

V Bruseli 8. októbra 2020  
(OR. en)

11646/20  
ADD 3

COMER 119  
CONOP 65  
CFSP/PESC 820  
ECO 38  
UD 262  
ATO 54  
COARM 165  
DELECT 127

### SPRIEVODNÁ POZNÁMKA

---

Od:	Martine DEPREZOVÁ, riaditeľka, v zastúpení generálnej tajomníčky Európskej komisie
Dátum doručenia:	7. októbra 2020
Komu:	Jeppe TRANHOLM-MIKKELSEN, generálny tajomník Rady Európskej únie

---

Č. dok. Kom.:	C(2020) 6784 final - ANNEX 1 Part 3/11
Predmet:	PRÍLOHA k delegovanému nariadeniu Komisie, ktorým sa mení nariadenie Rady (ES) č. 428/2009, ktorým sa stanovuje režim Spoločenstva na kontrolu vývozov, prepravy, sprostredkovania a tranzitu položiek s dvojakým použitím

---

Delegáciám v prílohe zasielame dokument C(2020) 6784 final - ANNEX 1 Part 3/11.

---

Príloha: C(2020) 6784 final - ANNEX 1 Part 3/11



V Bruseli 7. 10. 2020  
C(2020) 6784 final

ANNEX 1 – PART 3/11

## **PRÍLOHA**

**k**

**delegovanému nariadeniu Komisie,**

**ktorým sa mení nariadenie Rady (ES) č. 428/2009, ktorým sa stanovuje režim Spoločenstva na kontrolu vývozov, prepravy, sprostredkovania a tranzitu položiek s dvojakým použitím**

## PRÍLOHA I (ČASŤ III – kategória 1)

### KATEGÓRIA 1 – OSOBITNÉ MATERIÁLY A SÚVISIACE PRÍSLUŠENSTVO

#### 1A Systémy, zariadenia a súčasti

1A001 Súčasti vyrobené z fluórovaných zlúčenín:

- a) upchávkky, tesnenia, tesniace materiály alebo palivové mechy osobitne navrhnuté pre „lietadlá“ alebo letecký a kozmický priestor vyrobené z viac ako 50 hmotnostných % z niektorého z materiálov uvedených v 1C009.b) alebo 1C009.c);
- b) nepoužíva sa;
- c) nepoužíva sa.

1A002 „Kompozitné“ štruktúry alebo lamináty:

*Pozn.: POZRI TIEŽ 1A202, 9A010 A 9A110.*

- a) vyrobené z ľubovoľného nasledujúceho materiálu:
  1. z organickej „matrice“ a z „vláknitých alebo vláknových materiálov“ uvedených v 1C010.c) alebo 1C010.d), alebo
  2. z predimpregnovaných laminátov a predliskov uvedených v 1C010.e);
- b) vyrobené z kovovej alebo uhlíkovej „matrice“ a z ktorýchkoľvek týchto materiálov:
  1. uhlíkové „vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
    - a) „špecifický modul“ nad  $10,15 \times 10^6$  m; a
    - b) „špecifická pevnosť v ťahu“ viac ako  $17,7 \times 10^4$  m; alebo
  2. materiály uvedené v 1C010.c).

1A002 pokračovanie

Poznámka 1: 1A002 sa nevzťahuje na „kompozitné“ štruktúry ani lamináty vyrobené z uhlíkových „vláknitých alebo vláknových materiálov“ impregnovaných epoxidovou živicom, určené na opravy konštrukcií alebo laminátov „civilných lietadiel“, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:

- a) plochu, ktorá nepresahuje 1 m<sup>2</sup>;
- b) dĺžku, ktorá nepresahuje 2,5 m a
- c) šírku, ktorá presahuje 15 mm;

Poznámka 2: 1A002 sa nevzťahuje na polohotové položky, osobitne určené výlučne na civilné použitie:

- a) športový tovar;
- b) automobilový priemysel;
- c) odvetvie obrábacích strojov;
- d) medicínske aplikácie.

Poznámka 3: 1A002.b)1 sa nevzťahuje na polohotové položky, ktoré obsahujú najviac dva rozmery pretkaných vlákien a ktoré sú osobitne navrhnuté pre tieto aplikácie:

- a) pece na tepelné spracovanie kovov určené na temperovanie kovov;
- b) zariadenie na výrobu kremíkových ingotov.

Poznámka 4: 1A002 sa nevzťahuje na hotové položky osobitne navrhnuté na konkrétne použitie.

Poznámka 5: 1A002.b)1. sa nevzťahuje na mechanicky odseknuté, zvalcované alebo odrezané uhlíkové „vláknité alebo vláknové materiály“ s dĺžkou najviac 25,0 mm.

1A003 Výrobky z „netaviteľných“ aromatických polyamidov v podobe fólií, platní, pások alebo stúh vyznačujúcich sa niektorou z týchto vlastností:

- a) majú hrúbku nad 0 254 mm; alebo alebo
- b) sú potiahnuté alebo laminované uhlíkom, grafitom, kovmi alebo magnetickými látkami.

Poznámka: 1A003 sa nevzťahuje na výrobky, ak sú potiahnuté alebo laminované meďou a sú určené na výrobu dosiek s elektronickými plošnými spojmi.

Pozn.: Pre „taviteľné“ aromatické polyimidy v akejkoľvek podobe pozri 1C008.a)3.

1A004 Ochranné a detekčné zariadenia a súčasti, ktoré nie sú osobitne určené na vojenské použitie:

Pozn.: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU, 2B351 A 2B352.

- a) celotvárové masky, filtre plynovej masky a zariadenia na ich dekontamináciu, navrhnuté alebo upravené na ochranu proti ktorejkoľvek z nasledujúcich látok a ich osobitne navrhnutým súčastiam:

Poznámka: 1A004.a) zahŕňa napájané dýchacie prístroje (PAPR), ktoré sú navrhnuté alebo upravené na obranu proti látkam alebo materiálom uvedeným v 1A004.a).

Technická poznámka:

Na účely 1A004.a):

1. Celotvárové masky sú známe aj ako plynové masky.
2. Filtračné kanistry zahŕňajú aj filtre.
1. „biologické agensy“;
2. „rádioaktívne materiály“;
3. bojové chemické (CW) látky; alebo
4. „Látky na potlačanie nepokojov“ vrátane týchto:
  - a)  $\alpha$ -brómbenzénacetonitril, (brómbenzyl kyanid) (CA) (CAS 5798-79-8);
  - b) [(2-chlórphenyl) metylén] propándinitril, (chlórbenzylidénmalonnitril) (CS) (CAS 2698-41-1);
  - c) 2-chlór-1-fenyletanón, Fenylacetylchlorid ( $\omega$ -chlóracetofenón) (KN) (CAS 532-27-4);
  - d) dibenzo-(b,f)-1,4-oxazefín (CR) (CAS 257-07-8);
  - e) 10-chlór-5,10-dihydrofenarazín (chlorid fenarazínu), (adamsit) (DM) (CAS 578-94-9);
  - f) N-nonanoylmorfolín (MPA) (CAS 5299-64-9).

- b) ochranné obleky, rukavice a topánky navrhnuté alebo upravené na obranu proti ktorejkoľvek z týchto látok:
1. „biologické agensy“;
  2. „rádioaktívne materiály“, alebo
  3. bojové chemické (CW) látky;
- c) detekčné systémy osobitne navrhnuté alebo upravené na detekciu alebo identifikáciu nižšie uvedených položiek, a ich osobitne navrhnuté súčasti:
1. „biologické agensy“;
  2. „rádioaktívne materiály“, alebo
  3. bojové chemické (CW) látky.
- d) elektronické zariadenia navrhnuté na automatickú detekciu alebo identifikáciu prítomnosti zvyškov „výbušnín“, a ktoré využívajú techniky „stopovej detekcie“ (napr. povrchová akustická vlna, iónová pohyblivostná spektrometria, diferenciálna pohyblivostná spektrometria, hmotnostná spektrometria).

Technická poznámka:

„Stopová detekcia“ je vymedzená ako schopnosť detegovať menej ako 1 časticu na milión v plynnom skupenstve, alebo menej ako 1 mg v tuhom alebo kvapalnom skupenstve.

Poznámka 1: 1A004.d) sa nevzťahuje na zariadenie osobitne navrhnuté pre použitie v laboratóriu.

Poznámka 2: 1A004.d) sa nevzťahuje na bezdotykové rámové bezpečnostné detektory kovov.

Poznámka: 1A004 sa nevzťahuje na:

- a) osobné dozimetre na monitorovanie ožiarenia;
- b) zariadenie ochrany zdravia pri práci, obmedzené konštrukčne alebo funkčne na ochranu proti nebezpečenstvám špecifickým pre oblasť bezpečnosti bývania alebo pre civilné odvetvia, ktorými sú okrem iného:
  1. baníctvo;
  2. povrchové dobývanie;
  3. poľnohospodárstvo;
  4. farmaceutický priemysel;
  5. zdravotníctvo;
  6. veterinárna medicína;
  7. životné prostredie;
  8. spracovanie odpadov;
  9. potravinársky priemysel.

Technické poznámky:

1. 1A004 zahŕňa vybavenie a súčasti, ktoré sa identifikovali a úspešne testovali podľa národných noriem, alebo sa inak preukázala ich účinnosť pri detekcii alebo obrane pred ‚radioaktívnymi materiálmi‘, ‚biologickými agensmi‘, bojovými chemickými látkami, ‚simulantmi‘ alebo ‚látkami na potláčanie nepokojov‘ i v prípade, ak sa takéto vybavenie alebo jeho súčasti používajú v civilných odvetviach, ako je baníctvo, povrchové dobývanie, poľnohospodárstvo, farmaceutický priemysel, zdravotníctvo, veterinárna medicína, životné prostredie a odpadové hospodárstvo alebo potravinársky priemysel.
2. ‚Simulant‘ je látka alebo materiál, ktorý sa používa namiesto toxického činidla (chemického alebo biologického) počas výcviku, výskumu, testovania alebo hodnotenia.
3. Na účely 1A004 sú ‚radioaktívne materiály‘ tie, ktoré boli vybrané alebo upravené s cieľom zvýšiť účinnosť pri spôsobiť strát na životoch ľudí alebo zvierat, poškodení zariadenia, úrody alebo životného prostredia.

