diamantovitý uhlík (17)
	Materiály na okienka snímačov (9)	Dielektrické vrstvy (15) Diamant Diamantovitý uhlík (17)

*

čísla v zátvorkách sa vzťahujú na poznámky uvedené za touto tabuľkou.

TABULKA - TECHNIKY POKOVOVANIA

1. <u>Proces nanášania</u> (1)	2. <u>Substrát</u>	3. <u>Výsledný nános</u>
B. Fyzikálne pokovovanie zrážaním kovových pár tepelným odparovaním: (TE-PVD)		
B.1. Fyzikálne pokovovanie zrážaním kovových pár (PVD): elektrónovým lúčom (EB-PVD)	“Superzliatiny”	Zliatinové silicidy Zliatinové aluminidy (2) McrAlX (5) Modifikovaná zirkónia (12) Silicidy Aluminidy Ich zmesi (4)
	Keramika (19) a sklá s nízkou rozťažnosťou (14)	Dielektrické vrstvy (15)
	Nehrdzavejúca oceľ (7)	McrAlX (5) Modifikovaná zirkónia (12) Ich zmesi (4)
	Kompozitné materiály, so štruktúrou uhlík-uhlík keramiky a kovov	Silicidy Karbidy Ťažkotaviteľné kovy Ich zmesi (4) Dielektrické vrstvy (15) nitrid bóru,
	Spekaný karbid wolfrámu (16), Karbid kremíka (18)	Karbidy Wolfrám Ich zmesi (4) Dielektrické vrstvy (15)
	Molybdén a Zliatiny molybdénu	Dielektrické vrstvy (15)
	Berýlium a Zliatiny berýlia	Dielektrické vrstvy (15) Boridy Berýlium
	Materiály na okienka snímačov (9)	Dielektrické vrstvy (15)
	Zliatiny titánu (13)	Boridy Nitridy

TABULKA - TECHNIKY POKOVOVANIA

1. <u>Proces nanášania</u> (1)	2. <u>Substrát</u>	3. <u>Výsledný nános</u>
B.2. Fyzikálne pokovovanie zrážaním kovových pár (PVD)) odporovým vyhrievaním pomocou iónov (pokovovanie iónmi)	Keramika (19) a sklá s nízkou rozťažnosťou (14)	Dielektrické vrstvy (15) Diamantovitý uhlík (17)
	„Kompozitné materiály so štruktúrou“ uhlík – uhlík, keramiky a kovov	Dielektrické vrstvy (15)
	Spekaný karbid, wolfrámu (16), karbid kremíka,	Dielektrické vrstvy (15)
	Molybdén a Zliatiny molybdénu	Dielektrické vrstvy (15)
	Berýlium a Zliatiny berýlia	Dielektrické vrstvy (15)
	Materiály na okienka snímačov (9)	Dielektrické vrstvy (15) Diamantovitý uhlík (17)
B.3. Fyzikálne pokovovanie zrážaním kovových pár (PVD): „laserovým“ lúčom	Keramika (19) a sklá s nízkou rozťažnosťou (14)	Silicidy Dielektrické vrstvy (15) Diamantovitý uhlík (17)
	„Kompozitné materiály“ so „štruktúrou“ uhlík – uhlík, keramiky a kovov	Dielektrické vrstvy (15)
	Spekaný karbid wolfrámu (16), karbid kremíka,	Dielektrické vrstvy (15)
	Molybdén a Zliatiny molybdénu	Dielektrické vrstvy (15)
	Berýlium a Zliatiny berýlia	Dielektrické vrstvy (15)
	Materiály na okienka snímačov (9)	Dielektrické vrstvy (15) Diamantový uhlík

TABULKA - TECHNIKY POKOVOVANIA

1. <u>Proces nanášania</u> (1)	2. <u>Substrát</u>	3. <u>Výsledný nános</u>
B.4. Fyzikálne pokovovanie zrážaním kovových pár (PVD): katódový oblúkový výboj	“Superzliatiny” Polyméry (11) a „kompozitné materiály“ s organickou „štruktúrou“	Zliatinové silicidy Zliatinové aluminidy (2) McrAlX (5) Boridy Karbidy Nitridy Diamantovitý uhlík (17)
C. Cementovanie v prášku v uzavretých nádobách (pozri vyššie bod A cementovanie v prášku v otvorených nádobách)(10)	„Kompozitné materiály“ so „štruktúrou“ uhlík-uhlík, keramiky a kovov Zliatiny titánu (13) Ťažkotaviteľné kovy a zliatiny (8)	Silicidy Karbidy Ich zmesi (4) Silicidy Aluminidy Zliatinové aluminidy (2) Silicidy Oxidy
D. Plazmové striekanie	“Superzliatiny” Zliatiny hliníka (6) Ťažkotaviteľné kovy a zlúčeniny (8)	McrAlX (5) Modifikovaná zirkónia (12) Ich zmesi (4) Obrusovateľný nikel-grafit Obrusovateľné materiály s obsahom Ni-Cr-Al Obrusovateľné materiály s obsahom Ni-Cr-Al Obrusovateľný Al-Si-Polyester Zliatinové aluminidy (2) McrAlX (5) Modifikovaná zirkónia (12) Silicidy Ich zmesi (4) Aluminidy Silicidy Karbidy

TABULKA - TECHNIKY POKOVOVANIA

1. <u>Proces nanášania</u> (1)	2. <u>Substrát</u>	3. <u>Výsledný nános</u>	
D. (pokračovanie)	Nehrdzavejúca oceľ (7)	McrAlX (5) Modifikovaná zirkónia (12) Ich zmesi (4)	
	Zliatiny titánu (13)	Karbidy Aluminidy Silicidy Zliatinové aluminidy (2) Obrusovateľný nikel-grafit Obrusovateľné materiály s obsahom Ni-Cr-Al Obrusovateľné materiály s obsahom Ni-Cr-Al Obrusovateľný Al-Si-Polyester	
E. Vylučovanie zo suspenzie	Ťažkotaviteľné kovy a zlúčeniny	Tavené silicidy Tavené aluminidy okrem článkov na odporové vyhrievanie	
	Kompozitné materiály so „štruktúrou“ uhlík-uhlík, keramiky	Silicidy Karbidy Ich zmesi (4) a	kovov
F. Vylučovanie naprašovaním	“Superzliatiny”	Zliatinové silicidy Zliatinové aluminidy (2) Modifikované aluminidy ušľachtilých kovov (3) McrAlX (5) Modifikovaná zirkónia (12) Platina Ich zmesi (4)	
	Keramika (19) a sklá s nízkou rozťažnosťou (14)	Silicidy Platina Ich zmesi (4) Dielektrické vrstvy (15) Diamantovitý uhlík (17)	

TABULKA - TECHNIKY POKOVOVANIA

1. <u>Proces nanášania</u> (1)	2. <u>Substrát</u>	3. <u>Výsledný nános</u>
F. (pokračovanie)	Zliatiny titánu (13)	Boridy Nitridy Oxidy Silicidy Aluminidy Zliatinové aluminidy (2) Karbidy
	Kompozitné materiály so „štruktúrou“ uhlík-uhlík, keramiky a kovov	Silicidy Karbidy Ťažkotaviteľné kovy Ich zmesi (4) Dielektrické vrstvy (15) nitrid bóru,
Spekaný karbid	Karbidy wolfrámu (16), Karbid kremíka (18)	Wolfrám Ich zmesi (4) Dielektrické vrstvy (15) nitrid bóru,
	Molybdén a Zliatiny molybdénu	Dielektrické vrstvy (15)
	Berýlium a Zliatiny berýlia	Boridy Dielektrické vrstvy (15) Berýlium
	Materiály na okienka snímačov (9)	Dielektrické vrstvy (15) Diamantovitý uhlík (17)
	Ťažkotaviteľné kovy a zlúčeniny	Aluminidy Silicidy Oxidy Karbidy

TABULKA - TECHNIKY POKOVOVANIA

1. <u>Proces nanášania (1)</u>	2. <u>Substrát</u>	3. <u>Výsledný nános</u>
G. Opatrenie tenkým povlakom iónov	Žiaruvzdorné ložiskové ocele	Prísady chrómu tantalu alebo nióbu (kolumbia)
	Zliatiny titánu (13)	Boridy Nitridy
	Berýlium a Zliatiny berýlia	Boridy
	Spekaný karbid wolfrámu (16),	Karbidy Nitridy

TABUĽKA - TECHNIKY POKOVOVANIA – POZNÁMKY

1. Pojem „proces povliekania“ zahŕňa opravu a obnovu povlaku, ako aj pôvodný povlak.
2. Pojem „povlak zo zliatinového aluminidu“ zahŕňa jednostupňové alebo viacstupňové povliekanie, pri ktorom sa určitý prvok alebo prvky nanášajú ešte pred nanesením povlaku aluminidu, a to aj vtedy, ak sa tieto prvky nanášajú prostredníctvom iného procesu povliekania. Nezahŕňa však viacnásobné použitie jednostupňových procesov cementovania v prášku v uzavretých nádobách za účelom získania zliatinových aluminidov.
3. Pojem povlak „aluminidu modifikovaného ušľachtilým kovom“ zahŕňa viacstupňové povliekanie, v rámci ktorého sa ušľachtilý kov alebo ušľachtilé kovy nanášajú inými procesmi povliekania ešte pred nanesením povlaku aluminidu.
4. Pojem „ich zmesi“ zahŕňa infiltrovaný materiál, klasifikované kompozície, spolu vylučované povlaky a viacvrstvové povlaky a získajú sa pomocou jedného alebo viacerých procesov povliekania uvedených v tabuľke.
5. „MCrAlX“ sa vzťahuje na povliekáciu zliatinu, kde M znamená kobalt, železo, nikel alebo ich kombinácie a X znamená hafnium, ytrium, kremík, tantál v ľubovoľnom množstve alebo iné zámerné prísady v množstve nad 0,01 % hm. v rôznych pomeroch a kombináciách, okrem:
 - a. povlakov CoCrAlY, ktoré obsahujú menej ako 22 % hm. chrómu, menej ako 7 % hm. hliníka a menej ako 2 % hm yttria,
 - b. povlaky CoCrAlY, ktoré obsahujú 22 až 24 % hm. chrómu, 10 až 12 % hm. hliníka a 0,5 až 0,7 % hm yttria **alebo**
 - c. povlaky NiCrAlY, ktoré obsahujú 21 až 23 % hm. chrómu, 10 až 12 % hm. hliníka a 0,9 až 1,1 % hmYtria..
6. Pojem „zliatiny hliníka“ sa vzťahuje na zliatiny s medzou pevnosti v ťahu najmenej 190 MPa meranou pri 293 K (20°C).
7. Pojem „nehrdzavejúca oceľ“ sa vzťahuje na ocele radu 300 podľa AISI (Americký inštitút pre železo a oceľ) alebo podľa jej ekvivalentných národných noriem.
8. „Kovy a zliatiny tavitelné pri vysokej teplote“ zahŕňajú tieto kovy a ich zliatiny: niób (kolumbium), molybdén, volfrám a tantal.
9. „Materiály na okienka snímačov“: hliník, kremík, germánium, sírnik zinočnatý, selenid zinočnatý, arzenid gália, diamant, fosfid gália, zafír a tieto halogenidy kovov: materiály na okienka snímačov o priemere väčšom ako 40 mm pre fluorid zirkónia a fluorid hafnia.
10. „Technológia“ pre jednostupňovú cementáciu v prášku v uzavretých nádobách pevných nosných plôch sa neriadi podľa kategórie 2.

TABUĽKA - TECHNIKY POKOVOVANIA – POZNÁMKY

11. „Polyméry“: polyimid, polyester, polysulfid, polykarbonáty a polyuretány.
12. „Modifikovaná zirkónia“ sa vzťahuje na prímеси iných oxidov kovov (napr. oxidy vápnika, horčíka, ytria, hafnia a kovov vzácnych zemín) do zirkónie na stabilizáciu určitých kryštalografických fáz a fázových kompozícií. Povlaky predstavujúce tepelnú bariéru vyrobené zo zirkónie modifikovanej vápnikom alebo horčíkom cestou zmiešania alebo tavenia sa neriadia týmto bodom.
13. „Zliatiny titánu“ sa vzťahujú iba na kozmické zliatiny s medzou pevnosti v ťahu najmenej 900 MPA meranou pri 293 K (20°C).
14. „Sklá s nízkou rozťažnosťou“ sú sklá s koeficientom tepelnej rozťažnosti najviac $1 \times 10^{-7} \text{ K}^{-1}$ meraným pri 293K (20°C).
15. „Dielektrické vrstvy“ sú povlaky zostavené z viacerých vrstiev izolačných materiálov, v ktorých sa interferenčné vlastnosti navrhnutého materiálu zloženého z materiálov s rôznymi indexmi lomu využívajú na odraňovanie, prenášanie alebo absorbovanie pásom s rôznou vlnovou dĺžkou. Dielektrické vrstvy znamenajú viac ako štyri dielektrické vrstvy alebo vrstvy dielektrického/kovového „kompozitného materiálu“.
16. „Spekaný karbid volfrámu“ nezahŕňa materiály rezacích nožov a tvárniacich nástrojov pozostávajúcich z karbidu volfrámu/(kobaltu, niklu), karbidu titánu /(kobaltu, niklu), karbidu chrómu /niklu- chrómu a karbidu chrómu/niklu.
17. „Technológia“ osobitne navrhnutá na nanášanie diamantového uhlíka na ľubovoľný z nasledovných predmetov sa neriadi podľa tohto bodu:
mechaniky a hlavy magnetických diskov, zariadenia na výrobu predmetov určených na jedno použitie, ventily kohútikov, akustické membrány reproduktorov, súčasti motorov automobilov, rezné nástroje, prestrihovacie formy a lisovacie formy, zariadenia na automatizáciu administratívy, mikrofóny alebo zdravotnícke stroje a prístroje alebo lisy na tavenie alebo lisovanie plastov, vyrábané z legovaných kovov obsahujúcich menej ako 5% berýlia.
18. „Karbid kremíka“ nezahŕňa materiály pre rezné a tvárniace nástroje.
19. Keramické substráty podľa tejto položky nezahŕňajú keramické materiály s obsahom najmenej 5% hm. hliny alebo cementu, nezávisle od toho, či ide o samostatné zložky alebo ich kombináciu.

TABUĽKA - TECHNIKY POKOVOVANIA – POZNÁMKY

Procesy uvedené v stĺpci 1 tabuľky sú vymedzené takto:

- a. Chemické vylučovanie z plynnej fázy (CVD) je proces prekrývacieho povliekania alebo proces povliekania s modifikáciou povrchu, pri ktorom sa na zahriaty substrát nanáša kov, zliatina, „kompozitný materiál“, dielektrikum alebo keramika. V blízkosti substrátu sa plynne reaktanty rozkladajú alebo kombinujú, čoho následkom je vylúčenie sa požadovaného prvku, zliatiny alebo zlúčeniny na substráte. Energii potrebnú pre tento proces rozkladu alebo chemickej reakcie môže dodať teplo substrátu, plazmovo-tlajivý výboj alebo ožarovanie „laserom“.

Dôležité upozornenie 1:

CVD zahŕňa tieto procesy: vylučovanie mimo uzavretých nádob s riadeným tokom plynu, pulzačné CVD, tepelné vylučovanie s riadenou tvorbou kryštalizačných centier (CNTD) a procesy CVD zosilnené plazmou alebo za pomoci plazmy.

Dôležité upozornenie 2:

Uzatvorená nádoba znamená substrát ponorený do práškovej zmesi.

Dôležité upozornenie 3:

Plynové reaktanty používané v procesoch mimo uzavretých nádob vznikajú použitím rovnakých základných reakcií a parametrov ako v prípade procesu cementovania v prášku v uzavretých nádobách, okrem toho, že substrát, ktorý sa má povliekať nie je v styku s práškovou zmesou.

- b. Fyzikálne pokovovanie zrážaním kovových pár pomocou tepelného odparovania (TE-PVD) je proces prekrývacieho povliekania prebiehajúci vo vákuu pri tlaku menej ako 0,1 Pa, pričom sa používa zdroj tepelnej energie na odparenie povliekacieho materiálu. Výsledkom tohto procesu je kondenzácia alebo vylučovanie odparových vzoriek na vhodne umiestnenej substráty.

Pridávanie plynov do vákuovej komory počas procesu povliekania za účelom syntetizácie kompondných povlakov predstavuje bežnú modifikáciu daného procesu.

Používanie iónových alebo elektrónových lúčov alebo plazmy na aktivovanie alebo podporu vylučovania povlaku predstavuje taktiež bežnú modifikáciu tejto techniky. Používanie monitorov na zabezpečenie merania optických charakteristík a hrúbky povlakov počas procesu môže byť charakteristickým znakom týchto procesov.

Špecifické sú tieto procesy TE-PVD:

1. Proces PVD pomocou elektrónového lúča využíva elektrónový lúč na zohriatie a odparenie materiálu, ktorý tvorí povlak.
2. Proces PVD s odporovým zahrievaním pomocou iónov využíva elektrické zdroje odporového zohrievania v kombinácii s dopadajúcim iónovým lúčom na vytvorenie riadeného a homogénneho toku odparovaných druhov povlakov.
3. „Laserové“ odparovanie využíva „laserové“ lúče s pulzujúcou alebo stálou vlnou na odparovanie materiálu, ktorý tvorí povlak;

Procesy uvedené v stĺpci 1 tabuľky sú vymedzené takto:

- b. 4. Nanášanie pomocou katódového oblúka využíva taviacu elektródu z materiálu, ktorý tvorí povlak a na povrchu sa vytvára oblúkový výboj v dôsledku styku so zemniacou spúšťou v danom okamihu. Riadený pohyb iskrenia eroduje povrch katódy, čím vzniká vysoko ionizovaná plazma. Anóda môže byť buď kužeľ pripravený k obvodu katódy cez izolátor alebo komora. Predmagnetizácia substrátu sa používa na nepriamočiare vylučovanie,
Dôležité upozornenie: Táto definícia nezahŕňa náhodné vylučovanie pomocou katódového oblúka na nepredmagnetizované substráty.

5. Pokovovanie iónmi je zvláštna modifikácia všeobecného procesu TE-PVD, pri ktorom sa na ionizovanie zložky, ktorá sa má naniesť, používa plazma alebo zdroj iónov, a na substrát sa privedie záporné predpätie (predmagnetizácia) tak, aby sa umožnila extrakcia zložky z plazmy. Zavedenie reaktívnych zložiek, odparovanie tuhých látok v procesnej komore a používanie monitorov na zabezpečenie merania optických charakteristík a hrúbky povlakov počas procesu sú obvyklými modifikáciami tohto procesu.

- c. Cementovanie v prášku v uzavretých nádobách je proces povliekania modifikáciou povrchu alebo proces pokrývacieho povlaku, pri ktorom sa substrát ponorí do práškovej zmesi (uzatvorená nádoba), ktorá pozostáva z:
1. kovových práškov, ktoré sa majú naniesť (obvykle hliník, chróm, kremík alebo ich kombinácie);
 2. aktivátora (väčšinou halogenidová soľ) a
 3. Inertný prášok najčastejšie oxid hlinitý.

Substrát a prášková zmes sa nachádza v retorte, ktorá sa zahreje na teplotu 1 030 K (757°C) a 1 375 K (1 102°C) na dobu postačujúcu na to, aby sa vytvoril povlak.

- d. Plazmové striekanie je proces pokrývacieho povliekania, v ktorom pištoľ (rozprašovací horák), ktorá vytvára a riadi plazmu, prijíma práškové alebo drôtové povlakové materiály, tavi ich a ženie smerom k substrátu, na ktorom sa vytvorí jednotne viazaný povlak. Plazmové striekanie predstavuje buď plazmové striekanie pri nízkom tlaku alebo plazmové striekanie pri vysokej rýchlosti.

Dôležité upozornenie 1: Pod pojmom pri nízkom tlaku sa rozumie pri tlaku nižšom, než je atmosférický tlak prostredia,

Dôležité upozornenie 2: Pod pojmom pri vysokej rýchlosti sa rozumie rýchlosť plynu na výstupe z dýzy vyššia ako 750 m/s počítaná pri 293 K (20°C) a 0,1 MPa.

- e. Vylučovanie zo suspenzie je proces povliekania s modifikáciou povrchu alebo proces pokrývacieho povliekania, pri ktorom sa kovový alebo keramický prášok s organickým spojivom suspenduje do kvapaliny a na substrát sa nanáša buď striekaním, namáčaním alebo natieraním, s následným sušením na vzduchu alebo v peci a tepelným spracovaním tak, aby sa dosiahol požadovaný povlak.

Procesy uvedené v stĺpci 1 tabuľky sú vymedzené takto:

- f. Vylučovanie naprašovaním je proces prekrývacieho povliekania založený na prenose hybnosti, pri ktorom sú kladné ióny urýchľované elektrickým poľom smerom k povrchu terča (povliekací materiál). Kinetická energia dopadajúcich iónov je dostatočná na to, aby uvoľnila atómy z bombardovaného povrchu a naniesla ich na vhodne umiestnenom substráte.

Dôležité upozornenie 1: Tabuľka sa týka iba vylučovania pomocou triódy, magnetrónu alebo reaktívneho napracovania, ktoré sa používa na zvýšenie priľnavosti povlaku a rýchlosti tvorby nánosov a na vylučovanie naprašovaním zvýšené rádiovou frekvenciou (RF) používané na odparovanie nekovových povliekacích materiálov.

Dôležité upozornenie 2: Lúče iónov s nízkou energiou (menej ako 5 keV) sa môžu použiť na aktiváciu vylučovania.

- g. Implantovanie iónov je proces povliekania s modifikáciou povrchu, pri ktorom sa prvok, ktorý sa má zlievať, ionizuje, urýchli prostredníctvom gradientu potenciálu a implantuje sa do oblasti povrchu substrátu. Toto zahŕňa aj procesy, pri ktorých sa implantovanie iónov vykonáva zároveň prostredníctvom fyzikálneho pokovovania zrážaním kovových pár pomocou elektrónového lúča alebo prostredníctvom nanášania poprašovaním.

KATEGÓRIA 3 - ELEKTRONIKA

3A Systémy, zariadenia a súčasti

Poznámka 1: Zariadenia a súčasti popísané v 3A001 alebo 3A002 okrem zariadení a súčastí popísaných v 3A001.a.3 až 3A001.a.10 alebo 3A001.a.12, ktoré sú osobitne navrhnuté pre iné zariadenia alebo ktoré majú rovnaké funkčné vlastnosti ako iné zariadenia, sa riadia tak, ako tieto iné zariadenia (z hľadiska kontroly).

Poznámka 2: Integrované obvody popísané v 3A001.a.3 až 3A001.a.9 alebo 3A001.a.12, ktoré sú nemenne naprogramované alebo navrhnuté pre zvláštnu funkciu v iných zariadeniach, sa riadia tak ako tieto iné zariadenia (z hľadiska kontroly).

Dôležité upozornenie: Ak výrobca alebo žiadateľ nevie určiť, podľa čoho sa riadia tieto iné zariadenia (z hľadiska kontroly), potom sa integrované obvody riadia podľa 3A001.a.3 až 3A001.a.9 a 3A001.a.12.

Ak je však integrovaný obvod „mikropočítačový mikroobvod“ na báze kremíka alebo mikroobvod mikroradiča popísaný v 3A001.a.3, ktorý má dĺžku slova operandu (údaju) najviac 8 bitov, potom sa integrovaný obvod riadi podľa bodu 3A001.a.3.

3A001 Elektronické súčasti:

a. Univerzálne integrované obvody:

Poznámka 1: Pri hodnotení, podľa ktorého bodu sa riadia plátky čipov (dokončených alebo nedokončených) ktorých funkcia bola určená, sa musí vychádzať z parametrov bodu 3A001.a.

Poznámka 2: Integrované obvody zahŕňajú nasledovné typy:
“monolitické integrované obvody”;
“hybridné integrované obvody”;
“mnohočipové integrované obvody”;
“vrstvé integrované obvody” vrátane integrovaných obvodov typu kremík na zafíre;
“optické integrované obvody”.

1.

Integrované obvody navrhnuté alebo klasifikované ako kalené radiáciou tak, aby odolávali:

- celkovej dávke najmenej 5×10^3 Gy (kremík),
- veľkosti dávky najmenej 5×10^6 Gy (kremík)/s alebo
- pôsobeniu (integrovanému toku) neutrónov (ekvivalentnému 1 MeV) najmenej 5×10^{13} n/cm² na kremík alebo jeho ekvivalentu pre iné materiály.

Poznámka: 3A001.a.1.c. sa nevzťahuje na štruktúry zložené z kovu, izolantu a polovodivého materiálu (MIS).

2. „Mikroobvody mikroprocesora“, „mikroobvody mikropočítača“, mikroobvody mikroradiča, integrované obvody pamäte vyrobené zo zlúčeninového polovodiča, analógovo-číslicové prevodníky, číslicovo-analógové prevodníky, elektrooptické alebo „optické integrované obvody“ konštruované na „spracovávanie signálov“, logické zariadenia programovateľné u zákazníka, integrované obvody s neurónovou sieťou, zákazkové integrované obvody, u ktorých je neznáma buď funkcia alebo podľa ktorého bodu sa riadia zariadenia, v ktorom

sa integrovaný obvod bude používať, procesory s rýchlou Fourierovou transformáciou (FFT), elektricky vymazateľné programovateľné permanentné pamäte (EEPROM), flash pamäte alebo statické pamäte s priamym výberom (SRAM), ktoré sa vyznačujú ľubovoľnou z týchto charakteristík:

- určené na prevádzku pri teplote prostredia nad 398K (125°C);
- určené na prevádzku pri teplote prostredia menej ako 218 K (55°C) alebo
- určené na prevádzku v celom rozsahu teplôt prostredia 218 K (-55°C) až 398 K (125°C);

Poznámka: Bod 3A001.a.2. sa nevzťahuje na integrované obvody pre použitie v civilných automobiloch alebo železničných vlakoch

3. „Mikroobvody mikroprocesora“, „mikroobvody mikropočítača“ a mikroobvody mikroradiča vyrobené zo zlúčeninového polovodiča a pracujú s kmitočtom hodinových impulzov presahujúcim 40 MHz;

Poznámka: 3A001.a.3. zahŕňa procesory na spracovanie digitálneho signálu, procesory s digitálnou maticou a digitálne koprocessory.

4. Integrované obvody s pamäťou vyrobené zo zlúčeninového polovodiča;

5. Integrované obvody s analógovo-číslicovým a číslicovo-analógovým prevodníkom:

- analógovo-digitálne prevodníky vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 3A101

- rozlíšenie 8 bitov alebo viac, ale menej ako 10 bitov, s výkonom viac ako 500 miliónov slov za sekundu;
- rozlíšenie 10 bitov alebo viac, ale menej ako 12 bitov, s výkonom viac ako 200 miliónov slov za sekundu;
- rozlíšenie 12 bitov s výkonom viac ako 105 miliónov slov za sekundu;
- rozlíšenie viac ako 12 bitov, ale menej ako 14 bitov s výkonom viac ako 10 miliónov slov za sekundu; alebo
- rozlíšenie viac ako 14 bitov s výkonom viac ako 2,5 miliónov slov za sekundu;

- digitálno-analógové prevodníky s rozlíšením najmenej 12 bitov a s dobou „likvidácie“ menej ako 10 ns;

Technické poznámky:

- Rozlíšenie n bitov zodpovedá kvantovaniu úrovni 2^n .
- Počet bitov vo výstupnom slove sa rovná rozlíšeniu analógovo-číslicového prevodníka.
- Výkon je maximálny výkon prevodníka bez ohľadu na architektúru alebo prevzorkovanie (oversampling). Dodávatelia sa tiež môžu odvolávať na výkon ako rýchlosť vzorkovania, konverzie alebo priepustnosti. Často sa udáva v megahertzoch (MHz) alebo v mega vzorkách (samples) za sekundu (MSPS).
- Na účely merania výkonu sa jedno výstupné slovo za sekundu rovná jednému hertzu alebo jednej vzorke (sample) za sekundu.

6. Elektrooptické a „optické integrované obvody“ konštruované na „spracovanie signálu“, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. najmenej jedna dióda s vnútorným „laserom“;
 - b. najmenej jeden vnútorný prvok na detekciu svetla; a
 - c. optické vlnovody;
7. Logické zariadenia programovateľné u zákazníka, ktoré sa vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík:
 - a. ekvivalent použiteľného počtu hradiel viac ako 30 000 (2 vstupné hradlá);
 - b. typická „doba oneskorenia základného hradla“ menej ako 0,1 ns alebo
 - c. preklápacia frekvencia viac ako 133 MHz;

Poznámka:*Bod 3A001.a.7. zahŕňa:*

- jednoduché programovateľné logické zariadenia (SPLD),
- komplexné programovateľné logické zariadenia (CPLD),
- hradlové polia programovateľné u zákazníka (FPGA),
- logické polia programovateľné u zákazníka (FPLA),
- prepojenia programovateľné u zákazníka (FPIC).

Dôležité upozornenie:

Logické zariadenia programovateľné u zákazníka sú známe aj ako hradlá programovateľné u zákazníka alebo logické polia programovateľné u zákazníka.

8. nepoužíva sa,
9. Integrované obvody s neurónovou sieťou;
10. Zákazkové integrované obvody, ktorých funkcia je neznáma alebo výrobcovi nie je známe, podľa ktorého bodu sa budú riadiť zariadenia, v ktorých sa integrované obvody budú používať, pričom tieto sa vyznačujú niektorou z týchto charakteristík:
 - a. viac ako 1 000 vývodov,
 - b. typická „doba oneskorenia základného hradla“ menej ako 0,1 ns alebo
 - c. prevádzková frekvencia nad 3 GHz.
11. Digitálne integrované obvody okrem popísaných v bodoch 3A001.a.3 až 3A001.a.10. a 3A001.a.12., na báze ľubovoľného zlúčeninového polovodiča, vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - a. ekvivalentný počet hradiel viac ako 3000 (2 vstupné hradlá) alebo
 - b. preklápacia frekvencia nad 1,2 GHz.
12. Procesory s rýchlosťou Fourierovou transformáciou (FFT), ktoré majú menovitú dobu výkonu FFT súboru N bodov menej ako $(N \log^2 N)/20$ 480 ms, kde N je počet bodov.

Technická poznámka:

Ak N je rovné 1 024 bodov, vzorec uvedený v 3A001.a.12. udáva dobu výkonu operácie 500 μ s.

b. Súčasti s mikrovlnami alebo milimetrovými vlnami:

1. Elektrónky a katódy:

Poznámka 1: Podľa bodu 3A001.b.1. sa neriadia elektrónky konštruované alebo dimenzované na prevádzku vo všetkých frekvenčných pásmach, ktoré vyhovujú všetkým týmto charakteristikám:

- a. nepresahujú 31,8 GHz a
- b. sú „pridelené od ITU“ pre rádiokomunikačné služby, ale nie pre rádiové určovanie.

Poznámka 2: Podľa bodu 3A001.b.1. sa neriadia elektrónky určené „na vesmírne použitie“, ktoré vyhovujú všetkým týmto charakteristikám:

- a. priemerný výkon najviac 50 W a
- b. konštruované alebo dimenzované na prevádzku vo všetkých frekvenčných pásmach, ktoré vyhovujú všetkým týmto charakteristikám:
 1. presahujú 31,8 GHz ale nepresahujú 43,5 GHz a
 2. sú „pridelené od ITU“ pre rádiokomunikačné služby, ale nie pre rádiové určovanie.

a. Elektrónky s postupnou vlnou, s impulzovou alebo stálou vlnou, ktoré:

1. pracujú pri frekvenciách nad 31,8 GHz,
2. majú prvok so žeravenou katódou s dobou zotavenia v priepustnom smere na menovitý RF výkon menej ako 3 sekundy,
3. elektrónky so spojenou dutinou alebo ich deriváty s „relatívnou šírkou pásma“ viac ako 7% alebo so špičkovým výkonom nad 2,5 kW,
4. skrutkovnicové elektrónky alebo ich deriváty vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - a. „okamžitá šírka pásma“ viac ako jedna októva a priemerný výkon (vyjadrený v kW) krát frekvencia (vyjadrená v GHz) viac ako 0,5;
 - b. „okamžitá šírka pásma“ najviac jedna októva a priemerný výkon (vyjadrený v kW) krát frekvencia (vyjadrená v GHz) viac ako 1 alebo
 - c. sú „určené pre vesmírne použitie“;

b. zosilňovacie elektrónky s priečnym poľom so zosilnením viac ako 17 dB;

c. impregnované katódy navrhnuté pre elektrónky, ktoré pri menovitých prevádzkových podmienkach vytvárajú prúd s trvalou emisiou hustoty viac ako 5 A/cm^2 ;

2. Mikrovlnové monolitické integrované obvody (MMIC) výkonové zosilňovače vyznačujúce sa akoukoľvek z týchto charakteristík:
- a. dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 3,2 GHz do a vrátane 6 GHz a s priemerným výstupným výkonom nad 4W (36 dBm) s „frakčnou šírkou pásma“ nad 15%;
 - b. dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 6 GHz do a vrátane 43,5 GHz a s priemerným výstupným výkonom nad 1W (30 dBm) s „frakčnou šírkou pásma“ nad 10%;
 - c. dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 16 GHz do a vrátane 31,8 GHz a s priemerným výstupným výkonom nad 0,8W (29 dBm) s „frakčnou šírkou pásma“ nad 10%;
 - d. dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 31,8 GHz do a vrátane 37,5 GHz;
 - e. dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 37,5 GHz do a vrátane 43,5 GHz a s priemerným výstupným výkonom nad 0,25W (24 dBm) s „frakčnou šírkou pásma“ nad 10%; alebo
 - f. dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 43,5 GHz.

Poznámka 1: Podľa bodu 3A001.b.2. sa neriadia vysielacie zariadenia družíc konštruované alebo dimenzované na prevádzku vo frekvenčnom rozsahu 40,5 GHz až 42,5 GHz.

Poznámka 2: Riadiaca funkcia MMIC, ktorého dimenzovaná prevádzková frekvencia zahŕňa frekvencie uvedené v rozsahu viac ako jednej frekvencie, ako je uvedené v 3A001.b.2.a. až 3A001.b.2.f. je určená prahom s najnižším priemerným výstupným výkonom.

Poznámka 3: Poznámky 1 a 2 ku kategórii 3 znamenajú, že podľa 3A001.b.2. sa neriadia MMIC, ak sú osobitne projektované pre iné aplikácie, napr. telekomunikácie, radar, automobily.

3. Diskrétné mikrovlnové tranzistory vyznačujúce sa akoukoľvek z týchto vlastností:
- a. dimenzované na prevádzku pri frekvenciách nad 3,2 GHz do a vrátane 6 GHz a s priemerným výstupným výkonom nad 60W (47,8 dBm);
 - b. dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 6 GHz do a vrátane 31,8 GHz a s priemerným výstupným výkonom nad 20W (43 dBm);
 - c. dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 31,8 GHz do a vrátane 37,5 GHz a s priemerným výstupným výkonom nad 0,5W (27 dBm);
 - d. dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 37,5 GHz do a vrátane 43,5 GHz a s priemerným výstupným výkonom nad 1W (30 dBm); alebo
 - e. dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 43,5 GHz.

Poznámka: Riadiaca funkcia tranzistora, ktorého dimenzovaná prevádzková frekvencia zahŕňa frekvencie uvedené v rozsahu viac ako jednej frekvencie, ako je uvedené v 3A001.b.3.a. až 3A001.b.3.e. je určená prahom s najnižším priemerným výstupným výkonom.

4. Mikrovlnové polovodičové zosilňovače a mikrovlnové súpravy/moduly obsahujúce mikrovlnové zosilňovače vyznačujúce sa akoukoľvek z týchto charakteristík:
- dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 3,2 GHz do a vrátane 6 GHz a s priemerným výstupným výkonom nad 60 W (47,8 dBm) s „frakčnou šírkou pásma“ nad 15%;
 - dimenzované pre výrobu pri frekvenciách nad 6 GHz do a vrátane 31,8 GHz a s priemerným výstupným výkonom nad 15W (42 dBm) s frakčnou šírkou pásma nad 10%;
 - dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 31,8 GHz do a vrátane 37,5 GHz;
 - dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 37,5 GHz do a vrátane 43,5 GHz a s priemerným výstupným výkonom nad 1W (30 dBm) s „frakčnou šírkou pásma“ nad 10%;
 - dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 43,5 GHz alebo
 - dimenzované pre prácu pri frekvenciách nad 3,2 GHz a vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - priemerný výstupný výkon (vo watoch), P , viac ako 150 delený druhou mocninou maximálnej výrobnnej frekvencie (v GHz) [$P > 150 \text{ W} \cdot \text{Ghz}^2 / f_{\text{GHz}}^2$];
 - frakčná šírka pásma 5% alebo viac; a
 - akékoľvek dve strany kolmé jedna na druhú s dĺžkou d (v cm) rovnajúcou sa alebo menej ako 15 delenej najnižšou výrobnou frekvenciou v GHz [$d < 15 \text{ cm} \cdot \text{Ghz} / f_{\text{GHz}}$].

Technická poznámka:

frekvencia 3,2 GHz by sa mala používať ako najnižšie prevádzková frekvencia (f_{GHz}) vo vzorci uvedenom v 3A001.b.4.f.3. pre zosilňovače s dimenzovaným prevádzkovým rozsahom klesajúcim na 3,2 GHz a pod [$d \leq 15 \text{ cm} \cdot \text{Ghz} / 3,2 \text{ GHz}$].

Dôležité upozornenie:

MMIC výkonové zosilňovače sa poduszujú podľa kritérií v 3A001.b.2.

Poznámka 1:

Podľa bodu 3A001.b.2. sa neriadia vysielacie zariadenia družíc konštruované alebo dimenzované na prevádzku vo frekvenčnom rozsahu 40,5 GHz až 42,5 GHz.

Poznámka 2:

Riadiaca funkcia položky, ktorej dimenzovaná prevádzková frekvencia zahŕňa frekvencie uvedené v rozsahu viac ako jednej frekvencie, ako je uvedené v 3A001.b.4.a. až 3A001.b.4.e., je určená prahom s najnižším priemerným výstupným výkonom.

5. Elektronicky alebo magneticky laditeľné pásmové priepusty alebo pásmové zádrže s viac ako 5 laditeľnými rezonátormi naladiteľnými vo frekvenčnom pásme 1,5:1 ($f_{\text{max}}/f_{\text{min}}$) za menej ako 10 μs , vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
- šírka pásmového priepustu viac ako 0,5% strednej frekvencie alebo
 - šírka pásmovej zádrže menej ako 0,5% strednej frekvencie
6. nepoužíva sa,
7. Zmiešavače a prevodníky navrhnuté tak, aby rozšírili frekvenčný rozsah zariadení popísaných v bodoch 3A002.c., 3A002.e. alebo 3A002.f. nad limitné hodnoty uvedené v týchto bodoch;

8. Mikrovlnové výkonové zosilňovače obsahujúce elektrónky uvedené v 3A001.b. a vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
- prevádzkové frekvencie nad 3GHz;
 - priemerná hustota výkonu nad 80 W/kg a
 - objem menej ako 400 cm³;

Poznámka: Podľa bodu 3A001.b.8. sa neriadia zariadenia navrhnuté alebo dimenzované na prevádzku v pásme „pridelenom od ITU“ pre rádiokomunikačné služby, ale nie pre rádiové určovanie.

9. Mikrovlnné výkonové moduly (MPM), ktoré obsahujú aspoň elektrónku s postupnou vlnou, mikrovlnný monolitický integrovaný obvod a integrovaný elektronický upravovač výkonu a ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
- spínacia doba na prechod z vypnutého do plne funkčného stavu kratšia ako 10 sekúnd;
 - objem menší ako maximálny nominálny výkon vo wattoch vynásobený 10 cm³/W; a
 - „okamžitá šírka pásma“ viac ako jedna októva ($f_{\max} > 2f_{\min.}$) a ktorákoľvek z týchto vlastností:
 - pre frekvencie 18 GHz alebo menej výstupný RF výkon väčší ako 100 W; alebo
 - frekvencia vyššia ako 18 GHz.