1A005 Pancier na ochranu tela a súčasti:

*Pozn.: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU.*

- a) mäkká pancierová ochrana tela, ktorá nie je vyrobená v súlade s vojenskými normami, parametrami alebo ich ekvivalentmi, a ich osobitne navrhnuté súčasti;
- b) pevná pancierová ochrana tela poskytujúca balistickú ochranu úrovne IIIA (NIJ 0101.06, júl 2008) alebo nižšiu, alebo „rovnocennej normy“.

*Pozn.: Pre „vláknité alebo vláknové materiály“ používané pri výrobe panciera na ochranu tela pozri IC010.*

*Poznámka 1: 1A005 sa nevzťahuje na pancier na ochranu tela, ak ich používatelia využívajú na svoju osobnú ochranu.*

*Poznámka 2: 1A005 sa nevzťahuje na pancier na ochranu tela určený na čelnú ochranu iba pred úlomkami a detonačnými účinkami z nevojenských výbušných zariadení.*

*Poznámka 3: 1A005 sa nevzťahuje na pancier na ochranu tela určený na ochranu iba pred útokom nožom, bodnou zbraňou, ihlou alebo tupým predmetom.*

1A006 Vybavenie osobitne navrhnuté alebo upravené na zneškodňovanie improvizovaných výbušných zariadení (IED) a ich osobitne navrhnuté súčasti a príslušenstvo:

*Pozn.: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU.*

- a) diaľkovo ovládané vozidlá;
- b) „disruptory“.

*Technická poznámka:*

*Na účely 1A006.b): „disruptory“ sú zariadenia určené na zabránenie spustenia výbušného zariadenia pomocou kvapalného, pevného alebo trieštivého projektilu.*

*Poznámka: 1A006 sa nevzťahuje na vybavenie, ktoré sa nachádza u operátora tohto vybavenia.*

1A007 Vybavenie a prístroje osobitne navrhnuté na elektrické iniciovanie náloží a prístrojov obsahujúcich energetické materiály:

Pozn.: *POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU, 3A229 A 3A232.*

- a) odpaľovacie súpravy s explozívnym detonátorom konštruované tak, aby budili explozívne detonátory uvedené v 1A007.b);
- b) elektricky budené výbušné detonátory:
  - 1. vybuchujúci mostík (EB);
  - 2. vybuchujúci premost'ovací vodič (EBW);
  - 3. slapperový detonátor;
  - 4. explodujúce fóliové iniciátory (EFI).

Technické poznámky:

- 1. *Namiesto slova detonátor sa taktiež niekedy používa slovo iniciátor alebo rozniecovač.*
- 2. *Na účely 1A007.b) využívajú všetky dotknuté detonátory malý elektrický vodič (mostík, premost'ovací vodič alebo fóliu), ktorý sa explozívne odparí, keď cezeň prejde rýchly, elektrický impulz vysokého prúdu. V prípade iných typov ako je slapper spúšťa explodujúci vodič chemickú detonáciu v kontaktnom vysoko výbušnom materiáli, akým je napríklad PETN (pentaerytritoltetranitrát). V slapperových detonátoroch explozívne odparenie elektrického vodiča preženie zotrvačník alebo slapper cez medzeru a náraz slapperu na výbušninu spustí chemickú detonáciu. Slapper je v niektorých konštrukčných prevedeniach spúšťaný magnetickou silou. Pojem detonátor s explodujúcou fóliou sa môže vzťahovať buď na detonátor typu EB, alebo na slapperový detonátor.*

1A008 Nálože, zariadenia a súčasti:

- a) „kumulatívne nálože“, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
  - 1. čistú hmotnosť výbušniny (NEQ) vyššiu ako 90 g, a
  - 2. vonkajší priemer puzdra väčší alebo rovnajúci sa 75 mm;
- b) lineárne kumulatívne nálože na rezanie, ktoré majú všetky nasledujúce vlastnosti, a ich osobitne navrhnuté súčasti:
  - 1. explozívnu silu väčšiu ako 40 g/m a
  - 2. šírku 10 mm a viac;
- c) zápalná šnúra s explozívnu silou jadra väčšou ako 64 g/m;
- d) rezače, iné ako uvedené v 1A008.b), a oddeľovače s čistou hmotnosťou výbušniny (NEQ) vyššiou ako 3,5 kg.

Technická poznámka:

*„Kumulatívne nálože“ sú výbušné nálože vytvarované tak, aby sústredili účinky výbuchu.*

1A102 Resaturované pyrolýzne súčasti s väzbou uhlík-uhlík určené pre kozmické nosné rakety uvedené v 9A004 alebo pre sondážne rakety uvedené v 9A104.

1A202 Kompozitné štruktúry, iné ako uvedené v 1A002, v podobe rúrok a vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:

Pozn.: POZRI TIEŽ 9A010 A 9A110.

- a) vnútorný priemer 75 mm až 400 mm a
- b) vyrobené z ľubovoľných „vláknitých alebo vláknových materiálov“ uvedených v 1C010.a) alebo b), alebo 1C210.a), alebo z materiálov predimpregnovaných uhlíkom, uvedených v 1C210.c).

1A225 Poplatinované katalyzátory osobitne navrhnuté alebo upravené na podporu reakcie výmeny izotopov vodíka medzi vodíkom a vodou na získavanie trícia z ťažkej vody alebo na výrobu ťažkej vody.

- 1A226 Špecializované obaly, ktoré sa môžu používať na oddelenie ťažkej vody od obvyčajnej vody vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- sú vyrobené z pletiva z fosforového bronzu chemicky upraveného na zlepšenie zmáčavosti a
  - sú určené na použitie vo vákuových destilačných vežiach (kolónach).
- 1A227 Okná vysokej hustoty na tienenie žiarenia (olovnaté sklo alebo iné), ktoré sa vyznačujú všetkými z nasledujúcich vlastností, a ich osobitne navrhnuté súčasti:
- „priestor bez rádioaktivity“ väčší ako 0,09 m<sup>2</sup>;
  - hustota vyššia ako 3 g/cm<sup>3</sup> a
  - hrúbka 100 mm alebo viac.

Technická poznámka:

V bode 1A227 pojem „priestor bez rádioaktivity“ znamená pozorovaciu plochu okna vystavenú najnižšej úrovni žiarenia pri projektovanom použití.

**1B Skúšobné, kontrolné a výrobné zariadenia**

- 1B001 Zariadenie na výrobu alebo kontrolu „kompozitných“ štruktúr alebo laminátov uvedených v 1A002 alebo „vláknitých alebo vláknových materiálov“ uvedených v 1C010, a ich osobitne navrhnuté súčasti a príslušenstvo:

Pozn.: POZRI TIEŽ 1B101 A 1B201.

- stroje na navíjanie vlákien, ktorých pohyby na účel polohovania, balenia a navíjania vlákien sú koordinované a programované v troch alebo viacerých „primárnych polohových servo“ osiach osobitne navrhnutých na výrobu „kompozitných“ štruktúr alebo laminátov z „vláknitých alebo vláknových materiálov“;
- „stroje na kladenie pásov“, ktorých pohyby na účely polohovania a ukladania pásky sú koordinované a programované v piatich alebo viacerých „primárnych polohových servo“ osiach, osobitne navrhnuté na výrobu „kompozitných“ drakov lietadiel alebo konštrukcie „riadených striel“;

Poznámka: V bode 1B001.b) „riadená strela“ znamená kompletne raketové systémy a letecké dopravné prostriedky bez ľudskej posádky.

1B001.b) pokračovanie

Technická poznámka:

Na účely 1B001.b), stroje na kladenie pásovk' sú schopné položiť jednu alebo viacero ,vláknových pásovk' so šírkou pásma väčšou než 25,4 mm a menšou alebo rovnou 304,8 mm, a prerušiť a znovu začať jednotlivé línie ,vláknových pásovk' počas procesu kladenia.

- c) viacsmerové, viacparametrové krosná alebo spletecie stroje vrátane adaptérov a modifikačných súprav osobitne určené alebo upravené na tkanie, spletie alebo pletenie vlákien pre „kompozitné“ štruktúry;

Technická poznámka:

Na účely 1B001.c) patrí pletenie k technikám viazania.

- d) zariadenia osobitne navrhnuté alebo upravené na výrobu vystužovacích vlákien:
1. zariadenia na konverziu polymérových vlákien (ako je polyakrylonitril, viskózový hodváb, živica alebo polykarbosilán) na uhlíkové vlákna alebo vlákna karbidu kremíka, vrátane špeciálnych zariadení na napínanie vlákna počas zahrievania;
  2. zariadenia na chemické nanášanie pár prvkov alebo zlúčenín na zahriate vláknové substráty na účel výroby vlákien karbidu kremíka;
  3. zariadenia na zvlákňovanie žiaruvzdorných keramických materiálov (ako napríklad oxidu hlinitého) za mokra;
  4. zariadenia na konverziu prekursorov vlákien s obsahom hliníka na vlákna oxidu hlinitého tepelným spracovaním;
- e) zariadenia na výrobu predimpregnovaných laminátov uvedených v 1C010.e) pomocou odstrániteľného a za tepla nanášaného povlaku;

- f) nedeštruktívne kontrolné zariadenia osobitne navrhnuté pre „kompozitné“ materiály:
1. röntgenové tomografické systémy na trojrozmernú kontrolu poškodení;
  2. numericky riadené ultrazvukové testovacie stroje, ktorých pohyby na nastavenie polohy vysielačov alebo prijímačov sa simultánne koordinujú a programujú v štyroch alebo viacerých osiach, aby sa sledovali trojrozmerné obrysy kontrolovaného prvku;
- g) „stroje na ukladanie kúdele“, ktorých pohyby na účely polohovania a ukladania kúdele sú koordinované a programované v dvoch alebo viacerých „primárnych polohových servo“ osiach, osobitne navrhnuté na výrobu „kompozitných“ drakov lietadiel alebo konštrukcie „riadených striel“.