Technické poznámky:

- Na výpočet kontrolného objemu v 3A001.b.9.b. slúži tento príklad: pri maximálnom nominálnom výkone 20 W by bol objem: $20 \text{ W} \times 10 \text{ cm}^3/\text{W} = 200 \text{ cm}^3$.
- Spínacia doba v 3A001.b.9.a. označuje dobu, ktorá uplynie od vypnutého po plne funkčný stav; t. j. zahŕňa zahrievanie MPM.

c. Zariadenia s akustickými vlnami a osobitne pre ne navrhnuté súčasti:

- Zariadenia s povrchovými akustickými vlnami a zariadenia s akustickými vlnami na stieranie povrchu (plytký objem) (t.j. zariadenia na „spracovanie signálu“ využívajúce elastické vlny v materiáloch), vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - nosná frekvencia viac ako 2,5 GHz;
 - nosná frekvencia viac ako 1 GHz, ale nie viac ako 2,5 GHz, vyznačujúca sa niektorou z týchto vlastností:
 - potlačenie frekvenčných postranných slučiek viac ako 55 dB;
 - súčinnosť maximálnej doby oneskorenia a šírky pásma (čas v μs a šírka pásma v MHz) je viac ako 100;
 - šírka pásma viac ako 250 MHz alebo
 - disperzné oneskorenie viac ako 10 μs alebo
 - nosná frekvencia najviac 1 GHz, vyznačujúca sa niektorou z týchto vlastností:
 - súčinnosť maximálnej doby oneskorenia a šírky pásma (čas v μs a šírka pásma v MHz) je viac ako 100;
 - disperzné oneskorenie viac ako 10 μs alebo
 - potlačenie frekvenčných postranných slučiek viac ako 55 dB a šírka pásma viac ako 50 MHz;
- Zariadenia na objemové (priestorové) akustické vlny (t.j. zariadenia na „spracovanie signálu“ využívajúce elastické vlny), ktoré umožňujú priame spracovanie signálov s frekvenciami viac ako 1 GHz;
- Akusticko-optické zariadenia na „spracovanie signálu“, ktoré využívajú interakciu medzi akustickými vlnami (objemová vlna alebo prízemná vlna) a svetelnými vlnami, čo umožňuje priame spracovanie signálov alebo obrazov vrátane spektrálnej analýzy, korelácie alebo konvolúcie.

- d. Elektronické zariadenia a súčasti obsahujúce obvody vyrobené zo „supravodivých“ materiálov osobitne navrhnutých na prevádzku pri teplotách nižších ako je „kritická teplota“ alebo najmenej jednu zo „supravodivých“ zložiek, ktoré sa vyznačujú niektorou z týchto charakteristík:
1. prúdové spínanie pre digitálne obvody s použitím „supravodivých“ hradiel so súčinom doby oneskorenia na jedno hradlo (v sekundách) a rozptylu energie na jedno hradlo (vo Wattoch) menej ako 10^{-14} J alebo
 2. frekvenčná selekcia pri všetkých frekvenciách s využitím rezonančných obvodov s hodnotou Q viac ako 10 000;

e. Vysokoenergetické zariadenia:

1. Tieto „články“:
 - a. „Primárne články“ s „hustotou energie“ viac ako 550 Wh/kg pri 20°C;
 - b. „Sekundárne články“ s „hustotou energie“ viac ako 250 Wh/kg.

Technické poznámky:

1. Na účely 3A001.e.1 sa „hustota energie“ (Wh/kg) vypočíta vynásobením nominálneho napätia nominálnou kapacitou v ampérhodinách a vydelením výsledku hmotnosťou v kilogramoch. Ak sa nominálna kapacita neuvádza, hustota energie sa vypočíta vynásobením druhej mocniny nominálneho napätia dobou vybíjania v hodinách a vydelením výsledku veľkosťou výboja v ohmoch a hmotnosťou v kilogramoch.
2. Na účely 3A001.e.1 je „článok“ elektrochemické zariadenie, ktoré má kladné a záporné elektródy a elektrolyt a je zdrojom elektrickej energie. Je základným stavebným prvkom batérie.
3. Na účely 3A001.e.1.a je „primárny článok“ taký „článok“, ktorý nie je určený na nabíjanie z iného zdroja.
4. Na účely 3A001.e.1.b. je „sekundárny článok“ taký „článok“, ktorý je určený na nabíjanie z vonkajšieho elektrického zdroja.

Poznámka: Podľa 3A001.e.1 sa neriadia batérie vrátane jednočlánkových batérii.

[N6A4]

2. Akumulačné kondenzátory s vysokou energiou:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 3A201.a.
 - a. Kondenzátory s opakovacím kmitočtom menej ako 10 Hz (jednorazové kondenzátory) vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. menovité napätie najmenej 5 kV;
 2. hustota energie najmenej 250 J/kg; a
 3. celková energia najmenej 25 kJ;
 - b. Kondenzátory s opakovacím kmitočtom najmenej 10 Hz (opakovacie kondenzátory) vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. menovité napätie najmenej 5 kV;
 2. hustota energie najmenej 50 J/kg;
 3. celková energia najmenej 100 J a
 4. životnosť v cykloch nabíjanie/vybíjanie najmenej 10 000;

[N3A4]

3. „Supravodivé“ elektromagnety a solenoidy osobitne konštruované tak, aby ich bolo možné úplne nabiť alebo vybiť za dobu kratšiu ako jedna sekunda, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 3A201.b.

Poznámka: Podľa 3A001.e.3. sa neriadia „supravodivé“ elektromagnety ani solenoidy osobitne konštruované pre medicínske zariadenia určené na zobrazovanie pomocou magnetickej rezonancie (MRI).

- energia dodávaná počas výboja je počas prvej sekundy viac ako 10 kJ;
- vnútorný priemer vinutí pod prúdom je viac ako 250 mm a
- sú dimenzované na magnetickú indukciu viac ako 8 T alebo „celkovú hustotu prúdu“ vo vinutí viac ako 300 A/mm²;

4. Solárne články, sústavy pozostávajúce z článku, prepojenia a krycieho skla (CIC), solárne panely a solárne sústavy, ktoré sú „určené na vesmírne použitie“ a majú minimálnu priemernú efektívnosť vyššiu ako 20 % pri prevádzkovej teplote 301 K (28°C) za simulovaného osvetlenia 'AM0' s ožiarenosťou 1,367 W/m².

Technická poznámka:

'AM0' alebo 'Air Mass Zero' označujú spektrálnu žiarivosť slnečného svetla vo vonkajšej atmosfére Zeme, keď je vzdialenosť medzi Zemou a slnkom jedna astronomická jednotka (AU).

- Kódovače absolútnej polohy hriadeľa s rotačným vstupom vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - rozlíšenie lepšie ako jeden diel na 265 000 (rozlíšenie 18 bitov) plného rozsahu stupnice; alebo
 - presnosť lepšia ako $\pm 2,5$ uhlových sekúnd.
- Pevné tyristorové zariadenia a „tyristorové moduly“ na prepínanie impulznej energie pomocou prepínania ovládaného elektricky, opticky alebo elektrónovým žiarením, ktoré sa vyznačujú ktoroukoľvek z týchto vlastností:
 - Maximálny nárast prúdu pri zapnutí (di/dt) vyšší ako 30 000 A/ μ s a napätie vo vypnutom stave vyššie ako 1 100 V; alebo
 - Maximálny nárast prúdu pri zapnutí (di/dt) vyšší ako 2 000 A/ μ s a všetky tieto vlastnosti:
 - Špičkové napätie vo vypnutom stave 3 000 V alebo viac; a
 - Špičkový (nárazový) prúd 3 000 A alebo viac.

Poznámka 1: Bod 3A001.g. zahŕňa:

- kremíkové usmerňovače (SCR)
- elektrické spúšťacie tyristory (ETT)
- svetelné spúšťacie tyristory (LTT)
- prepínacie tyristory s integrovaným hradlom (IGCT)
- tyristory vypínané hradlom (GTO)
- tyristory ovládané MOS (MCT)
- solidtrony

Poznámka 2: Podľa 3A001.g. sa neriadia tyristorové zariadenia a „tyristorové moduly“ zabudované do zariadení určených na použitie v civilnej železničnej a leteckej doprave.

Technická poznámka:

Na účely 3A001.g. obsahuje „tyristorový modul“ jedno alebo viacero tyristorových zariadení.

- a. Zapisovacie (záznamové) zariadenia so osobitne navrhnutou skúšobnou páskou:
1. Zariadenia na záznam na magnetickú pásku analógovými prístrojmi vrátane takých, ktoré umožňujú záznam digitálnych signálov (napr. použitím modulu digitálneho záznamu s vysokou hustotou (HDDR)) vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. šírka pásma viac ako 4 MHz na jeden elektronický kanál alebo stopu;
 - b. šírka pásma viac ako 2 MHz na jeden elektronický kanál alebo stopu s viac ako 42 stopami alebo
 - c. chyba časového posunu (základná chyba) meraná v súlade s príslušnými dokumentmi IRIG (Skupina prístrojovej techniky so vzájomne prepojeným rozsahom) alebo EIA (Združenie elektronického priemyslu) menej ako $\pm 0,1 \mu\text{s}$;

Poznámka: Analógové zariadenia na záznam na magnetickú pásku osobitne navrhnuté na použitie videa na civilné účely sa nepovažujú za zariadenia na záznam na pásku s prístrojmi.
 2. Digitálne videorekordéry na záznam na magnetickú pásku s maximálnou rýchlosťou prenosu na digitálnom rozhraní viac ako 360 Mbit/s;

Poznámka: Podľa 3A002.a.2. sa neriadia digitálne videorekordéry so záznamom na magnetickú pásku osobitne skonštruované pre televízny záznam využívajúce formát signálov, ku ktorým môže patriť zhustený formát signálu, štandardizovaný alebo odporúčaný od ITU (Medzinárodná telekomunikačná únia), IEC (Medzinárodná elektrotechnická komisia), SMPTE (Spoločnosť filmových a televíznych technikov), EBU (Európska rozhlasová únia) alebo IEEE (Ústav elektrotechnických a elektronických inžinierov) pre použitie v civilných televíznych aplikáciách.
 3. Zariadenia na záznam dát na digitálnu technickú magnetickú pásku, ktoré využívajú techniky skrutkovického snímania alebo techniky s pevnou magnetickou hlavou vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - a. maximálna rýchlosť prenosu na digitálnom rozhraní viac ako 175 Mbit/s alebo
 - b. „určené na vesmírne použitie“;

Poznámka: Podľa 3A002.a.3 sa neriadia analógové zariadenia na záznam na magnetickú pásku vybavené elektronikou na konverziu HDDR (digitálny záznam vysokej hustoty) a konfigurované tak, aby zaznamenávali iba digitálne údaje.
 4. Zariadenie s maximálnou rýchlosťou prenosu na digitálnom rozhraní viac ako 175 Mbit/s skonštruované na konverziu digitálnych videorekordérov s magnetickou páskou tak, aby ich bolo možné použiť ako zariadenia na záznam údajov s digitálnym prístrojovým vybavením;
 5. Digitalizátory tvarových kmitov a prístroje na záznam prechodných javov vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. rýchlosť digitalizácie najmenej 200 miliónov vzoriek za sekundu a rozlíšenie najmenej 10 bit a
 - b. trvalá priepustnosť dát najmenej 2 Gbit/s;

Technická poznámka:
Pre prístroje s architektúrou paralelných zberníc je trvalá priepustnosť dát najvyššia rýchlosť prenosu slov krát počet bitov v slove.
Trvalá priepustnosť dát je najvyššia rýchlosť prenosu dát prístroja do veľkokapacitnej pamäte bez straty akejkoľvek informácie pri zachovaní rýchlosti vzorkovania a analógovo-digitálnej konverzie.
 6. Prístroje na záznam údajov s digitálnym vybavením využívajúce techniku ukladania na magnetický disk, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. rýchlosť digitalizácie najmenej 100 miliónov vzoriek za sekundu a rozlíšenie najmenej 8 bit a
 - b. trvalá priepustnosť dát najmenej 1 Gbit/s;
- b. „Elektronické príslušenstvo“ so „syntetizérom frekvencie“ vyznačujúce sa „dobou prepínania frekvencie“ z jednej zvolenej frekvencie do druhej kratšou ako 1 ms.

Poznámka: Kontrolná funkcia analyzátorov signálu, generátorov signálu, analyzátorov siete a mikrovlnných skúšobných prijímačov ako samostatných nástrojov je stanovená v 3A002.c., 3A002.d., 3A002.e. a 3A002.f.

c. „Analyzátory signálu“ rádiovej frekvencie:

1. „Analyzátory signálu“ schopné analyzovať frekvencie vyššie ako 31,8 GHz, ale nižšie ako 37,5 GHz s 3 dB rozlíšením šírky pásma (RBW) viac ako 10 MHz;
2. „analyzátory signálu“ schopné analyzovať frekvencie vyššie ako 43,5 GHz;
3. „analyzátory dynamického signálu“ so „šírkou pásma v reálnom čase“ vyššou ako 500 kHz;

Poznámka: Podľa 3A002.c.3. sa neriadia tie „analyzátory dynamického signálu“, ktoré používajú iba filtre s konštantnou percentuálnou šírkou pásma (taktiež známe ako oktávové filtre alebo relatívne oktávové filtre).

d. Generátory frekvenčne syntetizovaných signálov generujúce výstupné frekvencie, s regulovanou presnosťou a krátkodobou a dlhodobou stabilitou, odvodenou od interného hlavného referenčného oscilátora alebo podľa neho usporiadané, vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:

1. maximálna syntetizovaná frekvencia vyššia ako 31,8 GHz, ale nie vyššia ako 43,5 GHz a dimenzovaná na generovanie „doby trvania impulzu“ menej ako 100 ns;
2. maximálna syntetizovaná frekvencia vyššia ako 43,5 GHz;
3. „doba prepínania frekvencie“ z jednej zvolenej frekvencie do druhej podľa ktoréhokoľvek z týchto bodov:
 - a. menej ako 10 ns;
 - b. menej ako 100 μ s pre každú zmenu frekvencie väčšiu ako 1,6 GHz v rozsahu syntetizovanej frekvencie medzi 3,2 GHz a 10,6 GHz;
 - c. menej ako 250 μ s pre každú zmenu frekvencie väčšiu ako 550 GHz v rozsahu syntetizovanej frekvencie medzi 10,6 GHz a 31,8 GHz;
 - d. menej ako 500 μ s pre každú zmenu frekvencie väčšiu ako 550 GHz v rozsahu syntetizovanej frekvencie medzi 31,8 GHz a 43,5 GHz; alebo
 - e. menej ako 1 ms v rozsahu syntetizovanej frekvencie nad 43,5 GHz; alebo
4. šum fázy s jedným bočným pásom (SSB) lepší ako $-(126 + 20 \log_{10} F - 20 \log_{10} f)$ v dBc/Hz, pričom F je posuv od pracovnej frekvencie v Hz a f je pracovná frekvencia v MHz;

Poznámka 1: Na účely 3A002.d. pojem generátory frekvenčne syntetizovaných signálov zahŕňa generátory lubovoľných tvarov vln a funkcií.

Poznámka 2: Podľa 3A002.d. sa neriadia zariadenia, v ktorých sa výstupná frekvencia vytvára buď sčítaním alebo odčítaním dvoch alebo viacerých frekvencií oscilátora s kryštálom, alebo sčítaním alebo odčítaním a následným vynásobením výsledku.

Technické poznámky:

1. Generátory lubovoľných tvarov vln a funkcií zvyčajne charakterizuje vzorový údaj (napr. Gvzorka/s), ktorý sa prevádza do oblasti RF faktorom Nyquist 2. Lubovoľný tvar vlny s 1 Gvzorka/s má teda kapacitu priameho výstupu 500 MHz. Keď sa používa prevzorkovanie, maximálna kapacita priameho výstupu je úmerne nižšia.
2. Na účely 3A002.d.1 je „trvanie impulzu“ časový interval medzi predným koncom impulzu dosahujúcim 90% vrcholu a zadným koncom impulzu dosahujúcim 10% vrcholu.

3A002 pokračovanie

- e. Analyzátory siete s maximálnou pracovnou frekvenciou vyššou ako 43,5 GHz;
- f. Mikrovlnové skúšobné prijímače vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. maximálna pracovná frekvencia vyššia ako 43,5 GHz; a
 - 2. schopné súčasne merať amplitúdu a fázu;
- g. Atómové frekvenčné normály vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - 1. dlhodobá stabilita (prirodzený rádioaktívny rozpad) nižšia (lepšia) ako 1×10^{-11} /mesiac alebo
 - 2. „určené na vesmírne použitie“.

Poznámka: Podľa 3A002.g.1. sa neriadia rubídiové normály, ktoré nie sú „určené na vesmírne použitie“.

3A003 Chladiace a rozprašovacie tepelné radiacie systémy využívajú zariadenie, ktoré ovláda a upravuje obeh uzavretej tekutiny v utesnenom prostredí, pričom dielectrická tekutina je rozprášená na elektronické súčiastky s použitím špeciálne vyrobeného rozstrekovača, ktorý udržiava v rámci operačného rozpätia teplotu elektronických súčiastok a osobitne na tento účel vyrobených súčastí.

3A101 Elektronické vybavenie, zariadenia a súčasti okrem uvedených v 3A001:

- a. analógovo-číslkové prevodníky použiteľné v „riadených strelách“ konštruované tak, aby vyhovovali vojenským špecifikáciám pre robustné zariadenia;
 - b. urýchľovače schopné dodávať elektromagnetické žiarenie vznikajúce brzdným žiarením (nepretržitým röntgenovým žiarením) z urýchlených elektrónov na úrovni najmenej 2 MeV a systémy obsahujúce takéto urýchľovače.
- Poznámka: Vyššie uvedený bod 3A101.b. neuvádza zariadenia osobitne konštruované pre lekárske účely.

3A102 „Termálne batérie“ navrhnuté alebo upravené pre „riadené strely“.

Technické poznámky:

- 1. V 3A102 sú „termálne batérie“ batérie na jedno použitie, ktoré obsahujú ako elektrolyt pevnú nevodivú anorganickú soľ. Tieto batérie obsahujú pyrolytický materiál, ktorý po zapálení rozpúšťa elektrolyt a aktivuje batériu.
- 2. V 3A102 je „riadená strela“ kompletný raketový systém a letecký dopravný systém bez posádky s doletom viac ako 300 km.

a. kondenzátory vyznačujúce sa niektorým z týchto súborov vlastností:

1. a. menovité napätie viac ako 1,4 kV;
b. akumulácia energie viac ako 10 J;
c. kapacitancia vyššia ako 0,5 μF ; a
d. sériová indukancia nižšia ako 50 nH; alebo
2. a. menovité napätie viac ako 750 V;
b. kapacitancia vyššia ako 0,25 μF ; a
c. sériová indukancia nižšia ako 10 nH;

b. Supravodivé solenoidové elektromagnety vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

1. schopné vytvárať magnetické polia väčšie ako 2 T;
2. pomer dĺžky a vnútorného priemeru viac ako 2;
3. vnútorný priemer väčší ako 300 mm a
4. magnetické pole je homogénnejšie ako 1% v stredných 50% vnútorného objemu;

Poznámka: Podľa 3A201.b. sa neriadia magnety osobitne navrhnuté pre a vyvážené „ako súčasti“ lekárskeho systému zobrazovania pomocou jadrovej magnetickej rezonancie (NMR). Výraz „ako súčasti“ nemusí nevyhnutne znamenať fyzickú súčasť tej istej zásielky; samostatné zásielky z rôznych zdrojov sú dovoľované za predpokladu, že súvisiace vývozné doklady jasne uvádzajú, že zásielky sú expedované „ako súčasť“ zobrazovacích systémov.

c. Zábleskové (flash) röntgenové generátory alebo pulzačné urýchľovače elektrónov, vyznačujúce sa niektorou z týchto množín vlastností:

1. a. špičková energia elektrónu z urýchľovača najmenej 500 keV, ale menej ako 25 MeV a
b. „číslo efektívnosti“ (K) najmenej 0,25 alebo
2. a. špičková energia elektrónu z urýchľovača najmenej 25 MeV a
b. „špičkový výkon“ vyšší ako 50 MW.

Poznámka: Podľa 3A201.c. sa neriadia urýchľovače, ktoré sú súčasťou zariadení navrhnutých pre účely iné ako žiarenie elektrónového lúča alebo röntgenové žiarenie (napr. elektrónová mikroskopia, a ani tie, ktoré sú navrhnuté pre lekárske účely:

Technické poznámky:

1. „Číslo efektívnosti“ K je vymedzené ako:

$$K = 1,7 \times 10^3 V^{2,65} Q$$

V je špičková energia elektrónu v miliónoch elektrónvoltov.

Ak je doba trvania impulzu lúča z urýchľovača najviac 1 μs , potom je Q celkový urýchlený náboj v coulomboch. Ak je doba trvania impulzu lúča z urýchľovača viac ako 1 μs , potom Q je maximálny urýchlený náboj za 1 μs .

Q sa rovná integrálu i vzhľadom na t, za dobu 1 μs alebo za dobu trvania impulzu lúča (podľa toho, ktorá z nich je kratšia) ($Q = \int i dt$), pričom i je prúd lúča v ampéroch a t je čas v sekundách.

2. „Špičkový výkon“ = (špičkové napätie vo voltoch) x (špičkový prúd lúča v ampéroch).
3. V prístrojoch na báze mikrovlnných urýchľovacích kavit sa pod dobou trvania impulzu lúča rozumie 1 μs alebo doba trvania paketu zvrstvených zväzkov (podľa toho, ktorá z nich je kratšia), ktorý je výsledkom jedného mikrovlnného impulzu modulátora.
4. V strojoch na báze mikrovlnných urýchľovacích kavit je špičkový prúd lúča priemerný prúd za dobu trvania paketu zvrstvených lúčov.

3A225 Meniče alebo generátory frekvencie okrem uvedených v 0B001.b.13. vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

- a. viacfázový výstup schopný poskytovať výkon najmenej 40 W;
- b. schopné pracovať vo frekvenčnom rozsahu 600 až 2 000 Hz;
- c. celkové harmonické skreslenie lepšie (menej) ako 10% a
- d. regulácia frekvencie lepšia (menšia) ako 0,1%.

Technická poznámka:

Meniče frekvencie uvedené v 3A225 sú známe aj pod názvom konvertory alebo invertory.

3A225 Vysokovýkonné zdroje jednosmerného prúdu okrem uvedených 0B001.j.6, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:

- a. počas 8 hodín sú schopné nepretržite vytvárať najmenej 100 V s prúdovým výstupom najmenej 500 A a
- b. počas 8 hodín majú stabilitu prúdu alebo napätia lepšiu ako 0,1%.

3A227 Vysokonapäťové zdroje jednosmerného prúdu okrem uvedených 0B001.j.5 vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:

- a. počas 8 hodín sú schopné nepretržite vytvárať najmenej 20 kV s prúdovým výstupom najmenej 1 A a
- b. počas 8 hodín majú stabilitu prúdu alebo napätia lepšiu ako 0,1%.

3A228 Spínacie zariadenia:

- a. Elektrónky so studenou katódou, plnené alebo neplnené plynom, pracujúce podobne ako iskrisko, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. obsahujú tri alebo viac elektród,
 - 2. anódové špičkové menovité napätie 2,5 kV alebo viac,
 - 3. anódový špičkový menovitý prúd 100A alebo viac a
 - 4. oneskorenie anódy najviac 10 μ s;

Poznámka: 3A228 zahŕňa plynové krytrónové elektrónky alebo vákuové sprytrónové elektrónky.

- b. Iskriská so spúšťou vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
 - 1. oneskorenie anódy 15 μ s alebo menej a
 - 2. dimenzované na špičkový prúd najmenej 500 A;
- c. Moduly alebo systémy s rýchlou spínacou funkciou, ktoré nie sú uvedené v 3A001.g. a ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. špičkové anódové menovité napätie vyššie ako 2 kV;
 - 2. anódový špičkový menovitý prúd 100A alebo viac a
 - 3. spínacia doba najviac 1 μ s;

- 3A229 Zapaľovacie súpravy a ekvivalentné rázové generátory s vysokým prúdom:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÝCH TOVAROV.
- a. Zapaľovacie súpravy s explozívnym detonátorom konštruované tak, aby budili detonátory s viacnásobným ovládaním uvedené v 3A232;
- b. Generátory modulárnych elektrických impulzov (impulzové generátory) vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
1. sú konštruované na prenosné, mobilné alebo robustné využitie;
 2. sú uzavreté v prachotesnom puzdre;
 3. sú schopné dodávať energiu za dobu kratšiu ako 15 μ s;
 4. ich výkon je vyšší ako 100 A;
 5. majú „nábehovú dobu“ kratšiu ako 10 μ s zo zaťaženia menšieho ako 40 ohmov;
 6. žiadny rozmer nepresahuje 254 mm;
 7. hmotnosť menej ako 25 kg a
 8. sú určené na použitie v rozšírenom tepelnom rozmedzí od 223 K (-50°C) až 373 K (100°C) alebo sú určené ako vhodné na vesmírne použitie.
- Poznámka: Do 3A229.b. patria xenónové zábleskové budiace elektrónky.
Technická poznámka:
V 3A229.b.5. je „doba nábehu“ vymedzená ako časový interval od 10% do 90% prúdovej amplitúdy pri budení odporovej záťaže.
- 3A230 Rýchlobežné impulzné generátory vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- a. výstupné napätie vyššie ako 6 V do odporovej záťaže menšej ako 55 ohmov a
- b. „doba prechodu impulzu“ menej ako 500 ps.
- Technická poznámka:
V 3A230 je „doba prechodu impulzu“ vymedzená ako časový interval medzi 10% a 90% amplitúdy napätia.
- 3A231 Systémy generátorov neutrónov vrátane elektrónok, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- a. navrhnuté na prevádzku bez systému externého vákua a
- b. na indukovanie nukleárnej reakcie trícium – deutérium využívajú elektrostatické urýchľovanie.
- 3A232 Detonátory a viacbodové iniciačné (spúšťacie) systémy:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÝCH TOVAROV.
- a. elektricky budené výbušné detonátory:
1. vybuchujúci mostík (EB);
 2. vybuchujúci mostíkový (premostujúci) vodič (EBW);
 3. „slapper“;
 4. explodujúce fóliové iniciátory (EFI);
- b. sústavy používajúce jeden alebo viacero detonátorov konštruovaných tak, aby takmer súčasne iniciovali výbušný povrch väčší ako 5 000 mm² z jedného zapaľovacieho signálu, pričom časovanie iniciácie sa rozšíri po celom povrchu za menej ako 2,5 μ s.
- Poznámka: Podľa 3A232 sa neriadia detonátory používajúce iba traskaviny, ako napríklad azid olovnatý (AO).

Technická poznámka:

V 3A232 všetky detonátory (rozbušky) používajú malý elektrický vodič (mostík, premostovací vodič alebo fóliu), ktorý sa explozívne odparí, keď cezeň prejde elektrický impulz vysokého prúdu. V prípade typov bez „slapperu“ explodujúci vodič spustí chemickú detonáciu v kontaktnom vysoko výbušnom materiáli ako napríklad PETN (pentaerythritoltetranitrát). V slapperových detonátoroch explozívne odparenie elektrického vodiča preženie zotrvačník alebo slapper cez medzeru a náraz slapperu na výbušninu spustí chemickú detonáciu. Slapper je v niektorých konštrukčných prevedeniach riadený magnetickou silou. Pojem detonátor s explodujúcou fóliou sa môže vzťahovať buď na detonátor typu EB alebo na detonátor typu slapper. Namiesto slova detonátor sa taktiež niekedy používa slovo iniciátor.

3A233 Hmotnostné spektrometre okrem uvedených v 0B002.g., schopné merať ióny s atómovými jednotkami hmotnosti (jednotkami pomernej atómovej hmotnosti) 230 alebo lebo vyššími, vyznačujúce sa rozlišovacou schopnosťou lepšou ako 2 diely zo 230, a ich zdroje iónov:

- a. hmotnostné spektrometre s indukčne viazanou plazmou (ICP/MS);
- b. hmotnostné spektrometre s tlejivkovým výbojom (GDMS);
- c. hmotnostné spektrometre s tepelnou ionizáciou (TIMS);
- d. hmotnostné spektrometre s elektrónovým bombardovaním, ktoré majú komoru žiariča skonštruovanú z materiálov odolných voči UF₆, nimi vystlatú alebo oplátovanú;
- e. hmotnostné spektrometre s molekulovým lúčom vyznačujúce sa niektorou s týchto vlastností:
 1. komora žiariča je skonštruovaná z nehrdzavejúcej ocele alebo molybdénu, nimi vystlatá alebo oplátovaná, a je vybavená vymrazovacou jednotkou schopnou ochladzovať na teplotu do 193 K (-80°C) alebo
 2. komoru žiariča skonštruovanú z materiálov odolných voči UF₆, nimi vystlanú alebo oplátovanú;
- f. je vybavená hmotnostnými spektrometrami so zdrojom iónov na mikrofluoráciu určenými pre aktinidy alebo fluoridaktinidy.

3B Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia

3B001 Zariadenie na výrobu polovodičových prístrojov alebo materiálov a ich osobitne navrhnuté súčasti a príslušenstvo:

- a. Zariadenia navrhnuté na epitaxiálny rast:
 1. zariadenie schopné vytvárať vrstvu z iného ako silikónového materiálu s homogénnou hrúbkou v rozmedzí menšom ako $\pm 2,5\%$ na vzdialenosť najmenej 75 mm alebo viac;
 2. reaktory na organické chemické vylučovanie kovov z plynnej fázy (MOCVD) osobitne navrhnuté na rast zlúčeninových polovodičových kryštálov chemickou reakciou medzi materiálmi uvedenými v 3C003 alebo 3C004,
 3. zariadenie na epitaxiálny rast pomocou molekulového lúča s použitím plyných alebo tuhých zdrojov.

- b. Zariadenia navrhnuté na implantáciu iónov vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
1. energia lúča (urýchľovacie napätie) vyššia ako 1 MeV;
 2. sú osobitne navrhnuté a optimalizované tak, aby pracovali s energiou lúča (urýchľovacím napätím) menej ako 2 keV;
 3. schopnosť priameho zápisu alebo
 4. energia lúča 65 keV alebo viac a lúčový prúd 45 mA alebo viac pre implantovanie kyslíka s vysokou energiou do zahriateho „substrátu“ z polovodičového materiálu.
- c. Zariadenia na suché leptanie anizotropnou plazmou:
1. zariadenia fungujúce systémom z kazety do kazety a s blokovacími zariadeniami, vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - a. navrhnuté alebo optimalizované na tvorbu kritického rozmeru najviac 180 nm s presnosťou $3\sigma \pm 5\%$ alebo
 - b. navrhnuté na generovanie menej ako 0,04 častice/cm² pri merateľnej veľkosti častíc s priemerom viac ako 0,1 μm;
 2. zariadenia osobitne navrhnuté pre zariadenia uvedené v 3B001.e. a vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. navrhnuté alebo optimalizované na tvorbu kritického rozmeru najviac 180 nm s presnosťou $3\sigma \pm 5\%$ alebo
 - b. navrhnuté na generovanie menej ako 0,04 častice/cm² pri merateľnej veľkosti častíc s priemerom viac ako 0,1 μm;
- d. Zariadenia na chemické vylučovanie z plynnej fázy (CVD) zosilnené plazmou:
1. zariadenia fungujúce systémom z kazety do kazety a s blokovacími zariadeniami a navrhnuté *podľa technických podmienok výrobcu alebo optimalizované* na použitie pri výrobe semikonduktorových nástrojov s kritickými rozmermi 180 nm alebo menej;
 2. Zariadenie osobitne navrhnuté pre zariadenie podľa 3B001.e. a navrhnuté podľa technických podmienok výrobcu alebo optimalizované na použitie pri výrobe semikonduktorových nástrojov s kritickými rozmermi 180 nm alebo menej;
- e. Viackomorové systémy na manipuláciu s hlavnými plátkami čipov s automatickým nakladaním vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
1. rozhrania pre vstup a výstup z plátky čipu, ku ktorému sa majú pripojiť viac ako dve zariadenia na spracovanie polovodičov a
 2. sú navrhnuté tak, aby vytvorili integrovaný systém vo vákuu určený na sekvenčné viacnásobné spracovanie plátok čipov;
- Poznámka: Podľa sa 3B001.e. neriadia automatizované robotizované systémy na manipuláciu s plátkami čipov, ktoré nie sú navrhnuté na prevádzku vo vákuu.

f. Litografické zariadenia:

1. Zariadenie so stupňom vyrovnania a expozície a opakovacie zariadenia (priamy krok na plátku čipu) alebo krokové a skenovacie zariadenia (skener) na spracovávanie plátkov čipov s použitím fotooptických alebo röntgenových metód vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:

- a. zdroj svetla s vlnovou dĺžkou menej ako 245 nm alebo
- b. je schopné vytvoriť obrazec s veľkosťou „minimálneho rozlišiteľného znaku“ 180 nm alebo menej;

Technická poznámka:

Veľkosť „minimálneho rozlišiteľného znaku“ sa vypočíta podľa tohto vzorca:

$$MRF = \frac{(\text{vlnová dĺžka expozičného svetelného zdroja v nm}) \times (\text{faktor } K)}{\text{číselná apertúra}}$$

kde faktor $K = 0,45$

$MRF = \text{veľkosť minimálneho rozlišiteľného znaku}$

2. Tlačiarenské litografické zariadenia schopné vytvoriť detaily veľkosti 180 nm alebo menej;

Poznámka: 3B001.f.2. zahŕňa:

- mikrokontaktné tlačiarenské nástroje
- nástroje na horúcu razbu
- litografické nástroje na tlač v nanorozmeroch
- tlačiarenské litografické nástroje „step and flash“ (SFIL)

3. Zariadenia osobitne navrhnuté na vytváranie masiek alebo spracovanie polovodičovým zariadením s použitím vychýleného zaostreného elektrónového lúča, iónového lúča alebo „laserového“ lúča vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:

- a. veľkosť bodu menej ako 0,2 μm;
- b. schopnosť vytvoriť obrazec s veľkosťou znaku menej ako 1 μm alebo
- c. presnosť prekryvu lepšia ako ± 0,20 μm (3 sigma);

- g. Masky a kontrolné šablóny znakov navrhnuté pre integrované obvody uvedené v 3A001;

- h. Viacvrstvové masky s vrstvou fázového posuvu.

Poznámka: Podľa 3B001.h. sa neriadia viacvrstvové masky s vrstvou fázového posuvu navrhnuté na výrobu pamäťových prístrojov, ktoré sa neriadia podľa 3A001.

- i. Tlačiarenské litografické šablóny určené pre integrované obvody uvedené v 3A001.

3B002

Skúšobné zariadenie osobitne navrhnuté na skúšanie finálnych alebo nefinálnych polovodičových zariadení a osobitne pre ne navrhnuté súčasti a príslušenstvo:

- a. na skúšanie parametrov S-parametrov tranzistorových zariadení pri frekvenciách nad 31,8 GHz;
- b. nepoužíva sa,
- c. na testovanie mikrovlnových integrovaných obvodov uvedených v 3A001.b.2.

3C Materiály

- 3C001 Heteroepitaxiálne materiály pozostávajúce zo „substrátu“, na ktorom sa nachádzajú epitaxiálne narastené viacnásobné vrstvy niektorého z týchto materiálov:
- kremík;
 - germánium;
 - karbid kremíka; alebo
 - III/V (trojmocné/päťmocné) zlúčeniny gália alebo india.
- Technická poznámka:
III/V zlúčeniny sú polykryštalické, binárne alebo komplexné monokryštalické produkty skladajúce sa z prvkov skupín IIIA a VA Mendelejevovej periodickej tabuľky (napr. arzenid gália, arzenid gália a hliníka, fosfid india).
- 3C002 Odolné materiály a „substráty“ potiahnuté riadenými odolnými materiálmi:
- pozitívne odolné materiály navrhnuté pre polovodičovú litografiu osobitne upravené (optimalizované) na používanie pri vlnových dĺžkach menej ako 245 nm;
 - všetky odolné materiály navrhnuté na používanie s elektrónovými lúčmi alebo iónovými lúčmi s citlivosťou najmenej 0,01 $\mu\text{Coulomb}/\text{mm}^2$;
 - všetky odolné materiály navrhnuté na používanie s röntgenovými lúčmi s citlivosťou najmenej 2,5 mJ/mm^2 ;
 - všetky odolné materiály optimalizované pre technológie povrchového zobrazovania vrátane „silylovaných“ odolných materiálov.
- Technická poznámka:
Techniky „silylácie“ sú vymedzené ako procesy zahrňajúce v sebe oxidáciu povrchu odolných materiálov na zvýšenie výkonu pri mokrom ako aj suchom vyvíjaní.
- 3C003 Organicko-anorganické zlúčeniny:
- organokovové zlúčeniny hliníka, gália alebo india s čistotou (kovový základ) vyššou ako 99,999 %;
 - organoarzenové, organoantimónové a organofosforové zlúčeniny s čistotou (základ anorganického prvku) vyšší ako 99,999 %.
- Poznámka: *Podľa 3C003 sa riadia iba zlúčeniny, ktorých kovový, čiastočne kovový alebo nekovový prvok je priamo viazaný na uhlík organickej časti molekuly.*
- 3C004 Hydridy fosforu, arzenu alebo antimónu s čistotou viac ako 99,999 %, a to aj zriedené v inertných plynoch alebo vo vodíku.
- Poznámka: *Podľa 3C004 sa neriadia hydridy obsahujúce najmenej 20% mólových inertných plynov alebo vodíka.*
- 3C005 Pláty karbidu kremíka (SiC) s odporom viac ako 10 000 ohm/cm.

3D Softvér

3D001 Softvér“ osobitne navrhnutý na „vývoj“ alebo „výrobu“ zariadení uvedených v bodoch 3A001.b. až 3A002.g. alebo 3B.

3D002 „Softvér“ osobitne navrhnutý na „používanie“ akéhokoľvek:

- a. Zariadenia uvedeného v 3B001.a až f; alebo
- b. Zariadenia uvedeného v 3B002.

3D003 „Softvér“ založený na fyzikálnej simulácii osobitne navrhnutý na „vývoj“ litografických, leptacích alebo vylučovacích procesov na prekladanie maskovacích obrazcov do osobitných topografických obrazcov vo vodičoch, dielektrikách alebo v polovodičových materiáloch.

Technická poznámka:

„Fyzikálne založený“ v 3D003 znamená používanie výpočtov na určenie súslednosti fyzikálnych príčinných a účinných dejov na základe fyzikálnych vlastností (napr. teplotných, tlakových, difúzných veličín a vlastností polovodičových materiálov).

Poznámka: Knižnice, konštrukčné atribúty alebo súvisiace údaje na navrhovanie polovodičových zariadení alebo integrovaných obvodov sa považujú za „technológiu“.

3D004 „Softvér“ osobitne navrhnutý na „používanie“ tovarov uvedených v 3A003

3D101 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ zariadení uvedených v 3A101.b.

3E Technológia

3E001 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ alebo výrobu zariadení alebo materiálov uvedených v bodoch 3A, 3B alebo 3C.

Poznámka 1: Podľa 3E001 sa neriadi „technológia“ pre „výrobu“ zariadenia alebo súčastí, ktoré sa riadia podľa 3A003.

Poznámka 2: Podľa 3E001 sa neriadi „technológia“ pre „vývoj“ alebo „výrobu“ integrovaných obvodov uvedených v bodoch 3A001.a.3. až 3A.001.a.12. vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

1. používajú „technológiu“ 0,5 μm alebo viac a
2. nezahŕňajú „viacvrstvé štruktúry“ -

Technická poznámka:

Pojem „viacvrstvé štruktúry“ nezahŕňa zariadenia pozostávajúce z maximálne troch kovových vrstiev a troch polysilikónových vrstiev.

- 3E002 „Technológia“ podľa poznámky o všeobecnej technológii okrem technológie uvedenej v 3E001, ktorá je určená na „vývoj“ alebo „výrobu“ jadra „mikroprocesorového mikroobvodu“, „mikropočítačového mikroobvodu“ alebo mikroobvodu mikroradiča s aritmetickou logickou jednotkou, ktorá má šírku prístupu 32 bitov alebo viac a ktoréhoľvek z týchto vlastností:
- vektorová procesorová jednotka navrhnutá na simultánne vykonávanie viac ako dvoch výpočtov s vektormi s pohyblivou rádovou čiarkou (jednorozmerné polia s 32-bitovými alebo väčšími číslami);
Technická poznámka:
„Vektorová procesorová jednotka“ je procesorový prvok so zabudovanými príkazmi na simultánne vykonávanie viacnásobných výpočtov s vektormi s pohyblivou rádovou čiarkou (jednorozmerné polia s 32-bitovými alebo väčšími číslami) s najmenej jednou vektorovou aritmeticko-logickou jednotkou.
 - navrhnutá na získanie viac ako dvoch 64-bitových alebo väčších výsledkov operácií s pohyblivou rádovou čiarkou počas jedného cyklu; alebo
 - navrhnutá na získanie viac ako štyroch 16-bitových výsledkov násobenia a sčítovania s pevnou rádovou čiarkou počas jedného cyklu (napr. digitálna manipulácia s analógovými informáciami, ktoré sa predtým previedli do digitálnej formy, známa aj ako spracovanie digitálneho signálu).
Poznámka: Podľa 3E002.c. sa neriadi technológia multimedialných rozšírení.
- Poznámka 1: Podľa 3E002 sa neriadi „technológia“ na „vývoj“ alebo „výrobu“ jadier mikroprocesorov, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
- používajú „technológiu“ pri 0,130 μm alebo viac; a
 - obsahujú viacvrstvové štruktúry, ktoré majú päť alebo menej kovových vrstiev.
- Poznámka 2: 3E002 zahŕňa „technológiu“ na digitálne signálové procesory a digitálne vektorové procesory.
- 3E003 Ostatné „technológie“ pre „vývoj“ alebo „výrobu“:
- vákuových mikroelektronických zariadení;
 - heterostrukturálnych polovodičových zariadení ako sú tranzistory s vysokou pohyblivosťou elektrónov (HEMT), heterobipolárne tranzistory (HBT), zariadenie s kvantovou potenciálovou jamou a zariadenia so supermriežkou;
Poznámka: Podľa 3E003.b. sa neriadi technológia pre tranzistory s vysokou pohyblivosťou elektrónov (HEMT), ktoré pracujú pri frekvenciách nižších ako 31.8GHz a pre heteroprechodné bipolárne tranzistory, ktoré pracujú pri frekvenciách nižších ako 31.8GHz.
 - „supravodivých“ elektronických zariadení;
 - substrátov filmov z diamantu pre elektronické súčasti;
 - substrátov kremíka na izolátore (SOI) pre integrované obvody, v ktorých je izolátorom oxid kremičitý;
 - substrátov karbidu kremíka pre elektronické súčasti;
 - elektronických elektrónok, ktoré pracujú pri frekvenciách najmenej 31,8 GHz.
- 3E101 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ zariadení alebo „softvéru“ uvedeného v 3A001.a.1. alebo 2., 3A101, 3A102 alebo 3D101.
- 3E102 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ „softvéru“ uvedeného v 3D101.
- 3E201 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ zariadení uvedených v bodoch 3A001.e.2., 3A001.e.3., 3A001.g., 3A201, 3A225 až 3A233.

KATEGÓRIA 4 - POČÍTAČE

Poznámka 1: Počítače, príbuzné zariadenia a „softvér“ vykonávajúce telekomunikačné funkcie alebo funkcie „miestnej počítačovej siete“ (LAN) sa musia taktiež vyhodnocovať z hľadiska výkonových charakteristík kategórie 5, časť 1 (Telekomunikácie).

Poznámka 2: Riadiace jednotky, ktoré priamo prepájajú zbernice alebo kanály základných jednotiek počítača; „operačná pamäť“ ani riadiace jednotky diskovej pamäte sa nepovažujú za telekomunikačné zariadenia popísané v kategórii 5, časť 1 (Telekomunikácie).

Dôležité upozornenie: Riadiaci štatút „softvéru“ osobitne určeného pre prepojenie paketov pozri v 5D001.

Poznámka 3: Počítače, príbuzné zariadenia a „softvér“ vykonávajúci kryptografické, kryptoanalytické, overiteľné funkcie s viacstupňovou bezpečnosťou, funkcie s overiteľnou ochranou (izoláciou) používateľa alebo ktoré obmedzujú elektromagnetickú kompatibilitu (EMC), sa musia taktiež vyhodnocovať z hľadiska výkonových charakteristík kategórie 5, časti 2 („Bezpečnosť informácií“).

4A Systémy, zariadenia a súčasti

4A001 Elektronické počítače, príbuzné zariadenia, „elektronické príslušenstvo“ a osobitne navrhnuté súčasti: a ich osobitne navrhnuté súčasti:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 4A101.

- a. osobitne navrhnuté tak, aby sa vyznačovali niektorou z týchto vlastností:
 1. dimenzované pre prevádzku pri teplote prostredia nižšej ako 228 K (-45°C) alebo vyššej ako 358 K (85°C);
Poznámka: 4A001.a.1. sa nevzťahuje na počítače osobitne určené na použitie v civilných automobiloch alebo železničných vlakoch.
 2. so zvýšenou prenikavosťou žiarenia tak, aby prekračovali všetky tieto špecifikácie:
 - a. celková dávka $5 \times 10^3 \text{ Gy}$ (kremík);
 - b. veľkosť dávky $5 \times 10^6 \text{ Gy}$ (kremík)/s alebo
 - c. jednorazová udalosť 1×10^{-7} chyba/bit/deň;
- b. ktoré majú vlastnosti alebo vykonávajú funkcie nad rámec limitov uvedených v kategórii 5, časť 2 („Bezpečnosť informácií“).

Poznámka: Podľa 4A001.b. sa neriadia elektronické počítače a príbuzné zariadenia používané na osobné účely.

Poznámka 1: 4A003 zahŕňa:

- a. vektorové procesory;
- b. vektorové procesory;
- c. procesory na spracovanie digitálnych signálov;
- d. vektorové procesory;
- e. zariadenia navrhnuté na „zlepšenie obrazu“;
- f. zariadenia navrhnuté na „spracovanie signálu“.

Poznámka 2: Riadiaci stav „digitálnych počítačov“ a príbuzných zariadení popísaný v 4A003 je daný riadiacim stavom ostatných zariadení alebo systémov za predpokladu, že:

- a. „digitálne počítače“ alebo príbuzné zariadenia sú rozhodujúce pre chod ostatných zariadení alebo systémov,
- b. „digitálne počítače“ alebo príbuzné zariadenia nie sú „základným prvkom“ ostatných zariadení alebo systémov a

Dôležité upozornenie 1: Riadiaci stav zariadení na „spracovanie signálu“ alebo na „zlepšenie obrazu“ osobitne navrhnutého pre iné zariadenia s funkciami obmedzenými na funkcie požadované pre iné zariadenia je daný riadiacim stavom týchto iných zariadení aj vtedy, ak prekračuje kritérium „základného prvku“.

Dôležité upozornenie 2: Riadiaci stav „digitálnych počítačov“ alebo príbuzných zariadení pre telekomunikačné zariadenie pozri kategóriu 5, časť 1 (Telekomunikácie).

- c. „Technológia“ pre „digitálne počítače“ a príbuzné zariadenia sa riadi bodom 4E.

- a. navrhnuté alebo upravené na „odolnosť voči poruchám“;

Poznámka: Pre účely bodu 4A003.a. sa „digitálne počítače“ a príbuzné zariadenia nepovažujú za navrhnuté alebo upravené na „odolnosť voči poruchám“, ak využívajú niektorú z týchto možností:

1. algoritmy na zisťovanie chyby alebo korekčné algoritmy v „hlavnej operačnej pamäti“;
2. vzájomné prepojenie dvoch „digitálnych počítačov“ tak, že v prípade zlyhania aktívnej základnej jednotky môže naprázdno bežiaca, avšak zrkadliaca základná jednotka zachovať fungovanie systému,
3. vzájomné prepojenie dvoch základných jednotiek dátovými kanálmi alebo pomocou spoločne používanej pamäte, čo umožní jednej hlavnej jednotke vykonávať inú prácu až dovtedy, kým nezlyhá druhá základná jednotka - v tomto čase prvá základná jednotka preberie fungovanie tak, že udrží fungovanie systému alebo
4. synchronizácia dvoch základných jednotiek pomocou „softvéru“ tak, že jedna základná jednotka rozozná zlyhanie druhej základnej jednotky a preberie úlohy od poruchovej jednotky.

- b. „digitálnych počítačov“ s „nastaveným špičkovým výkonom“ („APP“) vyšším ako 0,75 vážených teraflopov (WT);

- c. „elektronické príslušenstvo“ osobitne navrhnuté alebo upravené na zvýšenie výkonu agregáciou procesorov tak, že „APP“ agregácie prekročí limit uvedený v 4A003.b.;

Poznámka 1: 4A003.c. sa týka iba „elektronických systémov“ a programovateľných vzájomných prepojení neprekračujúcich limit uvedený v 4A003.b., ak sa expedujú ako neintegrovane „elektronické príslušenstvo“. Netýka sa „elektronických systémov“ už inherentne limitovaných povahou ich konštrukcie na použitie ako príbuzné zariadenia uvedené v 4A003.e.

Poznámka 2: Podľa 4A003.c. sa neriadi „elektronické príslušenstvo“ osobitne navrhnuté pre určitý produkt alebo skupinu produktov, ktorých maximálna konfigurácia neprekračuje limit uvedený v 4A003.b.

- d. nepoužíva sa,
- e. zariadenia vykonávajúce analógovo-digitálne konverzie, ktoré prekračujú limity uvedené v 3A001.a.5.;
- f. nepoužíva sa,
- g. zariadenia osobitne navrhnuté na zabezpečenie vzájomného externého prepojenia „digitálnych počítačov“ alebo priradených zariadení, ktoré umožňuje komunikáciu s rýchlosťou prenosu dát viac ako 1,25 Gbyte/s.

Poznámka: Podľa 4A003.g. sa neriadia zariadenia na vzájomné interné prepojenie (napr. prepojovacie roviny, zbernice), zariadenia na pasívne vzájomné prepojenie, „riadiace jednotky sieťového prístupu“ alebo „riadiace jednotky komunikačných kanálov“.

4A004 Počítače a osobitne navrhnuté príbuzné zariadenia, „elektronické príslušenstvo“ a ich súčasti:

- a. „počítače so systolickou maticou“,
- b. „neurónové počítače“,
- c. „optické počítače“.

4A101 Analógové počítače, „digitálne počítače“ alebo digitálne diferenciálne analyzátory okrem uvedených v 4A001.a.1., ktoré sú mechanicky spevnené a navrhnuté alebo upravené na používanie v telesách vypúšťaných do vesmíru uvedených v 9A004 alebo v sondážnych raketách uvedených v 9A104.

4A102 „Hybridné počítače“ osobitne navrhnuté na modelovanie, simuláciu alebo projektovú integráciu. telies určených na vypúšťanie do vesmíru uvedených v 9A004 alebo v sondážnych raketách uvedených v 9A104.

Poznámka: Táto kontrola sa uplatňuje iba vtedy, ak sa zariadenia dodávajú so „softvérom“ uvedeným v 7D103 alebo 9D103.

4B Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia

Žiadne.

4C Materiály

Žiadne.

4D Softvér

Poznámka: Riadiaci status „softvéru“ pre „vývoj“, „výrobu“, alebo „používanie“ zariadení popísaných v iných kategóriách je uvedený v príslušnej kategórii. Riadiaci stav „softvéru“ pre zariadenia popísané v tejto kategórii je uvedený v tejto kategórii.

- 4D001
- Softvér špeciálne navrhnutý alebo modifikovaný pre „vývoj“, „výrobu“ alebo použitie zariadení alebo „softvéru“ uvedeného v bodoch 4A001 až 4A004 alebo 4D.
 - “Softvér” okrem uvedeného v 4D001.a., osobitne navrhnutý alebo upravený na “vývoj” alebo “výrobu”:
 - „digitálnych počítačov“ s „nastaveným špičkovým výkonom“ („APP“) vyšším ako 0,75 vážených teraflopov (WT) alebo
 - “elektronických systémov” osobitne navrhnutých alebo upravených na zvýšený výkon agregovaním procesorov tak, aby „APP” agregácie prevyšoval limit uvedený v 4D001.b.1.;

4D002 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na podporu „technológie“ uvedenej v 4E.

4D003 Špecifický „softvér“:

- „softvér“ operačného systému, nástroje a kompilátory na vývoj „softvéru“ osobitne navrhnuté pre zariadenia „na spracovanie viacerých tokov dát“ v „zdrojovom kóde“;
- nepoužíva sa,
- „softvér“, ktorý sa vyznačuje vlastnosťami alebo funkciami, ktoré prekračujú limity uvedené v kategórii 5, časť 2 („Bezpečnosť informácií“);

Poznámka: Podľa 4D003.c. sa neriadi „softvér“ na osobné použitie používateľa.

4E Technológia

- 4E001
- „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ zariadení alebo „softvéru“ uvedeného v bodoch 4A alebo 4D.
 - „Technológia“ okrem uvedenej v 4E001.a., osobitne navrhnutá alebo upravená na „vývoj“ alebo „výrobu”:
 - „digitálnych počítačov“ so „zloženým teoretickým výkonom“ („CTP“) vyšším ako 75 000 miliónov teoretických operácií za sekundu (Mtops); alebo
 - „elektronických systémov“ osobitne navrhnutých alebo upravených na zvýšenie výkonu agregovaním „výpočtových prvkov“ („CEs“) tak, že „CTP“ agregácie dosahovalo limit uvedený v 4E001.b.1.

TECHNICKÁ POZNÁMKA O „NASTAVENOM ŠPIČKOVOM VÝKONE“ („APP“)

„APP“ je nastavená špičková rýchlosť, ktorú „digitálne počítače“ vykonávajú 64-bitové alebo väčšie sčítovania alebo násobenia s pohyblivou rádovou čiarkou.

„APP“ je sa vyjadruje vo vážených teraflopoch (WT), v jednotkách 10^{12} nastavených operácií s pohyblivou rádovou čiarkou za sekundu.

"

Skratky používané v tejto technickej poznámke

n	počet procesorov v „digitálnom počítači“
i	číslo procesora (i,...n)
t_i	trvanie cyklu procesora ($t_i = 1/F_i$)
F_i	frekvencia procesora
R_i	výpočtová rýchlosť s pohyblivou rádovou čiarkou
W_i	koefficient nastavenia architektúry

Náčrt metódy výpočtu „APP“

1. Pre každý procesor „i“ určíte špičkové číslo pre 64-bitové alebo väčšie operácie s pohyblivou rádovou čiarkou, FPO_i vykonávané za cyklus pre každý procesor „digitálneho počítača“.

Poznámka: Pri určovaní FPO berte do úvahy len 64-bitové alebo väčšie sčítovania alebo násobenia s pohyblivou rádovou čiarkou. Všetky operácie s pohyblivou rádovou čiarkou musia byť vyjadrené v operáciách za cyklus procesora, operácie, ktoré si vyžadujú viacnásobné cykly sa môžu vyjadriť ako zlomkové//čiasťné výsledky za cyklus. Pri procesoroch, ktoré nie sú schopné výpočtov s pohyblivou rádovou čiarkou 64-bitov alebo viac sa skutočná výpočtová rýchlosť R rovná nule.

Vypočítajte skutočnú výpočtovú rýchlosť s pohyblivou rádovou čiarkou R pre každý procesor ako $R_i = FPO_i/t_i$.

3. Vypočítajte „APP“ ako „APP“ = $W_1 \times R_1 + W_2 \times R_2 + \dots + W_n \times R_n$.
4. Pri „vektorových procesoroch“, $W_i = 0,9$. Pri „nevektorových procesoroch“ $W_i = 0,3$.

Poznámka 1: Pri procesoroch, ktoré vykonávajú zložité operácie v cykle, ako napríklad sčítovanie a násobenie, sa počíta každá operácia.

Poznámka 2: Pri zret'azenom procesore, ak je reťazenie úplné, sa za skutočnú výpočtovú rýchlosť považuje tá, ktorá je vyššia – zret'azená rýchlosť alebo nezret'azená rýchlosť výpočtu.

Poznámka 3: Výpočtová rýchlosť R každého prispievajúceho procesora sa vypočíta pri jeho maximálnej teoreticky nožnej hodnote skôr, ako sa odvodí „APP“ kombinácia. Simultánne operácie sa považujú za jestvujúce vtedy, ak výrobca počítača uvádza v manuáli alebo v brožúre priloženej k počítaču súbežné, paralelné alebo simultánne operácie alebo vykonávanie.

Poznámka 4: Do výpočtu „APP“ nezahŕňajte procesory, ktoré sú obmedzené na vstupné/výstupné a periférne funkcie (napr. disková jednotka, komunikačné a zobrazovacie jednotky).

Poznámka 5: Hodnoty „APP“ sa nesmú zahŕňať pre kombinácie procesorov (vzájomne) prepojených prostredníctvom „miestnych počítačových sietí“, diaľkových počítačových sietí, zdieľaných vstupno-výstupných spojení/zariadení, riadiacich vstupno-výstupných jednotiek a akýchkoľvek komunikačných prepojení vykonávaných „softvérom“.

Poznámka 6: Hodnoty APP sa musia vypočítať pre:

1. Kombinácie procesorov obsahujúcich procesory osobitne určené na zvýšenie výkonu agregovaním, simultánnym fungovaním a spoločným využívaním pamäte alebo
2. Kombinácie viacnásobná pamäť/procesor, ktoré fungujú simultánne za pomoci osobitne navrhnutého hardvéru.

Poznámka 7: „Vektorový procesor“ je vymedzený ako procesor so zabudovanými príkazmi na simultánne vykonávanie viacnásobných výpočtov vektorov s pohyblivou rádovou čiarkou (jednorozmerné sústavy so 64-bitovými alebo väčšími číslami) sa najmenej 2 vektorovými funkčnými jednotkami a najmenej 8 vektorovými registrami každý s najmenej 64 prvkami.

KATEGÓRIA 5 - TELEKOMUNIKÁCIE A „BEZPEČNOSŤ INFORMÁCIÍ“

Časť 1 - TELEKOMUNIKÁCIE

Poznámka 1: Riadiaci stav súčasti, „laserov“, skúšobných a „výrobných“ zariadenia a ich „softvéru“, ktoré sú osobitne navrhnuté pre telekomunikačné zariadenia alebo systémy, je stanovený v kategórii 5, časť 1.

Poznámka 2: „Digitálne počítače“, príbuzné zariadenia alebo „softvér“, ak sú nevyhnutné pre prevádzku a podporu telekomunikačných zariadení popísaných v tejto kategórii, sa považujú za osobitne navrhnuté súčasti, ak ide o štandardné modely, ktoré výrobca bežne dodáva. Sem patria prevádzkové, administratívne počítačové systémy a počítačové systémy zabezpečujúce technickú starostlivosť, technické alebo fakturačné výpočtové systémy.

5A1 Systémy, zariadenia a súčasti

5A001 a. Každý druh telekomunikačného zariadenia vyznačujúci sa niektorou z týchto charakteristík, funkcií alebo vlastností:

1. osobitne navrhnuté tak, aby odolávali prechodným elektronickým javom alebo elektromagnetickým impulzným javom, ku ktorým dochádza pri jadrovom výbuchu;
2. osobitne spevnené tak, aby odolávali gama žiareniu, neutrónovému alebo iónovému žiareniu alebo
3. osobitne navrhnuté na prevádzku mimo teplotného rozsahu 218 K (-55°C) až 397 K (124°C).

Poznámka: 5A001.a.3. sa vzťahuje iba na elektronické zariadenia.

Poznámka: Podľa 5A001.a.2 a 5A001.a.3 sa neriadia zariadenia navrhnuté alebo upravené na použitie na palubách satelitov.

b. Telekomunikačné systémy a zariadenia a ich osobitne navrhnuté súčasti a príslušenstvo, vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík, funkcií alebo vlastností:

1. pri podvodných komunikačných systémoch, ktoré sa vyznačujú niektorou z týchto charakteristík:
 - a. akustická nosná frekvencia mimo rozsahu 20 kHz až 60 kHz;
 - b. používajú elektromagnetickú nosnú frekvenciu nižšiu ako 30 kHz alebo
 - c. používajú techniky riadenia elektronickým lúčom;
2. rádiové zariadenia, ktoré pracujú v pásme 1,5 MHz až 87,5 MHz a vyznačujú sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. automaticky predpovedajú a volia frekvencie a „celkové rýchlosti digitálneho prenosu“ pre daný kanál na optimalizáciu prenosu a
 - b. ich súčasťou je konfigurácia s lineárnym výkonovým zosilňovačom schopná podporovať viacnásobné signály súčasne pri výkone najmenej 1 kW vo frekvenčnom rozsahu 1,5 MHz až 30 MHz alebo najmenej 250 W vo frekvenčnom rozsahu 30 MHz až 87,5 MHz, v „okamžitej šírke pásma“ najmenej jednej oktávy a s výstupným harmonickým alebo skresľujúcim obsahom lepším ako -80 dB;

3. Rádiové zariadenia používajúce techniky „rozprestretého spektra“, vrátane techník „odrazu frekvencií“ iných ako sú uvedené v 5A001.b.4. vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:

a. užívateľom programovateľné rozptylové kódy alebo pokračovanie

b. celková prenášaná šírka pásma, ktorá je najmenej stonásobkom šírky pásma niektorého informačného kanála a je vyššia ako 50 kHz;

Poznámka: Podľa 5A001.b.3.b. sa neriadia rádiové zariadenie osobitne navrhnuté na používanie v civilných bunkových rádiokomunikačných systémoch.

Poznámka: Podľa 5A001.b.3. sa neriadia zariadenia navrhnuté na prevádzku pri výstupnom výkone najviac 1 W.

4. Rádiové zariadenia používajúce modulovacie techniky ultraširokého pásma” s používateľsky programovateľnými kódmi združovania kanálov a úpravy scramblerom alebo identifikačné kódy sietí s niektorou z týchto vlastností:

a. šírka pásma prekračujúca 500 MHz alebo

b. frakčná šírka pásma 20% alebo viac;

5. Číslicovo riadené rádiové prijímače vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

a. viac ako 1,000 kanálov;

b. „doba prepínania frekvencie“ menej ako 1 ms,

c. automatické vyhľadávanie alebo skenovanie časti elektromagnetického spektra a

d. identifikácia prijímaných signálov alebo typu vysielacza alebo

Poznámka: Podľa 5A001.b.4. sa neriadia rádiové zariadenia osobitne navrhnuté na používanie v civilných bunkových rádiokomunikačných systémoch.

6. Využíva funkcie digitálneho „spracovania signálu“ tak, aby sa dosiahlo kódovanie hlasu rýchlosťou nižšou ako 2 400 bit/s.

Technické poznámky:

1. Pre kódovanie hlasu pri rozličných rýchlostiach, 5A001.b.6 sa uplatňuje pre kódovanie hlasu pri súvislej reči.

2. Na účely 5A001.b.6 sa „kódovanie hlasu“ vymedzuje ako technika na vytváranie vzoriek ľudského hlasu, ktoré sa potom konvertujú na digitálny signál, pričom sa zohľadňujú osobitné vlastnosti ľudskej reči.

c. Komunikačné káble z optických vlákien, optické vlákna a príslušenstvo:

1. Optické vlákna dlhšie ako 500 m, o ktorých výrobca uvádza, že sú schopné odolávať skúšobnému namáhaniu ťahom najmenej $2 \times 10^9 \text{ N/m}^2$;

Technická poznámka:

Dôkazná skúška: Priame alebo nepriame skúšanie vo výrobe metódou skríningu, kedy sa dynamicky aplikuje predpísaná pevnosť v ťahu na 0,5 až 3 m dĺžky vlákna pri rýchlosti chodu 2 až 5 m/s pri prechode navijakmi o priemere približne 150 mm. Teplota prostredia je nominálnych 293 K (20°C) a relatívna vlhkosť je 40 %. Na vykonanie dôkaznej skúšky sa môžu použiť aj rovnocenné národné normy.

2. Káble z optických vlákien a príslušenstvo navrhnuté pre používanie pod vodou.

Poznámka: Podľa 5A001.c.2. sa neriadia štandardné civilné telekomunikačné káble a príslušenstvo.

Dôležité upozornenie 1: Pre podmorské spojovacie káble a ich spojky pozri 8A002.a.3.

Dôležité upozornenie 2: Pre prenikáče alebo spojky do trupov z vláknovej optiky pozri 8A002.c.

d. „Elektronicky ovládané antény s fázovanou smerovou sústavou“ nad 31,8 GHz.

Poznámka: Podľa 5A001.d. sa neriadia „elektronicky ovládané antény s fázovanou smerovou sústavou“ pre prístávacie systémy s prístrojmi vyhovujúcimi normám ICAO (Medzinárodná organizácia pre civilné letectvo) vrátane mikrovlnných prístávacích systémov (MLS).

e. Zameriavacie rádiové zariadenia pracujúce pri frekvenciách viac ako 30 MHz a vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami a ich osobitne navrhnuté súčasti:

1. „okamihová šírka pásma“ 10 MHz alebo viac;
2. schopné zistiť zameriavaciu líniu (LOB) nespolupracujúcich rádiových vysielateľov s kratším trvaním signálu ako 1 ms.
3. rýchlosť spracovania viac ako 1 000 výsledkov zameriavania za sekundu pre jeden frekvenčný kanál.

f. Elektronické rušiace zariadenie osobitne navrhnuté alebo upravené na zámernú alebo selektívnu interferenciu, odmietanie, potláčanie, degradovanie alebo odvádzanie bunkových mobilných telekomunikačných služieb s niektorou z týchto vlastností a ich osobitne navrhnuté súčasti:

1. simulujúce funkcie zariadenia rádiovej prístupovej siete (RAN); alebo
2. odhaľujúce a využívajúce osobitné vlastnosti použitého mobilného telekomunikačného protokolu (napr. GSM).

Dôležité upozornenie: Pre elektronické rušiace zariadenie GNSS pozri kontroly vojenských tovarov.

g. Systémy alebo zariadenia pasívnej ucelenej lokalizácie určené na detekciu a sledovanie pohyblivých objektov meraním odrazov rádiových vln vysielaných neradarovými vysielacími do vonkajšieho prostredia.

Technická poznámka:

Neradarové vysieláče môžu zahŕňať základné stanice pre komerčné rádiové a televízne vysielanie alebo mobilnú komunikáciu.

Poznámka: Podľa 5A001.g. sa neriadia:

1. rádiové astronomické zariadenia;
2. systémy alebo zariadenia, ktoré si vyžadujú rádiové vysielanie z cieľa.

5A101 Zariadenie na diaľkové meranie s diaľkovým riadením vrátane pozemného zariadenia navrhnutého alebo upraveného pre „strely“.

Technická poznámka:

„Riadená strela“ podľa 5A101 znamená kompletne raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.

Poznámka: Podľa 5A101 sa neriadia:

- a. zariadenia navrhnuté alebo upravené pre lietadlá s posádkou alebo satelity;
- b. pozemné zariadenia navrhnuté alebo upravené pre suchozemské alebo námorné aplikácie;
- c. zariadenia navrhnuté pre obchodné, civilné GNSS služby alebo služby GNSS s označením „Bezpečnosť života“ (napr. úplnosť údajov, bezpečnosť letov);

5B1 Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia

5B001 a. Zariadenia a ich osobitne navrhnuté súčasti a príslušenstvo: na „vývoj“, „výrobu“ alebo „využívanie“ zariadení uvedených v bodoch 5A001, 5B001, 5D001 or 5E001.

Poznámka: Podľa 5B001.a. sa neriadia charakterizačné zariadenie s optickými vláknami.

b. Zariadenia a osobitne pre ne navrhnuté súčasti alebo príslušenstvo, osobitne navrhnuté pre „vývoj“ niektorého z týchto spínacích zariadení na telekomunikačný prenos:

1. zariadenia využívajúce digitálne techniky navrhnuté tak, aby pracovali pri „celkovej rýchlosti digitálneho prenosu“ viac ako 15 Gbit/s;

Technická poznámka:

Pre prepínanie zariadenia je „celková digitálna prenosná norma“ meraná na najvyššom vstupnom bode alebo linke.

2. zariadenie využívajúce „laser“ a vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:

- a. vlnová dĺžka prenosu viac ako 1750 nm;
- b. vykonáva „optické zosilňovanie“;
- c. používa techniky koherentného optického prenosu alebo koherentnej optickej detekcie (tiež známe ako optické heterodynové alebo homodynové techniky); alebo
- d. používajú analógové techniky a majú šírku pásma viac ako 2,5 GHz;

Poznámka: Podľa 5B001.b.2.d. sa neriadia zariadenia osobitne navrhnuté na „vývoj“ komerčných televíznych systémov.

3. zariadenie používajúce „optické spínanie“;

4. rádiové zariadenie používajúce techniky kvadrátúrnej amplitúdovej modulácie (QAM) nad úrovňou 256 alebo

5. zariadenia používajúce „signalizáciu cez spoločný kanál“, ktoré pracujú v nezdruženom režime prevádzky.

5C1 Materiály

žiadne

5D1 Softvér

- 5D001
- a. Softvér špeciálne navrhnutý alebo modifikovaný pre „vývoj“, „výrobu“ alebo „použitie“ zariadení, funkcií alebo vlastností uvedených v 5A001 alebo 5B001.
 - b. „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na podporu „technológie“ uvedenej v 5E001.
 - c. Špecifický „softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený tak, aby poskytoval charakteristiky, funkcie alebo vlastnosti zariadení uvedených v 5A001 a 5B001;
 - d. „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „vývoj“ niektorého z týchto spínacích zariadení pre telekomunikačný prenos alebo prepínacích zariadení:
 1. zariadenia využívajúce digitálne techniky navrhnuté tak, aby pracovali pri „celkovej rýchlosti digitálneho prenosu“ viac ako 15 Gbit/s;
Technická poznámka:
Pre prepínacie zariadenia je „celková digitálna prenosná norma“ meraná na najvyššom vstupnom bode alebo linke.
 2. zariadenie využívajúce „laser“ a vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - a. vlnová dĺžka prenosu viac ako 1750 nm; alebo
 - b. používajú analógové techniky a majú šírku pásma viac ako 2,5 GHz;
Poznámka: Podľa 5D001.d.2.b. sa neriadia zariadenia osobitne navrhnuté na „vývoj“ komerčných televíznych systémov.
 3. zariadenie používajúce „optické spínanie“, alebo
 4. rádiové zariadenie používajúce techniky kvadratúrnej amplitúdovej modulácie (QAM) nad úrovňou 256.
- 5D101 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ zariadení uvedených v 5A101.

5E1 Technológia

- 5E001
- a. „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ zariadení uvedených v bodoch 4A až 4D.
„vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ (okrem prevádzky) zariadení, funkcií alebo vlastností alebo „softvéru“ uvedeného v bodoch 5A001, 5B001 alebo 5D001.
 - b. Špecifické „technológie“:
 1. „požadovaná technológia“ na „vývoj“ alebo „výrobu“ telekomunikačných zariadení osobitne navrhnutých na používanie na palubách satelitov,
 2. „technológia“ na „vývoj“ alebo „používanie“ „laserových“ komunikačných techník schopných automaticky zisťovať a sledovať signály a udržiavať komunikáciu cez exoatmosféru alebo v podpovrchových (vodných) médiách,

- b. pokračovanie
3. „technológia“ na „vývoj“ prijímacieho zariadenia digitálnych bunkových rádiových staníc, ktorého schopnosť prijímu umožňujúca viacpásmové, viackanálové, viacrežimové, viackódové algoritmy alebo viacprotokolovú prevádzku možno upravovať zmenami „softvéru“;
 4. „technológia“ na „vývoj“ technik „rozptýleného spektra“, vrátane technik „odrazu frekvencií“.
- c. „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii na „vývoj“ alebo „výrobu“ niektorého z týchto spínacích zariadení, funkcií alebo vlastností telekomunikačného prenosu:
1. zariadenia využívajúce digitálne techniky navrhnuté tak, aby pracovali pri „celkovej rýchlosti digitálneho prenosu“ viac ako 15 Gbit/s;
Technická poznámka:
Pre prepínacie zariadenia je „celková digitálna prenosná norma“ meraná na najvyššom vstupnom bode alebo linke.
 2. zariadenie využívajúce „laser“ a vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - a. vlnová dĺžka prenosu viac ako 1750 nm;
 - b. vykonáva „optické zosilňovanie“ použitím zosilňovačov z fluoridových vlákien aditívovaných praeodýmom (PDFFA);
 - c. používa techniky koherentného optického prenosu alebo koherentnej optickej detekcie (tiež známe ako optické heterodynové alebo homodynové techniky);
 - d. používajú združovacie techniky delenia vlnovej dĺžky s viac ako 8 optickými nosičmi v jednom optickom okienku alebo
 - e. používajú analógové techniky a majú šírku pásma viac ako 2,5 GHz;
Poznámka: 5E001.c.2.e. nekontroluje „technológiu“ pre „vývoj“, alebo „výrobu“ komerčných televíznych systémov.
 3. zariadenie používajúce „optické spínanie“;
 4. Rádiové zariadenie používajúce niečo z nižšie uvedeného:
 - a. techniky kvadrátúrnej amplitúdovej modulácie (QAM) nad úrovňou 256; alebo
 - b. pracujú pri vstupných alebo výstupných frekvenciách nad 31,8 GHz; alebo
Poznámka: Podľa 5E001.c.4.b. sa neriadi „technológia“ na „vývoj“, alebo „výrobu“ zariadení navrhnutých alebo upravených na prevádzku v ľubovoľnom frekvenčnom pásme „pridelenom od ITU“ pre rádiokomunikačné služby, ale nie pre rádiové určovanie.
 - c. pracujú v pásme 1,5 MHz až 87,5 MHz a využívajú adaptívne techniky, ktoré zabezpečujú potlačenie interferujúceho signálu o viac ako 15 dB; alebo
 5. zariadenia používajúce „signalizáciu cez spoločný kanál“, ktoré pracujú v nezdruženom režime prevádzky.

„Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“, „výrobu“ alebo „použitie“ zariadení uvedených v 5A101.

Časť 2 – „BEZPEČNOSŤ INFORMÁCIÍ“

Poznámka 1: Kontrolný štatút zariadení na „zabezpečenie informácií“, „softvéru“, systémov, aplikačno-špecifických „elektronických systémov“, modulov, integrovaných obvodov, súčastí alebo funkcií je určený v kategórii 5, časť 2 aj vtedy, ak ide o súčasti alebo „elektronické príslušenstvo“ iných zariadení.

Poznámka 2: Podľa kategórie 5, časť 2 sa neriadia produkty pri používaní na osobné účely.

Poznámka 3: Poznámka o kryptografii:

Podľa 5A002 a 5D002 sa neriadia tovary, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:

- a. sú všeobecne dostupné verejnosti tým, že sa bez obmedzení predávajú zo zásob v maloobchodných predajniach niektorou z týchto foriem:
 1. cez pult,
 2. zásielkovým spôsobom,
 3. elektronických transakcií; alebo
 4. telefonicky,
- b. ich kryptografickú funkčnosť nemôže užívateľ ľahko zmeniť;
- c. sú navrhnuté tak, aby ich mohol užívateľ inštalovať bez ďalšej zásadnej pomoci dodávateľa a
- d. v prípade potreby sú podrobné údaje o tovare prístupné a budú na požiadanie poskytnuté príslušným orgánom členského štátu, v ktorom má vývozca sídlo tak, aby bol zabezpečený súlad s podmienkami popísanými v odsekoch a až c.

Technická poznámka:

V kategórii 5 časť 2, nie sú paritné bity zahrnuté do dĺžky kľúča.

5A2 Systémy, zariadenia a súčasti

- 5A002 a. Systémy, zariadenia, aplikačno-špecifické „elektronické príslušenstvo“, moduly a integrované obvody na „zabezpečenie informácií“ a iné pre ne navrhnuté súčasti:
Dôležité upozornenie: Prijímacie zariadenia globálnych navigačných satelitných systémov obsahujúcich alebo používajúcich dekódovanie (napr. GPS alebo GLONASS) pozri v 7A005.

1. navrhnuté alebo upravené na používanie „kryptografie“ s použitím digitálnych techník vykonávajúcich niektorú kryptografickú funkciu okrem overovania alebo digitálneho podpisu, ktoré sa vyznačujú niektorou z týchto charakteristík:

Technické poznámky:

1. Funkcie overovania a digitálneho podpisu obsahujú aj asociovanú funkciu riadenia pomocou kľúča.
2. Overovanie zahŕňa všetky aspekty riadenia prístupu všade tam, kde neexistuje šifrovanie súborov alebo textu okrem prípadov priamej súvislosti s ochranou hesiel, osobných identifikačných čísiel (PIN) alebo podobných údajov na zabránenie neoprávneného prístupu.
3. „Kryptografia“ nezahŕňa techniky komprimovania alebo kódovania „pevne stanovených“ údajov.

Poznámka: 5A002.a.1. zahŕňa zariadenia navrhnuté alebo upravené na používanie „kryptografie“ využívajúcej analógové princípy, ak ide o prevedenie digitálnymi technikami.

- a. „symetrický algoritmus“ s použitím kľúča dĺžky viac ako 56 bitov alebo
- b. „asymetrický algoritmus“ tam, kde je bezpečnosť algoritmu založená na niektorej z týchto vlastností:
 1. faktorizácia celých čísel nad 512 bitov (napr. RSA),
 2. výpočet diskretných algoritmov v multiplikatívnej skupine konečného poľa veľkosti nad 512 bitov (napr. Diffie-Hellman v $\mathbb{Z}/p\mathbb{Z}$) alebo
 3. diskretné logaritmy v inej skupine, než uvedené v 5A002.a.1.b.2. nad 112 bitov (napr. Diffie-Hellman na eliptickej krivke);
2. navrhnuté alebo upravené tak, aby vykonávali dešifrovacie funkcie,
3. nepoužíva sa,
4. osobitne navrhnuté alebo upravené na zníženie vyrovňavacích emanácií signálov nesúcich informácie nad rámec toho, čo je nevyhnutné z hľadiska noriem zdravia, bezpečnosti alebo elektromagnetickej interferencie,
5. navrhnuté alebo upravené tak, aby používali šifrovacie techniky na vytvorenie rozptylového kódu pre systémy s „rozprestretým spektrom“ iné ako uvedené v 5A002.a.6. vrátane skokového kódu pre systémy so „skákaním frekvencie“,
6. navrhnuté alebo upravené tak, aby používali šifrovacie techniky na vytvorenie kódu na združovanie kanálov alebo úpravu scramblerom pre „časovo modulované“ systémy s „ultraširokým pásom“ s jednou z týchto vlastností:
 - a. šírkou pásma presahujúcou 500 MHz alebo
 - b. frakčnou šírkou pásma najmenej 20 %.
7. nepoužíva sa,

8. systémy komunikačných káblov navrhnuté alebo upravené tak, aby na zisťovanie dodatočne vsunutej intrúzie používali mechanické, elektrické alebo elektronické prostriedky;
9. navrhnuté alebo upravené na použitie v „kvantovej kryptografii“
Technická poznámka:
 „Kvantová kryptografia“ je tiež známa ako kvantové kľúčové rozdeľovanie (QKD).

Poznámka: Podľa 5A002 sa neriadia:

- a. „personalizované inteligentné karty“
 1. ktorých šifrovacia schopnosť obmedzená na používanie v zariadeniach alebo systémoch vyňatých spod kontroly v zmysle bodov b. až f. tejto poznámky, alebo
 2. pre aplikácie na používanie širokej verejnosti, ak šifrovacia schopnosť nie je prístupná používateľovi a je osobitne navrhnutá a obmedzená tak, aby umožňovala ochranu v nej uložených osobných údajov.