Technická poznámka:

*Na účely 1B001.g), stroje na ukladanie kúdele sú schopné položiť jednu alebo viacero „vláknových pásov“ so šírkou menšou alebo rovnou 25,4 mm, a prerušiť a znovu začať jednotlivé línie „vláknových pásov“ počas procesu ukladania.*

Technické poznámky:

1. *Na účely 1B001 „primárne polohové servo“ osi kontrolujú na základe usmernenia, ktoré vykonáva počítačový program, polohu koncových efektorov (t. j. hlavice) v priestore okolo obrobku v správnom nasmerovaní a smere v záujme dosiahnutia želaného procesu.*
2. *Na účely 1B001 „vláknová páska“ je nepretržitá páska, kúdel' alebo vláknitá hmota, v šírke úplne alebo čiastočne impregnovaná živicom. „Vláknové pásky“ impregnovaná živicom úplne alebo čiastočne, zahŕňajú aj tie, ktoré sú potiahnuté suchým, po zahriatí lepkavým prachom.*

1B002 Zariadenia navrhnuté na výrobu práškových zliatin kovov alebo materiálov v podobe častíc pre materiály a vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

- a) osobitne navrhnuté tak, aby nedochádzalo ku kontaminácii a
- b) osobitne navrhnuté na používanie v jednom z procesov uvedených v 1C002.c)2.

Pozn.: POZRI TIEŽ 1B102.

1B003 Nástroje, lisovnice, lejacie formy alebo upínacie prípravky pre „superplastické tvarovanie“ alebo „difúzne zváranie“ titánu, hliníka alebo ich zliatin, osobitne určené na výrobu akýchkoľvek týchto prvkov:

- a) drakov lietadiel alebo kozmických konštrukcií;
- b) „leteckých“ alebo kozmických motorov alebo
- c) osobitne navrhnutých súčastí pre konštrukcie uvedené v 1B003.a) alebo pre motory uvedené v 1B003.b).

1B101 Zariadenia, iné ako uvedené v 1B001, na „výrobu“ štruktúrnych kompozitov a ich osobitne navrhnuté súčasti a príslušenstvo:

Pozn.: POZRI TIEŽ 1B201.

Poznámka: *K súčastiam a príslušenstvu uvedenému v 1B101 patria lejacie formy, trne, lisovnice, upínacie prípravky a nástroje na predformovanie lisovanie, vulkanizáciu, odlievanie, spekanie alebo viazanie a spájanie kompozitných štruktúr, laminátov a výrobkov z nich.*

- a) stroje na navíjanie vlákien alebo stroje na ukladanie vlákien, ktorých pohyby pre polohovanie, obalovanie a navíjanie vlákien môžu byť koordinované a programované v troch alebo viacerých osiach, navrhnuté a konštruované na výrobu kompozitných štruktúr alebo laminátov z „vláknitých alebo vláknových materiálov“, a kontroly koordinácie a programovania;
- b) stroje na kladenie pásov, ktorých pohyby na účel polohovania a ukladania pásky a fólie môžu byť koordinované a programované vo dvoch alebo viacerých osiach a ktoré sú určené na výrobu kompozitných drakov lietadiel a konštrukcií „riadených striel“;

1B101 pokračovanie

- c) zariadenia navrhnuté alebo upravené na „výrobu“ „vláknitých alebo vláknových materiálov“:
1. zariadenia na konverziu polymérových vlákien (ako je polyakrylonitril, viskózový hodváb, živica alebo polykarbosilán) vrátane špeciálneho zariadenia na napínanie vlákien počas zahrievania;
  2. zariadenia na chemické nanášanie pár prvkov alebo zlúčenín na zahriate vláknové substráty;
  3. zariadenia na zvlákňovanie žiaruvzdorných keramických materiálov (ako napríklad oxidu hlinitého) za mokra;
- d) zariadenia navrhnuté alebo upravené na špeciálnu povrchovú úpravu vlákien alebo na výrobu predimpregnovaných laminátov a predliskov uvedených v 9C110.

Poznámka: Do 1B101.d) patria valčeky, napínacie zariadenia, poťahovacie zariadenia, rezné zariadenia a prestrihovacie lisovnice.

1B102 „Výrobné príslušenstvo“ na výrobu kovového prášku, iné ako uvedené v 1B002, a jeho súčasti:

Pozn.: POZRI TIEŽ 1B115.b)

- a) „výrobné príslušenstvo“ na výrobu kovového prášku, použiteľné v riadenom prostredí na „výrobu“ guľovitých, guľôčkových alebo atomizovaných materiálov uvedených v 1C011.a), 1C011.b), 1C111.a)1, 1C111.a)2 alebo v kontrolách vojenského tovaru.
- b) osobitne navrhnuté súčasti „výrobného príslušenstva“ uvedeného v 1B002 alebo 1B102.a).

Poznámka: 1B102 zahŕňa:

- a) plazmové generátory (vysokofrekvenčný elektrický oblúk) použiteľný na získavanie naprašovaných alebo sférických kovových práškov s riadením procesu v prostredí argón-voda;
- b) elektrodetonačné zariadenia použiteľné na získavanie naprašovaných alebo sférických kovových práškov s riadením procesu v prostredí argón-voda;
- c) zariadenia použiteľné na „výrobu“ sférického práškového hliníka práškováním taveniny v inertnom médiu (napr. v dusíku).

1B115 Príslušenstvo, iné ako uvedené v 1B002 alebo 1B102, na výrobu paliva raketových motorov alebo jeho zložiek a jeho na tento účel osobitne navrhnuté súčasti:

- a) „výrobné príslušenstvo“ na „výrobu“, manipuláciu alebo preberacie skúšky kvapalných palív pre raketové motory alebo ich zložiek uvedených v 1C011.a), 1C011.b), 1C111 alebo v kontrolách vojenského tovaru;
- b) „výrobné príslušenstvo“ na „výrobu“, manipuláciu, miešanie, vulkanizáciu, odlievanie, lisovanie, obrábanie, pretláčanie alebo preberacie skúšky tuhých palív pre raketové motory alebo ich zložiek uvedených v 1C011.a), 1C011.b), 1C111 alebo v kontrolách vojenského tovaru.

Poznámka: 1B115.b) sa nevzťahuje na miešačky predzmesí, kontinuálne miešačky ani hydraulické mlyny. Kontrolu miešačky predzmesí, kontinuálnej miešačky alebo hydraulických mlynov pozri v 1B117, 1B118 a 1B119.

Poznámka 1: Príslušenstvo osobitne navrhnuté na výrobu vojenského tovaru pozri v kontrolách vojenského tovaru.

Poznámka 2: 1B115 sa nevzťahuje na zariadenia na „výrobu“, manipuláciu a preberacie skúšky karbidu bóru.

1B116 Osobitne navrhnuté dýzy na produkciu pyrolyticky derivovaných materiálov vytvorených na lepacej forme, na tŕni alebo na inom substráte z prekursorov plynov, ktoré sa rozkladajú pri teplote 1 573 K (1 300 °C) až 3 173 K (2 900 °C) a tlaku 130 Pa až 20 kPa.

1B117 Miešacky predzmesí, ktoré majú všetky nasledujúce vlastnosti, a ich osobitne navrhnuté súčasti:

- a) navrhnuté alebo upravené na miešanie vo vákuu v rozsahu nula až 13,326 kPa;
- b) schopné regulovať teplotu v zmiešavacej komore;
- c) celkový objem najmenej 110 litrov alebo viac a
- d) najmenej jeden „zmiešavací/miesiaci hriadeľ“ namontovaný excentricky.

*Poznámka: V bode 1B117.d) pojem „zmiešavací/miesiaci hriadeľ“ sa nevzťahuje na deaglomerátory alebo rezacie vretená.*

1B118 Kontinuálne miešacky, ktoré majú všetky nasledujúce vlastnosti, a ich osobitne navrhnuté súčasti:

- a) navrhnuté alebo upravené na miešanie vo vákuu v rozsahu nula až 13,326 kPa;
- b) schopné regulovať teplotu v zmiešavacej komore;
- c) niektorou z týchto vlastností:
  - 1. dva alebo viacero zmiešavacích/miesiacich hriadel'ov alebo
  - 2. všetky z týchto vlastností:
    - a) samostatne rotujúci a kmitajúci hriadeľ, ktorý má hnetacie zuby/čap a
    - b) hnetacie zuby/čapy vo vnútri zmiešavacej komory.

- 1B119 Mlyny na kvapalnú energiu použiteľné na drvenie alebo mletie látok uvedených v 1C011.a), 1C011.b), 1C111 alebo v kontrolách vojenského tovaru a ich osobitne navrhnuté súčasti.
- 1B201 Stroje na navíjanie vlákien, iné ako uvedené v položke 1B001 alebo 1B101, a súvisiace zariadenia:
- a) stroje na navíjanie vlákien vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
    1. s pohybmi na polohovanie, obaľovanie a navíjanie vlákien koordinovanými a naprogramovanými vo dvoch alebo viacerých osiach;
    2. osobitne navrhnuté na vytváranie kompozitných štruktúr alebo laminátov z „vláknitých alebo vláknových materiálov“ a
    3. schopné ovíjať valcovité rúrky s vnútorným priemerom 75 až 650 mm a dĺžkou najmenej 300 mm;
  - b) riadiace mechanizmy na koordináciu a programovanie strojov na navíjanie vlákien uvedených v 1B201.a);
  - c) presné trne pre stroje na navíjanie vlákna uvedené v 1B201.a).
- 1B225 Elektrolytické články na výrobu fluóru s výkonom nad 250 g fluóru za hodinu.
- 1B226 Elektromagnetické separátory izotopov navrhnuté pre alebo vybavené jednoduchými alebo viacnásobnými zdrojmi iónov schopnými poskytnúť celkový prúd iónového lúča najmenej 50 mA.
- Poznámka: Do 1B226 patria separátory:
- a) schopné obohacovať stabilné izotopy;
  - b) so zdrojmi iónov a kolektormi tak v magnetickom poli, ako aj v konfiguráciách externých voči poľu.

- 1B228 Kryogénne destilačné kolóny na vodík so všetkými týmito vlastnosťami:
- sú navrhnuté na prevádzku pri vnútorných teplotách 35 K (-238 °C) alebo menej;
  - navrhnuté na prevádzku pri vnútornom tlaku 0,5 až 5 MPa;
  - skonštruované buď:
    - z nehrdzavejúcej ocele radu 300 podľa klasifikácie medzinárodného združenia Society of Automotive Engineers International (SAE) s nízkym obsahom síry a s austenitickým číslom zrnitosti podľa ASTM (alebo ekvivalentnej normy) najmenej 5 alebo
    - z ekvivalentných materiálov, ktoré sú zároveň kryogénne aj kompatibilné s H<sub>2</sub> a
  - majú vnútorný priemer najmenej 30 cm a ‚účinnú dĺžku‘ najmenej 4 m.

Technická poznámka:

*V bode 1B228 ‚účinná dĺžka‘ znamená aktívnu výšku náplne v náplňovej kolóne alebo aktívnu výšku interných kontaktorových dosiek v etážových kolónach.*

- 1B230 Čerpadlá schopné cirkulovať roztoky koncentrovaného alebo zriedeného katalyzátora amidu draslíka v kvapalnom amoniaku (KNH<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub>), ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
- sú vzduchotesné (t. j. hermeticky utesnené);
  - majú výkon nad 8,5 m<sup>3</sup>/h a
  - vyznačujú sa jednou z týchto vlastností:
    - v prípade koncentrovaných roztokov amidu draslíka (najmenej 1 %) majú prevádzkový tlak 1,5 až 60 MPa alebo
    - v prípade zriedených roztokov amidu draslíka (menej ako 1 %) majú prevádzkový tlak 20 až 60 MPa.

- 1B231 Zariadenia alebo závody na trícium a ich vybavenie:
- a) zariadenia alebo závody na výrobu, regeneráciu, extrakciu alebo koncentráciu trícia, alebo na manipuláciu s ním;
  - b) vybavenie pre zariadenia alebo závody na trícium:
    1. vodíkové alebo héliové chladiace jednotky schopné ochladzovať na teplotu 23 K ( $-250\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) alebo nižšiu, s výkonom odoberania tepla nad 150 W;
    2. systémy na skladovanie izotopov vodíka alebo čistenie izotopov vodíka s použitím hydridov kovov ako skladovacieho alebo čistiaceho média.
- 1B232 Turboexpandéry alebo batérie kompresorov s turboexpandérom, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- a) sú navrhnuté na prevádzku pri teplote na výstupe najviac 35 K ( $-238\text{ }^{\circ}\text{C}$ );
  - b) sú navrhnuté na výrobnú kapacitu plynného vodíka najmenej 1 000 kg/h.
- 1B233 Zariadenia alebo závody na separáciu izotopov lítia a ich vybavenie:
- a) zariadenia alebo závody na separáciu izotopov lítia;
  - b) vybavenie na separáciu izotopov lítia procesom na báze amalgámov lítia a ortuti:
    1. náplňové kvapalinové výmenné kolóny osobitne navrhnuté pre amalgámy lítia;
    2. čerpadlá na amalgám ortuti alebo lítia;
    3. elektrolytické články na amalgám lítia;
    4. odparovače pre koncentrovaný roztok hydroxidu lítneho;
  - c) ionexové systémy osobitne navrhnuté na separáciu izotopov lítia a ich osobitne navrhnuté súčasti;
  - d) chemické výmenné systémy (využívajúce korunové étery, kryptandy alebo lariatové étery) osobitne navrhnuté na separáciu izotopov lítia a ich osobitne navrhnuté súčasti.

1B234 Ochranné obálky na vysoko výbušné trhaviny, komory, kontajnery a iné podobné ochranné zariadenia určené na testovanie vysoko výbušných trhavín alebo výbušných zariadení a vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami:

*Pozn.: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU.*

- a) navrhnuté úplne zadržať výbuch ekvivalentný 2 kg trinitrotoluénu (TNT) alebo viac a
- b) majúce prvky alebo vlastnosti, ktoré umožňujú prenos diagnostických informácií alebo meraní v reálnom čase alebo s časovým oneskorením.

1B235 Cieľové montážne celky a súčasti na výrobu trícia:

- a) cieľové montážne celky vyrobené alebo pozostávajúce z lítia obohateného izotopom lítia-6 osobitne navrhnuté na výrobu trícia ožiarením, a to aj vložením do jadrového reaktora;
- b) súčasti osobitne navrhnuté pre cieľové montážne celky uvedené v 1B235.a).

*Technická poznámka:*

*Súčasti osobitne navrhnuté pre cieľové montážne celky na výrobu trícia môžu zahŕňať lítiové pelety, tríciové getre a plášť so špeciálnym povrchom.*

## 1C Materiály

### Technická poznámka:

#### *Kovy a zliatiny:*

*Ak nie je ustanovené inak, slová ,kovy‘ a ,zliatiny‘ v položkách 1C001 až 1C012 sa vzťahujú na surové (neopracované) a poloopracované formy:*

#### *Surové (neopracované) formy:*

*anódy, guľôčky, tyče (vrátane tyčí s vrubmi a predliatkov na výrobu drôtu), polená a prúty, predvalcované bloky, brikety, tehličky, katódy, kryštály, kocky, úlomky tvrdého skla, zrná, granule, ingoty, hrudy, pelety, kusy surového železa, prášok, kotúče, granulovaný kov (šrot), ploché predvalky, predvýkovky, hubovité materiály, tyčinky.*

#### *Poloopracované formy (potiahnuté, oplátované, vítané, dierované alebo nie):*

- a) *tvárnené alebo opracované materiály vyrobené valcovaním, ťahaním, extrudovaním, kovaním, rázovým vytláčaním, lisovaním, granuláciou, atomizáciou a brúsením, t. j.: uholníky, tyčová oceľ profilu U, kružnice, disky, prach, vločky, fólie a listy, výkovky, tabule, prášok, výlisky a lisované plechy, stuhy, krúžky, tyče (vrátane holých zvaracích elektród, vývalkov na ťahanie drôtu a valcovaných drôtov), profilové (tvarované) ocele, profily, plechy, pásová oceľ, rúrky a hadice (vrátane rúrkových polovýrobov, štvorhranov, a dutých výrobkov), ťahaný alebo vytláčaný drôt;*
- b) *liate materiály vyrobené liatím do piesku v lisovnici, v kovových, plastových alebo iných lejacích formách vrátane vysokotlakových odliatkov, spekaných foriem a foriem vyrobených práškovou metalurgiou.*

*Predmet kontroly sa nesmie obchádzať vývozom foriem nenachádzajúcich sa v zozname uvádzaných ako hotové výrobky, ktoré v skutočnosti sú surové (neobrobené) alebo poloobrobené formy.*

1C001 Materiály osobitne navrhnuté na použitie ako pohlcovače elektromagnetických vln alebo polyméry s vlastnou vodivosťou:

Pozn.: POZRI TIEŽ 1C101.

a) materiály na absorbovanie frekvencií nad  $2 \times 10^8$  Hz ale do  $3 \times 10^{12}$  Hz;

Poznámka 1: 1C001.a) sa nevzťahuje na:

- a) vlasové absorbéry skonštruované z prírodných alebo syntetických vlákien s nemagnetickou výplňou na zabezpečenie absorpcie;
- b) absorbéry s nulovou magnetickou stratou, ktorých dopadová plocha je nerovinného tvaru, vrátane pyramíd, kužeľov, klinov a stočených povrchov;
- c) rovinné absorbéry vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

1. vyrobené z ľubovoľného nasledujúceho materiálu:

- a) plastové penové materiály (pružné alebo nepružné) s uhlíkovou výplňou alebo organické materiály vrátane spojív, poskytujúce viac ako 5 % ozvenu v porovnaní s kovom v pásme šírky prekračujúcej  $\pm 15$  % strednej frekvencie dopadajúcej energie, ktoré nie sú schopné odolávať teplotám vyšším ako 450 K (177 °C), alebo
- b) keramické materiály poskytujúce viac ako 20 % ozvenu v porovnaní s kovom v pásme šírky prekračujúcej  $\pm 15$  % strednej frekvencie dopadajúcej energie, ktoré nie sú schopné odolávať teplotám vyšším ako 800 K (527 °C);

Technická poznámka:

Vzorky pre absorpčné skúšky pre položku 1C001.a). Poznámka: 1.c)1 by malo byť druhou mocninou najmenej piatich vlnových dĺžok strednej frekvencie na boku a nachádzať sa vo vzdialenom poli vyžarujúceho prvku.

2. pevnosť v ťahu menej ako  $7 \times 10^6$  N/m<sup>2</sup> a

3. pevnosť v tlaku menej než  $14 \times 10^6$  N/m<sup>2</sup>

d) rovinné absorbéry vyrobené zo spekaného feritu, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:

1. mernú hmotnosť presahujúcu hodnotu 4,4 g

2. maximálnu prevádzkovú teplotu 548 K (275 °C) alebo nižšiu;

e) Planárne absorbéry, ktoré nemajú magnetickú stratu a sú vyrobené z „peny s otvorenou bunkovou štruktúrou“ s hustotou 0,15 g/cm<sup>3</sup> alebo menej.

Technická poznámka:

„Peny s otvorenou bunkovou štruktúrou“ sú flexibilné a pórovité materiály, ktoré majú vnútornú štruktúru otvorenú voči atmosfére. „Peny s otvorenou bunkovou štruktúrou“ sú známe aj ako retikulárne peny.

Poznámka 2: Nič uvedené v poznámke 1 k 1C001.a) nezabavuje magnetické materiály nutnosti zabezpečiť absorpciu ani v prípade, že sa nachádzajú v nátere.