Dôležité upozornenie: Ak má „personalizovaná inteligentná karta“ viac funkcií, potom sa kontrolný štatút každej funkcie hodnotí samostatne;
- b. prijímacie zariadenia pre rozhlasové vysielanie, vysielanie účastníckej televízie alebo podobné vysielanie pre obmedzené publikum zákazníckeho typu bez digitálneho kódovania okrem prípadov, kedy sa používa výhradne na vysielanie fakturačných alebo s programom súvisiacich informácií späť k poskytovateľom vysielania;
- c. zariadenia, ktorých šifrovacia schopnosť nie je používateľsky prístupná a ktoré sú osobitne navrhnuté a obmedzené tak, aby umožňovali niektorú z týchto možností:
 1. spustiť „softvér“ chránený proti opírovaniu;
 2. prístup k niektorej z týchto možností:
 - a. trvalé médiá, ktorých obsah je chránený proti kopírovaniu; alebo
 - b. informácie uložené v zašifrovanej forme na médiách (napr. v spojení s ochranou práv duševného vlastníctva), ak sa tieto médiá ponúkajú na predaj verejnosti v identických skupinách;
 3. zaistenie autorských práv pri kopírovaní audio/video údajov alebo
 4. kódovanie alebo dekódovanie na ochranu knižníc, konštrukčných atribútov alebo súvisiacich údajov na navrhovanie polovodičových zariadení alebo integrovaných obvodov;
- d. šifrovacie zariadenia osobitne navrhnuté a obmedzené na používanie v bankovníctve alebo na „peňažné transakcie“,
Technická poznámka:
 „Peňažné transakcie“ v 5A002. poznámka d. zahŕňajú inkaso a úhrady cestovného alebo úverové funkcie.
- e. prenosné alebo mobilné rádiotelefony na civilné použitie (napr. na použitie v komerčných civilných celulárnych rádiokomunikačných systémoch), ktoré nie sú schopné šifrovanie bez medzifáz;
- f. bezšnúrové telefónne zariadenia neschopné šifrovania bez medzifáz, ak maximálny efektívny dosah nezosilnenej bezšnúrovej činnosti (t.j. jediný nerelatívny skok medzi koncovou a domácou základnou stanicou) je podľa špecifikácie výrobcu menej ako 400 m.

5B2 Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia

- 5B002
- a. Zariadenia osobitne navrhnuté na:
 1. „vývoj“ zariadení alebo funkcií uvedených v 5A002, 5B002, 5D002 alebo 5E002 vrátane meracích a skúšobných zariadení,
 2. „výrobu“ zariadení alebo funkcií uvedených v 5A002, 5B002, 5D002 alebo 5E002 vrátane meracích, skúšobných, opravárenských alebo výrobných zariadení;
 - b. Meracie zariadenie osobitne navrhnuté na vyhodnocovanie a overovanie platnosti funkcií „zabezpečenia informácií“ uvedené v 5A002 alebo D002.

5C2 Materiály

Žiadne.

5D2 Softvér

- 5D002
- a. „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ zariadení alebo „softvéru“ uvedeného v 5A002, 5B002 alebo 5D002;
 - b. „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na podporu „technológie“ uvedenej v 5E002;
 - c. Špecifický „softvér“:
 1. „softvér“ vyznačujúci sa vlastnosťami alebo vykonávajúci alebo simulujúci funkcie zariadení uvedených v 5A002 alebo 5B002;
 2. „softvér“ na certifikovanie „softvéru“ uvedeného v 5D002 .c.1.
- Poznámka: Podľa 5D002 sa neriadi:
- a. „softvér“, ktorý sa požaduje na „používanie“ zariadení vyňatých spod kontroly podľa poznámky k bodu 5A002;
 - b. „softvér“, ktorý poskytuje niektorú z funkcií zariadení vyňatých spod kontroly podľa poznámky k bodu 5A002;

5E2 Technológia

- 5E002
- „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ zariadení alebo „softvéru“ uvedeného v bodoch 5A002, 5B002 alebo 5D002.

KATEGÓRIA 6 - SNÍMAČE A LASERY

6A Systémy, zariadenia a súčasti

6A001 Akustika:

a. Námorné akustické systémy, zariadenia a osobitne navrhnuté súčasti:

1. aktívne (vysielacie alebo vysielacie a prijímacie) systémy, zariadenia a ich osobitne navrhnuté súčasti:

Poznámka: Podľa 6A001.a.1 sa neriadia:

- a. *hlbkové sonary pracujúce vertikálne pod prístrojom bez snímacej funkcie prekračujúcej hodnotu $\pm 20^\circ$ a obmedzené na meranie hĺbky vody, vzdialenosti ponorených alebo v zemi uložených objektov alebo vyhľadávanie rýb;*
 - b. *akustické majáky:*
 1. *akustické núdzové majáky;*
 2. *bzučiaky osobitne navrhnuté na premiestňovanie alebo návrat na pozíciu pod vodou.*
- a. Širokoriadkové systémy na hlbkový prieskum navrhnuté na topografické mapovanie morského dna, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. sú konštruované tak, aby vykonávali merania pod uhlom viac ako 20° od zvislice;
 2. sú konštruované tak, aby vykonávali merania hlbok viac ako 600 m pod vodnou hladinou a
 3. sú konštruované tak, aby zabezpečili niektorú z týchto možností:
 - a. zlučovanie viacerých lúčov, z ktorých každý je menej ako $1,9^\circ$ alebo
 - b. presnosť údajov lepšiu ako 0,3% hĺbky vody v riadku, ktorý je priemerom jednotlivých meraní v rámci riadku;
 - b. Systémy na detekciu alebo lokalizáciu objektov vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 1. vysielacia frekvencia menej ako 10 kHz;
 2. hladina akustického tlaku viac ako 224 dB (referenčná hodnota 1 μ Pa v hĺbke 1 m) pre zariadenia s pracovnou frekvenciou v pásme 10 kHz až 24 kHz vrátane;
 3. hladina akustického tlaku viac ako 235 dB (referenčná hodnota 1 μ Pa v hĺbke 1 m) pre zariadenia s pracovnou frekvenciou v pásme 24 kHz až 30 kHz;
 4. vytvára lúče menej ako 1° ľubovoľnej osi a majú pracovnú frekvenciu menej ako 100 kHz,
 5. sú navrhnuté tak, aby pracovali v jednoznačnom zobrazovacom rozsahu nad 5 120 m alebo
 6. sú navrhnuté tak, aby pri normálnej prevádzke vydržali tlak v hĺbkach viac ako 1 000 m, a sú vybavené prevodníkmi, ktoré sa vyznačujú niektorou z týchto vlastností:
 - a. dynamická kompenzácia tlaku alebo
 - b. ako prevodníkový prvok obsahujú inú látku ako zirkoničito-titaničitan olovnatý;

- c. akustické projektory vrátane prevodníkov obsahujúce piezoelektrické, magnetostrikčné, elektrostrikčné, elektrodynamické alebo hydraulické prvky, ktoré fungujú samostatne alebo v navrhutej kombinácii, vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:

Poznámka 1: Kontrolný štatút akustických projektorov vrátane prevodníkov osobitne navrhnutých pre iné zariadenia je určený kontrolným štatútom týchto iných zariadení.

Poznámka 2: Podľa 6A001.a.1.c. sa neriadia elektronické zdroje, ktoré usmerňujú zvuk iba vertikálne, ani mechanické (napr. striekacie pištole alebo parné nárazové pištole) alebo chemické (napr. výbušné) zdroje.

1. okamžitá vyžiarená „hustota akustického výkonu“ viac ako $0,01 \text{ mW/mm}^2/\text{Hz}$ pre zariadenia, ktoré fungujú pri frekvenciách nižších ako 10 kHz;
2. plynule vyžiarená „hustota akustického výkonu“ viac ako $0,001 \text{ mW/mm}^2/\text{Hz}$ pre zariadenia, ktoré fungujú pri frekvenciách nižších ako 10 kHz alebo

Technická poznámka:

„Hustotu akustického výkonu“ dostaneme vydelením výstupného akustického výkonu súčinom plochy vyžarujúceho povrchu a pracovnej frekvencie.

3. potlačenie postranných slučiek nad 22 dB;

- d. akustické systémy, zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté na určovanie polohy hladinových plavidiel alebo ponorných plavidiel konštruovaných na fungovanie v rozsahu nad 1 000 m s presnosťou určovania polohy menej ako 10 m rms (efektívna hodnota) meranej v rozsahu 1 000 m;

Poznámka: Podľa 6A001.a.1.d. sa riadia:

- a. zariadenia používajúce koherentné „spracovania signálu“ medzi dvoma alebo viacerými majákmi a hydrofónnou jednotkou, ktorá sa nachádza na palube hladinového plavidla alebo ponorného plavidla;
- b. zariadenia schopné automaticky korigovať chyby rýchlosti šírenia zvuku na výpočet určitého bodu.

2. pasívne (prijímacie príbuzné alebo nepríbuzné v bežnou aplikácii na oddelenie aktívnych zariadení) systémy, zariadenia a ich osobitne navrhnuté súčasti:

- a. hydrofóny vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:

Poznámka: Kontrolný štatút hydrofónov osobitne navrhnutých pre iné zariadenia určuje kontrolný štatút týchto iných zariadení.

1. obsahujú spojitú pružnú snímacie prvky;
2. obsahujú pružné systémy diskretných snímacích prvkov s priemerom alebo dĺžkou menej ako 20 mm a s odstupom medzi jednotlivými prvkami menej ako 20 mm;
3. sú vybavené niektorým z týchto snímacích prvkov:
 - a. optické vlákna;
 - b. „Piezoelektrické polymérové filmy“ iné ako polyvinylidénfluorid (PVDF) a jeho kopolyméry {P(VDF-TrFE) a P(VDF-TFE)}; alebo
 - c. „Pružné piezoelektrické kompozitné materiály“;
4. „citlivosť hydrofónu“ lepšia ako -180 dB v ľubovoľnej hĺbke bez kompenzácie zrýchlenia;
5. ak sú konštruované na prevádzku v hĺbkach viac ako 35 m, potom s kompenzáciou zrýchlenia alebo
6. konštruované na prevádzku v hĺbkach viac ako 1 000 m;

Technické poznámky:

1. Snímacie prvky „piezoelektrického polymérového filmu“ sú zložené z polarizovaného polymérového filmu, ktorý je natiahnutý a pripojený k podpornému rámu alebo cievke (vretene).
2. Snímacie prvky „pružných piezoelektrických kompozitných materiálov“ sú zložené z piezoelektrických keramických zložiek alebo vlákien kombinovaných s elektricky izolačnou akusticky transparentnou gumou, polyméru alebo epoxy zličeniny, kde zličenina je neoddeliteľnou súčasťou snímacích prvkov.
3. „Citlivosť hydrofónu“ je vymedzená ako 20-násobok logaritmu so základom 10 pomeru rms výstupného napätia a referenčnej hodnoty 1 V rms, ak je hydrofónny snímač bez predradeného zosilňovača umiestnený v akustickom poli s rovinnými vlnami a rms tlakom 1 μ Pa. Napríklad hydrofón s citlivosťou -160 dB (referenčná hodnota 1 V na 1 μ Pa) vydá v takomto poli výstupné napätie 10^{-8} V, kým hydrofón s citlivosťou -180 dB vydá iba 10^{-9} V. Možno teda povedať, že -160 dB je lepšie ako -180 dB.

- b. Vlečné sústavy akustických hydrofónov vyznačujúce sa niektorým z týchto vlastností:
1. rozstup skupín hydrofónov menej ako 12,5 m „upraviteľné“ pre rozstup skupín hydrofónov menej ako 12,5 m,
 2. navrhnuté alebo „upraviteľné“ na prevádzku v hĺbkach viac ako 35 m;
Technická poznámka:
„Upraviteľný“ v 6A001.a.2.b.1. a2. znamená, že má opatrenia, ktoré umožňujú zmeniť zapojenie alebo vzájomné prepojenia tak, aby sa zmenil rozstup skupín hydrofónov alebo medzná hodnota pracovnej hĺbky. K týmto opatreniam patria: náhradné vodiče presahujúce 10% počtu vodičov, bloky na nastavenie rozstupu skupín hydrofónov alebo vnútorné zariadenia na obmedzenie hĺbky, ktoré sú nastavovateľné alebo ktoré ovládajú viac ako jednu skupinu hydrofónov.
 3. snímače kurzu uvedené v 6A001.a.2.d.,
 4. pozdĺžne vystužené hadice smerových anténových sústav,
 5. montovaná smerová anténa sústava o priemere menej ako 40 mm;
 6. multiplexované signály pre skupinu hydrofónov konštruovaných na prevádzku v hĺbkach viac ako 35 m alebo skupiny s nastaviteľnými alebo demontovateľnými zariadeniami na hĺbkové snímanie tak, aby mohli pracovať v hĺbkach viac ako 35 m alebo
 7. vlastnosti hydrofónov uvedené v 6A001.a.2.a.;
- c. zariadenia na spracovanie osobitne navrhnuté na vlečné anténne sústavy akustických hydrofónov s „používateľsky prístupnou programovateľnosťou“ a spracovaním a koreláciou s časovou alebo frekvenčnou oblasťou vrátane spektrálnej analýzy, digitálneho filtrovania a vytvárania lúčov pomocou rýchlej Fourierovej transformácie alebo iných transformácií alebo procesov;
- d. snímače kurzu vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
1. presnosť lepšia ako $\pm 0.5^\circ$ a
 2. navrhnuté na prevádzku v hĺbkach viac ako 35 m alebo s nastaviteľnými alebo demontovateľnými zariadeniami na hĺbkové snímanie tak, aby mohli pracovať v hĺbkach viac ako 35 m,
- e. Systémy káblov uložených na dne alebo na stojanoch, vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
1. ich súčasťou sú hydrofóny uvedené v 6A001.a.2.a. alebo
 2. ich súčasťou sú multiplexné signálne moduly skupín hydrofónov vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. navrhnuté na prevádzku v hĺbkach viac ako 35 m alebo s nastaviteľnými alebo demontovateľnými zariadeniami na hĺbkové snímanie tak, aby mohli pracovať v hĺbkach viac ako 35 m, a
 - b. je ich možné operatívne zamieňať za vlečné akustické moduly anténnych sústav hydrofónov;
- f. zariadenia na spracovanie osobitne navrhnuté pre káblvé systémy s podstavami alebo stojanmi s „používateľsky prístupnou programovateľnosťou“ a spracovaním a koreláciou s časovou alebo frekvenčnou oblasťou, vrátane spektrálnej analýzy, digitálneho filtrovania a vytvárania lúčov pomocou rýchlej Fourierovej transformácie alebo iných transformácií alebo procesov;
- b. zariadenia na meranie rýchlosti lodí sonarom s koreláciou rýchlosti navrhnuté na meranie horizontálnej rýchlosti nosiča zariadenia vzhľadom naorské dno pri vzdialenostiach medzi nosičom a morským dnom viac ako 500 m.

a. Optické detektory:

Poznámka: Podľa 6A002.a sa neriadia fotografické prístroje na báze germánia alebo kremika.

Dôležité upozornenie: Silikónové a iné materiálovo založené mikrobolometrové „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“ neurčené na „vesmírne použitie“ sú bližšie určené len v 6A002.a.3.f.

1. detektory v pevnej fáze „určené na vesmírne použitie“:

- a. detektory v pevnej fáze „určené na vesmírne použitie“ vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. špičková odozva v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 10 nm, ale nie viac ako 300 nm;
a
 2. odozva menej ako 0,1% voči špičkovej odozve pri vlnovej dĺžke viac ako 400 nm;
 - b. detektory v pevnej fáze „určené na vesmírne použitie“ vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. špičková odozva v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 900 nm ale nie viac ako 1,200 nm; a
 2. „časová konštanta“ odozvy najviac 95 ns;
 - c. detektory v pevnej fáze „určené na vesmírne použitie“ vyznačujúce sa špičkovou odozvou v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 1 200 nm ale nie viac ako 30 000 nm;
2. elektrónky na zosilnenie jasu obrazu a osobitne pre ne navrhnuté súčasti:

- a. elektrónky na zosilnenie jasu obrazu, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. špičková odozva v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 400 nm, ale nie viac ako 1 050 nm;
 2. mikrokanáliková doštička pre elektrónové zosilnenie obrazu s rozstupom otvorov (vzdialenosť medzi stredmi) najviac 12 μ m alebo menej; a
 3. niektoré z týchto fotokatód:
 - a. S-20, S-25 alebo multialkalické fotokatódy so svetelnou citlivosťou viac ako 350 μ A/lm;
 - b. fotokatódy GaAs alebo GaInAs; alebo
 - c. iné polovodičové fotokatódy zo zlúčenín III-V;
Poznámka: Podľa 6A002.a.2.a.3.c. sa neriadia polovodičové fotokatódy so zlúčením s maximálnou citlivosťou na žiarenie 10 mA/W alebo menej.
- b. osobitne navrhnuté súčasti:
 1. mikrokanálikové doštičky s rozstupom otvorov (vzdialenosť medzi stredmi) najviac 12 μ m,
 2. fotokatódy GaAs alebo GaInAs;
 3. iné polovodičové fotokatódy zo zlúčenín III-V;
Poznámka: Podľa 6A002.a.2.b.3. sa neriadia polovodičové fotokatódy zo zlúčenín s maximálnou citlivosťou na žiarenie 10 mA/W alebo menej.

3. „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“, ktoré nie sú „určené na vesmírne použitie“:

Dôležité upozornenie: *Silikónové a iné materiálovo založené mikrobolometrové „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“ neurčené na „vesmírne použitie“ sú bližšie určené len v 6A002.a.3.f.*

Technické poznámky:

1. *Lineárne a dvojrozmerné detektorové anténne sústavy s viacerými prvkami sa označujú aj ako „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“.*
2. *Na účely 6A002.a.3. Pre účely bodu 6A002.a.3. je „smer priečneho skenovania“ vymedzený ako os rovnobežná s lineárnou sústavou snímacích prvkov a „smer skenovania“ je vymedzený ako os kolmá na lineárnu sústavu snímacích prvkov.*

Poznámka 1: *6A002.a.3 zahŕňa fotoelektrické anténne sústavy a fotonapäťové anténne sústavy.*

Poznámka 2: *Podľa 6A002.a.3 sa neriadia:*

- a. *viacprvkové (nesmie byť viac ako 16 prvkov) zapuzdrené odporové fotoelektrické články, v ktorých sa používa buď sírník olovnatý alebo selenid olovnatý;*
 - b. *pyroelektrické detektory, v ktorých sa používa niektorá z týchto látok:*
 1. *triglycerínsulfát a jeho varianty;*
 2. *titaničitán olova, lantánu, zirkónia a ich varianty;*
 3. *tantalán lítia,*
 4. *polyvinylidénfluorid a jeho varianty; alebo*
 5. *niobičnan stroncia a bária a ich varianty.*
- a. „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“ neurčené na „vesmírne použitie“, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. jednotlivé prvky so špičkovou odozvou v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 900 nm, ale nie viac ako 1050 nm a
 2. časová konštanta odozvy menej ako 0,5 ns;
 - b. „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“ neurčené na „vesmírne použitie“, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. jednotlivé prvky so špičkovou odozvou v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 1050 nm, ale nie viac ako 1 200 nm a
 2. „časová konštanta“ odozvy najviac 95 ns;
 - c. „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“ neurčené na „vesmírne použitie“ s jednotlivými prvkami so špičkovou odozvou v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 1 200 nm, ale nie viac ako 30 000 nm;

Dôležité upozornenie: *Silikónové a iné materiálovo založené mikrobolometrové „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“ neurčené na „vesmírne použitie“ sú bližšie určené len v 6A.002.a.3.f.*
 - d. „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“ neurčené na „vesmírne použitie“ vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. jednotlivé prvky so špičkovou odozvou v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 1200 nm, ale nie viac ako 3 000 nm a
 2. niektorého z týchto látok:
 - a. pomer rozmeru smeru skenovania detekčného prvku a rozmeru smeru priečneho skenovania detekčného prvku menej ako 3,8 alebo
 - b. spracovanie signálu v prvku (SPRITE);

- e. lineárne (1-rozmerné) „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“ určené na „vesmírne použitie“, ktorých špičková odozva jednotlivých prvkov v rozsahu vlnovej dĺžky je viac ako 3 000 nm ale nie viac ako 30 000 nm.
- f. „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“ určené na „vesmírne použitie“ založené na mikrobolometrovom materiále s jednotlivými prvkami so špičkovou odozvou v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 8 000 nm, ale nie viac ako 14 000 nm;

Technická poznámka:

Na účely 6A002.a.3.f. „mikrobolometer“ je vymedzený ako termo-optický detektor, ktorý sa v dôsledku zmeny teploty v detektore spôsobenej absorbovaním infračerveného žiarenia používa na generovanie akéhokoľvek použiteľného signálu.

- b. „Snímače na jednospektrálne zobrazovanie“ a „snímače na viacspektrálne zobrazovanie“ určené pre aplikácie s diaľkovým snímaním, vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 - 1. okamžité zorné pole (IFOV) menej ako 200 μ rad (mikroradiánov) alebo
 - 2. sú určené pre prevádzku v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 400 nm, ale nie viac ako 30 000 nm a vyznačujú sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. poskytujú výstupné zobrazovacie údaje v digitálnom formáte a
 - b. sú niektoré z týchto:
 - 1. „určené na vesmírne použitie“; alebo
 - 2. určené pre vzdušné operácie, používajú iné ako kremíkové detektory a ich IFOV je menej ako 2,5 mrad (miliradiánov);
- c. zobrazovacie zariadenia „s priamym pozorovaním“ pracujúce vo viditeľnom alebo infračervenom spektre, ktorých súčasťou je niektoré z uvedených:
 - 1. elektrónky na zosilnenie jasú obrazu uvedené v 6A002.a.2.a. alebo
 - 2. „anténne sústavy s ohniskovou rovinou“ uvedené v 6A002.a.3.

Technická poznámka:

„Priame pozorovanie“ sa vzťahuje na zobrazovacie zariadenia, ktoré pracujú v oblasti viditeľného alebo infračerveného spektra, ktoré poskytuje vizuálny obraz ľudskému pozorovateľovi bez konverzie obrazu na elektronický signál zobrazovaný televíznou obrazovkou a ktoré nemôžu zaznamenávať ani uchovávať obraz fotograficky, elektronicky a ani žiadnym iným spôsobom.

Poznámka: Podľa 6A002.c. sa neriadia tieto zariadenia, ktorých súčasťou sú iné fotokatódy ako GaAs alebo GaInAs:

- a. poplašné zariadenia v prípade vniknutia do priemyselných alebo civilných objektov, systémy riadenia v doprave alebo priemysle alebo počítaacie systémy,
- b. zdravotníckych prístrojoch;
- c. priemyselné zariadenia používané na kontrolu, triedenie alebo analýzu vlastností materiálov;
- d. plameňové detektory pre priemyselné pece,
- e. zariadenia osobitne navrhnuté na laboratórne použitie.

- d. osobitné podporné súčasti pre optické snímače:
1. kryochladiče „určené na vesmírne použitie“,
 2. kryochladiče ne„určené na vesmírne použitie“ s teplotou chladiaceho zdroja menej ako 218 K (-55°C):
 - a. typ s uzatvoreným okruhom so špecifikovanou strednou dobou do prvej poruchy (MTTF) alebo strednou dobou bezporuchovej prevádzky (MTBF) viac ako 2 500 hodín;
 - b. Joule-Thomsonove (JT) samoregulačné minichladiče s vyvŕtanými otvormi (vonkajšieho) priemeru menej ako 8 mm;
 3. vlákna na optické snímanie osobitne vyrobené buď zložením alebo štruktúrou alebo upravené potiahnutím tak, aby boli citlivé akusticky, tepelne, inerciálne, elektromagneticky alebo voči jadrovému žiareniu.
- e. „Anténne sústavy s ohniskovou rovinou“ „určené na vesmírne použitie“, ktoré majú viac ako 2 048 prvkov na jednu anténnu sústavu a špičkovú odozvu v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 300 nm, ale nie viac ako 900 nm.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 6A203.

Dôležité upozornenie: Pre kamery osobitne navrhnuté alebo upravené na použitie pod hladinou pozri tiež 8A002.d. a 8A002.e.

- a. Prístrojové kamery a ich osobitne navrhnuté súčasti:

Poznámka: Prístrojové kamery, uvedené v 6A003.a.3 až 6A003.a.5. s modulárnymi štruktúrami sa majú hodnotiť podľa svojho maximálneho výkonu pri použití výmenných častí, ktoré sú k dispozícii podľa špecifikácií výrobcu kamery.

1. vysokorýchlostné filmové kamery používajúce ľubovoľný formát filmu 6 mm až 16 mm vrátane, v ktorých sa film plynulo posúva počas celej doby záznamu a ktoré sú schopné zaznamenávať rýchlosťou viac ako 13 150 okienok/s;
Poznámka: Podľa 6A003.a.1. sa neriadia filmové kamery navrhnuté na civilné účely.
2. mechanické vysokorýchlostné kamery, v ktorých sa film nepohybuje a ktoré sú schopné zaznamenávať rýchlosťami viac ako 1 000 000 okienok/s pri plnej výške okienka 35 mm filmu alebo primerane vyššími rýchlosťami pri menších výškach okienok alebo primerane nižšími rýchlosťami pri väčších výškach okienok,
3. kamery s mechanickým alebo elektronickým bleskom s rýchlosťou zápisu viac ako 10 mm/μs;
4. kamery s elektronickým nastavovaním obrazu s rýchlosťou viac ako 1,000.000 okienok/s;
5. elektronické kamery vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. rýchlosť elektronickej uzávierky (hradlový výkon) menej ako 1 μs na celé okienko a
 - b. doba čítania z pamäte umožňujúca rýchlosť nastavovania obrazu viac ako 125 celých okienok za sekundu.
6. výmenné časti vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. osobitne navrhnuté na prístrojové kamery, ktoré majú modulárne štruktúry a sú uvedené v 6A003.a. a
 - b. umožňujú týmto kamerám dosahovať vlastnosti uvedené v 6A003.a.3., 6A003.a.4. alebo 6A003.a.5. podľa špecifikácií výrobcu.

b. Zobrazovacie kamery:

Poznámka: Podľa 6A003.b. sa neriadia televízne kamery ani videokamery osobitne navrhnuté na televízne vysielanie.

1. Videokamery vybavené polovodičovými snímačmi, so špičkovou odozvou vlnovej dĺžky viac ako 10 nm ale nie viac ako 30,000 nm, vyznačujúce sa niektorým z týchto parametrov:

a. vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:

1. viac ako 4×10^6 „aktívnych obrazových prvkov“ na polovodičovú anténnu sústavu pre čiernobiele kamery;
2. viac ako 4×10^6 „aktívnych obrazových prvkov“ na polovodičovú anténnu sústavu pre farebné kamery obsahujúce 3 polovodičové anténne sústavy alebo
3. viac ako 12×10^6 „aktívnych obrazových prvkov“ pre farebné kamery s polovodičovou anténovou sústavou, ktoré majú jednu polovodičovú anténnu sústavu; a

b. vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:

1. optické zrkadlá, ktoré sa riadia podľa 6A004.a.,
2. optické kontrolné zariadenia, ktoré sa riadia podľa 6A004.d. alebo
3. schopnosť vyložiť interne generované sledovacie údaje kamery.

Technická poznámka:

1. Na účely tejto položky sa digitálne videokamery majú hodnotiť podľa maximálneho počtu „aktívnych obrazových prvkov“ používaných na zachytenie pohyblivých obrazov.
2. Na účely tejto položky sledovacie údaje kamery sú informácie nevyhnutné na určenie čiar orientácie hľadáča s ohľadom na zem. Toto zahŕňa: 1) horizontálny uhol, ktorý čiara hľadáča vytvára vo vzťahu k smeru zemského magnetického poľa a 2) vertikálny uhol medzi čiarou hľadáča kamery a zemským horizontom

2. Snímacie kamery a snímacie kamerové systémy vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

- a. špičková odozva v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 10 nm, ale nie viac ako 30 000 nm;
 - b. anténne sústavy s lineárnym detektorom s viac ako 8 192 prvkami na anténnu sústavu a
 - c. mechanické snímanie v jednom smere;
3. Zobrazovacie kamery vybavené elektrónkami na zosilnenie jasu obrazu, uvedené v 6A002.a.2.a;
4. Zobrazovacie kamery vybavené „anténnymi sústavami s ohniskovou rovinou“ vyznačujúce sa jednou z týchto vlastností:

- a. sú vybavené „anténnymi sústavami s ohniskovou rovinou“, ktoré sa riadia podľa bodov 6A002.a.3.a. až 6A002.a.3.e.; alebo
- b. sú vybavené „anténnymi sústavami s ohniskovou rovinou“, ktoré sa riadia podľa bodu 6A002.a.3.

Poznámka 1: „Zobrazovacie kamery“ opísané v 6A003.b.4 sú vybavené „anténnymi sústavami s ohniskovou rovinou“ v kombinácii s elektronikou na dostatočné spracovanie signálu, ktorá prekračuje dobu čítania integrovaných obvodov, aby minimálne umožnený výstup analógového alebo digitálneho signálu, ak je dodaná elektrická energia.

Poznámka 2: Podľa bodu 6A003.b.4.a. sa neriadia zobrazovacie kamery vybavené lineárnymi „anténnymi sústavami s ohniskovou rovinou“ s najviac dvanástimi prvkami, ktoré v rámci daného prvku nepoužívajú časové oneskorenie a integráciu, navrhnuté na niektorý z týchto účelov:

- a. poplašné zariadenia v prípade vniknutia do priemyselných alebo civilných objektov, systémy riadenia v doprave alebo priemysle alebo počítaacie systémy,
- b. priemyselné zariadenia používané na kontrolu alebo monitorovanie tepelných tokov v budovách, v zariadeniach alebo v priemyselných procesoch;
- c. priemyselné zariadenia používané na kontrolu, triedenie alebo analýzu vlastností materiálov;
- d. zariadenia osobitne navrhnuté na laboratórne použitie; alebo
- e. zdravotníckych prístrojoch;

Poznámka 3: Podľa bodu 6A003.b.4.b sa neriadia zobrazovacie kamery s niektorou z týchto vlastností:

- a. maximálny obnovovací kmitočet rovný alebo nižší ako 9 Hz;
- b. so všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. minimálne horizontálne alebo vertikálne okamžité zorné pole (IFOV) najmenej 10 mrad/pixel (miliradiánov/pixel);
 - 2. sú vybavené pevnými šošovkami ohniskovej dĺžky, ktoré nie sú určené na demontovanie;
 - 3. nie sú vybavené obrazovkou na priame pozorovanie a
 - 4. vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. nie sú vybavené zariadením na získavanie prehliadateľných záberov snímaného zorného poľa alebo
 - b. kamera je určená na jednotlivé aplikácie, a nie je určená na to, aby bola modifikovaná užívateľom; alebo
- c. Ak je kamera osobitne určená na inštalovanie do pozemného vozidla civilného cestujúceho s hmotnosťou nepresahujúcou 3 tony (celková hmotnosť vozidla) a vyznačuje sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. pracuje len ak je nainštalovaná v:
 - a. pozemnom vozidle civilného cestujúceho, pre ktoré bola zamýšľaná alebo
 - b. osobitne určenom autorizovanom skúšobnom testovacím zariadení; a
 - 2. je vybavená aktívnym mechanizmom, ktorý zabraňuje kamere vo fungovaní, ak je odstránená z vozidla, pre ktoré bola určená.

Technické poznámky:

- 1. Okamžité zorné pole (IFOV) je bližšie určené v 6A003.b.4. Všimnite si, že 3.b je nižšia hodnota z hodnôt horizontálneho IFOV alebo vertikálneho IFOV.
Horizontálne IFOV = horizontálne okamžité zorné pole (FOV)/ počet horizontálnych snímacích prvkov
Vertikálne IFOV = vertikálne okamžité zorné pole (FOV)/ počet vertikálnych snímacích prvkov.
- 2. „Priame pozorovanie“ v 6A003.b.4. Poznámka 3.b. sa vzťahuje na zobrazovacie kamery, ktoré pracujú v oblasti infračerveného spektra, ktoré poskytuje vizuálny obraz pozorovateľovi, ktoré používajú oku podobnú mikroobrazovku s ľahkým zabezpečovacím mechanizmom.,

a. Optické zrkadlá (reflektory):

Dôležité upozornenie: Pre optické zrkadlá osobitne navrhnuté pre litografické zariadenia pozri 3B001.

1. „deformovateľné zrkadlá“, ktoré majú buď spojité alebo viacprvkové povrchy a osobitne pre ne navrhnuté súčasti schopné dynamicky premiestňovať časti povrchu zrkadla rýchlosťami viac ako 100 Hz;
2. ľahké monolitické zrkadlá s priemernou „ekvivalentnou hustotou“ menej ako 30 kg/m² a s celkovou hmotnosťou viac ako 10 kg;
3. konštrukcie z ľahkých „zložených“ alebo penových zrkadlových štruktúr, ktoré majú priemernú „ekvivalentnú hustotu“ menej ako 30 kg/m² a celkovú hmotnosť viac ako 2 kg;
4. zrkadlá na riadenie lúčov o priemere alebo dĺžke hlavnej osi viac ako 100 mm, ktoré si uchovávajú rovinnosť $\lambda/2$ alebo lepšiu (λ je rovná 633 nm) so šírkou riadiaceho pásma viac ako 100 Hz.

b. Optické súčasti vyrobené zo selenidu zinku (ZnSe) alebo zo sulfidu zinku (ZnS) s prenosom v rozsahu vlnovej dĺžky viac ako 3 000 nm, ale nie viac ako 25 000 nm, ktoré sa vyznačujú niektorým z týchto parametrov:

1. majú objem viac ako 100 cm³ alebo
2. majú priemer alebo dĺžku hlavnej osi viac ako 80 mm a hrúbku (hĺbku) viac ako 20 mm.

c. Súčasti pre optické systémy „určené na vesmírne použitie“:

1. odľahčené na viac ako 20% „ekvivalentnej hustoty“ v porovnaní s jednoliatym predliatkom rovnakej apertúry a hrúbky;
2. surové substráty, spracované substráty s povrchovými povlakmi (jednovrstvové alebo viacvrstvové, kovové alebo dielektrické, vodivé, polovodivé alebo izolačné) alebo opatrené ochrannými filmami;
3. segmenty alebo systavy zrkadiel navrhnuté na montáž v priestore do optického systému so zbernou apertúrou rovnou alebo väčšou ako má jedno optické zariadenie o priemere 1 m,
4. vyrobené zo „zložených“ materiálov s koeficientom lineárnej tepelnej rozťažnosti rovným alebo menším ako 5×10^{-6} v každom smere súradníc.

d. Optické ovládacie zariadenia:

1. osobitne navrhnuté tak, aby si zachovalo povrchový tvar alebo orientáciu súčastí „určených na vesmírne použitie“ uvedených v 6A004.c.1. alebo 6A004.c.3.,
2. so šírkami pásma na nastavenie ovládania, sledovania, stabilizácie alebo rezonátora rovnými alebo väčšími ako 100 Hz, s presnosťou 10 μ rad (mikroradiánov) alebo menej;

3. kardany vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. maximálne natočenie viac ako 5° ;
 - b. šírka pásma 100 Hz alebo viac;
 - c. chyby uhlového nastavenia 200 μ rad (mikroradiánov) alebo menej a
 - d. vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 1. priemer alebo dĺžka hlavnej osi viac ako 0,15 m, ale nie viac ako 1 m a schopné uhlového zrýchlenia viac ako 2 rad (radiány)/s² alebo
 2. priemer alebo dĺžka hlavnej osi viac ako 1 m a schopné uhlového zrýchlenia viac ako 0,5 rad (radiánov)/s²;
4. osobitne navrhnuté tak, aby si zachovali nastavenie systémov zrkadiel fázovaných zoskupení alebo fázovaných súčastí, ktoré pozostávajú zo zrkadiel o priemere alebo dĺžke hlavnej osi segmentu 1 m alebo viac.

e. „Asferické optické systémy“ vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

1. najväčší rozmer optickej apertúry viac ako 400 mm,
2. drsnosť povrchu menej ako 1 nm (rms) pre vzorkovacie dĺžky rovné alebo väčšie ako 1 mm; a
3. absolútna veľkosť koeficientu lineárnej tepelnej rozťažnosti menej ako $3 \times 10^{-6}/K$ pri $25^\circ C$.

Technické poznámky:

1. „asferický optický prvok“ je ľubovoľný prvok používaný v optickom systéme, ktorého zobrazovací povrch alebo povrchy sú navrhnuté tak, aby sa odchyľovali od tvaru ideálnej gule,
2. od výrobcov sa nevyžaduje, aby merali drsnosť povrchu uvedenú v 6A004.e.2., ak optický prvok nebol navrhnutý ani vyrobený s úmyslom splňať alebo prekračovať kontrolný parameter.

Poznámka Podľa 6A004.e. sa neriadia asferické optické prvky s niektorými týmito vlastnosťami:

- a. najväčší rozmer optickej apertúry menej ako 1 m a pomer ohniskovej dĺžky k apertúre rovný alebo väčší ako 4,5:1;
- b. najväčší rozmer optickej apertúry rovný alebo väčší ako 1 m a pomer ohniskovej dĺžky k apertúre rovný alebo väčší ako 7:1;
- c. konštruované ako Fresnelove, „flyeye“, pásikové, hranolové alebo difrakčné optické prvky;
- d. vyrobené z bórokremičitých skiel s koeficientom lineárnej tepelnej rozťažnosti viac ako $2 \times 10^{-6}/K$ pri $25^\circ C$ alebo
- e. roentgenové optické prvky s vlastnosťami vnútorných zrkadiel (napr. rúrkové zrkadlá).

Dôležité upozornenie: Asferické optické prvky osobitne navrhnuté na litografické zariadenia pozri v 3B001.

Dôležité upozornenie: Pozri tiež 6A205.

Poznámka 1: Medzi impulzné „lasery“ patria tie, ktoré pracujú v režime so stálou vlnou (CW) so superponovanými impulzmi.

Poznámka 2: Excimerové, polovodičové, chemické lasery, CO a CO₂ lasery a neopakovacie impulzné lasery s neodýmovým sklom sú uvedené iba v 6A005.d.

Poznámka 3: 6.A005 zahŕňa vláknové „lasery“.

Poznámka 4: Kontrolná funkcia „laserov“ využívajúcich frekvenčnú konverziu (t. j. zmenu vlnovej dĺžky) iným spôsobom ako čerpaním jedného „laseru“ druhým sa určuje pomocou kontrolných parametrov pre výstup zdrojového „laseru“ a optický výstup s konvertovanou frekvenciou.

Poznámka 5: Podľa 6.A005 sa neriadia tieto „lasery“:

- a. rubínový s výstupnou energiou menej ako 20 J;
- b. dusíkový;
- c. kryptónový.

Technická poznámka:

V 6A005 je „energetická efektívnosť“ vymedzená ako pomer medzi výstupným výkonom „laseru“ (alebo „priemerným výstupným výkonom“) a celkovým elektrickým príkonom potrebným na prevádzku „lasera“ vrátane dodávky/úpravy energie a tepelnej úpravy/výmenníka tepla.

a. Ne„laditeľné lasery“ so stálou vlnou (CW), ktoré sa vyznačujú niektorou z týchto charakteristík:

1. výstupná vlnová dĺžka menej ako 150 nm a výstupný výkon viac ako 1 W;
2. výstupná vlnová dĺžka 150 nm alebo viac, ale nie viac ako 520 nm a výstupný výkon viac ako 30 W;

Poznámka: Podľa 6.A005.a.2. sa neriadia argónové „lasery“ s výstupným výkonom 50 W alebo menej.