1C001 pokračovanie

- b) materiály, ktoré neprepúšťajú viditeľné svetlo a sú osobitne navrhnuté na použitie ako pohlcovače takmer infračerveného žiarenia s vlnovou dĺžkou presahujúcou 810 nm, ale menej ako 2 000 nm (frekvencie presahujúce 150 THz, ale menej ako 370 THz);

Poznámka: 1C001.b) sa nevzťahuje na materiály osobitne navrhnuté alebo vyvinuté pre tieto aplikácie:

a) „laserové“ označovanie polymérov alebo

b) „laserové“ zváranie polymérov.

- c) polymérne materiály s vlastnou vodivosťou s ‚objemovou elektrickou vodivosťou‘ vyššou ako 10 000 S/m (siemens na meter) alebo s ‚plošným (povrchovým) špecifickým odporom‘ menším ako 100 ohmov/štvorec, na báze niektorého z týchto polymérov:

1. polyanilín;
2. polypyrol;
3. polytiofén;
4. polyfenylén-vinylén alebo
5. polythienylén-vinylén.

Poznámka: 1C001.c) sa nevzťahuje na materiály v kvapalnej forme.

Technická poznámka:

‚Objemová elektrická vodivosť‘ a ‚plošný (povrchový) špecifický odpor‘ by sa mali stanoviť pomocou ASTM D-257 alebo národných ekvivalentov.

1C002 Kovové zliatiny, prášky kovových zliatin a legované materiály:

Pozn.: POZRI TIEŽ 1C202.

Poznámka: 1C002 sa nevzťahuje na kovové zliatiny, prášky kovových zliatin a legované materiály osobitne určené na pokovovanie.

Technické poznámky:

1. Kovové zliatiny uvedené v položke 1C002 obsahujú vyššie hmotnostné percento určeného kovu, než ľubovoľného iného prvku.
  2. 'Životnosť v medzi pevnosti pri tečení' by sa mala merať v súlade s normou ASTM E-139 alebo s jej národnými ekvivalentmi.
  3. 'Životnosť pri nízkom cykle' by sa mala merať v súlade s normou ASTM E-606 'Odporúčaná prax pre skúšanie únavy pri nízkom cykle a konštantnej amplitúde' alebo s jej národnými ekvivalentmi. Skúšanie by malo byť osové, s priemerným pomerom namáhania rovným 1 a činiteľom koncentrácie napätia ( $K_t$ ) rovným 1. Priemerný pomer namáhania je vymedzený ako maximálne namáhanie mínus minimálne namáhanie a vydelené maximálnym namáhaním.
- a) Aluminidy:
1. aluminidy niklu s obsahom najmenej 15 hmotnostných % hliníka, najviac 38 hmotnostných % hliníka a aspoň jeden prídavný legovací prvok;
  2. aluminidy titánu s obsahom najmenej 10 hmotnostných % hliníka a aspoň jeden prídavný legovací prvok.

- b) Zliatiny kovov vyrobené z práškového materiálu alebo materiálov v podobe častíc uvedených v 1C002.c):
1. zliatiny niklu vyznačujúce sa ktoroukoľvek z týchto vlastností:
    - a) „životnosťou v medzi pevnosti pri tečení“ najmenej 10 000 hodín pri 923 K (650 °C) pri namáhaní 676 MPa, alebo
    - b) „životnosťou pri nízkom cykle“ najmenej 10 000 cyklov pri teplote 823 K (550 °C) a pri maximálnom namáhaní 1 095 MPa;
  2. zliatiny nióbu vyznačujúce sa ktoroukoľvek z týchto vlastností:
    - a) „životnosťou v medzi pevnosti pri tečení“ najmenej 10 000 hodín pri 1 073 K (800 °C) pri namáhaní 400 MPa, alebo
    - b) „životnosťou pri nízkom cykle“ najmenej 10 000 cyklov alebo viac pri teplote 973 K (700 °C) a pri maximálnom namáhaní 700 MPa;
  3. zliatiny titánu vyznačujúce sa ktoroukoľvek z týchto vlastností:
    - a) „životnosťou v medzi pevnosti pri tečení“ najmenej 10 000 hodín pri 723 K (450 °C) pri namáhaní 200 MPa, alebo
    - b) „životnosťou pri nízkom cykle“ najmenej 10 000 cyklov alebo viac pri teplote 723 K (450 °C) a pri maximálnom namáhaní 400 MPa;
  4. zliatiny hliníka vyznačujúce sa ktoroukoľvek z týchto vlastností:
    - a) pevnosťou v ťahu 240 MPa alebo viac pri 473 K (200 °C), alebo
    - b) pevnosťou v ťahu 415 MPa alebo viac pri 298 K (25 °C);
  5. zliatiny horčíka vyznačujúce sa ktoroukoľvek z týchto vlastností:
    - a) pevnosťou v ťahu najmenej 345 MPa alebo viac a
    - b) s rýchlosťou korózie nižšou ako 1 mm/rok v 3 % vodnom roztoku chloridu sodného meranou podľa normy ASTM G-31 alebo príslušných národných ekvivalentov;

1C002 pokračovanie

- c) Práškové zliatiny kovov alebo materiály v podobe častíc pre materiály, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
1. sú vyrobené z ľubovoľného nasledujúceho kompozitného systému:  
*Technická poznámka:*  
*V ďalšom sa X rovná jednému alebo viacerým z legujúcich prvkov:*
    - a) zliatiny niklu (Ni-Al-X, Ni-X-Al) vhodné pre časti a súčasti motorov turbín, t. j. obsahujúce menej ako 3 nekovové častice (zavedené počas výrobného procesu) väčšie ako 100 µm v 10<sup>9</sup> častíc zliatiny;
    - b) zliatiny nióbu (Nb-Al-X alebo Nb-X-Al, Nb-Si-X alebo Nb-X-Si, Nb-Ti-X alebo Nb-X-Ti);
    - c) zliatiny titánu (Ti-Al-X alebo Ti-X-Al);
    - d) zliatiny hliníka (Al-Mg-X alebo Al-X-Mg, Al-Zn-X alebo Al-X-Zn, Al-Fe-X alebo Al-X-Fe), alebo
    - e) zliatiny horčíka (Mg-Al-X alebo Mg-X-Al);
  2. vyrobené v riadenom prostredí jedným z nasledovných procesov:
    - a) „vákuová atomizácia“;
    - b) „plynová atomizácia“;
    - c) „rotačná atomizácia“;
    - d) „splošťovacie chladenie“;
    - e) „zvlákňovanie taveniny“ a „rozdrobenie“;
    - f) „extrakcia taveniny“ a „rozdrobenie“;
    - g) „mechanické zlievanie“, alebo
    - h) „plazmová atomizácia“ a
  3. schopné vytvárať materiály uvedené v 1C002.a) alebo 1C002.b).

- d) legované materiály, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
1. sú vyrobené z ľubovoľného kompozitného systému uvedeného v 1C002.c)1;
  2. majú formu nerozdrvených vločiek, pásov alebo tenkých tyčí a
  3. sú vyrobené v riadenom prostredí ľubovoľnou z uvedených metód:
    - a) „splošťovacie chladenie“;
    - b) „zvlákňovanie taveniny“, alebo
    - c) „extrakcia taveniny“.

*Technické poznámky:*

1. *„Vákuová atomizácia“ je proces redukcie prúdu roztaveného kovu rýchlym uvoľnením rozpusteného plynu pomocou vákuu na kvapôčky s priemerom 500 µm alebo menej.*
2. *„Plynová atomizácia“ je proces redukcie roztaveného prúdu kovovej zmesi pomocou vysokotlakového prúdu plynu na kvapôčky s priemerom 500 µm alebo menej.*
3. *„Rotačná atomizácia“ je proces redukcie prúdu alebo objemu roztaveného kovu odstredivou silou na kvapôčky s priemerom 500 µm alebo menej.*
4. *„Splošťovacie chladenie“ je proces „rýchleho tuhnutia“ roztaveného prúdu kovu dopadajúceho na chladený blok, pri ktorom sa vytvára výrobok podobný vločkám.*
5. *„Zvlákňovanie taveniny“ je proces „rýchleho tuhnutia“ roztaveného prúdu kovu dopadajúceho na otáčajúci sa chladený blok, pri ktorom sa vytvára výrobok podobný vločkám, párikom alebo tyčiam.*
6. *„Rozdrobenie“ je proces spracovania materiálu na častice drvením alebo mletím.*
7. *„Extrakcia z taveniny“ je proces „rýchleho tuhnutia“ a extrakcia prúžku zliatinového produktu vložením krátkeho segmentu chladeného rotujúceho bloku do kúpeľa z roztavenej kovovej zliatiny.*
8. *„Mechanické zlievanie“ je proces legovania, ktorý je výsledkom spájania, lámania a opätovného spájania základného prášku a prášku predzliatiny mechanickým nárazom. Nekovové častice možno do zliatiny vmiešať pridaním príslušných práškov.*
9. *„Plazmová atomizácia“ je proces redukcie roztaveného prúdu kovu alebo pevného kovu pomocou plazmových horákov v prostredí inertného plynu na kvapôčky s priemerom 500 µm alebo menej.*
10. *„Rýchle tuhnutie“ je proces zahrňajúci tuhnutie roztaveného materiálu ochladzovacou rýchlosťou presahujúcou 1 000 K/s.*

1C003 Magnetické kovy všetkých druhov a foriem, vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:

- a) počiatočnú relatívnu permeabilitu najmenej 120 000 a hrúbku najviac 0,05 mm;

*Technická poznámka:*

*Počiatočná relatívna permeabilita sa musí merať na úplne vyžihovaných materiáloch.*

- b) magnetostriekčné zliatiny vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:

1. saturačná magnetostriekcia viac ako  $5 \times 10^{-4}$ , alebo
2. magnetomechanický koeficient väzby (k) vyšší ako 0,8, alebo

- c) pásiky amorfnej alebo „nanokryštalickej“ zliatiny vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:

1. zloženie najmenej 75 hmotnostných % železa, kobaltu alebo niklu;
2. saturačná magnetická indukcia ( $B_s$ ) najmenej 1,6 T a
3. niektorou z týchto vlastností:
  - a) hrúbka pásika najviac 0,02 mm, alebo
  - b) elektrická rezistivita najmenej  $2 \times 10^{-4}$  ohm cm.

*Technická poznámka:*

*„Nanokryštalickej“ materiály v 1C003.c) sú materiály, ktoré majú veľkosť zrna kryštálov najviac 50 nm – stanovuje sa metódou röntgenovej difrakcie.*

- 1C004 Zliatiny uránu a titánu alebo zliatiny volfrámu s „matricou“ na báze železa, niklu alebo medi vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:
- hustota vyššia ako  $17,5 \text{ g/cm}^3$ ;
  - hranica pružnosti viac ako 880 MPa;
  - medza pevnosti v ťahu viac ako 1 270 MPa a
  - predĺženie viac ako 8 %.
- 1C005 „Supravodivé“ „kompozitné“ vodiče dĺžky viac ako 100 m alebo hmotnosti viac ako 100 g:
- „supravodivé“ „kompozitné“ vodiče obsahujúce jedno alebo viacero „vlákien“ nióbu-titánu, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
    - sú uložené v „matrici“ inej ako zmiešaná „matrica“ z medi alebo na báze medi a
    - majú prierez menší ako  $0,28 \times 10^{-4} \text{ mm}^2$  (priemer  $6 \text{ }\mu\text{m}$  v prípade kruhových „vlákien“),
  - „supravodivé“ „kompozitné“ vodiče pozostávajúce z jedného alebo viacerých „supravodivých“ „vlákien“ iných ako niób-titán, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
    - „kritická teplota“ pri nulovej magnetickej indukcii prevyšujúca  $9,85 \text{ K}$  ( $-263,31 \text{ }^\circ\text{C}$ ) a
    - zostávajú v „supravodivom“ stave pri teplote  $4,2 \text{ K}$  ( $-268,96 \text{ }^\circ\text{C}$ ) pri vystavení účinkom magnetického poľa orientovaného ľubovoľným smerom kolmým na pozdĺžnu os vodiča a zodpovedajúcim magnetickej indukcii  $12 \text{ T}$  s kritickou hustotou prúdu presahujúcou  $1 \text{ 750 A/mm}^2$  na celkový prierez vodiča;
  - „supravodivé“ „kompozitné“ vodiče, ktoré pozostávajú z jedného alebo viacerých „supravodivých“ „vlákien“, ktoré zostávajú v „supravodivom“ stave pri teplote nad  $115 \text{ K}$  ( $-158,16 \text{ }^\circ\text{C}$ ).

Technická poznámka:

Na účely bodu 1C005 môžu mať „vlákna“ formu drôtu, valca, fólie, pásky alebo stuhy.

1C006 Kvapaliny a mazacie materiály:

- a) nepoužíva sa;
- b) mazacie materiály, ktoré ako svoju hlavnú zložku obsahujú niektorú z týchto látok:
  1. fenylnén alebo alkylfenylnénétery, tioétery alebo ich zmesi, obsahujúce viac ako dve éterové alebo tioéterové funkčné skupiny alebo ich zmesi, alebo
  2. fluórované silikónové kvapaliny s kinematickou viskozitou nižšou ako 5 000 mm<sup>2</sup>/s (5 000 centistokov) meranou pri teplote 298 K (25 °C).
- c) tlmiace alebo flotačné kvapaliny so všetkými týmito vlastnosťami:
  1. čistotou nad 99,8 %;
  2. obsahujúce menej ako 25 častíc veľkosti najmenej 200 µm na 100 ml a
  3. vyrobené z najmenej 85 % z niektorej z týchto látok:
    - a) dibrómtetrafluóretán (CAS 25497-30-7, 124-73-2, 27336-23-8);
    - b) polychlórtrifluóretylén (iba olejová alebo voskovitá modifikácia), alebo
    - c) polybrómtrifluóretylén;
- d) kvapaliny z fluórovaných uhl'ovodíkov navrhnuté na elektronické chladenie a majúce všetky tieto vlastnosti:
  1. obsahujú najmenej 85 hmotnostných % niektorého z týchto materiálov alebo ich zmesi:
    - a) monoméne formy perfluórpolyalkyléter-triazínov alebo perfluóralifatických éterov;
    - b) perfluórankylamíny;
    - c) perfluórcykloalkány, alebo
    - d) perfluórankány;
  2. majú pri 298 K (25 °C) hustotu 1,5 g/ml alebo viac;
  3. pri 273 K (0 °C) sú v kvapalnom skupenstve a
  4. obsahujú najmenej 60 hmotnostných % fluóru.

Poznámka: 1C006.d) sa nevz'ahuje na materiály uvedené a balené ako lieky.

1C007 Keramické prášky, „kompozitné“ materiály s keramickou „matricou“ a prekurzorové materiály:

Pozn.: POZRI TIEŽ 1C107

- a) Keramické prášky z diboridu titánu ( $\text{TiB}_2$ ) (CAS 12045-63-5), s kovovými nečistotami okrem zámerných prídavkov celkovo menej ako 5 000 ppm, priemernou veľkosťou častíc najviac 5  $\mu\text{m}$  a najviac 10 % častíc nad 10  $\mu\text{m}$ ;
- b) nepoužíva sa;
- c) „kompozitné“ materiály s keramickou „matricou“:
  1. Keramicko-keramické „kompozitné“ materiály so sklenou alebo oxidovou „matricou“ vyznačujúce sa týmito vlastnosťami:
    - a) spojivými vláknami vyrobenými z niektorého z týchto materiálov:
      1.  $\text{Al}_2\text{O}_3$  (CAS 1344-28-1), alebo
      2. Si-C-N, alebo
  - Poznámka: 1C007.c.1.a) sa nevzťahuje na „kompozitné materiály“ obsahujúce vlákna z týchto systémov s pevnosťou v ťahu vlákna nižšou ako 700 MPa pri 1 273 K (1 000 °C) alebo s odolnosťou proti studenému toku vlákna viac ako 1 % pevnosti pri tečení pri zaťažení 100 MPa a teplote 1 273 K (1 000 °C) počas 100 hodín.*
  - b) vlákna so všetkými týmito vlastnosťami:
    1. vyrobené z niektorého z týchto materiálov:
      - a) Si-C-N;
      - b) Si-C;
      - c) Si-Al-O-N, alebo
      - d) Si-O-N a
    2. „špecifická pevnosť v ťahu“ viac ako 12,7 x 103 m;
  2. „kompozitné“ materiály s keramickou „matricou“, ktorú tvoria karbidy alebo nitridy kremíka, zirkónu alebo bóru;
- d) nepoužíva sa;

1C007 pokračovanie

- e) „prekursorové materiály“ osobitne navrhnuté na „výrobu“ materiálov uvedených v 1C007.c):
1. polydiorganosilány;
  2. polysilazány;
  3. polykarbosilazány;

Technická poznámka:

*Na účely 1C007 „prekursorové materiály“ sú špeciálne polymérne alebo kovoorganické materiály používané na „výrobu“ karbidu kremíka, nitridu kremíka alebo keramiky s kremíkom, uhlíkom a dusíkom.*

- f) nepoužíva sa.

1C008 Nefluórované polymérne látky:

a) Tieto imidy:

1. bizmaleimidy;
2. aromatické polyamid-imidy (PAI) s ,teplotou skleného prechodu ( $T_g$ )<sup>4</sup> viac ako 563 K (290 °C);
3. aromatické polyimidy s ,teplotou skleného prechodu ( $T_g$ )<sup>4</sup> viac ako 505 K (232 °C);
4. aromatické polyéterimidy s ,teplotou skleného prechodu ( $T_g$ )<sup>4</sup> viac ako 563 K (290 °C);

*Poznámka: 1C008.a) sa vzťahuje na látky v kvapalnom alebo pevnom „taviteľnom“ skupenstve vrátane živice, prášku, peliet, fólie, platne, pásky alebo stúhy.*

*Pozn.: Pre „netaviteľné“ aromatické polyimidy v podobe fólií, platní, pások alebo stúh pozri 1A003.*

1C008 pokračovanie

- b) nepoužíva sa;
- c) nepoužíva sa;
- d) polyarylénetóny;
- e) polyarylénsulfidy, ktorých arylénovú skupinu tvorí bifenylný, trifenylný alebo ich kombinácie;
- f) polybifenylný étersulfon s ,teplotou skleného prechodu ( $T_g$ )' viac ako 563 K (290°C).

Technické poznámky:

1. ,Teplota skleného prechodu ( $T_g$ )' pre termoplastické materiály v položke 1C008.a)2, materiály v položke 1C008.a)4 a materiály v položke 1C008.f) sa stanovuje pomocou metódy opísanej v ISO 11357-2 (1999) alebo v príslušných národných ekvivalentoch.
2. ,Teplota skleného prechodu ( $T_g$ )' pre termosetové materiály v položke 1C008.a)2 a materiály v položke 1C008.a)3 sa stanovuje pomocou metódy 3-bodového ohybu opísaného v ASTM D 7028-07 alebo v príslušnom národnom ekvivalente. Test sa vykoná s použitím suchej testovacej vzorky, ktorá dosahuje minimálne 90 % úrovně tvrdnutia podľa ASTM E 2160-04 alebo národného ekvivalentu a bola ošetrená použitím kombinácie normálnych a následných ošetrovacích procesov, ktoré prinášajú najvyššiu hodnotu  $T_g$ .

1C009 Nespracované fluórované zlúčeniny:

- a) nepoužíva sa;
- b) fluórované polyimidy s obsahom najmenej 10 hmotnostných % kombinovaného fluóru;
- c) elastoméry z fluórovaného fosfazénu s obsahom najmenej 30 hmotnostných % kombinovaného fluóru.