3. výstupná vlnová dĺžka viac ako 520 nm, ale nie viac ako 540 nm a vyznačujú sa niektorou s týchto vlastností:
 - a. výstup jednoduchého transverzálneho režimu s výstupným výkonom viac ako 50 W; alebo
 - b. výstup viacnásobného transverzálneho režimu s výstupným výkonom viac ako 150 W;
4. výstupná vlnová dĺžka viac ako 540 nm, ale nie viac ako 800 nm a výstupný výkon viac ako 30 W;
5. výstupná vlnová dĺžka viac ako 800 nm, ale nie viac ako 975 nm a vyznačujú sa niektorou s týchto vlastností:
 - a. výstup jednoduchého transverzálneho režimu s výstupným výkonom viac ako 50 W; alebo
 - b. výstup viacnásobného transverzálneho režimu s výstupným výkonom viac ako 80 W;

6. výstupná vlnová dĺžka viac ako 975 nm, ale nie viac ako 1 150 nm a vyznačujú sa niektorou s týchto vlastností:
 - a. výstup jednoduchého transverzálneho režimu s niektorou z týchto charakteristík:
 1. „energetická efektívnosť“ vyššia ako 12 % a výstupný výkon vyšší ako 100 W; alebo
 2. výstupný výkon viac ako 150 W; alebo
 - b. výstup viacnásobného transverzálneho režimu s niektorou z týchto charakteristík:
 1. „energetická efektívnosť“ vyššia ako 18% a výstupný výkon vyšší ako 500 W; alebo
 2. výstupný výkon viac ako 2 kW;

Poznámka: Podľa 6.A005.a.6.b. sa neriadia priemyselné „lasery“ s viacnásobným transverzálnym režimom, výstupným výkonom vyšším ako 2 kW a nižším ako 6 kW a celkovou hmotnosťou vyššou ako 1 200 kg. Na účely tejto poznámky zahŕňa celková hmotnosť všetky zložky potrebné na prevádzku „lasera“, napr. „laser“, zdroj energie, výmenník tepla, avšak nezahŕňa vonkajšiu optiku na úpravu a/alebo aplikáciu lúča.
 7. výstupná vlnová dĺžka viac ako 1 150 nm, ale nie viac ako 1 555 nm a vyznačujú sa niektorou s týchto vlastností:
 - a. jednoduchý transverzálny režim s výstupným výkonom viac ako 50 W; alebo
 - b. viacnásobný transverzálny režim s výstupným výkonom viac ako 80 W; alebo
 8. výstupná vlnová dĺžka viac ako 1 555 nm a výstupný výkon viac ako 1 W.
- b. Ne„laditeľné“ „impulzné lasery“ vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
1. výstupná vlnová dĺžka menej ako 150 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. výstupná energia viac ako 50 mJ/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 1 W; alebo
 - b. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 1 W;
 2. výstupná vlnová dĺžka 150 nm alebo viac, ale nie viac ako 520 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. výstupná energia viac ako 1,5 J/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 30 W; alebo
 - b. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 30 W;

Poznámka: Podľa 6.A005.b.2.b. sa neriadia argónové „lasery“ s „priemerným výstupným výkonom“ 50 W alebo menej.
 3. výstupná vlnová dĺžka viac ako 520 nm, ale nie viac ako 540 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. výstup jednoduchého transverzálneho režimu s niektorou z týchto charakteristík:
 1. výstupná energia viac ako 1,5 J/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 50 W; alebo
 2. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 50 W; alebo
 - b. výstup viacnásobného transverzálneho režimu s niektorou z týchto charakteristík:
 1. výstupná energia viac ako 1,5 J/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 150 W; alebo
 2. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 150 W;

4. výstupná vlnová dĺžka viac ako 540 nm, ale nie viac ako 800 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. výstupná energia viac ako 1,5 J/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 30 W; alebo
 - b. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 30 W;
5. výstupná vlnová dĺžka viac ako 800 nm, ale nie viac ako 975 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. „doba trvania impulzu“ nie je viac ako 1 μ s a vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík:
 1. výstupná energia viac ako 0,5 J/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 50 W;
 2. výstup jednoduchého transversálneho režimu s „priemerným výstupným výkonom“ viac ako 20 W; alebo
 3. výstup viacnásobného transversálneho režimu s „priemerným výstupným výkonom“ viac ako 50 W; alebo
 - b. „doba trvania impulzu“ je viac ako 1 μ s a vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík:
 1. výstupná energia viac ako 2 J/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 50 W;
 2. výstup jednoduchého transversálneho režimu s „priemerným výstupným výkonom“ viac ako 50 W; alebo
 3. výstup viacnásobného transversálneho režimu s „priemerným výstupným výkonom“ viac ako 80 W;
6. výstupná vlnová dĺžka viac ako 975 nm, ale nie viac ako 1 150 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. „doba trvania impulzu“ je menej ako 1 ns a vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík:
 1. výstupný „špičkový výkon“ viac ako 5 GW/impulz;
 2. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 10 W; alebo
 3. výstupná energia viac ako 0,1 J/impulz;
 - b. „doba trvania impulzu“ je viac ako 1 ns, ale nie viac ako 1 μ s a vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík:
 1. výstup jednoduchého transversálneho režimu s niektorou z týchto charakteristík:
 - a. „špičkový výkon“ viac ako 100 MW;
 - b. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 20 W konštrukčne obmedzené na maximálnu frekvenciu opakovania impulzov 1 kHz alebo menej;
 - c. „energetická efektívnosť“ vyššia ako 12 % a „priemerný výstupný výkon“ vyšší ako 100 W a schopné prevádzky pri frekvencii opakovania impulzov vyššej ako 1 kHz;
 - d. „priemerný výstupný výkon“ vyšší ako 150 W a schopné prevádzky pri frekvencii opakovania impulzov vyššej ako 1 kHz; alebo
 - e. výstupná energia vyššia ako 2 J/impulz; alebo
 2. výstup viacnásobného transversálneho režimu s niektorou z týchto charakteristík:
 - a. „špičkový výkon“ viac ako 400 MW;
 - b. „energetická efektívnosť“ vyššia ako 18% a „priemerný výstupný výkon“ vyšší ako 500 W;
 - c. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 2 kW; alebo
 - d. výstupná energia vyššia ako 4 J/impulz; alebo

- c. „doba trvania impulzu“ je viac ako 1 μ s a vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík:
1. výstup jednoduchého transversálneho režimu s niektorou z týchto charakteristík:
 - a. „špičkový výkon“ viac ako 500 kW;
 - b. „energetická efektívnosť“ vyššia ako 12% a „priemerný výstupný výkon“ vyšší ako 100 W; alebo
 - c. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 150 W; alebo
 2. výstup viacnásobného transversálneho režimu s niektorou z týchto charakteristík:
 - a. „špičkový výkon“ viac ako 1 MW;
 - b. „energetická efektívnosť“ vyššia ako 18% a „priemerný výstupný výkon“ vyšší ako 500 W; alebo
 - c. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 2 kW;
7. výstupná vlnová dĺžka viac ako 1 150 nm, ale nie viac ako 1 555 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
- a. „doba trvania impulzu“ nie je viac ako 1 μ s a vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík:
 1. výstupná energia viac ako 0,5 J/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 50 W;
 2. výstup jednoduchého transversálneho režimu s „priemerným výstupným výkonom“ viac ako 20 W; alebo
 3. výstup viacnásobného transversálneho režimu s „priemerným výstupným výkonom“ viac ako 50 W; alebo
 - b. „doba trvania impulzu“ je viac ako 1 μ s a vyznačujú sa niektorou z týchto charakteristík:
 1. výstupná energia viac ako 2 J/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 50 W;
 2. výstup jednoduchého transversálneho režimu s „priemerným výstupným výkonom“ viac ako 50 W; alebo
 3. výstup viacnásobného transversálneho režimu s „priemerným výstupným výkonom“ viac ako 80 W; alebo
8. výstupná vlnová dĺžka viac ako 1 555 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
- a. výstupná energia viac ako 100 mJ/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 1 W; alebo
 - b. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 1 W;
- c. „laditeľné lasery“ vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
- Poznámka: 6.A005.c. zahŕňa titán–zafír (Ti: Al₂O₃), túlium-YAG (Tm: YAG), túlium-YSGG (Tm: YSGG), alexandrit (Cr: BeAl₂O₄), „lasery“ s farebným jadrom, „lasery“ na báze farbív a kvapalinové „lasery“..*
1. výstupná vlnová dĺžka menej ako 600 nm a vyznačujú sa niektorým z týchto vlastností:
 - a. výstupná energia viac ako 50 mJ/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 1 W; alebo
 - b. priemerný výkon alebo CW výkon viac ako 1 W;
 2. výstupná vlnová dĺžka 600 nm alebo viac, ale nie viac ako 1 400 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. výstupná energia viac ako 1 J/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 20 W; alebo
 - b. priemerný výkon alebo CW výkon viac ako 20 W; alebo
 3. výstupná vlnová dĺžka viac ako 1 400 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. výstupná energia viac ako 50 mJ/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 1 W; alebo
 - b. priemerný výkon alebo CW výkon viac ako 1 W;

d. Tieto ostatné „lasery“ neuvedené v 6A005.a., 6A005.b. ani 6A005.c.:

1. Polovodičové „lasery“:

Poznámka 1: 6A005.d.1. zahŕňa polovodičové „lasery“ s optickými výstupnými konektormi (napr. ohybné príводы z optických vlákien).

Poznámka 2: Kontrolnú funkciu polovodičových „laserov“ osobitne navrhnutých pre iné zariadenia určuje kontrolná funkcia týchto iných zariadení.

- a. samostatné polovodičové „lasery“ s jednoduchým transversálnym režimom, ktoré majú niektorú z týchto vlastností:
 1. vlnová dĺžka 1 510 nm alebo menej a priemerný výstupný výkon alebo CW výstupný výkon viac ako 1,5 W; alebo
 2. vlnová dĺžka viac ako 1 510 nm a priemerný výstupný výkon alebo CW výstupný výkon viac ako 500 mW;
- b. samostatné polovodičové „lasery“ s viacnásobným transversálnym režimom, ktoré majú niektorú z týchto vlastností:
 1. vlnová dĺžka menej ako 1 400 nm a priemerný výstupný výkon alebo CW výstupný výkon viac ako 10W;
 2. vlnová dĺžka 1 400 nm alebo viac a menej ako 1 900 nm a priemerný výstupný výkon alebo CW výstupný výkon viac ako 2,5 W; alebo
 3. vlnová dĺžka 1 900 nm alebo viac a priemerný výstupný výkon alebo CW výstupný výkon viac ako 1 W;
- c. samostatné polovodičové „laserové“ polia vyznačujúce niektorou z týchto vlastností:
 1. vlnová dĺžka menej ako 1 400 nm a priemerný výstupný výkon alebo CW výstupný výkon viac ako 80 W;
 2. vlnová dĺžka 1 400 nm alebo viac a menej ako 1 900 nm a priemerný výstupný výkon alebo CW výstupný výkon viac ako 25 W; alebo
 3. vlnová dĺžka 1 900 nm alebo viac a priemerný výstupný výkon alebo CW výstupný výkon viac ako 10 W;
- d. súbory polí polovodičových „laserov“ obsahujúce aspoň jedno pole, ktoré sa riadi podľa 6A005.d.1.c.;

Technické poznámky:

1. „Polovodičové lasery“ sa bežne nazývajú „laserové“ diódy.
 2. „Pole“ pozostáva z viacerých polovodičových „laserových“ žiaričov vyrobených ako samostatný čip tak, že stredy vyžarovaných svetelných lúčov sú na paralelných dráhach.
 3. „Súbor polí“ je vyrobený vrstvením alebo iným združovaním „polí“ tak, že stredy vyžarovaných svetelných lúčov sú na paralelných dráhach.
2. „Lasery“ na báze oxidu uhoľnatého (CO) vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
- a. výstupná energia viac ako 2 J/impulz a „špičkový výkon“ viac ako 5 kW; alebo
 - b. priemerný výstupný výkon alebo CW výstupný výkon viac ako 5 kW;

3. „Lasery“ na báze oxidu uhličitého (CO₂) vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. CW výstupný výkon viac ako 15 kW;
 - b. impulzný výkon s „dobou trvania impulzu“ viac ako 10 μs a vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 1. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 10 kW; alebo
 2. „špičkový výkon“ viac ako 100 kW; alebo
 - c. impulzný výkon s „dobou trvania impulzu“ 10 μs alebo menej a vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 1. energia impulzu viac ako 5 J/impulz; alebo
 2. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 2,5 kW;
4. Excimerové „lasery“ vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. výstupná vlnová dĺžka nie viac ako 150 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 1. výstupná energia viac ako 50 mJ/impulz; alebo
 2. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 1 W;
 - b. výstupná vlnová dĺžka viac ako 150 nm, ale nie viac ako 190 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 1. výstupná energia viac ako 1,5 J/impulz; alebo
 2. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 120 W;
 - c. výstupná vlnová dĺžka viac ako 190 nm, ale nie viac ako 360 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 1. výstupná energia viac ako 10 J/impulz; alebo
 2. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 500 W; alebo
 - d. výstupná vlnová dĺžka viac ako 360 nm a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
 1. výstupná energia viac ako 1,5 J/impulz; alebo
 2. „priemerný výstupný výkon“ viac ako 30 W;

Dôležité upozornenie: Excimerové „lasery“ osobitne navrhnuté pre litografické zariadenia, pozri v 3B001.

5. „Chemické lasery“:
 - a. fluórovodíkové (HF) „lasery“;
 - b. deutériumfluoridové (DF) „lasery“;
 - c. „prenosové lasery“:
 1. kyslíkovo – jódové (O₂ - J) „lasery“;
 2. „lasery“ na prenos deutérium fluorid – oxid uhličitý (DF-CO₂);
6. „Neopakovacie impulzné lasery“ s neodýmovým sklom vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. „doba trvania impulzu“ nie viac ako 1 μs a výstupná energia viac ako 50 J/impulz; alebo
 - b. „doba trvania impulzu“ viac ako 1 μs a výstupná energia viac ako 100 J/impulz;

Poznámka: „Neopakovacie impulzné lasery“ sú „lasery“, ktoré produkujú buď jediný výstupný impulz, alebo pri ktorých časový interval medzi impulzmi presahuje jednu minútu.

e. súčasti:

1. zrkadlá chladené buď „aktívnym chladením“ alebo chladením pomocou tepelných rúrok;
Technická poznámka:
„Aktívne chladenie“ je technika chladenia pre optické súčasti, ktoré využíva kvapaliny pretekajúce v podpovrchovej vrstve (nominálne menej ako 1 mm pod optickým povrchom) optických súčastí na odvádzanie tepla z optických zariadení.
2. optické zrkadlá alebo priepustné alebo čiastočne priepustné optické alebo elektrooptické súčasti osobitne navrhnuté na používanie v riadených „laseroch“;

f. Optické zariadenia:

Dôležité upozornenie: Pre optické prvky so zdieľanou apertúrou schopné pracovať v aplikáciách „s vysokovýkonným laserom“ (SHPL), pozri zoznamy vojenských tovarov.

1. meracie zariadenia s dynamickým čelom vlny (fáza) schopné mapovať najmenej 50 polôh na čele vlny lúča a vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - a. obnovovacie kmitočty rovné alebo viac ako 100 Hz a fázová diskriminácia najmenej 5% vlnovej dĺžky lúča; alebo
 - b. obnovovacie kmitočty rovné alebo viac ako 1 000 Hz a fázová diskriminácia najmenej 20% vlnovej dĺžky lúča;
2. „laserové“ diagnostické zariadenia schopné merať chyby v riadení uhlového lúča v systémoch „SHPL“ rovné alebo menej ako 10 μ rad;
3. optické zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté pre systém „SHPL“ s fázovou smerovou sústavou pre kombináciu koherentného lúča s presnosťou $\lambda/10$ pri projektovanej vlnovej dĺžke alebo 0,1 μ m podľa toho, ktorá hodnota je menšia.
4. projekčné teleskopy osobitne navrhnuté na používanie v systémoch „SHPL“.

Poznámka: Podľa 6A006 sa neriadia prístroje osobitne navrhnuté pre rybolovné aplikácie na biomagnetické merania v rámci lekárskej diagnostiky.

a. „Magnetometre“ a podsystémy:

1. využívajúce „supravodivú“ (SQUID) „technológiu“ s niektorou z týchto vlastností:
 - a. systémy SQUID navrhnuté pre stacionárne operácie bez osobitne navrhnutých podsystémov na zníženie pohybového šumu s „hladinou šumu“ (citlivosťou) rovnajúcou sa alebo menšou (lepšou) ako 50 fT (rms) na druhú odmocnina Hz pri frekvencii 1 Hz. alebo
 - b. systémy SQUID s hladinou šumu (citlivosťou) pohybového magnetometra nižšiou (lepšou) ako 20 pT (rms)/druhá odmocnina Hz pri frekvencii 1 Hz a osobitne navrhnutá na znižovanie pohybového šumu;
2. využívajúce „technológiu“ optického napumpovania alebo nukleárnej precesie (protón/Overhauser) s „hladinou šumu“ (citlivosťou) nižšou (lepšou) ako (20 nT (rms)/druhá odmocnina Hz);
3. využívajúce indukčnú „technológiu“ s „hladinou šumu“ (citlivosťou) nižšou (lepšou) ako 10 nT (rms)/druhá odmocnina Hz pri frekvencii 1 Hz;
4. „magnetometre“ s indukčnou cievkou s „hladinou šumu“ (citlivosťou) nižšou (lepšou) ako ľubovoľná z týchto hodnôt:
 - a. 0,05 nT (rms) na druhú odmocninu Hz pri frekvenciách menej ako 1 Hz;
 - b. 1×10^{-3} nT (rms)/druhá odmocnina Hz pri frekvenciách 1 Hz alebo viac, ale nie viac ako 10 Hz alebo
 - c. 1×10^{-4} nT (rms)/druhá odmocnina Hz pri frekvenciách viac ako 10 Hz;
5. „magnetometre“ s vláknovou optikou s „hladinou šumu“ (citlivosťou) nižšou (lepšou) ako 1 nT (rms)/druhá odmocnina Hz;
 - b. ponorné snímače elektrického poľa s hladinou šumu (citlivosťou) nižšiou (lepšou) ako 8 nanovoltov na meter na druhú odmocninu Hz pri frekvencii 1 Hz;

c. „magnetické gradiometre“:

1. „magnetické gradiometre“ využívajúce viacero „magnetometrov“ uvedených v 6A006.a.;
2. „magnetické gradiometre s vlastnou vodivosťou“ s vláknovou optikou a s „hladinou šumu“ (citlivosťou) magnetického gradientu poľa menej (lepšou) ako 0,3 nT rms/druhá odmocnina Hz;
3. „magnetické gradiometre s vlastnou vodivosťou“, ktoré používajú „technológiu“ inú ako je „technológia“ s vláknovou optikou a s „hladinou šumu“ (citlivosťou) magnetického gradientu poľa menej (lepšou) ako 0,015 nT rms/druhá odmocnina Hz;
- d. „Kompenzačné systémy“ pre magnetické alebo ponorné snímače elektrického poľa, ktorých výkon je rovnaký alebo lepší ako kontrolné parametre uvedené v bodoch 6A006.a., 6A006.b alebo 6A006.c.

6A007

Merače gravitácie (gravimetre) a gravitačné gradiometre:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 6A107.

- a. gravimetre navrhnuté alebo upravené na pozemné použitie so statickou presnosťou menej (lepšou) ako 10 μ gal;
Poznámka: Podľa 6A007.a. sa neriadia merače pozemnej gravitácie typu s kremenným prvkom (Worden).
- b. gravimetre navrhnuté pre mobilné plošiny vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. statická presnosť menšia (lepšia) ako 0,7 mgal a
 - 2. presnosť za chodu (prevádzková presnosť) menej (lepšia) ako 0,7 mgal s dobou ustálenej registrácie menej ako 2 minúty pri ľubovoľnej kombinácii sprievodných korekčných kompenzácií a pohybových vplyvov;
- c. gravitačné gradiometre.

6A008

Radarové systémy, zariadenia a systémy vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností a ich osobitne navrhnuté súčasti:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 6A108.

Poznámka: Podľa 6A008 sa neriadia:

- a. sekundárne prehľadové radary (SSR);
 - b. civilné automobilové radary;
 - c. obrazovky a monitory používané na riadenie leteckej prevádzky (ATC), ktoré nemajú viac ako 12 rozlíšiteľných prvkov na mm,;
 - d. meteorologické (poveternostné) radary.
- a. ktoré pracujú pri frekvenciách 40 GHz až 230 GHz a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
priemerný výstupný výkon viac ako 100 mW; alebo
presnosť lokalizácie 1 m alebo menej (lepšia) pri vzdialenosti a 0,2 stupňa alebo menej (lepšia) pri azimute;
 - b. s laditeľnou šírkou pásma viac ako $\pm 6,25\%$ „strednej prevádzkovej frekvencie“;
Technická poznámka:
„Stredná prevádzková frekvencia“ sa rovná polovici súčtu najvyššej plus najnižšej špecifikovanej prevádzkovej frekvencie.
 - c. schopné pracovať súčasne na viac ako dvoch nosných frekvenciách;
 - d. schopné pracovať v režime radaru so syntetickou apertúrou (SAR), v režime radaru s inverznou syntetickou apertúrou (ISAR) alebo v režime leteckého radaru s bočným snímaním (SLAR);
 - e. ich súčasťou sú „elektronicky ovládateľné antény s fázovou smerovou sústavou“;
 - f. schopné výškovo zisťovať výšku nespolupracujúcich cieľov;
Poznámka: Podľa 6A008.f. sa neriadia približovacie radary (PAR), ktoré vyhovujú normám ICAO.
 - g. osobitne navrhnuté na prevádzku vo vzduchu (sú inštalované do balónov alebo drakov lietadiel) a vybaveným Dopplerovým „spracovaním signálu“ na zisťovanie pohybujúcich sa cieľov,

- h. Využívajú spracovanie radarových signálov pomocou niektorej z týchto techník:
1. techník „rozprestretého spektra radaru“ alebo
 2. techník „rýchlej preladiťnosti frekvencie radaru“;
- i. Zabezpečujú pozemnú prevádzku s maximálnym „prístrojovým rozsahom“ viac ako 185 km;
Poznámka: Podľa 6A008.i. sa neriadia:
- a. prehľadové radary pre lovištia rýb,
 - b. pozemné radarové zariadenia osobitne navrhnuté na riadenie leteckej dopravy počas letu, ak sú splnené všetky tieto podmienky:
 1. majú maximálny „prístrojový rozsah“ 500 km alebo menej;
 2. sú konfigurované tak, že údaje o radarovom ciele možno prenášať iba jednosmerne z lokality radaru do jedného alebo viacerých civilných stredísk ATC,
 3. nemajú opatrenia pre diaľkové riadenie rýchlosti radarového snímania zo strediska ATC počas letu a
 4. Musia byť inštalované natrvalo;
 - c. Radary na sledovanie metrologických balónov.
- j. sú to „laserové“ radary alebo zariadenia na zisťovanie a meranie vzdialenosti svetla (LIDAR), vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
1. „určené na vesmírne použitie“; alebo
 2. používajú koherentné heterodynové alebo homodynové techniky zisťovania a vyznačujú sa uhlovou rozlišovacou schopnosťou menej (lepšou) ako 20 μ rad (mikroradiánov);
- Poznámka: Podľa 6A008.j. sa neriadia zariadenia LIDAR osobitne navrhnuté na prieskumy a meteorologické pozorovanie.
- k. obsahujú podsystémy na „spracovanie signálu“ používajúce „stláčanie impulzov“ a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
1. pomer „stlačenia impulzu“ viac ako 150 alebo
 2. šírka impulzu menej ako 200 ns alebo
- l. sú vybavené podsystémami na spracovanie údajov a vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:
1. „automatické sledovanie cieľa“, ktoré pri ľubovoľnom otočení antény poskytne polohu predpokladaného cieľa za časovým horizontom nasledujúceho prechodu lúča antény;
Poznámka: Podľa 6A008.l.1. sa neriadi schopnosť ATC systémov varovať v prípade konfliktu, ani námorné alebo prístavné radary.
 2. výpočet rýchlosti cieľa od primárneho radaru s neperiodickou (variabilnou) rýchlosťou snímania,
 3. spracovanie pre automatické rozpoznávanie vzorov (výber charakteristických znakov) a porovnania charakteristických databáz cieľa (tvary vln alebo vytváranie obrazu) na identifikáciu alebo klasifikáciu cieľov alebo
 4. superpozícia a korelácia alebo fúzia cieľových dát z dvoch alebo viacerých „geograficky rozptýlených“ a „vzájomne prepojených radarových snímačov“ na zvýraznenie a rozlíšenie cieľov.
- Poznámka: Podľa 6A008.l.4. sa neriadia systémy, zariadenia a sústavy určené pre riadenie námornej dopravy.

- 6A102 Radiáciou kalené „detektory“ okrem uvedených v 6A002 osobitne navrhnuté alebo upravené na ochranu proti účinkom jadrového žiarenia (napr. účinkom elektromagnetických impulzov (EMP), röntgenových lúčov, kombinovaných detonačných a tepelných účinkov), ktoré sú použiteľné v „riadených strelách“ navrhnuté alebo dimenzované tak, aby odolávali úrovni žiarenia dosahujúcej alebo presahujúcej celkovú dávku ožiarenia 5×10^5 rad (kremík).
Technická poznámka:
V 6A102 je detektor vymedzený ako mechanické, elektrické, optické alebo chemické zariadenie, ktoré automaticky identifikuje a zaznamenáva alebo registruje stimuly ako poveternostná zmena tlaku alebo teploty, elektrický alebo elektromagnetický signál, alebo vyžarovanie z rádioaktívneho materiálu. Patria sem zariadenia, ktoré vnímajú jednorazovou operáciou alebo poruchou.
- 6A107 Merače gravitácie (gravimetre) a súčasti pre merače gravitácie a gravitačné gradiometre:
- gravimetre okrem uvedených v 6A007.b., navrhnuté alebo upravené pre letecké alebo námorné využitie, ktoré majú statickú alebo prevádzkovú presnosť $7 \times 10^{-6} \text{ m/s}^2$ alebo menej (lepšiu), s dobou ustálenej registrácie najviac 2 minúty;
 - osobitne navrhnuté súčasti pre merače gravitácie uvedené v 6A007.b. alebo 6A107.a. a gravitačné gradiometre uvedené v 6A007.c.
- 6A108 Radarové systémy a sledovacie systémy okrem uvedených v 6A008:
- systémy radarov a laserových radarov navrhnuté alebo upravené na používanie vo vesmírnych telesách uvedených v 9A004 alebo v sondážnych raketách uvedených v 9A104;
Poznámka: Do 6A108.a. patria:
 - zariadenia na mapovanie vrstevníc terénu;
 - Zariadenia na snímanie radarov;
 - zariadenia na mapovanie a koreláciu prostredia (digitálne aj analógové);
 - Dopplerove navigačné radarové zariadenia;
 - presné sledovacie systémy použiteľné pre „riadené strely“:
 - sledovacie systémy, ktoré používajú prevodník kódu v spojení buď s povrchovými alebo vzdušnými referenčnými alebo navigačnými satelitnými systémami na zabezpečenie meraní polohy a rýchlosti počas letu v reálnom čase;
 - radary s prístrojmi na meranie vzdialeností vrátane pridružených optických/infračervených sledovacích zariadení so všetkými týmito vlastnosťami:
 - uhlová rozlišovacia schopnosť lepšia ako 3 miliradiány;
 - dosah 30 km alebo viac s rozlišovacou schopnosťou dosahu lepšou ako 10 m rms;
 - rozlišovacia schopnosť rýchlosti lepšia ako 3 m/s.
- Technická poznámka:
Podľa 6A108.b. „riadená strela“ znamená úplné raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.
- 6A202 Fotónky s násobičom vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- plocha fotokatódy viac ako 20 cm^2 a
 - nábeh anódového impulzu menej ako 1 ns.

- a. Mechanické kamery s rotujúcim zrkadlom a ich osobitne navrhnuté súčasti:
 1. kamery s nastavením obrazu s rýchlosťou záznamu viac ako 225 000 rámciekov za sekundu,
 2. kamery s bleskom s rýchlosťou zápisu viac ako 0,5 mm za mikrosekundu;

Poznámka: V 6A203.a. medzi súčasti takýchto kamier patria ich synchronizačné elektronické jednotky a rotorové systémy, pozostávajúce z turbín, zrkadiel a ložísk.
 - b. kamery s elektronickým bleskom, kamery s elektronickým nastavením obrazu, elektrónky a zariadenia:
 1. kamery s elektronickým bleskom schopné dosahovať časovú rozlišovaciu schopnosť 50 ns alebo menej,
 2. bleskové elektrónky pre kamery uvedené v 6A203.b.1.,
 3. kamery s elektronickým nastavením obrazu (alebo s elektronickou uzávierkou) schopné dosahovať dobu expozície rámcika 50 ns alebo menej;
 4. elektrónky na nastavovanie obrazu a polovodičové zobrazovacie zariadenia na použitie v kamerách uvedených v 6A203.b.3.:
 - a. zosilňovacie elektrónky s obrazom zaostrovaným v závislosti od vzdialenosti, ktoré majú na fotokatóde nanosený transparentný vodivý povlak na zníženie plošného odporu fotokatódy;
 - b. hradlové videokonové elektrónky s kremíkovou signálnou doštičkou so zosilňovačom obrazu (SIT), ktorých rýchly systém umožňuje hradlovanie fotoelektrónov z fotokatódy ešte pred ich dopadom na kremíkovú signálnu doštičku so zosilňovačom obrazu;
 - c. elektrooptické uzavieranie s Kerrovou alebo Pockelsovou bunkou;
 - d. ostatné elektrónky na nastavovanie obrazu a polovodičové zobrazovacie zariadenia s dobou rýchleho hradlovania obrazu menej ako 50 ns, navrhnuté osobitne pre kamery uvedené v 6A203.b.3.;
 - c. žiarením kalené televízne kamery alebo ich šošovky, osobitne navrhnuté alebo dimenzované ako žiarením kalené tak, aby odolali celkovej dávke žiarenia viac ako 50×10^3 Gy (kremík) (50×10^6 rad (kremík)) bez prevádzkovej degradácie.
- Technická poznámka:
Termín Gy (kremík) sa vzťahuje na energiu v Jouloch na kilogram absorbovanú netienenou vzorkou kremíka pri vystavení účinkom ionizačného žiarenia.

- a. „lasery“ s argónovými iónmi, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
 1. pracujú pri vlnových dĺžkach 400 nm až 515 nm; a
 2. priemerný výstupný výkon je viac ako 40 W;
- b. laditeľné impulzné laserové oscilátory na báze farbív pracujúce v jednom režime a vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. pracujú pri vlnových dĺžkach 300 nm až 800 nm;
 2. priemerný výstupný výkon je viac ako 1 W;
 3. opakovací kmitočet viac ako 1 kHz, a
 4. šírka impulzu menej ako 100 ns;
- c. laditeľné impulzné laserové zosilňovače a oscilátory na báze farbív, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 1. pracujú pri vlnových dĺžkach 300 nm až 800 nm;
 2. priemerný výstupný výkon je viac ako 30 W;
 3. opakovací kmitočet viac ako 1 kHz, a
 4. šírka impulzu menej ako 100 ns;

Poznámka: Podľa 6A205.c. sa neriadia oscilátory pracujúce v jednom režime;

6A205 pokračovanie

- d. „impulzné lasery“ na báze oxidu uhoľnatého, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. pracujú pri vlnových dĺžkach 9 000 nm až 11 000 nm;
 - 2. opakovací kmitočet viac ako 250 Hz;
 - 3. priemerný výstupný výkon je viac ako 500 W; a
 - 4. šírka impulzu menej ako 200 ns;
- e. paravodíkové Ramanove konvertory navrhnuté tak, aby pracovali s výstupnou vlnovou dĺžkou 16 mikrometrov a s opakovacou frekvenciou viac ako 250 Hz;
- f. „lasery“ s prímiesou neodýmu (okrem sklenených) s výstupnou vlnovou dĺžkou medzi 1000 nm a 1100 nm, ktoré sa vyznačujú niektorou z týchto vlastností:
 - 1. impulzne budené lasery a lasery pracujúce s moduláciou akosti rezonátora (Q-switched) s dobou trvania impulzu 1 ns alebo viac, ktoré sa vyznačujú niektorou z týchto vlastností:
 - a. výstup jednoduchého transverzálneho režimu s priemerným výstupným výkonom viac ako 40 W; alebo
 - b. výstup viacnásobného transverzálneho režimu s priemerným výkonom viac ako 50 W; alebo
 - 2. využívajúce zdvojovanie frekvencie na dosiahnutie výstupnej vlnovej dĺžky 500 až 550 nm s priemerným výstupným výkonom viac ako 40 W.

6A225 Interferometre rýchlosti na meranie rýchlostí viac ako 1 km/s v časovom intervale kratšom ako 10 mikrosekúnd.

Poznámka: 6A225 zahŕňa také interferometre rýchlosti, ako sú VISARs (systémy rýchlostných interferometrov pre ľubovoľný reflektor) a DLIs (interferometre s Dopplerovým laserom).

6A226 Snímače tlaku:

- a. manganinové manometre pre tlaky viac ako 10 GPa;
- b. Prevodníky tlaku riadené kryštálom pre tlaky viac ako 10 GPa.

6B Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia

6B004 Optické zariadenia:

- a. zariadenia na meranie absolútnej odraznosti s presnosťou $\pm 0,1\%$ hodnoty odraznosti;
- b. zariadenia okrem optických zariadení na meranie povrchového rozptylu, s netienenou apertúrou viac ako 10 cm, osobitne navrhnuté na bezdotykové optické meranie nerovinných optických tvarov povrchu (profilu) s „presnosťou“ 2 nm alebo menej (lepšou) voči požadovanému profilu.

Poznámka: Podľa 6B004 sa neriadia mikroskopy.

- 6B007 Zariadenia na výrobu, nastavovanie a kalibráciu pozemných meračov gravitácie so statickou presnosťou lepšou ako 0,1 mgal.
- 6B008 Systémy na meranie profilu pomocou pulzačného radaru vyznačujúce sa šírkou prenášaného impulzu 100 ns alebo menej a ich osobitne navrhnuté súčasti;
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 6B108.
- 6B108 Systémy okrem uvedených v 6B008, osobitne navrhnuté na meranie prierezov pomocou radaru a použiteľné pre „riadené strely“ a ich podsystémy.
- Technická poznámka:
V 6B108 je „riadená strela“ kompletný raketový systém a systém leteckej dopravy bez posádky s doletom viac ako 300 km.

6C Materiály

- 6C002 Materiály pre optické snímače:
- Elementárny telur s úrovňou čistoty 99,9995% alebo viac;
 - Monokryštály (vrátane epitaxných vrstiev) niektorého z týchto materiálov:
 - telurid kadmia a zinku (CdZnTe) s obsahom zinku menej ako 6% „molárnej frakcie“;
 - telurid kadmia (CdTe) ľubovoľnej úrovne čistoty alebo
 - telurid ortuti a kadmia (HgCdTe) ľubovoľnej úrovne čistoty.

Technická poznámka:
„Molárna frakcia“ je vymedzená ako pomer mólov ZnTe a súčtu mólov CdTe a ZnTe prítomných v kryštáli.
- 6C004 Optické materiály:
- „predlisky substrátu“ selenidu zinku (ZnSe) a sulfidu zinku (ZnS) vyrobené procesom chemického vylučovania z plynnej fázy, vyznačujúce sa niektorým z týchto parametrov:
 - objem viac ako 100 cm³ alebo
 - priemer viac ako 80 mm a hrúbka najmenej 20 mm;
 - umelé kryštáliky z týchto elektrooptických materiálov:
 - titanylarzeničnan draselný (KTA);
 - selenid striebra a gália (AgGaSe₂);
 - selenid tália a arzenu (Tl₃AsSe₃ známy aj ako (TAS);
 - nelinárne optické materiály vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - susceptibilita tretieho rádu ($\chi^{(3)}$) 10⁻⁶ m²/V² alebo viac a
 - doba odozvy menej ako 1 ms;
 - „predlisky substrátu“ s naneseným karbidom kremíka alebo berýlium berýlium (Be/Be), ktorých priemer alebo dĺžka hlavnej osi je viac ako 300 mm;

- 6C004 pokračovanie
- e. sklo vrátane kremenného skla, fosfátového skla, fluorofosfátového skla, fluoridu zirkoničitý (ZrF_4) a fluoridu hafničitý (HfF_4), vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. koncentrácia hydroxylových iónov (OH^-) menej ako 5 ppm,
 - 2. integrovaná čistota kovu menej ako 1 ppm a
 - 3. vysoká homogenita (zmena indexu lomu) menej ako (5×10^{-6});
 - f. synteticky vyrábané diamantové materiály s absorpciou menej ako 10^{-5} cm^{-1} pre vlnové dĺžky viac ako 200 nm ale nie viac ako 14 000 nm.
- 6C005 Syntetické kryštálové „laserové“ základné materiály v nepracovanej forme:
- a. zafír aditívovaný titánom;
 - b. alexandrit.
- 6D Softvér**
- 6D001 Softvér“ osobitne navrhnutý na „vývoj“ alebo „výrobu“ zariadení uvedených v bodoch 6A004, 6A005, 6A008 alebo 6B008.
- 6D002 Softvér“ osobitne navrhnutý na „použitie“ zariadení uvedených v bodoch 6A002.b., 6A008 alebo 6B008.
- 6D003 Iný „softvér“:
- a.
 - 1. „softvér“ osobitne navrhnutý na tvarovanie akustických lúčov pre „spracovanie“ akustických údajov na pasívny príjem s použitím vlečných hydrofónnych anténnych sústav „v reálnom čase“;
 - 2. „zdrojový kód“ pre „spracovanie“ akustických údajov „v reálnom čase“ na pasívny príjem s použitím vlečných hydrofónnych anténnych sústav;
 - 3. „softvér“ osobitne navrhnutý na tvarovanie akustických lúčov pre „spracovanie“ akustických údajov „v reálnom čase“ na pasívny príjem s použitím systémov káblov uložených na dne alebo na stojanoch;
 - 4. „zdrojový kód“ pre „spracovanie“ akustických údajov „v reálnom čase“ na pasívny príjem s použitím systémov káblov uložených na dne alebo na stojanoch;

6D003 pokračovanie

- b. 1. „softvér“ osobitne navrhnutý pre „kompenzačné systémy“ magnetického a elektrického poľa pre magnetické snímače, navrhnuté na prácu na mobilných plošinách,
- 2. „softvér“ osobitne navrhnutý na zisťovanie anomálie magnetického a elektrického poľa na mobilných plošinách;
- c. „softvér“ osobitne navrhnutý na korekciu dynamických vplyvov meračov gravitácie alebo gravitačných gradietrov;
- d. 1. aplikačné „programy“ „softvéru“ na riadenie leteckej dopravy uložené v univerzálnych počítačoch umiestnených v strediskách riadenia leteckej dopravy a schopné vykonávať niektoré z týchto funkcií:
 - a. spracovávať a zobrazovať viac ako 150 súčasných „stôp systému“; alebo
 - b. prijímať údaje o radarových cieľoch z viac ako štyroch primárnych radarov;
- 2. „softvér“ určený na navrhovanie alebo „výrobu“ radomov (keramických ochranných kužeľov), ktoré:
 - a. sú osobitne navrhnuté tak, aby chránili „elektronicky ovládateľné fázové anténové systavy“ uvedené v 6A008.e. a
 - b. ich výsledkom bolo vytvorenie anténneho obrazca s „priemernou úrovňou bočnej slučky“ viac ako 40 dB pod špičkou úrovne hlavného lúča;
Technická poznámka:
„Priemerná úroveň bočnej slučky“ v 6D003.d.2.b. sa meria v celej anténnej sústave s výnimkou uhlového rozsahu hlavného lúča a prvých dvoch bočných slučiek na každej strane hlavného lúča.

6D102 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ tovarov uvedených v 6A108.

6D103 „Softvér“, ktorý spracováva zaznamenané údaje po ukončení letu, čo umožňuje určenie polohy dopravného prostriedku po jeho celej letovej trase, osobitne navrhnutý alebo upravený pre „riadené strely

Technická poznámka:

Podľa 6D103 „riadená strela“ znamená úplné raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.

6E Technológia

- 6E001 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ materiálov alebo „softvéru“ uvedených v 6A, 6B, 6C alebo 6D.
- 6E002 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „výrobu“ zariadení alebo materiálov uvedených v bodoch 6A, 6B alebo 6C.
- 6E003 Ostatná „technológia“:
- a. 1. „technológia“ na potťahovanie a úpravu optických povrchov „požadovaná“ na dosiahnutie homogénnosti 99,5 % alebo viac v prípade optických povlakov s priemerom alebo dĺžkou hlavnej osi najmenej 500 mm a s celkovou stratou (absorpciou alebo rozptylom) menej ako 5×10^{-3} ;
Dôležité upozornenie: Pozri tiež 2E003.f.
 2. optické výrobné „technológie“, ktoré používajú techniky sústruženia diamantom s jednou reznou plochou na dosiahnutie presnosti povrchovej úpravy lepšej ako 10 nm rms pre nerovinné povrchy viac ako $0,5 \text{ m}^2$;
 - b. „technológia“ „požadovaná“ na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ osobitne navrhnutých diagnostických prístrojov alebo snímacích elektrónok v skúšobných zariadeniach určených na skúšanie pomocou „SHPL“ alebo na skúšanie a hodnotenie materiálov ožiarených lúčmi „SHPL“;
- 6E101 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ zariadení alebo „softvéru“ uvedeného v bodoch 6A007.b. a c., 6A008, 6A102, 6A107, 6A108, 6B108, 6D102 alebo 6D103.
Poznámka: 6E101 uvádza iba „technológiu“ pre zariadenia uvedené v 6A008, ak je navrhnutá pre letecké aplikácie a je použiteľná v „riadených strelách“.
- 6E201 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ zariadení uvedených v bodoch 6A003, 6A005.a.1.c., 6A005.a.2.a., 6A005.c.1.b., 6A005.c.2.c.2., 6A005.c.2.d.2.b., 6A202, 6A203, 6A205, 6A225 alebo 6A226.

KATEGÓRIA 7- NAVIGÁCIA A LETECKÁ ELEKTRONIKA

7A Systémy, zariadenia a súčasti

Dôležité upozornenie: Automatické piloty pre podmorské plavidlá pozri v kategórii 8.
Radary pozri v kategórii 6.

7A001 Tieto akcelerometre a ich osobitne navrhnuté súčasti:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 7A101.

- a. lineárne akcelerometre vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 1. určené na používanie pri úrovni lineárneho zrýchlenia 15 g alebo menej a vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. „stabilita“ „systematickej odchýlky“ menej (lepšia) ako 130 mikro g vzhľadom na pevnú kalibračnú hodnotu za obdobie 1 roka, alebo
 - b. „stabilita“ „koeficientu mierky“ menej (lepšia) ako 130 ppm vzhľadom na pevnú kalibračnú hodnotu za obdobie 1 roka;
 2. určené na prevádzku pri úrovni lineárneho zrýchlenia viac ako 15 g a vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 - a. „opakovateľnosť“ „systematickej odchýlky“ nižšia (lepšia) ako 5 000 mikro g za obdobie 1 roka; a
 - b. „opakovateľnosť“ „koeficientu mierky“ menej (lepšia) ako 2 500 ppm za obdobie 1 roka; alebo
 3. navrhnuté na použitie v inerciálnych navigačných systémoch a navigačných systémoch a určené na prevádzku pri úrovni lineárneho zrýchlenia viac ako 100 g;
- b. uhlové alebo rotačné akcelerometre určené na prevádzku pri úrovni lineárneho zrýchlenia viac ako 100 g.

7A002 Gyroskopy a snímače uhlovej rýchlosti vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík a ich osobitne navrhnuté súčasti:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 7A102.

Dôležité upozornenie: Uhlové alebo rotačné akcelerometre pozri v 7A001.b.

- a. „stabilita“ „rýchlosti driftu“ meraná v prostredí 1 g počas jedného mesiaca vzhľadom na fixnú kalibračnú hodnotu menšia (lepšia) ako 0,5 stupňa za hodinu, keď je prístroj určený na prevádzku pri úrovni lineárneho zrýchlenia 100 g alebo menej;
- b. „uhlový náhodný pohyb“ rovný alebo menší (lepší) ako 0,0035 stupňa/druhá odmocnina hodiny; alebo
Poznámka: Podľa 7A002.b. sa neriadia otočné hmotnostné gyroskopy (otočné hmotnostné gyroskopy sú gyroskopy, ktoré využívajú nepretržité rotujúce teleso na snímanie uhlového pohybu).

7A002 pokračovanie

- c. rýchlostné rozpätie 500 stupňov za sekundu alebo viac a vyznačujúce sa jednou z týchto vlastností:
 - 1. „stabilita“ „rýchlosti driftu“ meraná v prostredí 1 g počas troch minút vzhľadom na fixnú kalibračnú hodnotu menšia (lepšia) ako 40 stupňov za hodinu; alebo
 - 2. „uhlový náhodný pohyb“ rovný alebo menší (lepší) ako 0,2 stupňa/druhá odmocnina hodiny; alebo
- d. špecifikované tak, aby fungovali pri úrovni lineárneho zrýchlenia viac ako 100 g.

7A003 Inerciálne systémy a ich osobitne navrhnuté súčasti:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 7A103.

- a. systémy inerciálnej navigácie (INS) (na kardanových závesoch alebo priviazané remeňmi) a inerciálne zariadenia navrhnuté na stabilizáciu priestorovej polohy, navádzanie alebo riadenie „lietadiel“, pozemných vozidiel, dopravných prostriedkov (pozemných alebo podmorských) alebo „kozmonických lodí“, vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík, a ich osobitne navrhnuté súčasti:
 - 1. chyba navigácie (neinerciálna) po bežnom nastavení 0,8 námornej míle za hodinu (nm/h) - „pravdepodobná cyklická chyba“ (CEP) alebo menej (lepšia ako) alebo
 - 2. špecifikovaná tak, aby fungovala pri úrovni lineárneho zrýchlenia viac ako 10 g;
- b. hybridné inerciálne systémy navigácie zabudované v globálnom navigačnom satelitnom systéme (systémoch) (GNSS) alebo v systéme (systémoch) s „referenčnou navigáciou na základe dát“ („DBRN“) na približovanie, navádzanie alebo riadenie, nasledujúce po kolmom vyrovnaní, s navigačnou presnosťou polohy INS, po strate GNSS alebo DBRN na dobu najviac štyroch minút, s pravdepodobnou cyklickou chybou (CEP) menej (lepšou) ako 10 metrov;
- c. inerciálne zariadenia pre azimut, navádzanie a ukazovanie severu vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík, a ich osobitne navrhnuté súčasti:
 - 1. navrhnuté pre azimut, navádzanie a ukazovanie severu s presnosťou rovnou alebo menej (lepšou) ako 6 oblúkových minút RMS pri 45 stupňoch zemepisnej šírky; alebo
 - 2. navrhnuté pre neoperačnú nárazovú hladinu 900 g alebo viac po dobu 1 ms alebo viac.
- d. inerciálne meracie zariadenia vrátane inerciálnych meracích jednotiek (IMU) a inerciálnych referenčných systémov (IRS), ktoré využívajú akcelerometre alebo gyroskopy uvedené v 7A001 alebo 7A002 a ich osobitne navrhnuté súčasti.

Poznámka 1: Parametre bodu 7A003.a možno aplikovať pri všetkých týchto podmienkach prostredia:

- 1. Vstupné náhodné vibrácie celkovej veľkosti 7,7 g rms počas prvej polhodiny - celková doba trvania skúšky 1,5 hodiny pre každú os v každej z troch kolmých osí, ak náhodné vibrácie vyhovujú týmto podmienkam:
 - a. konštantná hodnota výkonovej spektrálnej hustoty (PSD) 0,04 g /Hz v intervale frekvencií 15 až 1 000 Hz a
 - b. výkonová spektrálna hustota slabne s frekvenciou z hodnoty 0,04 g²/Hz na hodnotu 0,01 g²/Hz v intervale frekvencií od 1 000 do 2 000 Hz;
- 2. rýchlosť náklonu a odklonu od kurzu je rovná alebo viac ako +2,62 radiánov/s (150 deg/s) alebo
- 3. podľa národných noriem rovnocenných vyššie uvedeným bodom 1 alebo 2.

7A003 pokračovanie

Poznámka 2: Podľa 7A003 sa neriadia inerciálne navigačné systémy, ktoré civilné orgány „zúčastneného štátu“ certifikovali na používanie v „civilných lietadlách“.

Poznámka 3: Podľa 7A003.c.1 sa neriadia teodolitové systémy obsahujúce inerciálne navigačné systémy osobitne navrhnuté za účelom civilného pozorovania.

Technické poznámky:

1. 7A003.b. sa vzťahuje na systémy, v ktorých sú INS a iné nezávislé navigačné pomôcky zabudované do jedného celku (zapustené) na dosiahnutie lepšieho výkonu.
2. „Pravdepodobná cyklická chyba“ (CEP) – Pri kolmom rozdelení na kružnici, polomer kruhu obsahujúceho 50 percent jednotlivých vykonávaných meraní alebo polomer kruhu, v ktorom je 50-percentná pravdepodobnosť, že sa v ňom bude nachádzať.

7A004 Gyro-astro kompas a iné zariadenia, ktoré odvodzujú polohu alebo orientáciu pomocou automatického sledovania nebeských telies alebo satelitov s presnosťou azimutu rovnou alebo menšou (lepšou) ako 5 oblúkových sekúnd.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 7A104.

7A005 Prijímacie zariadenia satelitných systémov pre globálnu navigáciu (GNSS, napr. GPS, GLONASS) vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík a osobitne pre ne navrhnuté súčasti:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 7A105.

- a. používajúce dekódovanie alebo
- b. s anténami s riaditeľným nulovým bodom.

7A006 Palubné výškomery pracujúce pri frekvenciách okrem rozsahu 4,2 až 4,4 GHz vrátane vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 7A106.

- a. „riadenie výkonu“ alebo
- b. používanie kľúčovej modulácie s fázovým posunom.

7A008 Podvodné sonarové navigačné systémy využívajúce záznamy o dopplerovskej rýchlosti alebo koleračnej rýchlosti integrované s kurzovým zdrojom, ktoré určujú polohu s presnosťou 3 % prejdenej vzdialenosti alebo menšou (lepšou) s pravdepodobnou cyklickou chybou (CEP), a ich osobitne navrhnuté súčasti.

Poznámka: Podľa 7A008 sa neriadia systémy osobitne navrhnuté na inštaláciu na povrchových plavidlách ani systémy, ktoré potrebujú na poskytovanie údajov o polohe akustické majáky alebo bóje.

Dôležité upozornenie: Akustické systémy pozri v 6A001.a. a zariadenie na vedenie záznamov pre sonar merajúci korelačnú rýchlosť v 6A001.b.. Ostatné námorné systémy pozri v 8A002.

- 7A101 Akcelerometre okrem uvedených v 7A001 a ich osobitne navrhnuté súčasti:
- lineárne akcelerometre navrhnuté na použitie v inerciálnych navigačných systémoch alebo navádzacích systémov všetkých typov použiteľné pre „riadené strely“ so všetkými týmito vlastnosťami a na tento účel osobitne navrhnuté súčasti;
 - „opakovateľnosť“ „systematickej odchýlky“ nižšia (lepšia) ako 1250 mikro g;
 - „opakovateľnosť“ „koeficientu mierky“ nižšia (lepšia) ako 1250 ppm;

Poznámka: Bod 7A101 neuvádza akcelerometre, ktoré sú osobitne navrhnuté a vyvinuté ako snímače MWD (snímače na meranie počas vrtacích prác) na použitie pri zvislých vrtoch.

Technické poznámky:

 - V 7A10.a. „riadená strela“ znamená úplné raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km;
 - V 7A101.a. sa meranie „systematickej odchýlky“ a „koeficientu mierky“ vzťahuje na štandardnú odchýlku (1 sigma) pri zohľadnení pevnej kalibrácie počas obdobia jedného roka;
 - Akcelerometre so stálym výstupom určené pre prácu pri úrovni akcelerácie vyššej než 100g.
- 7A102 Všetky typy gyroskopov okrem uvedených v 7A002, použiteľné v „riadených strelách“, s menovitou „stabilitou“ „rýchlosti driftu“ menšou ako 0,5 (1 sigma alebo rms) za hodinu v prostredí s 1 g a pre ne osobitne navrhnuté súčasti.
- Technické poznámky:
- V 7A102 „riadená strela“ znamená kompletne raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.
 - V 7A102 je „stabilita“ miera schopnosti určitého mechanizmu alebo koeficientu výkonu zostať nezmenený pri neustálom vystavení stálym prevádzkovým podmienkam (IEEE STD 528-2001 odsek 2.247).
- 7A103 Prístrojové navigačné zariadenia a systémy okrem uvedených v 7A003; a ich osobitne navrhnuté súčasti:
- inerciálne alebo iné zariadenia používajúce akcelerometre uvedené v 7A001 a 7A101 alebo gyroskopy uvedené v 7A002 alebo 7A102 a systémy, ktorých sú takéto zariadenia súčasťou.

Poznámka: 7A103a. neuvádza zariadenia obsahujúce akcelerometre uvedené v 7A001, ak sú takéto akcelerometre osobitne navrhnuté a vyvinuté ako snímače MWD (meranie počas vrtania) určené na použitie pri o zvislých vrtoch.
 - integrované systémy s leteckými prístrojmi, ktorých súčasťou sú gyrostabilizátory alebo automatickí piloti, navrhnuté alebo upravené na používanie v „riadených strelách“;
 - „integrované navigačné systémy“ navrhnuté alebo upravené pre „riadené strely“ a schopné poskytovať presnosť navigácie 200m CEP (kružnica rovnakej pravdepodobnosti) alebo menej.

Technické poznámky:

„Integrovaný navigačný systém“ obvykle zahŕňa tieto súčasti:

 - zariadenie na meranie inerciálnosti (napríklad polohový a smerový referenčný systém, inerciálna referenčná jednotka alebo inerciálny navigačný systém),
 - jeden alebo viac vonkajších snímačov na aktualizáciu polohy a/alebo rýchlosti buď pravidelne alebo nepretržite počas celého letu (napríklad prijímač satelitnej navigácie, radarový výškomer a (alebo) Dopplerov radar) a
 - integračný hardvér a softvér;

7A103 pokračovanie

- d. Trojosové magnetické snímače kurzu navrhnuté alebo upravené na integráciu do systémov letového riadenia a navigácie, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami, a ich osobitne navrhnuté súčasti:

1. vnútorná kompenzácia naklonenia okolo priečnej osi (± 90 stupňov) a okolo pozdĺžnej osi (± 180 stupňov);
2. schopnosť zabezpečiť presnosť azimutu lepšiu (menšiu) ako 0,5 stupňa rms pri rozsahu ± 80 stupňov vzhľadom k miestnemu magnetickému poľu.

Poznámka: Systémy letovej kontroly a navigácie v 7A103.d. zahŕňajú gyrostabilizátory, automatických pilotov a inerciálne navigačné systémy.

Technická poznámka: V 7A103 „riadená strela“ znamená úplné raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s doletom viac ako 300 km.

7A104 Gyro-astro kompas a iné zariadenia okrem uvedených v 7A004, ktoré odvodzujú polohu alebo orientáciu automatickým sledovaním nebeských telies alebo satelitov, a ich osobitne navrhnuté súčasti.

7A105 Prijímacie zariadenia satelitných systémov pre globálnu navigáciu (GNSS, napr. GPS, GLONASS alebo Galileo) vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík a osobitne pre ne navrhnuté súčasti:

- a. navrhnuté alebo upravené na používanie v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v 9A004 alebo v sondážnych raketách uvedených v 9A104 alebo
- b. navrhnuté alebo upravené pre letecké aplikácie a vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 1. schopné poskytovať navigačné informácie pri rýchlostiach viac ako 600 m/s;
 2. využíva kódovanie navrhnuté alebo upravené pre vojenské a vládne služby, na získanie prístupu k zabezpečeným signálom/údajom GNSS alebo
 3. osobitne navrhnuté na využívanie odrušovania (napríklad anténa s riaditeľným nulovým bodom alebo elektronicky riaditeľná anténa) na fungovanie v prostredí s aktívnymi alebo pasívnymi protiopatreniami.

Poznámka: Podľa 7A105.b.2. a 7A105.b.3. sa neriadia zariadenia navrhnuté pre komerčné a civilné služby alebo GNSS služby pre bezpečnosť života (napríklad celistvosť údajov, letová bezpečnosť).

7A106 Výškomery okrem uvedených v 7A006, radarového alebo laserového radarového typu, navrhnuté alebo upravené na používanie v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v 9A004 alebo v sondážnych raketách uvedených v 9A104.

7A115 Pasívne snímače na stanovenie ložiska špecifického elektromagnetického zdroja (navádzacie zariadenia) alebo charakteristík terénu, navrhnuté alebo upravené na používanie v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v 9A004 alebo v sondážnych raketách uvedených v 9A104.

Poznámka: 7A115 zahŕňa snímače určené pre tieto zariadenia:

- a. zariadenia na mapovanie vrstevníc terénu;
- b. zobrazovacie snímacie zariadenie (aktívne a pasívne);
- c. zariadenia s pasívnym interferometrom.

7A116 Systémy riadenia letu: navrhnuté alebo upravené na používanie v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v 9A004 alebo v sondážnych raketách uvedených v 9A104.

- a. hydraulické, mechanické, elektrooptické alebo elektromechanické systémy riadenia letov (vrátane typov s anténou);
- b. zariadenia na stabilizáciu priestorovej polohy lietadla;
- c. servoventily na kontrolu letu navrhnuté alebo upravené pre systémy uvedené v 7A116.a. alebo 7A116.b. a navrhnuté alebo upravené na prácu vo vibračnom prostredí väčšom ako 10 g rms medzi 20 Hz až 2 kHz.

7A117 „Navádzacie sústavy“ použiteľné v „riadených strelách“, ktoré sú schopné dosiahnuť presnosť systému 3,33 % rozsahu alebo menej (napr. „CEP“ 10 km alebo menej pri dosahu 300 km).

7B Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia

7B001 Skúšobné, kalibračné alebo nastavovacie zariadenie osobitne navrhnuté pre zariadenia uvedené v 7A.

Poznámka: Podľa 7B001 sa neriadia skúšobné, kalibračné ani nastavovacie zariadenie pre úroveň údržby I alebo úroveň údržby II.

Technické poznámky:

1. Úroveň údržby I:

Porucha inerciálnej navigačnej jednotky sa na lietadle zistí indikáciami z riadiacej a zobrazovacej jednotky (CDU) alebo podľa stavového hlásenia z príslušného podsystému. Pri postupe podľa príručky výrobcu možno príčinu poruchy lokalizovať na úrovni nefungujúcej linkovej vymeniteľnej jednotky (LRU). Prevádzkovateľ potom LRU demontuje a nahradí ju rezervnou LRU.

2. Úroveň údržby II:

Chybná LRU sa zašle do údržbárskej dielne (dielňa výrobcu alebo dielňa prevádzkovateľa zodpovedného za údržbu úrovne II). V údržbárskej dielni sa nefunkčná LRU odskúša pomocou rôznych vhodných prostriedkov, aby bolo možné overiť a lokalizovať chybný montážny modul vymeniteľný v dielni (SRA), ktorý je za túto poruchu zodpovedný. Tento SRA sa demontuje a nahradí prevádzkyschopným náhradným modulom. Defektný SRA (alebo kompletná LRU) sa potom zašle výrobcovi.

Dôležité upozornenie: Súčasťou úrovne údržby II nie je demontáž riadených akcelerometrov ani gyrosnímačov zo SRA.

7B002 Zariadenie osobitne navrhnuté tak, aby charakterizovali zrkadlá pre prstencové „laserové“ gyroskopy:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 7B102.

- a. zariadenia na meranie rozptylu s presnosťou merania 10 ppm alebo menej (lepšou);
- b. merače profilu s presnosťou merania 0,5 nm (5 angströmov) alebo menej (lepšou).

7B003 Zariadenie osobitne navrhnuté na „výrobu“ zariadení uvedených v 7A.

Poznámka: 7B003 zahŕňa:

- a. stanice na skúšanie naladenia gyroskopov;
- b. stanice na skúšanie dynamickej rovnováhy gyroskopov;
- c. stanice na skúšanie zábehu/motora gyroskopov;
- d. stanice na vyprázdňovanie a plnenie gyroskopov;
- e. odstredivé upínacie prípravky ložísk gyroskopov;
- f. stanice na nastavovanie osí akcelorometra;
- g. navíjačky cievok gyroskopov z optických vlákien.

- 7B102 Reflektometre osobitne navrhnuté tak, aby charakterizovali zrkadlá pre „laserové“ gyroskopy s presnosťou merania 50 ppm alebo menej (lepšou).
- 7B103 „Výrobné prostriedky“ a „výrobné zariadenia“:
- „výrobné prostriedky“ osobitne navrhnuté pre zariadenia uvedené v 7A117,
 - „výrobné zariadenia“ a iné skúšobné, kalibračné a nastavovacie zariadenia okrem uvedených v 7B001 až 7B003, navrhnuté alebo upravené na používanie so zariadeniami uvedenými v 7A.

7C Materiály

Žiadne.

7D Softvér

- 7D001 „Softvér“ špeciálne navrhnutý alebo modifikovaný pre „vývoj“ alebo „výrobu“ zariadenia uvedeného v 7A. alebo 7B.
- 7D002 „Zdrojový kód“ na „používanie“ ľubovoľného inerciálneho navigačného zariadenia vrátane inerciálnych zariadení, ktoré sa neriadi podľa bodov 7A003 alebo 7A004, ani podľa referenčných systémov na zisťovanie priestorovej polohy a kurzu (AHRS).

Poznámka: Podľa 7D002 sa neriadi „zdrojový kód“ na „použitie“ v AHRS na kardanových závesoch.

Technická poznámka:

AHRS sa vo všeobecnosti líšia od inerciálnych navigačných systémov (INS) tým, že AHRS poskytuje informácie o priestorovej polohe a kurze, ale za normálnych okolností neposkytuje informácie o zrýchlení, rýchlosti a polohe spojené s INS.

7D003	Iný „softvér“: „softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na zvýšenie prevádzkového výkonu alebo na zmenšenie navigačnej chyby systémov na úroveň uvedenú v 7A003, 7A004 alebo 7A008, „zdrojový kód“ pre hybridné integrované systémy, ktorý zvyšuje prevádzkový výkon alebo zmenšuje navigačnú chybu systémov na úroveň uvedenú v 7A003 alebo 7A008 nepretržitou kombináciou údajov o kurze s niektorými z týchto navigačných údajov: - rýchlosť podľa Dopplerovho radaru alebo sonaru; - referenčné údaje z globálnych navigačných satelitných systémov (t.j. GPS alebo GLONASS); <u>alebo</u> - údaje z navigačných systémov vzťahnutých na databázu („DRBN”), „zdrojový kód“ pre systémy integrovanej leteckej elektroniky alebo pre lietadlá plniace úlohu, ktoré kombinujú údaje zo snímača a využívajú „expertné systémy“, „zdrojový kód“ pre „vývoj“ niektorého z týchto: - digitálne systémy riadenia letu pre „úplné riadenie letu“, - integrované hnacie systémy a systémy riadenia letu, - systémy riadenia letu podľa antény alebo letu podľa svetelného signálu, - odolné alebo samočinne sa rekonfigurujúce „aktívne systémy riadenia letu“, - palubné automatické navádzacie zariadenia, - systémy letových údajov založené na povrchových statických údajoch <u>alebo</u> - rastrové displeje alebo trojrozmerné displeje vo výške očí; „softvér“ na navrhovanie pomocou počítača (CAD) osobitne navrhnutý na „vývoj“ „aktívnych systémov riadenia letu“, viacosových riadiacich zariadení vrtuľníkov pre let podľa antény alebo let podľa svetla, alebo „cirkuláciou riadených vyrovnávacích systémov alebo cirkuláciou riadených systémov riadenia smeru“ vrtuľníkov, ktorých „technológia“ je uvedená v 7E004.b., 7E004.c.1. alebo 7E004.c.2.
7D101	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ zariadení uvedených v 7A001 až 7A006, 7A101 až 7A106, 7A115, 7A116.a., 7A116.b., 7B001, 7B002, 7B003, 7B102 až 7B103.
7D102	Integračný „softvér“: - integračný „softvér“ pre zariadenia uvedené v 7A103.b.; - integračný „softvér“ osobitne navrhnutý pre zariadenia uvedené v 7A003 alebo 7A103.a.; - integračný „softvér“ navrhnutý alebo upravený pre zariadenia uvedené v 7A103.c. <u>Poznámka:</u> Bežná forma integračného „softvéru“ využíva Kalamonovo filtrovanie.
7D103	Softvér“ osobitne navrhnutý na modelovanie alebo simuláciu „navádzacích sústav“ uvedených v 7A117 alebo na ich projektovú integráciu s kozmickými dopravnými prostriedkami uvedenými v 9A004 alebo so sondážnymi raketami uvedenými v 9A104. <u>Poznámka:</u> „Softvér“ uvedený v 7D103 zostáva kontrolovaný, ak je spojený so osobitne navrhnutým hardvérom uvedeným v 4A102.

7E Technológia

7E001 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ equipment or "software" specified in 7A, 7B or 7D.

7E002 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „výrobu“ zariadenia uvedeného v bodoch 7A alebo 7B.

7E003 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre opravy, renovácie alebo generálne opravy zariadení uvedených v 7A001 až 7A004.

Poznámka: Podľa 7E003 sa neriadi „technológia“ údržby priamo spojená s kalibráciou, demontážou alebo výmenou poškodených alebo neopraviteľných LRU a SRA „civilných lietadiel“ podľa popisu úrovne údržby I alebo úrovne údržby II.

Dôležité upozornenie: Pozri technické poznámky k bodu 7B001.

7E004 Ostatná „technológia“:

a. „technológia“ na „vývoj“ alebo „výrobu“:

1. palubných automatických zameriavacích zariadení pracujúcich pri frekvenciách viac ako 5 MHz,
2. systémov letových údajov založených iba na povrchových statických údajoch, t.j. na údajoch, ktoré sa vypúšťajú s konvenčnými sondami na získavanie letových údajov,
3. rastrových displejov alebo trojrozmerných displejov vo výške očí pre „lietadlá“,
4. inerciálnych navigačných systémov alebo gyrokompasov, v ktorých sa nachádzajú akcelerometre alebo gyroskopy uvedené v 7A001 alebo 7A002,
5. elektrických akčných členov (t.j. súprav elektromechanických, elektrohydrostatických a integrovaných akčných členov) osobitne navrhnutých na „primárne riadenie letu“,
6. „systémov riadenia letu so sústavami optických snímačov“ osobitne navrhnutých na vykonanie „aktívnych systémov riadenia letu“;
7. Systémy „DBRN“ navrhnuté na navigáciu pod vodou pomocou sonaru alebo gravitačných databáz, ktoré zabezpečujú presnosť určovania polohy 0,4 námorných míľ alebo menšiu (lepšiu);

b. „vývojová“ „technológia“ pre „aktívne systémy riadenia letu“ (vrátane letu podľa antény alebo letu podľa svetelného signálu):

1. navrhovanie konfigurácií pre prepájanie viacerých prvkov mikroelektronického spracovania (palubné počítače) na dosiahnutie „spracovania v reálnom čase“ za účelom vykonania riadiacich predpisov;
2. kompenzácia podľa riadiacich predpisov na umiestnenie snímača alebo dynamických zaťažení draku lietadla, t.j. kompenzácia na vibrujúce prostredie snímača alebo na zmenu polohy snímača z ťažiska,
3. elektronické riadenie nadbytočnosti údajov alebo nadbytočnosti systémov na zisťovanie chýb, odolnosť voči chybám, lokalizáciu chýb alebo rekonfiguráciu,
Poznámka: Podľa 7E004.b.3 sa neriadi „technológia“ na navrhovanie fyzikálnej nadbytočnosti.
4. zariadenia na riadenie letu, ktoré umožňujú letovú rekonfiguráciu síl a okamihové riadiace zariadenia pre autonómne riadenie leteckých dopravných prostriedkov v reálnom čase,

- 7E004 b. pokračovanie
5. integrácia riadiacich údajov digitálneho riadenia letu, navigácie a pohonu do digitálneho systému riadenia letu s cieľom „úplného riadenia letu“,
Poznámka: Podľa 7E004.b.5. sa neriadi:
a. „vývojová technológia“ na integráciu riadiacich údajov digitálneho riadenia letu, navigácie a pohonu do digitálneho systému riadenia letu za účelom „optimalizácie letovej trasy“;
b. „vývojovú technológiu“ pre „lietadlové“ systémy letových prístrojov integrovaných výhradne pre navigáciu alebo približovanie pomocou VOR, DME, ILS alebo MLS.
6. digitálne riadenie letu s úplným oprávnením alebo systémy riadenia misie viacerými snímačmi, používajúce „expertné systémy“,
Dôležité upozornenie: „Technológiu“ na digitálne riadenie motorov s úplným oprávnením („FADEC“) pozri v 9E003.a.9.
- c. „technológia“ pre „vývoj“ vrtuľníkových systémov:
1. viacosové riadiace zariadenia pre let podľa antény alebo podľa svetla, ktoré spájajú funkcie najmenej dvoch týchto riadiacich prvkov do jedného:
a. kolektívne kontroly;
b. periodické kontroly;
c. kontroly riadenia smeru letu;
2. „cirkuláciou riadené stabilizačné alebo cirkuláciou riadené smerové riadiace systémy“;
3. lopatky rotora, ktorých súčasťou sú „nosné plochy s meniteľnou geometriou“ na použitie v systémoch riadenia jednotlivých lopatiek.
- 7E101 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ zariadení uvedených v bodoch 7A001 až 7A006, 7A101 až 7A106, 7A115 až 7A117, 7B001, 7B002, 7B003, 7B102, 7B103, 7D101 až 7D103.
- 7E102 „Technológia“ na ochranu leteckej elektroniky a elektrických podsystemov voči rizikám elektromagnetických impulzov (EMP) a elektromagnetickej interferencie (EMI) z externých zdrojov:
- a. konštrukčná „technológia“ pre tieniace systémy;
b. konštrukčná „technológia“ na konfiguráciu kalených elektrických obvodov a podsystemov;
c. konštrukčná „technológia“ na stanovenie kritérií kalenia pre body 7E102.a. a 7E102.b.
- 7E104 „Technológia“ na integráciu údajov o letovej kontrole, o navádzaní a o pohone do systému riadenia letu na optimalizáciu trajektórie raketového systému.

KATEGÓRIA 8 - NÁMORNÉ LOĎSTVO

8A Systémy, zariadenia a súčasti

8A001 Ponorné dopravné prostriedky a hladinové plavidlá:

Poznámka: Pre kontrolný štatút zariadení pre ponorné dopravné prostriedky pozri:

*kategóriu 5 časť 2 „Zabezpečenie/bezpečnosť informácií“ pre zariadenia s kódovanou komunikáciou;
kategóriu 6 pre snímače,
kategóriu 7 a 8 pre navigačné zariadenia;,
kategóriu 8a pre podvodné zariadenia.*

- a. Priviazané ponorné dopravné prostriedky s ľudskou posádkou konštruované na prácu v hĺbkach viac ako 1 000 m;
- b. Nepriviazané ponorné dopravné prostriedky s ľudskou posádkou vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 1. konštruované na „autonómnu činnosť“ a s nosnosťou podľa všetkých týchto položiek:
 - a. 10 % alebo viac svojej hmotnosti na vzduchu a
 - b. 15 kN alebo viac;
 2. konštruované na prevádzku v hĺbkach viac ako 1 000 m alebo
 3. obsahujú všetko uvedené:
 - a. konštruované tak, aby uniesli 4-člennú alebo viacčlennú posádku;
 - b. konštruované na „autonómnu činnosť“ po dobu 10 hodín alebo viac;
 - c. s „dosahom“ 25 námorných míľ alebo viac a
 - d. dlhé najviac 21 m.

Technické poznámky:

1. Pre účely bodu 8A001.b pojem „autonómna činnosť“ znamená úplné ponorenie bez dýchacej hadice, všetky systémy v činnosti a plavidlo sa plaví minimálnou rýchlosťou, pri ktorej ponorné plavidlo vie bezpečne riadiť svoju hĺbku dynamicky iba používaním svojho hĺbkového krídla, bez potreby akéhokoľvek podporného plavidla alebo podpornej základne na hladine, na morskom dne alebo na pobreží, a ktorého súčasťou je aj hnací systém, ktorý slúži tak pod hladinou ako aj na hladine.
 2. Pre účely bodu 8A 001.b. pojem „dosah“ znamená polovicu maximálnej vzdialenosti, ktorú ponorné plavidlo vie pokryť.
- c. priviazané ponorné dopravné prostriedky bez ľudskej posádky konštruované na operácie v hĺbkach viac ako 1 000 m, vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 1. konštruované na manévrovanie pomocou vlastného pohonu s použitím hnacích motorov alebo propulzných zariadení uvedených v 8A002.a.2. alebo
 2. majú spojenie na prenos dát optickým vláknom;
 - d. Nepriviazané ponorné dopravné prostriedky bez ľudskej posádky vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 1. konštruované na rozhodovanie sa pre kurz vzhľadom na ľubovoľný zemepisný referenčný bod bez ľudskej pomoci v reálnom čase,
 2. majú akustický spoj na prenos dát alebo povelový spoj alebo
 3. majú spojenie na prenos dát alebo povelové spojenie z optického vlákna dlhšieho ako 1 000 m;

- e. oceánske záchranné systémy s nosnosťou viac ako 5 MN na vyprostovanie objektov z hĺbok viac ako 250 m a vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 - 1. dynamické polohovacie systémy schopné udržať polohu s presnosťou 20 m od daného bodu pomocou navigačného systému alebo
 - 2. systémy navigácie podľa morského dna a integračné navigačné systémy pre hĺbky viac ako 1 000 m s presnosťou polohovania 10 m od vopred stanoveného bodu;
- f. dopravné prostriedky typu vznášadiel (s plnou variabilitou bočných častí) vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. maximálna projektová rýchlosť pri plnom zaťažení viac ako 30 uzlov pri výške charakteristickej vlny 1,25 m (stav mora 3) alebo viac;
 - 2. tlak v poduške viac ako 3 830 Pa a
 - 3. pomer výtlaku prázdnej lode a výtlaku plne zaťaženej lode menej ako 0,70;
- g. dopravné prostriedky typu vznášadiel (s pevnými bočnými stenami) s maximálnou projektovou rýchlosťou pri plnom zaťažení viac ako 40 uzlov pri výške charakteristickej vlny 3,25 m alebo viac (stav mora 5);
- h. krídlové plavidlá vybavené aktívnymi systémami na automatické riadenie systémov podvodných krídel s maximálnou projektovou rýchlosťou pri plnom zaťažení 40 uzlov alebo viac pri výške charakteristickej vlny 3,25 m alebo viac (stav mora 5);
- i. „plavidlá určené pre malú plochu vodnej hladiny“ vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 - 1. výtlak pri plnom zaťažení viac ako 500 ton s maximálnou projektovou rýchlosťou pri plnom zaťažení viac ako 35 uzlov pri výške charakteristickej vlny 3,25 m alebo viac (stav mora 5). alebo
 - 2. výtlak pri plnom zaťažení viac ako 1 500 ton s maximálnou projektovou rýchlosťou pri plnom zaťažení viac ako 25 uzlov pri výške charakteristickej vlny 4 m alebo viac (stav mora 6).

Technická poznámka:
Pojem „plavidlo pre malú plochu vodnej hladiny“ je vymedzené týmto vzorcom: plocha vodnej hladiny pri prevádzkovom projektovanom ponore menej ako $2 \times (\text{vytlačení objem pri prevádzkovom projektovanom ponore})^{2/3}$.

Poznámka: Pre podvodné komunikačné systémy pozri kategóriu 5 časť 1 - Telekomunikácie.

- a. systémy, zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre ponorné dopravné prostriedky konštruované na prevádzku v hĺbkach, viac ako 1 000 m:
 - 1. tlakové plášte alebo tlakové trupy s maximálnym vnútorným priemerom komory viac ako 1,5 m,
 - 2. hnacie motory alebo propulzné motory na jednosmerný prúd;
 - 3. spojovacie káble a ich konektory, ktoré používajú optické vlákna a sú vybavené syntetickými spevňujúcimi členmi;
 - 4. súčasti vyrábané z materiálu uvedeného v 8C001;

Technická poznámka:
Predmet tejto kontroly by nemal mať vývoz syntaktickej peny uvedenej v 8C001, keď sa uskutočnila stredná fáza výroby a ešte sa neskočila výroba konečnej súčasti.