1C010 „Vláknité alebo vláknové materiály“:

Pozn.: POZRI TIEŽ 1C210 A 9C110.

Technické poznámky:

1. Na účely výpočtu parametrov „špecifická pevnosť v ťahu“, „špecifický modul“ alebo objemová hmotnosť „vláknitých alebo vláknových materiálov“ v 1C010.a), 1C010.b), 1C010.c) alebo 1C010.e)1.b) by sa pevnosť v ťahu a modul mali určiť pomocou metódy A opísanej v ISO 10618 (2004) alebo národnom ekvivalente.
  2. Posúdenie parametrov „špecifická pevnosť v ťahu“, „špecifický modul“ alebo objemová hmotnosť pre nejednosmerné „vláknité alebo vláknové materiály“ (napr. textilie, nevrstvené rohože a pletivá) v 1C010 má vychádzať z mechanických vlastností obsahovaných monofibrilov (napr. monofibrilových vlákien, priadze, predpriadzi alebo kúdele) pred spracovaním do nejednosmerných „vláknitých alebo vláknových materiálov“.
- a) organické „vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
1. „špecifický modul“ nad  $12,7 \times 10^6$  m a
  2. „špecifická pevnosť v ťahu“ viac ako  $23,5 \times 10^4$  m;
- Poznámka: 1C010.a) sa nevzťahuje na polyetylén.
- b) uhľikové „vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
1. „špecifický modul“ nad  $14,65 \times 10^6$  m a

2. „špecifická pevnosť v ťahu“ viac ako 26,82 x 104 m;

Poznámka: 1C010.b) sa nevzťahuje na:

- a) „vláknité alebo vláknové materiály“ určené na opravy konštrukcií alebo laminátov „civilných lietadiel“, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
    1. plochu, ktorá nepresahuje 1 m<sup>2</sup>;
    2. dĺžku, ktorá nepresahuje 2,5 m a
    3. šírku, ktorá presahuje 15 mm;
  - b) mechanicky odseknuté, zvalcované alebo odrezané uhľikové „vláknité alebo vláknové materiály“ s dĺžkou najviac 25,0 mm.
- c) Anorganické „vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:
1. s niektorou z týchto vlastností:
    - a) s obsahom 50 hmotnostných % alebo viac oxidu kremičitého a so „špecifickým modulom“ viac ako 2,54 x 10<sup>6</sup> m; alebo
    - b) neuvedené v 1C010.c)1.a) a a so „špecifickým modulom“ viac ako 5,6 x 10<sup>6</sup> m; a
  2. teplota tavenia, mäknutia, rozkladu alebo sublimácie nad 1 922 K (1 649 °C) v inertnom prostredí.

Poznámka: 1C010.c) sa nevzťahuje na:

- a) diskontinuitné, viacfázové, polykryštalické aluminové vlákna vo forme sekaného vlákna alebo nepravidelných rohoží s obsahom kremíka najmenej 3 hmotnostných %, so „špecifickým modulom“ menším ako 10 x 10<sup>6</sup> m;
- b) vlákna molybdénu a molybdénových zliatin;
- c) vlákna bóru;
- d) diskontinuitné keramické vlákna s bodom tavenia, mäknutia, rozkladu alebo sublimácie nad 2 043 K (1 770 °C) v inertnom prostredí.

- d) „Vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré majú ktorúkoľvek z týchto vlastností:
1. skladajú sa z niektorého z týchto materiálov:
    - a) polyéterimidy uvedené v 1C008.a), alebo
    - b) materiály uvedené v 1C008.d) až 1C008.f), alebo
  2. skladajú sa z materiálov uvedených v 1C010.d)1.a) alebo 1C010.d)1.b) a sú „zmiešané“ s inými vláknami uvedenými v 1C010.a), 1C010.b) alebo 1C010.c);

Technická poznámka:

*„Zmiešaný“ je materiál vzniknutý premiešaním termoplastických vlákien a vystužovacích vlákien s cieľom vytvoriť zmes vláknovej výstuže s „kotrú“ vo výslednej vláknitej podobe.*

- e) živicom alebo dechtom plne alebo čiastočne impregnované „vláknité alebo vláknové materiály“ (predimpregnované lamináty), kovom alebo uhlíkom potiahnuté „vláknité alebo vláknové materiály“ (predtvarky) alebo „predformy z uhlíkových vlákien“, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
1. s niektorou z týchto vlastností:
    - a) vyrobené z anorganických „vláknitých alebo vláknových materiálov“ uvedených v 1C010.c), alebo
    - b) vyrobené z organických alebo uhlíkových „vláknitých alebo vláknových materiálov“ a majúce všetky tieto vlastnosti:
      1. „špecifický modul“ nad  $10,15 \times 10^6 \text{ m a}$
      2. „špecifická pevnosť v ťahu“ viac ako  $17,7 \times 10^4 \text{ m a}$
  2. s niektorou z týchto vlastností:
    - a) obsahujú živicu alebo decht uvedené v 1C008 alebo 1C009.b);
    - b) majú „dynamicko-mechanickú analýzu teploty skleného prechodu (DMA Tg)“ rovnú alebo vyššiu ako 453 K (180 °C) s fenolovou živicom, alebo

- c) ,dynamicko-mechanickú analýzu teploty skleného prechodu (DMA  $T_g$ )‘ rovnú alebo vyššiu ako 505 K (232 °C) so živicom alebo dechtom, ktoré nie sú uvedené v 1C008 ani v 1C009.b) a ktoré nie sú fenolovou živicom;

Poznámka 1: Kovom alebo uhlíkom potiahnuté „vláknité alebo vláknové materiály“ (predtvarky) alebo ,predformy z uhlíkových vlákien‘, ktoré nie sú impregnované živicom ani dechtom, sú vymedzené ako „vláknité alebo vláknové materiály“ v 1C010.a), 1C010.b) alebo 1C010.c).

Poznámka 2: 1C010.e) sa nevzťahuje na:

- a) uhlíkové „vláknité alebo vláknové materiály“ (predimpregnované lamináty) impregnované „matricou“ z epoxidovej živice určené na opravu konštrukcií alebo laminátov „civilných lietadiel“, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
1. plochu, ktorá nepresahuje 1 m<sup>2</sup>;
  2. dĺžku, ktorá nepresahuje 2,5 m a
  3. šírku, ktorá presahuje 15 mm;
- b) živicom alebo dechtom plne alebo čiastočne impregnované a mechanicky odseknuté, zvalcované alebo odrezané uhlíkové „vláknité alebo vláknové materiály“ s dĺžkou najviac 25,0 mm, ak sa používajú živice a dechty, ktoré nie sú vymedzené v 1C008 alebo 1C009.b).

Technické poznámky:

1. ,Predformy z uhlíkových vlákien‘ sú systavy vlákien, s povlakom alebo bez neho, usporiadané tak, že vytvárajú kostru dielu pred tým, než je do neho aplikovaná „matrica“ na vytvorenie „kompozitu“.
2. ,Dynamicko-mechanická analýza teploty skleného prechodu (DMA  $T_g$ )‘ pre materiály uvedené v 1C010.e) sa stanovuje na suchej testovacej vzorke pomocou metódy opísanej v ASTM D 7028-07 alebo v príslušnom národnom ekvivalente. V prípade termosetov je minimálna úroveň tvrdnutia suchej testovacej vzorky 90 %, ako sa vymedzuje v ASTM E 2160-04 alebo národnom ekvivalente.

1C011 Kovy a zlúčeniny:

Pozn.: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU A 1C111.

- a) kovy s veľkosťou častíc menšou ako 60 µm, guľovité, atomizované, guľôčkové, vločkovité alebo drvené, vyrobené z materiálu, ktorého najmenej 99 % tvorí zirkón, horčík a ich zliatiny;

Technická poznámka:

*Prírodný obsah hafnia v zirkóniu (obvykle 2 % až 7 %) sa počíta ako zirkón.*

Poznámka: Kovy alebo zliatiny uvedené v 1C011.a) sú kontrolované bez ohľadu na to, či tieto kovy alebo zliatiny sú zapuzdrené v hliníku, horčíku, zirkóniu alebo berýliu.

- b) bór alebo zliatiny bóru veľkosťou častíc najviac 60 µm, a to:

1. bór s čistotou najmenej 85 hmotnostných %;
2. bórové zliatiny s obsahom bóru najmenej 85 hmotnostných %.

Poznámka: Kovy alebo zliatiny uvedené v 1C011.b) sú kontrolované bez ohľadu na to, či tieto kovy alebo zliatiny sú zapuzdrené v hliníku, horčíku, zirkóniu alebo berýliu.

- c) dusičnan guanidínu (CAS 506-93-4);  
d) nitroguanidín (NQ) (CAS 556-88-7).

Pozn.: Pozri aj kontroly vojenského tovaru pri kovoch v práškovej forme zmiešaných s inými látkami do zmesí na vojenské účely.

1C012 Nasledujúce materiály:

Technická poznámka:

Tieto materiály sa obvykle používajú v jadrových zdrojoch tepla.

a) plutónium v ľubovoľnej forme pri stanovení izotopu plutónia 238 nad 50 hmotnostných %;

Poznámka: 1C012.a) sa nevzťahuje na:

- a) zásielky s obsahom plutónia 1 g a menej;
- b) zásielky do troch „účinných gramov“, ak ich obsahujú snímacie súčasti prístrojov.

b) „vopred separované“ neptúnium 237 v ľubovoľnej forme.

Poznámka: 1C012.b) sa nevzťahuje na zásielky s obsahom neptúnia 237 v množstve 1 g a menej.

1C101 Materiály a zariadenia pre veličiny so zníženou pozorovateľnosťou, napr. koeficient odrazu radaru, ultrafialové/infráčervené signatúry a akustické signatúry, iné ako uvedené v 1C001, použiteľné v „riadených strelách“, podsystemoch „riadených striel“ alebo v leteckých dopravných prostriedkoch bez ľudskej posádky uvedených v 9A012 alebo 9A112.a).