- b. systémy osobitne navrhnuté alebo upravené na automatické riadenie pohybu ponorných dopravných prostriedkov uvedených v 8A001, ktoré používajú navigačné údaje a sú vybavené servoregulátormi s uzatvoreným obvodom:
 - 1. umožňujú dopravnému prostriedku pohybovať sa v rozmedzí 10 m od vopred stanoveného bodu vo vodnom stĺpci,
 - 2. udržiavajú polohu dopravného prostriedku v rozmedzí 10 m od vopred stanoveného bodu vo vodnom stĺpci alebo
 - 3. udržiavajú polohu dopravného prostriedku v rozmedzí 10 m pri sledovaní kábla na morskom dne alebo pod morským dnom;
- c. trupové priechodky alebo konektory pre optické vlákno;
- d. systémy podmorského videnia:
 - 1. televízne systémy a televízne kamery:
 - a. televízne systémy (pozostávajúce z kamery, monitorovacieho zariadenia a zariadenia na prenos signálu) s obmedzenou rozlišovacou schopnosťou pri meraní na vzduchu na viac ako 800 riadkov a osobitne navrhnuté alebo upravené na diaľkové ovládanie na ponornom dopravnom prostriedku;
 - b. podmorské televízne kamery s obmedzenou rozlišovacou schopnosťou pri meraní na vzduchu na viac ako 1 100 riadkov;
 - c. televízne kamery s veľkou svetelnou citlivosťou osobitne navrhnuté alebo upravené na používanie pod vodnou hladinou a vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - 1. elektrónky na zosilnenie jasu obrazu uvedené v 6A002.a.2.a. a
 - 2. anténne sústavy s viac ako 150 000 „aktívnymi obrazovými bodmi“ na jednu polovodičovú plochu;
 - Technická poznámka:*
Obmedzená rozlišovacia schopnosť v televízii je mierou horizontálnej rozlišovacej schopnosti. Obvykle sa vyjadruje ako maximálny počet riadkov na výšku obrazu rozlíšených na monoskope, pričom sa používa IEEE norma 208/1960 alebo iná rovnocenná norma.
 - 2. systémy osobitne navrhnuté alebo upravené na diaľkové ovládanie podvodného dopravného prostriedku, ktoré využívajú techniky minimalizovania efektov spätného rozptylu, vrátane iluminátorov s rozsahovou synchronizáciou alebo „laserových“ systémov”,
- e. fotografické statické kamery osobitne navrhnuté alebo upravené na používanie pod vodou v hĺbkach menej ako 150 m, s formátom filmu 35 mm alebo viac a vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 - 1. popisovanie filmu údajmi získanými zo zdroja, ktorý je voči kamere externý;
 - 2. automatická korekcia zadnej ohniskovej vzdialenosti alebo
 - 3. automatické riadenie kompenzácie osobitne navrhnuté tak, aby umožňovalo použitie podvodnej kamery v hĺbkach viac ako 1 000 m;
- f. elektronické zobrazovacie systémy osobitne navrhnuté alebo upravené na použitie pod vodnou hladinou schopné uchovávať digitálne viac ako 50 exponovaných obrázkov;
Poznámka: Bod 8A002.f. sa nevzťahuje na digitálne kamery navrhnuté pre spotrebiteľské účely okrem tých, ktoré používajú elektronické techniky na rozmnožovanie obrazu.
- g. svetelné systémy osobitne navrhnuté alebo upravené pre použitie pod vodnou hladinou:
 - 1. stroboskopické svetelné systémy schopné dosahovať energiu svetelného výkonu viac ako 300 J na jeden záblesk a 5 zábleskov za sekundu,
 - 2. systémy s argónovým oblúkovým svetlom osobitne navrhnuté na používanie v hĺbkach menej ako 1 000 m;

- h. „roboty“ osobitne navrhnuté na používanie pod vodnou hladinou, riadené jednoúčelovým počítačom vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
1. systémy, ktoré ovládajú „robot“ pomocou informácií zo snímačov, ktoré merajú silu alebo krútiaci moment pôsobiaci na externý objekt, vzdialenosť od externého objektu alebo hmat medzi „robotom“ a externým objektom alebo
 2. majú schopnosť vyvinúť silu 250 N alebo viac alebo krútiaci moment 250 Nm alebo viac. V ich konštrukčných prvkoch sa používajú zliatiny na báze titánu alebo „vláknové alebo vláknité“ „kompozitné“ materiály,
- i. diaľkovo ovládané kĺbové (článkové) manipulátory osobitne navrhnuté alebo upravené na používanie na ponorných dopravných prostriedkoch vyznačujúcich sa niektorou z týchto vlastností:
1. systémy, ktoré ovládajú manipulátor pomocou informácií zo snímačov, ktoré merajú silu alebo krútiaci moment pôsobiaci na externý objekt, vzdialenosť od externého objektu alebo hmat medzi manipulátorom a externým objektom alebo
 2. sú ovládané proporcionálnymi technikami pán-otrok alebo použitím jednoúčelového počítača. Majú 5 stupňov voľnosti pohybu alebo viac;
Poznámka: Pri určovaní počtu stupňov voľnosti pohybu sa započítavajú iba funkcie s proporcionálnym riadením s použitím pozičnej spätnej väzby alebo tie, pri ktorých sa používa jednoúčelový počítač.
- j. energetické sústavy nezávislé od vzduchu osobitne navrhnuté na používanie pod vodou:
1. energetické sústavy nezávislé od vzduchu pre motory pracujúce v Brayton alebo Rankine cykle, vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - a. systémy chemických práčok plynu (skruberov) alebo pohlcovačov osobitne navrhnuté na odstraňovanie oxidu uhličitého, oxidu uhľnatého a častíc z recirkulovaných výfukových plynov motorov;
 - b. systémy osobitne navrhnuté na používanie jednoatómového plynu;
 - c. zariadenia alebo uzávery osobitne navrhnuté na znižovanie hluku pod vodou v oblasti frekvencií menej ako 10 kHz alebo zvláštne montovateľné zariadenia na miernenie otrasov alebo
 - d. systémy osobitne navrhnuté na:
 1. stláčanie produktov reakcie alebo na reformovanie paliva,
 2. skladovanie produktov reakcie a
 3. vypúšťanie produktov reakcie proti tlaku 100 kPa alebo viac;
 2. Systémy dieselových motorov nezávislé od vzduchu vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. systémy chemických práčok plynu (skruberov) alebo pohlcovačov osobitne navrhnuté na odstraňovanie oxidu uhličitého, oxidu uhľnatého a častíc z recirkulovaných výfukových plynov motorov;
 - b. systémy osobitne navrhnuté na používanie jednoatómového plynu;
 - c. zariadenia alebo uzávery osobitne navrhnuté na znižovanie hluku pod vodou v oblasti frekvencií menej ako 10 kHz alebo zvláštne montovateľné zariadenia na zmiernenie otrasov a
 - d. osobitne navrhnuté výfukové sústavy, ktoré nevyfukujú spaliny nepretržite;

3. energetické sústavy palivových článkov nezávislé od vzduchu s výkonom viac ako 2 kW, vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík:
 - a. zariadenia alebo uzávery osobitne navrhnuté na znižovanie hluku pod vodou v oblasti frekvencií menej ako 10 kHz alebo zvláštne montovateľné zariadenia na zmiernenie otrasov alebo
 - b. systémy osobitne navrhnuté na:
 1. stláčanie produktov reakcie alebo na reformovanie paliva,
 2. skladovanie produktov reakcie a
 3. vypúšťanie produktov reakcie proti tlaku 100 kPa alebo viac;
4. energetické sústavy nezávislé od vzduchu pre motory pracujúce v Stierlingovom cykle, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. zariadenia alebo uzávery osobitne navrhnuté na znižovanie hluku pod vodou v oblasti frekvencií menej ako 10 kHz alebo zvláštne montovateľné zariadenia na zmiernenie otrasov a
 - b. osobitne navrhnuté výfukové sústavy, ktoré vyfukujú spaliny proti tlaku 100 kPa alebo viac;
- k. obruby, tesnenia a prsty vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
 1. navrhnuté na tlak v poduškách 3 830 Pa alebo viac, pracujú pri výške charakteristickej vlny 1,25 m (stav mora 3) alebo viac a sú osobitne navrhnuté pre vznášadlá (úplná variabilnosť obrúb) uvedené v 8A001.f. alebo
 2. navrhnuté na tlak v poduškách 6,224 Pa alebo viac, pracujú pri výške charakteristickej vlny 3,25 m (stav mora 5) alebo viac a sú osobitne navrhnuté pre vznášadlá (pevné bočné steny) uvedené v 8A001.g.;
- l. zdvíhacie ventilátory s menovitým výkonom viac ako 400 kW osobitne navrhnuté pre vznášadlá uvedené v 8A001.f. alebo 8A001.g.;
- m. úplne ponorené subkavitujúce alebo superkavitujúce podvodné krídla (hydrofoily) osobitne navrhnuté pre plavidlá uvedené v 8A001.h.;
- n. aktívne systémy osobitne navrhnuté alebo upravené na automatické riadenie morom indukovaných pohybov dopravných prostriedkov alebo plavidiel uvedených v bodoch 8A001.f., 8A001.g., 8A001.h. alebo 8A001.i.;
- o. propulzné prvky, systémy na prenos energie, systémy na výrobu energie a systémy na znižovanie hladiny hluku:
 1. propulzné systémy s vodnou skrutkou alebo systémy na prenos energie, osobitne navrhnuté pre vznášadlá (s úplnými obrubami alebo spevnenými bočnými stenami), hydrofoily alebo plavidlá určené pre malé vodné plochy uvedené v 8A001.f., 8A001.g., 8A001.h., alebo 8A001.i.:
 - a. superkavitujúce, supervetrané, čiastočne ponorené alebo hladinu prerážajúce propulzné prvky s menovitým výkonom viac ako 7,5 MW;
 - b. systémy protibežných vrtúľ s menovitým výkonom viac ako 15 MW;
 - c. systémy používajúce techniky vírenia pred vrtuľou alebo za vrtuľou na vyrovnanie prítoku k vrtuli;
 - d. ľahké vysokovýkonné redukčné ozubené súkolesie (faktor K viac ako 300);
 - e. systémy hriadeľov na prenos energie vrátane súčastí z „kompozitných“ materiálov, schopné prenášať výkon viac ako 1 MW;

2. propulzné systémy s vodnou skrutkou, systémy na výrobu energie alebo prenosové systémy navrhnuté na používanie na plavidlách:
 - a. systémy vrtúľ a nábojov s riaditeľným nábehom listov s menovitým výkonom viac ako 30 MW;
 - b. kvapalinou vnútorne chladené elektrické propulzné motory, s výkonom viac ako 2,5 MW;
 - c. „supravodivé“ propulzné motory alebo elektrické propulzné motory s permanentným magnetom s výkonom viac ako 0,1 MW,
 - d. systémy hriadeľov na prenos energie vrátane súčastí z „kompozitných“ materiálov, schopné prenášať výkon viac ako 2 MW;
 - e. vetrané vrtuľové systémy s menovitým výkonom viac ako 2,5 MW;
 3. systémy na znižovanie hluku navrhnuté na použitie na plavidlách s výtlakom 1000 t alebo viac:
 - a. systémy, ktoré znižujú podvodný hluk pri frekvenciách menej ako 500 Hz a pozostávajú zo zložených akustických montážnych prvkov na akustickú izoláciu dieselových motorov, sústav dieselgenerátorov, plynových turbín, súprav generátorov s plynovou turbínou, propulzných motorov alebo redukčných ozubených súkolesí, osobitne navrhnuté na izolovanie zvuku alebo vibrácií, ktorých stredná hmotnosť je viac ako 30% hmotnosti zariadenia, ktoré sa má montovať;
 - b. aktívne systémy na znižovanie alebo odstraňovanie hluku alebo magnetické ložiská osobitne navrhnuté pre systémy na prenos energie, ktorých súčasťou sú elektronické riadiace systémy schopné aktívne redukovať vibrácie zariadenia generovaním protihlukových alebo protivibračných signálov priamo do zdroja;
 - p. propulzné systémy so vstrekovacou dýzou s výkonom viac ako 2,5 MW používajúce techniky divergentných dýz a techník lopatiek na ustálenie toku na zlepšenie propulznej účinnosti alebo zníženie hluku generovaného propulzným zariadením vyžarovaného pod vodou;
 - q. nezávislý prístroj určený na potápanie a plávanie pod hladinou s uzatvoreným alebo polouzatvoreným okruhom (s opakovaným vdychovaním).
- Poznámka: Podľa 8A002.q. sa neriadia jednotlivé prístroje určené na osobné použitie vtedy, ak tieto prístroje sprevádzajú svojho používateľa.

8B**Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia**

8B001

Vodné tunely so základným šumom menej ako 100 dB (referenčná hodnota 1 μ Pa, 1 Hz) vo frekvenčnom rozsahu 0 až 500 Hz, navrhnuté na meranie akustických polí generovaných hydraulickým tokom okolo modelov propulzných systémov.

8C Materiály

8C001 „Syntaktická pena“ navrhnutá na používanie pod vodou, vyznačujúca sa všetkými týmito vlastnosťami:

Dôležité upozornenie: Pozri aj 8A002.a.4.

- a. navrhnutá pre morské hĺbky viac ako 1 000 m a
- b. má hustotu menej ako 561 kg /m².

Technická poznámka:

„Syntaktická pena“ pozostáva z dutých guľôčok z plastu alebo zo skla, uložených v živicinej základnej hmote.

8D Softvér

8D001 „Softvér“ špeciálne navrhnutý alebo modifikovaný pre „vývoj“ alebo „využitie“ zariadení alebo materiálov uvedených v bodoch 8A, 8B alebo 8C.

8D002 „Softvér“ špeciálne navrhnutý alebo modifikovaný pre „vývoj“, „výrobu“ opravy, generálne opravy alebo obnovu (dodatočné opracovanie) vrtúl osobitne navrhnutá na zníženie hladiny podvodného hluku.

8E Technológia

8E001 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ alebo „výrobu“ zariadení alebo materiálu uvedeného v bodoch 8A, 8B alebo 8C.

8E002 Ostatná „technológia“:

- a. „technológia“ na „vývoj“, „výrobu“, opravy, generálne opravy alebo obnovu (opracovanie) vrtúl osobitne navrhnutých na znižovanie podmorského hluku,
- b. „technológia“ na generálne opravy alebo obnovu zariadení uvedených v 8A001, 8A002.b., 8A002.j., 8A002.o. alebo 8A002.p.

KATEGÓRIA 9 VZDUŠNÝ PRIESTOR A POHON

9A Systémy, zariadenia a súčasti

Dôležité upozornenie: Propulzné systémy navrhnuté alebo dimenzované proti neutrónovému alebo prechodnému ionizujúcemu žiareniu pozri v kontrolách vojenských tovarov.

9A001 Letecké motory s plynovou turbínou, vyznačujúce sa niektorými z týchto vlastností:

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A101.

a. ktorých súčast'ou sú „technológie“ uvedené v 9E003.a. alebo

Poznámka: Podľa bodu 9A001.a. sa neriadia plynové turbíny leteckých motorov vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

- a. sú certifikované úradom pre civilné letectvo v „zúčastnenom štáte“; a
- b. sú zamýšľané na pohon nevojenského lietadla s posádkou, pre ktoré a jeho osobitný typ motora vydal „zúčastnený štát“ niektoré z osvedčení:
 1. civilné osvedčenie alebo
 2. rovnocenný dokument uznaný Medzinárodnou organizáciou pre civilné letectvo (ICAO).

b. navrhnuté na pohod lietadla na cestovnú rýchlosť 1 Mach alebo vyššiu na dobu viac ako 30 minút.

9A002 „Lodné motory s plynovou turbínou“ s trvalým menovitým výkon podľa normy ISO 24 245 kW alebo viac a so špecifickou spotrebou paliva nie viac ako 0,219 kg/kWh v rozsahu výkonu 35 až 100 % a ich osobitne navrhnuté systémy a súčasti.

Poznámka: Pojem „lodné motory s plynovou turbínou“ zahŕňa tie priemyselné alebo aeroderivačné motory s plynovou turbínou, ktoré sú upravené na generovanie elektrickej energie pre loď alebo na propulziu.

9A003 Osobitne navrhnuté systémy a súčasti, ktorých súčast'ou je niektorá z „technológií“ uvedených v 9E003.a. pre tieto propulzné systémy s motormi s plynovou turbínou:

- a. uvedené v 9A001;
- b. tie, u ktorých sú pôvodcami návrhu alebo výroby buď ne„zúčastnené štáty“ alebo štáty neznáme výrobcovi.

9A004 Kozmické dopravné prostriedky a „kozmicke lode

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A104.

Poznámka: Podľa 9A004 sa neriadi užitočné zaťaženie.

Dôležité upozornenie: Kontrolný štatút produktov tvoriacich užitočné zaťaženie „kozmickej lode“ pozri v príslušných kategóriách.

- 9A005 Propulzné systémy rakiet na kvapalné palivo, v ktorých sa nachádzajú ľubovoľné systémy alebo súčasti uvedené v 9A006.
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A105 A 9A119.
- 9A006 Systémy a súčasti osobitne navrhnuté pre propulzné systémy rakiet na kvapalné palivo:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A106, 9A108 A 9A120.
- kryogénne chladiče, Dewarove nádoby, kryogénne ohrevné rúrky alebo kryogénne systémy, osobitne navrhnuté na použitie v kozmických dopravných prostriedkoch, ktoré sú schopné obmedziť straty kryogénnej kvapaliny na menej ako 30% ročne,
 - kryogénne kontajnery, alebo chladiace systémy s uzatvoreným cyklom, schopné dosahovať teploty 100 K (-173°C) alebo nižšie v prípade „lietadiel“ schopných trvalého letu rýchlosťou viac ako 3 Mach, nosičov rakiet alebo „kozmickej lodí“;
 - systémy na skladovanie a prepravu vodíkovej kaše;
 - vysokotlakové (viac ako 17,5 MPa) turbočerpadlá, súčasti čerpadiel, alebo ich pridružené generátory plynu alebo hnacie systémy turbín pracujúcich v expanznom cykle;
 - vysokotlakové (viac ako 10,6 MPa) náporové komory a ich dýzy;
 - systémy na skladovanie paliva, využívajúce princíp kapilárneho oddeleného priestoru, alebo núteného vyfukovania (napr. pomocou pružných mechúrov);
 - vstrekovače kvapalného paliva s jednotlivými hrdlami o priemere 0,381 mm alebo menej (v prípade nekruhových hrdiel plocha $1,14 \times 10^{-3} \text{ cm}^2$ alebo menej) osobitne navrhnuté pre raketové motory na kvapalné palivo;
 - jednokusové náporové komory uhlík-uhlík alebo jednokusové výstupné kužele uhlík-uhlík hustoty viac ako $1,4 \text{ g/cm}^3$ a pevnosti v ťahu viac ako 48 MPa.
- 9A007 Propulzné systémy rakiet na tuhé palivo, vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A107 A 9A119.
- celková impulzová výkonnosť viac ako 1,1 MNs;
 - špecifický impulz 2,4 kNs/kg alebo viac, ak tok z dýzy expanduje na podmienky okolitej morskej hladiny pri nastavenom tlaku v komore 7 MPa;
 - podiel hmotnosti paliva viac ako 88% a náklad tuhého paliva viac ako 86%;
 - niektorá zo súčastí uvedená v 9A008 alebo
 - systémy väzby izolácie a paliva s použitím priamo pripojených motorov na zabezpečenie „silnej mechanickej väzby“ alebo bariéry voči chemickej migrácii medzi tuhým palivom a izolačným materiálom v plášťoch.
Technická poznámka:
Na účely bodu 9A007.e. sa pod pojmom „pevná mechanická väzba“ rozumie pevnosť väzby rovná alebo väčšia ako pevnosť paliva.

- 9A008 Súčasti osobitne navrhnuté pre propulzné systémy rakiet na tuhé palivo:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A108.
- systémy väzby izolácie a paliva s použitím vložiek na zabezpečenie „silnej mechanickej väzby“ alebo bariéry voči chemickej migrácii medzi tuhým palivom a izolačným materiálom v plášťoch
Technická poznámka:
Pre účely bodu 9A008.a. sa pod pojmom „pevná mechanická väzba“ rozumie pevnosť väzby rovná, alebo väčšia ako pevnosť paliva.
 - skrine motorov z „kompozitného materiálu“ z navíjaných vlákien o priemere viac ako 0,61 m, alebo s „pomermi konštrukčnej účinnosti (PV/W)“ viac ako 25 km;
Technická poznámka:
“Pomer konštrukčnej účinnosti (PV/W)” je kritické vnútorné napätie (P) vynásobené objemom nádoby (V) vydelené celkovou hmotnosťou tlakovej nádoby (W).
 - dýzy s úrovňou ťahu viac ako 45 kN alebo s rýchlosťou erózie hrdla dýzy menej ako 0,075 mm/s;
 - systémy riadenia náporového vektoru pohyblivých dýz alebo sekundárneho vstrekovania paliva, schopné dosahovať niektorú z týchto vlastností:
 - pohyb vo všetkých osiach viac ako $\pm 5^\circ$;
 - uhlové vektorové pootočené 20° alebo viac alebo
 - uhlové vektorové zrýchlenia $40^\circ/\text{s}^2$ alebo viac.
- 9A009 Propulzné systémy rakiet na hybridné palivo, vyznačujúce sa týmito vlastnosťami:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A109 A 9A119.
- celková impulzová výkonnosť viac ako 1,1 MNs; alebo
 - úroveň ťahu viac ako 220 kN v podmienkach vákua na výstupe.
- 9A010 Osobitne navrhnuté súčasti, systémy a konštrukcie pre nosiče rakiet, propulzné systémy nosičov rakiet alebo „kozmodické lode“:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1A002 a 9A110.
- súčasti a konštrukcie s hmotnosťou viac ako 10 kg, osobitne navrhnuté pre nosiče rakiet vyrobené s použitím kovového „základného materiálu“, „kompozitného“, organického „kompozitného“, keramického „základného materiálu“ alebo intermetalických spevnených materiálov uvedených v 1C001 alebo 1C010;
Poznámka: *Zníženie hmotnosti nie je pre kužeľ dýzy podstatné.*
 - súčasti a konštrukcie osobitne navrhnuté pre propulzné systémy nosičov rakiet uvedených v 9A005 až 9A009, vyrobené s použitím kovového základného materiálu, kompozitného, organického kompozitného, keramického základného materiálu alebo intermetalických spevnených materiálov uvedených v 1C007 alebo 1C010;
 - konštrukčné súčasti a izolačné systémy osobitne navrhnuté na aktívne riadenie dynamickej odozvy alebo deformácie konštrukcií „kozmodických lodí“;
 - impulzné motory pre rakety na kvapalné palivo s pomermi ťah k hmotnosti rovnými alebo viac ako 1 kN/kg a s oneskorením (čas potrebný na dosiahnutie 90% celkového menovitého ťahu od štartu) menej ako 30 ms).

- 9A011 Protiprúdové motory, náporové motory alebo motory pracujúce v kombinovanom cykle a ich osobitne navrhnuté súčasti.
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A111 A 9A118.
- 9A012 „Letecké dopravné prostriedky bez posádky“ („UAV“), pridružené systémy, zariadenie a súčasti:
„UAV“ vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:
a. 1. schopné autonómneho riadenia letu a navigácie (napr. autopilot s inerciálnym navigačným systémom) alebo
2. schopné riadeného letu mimo rozsahu priamej viditeľnosti vyžadujúce si ľudského operátora (napr. televízne diaľkové ovládanie).
b. Tieto pridružené systémy, zariadenia alebo súčasti:
Osobitne navrhnuté zariadenia na diaľkové ovládania „UAV“ uvedené v 9A012.a.;
1. Riadiace alebo kontrolné systémy okrem uvedených v 7A osobitne navrhnuté na integráciu do „UAV“ uvedených v 9A012.a.;
2. Zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté na konverziu „lietadla“ s posádkou na „UAV“ uvedené v 9A012.a.
- 9A101 Prúdové motory a motory s turboventilátorom (vrátane turbokompoundných motorov) okrem uvedených v 9A001;
a. Motory vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
1. maximálna hodnota ťahu viac ako 400 N (dosahovaná v nenainštalovanom stave) okrem motorov certifikovaných na civilné používanie s maximálnou hodnotou ťahu viac ako 8 890 N (dosahovanou v nenainštalovanom stave) a
2. merná spotreba paliva 0,15 kg/N/h alebo menej (pri maximálnom trvalom výkone pri statických a štandardných podmienkach na hladine mora);
b. motory konštruované alebo upravené na použitie v „riadených strelách“.
- 9A104 Sondážne rakety s doletom najmenej 300 km.
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A004.
- 9A105 Raketové motory na kvapalné palivo:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A119.
a. raketové motory na kvapalné palivo použiteľné v „riadených strelách“ okrem uvedených v 9A005, s celkovým impulzným výkonom najmenej 1,1 MNs;
b. raketové motory na kvapalné palivo použiteľné v kompletných raketových systémoch alebo v leteckých dopravných prostriedkoch bez posádky s doletom 300 km okrem uvedených v bodoch 9A005, alebo 9A105.a. s celkovým impulzným výkonom najmenej 0,841 MNs.

- 9A106 Systémy alebo súčasti okrem uvedených v 9A006, použiteľné v „riadených strelách“, osobitne navrhnuté pre propulzné systémy rakiet na kvapalné palivo
- a. ablatívne vložky pre náporové alebo spaľovacie komory;
 - b. dýzy rakiet;
 - c. podsystémy na riadenie vektoru ťahu;
Technická poznámka:
Ako príklad metód na dosiahnutie riadenia vektoru ťahu uvedeného v 9A106.c. uvádzame:
 1. poddajné dýzy;
 2. vstrekovanie kvapaliny alebo sekundárneho plynu;
 3. nastaviteľné motory alebo dýzy;
 4. odkláňanie prúdu výfukových plynov (dýzové lopatky alebo sondy); alebo
 5. náporové vyvažovacie plôšky.
 - d. riadiace systémy pre kvapalné a kašovité palivo (vrátane oxidantov) a ich osobitne navrhnuté alebo upravené súčasti schopné pracovať vo vibračnom prostredí viac ako 10 g rms v rozsahu 20 Hz až 2 kHz.
Poznámka: *Jediné servoventily a čerpadlá uvedené v 9A106.d. sú:*
 - a. Servoventily navrhnuté pre prietoky rovné 24 litrov za minútu alebo vyššie pri absolútnom tlaku rovnom 7 MPa alebo vyššom, ktorých akčné členy majú dobu odozvy menej ako 100 ms;
 - b. čerpadlá na kvapalné palivá s otáčkami hriadeľa rovnými alebo viac ako 8 000 ot/min alebo s tlakom na výtlaku rovným alebo viac ako 7MPa.
- 9A107 Raketové motory na tuhé palivo použiteľné v kompletných raketových systémoch alebo v leteckých dopravných prostriedkoch bez posádky s doletom 300 km okrem uvedených v 9A007 s celkovým impulzným výkonom najmenej 0,841 MNs.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A119.

- 9A108 Súčasti okrem uvedených v 9A008, použiteľné v „riadených strelách“, osobitne navrhnuté pre propulzné systémy rakiet na tuhé palivo
- a. kryty raketových motorov a ich „izolačné“ súčasti;
 - b. dýzy rakiet;
 - c. podsystémy na riadenie vektoru ťahu.
Technická poznámka:
Ako príklad metód na dosiahnutie riadenia vektora ťahu uvedeného v 9A108.c. uvádzame:
 1. poddajné dýzy;
 2. vstrekovanie kvapaliny alebo sekundárneho plynu;
 3. nastaviteľné motory alebo dýzy;
 4. odkláňanie prúdu výfukových plynov (dýzové lopatky alebo sondy) alebo
 5. náporové vyvažovacie plôšky.

- 9A109 Hybridné raketové motory použiteľné v „riadených strelách“ iné, než uvedené v 9A009 a ich osobitne navrhnuté súčasti.
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A119.
Technická poznámka:
V 9A109 je „riadená strela“ kompletný raketový systém a systém leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s doletom viac ako 300 km.
- 9A110 Kompozitné konštrukcie, lamináty a výrobky z neho okrem uvedených v 9A010, osobitne navrhnuté na používanie v kozmických nosičoch rakiet uvedených v 9A004 alebo sondážne rakety uvedené v bodoch 9A104 alebo podsystémy uvedené v 9A005, 9A007, 9A105.a., 9A106 až 9A108, 9A116 alebo 9A119.
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1A002.
- 9A111 Pulzačné motory použiteľné v „riadených strelách“ alebo leteckých dopravných prostriedkoch bez posádky uvedených v 9A012 a ich osobitne navrhnuté súčasti.
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A011 A 9A118.
- 9A115 Podporné vypúšťacie zariadenia:
- a. prístroje a zariadenia na manipuláciu, riadenie, aktiváciu alebo vypúšťanie navrhnuté alebo upravené pre kozmické nosiče rakiet uvedené v 9A004, bezpilotných leteckých dopravných prostriedkoch uvedené v 9A012 alebo sondážne rakety uvedené v 9A104;
 - b. vozidlá na transport, manipuláciu, riadenie, aktiváciu alebo vypúšťanie navrhnuté alebo upravené pre kozmické nosiče rakiet uvedené v 9A004 alebo sondážne rakety uvedené v 9A104.
- 9A116 Návratné kozmické dopravné prostriedky použiteľné v „riadených strelách“ a zariadenie pre ne navrhnuté alebo upravené:
- a. návratné dopravné prostriedky;
 - b. tepelné štíty a ich súčasti vyrobené z keramických alebo ablatívnych materiálov;
 - c. tepelné záchytky a ich súčasti vyrobené z ľahkých materiálov s vysokou tepelnou kapacitou;
 - d. elektronické zariadenia osobitne navrhnuté pre návratné dopravné prostriedy.
- 9A117 Mechanizmy na oddeľovanie stupňov rakety, separačné mechanizmy a medzistupne použiteľné v „riadených strelách“.
- 9A118 Zariadenia na reguláciu spaľovania použiteľné v motoroch, ktoré sú použiteľné v „riadených strelách“ alebo leteckých dopravných prostriedkoch bez posádky uvedených v 9A012, ktoré sú uvedené v bodoch 9A011 alebo 9A111.
- 9A119 Jednotlivé raketové stupne použiteľné v kompletných raketových systémoch alebo v leteckých dopravných prostriedkoch bez posádky s doletom 300 km okrem uvedených v bodoch 9A005, 9A007, 9A009, 9A105, 9A107 a 9A109.

9A120 Nádrže na kvapalné palivo okrem uvedených v 9A006 osobitne navrhnuté pre palivá uvedené v 1C111 alebo „iné kvapalné palivá“ používané v raketových systémoch schopných dopraviť najmenej 500 kg užitočného zaťaženia na vzdialenosť najmenej 300 km.

Poznámka: V 9A120 „iné kvapalné palivá“ zahŕňajú najmä palivá uvedené v Kontrolách vojenských tovarov.

9A350 Rozprašovacie alebo hmlové systémy osobitne navrhnuté alebo upravené pre použitie v lietadlách, „prostriedkoch ľahších ako vzduch“, bezpilotných vzdušných prostriedkoch a na tento účel špeciálne navrhnuté a skonštruované súčasti:

- a. úplné rozprašovacie alebo hmlové systémy schopné z kvapalnej suspenzie uvoľňovať počiatočné kvapôčky „VMD“ menšie ako 50 µm pri prietoku vyššom ako 2 litre za minútu;
- b. rozprašovacie pásy alebo sústavy jednotiek vyrábajúce aerosól schopné z kvapalnej suspenzie uvoľňovať počiatočné kvapôčky „VMD“ menšie ako 50 µm pri prietoku vyššom ako 2 litre za minútu;
- c. Jednotky vyrábajúce aerosól určené pre systémy bližšie určené v bodoch 9A350.a. a b.

Poznámka: Jednotky vyrábajúce aerosól sú zariadenia osobitne určené alebo upravené tak, aby sa mohli používať v lietadlách, ako napríklad dýzy, rotačné bubnovité rozprašovače a podobné zariadenia.

Poznámka: Podľa bodu 9A350 sa neriadia rozprašovacie alebo hmlové systémy a súčasti, ktoré preukázateľne nie sú schopné uvoľňovať biologické prostriedky vo forme infekčných aerosólov.

Technické poznámky:

1. Veľkosť kvapiek pri rozprašovaní zariadení alebo dýze osobitne určenej na použitie v lietadle, „prostriedkoch ľahších ako vzduch“ alebo v bezpilotných vzdušných prostriedkoch by sa mala merať za pomoci:
 - a. dopplerovej laserovej metódy;
 - b. urýchľovanej laserovej difrakčnej metódy (Forward laser diffraction method).
2. V 9A350 je „VMD“ stredný objemový priemer a pre systémy založené na vode sa rovná strednému hmotnostnému priemeru (MMD).

9B	Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia
9B001	Osobitne navrhnuté zariadenia, nástroje a upínacie prípravky na výrobu lopatiek plynových turbín, odliatkov lopatiek alebo koncových vodiacich prstencov plynových turbín: a. zariadenia na smerové tuhnutie alebo odlievanie monokryštálov; b. keramické jadrá alebo puzdrá;
9B002	Spriahnuté radiacie systémy (v reálnom čase), prístrojové vybavenie (vrátane snímačov) alebo zariadenia na automatizovaný zber a spracovanie dát osobitne navrhnuté na „vývoj“ motorov s plynovými turbínami, systémov alebo súčastí zahŕňajúcich „technológie“ uvedené v 9E003.a
9B003	Zariadenia osobitne navrhnuté na „výrobu“ alebo skúšanie upchávok a kief plynových turbín, navrhnutých na prevádzku pri špičkových rýchlostiach viac ako 335 m/s a teplotách viac ako 773 K (500°C) a ich osobitne navrhnuté súčasti alebo príslušenstvo.
9B004	Nástroje, odlievacie formy alebo upínacie prípravky na spájanie „superzliatiny“, titánu alebo intermetalických kombinácií profilov krídla a disku v tuhej fáze, popísaných v 9E003.a.3. alebo 9E003.a.6., pre plynové turbíny.
9B005	Spriahnuté radiacie systémy (v reálnom čase), prístrojové vybavenie (vrátane snímačov) alebo zariadenia na automatizovaný zber a spracovanie dát osobitne navrhnuté na používanie spolu s niektorým z týchto aerodynamických tunelov alebo zariadení: Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9B105. a. aerodynamické tunely navrhnuté pre rýchlosti 1,2 Mach alebo viac okrem osobitne navrhnutých na vzdelávacie účely, ktoré majú „skúšobnú časť“ (merané prične) menšiu ako 250 mm; <u>Technická poznámka:</u> <i>„Veľkosťou skúšobnej časti“ v 9B005.a. sa rozumie priemer kruhu, strana štvorca alebo najdlhšia strana pravouholníka v najvyššom bode skúšobnej časti.</i> b. zariadenia na simuláciu prúdiaceho prostredia pri rýchlostiach viac ako 5 Mach, vrátane tunelov so zápalnými strelami, tunelov s plazmovým oblúkom, rázových rúr, rázových tunelov, plynových tunelov a svetelných plynových pištolí <u>alebo</u> c. aerodynamické tunely alebo zariadenia okrem dvojrozmerných častí schopné simulovať prúdenia s Reynoldsovým číslom viac ako 25×10^6.
9B006	Zariadenie na skúšanie akustických vibrácií schopné vyprodukovať hladinu akustického tlaku 160 dB alebo viac (vztiahnuté na 20 μPa) s menovitým výkonom 4 kW alebo viac pri teplote v skúšobnej komore viac ako 1273 K (1 000°C) a ich osobitne navrhnuté kremenné ohrievače. Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9B106.
9B007	Zariadenia osobitne navrhnuté na kontrolu celistvosti raketových motorov použitím nedeštruktívnych skúšobných techník (NDT) okrem planárneho röntgenu alebo základnej fyzikálnej alebo chemickej analýzy

- 9B008 Prevodníky osobitne navrhnuté na priame meranie povrchového trenia stien skúšobného prúdenia s teplotou stagnácie nad 833 K (560°C).
- 9B009 Nástroje osobitne navrhnuté na výrobu súčastí rotorov plynových turbín práškovou metalurgiou, schopné pracovať pri úrovni namáhania 60 % medze pevnosti v ťahu (UTS) alebo viac a pri teplotách kovu 873 K (600°C) alebo viac.
- 9B010 Zariadenie osobitne navrhnuté na výrobu „UAV“ a pridružených systémov, zariadenia a súčastí uvedených v 9A012.
- 9B105 Aerodynamické tunely pri rýchlosti 0,9 Mach alebo viac použiteľné pre „riadené strely“ a ich podsystémy.
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9B005.
- Technická poznámka:
V 9B105 je „riadená strela“ kompletný raketový systém a systém leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s doletom viac ako 300 km.
- 9B106 Komory odolné voči vonkajším vplyvom a akusticky mŕtve komory:
- komory odolné voči vonkajším vplyvom, v ktorých možno simulovať tieto letové podmienky:
 - vibračné prostredie najmenej 10 g rms merané na „holom stole“ v rozsahu 20 Hz až 2 000 Hz a prenášanie síl najmenej 5 kN; a
 - Výška najmenej 15 km; alebo
 - rozsah teplôt najmenej 223 K (-50°C) až 398 K (+125°C);Technické poznámky:
 - Bod 9B106.a. opisuje systémy schopné vytvorenia vibrujúceho prostriedia s jednou vlnou (napr. sinusová vlna) a systémy schopné vytvorenia širokopásmovej náhodnej vibrácie (napr. energetické spektrum);
 - V 9B106.a.1 sa pod „holým stolom“ rozumie plochý stôl alebo plocha bez upínacích prípravkov alebo tvaroviek.
 - komory odolné voči vonkajším vplyvom, v ktorých možno simulovať tieto letové podmienky:
 - akustické prostredie s hladinou celkového akustického tlaku 140 dB alebo viac (vzťahnuté na 20 µPa) alebo s celkovým menovitým akustickým výkonom 4 kW alebo viac a
 - Výška najmenej 15 km; alebo
 - rozsah teplôt najmenej 223 K (-50°C) až 398 K (+125°C).
- 9B115 Osobitne navrhnuté „výrobné zariadenia“ pre systémy, podsystémy a súčasti uvedené v bodoch 9A005, 9A007.a., 9A008.d., 9A105.a., 9A106.c., 9A108.c., 9A116 až 9A119.
- 9B116 Osobitne navrhnuté „výrobné zariadenia“ pre kozmické nosiče rakiet uvedené v 9A004 alebo systémy, podsystémy a súčasti uvedené v 9A005 až 9A009, 9A011, 9A101, 9A104 až 9A109, 9A111 alebo 9A116 až 9A119.
- 9B117 Skúšobné lavice a skúšobné stojany pre rakety alebo raketové motory na tuhé alebo kvapalné palivo vyznačujúce sa jednou z týchto vlastností:
- schopnosť zvládnuť ťah viac ako 68 kN alebo
 - schopnosť súčasne merať tri osové súčasti ťahu.

9C Materiály

9C108 „Izolačný“ materiál v celku a „vnútorné puzdrá“ raketových motorov okrem uvedených v 9A008 použiteľné v „riadených strelách“ alebo osobitne navrhnuté pre „riadené strely“.

Technická poznámka:

V 9C108 „riadená strela“ znamená kompletne raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.

9C110 Predimpregnované lamináty z vlákien impregnovaných živicom a z nich vyrobené predlisky z vlákien potiahnutých kovom, pre kompozitné štruktúry, lamináty a výrobky uvedené v 9A110, vyrobené buď z organickej základnej látky alebo kovovej základnej látky s využitím vláknových alebo vlákniťých vystužení s „medzou pevnosti v ťahu“ viac ako $7,62 \times 10^4$ m a so „špecifickým modulom“ viac ako $3,18 \times 10^6$ m.

Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 1C010 A 1C210.

Poznámka: Jedinými predimpregnovanými laminátmi vlákien impregnovaných živicom uvedenými v 9C110 sú tie, v ktorých sa používajú živice s teplotou skleného prechodu (T_g) po vytvrdnutí viac ako 418 K (145°C) tak, ako to stanovuje ASTM D4065 alebo rovnocenné predpisy.

9D	Softvér
9D001	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo modifikovaný pre „vývoj“ zariadení alebo „technológie“ uvedenej v bodoch 9A001 až 9A119, 9B alebo 9E003.
9D002	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo modifikovaný pre „výrobu“ zariadení uvedených v bodoch 9A001 až 9A119 alebo 9B.
9D003	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ „digitálneho elektronického riadenia motora s úplným oprávnením“ („FADEC“) pre propulzné systémy uvedené v 9A alebo zariadenia uvedené v 9B: „softvér“ v digitálnych elektronických riadiacich zariadeniach pre propulzné systémy, skúšobné zariadenia vo vzdušnom priestore alebo skúšobné zariadenia leteckých motorov; „softvér“ odolný voči poruchám používaný v systémoch „FADEC“ pre propulzné systémy a pridružené skúšobné zariadenia.
9D004	Iný „softvér“: 2D alebo 3D viskózný „softvér“ platný na základe údajov z aerodynamického tunela alebo údajov z leteckých skúšok, ktoré sa vyžadujú pre detailné modelovanie prietoku v motore; „softvér“ na testovanie plynových turbín leteckých motorov, systémov alebo súčastí osobitne navrhnutých na zber, redukcie a analýzu dát v reálnom čase a schopný regulácie so spätnou väzbou, vrátane dynamického nastavovania skúšobných členov alebo skúšobných podmienok počas testu; „softvér“ osobitne navrhnutý na riadenie smerového tuhnutia alebo odlievania monokryštálov; „softvér“ v „zdrojovom kóde“, „cieľovom kóde“ alebo strojovom kóde potrebný na „používanie“ aktívnych kompenzačných systémov pre riadenie vôle hrotov rotorových lopatiek. <u>Poznámka:</u> Podľa 9D004.d. sa neriadi „softvér“ zabudovaný v nekontrolovanom zariadení alebo potrebný na údržbu spojenú s kalibrovaním, opravami alebo aktualizáciou aktívneho kompenzačného systému riadenia vôle. „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ „UAV“ a pridružených systémov, zariadenia a súčastí uvedených v 9A012; „softvér“ osobitne navrhnutý na navrhovanie vnútorných chladiacich kanálov lopatiek, ventilátorov a obvodových prstencov leteckých plynových turbín; „softvér“, ktorý sa vyznačuje všetkými týmito vlastnosťami: - je osobitne navrhnutý na predpovedanie aerotermálnych, aeromechanických a vznetrových podmienok v motoroch leteckých plynových turbín; a - vykonáva teoretické modelovacie predpovede aerotermálnych, aeromechanických a vznetrových podmienok, ktoré sú potvrdené v skutočných prevádzkových údajoch motorov leteckých plynových turbín (experimentálnych alebo výrobných).

- 9D101 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „využitie“ tovarov uvedených v bodoch 9B105, 9B106, 9B116 alebo 9B117.
- 9D103 „Softvér“ osobitne navrhnutý na modelovanie, simuláciu alebo projektovú integráciu kozmických dopravných prostriedkov uvedených v 9A004 alebo podsystémy uvedené v 9A005, 9A007, 9A105.a., 9A106 až 9A108, 9A116 alebo 9A119
Poznámka: „Softvér“ uvedený v 9D103 zostáva pod kontrolou, ak je spojený so osobitne navrhnutým hardvérom uvedeným v 4A102.
- 9D104 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ tovarov uvedených v 9A001, 9A005, 9A006.d., 9A006.g., 9A007.a., 9A008.d., 9A009.a., 9A010.d., 9A011, 9A101, 9A105, 9A106.c., 9A106.d., 9A107, 9A108.c., 9A109, 9A111, 9A115.a., 9A116.d., 9A117 alebo 9A118.
- 9D105 „Softvér“, ktorý koordinuje funkciu viac ako jedného podsystému, osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ v kozmických nosičoch rakiet uvedených v 9A004 alebo v sondážnych raketách uvedených v 9A104.

9E Technológia

Poznámka: „Technológia“ na „vývoj“ alebo „výrobu“ uvedená v 9E001 až 9E003 pre motory s plynovými turbínami zostáva pod kontrolou, ak sa používa ako „používateľská“ „technológia“ na opravy, prestavbu a generálne opravy. Vyňaté spod kontroly sú: technické údaje, výkresy alebo dokumentácia pre údržbu, priamo spojené s kalibráciou, demontážou alebo výmenou poškodených alebo neopraviteľných jednotiek vymeniteľných na linke, vrátane výmeny celých motorov alebo modulov motorov.

- 9E001 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ zariadení, materiálu alebo „softvéru“ uvedeného v 9A001.b., 9A004 až 9A011, 9A350, 9B alebo 9D.
- 9E002 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ tovarov uvedených v 9A001.b., 9A004 až 9A011, 9A350 alebo 9B.

Dôležité upozornenie: „Technológiu“ na opravy kontrolovaných štruktúr, laminátov alebo materiálov pozri v 1E002.f.

- a. „technológia“ „potrebná“ na „vývoj“ alebo „výrobu“ niektorej z týchto súčastí alebo systémov motora s plynovou turbínou:
1. čepele, vodiace prstence alebo hroty lopatiek plynových turbín vyrobené zo smerovo stuhnutých (DS) alebo monokryštalických (SC) zliatin, ktoré sa vyznačujú (v smere 001 podľa Millerovho indexu) životnosťou pri medzi pevnosti pri tečení viac ako 400 hodín a 1 273 K (1 000°C) pri namáhaní 200 MPA, vychádzajúc z priemerných hodnôt danej vlastnosti;
 2. spaľovacie komory s viacerými kupolami pracujúce pri priemerných teplotách na výstupe z horáka viac ako 1 813 K (1 540°C), alebo spaľovacie komory, v ktorých sú zabudované tepelne oddelené spaľovacie vložky, nekovové vložky alebo nekovové plášte;
 3. súčasti vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
 - a. organické „kompozitné“ materiály určené pre prevádzku pri teplotách viac ako 588 K (315°C);
 - b. „Kompozitné“ materiály s kovovou „základnou látkou“, z keramickej „základnej látky“, intermetalické alebo intermetalické zosilnené materiály uvedené v 1C007 alebo
 - c. „Kompozitný“ materiál uvedený v 1C010 a vyrábaný s použitím živíc uvedených v 1C008;
 4. nechladené lopatky turbín, lopatky, vodiace prstence hrotov alebo ostatné súčasti navrhnuté na prevádzku pri teplotách dráhy plynu 1 323 K (1 050°C) alebo viac;
 5. chladené lopatky turbíny, lopatky, vodiace prstence hrotov okrem tých popísaných v 9E003.a.1, vystavené teplotám dráhy plynu 1 643 K (1 370°C) alebo viac;
 6. kombinácie profil krídla – lopatky vrtule s použitím spájania v tuhej fáze;
 7. súčasti motora s plynovou turbínou s použitím „technológie difúznej väzby“ uvedenej v 2E003.b.;
 8. rotujúce súčasti motora s plynovou turbínou odolné voči poškodeniu s použitím materiálov práškovej metalurgie uvedené v 1C002.b.;
 9. „FADEC“ pre plynové turbíny a motory pracujúce v kombinovanom cykle a ich príbuzné diagnostické súčasti, snímače a osobitne navrhnuté súčasti;
 10. nastaviteľná geometria dráhy toku a pridružené riadiace systémy pre:
 - a. turbíny s plynovým generátorom;
 - b. turbíny s ventilátorom alebo hnacie turbíny;
 - c. hnacie dýzy;

Poznámka 1: *Nastaviteľná geometria dráhy toku a pridružené riadiace systémy v 9E003.a.10. nezahŕňajú vstupné rozvádzače lopatky, nastaviteľné ventilátory, variabilné statory ani odberové ventily kompresorov.*

Poznámka 2: *Podľa 9E003.a.10. sa neriadi „technológia“ na „vývoj“ a „výrobu“ nastaviteľnej geometrie dráhy toku v prípade spätného ťahu.*
 11. duté lopatky ventilátora;

- b. „technológia“ “vyžadovaná” na „vývoj“ alebo „výrobu“ niektorých z týchto položiek:
- letecké modely aerodynamického tunela vybavené neintruzívnymi snímačmi schopnými prenášať údaje zo snímačov do systému na zber údajov alebo
 - „kompozitné“ lopatky vrtúľ alebo vrtuľové ventilátory schopné absorbovať viac ako 2 000 kW pri letových rýchlostiach viac ako 0,55 Mach;
- c. „technológia“ “vyžadovaná” na „vývoj“ alebo „výrobu“ súčastí motorov s plynovou turbínou s použitím „lasera“, vodného lúča, ECM (elektrochemické opracovanie) alebo EDM (stroje na elektroerozívne obrábanie) procesov vŕtania otvorov tak, aby vznikli otvory vyznačujúce sa niektorou z týchto skupín vlastností:
- všetky tieto vlastnosti:
 - hlĺbka viac ako 4-násobok ich priemeru;
 - priemer nie menší ako 0,76 mm; a
 - uhol dopadu rovný alebo menej ako 25° alebo
 - všetky tieto vlastnosti:
 - hlĺbka viac ako 5-násobok ich priemeru;
 - priemer nie menší ako 0,4 mm; a
 - uhol dopadu viac ako 25°;

Technická poznámka:

Pre účely 9E003.c. sa uhol dopadu meria z roviny tangenciálnej voči ploche profilu krídla v bode, v ktorom os otvoru vniká do plochy profilu krídla.

- d. „technológia“ “vyžadovaná” na „vývoj“ alebo “výrobu” systémov prenosu sily vrtuľníka alebo systému prenosu sily „lietadiel“ so sklápacím rotorom alebo sklápacími krídlami
- e. „technológia“ na „vývoj“ alebo “výrobu” hnacích systémov pozemných vozidiel s piestovými dieselovými motormi, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
- „objem skrine“ 1,2m³ alebo menej;
 - celkový výkon viac ako 750 kW podľa 80/1269/EHS, ISO 2534 alebo podľa národných ekvivalentov a
 - jednotkový výkon viac ako 700 kW/ m³ “objemu skrine”;

Technická poznámka:

“Objem skrine” v 9E003.e.1.a. je súčinom troch kolmých rozmerov meraných takto:

Dĺžka: dĺžka kľukového hriadeľa od čelnej príruby po čelnú plochu zotrvačníka;

Šírka: najväčší z týchto rozmerov:

- vonkajší rozmer od veka ventilu po veko ventilu,
- rozмеры vonkajších hrán hláv valcov alebo
- priemer telesa zotrvačníka;

Výška: najväčší z týchto rozmerov:

- rozmer od osi kľukového hriadeľa po hornú rovinu veka ventilu (alebo hlavy valca) plus dvakrát výška zdvihu alebo
- priemer telesa zotrvačníka.

f. „technológia“ „vyžadovaná“ na „výrobu“ osobitne navrhnutých súčastí vysokovýkonných dieselových motorov:

1. „technológia“ „vyžadovaná“ na „výrobu“ motorových systémov, ktoré sú vybavené všetkými týmito súčastami s využitím keramických materiálov uvedených v 1C007:
 - a. vložky valcov;
 - b. piesty;
 - c. hlavy valcov; a
 - d. jeden alebo viac iných súčastí (vrátane výfukových kanálov, turbodúchadiel, vodidiel ventilov, ventilových systémov alebo izolovaných vstrekovačov paliva);
2. „technológia“ „vyžadovaná“ na „výrobu“ systémov turbodúchadiel s jednostupňovými kompresormi vyznačujúcimi sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - a. pracujú pri kompresnom pomere 4:1 alebo viac
 - b. hmotnostný prietok v rozsahu 30 až 130 kg/min a
 - c. schopnosť meniť priečny rez toku v rámci častí kompresora alebo turbíny;
3. „Technológia“ „vyžadovaná“ na „výrobu“ systémov vstrekovania paliva so osobitne navrhnutou schopnosťou pracovať na viaceré palivá (napr. motorová nafta alebo letecký petrolej) v rozsah viskozity od motorovej nafty (2,5 cSt pri 310,8 K (37,8°C)) až po benzín (0,5 cSt pri 310,8 K (37,8°C)), vyznačujúca sa obidvoma týmito vlastnosťami:
 - a. množstvo vstrekú viac ako 230 mm³ na jeden vstrek a jeden valec a
 - b. osobitne navrhnuté vlastnosti elektronického riadenia pre automatické prepínanie charakteristík regulátora podľa vlastností paliva tak, aby sa použitím príslušných snímačov dosiahli rovnaké vlastnosti krútiaceho momentu;

g. „technológia“ „vyžadovaná“ na „vývoj“ alebo „výrobu“ vysokovýkonných dieselových motorov s mazaním stien valcov tuhým, plynným alebo kvapalným filmom (alebo ich kombináciou), čo umožní prevádzku až do teplôt viac ako 723 K (450°C) meraných na stene valca pri hornej medzi zdvihu horného piestneho krúžku.

Technická poznámka:

Vysokovýkonné dieselové motory: dieselové motory so špecifickým brzdným stredným účinným tlakom 1,8 MPa alebo viac pri rýchlosti 2 300 ot/min., ak sú menovité otáčky 2 300 ot/min alebo viac.

9E101 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ alebo „výrobu“ tovarov uvedených v 9A101, 9A104 až 9A111 alebo 9A115 až 9A119.

9E102 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii na „používanie“ kozmických nosičov rakiet uvedených v 9A004 alebo tovarov uvedených v 9A005 až 9A011, 9A101, 9A104 až 9A111, 9A115 až 9A119, 9B105, 9B106, 9B115, 9B116, 9B117, 9D101 alebo 9D103.

VŠEOBECNÉ VÝVOZNÉ POVOLENIE SPOLOČENSTVA č. EU001
(uvedený v článku 6 nariadenia (ES) č. 1334/2000)

Vydávajúci orgán: Európske spoločenstvo

Časť 1

Toto vývozné povolenie pokrýva tieto položky:

Všetky položky s dvojakým použitím uvedené v ľubovoľnom bode prílohy I tohto nariadenia okrem uvedených v nasledujúcej časti 2.

Časť 2

- Všetky položky uvedené v Prílohe IV.
- 0C001 "Prírodný urán" alebo "ochudobnený urán" alebo tórium vo forme kovu, zliatiny, chemickej zlúčeniny alebo koncentrátu alebo ľubovoľný iný materiál s obsahom jednej alebo viacerých predtým vymenovaných položiek.
- 0C002 "Špeciálne štiepne materiály" iné, ako sú uvedené v prílohe IV.
- 0D001 "Softvér" osobitne navrhnutý alebo upravený na "vývoj", "výrobu" alebo "používanie" tovarov uvedených v kategórii 0, **ak sa vzťahuje k 0C001 alebo k tým položkám 0C002, ktoré sú vyňaté z prílohy IV.**
- 0E001 "Technológia" podľa poznámky o jadrovej technológii na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ tovarov uvedených v kategórii 0, **ak sa vzťahuje k 0C001 alebo k tým položkám 0C002, ktoré sú vyňaté z prílohy IV.**
- 1A102 Resaturované pyrolýzne súčasti s väzbou uhlík-uhlík určené pre vesmírne lode uvedené v 9A004 alebo sondážne rakety uvedené v 9A104.
- 1C351 Ľudské patogény, zoonózy a "toxíny".
- 1C352 Živočíšne patogény.
- 1C353 Genetické prvky a geneticky modifikované organizmy.
- 1C354 Rastlinné patogény.
- 7E104 „Technológia“ na integráciu údajov o letovej kontrole, o navádzaní a o pohone do systému riadenia letu na optimalizáciu trajektórie raketového systému.
- 9A009.a. Propulzné systémy hybridných rakiet s celkovým pulzačným výkonom viac ako 1,1 MNs.
- 9A117 Mechanizmy na oddeľovanie stupňov rakety, separačné mechanizmy a medzistupne použiteľné v „riadených strelách“.

Časť 3

Toto vývozné povolenie platí v celom Spoločenstve pre vývoz do týchto destinácií:

Austrália
Kanada
Japonsko
Nový Zéland
Nórsko
Švajčiarsko
Spojené štáty americké

Poznámka: Časti 2 a 3 sa smú meniť a dopĺňať iba v súlade s príslušnými povinnosťami a záväzkami, ktoré prijal každý členský štát ako člen medzinárodných režimov o nešírení a programu riadenia vývozu a v súlade so záujmami verejnej bezpečnosti každého z členských štátov tak, ako sa to odzrkadľuje v jeho zodpovednosti za rozhodnutia o uplatňovaní povolení na vývoz položiek s dvojakým použitím podľa článku 6(2) tohto nariadenia.

Podmienky a požiadavky na používanie tohto povolenia

- 1) Toto všeobecné povolenie nesmie byť použité, ak bol vývozca informovaný kompetentnými orgánmi členského štátu, v ktorom je vývozca zriadený, že dané prvky sú alebo môžu byť určené, v celku alebo čiastočne, na využitie v súvislosti s vývojom, výrobou, zaobchádzaním, prevádzkou, údržbou, skladovaním, odhaľovaním, identifikáciou, šírením chemických, biologických alebo nukleárných zbraní alebo iných nukleárných výbušných zariadení alebo vývojom, výrobou, údržbou alebo skladovaním riadených striel schopných prenášať takéto zbrane alebo ak si je vývozca vedomý toho, že dané prvky sú určené na takéto použitie.
- 2) Toto všeobecné povolenie nesmie byť použité, ak bol vývozca informovaný kompetentnými orgánmi členského štátu, v ktorom je vývozca zriadený, že dané prvky sú alebo môžu byť určené na vojenské konečné využitie v zmysle vymedzenia v článku 4 ods. 2 nariadenia v krajinách podliehajúcich zbrojnemu embargu EÚ, OBSE alebo OSN, alebo ak si je vývozca vedomý toho, že daný tovar je určený na takéto použitie.
- 3) Toto všeobecné povolenie sa nesmie použiť, ak je príslušný tovar vyvážaný do bezcolného pásma alebo bezcolného skladu, ktorý sa nachádza v mieste určenia, na ktoré sa vzťahuje toto povolenie.
- 4) Náležitosti týkajúce sa registrácie alebo predkladania správ, ktoré sa vzťahujú na použitie tohto všeobecného povolenia a dodatočné informácie, ktoré členský štát, z ktorého sa vývoz uskutočňuje môže požadovať k tovaru vyvážanému podľa tohto povolenia, určia členské štáty. Tieto požiadavky musia vychádzať z požiadaviek vymedzených pre používanie všeobecných vývozných povolení udeľovaných tými členskými štátmi, ktoré takéto povolenia poskytujú.

(vzorový formulár)
 (uvedené v článku 10 ods. 1)
 VÝVOZ POLOŽIEK S DVOJAKÝM POUŽITÍM (Reg. (ES) č. ...)

EURÓPSKE SPOLOČENSTVO

Licencia	1	1 Vývozca č.o	2. Identifikačné číslo	3. Dátum ukončenia platnosti (ak sa uplatňuje)
			4. Udaje o mieste kontaktu	
		5 Prijemca tovaru	6. vydávajúci orgán	
		7 Agent/zástupca (ak to nie je vývozca) č.	8. Krajina pôvodu (ak je predmetom)	kód ¹
			9 Dodávateľská krajina (ak je predmetom)	Kód ¹
		10. Konečný používateľ (ak ním nie je adresát)	11. Členský štát súčasného alebo budúceho umiestnenia položiek	Kód ¹
			12. Členský štát zamýšľaného vstupu do colného vývozného konania	Kód ¹
	1		13. Krajina konečného určenia	Kód ¹
14. Opis položiek ²		15. Číselný znak komodity (ak sa uplatňuje)	16. Číslo v kontrolnom zozname	
		17. Mena a hodnota	18. Počet položiek (ak sa uplatňuje)	
19. Konečné použitie		20. Dátum na zmluve (ak sa uplatňuje)	21. Colné vývozné konanie	
22. Ďalšie informácie požadované národnou legislatívou (treba ich uviesť vo formulári)				
K dispozícii pre predtlačené informácie podľa uváženia členských štátov				
Doplní vystavujúci orgán Podpis Pečiatka Vystavujúci orgán Dátum				

¹ Pozri nariadenie (ES) č. 1172/95 (Ú. v. ES L 118/95, 25.5.95, s.10) v znení neskorších zmien a doplnení.

² V prípade potreby môže byť tento popis uvedený vo forme jednej alebo viacerých príloh k tomuto formuláru (1a). V tom prípade uveďte v tomto okienku presný počet príloh.

1 a	1 Vývozca	2. Identifikačné číslo			
Licencia	14. Opis položiek	15. Číselný znak komodity		16. Číslo v kontrolnom zozname	
		17. Mena a hodnota	18. Počet položiek		
	14. Opis položiek	15. Číselný znak komodity		16. Číslo v kontrolnom zozname	
		17. Mena a hodnota	18. Počet položiek		
	14. Opis položiek	15. Číselný znak komodity		16. Číslo v kontrolnom zozname	
		17. Mena a hodnota	18. Počet položiek		
	14. Opis položiek	15. Číselný znak komodity		16. Číslo v kontrolnom zozname	
		17. Mena a hodnota	18. Počet položiek		
	14. Opis položiek	15. Číselný znak komodity		16. Číslo v kontrolnom zozname	
		17. Mena a hodnota	18. Počet položiek		
	14. Opis položiek	15. Číselný znak komodity		16. Číslo v kontrolnom zozname	
		17. Mena a hodnota	18. Počet položiek		
14. Opis položiek	15. Číselný znak komodity		16. Číslo v kontrolnom zozname		
	17. Mena a hodnota	18. Počet položiek			
14. Opis položiek	15. Číselný znak komodity		16. Číslo v kontrolnom zozname		
	17. Mena a hodnota	18. Počet položiek			
14. Opis položiek	15. Číselný znak komodity		16. Číslo v kontrolnom zozname		
	17. Mena a hodnota	18. Počet položiek			
14. Opis položiek	15. Číselný znak komodity		16. Číslo v kontrolnom zozname		
	17. Mena a hodnota	18. Počet položiek			

<i>Poznámka: Do časti 1 stĺpca 24 zapíšte disponibilný počet a do časti 2 stĺpca 24 zapíšte počet odpočítané pri tejto príležitosti</i>			
23. Netto počet/hodnota (netto hmotnosť/iná jednotka s uvedením jednotky)		26. Colný dokument (druh a počet) alebo výpis (č.) a dátum odpočítania	27. Členský štát, meno a podpis, pečiatka odpočtu
24. V číslach	25. Slovom počet/ hodnota odpočítaná		
1			
2			
1			
2			
1			
2			
1			
2			
1			
2			
1			
2			
1			
2			
1			
2			

Spoločné prvky pre uverejňovanie všeobecných vývozných povolení

(uvedené v článku 10 ods. 3)

- 1) Názov všeobecného vývozného povolenia
- 2) Orgán vydávajúci povolenie
- 3) Platnosť v rámci Európskeho spoločenstva. Použije sa tento text:
„Toto je všeobecné vývozné povolenie na základe podmienok článku 6 ods. 2 nariadenia (ES) č. 1134/2000. Toto povolenie v súlade s článkom 6 ods. 2 tohto nariadenia je platné vo všetkých členských štátoch Európskeho spoločenstva“.
- 4) Položky, ktorých sa to týka: použije sa tento úvodný text:
„Toto vývozné povolenie sa vzťahuje na tieto položky“
- 5) Miesta určenia, ktorých sa to týka: použije sa tento úvodný text:
„Toto vývozné povolenie je platné pre vývozy do týchto miest určenia“
- 6) Podmienky a požiadavky

(Zoznam, na ktorý odkazuje článok 21(1) nariadenia (ES) č. 1134/2000)

Zápisy nie vždy pokrývajú úplný opis položky a príslušné poznámky v prílohe I¹.

Úplný opis položiek poskytuje iba príloha I.

Zmienka o niektorej položke v tejto prílohe nemá vplyv na uplatňovanie ustanovení, týkajúcich sa produktov hromadného trhu uvedených v prílohe I.

časť I

(možnosť Všeobecného národného povolenia pre obchod v rámci Spoločenstva).

Položky utajenej technológie

- | | |
|-------|--|
| 1C001 | Materiály osobitne navrhnuté na použitie ako pohlcovače elektromagnetických vln alebo polyméry s vlastnou vodivosťou.
Poznámka: POZRI TIEŽ 1C101 |
| 1C101 | Materiály alebo zariadenia pre redukované pozorovateľné parametre ako sú: koeficient odrazu radarov, ultrafialové/infračervené podpisy a akustické podpisy okrem uvedených v 1C001, použiteľné v „riadených strelách“, systémoch „riadených striel“ alebo leteckých dopravných prostriedkoch bez posádky uvedených v 9A012.

Poznámka: Materiál sa neriadi podľa 1C101, ak je príslušný tovar určený iba na civilné použitie.

Technická poznámka:
V 1C101 je „riadená strela“ kompletný raketový systém a systém leteckej dopravy bez posádky s doletom viac ako 300 km. |
| 1D103 | „Softvér“ osobitne navrhnutý na analýzu redukovaných pozorovateľných parametrov ako sú: koeficient odrazu radarov, ultrafialové/infračervené podpisy a akustické podpisy. |
| 1E101 | „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii na „používanie“ tovarov uvedených v 1C101 alebo 1D103. |
| 1E102 | „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii na „vývoj“ „softvéru“ uvedená v 1D103. |
| 6B008 | Systémy na meranie profilu pomocou pulzačného radaru vyznačujúce sa šírkou prenášaného impulzu 100 ns alebo menej a ich osobitne navrhnuté súčasti.
Poznámka: POZRI TIEŽ 6B108 |
| 6B108 | Systémy osobitne navrhnuté pre meranie profilu radarom použiteľné pre „riadené strely“ a ich podsystemy. |

¹ Rozdiely v znení/rozsahu medzi prílohou I a prílohou IV sú vyznačené tučnou kurzívou.

Položky podliehajúce strategickej kontrole Spoločenstva

1C239	Trhaviny okrem uvedených v kontrolách vojenských tovarov alebo látky alebo zmesi obsahujúce viac ako 2 % takýchto trhavín, s hustotou kryštálov viac ako 1.8 g/cm^3 a s detonačnou rýchlosťou viac ako 8 000 m/s.
1E201	„Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ tovarov bližšie určených v 1C239.
3A229	Spaľovacie agregáty a ekvivalentné rázové generátory vysokého prúdu... Poznámka: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÝCH TOVAROV.
3A232	Detonátory a viacbodové iniciačné systémy ... Poznámka: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÝCH TOVAROV.
3E201	„Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ zariadenia bližšie určeného v 3A229 alebo 3A232.
6A001	Akustika obmedzená na:
6A001.a.1.b.	Systémy na detekciu alebo lokalizáciu objektov vyznačujúce sa niektorou z týchto charakteristík: 1. vysielacia frekvencia <i>menej ako 5 kHz</i> ; 6. navrhnuté tak, aby odolávali ...;
6A001.a.2.a.2.	Hydrofóny..., ktorých súčasťou ...
6A001.a.2.a.3.	Hydrofónyvyznačujúce sa ...
6A001.a.2.a.6	Hydrofóny... navrhnuté na...
6A001.a.2.b.	Vlečné anténové sústavy akustických hydrofónov...
6A001.a.2.c.	Zariadenia na spracovanie, osobitne navrhnuté na <i>použitie v reálnom čase</i> s vlečnými sústavami akustických hydrofónov, ktoré sa vyznačujú „programovateľnosťou prístupnou užívateľovi“ a spracovaním a koreláciou časovej alebo frekvenčnej oblasti, vrátane spektrálnej analýzy, digitálneho filtrovania a vytvárania lúčov použitím rýchlej Fourierovej transformácie alebo iných transformácií alebo procesov;
6A001.a.2.e.	Systémy káblov uložených na dne alebo na stojanoch, vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností: 1. ich súčasťou sú hydrofóny... <u>alebo</u> 2. ich súčasťou sú moduly skupín hydrofónov s multiplexným signálom...,
6A001.a.2.f.	Zariadenia na spracovanie osobitne navrhnuté na <i>použitie v reálnom čase</i> s kábovými systémami uloženými na dne alebo na stojanoch, ktoré sa vyznačujú „programovateľnosťou prístupnou užívateľovi“ a spracovaním a koreláciou časovej alebo frekvenčnej oblasti, vrátane spektrálnej analýzy, digitálneho filtrovania a vytvárania lúčov použitím rýchlej Fourierovej transformácie alebo iných transformácií alebo procesov;
6D003.a.	„Softvér“ na „spracovanie“ akustických údajov „v reálnom čase“;
8A002.o.3.	systémy na znižovanie hluku navrhnuté na použitie na plavidlách s výtlakom 1000 t alebo viac: b) aktívne systémy na znižovanie alebo potláčanie hluku alebo magnetické ložiská osobitne navrhnuté pre systémy na prenos energie a včlenené elektronické riadiace systémy schopné aktívne znižovať vibrácie zariadení generovaním protihlukových a protivibračných signálov priamo do zdroja;
8E002.a.	„Technológia“ na „vývoj“, „výrobu“, opravy, generálne opravy alebo obnovu (dodatočné opracovanie) vrtúl osobitne navrhnutá na zníženie hladiny podvodného hluku

Položky podliehajúce strategickej kontrole Spoločenstva - kryptografia – kategória 5 časť 2

- 5A002.a.2. Zariadenia navrhnuté alebo upravené na vykonávanie kryptoanalytických funkcií.
- 5D002.c.1. Iba softvér vyznačujúci sa vlastnosťami, vykonávajúci alebo simulujúci funkcie zariadení uvedených v 5A002.a.2.
- 5E002 Iba „technológia“ na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ tovarov uvedených vyššie v 5A002.a.2. alebo 5D002.c.1.

Položky technológie MTCR

- 7A117 „Navádzacie systavy“ použiteľné v „riadených strelách“ schopné dosahovať presnosť systému 3,33 % pre dolet alebo lepšiu (napr. „CEP“ 10 km alebo menej pri dolete 300 km), **okrem „navádzacích sústav“ navrhnutých pre riadené strely s doletom menej ako 300 km alebo pre lietadlá s ľudskou posádkou.**
- 7B001 7B001 Skúšobné, kalibračné alebo vyrovnávacie zariadenia osobitne navrhnuté pre zariadenia uvedené vyššie v 7A117
Poznámka: Podľa 7B001 sa neriadia skúšobné, kalibračné ani nastavovacie zariadenie pre úroveň údržby I alebo úroveň údržby II.
- 7B003 Zariadenie osobitne navrhnuté na „výrobu“ zariadení uvedených vyššie v 7A117.
- 7B103 Osobitne navrhnuté „výrobné zariadenia“ na zariadenia uvedené v 7A117.
- 7D101 „Softvér“ osobitne navrhnutý na „používanie“ zariadení uvedených vyššie v 7B003 alebo 7B103.
- 7E001 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii na „vývoj“ zariadení alebo „softvéru“ uvedeného v 7A117, 7B003, 7B103 alebo 7D101.
- 7E002 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii na „výrobu“ zariadení uvedených v 7A117, 7B003, 7B103.
- 7E101 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii na „používanie“ zariadení uvedených vyššie v 7A117, 7B003, 7B103 alebo 7D101.
- 9A004 Kozmické nosiče rakiet **schopné dopraviť najmenej 500 kg užitočného zaťaženia na vzdialenosť najmenej 300 km.**
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A104.
Poznámka I: Podľa 9A004 sa neriadi užitočné zaťaženie.

- 9A005 Propulzné systémy rakiet na kvapalné palivo obsahujúce niektorý zo systémov alebo súčastí uvedených v 9A006 použiteľné v kozmických nosičoch rakiet uvedených vyššie v 9A004 alebo v sondážnych raketách uvedených nižšie v 9A104.
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A105 a 9A119.
- 9A007.a. Propulzné systémy rakiet na tuhé palivo *použiteľné v kozmických nosičoch rakiet uvedených vyššie v 9A004 alebo v sondážnych raketách uvedených nižšie v 9A104*, vyznačujúce sa niektorým z týchto parametrov:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A119.
a. celková impulzová výkonnosť viac ako 1,1 MNs;
- 9A008.d. Súčasti osobitne navrhnuté pre propulzné systémy rakiet na tuhé palivo:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A108.c.
d. *Systémy riadenia vektora ťahu s nastaviteľnými dýzami alebo so sekundárnym vstrekom kvapaliny, použiteľné v kozmických nosičoch rakiet uvedených vyššie v 9A004 alebo v sondážnych raketách uvedených nižšie v 9A104, vyznačujúce sa týmito vlastnosťami:*
1. pohyb vo všetkých osiach viac ako $\pm 5^\circ$;
2. uhlové vektorové pootočenie 20° alebo viac alebo
3. uhlové vektorové zrýchlenia $40^\circ/\text{s}^2$ alebo viac.
- 9A104 Sondážne rakety *schopné dopraviť najmenej 500 kg užitočného zaťaženia na vzdialenosť najmenej 300 km.*
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A004.
- 9A105.a. Raketové motory na kvapalné palivo:
Dôležité upozornenie: POZRI TIEŽ 9A119.
a. raketové motory na kvapalné palivo použiteľné v „riadených strelách“ okrem uvedených v 9A005, s celkovým impulzným výkonom najmenej 1,1 MNs; *okrem apogeových motorov na kvapalné palivo navrhnutých alebo upravených na použitie v satelitoch a vyznačujúcich sa všetkými týmito vlastnosťami:*
1. priemer hrdla dýzy 20 mm alebo menej a
2. tlak v spaľovacej komore 15 bar alebo menej.
- 9A106.c. Systémy alebo súčasti okrem uvedených v 9A006, použiteľné v „riadených strelách“, osobitne navrhnuté pre propulzné systémy rakiet na kvapalné palivo
c. Podsystemy na riadenie vektora ťahu *okrem navrhnutých pre raketové systémy, ktoré nie sú schopné dopraviť najmenej 500 kg užitočného zaťaženia na vzdialenosť najmenej 300 km.*
Technická poznámka:
Ako príklad metód na dosiahnutie riadenia vektoru ťahu uvedeného v 9A106.c. uvádzame:
1. poddajné dýzy;
2. vstrekovanie kvapaliny alebo sekundárneho plynu;
3. nastaviteľné motory alebo dýzy;
4. odklňanie prúdu výfukových plynov (dýzové lopatky alebo sondy); alebo
5. náporové vyvažovacie plošky.
- 9A108.c. Súčasti okrem uvedených v 9A008, použiteľné v „riadených strelách“, osobitne navrhnuté pre propulzné systémy rakiet na tuhé palivo
c. Podsystemy na riadenie vektora ťahu *okrem navrhnutých pre raketové systémy, ktoré nie sú schopné dopraviť najmenej 500 kg užitočného zaťaženia na vzdialenosť najmenej 300 km.*
Technická poznámka:
Ako príklad metód na dosiahnutie riadenia vektora ťahu uvedeného v 9A108.c. uvádzame:
1. poddajné dýzy;
2. vstrekovanie kvapaliny alebo sekundárneho plynu;
3. nastaviteľné motory alebo dýzy;
4. odklňanie prúdu výfukových plynov (dýzové lopatky alebo sondy); alebo
5. náporové vyvažovacie plošky.

- 9A116 Návrtné kozmické dopravné prostriedky použiteľné v „riadených strelách“ a zariadenie pre ne navrhnuté alebo upravené, *okrem návratných dopravných prostriedkov navrhnutých na iné ako zbraňové zaťaženie*:
- návratné dopravné prostriedky;
 - tepelné štíty a ich súčasti vyrobené z keramických alebo ablatívnych materiálov;
 - tepelné záchytka a ich súčasti vyrobené z ľahkých materiálov s vysokou tepelnou kapacitou;
 - elektronické zariadenia osobitne navrhnuté pre návratné dopravné prostriedky.
- 9A119 Jednotlivé stupne rakiet použiteľné v kompletných raketových systémoch alebo v leteckých dopravných prostriedkoch bez ľudskej posádky, schopné *dopraviť najmenej 500 kg užitočného zaťaženia na vzdialenosť 300 km okrem uvedených v 9A005 alebo 9A007.a.*
- 9B115 Osobitne navrhnuté „výrobné zariadenia“ pre systémy, podsystémy a súčasti uvedené *vyššie* v 9A005, 9A007.a., 9A008.d., 9A105.a., 9A106.c., 9A108.c., 9A116 alebo 9A119.
- 9B116 Osobitne navrhnuté „výrobné zariadenia“ pre kozmické nosiče rakiet uvedené v 9A004 alebo systémy, podsystémy a súčasti uvedené *vyššie* v 9A005, 9A007.a., 9A008.d., 9A104, 9A105.a., 9A106.c., 9A108.c., 9A116 alebo 9A119.
- 9D101 „Softvér“ osobitne navrhnutý na „používanie“ tovarov uvedených *vyššie* v 9B116.
- 9E001 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii na „vývoj“ zariadení alebo „softvéru“ uvedeného *vyššie* v 9A004, 9A005, 9A007.a., 9A008.d., 9B115, 9B116 alebo 9D101.
- 9E002 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „výrobu“ zariadenia bližšie určeného v: 9A004, 9A005, 9A007.a., 9A008.d., 9B115 alebo 9B116.
Poznámka: „Technológiu“ na opravy kontrolovaných štruktúr, laminátov alebo materiálov pozri v 1E002.f.
- 9E101 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“ alebo „výrobu“ tovarov uvedených *vyššie* v 9A104, 9A105.a., 9A106.c., 9A108.c., 9A116 alebo 9A119.
- 9E102 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii na „používanie“ kozmických nosičov rakiet uvedených *vyššie* v bodoch 9A004, 9A005, 9A007.a., 9A008.d., 9A104, 9A105.a., 9A106.c., 9A108.c., 9A116, 9A119, 9B115, 9B116 alebo 9D101.

- Výnimky:

Podľa prílohy IV sa neriadia tieto položky technológie MTCR:

- ktoré sa transferujú na základe objednávok v súlade so zmluvnými vzťahmi zadanými Európskou kozmickou agentúrou (ESA) alebo ktoré transferuje ESA na splnenie svojich oficiálnych úloh;
- ktoré sa transferujú na základe objednávok v súlade so zmluvnými vzťahmi zadanými Národnou kozmickou organizáciou členského štátu alebo ktoré transferuje tento štát na splnenie svojich oficiálnych úloh;
- ktoré sa transferujú na základe objednávok v súlade so zmluvnými vzťahmi zadanými v spojení s programom Spoločenstva pre vývoj a výrobu kozmických nosičov, ktoré podpísali dve alebo viacero európskych vlád;
- ktoré sa transferujú do štátom kontrolovaného kozmického strediska na území členského štátu, ak tento členský štát nekontroluje takéto transfery na základe podmienok v zmysle tohto nariadenia.

II. časť

(bez Všeobecného národného povolenia pre obchod v rámci Spoločenstva)

Položky podľa CWC (Dohovoru o zákaze chemických zbraní)

1C351.d.4. ricín

1C351.d.5. saxitoxín

Položky technológie NSG

Všetky kategórie 0 prílohy I sú zahrnuté v prílohe IV na základe nasledujúceho:

- 0C001: táto položka nie je zaradená do prílohy IV.
- 0C002: táto položka nie je zaradená do prílohy IV **okrem** týchto špeciálnych štiepných materiálov:
 - a. separované plutónium,
 - b. „urán obohatený o izotopy 233 alebo 235“ o viac ako 20%.
- 0D001 (softvér) je zaradený do prílohy IV **okrem prípadov, kedy sa vzťahuje na 0C001 alebo na tie položky 0C002, ktoré sú vyňaté z prílohy IV.**
- 0E001 (technológia) je zaradené do prílohy IV **okrem prípadov, kedy sa vzťahuje na 0C001 alebo na tie položky 0C002, ktoré sú vyňaté z prílohy IV.**

Dôležité upozornenie: Pre **0C003** a **0C004** iba vtedy, ak sú určené na použitie v „atómovom reaktore“ (v rámci 0A001.a.).

1B226 Elektromagnetické separátory izotopov navrhnuté pre alebo vybavené jednoduchými alebo viacnásobnými zdrojmi iónov schopnými poskytnúť celkový prúd iónového lúča najmenej 50 mA.

Poznámka: Do 1B226 patria separátory:

- a. schopné obohacovať stabilné izotopy;
- b. so zdrojmi iónov a kolektormi tak v magnetickom poli ako aj v konfiguráciách externých voči poľu.

1C012 Tieto materiály:

Technická poznámka:

Tieto materiály sa obvykle používajú v jadrových zdrojoch tepla.

- b. „vopred“ separované neptúnium 237 v ľubovoľnej forme.

Poznámka: Podľa 1C012.b. sa neriadia zásielky s obsahom neptúnia 237 1g a menej.

1B231 Zariadenia alebo závody na trícium a ich vybavenie:

- a. Zariadenia alebo závody na výrobu, regeneráciu, extrakciu, koncentráciu alebo manipuláciu trícia,

- b. Vybavenie pre zariadenia alebo závody na trícium:
1. Vodíkové alebo héliové chladiace jednotky schopné ochladzovať na teplotu 23 K (-250°C) alebo nižšiu, s výkonom odoberania tepla nad 150 W;
 2. Systémy na skladovanie alebo čistenie izotopov vodíka s použitím hydridov kovov ako skladovacieho alebo čistiacieho média.

1B233 Zariadenia alebo závody na separáciu izotopov lítia a ich vybavenie:

- a. zariadenia alebo závody na separáciu izotopov lítia;
- b. vybavenie na separáciu izotopov lítia:
 1. balené kvapalinové výmenné kolóny osobitne navrhnuté pre amalgámy lítia,
 2. čerpadlá na amalgám ortuti alebo lítia,
 3. elektrolytické články na amalgám lítia,
 4. odparovače pre koncentrovaný roztok hydroxidu lítneho.

1C233 Lítium obohatené izotopom lítia-6 (^6Li) vo väčšej miere, než je výskyt izotopu v prírode, a produkty alebo zariadenia obsahujúce obohatené lítium v nasledovnej forme: elementárne lítium, zliatiny, zlúčeniny, zmesi obsahujúce lítium, výrobky z nich, a odpady alebo odrezky z ľubovoľného vyššie uvedeného.

Poznámka: Podľa 1C233 neriadi termoluminiscenčné dozimetre.

Technická poznámka:

Výskyt izotopu v prírode je v prípade lítia-6 približne 6,5 % hm. (7,5 % atómových).

1C235 Trícium, zlúčeniny trícia, zmesi obsahujúce trícium, v ktorých pomer atómov trícia a atómov vodíka prekračuje hodnotu 1 diel na 1000 dielov, a produkty alebo zariadenia obsahujúce niektorý z týchto materiálov.

Poznámka: Podľa 1C235 sa neriadia produkty a ani zariadenia obsahujúce menej ako $1,48 \times 10^3 \text{ GBq}$ (40 Ci) trícia.

1E001 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „vývoj“, zariadenia alebo materiálov uvedených v 1C012.b.

1E201 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ tovarov uvedených v 1B226, 1B231, 1B233, 1C233 alebo 1C235.”

- 3A228 Spínacie zariadenia:
- Elektrónky so studenou katódou, plnené alebo neplnené plynom, pracujúce podobne ako iskriso, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
 - obsahujú tri alebo viac elektród,
 - anódové špičkové menovité napätie 2,5 kV alebo viac,
 - anódový špičkový menovitý prúd 100A alebo viac a
 - oneskorenie anódy najviac 10 μ s;

Poznámka: 3A228 zahŕňa plynové krytrónové elektrónky alebo vákuové sprytrónové elektrónky.
 - Iskriská so spúšťou vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
 - oneskorenie anódy 15 μ s alebo menej a
 - dimenzované na špičkový prúd najmenej 500 A;
- 3A231 Systémy generátorov neutrónov vrátane elektrónok, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- navrhnuté na prevádzku bez systému externého vákua a
 - na indukovanie nukleárnej reakcie trícium – deutérium využívajú elektrostatické urýchľovanie.
- 3E201 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky o technológii pre „používanie“ zariadenia uvedeného v 3A228.a., 3A228.b. alebo 3A231.
- 6A203 Kamery a súčasti okrem uvedených v 6A003:
- Mechanické kamery s rotujúcim zrkadlom a ich osobitne navrhnuté súčasti:
 - kamery s nastavením obrazu s rýchlosťou záznamu viac ako 225 000 rámciekov za sekundu,
 - kamery s bleskom s rýchlosťou zápisu viac ako 0,5 mm za mikrosekundu;

Poznámka: V 6A203.a. medzi súčasti takýchto kamier patria ich synchronizačné elektronické jednotky a rotorové systémy, pozostávajúce z turbín, zrkadiel a ložísk.
- 6A225 Interferometre rýchlosti na meranie rýchlostí viac ako 1 km/s v časovom intervale kratšom ako 10 mikrosekúnd.
- Poznámka: 6A225 zahŕňa také interferometre rýchlosti, ako sú VISARs (systémy rýchlostných interferometrov pre ľubovoľný reflektor) a DLLs (interferometre s Dopplerovým laserom).
- 6A226 Snímače tlaku:
- manganinové manometre pre tlaky viac ako 10 GPa;
 - Prevodníky tlaku riadené kryštálom pre tlaky viac ako 10 GPa.“
-