Poznámka 1: 1C101 zahŕňa:

- a) konštrukčné materiály a nátery osobitne navrhnuté pre zníženie radarovú reflektivitu;
- b) nátery, vrátane farieb, osobitne navrhnuté pre zníženie alebo danému účelu prispôsobenú reflektivitu alebo emisivitu v mikrovlnnej, infračervenej alebo ultrafialovej oblasti elektromagnetického spektra.

Poznámka 2: 1C101 nezahŕňa nátery osobitne používané na tepelnú reguláciu satelitov.

Technická poznámka:

V bode 1C101 „riadená strela“ znamená kompletne raketové systémy a letecké dopravné prostriedky bez ľudskej posádky s dosahom viac ako 300 km.

1C102 Resaturované pyrolýzne súčasti s väzbou uhlík-uhlík určené pre kozmické nosné rakety uvedené v 9A004 alebo pre sondážne rakety uvedené v 9A104.

1C107 Grafit a keramické materiály, iné ako uvedené v 1C007:

a) jemnozrnné sypké grafity so sypkou hmotnosťou najmenej  $1,72 \text{ g/cm}^3$  merané pri 288 K (15 °C), s veľkosťou zrn najviac 100  $\mu\text{m}$ , použiteľné pre dýzy rakiet a pre hroty predných častí návratných kozmických telies, ktoré sa dajú strojovo opracovať na každý z nasledujúcich produktov:

1. valce s priemerom najmenej 120 mm a dĺžkou najmenej 50 mm;
2. rúry vnútorného priemeru najmenej 65 mm, hrúbky steny najmenej 25 mm a dĺžky najmenej 50 mm, alebo
3. bloky rozmerov najmenej 120 mm x 120 mm x 50 mm;

*Pozn.: POZRI TIEŽ 0C004*

b) pyrolýzne alebo vláknité vystužené grafity použiteľné pre dýzy rakiet a hroty predných častí návratných dopravných prostriedkov, použiteľné v „riadených strelách“, kozmických nosných raketách uvedených v 9A004 alebo sondážnych raketách uvedených v 9A104;

*Pozn.: Pozri tiež 0C004*

c) keramické kompozitné materiály (dielektrická konštanta menej ako 6 pri frekvenciách 100 MHz až 100 GHz) pre radomy (keramické ochranné kryty antén) použiteľné v „riadených strelách“, kozmických nosných raketách uvedených v 9A004 alebo sondážnych raketách uvedených v 9A104;

- d) opracovateľný vystužený nepálený keramický karbid kremíka pre hroty predných častí použiteľné v „riadených strelách“, kozmických nosných raketách uvedených v 9A004 alebo sondážnych raketách uvedených v 9A104;
- e) vystužené keramické kompozity z karbidu kremíka použiteľné na hroty predných častí, návratné dopravné prostriedky a klapky dýz použiteľné v „riadených strelách“, kozmických nosných raketách uvedených v 9A004 alebo sondážnych raketách uvedených v 9A104;
- f) spracovateľné keramické kompozitné materiály pozostávajúce z matrice z „ultravysokotepelnej keramiky (UHTC)“ s teplotou topenia 3 000 °C alebo viac a vystužené vláknami, využitelnými na súčasť striel (napríklad hroty predných častí, návratné dopravné prostriedky, nábežné hrany, dýzové lopatky, riadiace plochy alebo vložky hrdla raketového motoru) v „strelách“, kozmických nosných raketách uvedených v položke 9A004, sondážnych raketách uvedených v položke 9A104 alebo „strelách“.

Poznámka: Položka 1C107.f) sa nevzťahuje na materiály z „ultravysokotepelnej keramiky (UHTC)“ v nekompozitnej forme.

Technická poznámka 1:

V bode 1C107.f) „riadená strela“ znamená kompletne raketové systémy a letecké dopravné prostriedky bez ľudskej posádky s dosahom viac ako 300 km.

Technická poznámka 2:

„Ultravysokotepelná keramika (UHTC)“ zahŕňa:

1. diborid titánu (TiB<sub>2</sub>);
2. diborid zirkónia (ZrB<sub>2</sub>);
3. diborid nióbia (NbB<sub>2</sub>);
4. diborid hafnia (HfB<sub>2</sub>);
5. diborid tantalu (TaB<sub>2</sub>);
6. karbid titánu (TiC);
7. karbid zirkónia (ZrC);
8. karbid nióbia (NbC);
9. karbid hafnia (HfC);
10. karbid tantalu (TaC).

1C111 Palivá pre raketové motory a chemikálie tvoriace ich podstatnú časť palív, iné ako uvedené v 1C011:

a) pohonné látky:

1. prášok guľovitého alebo guľôčkového hliníka, iný ako uvedený v kontrolách vojenského tovaru, s časticami veľkosti menej ako 200  $\mu\text{m}$  a obsahom hliníka najmenej 97 hmotnostných %, ak najmenej 10 % celkovej hmotnosti tvoria častice menšie ako 63  $\mu\text{m}$ , v súlade s ISO 2591-1:1988 alebo národnými ekvivalentmi;

Technická poznámka:

*Veľkosť častíc 63  $\mu\text{m}$  (ISO R-565) zodpovedá mriežke 250 (Tyler) alebo mriežke 230 (norma ASTM E-11).*

2. kovové prášky iné ako uvedené v kontrolách vojenského tovaru:

a) kovové prášky zirkónu, berýlia alebo horčíka, alebo zliatiny týchto kovov, ak aspoň 90 % celkového objemu alebo hmotnosti častíc tvoria častice menšie ako 60  $\mu\text{m}$  (stanovené meracími technikami ako napr. pomocou sita, laserovej difrakcie alebo optického snímania), guľovité, atomizované, guľôčkové, vločkovité alebo drvené, obsahujúce najmenej 97 hmotnostných % ktorejkoľvek z týchto zložiek:

1. zirkónium;
2. berýlium, alebo
3. horčík.

Technická poznámka:

*Prirodzený obsah hafnia v zirkóniu (obvykle 2 % až 7 %) sa počíta ako zirkón.*

- b) kovové prášky bóru alebo zliatín bóru s obsahom bóru aspoň 85 hmotnostných %, ak najmenej 90 % objemu alebo hmotnosti tvoria častice menšie ako 60  $\mu\text{m}$  (stanovené meracími technikami ako napr. pomocou sita, laserovej difrakcie alebo optického snímania), guľovité, atomizované, guľôčkové, vločkovité alebo drvené.

Poznámka: 1C111a)2.a) a 1C111a)2.b) sa vzťahuje na práškové zmesi s multimodálnou distribúciou častíc (napr. zmesi zrn rôznych veľkostí), ak sa kontroluje jedna alebo viacero foriem.

3. oxidanty použiteľné v raketových motoroch na kvapalné palivo:

- a) oxid dusitý (CAS 10544-73-7);  
b) oxid dusičitý (CAS 10102-44-0)/tetraoxid dusičitý, dimér (CAS 10544-72-6);  
c) oxid dusičný (CAS 10102-03-1);  
d) zmiešané oxidy dusíka (MON).

Technická poznámka:

Zmiešané oxidy dusíka (MON) sú roztoky oxidu dusnatého (NO) v tetraoxide didusíka/oxide dusičitom ( $\text{N}_2\text{O}_4/\text{NO}_2$ ), ktoré sa môžu používať v systémoch riadených striel. Existuje celý rad zložení, ktoré možno označiť ako  $\text{MON}_i$  alebo  $\text{MON}_{ij}$ , kde  $i$  a  $j$  sú celé čísla zodpovedajúce percentu oxidu dusičného v zmesi (napríklad  $\text{MON}_3$  obsahuje 3 % oxidu dusičného,  $\text{MON}_{25}$  obsahuje 25 % oxidu dusičného. Hornú hranicu predstavuje  $\text{MON}_{40}$ , obsahuje 40 hmotnostných %).

- e) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU pre inhibovanú kyselinu dusičnú s červeným dymom (IRFNA);  
f) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU A 1C238 PRE zlúčeniny pozostávajúce z fluóru a z jedného alebo viacerých halogénov, kyslíka alebo dusíka.

4. deriváty hydrazínu:

Pozn.: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU.

- a) trimetylhydrazín (CAS 1741-01-1);
- b) tetrametylhydrazín (CAS 6415-12-9);
- c) N,N-dialylhydrazín (CAS 5164-11-4);
- d) alylhydrazín (CAS 7422-78-8);
- e) etylén-dihydrazín (CAS 6068-98-0);
- f) monometylhydrazín-dinitrát;
- g) nesymetrický dimetylhydrazín-nitrát;
- h) hydrazínium-azid (CAS 14546-44-2);
- i) 1,1-dimetylhydrazínium-azid (CAS 227955-52-4) / 1,2-dimetylhydrazínium-azid (CAS 299177-50-7);
- j) hydrazínium-dinitrát (CAS 13464-98-7);
- k) kyselina dihydrazinodiimidoetándiová (CAS 3457-37-2);
- l) 2-hydroxyetylhydrazín-nitrát (HEHN);
- m) pozri kontroly vojenského tovaru pre hydrazínium perchlorát;
- n) hydrazínium-diperchlorát (CAS 13812-39-0);
- o) metylhydrazín-nitrát (MHN) (CAS 29674-96-2);
- p) 1,1-dietylhydrazín-nitrát (DEHN) / 1,2-dietylhydrazín-nitrát (DEHN) (CAS 363453-17-2);
- q) 3,6-dihydrazín-tetrazín-nitrát (1,4-dihydrazín-nitrát) (DHTN);

1C111.a) pokračovanie

5. materiály s vysokou hustotou energie, iné ako uvedené v kontrolách vojenského tovaru, použiteľné v ‚riadených strelách‘ alebo leteckých dopravných prostriedkoch bez ľudskej posádky uvedených v 9A012 alebo 9A112.a);
- a) zmiešané palivo, ktoré pozostáva z tuhých aj kvapalných palív, ako napríklad boróvej suspenzie, s hustotou energie na jednotku hmotnosti najmenej  $40 \times 10^6$  J/kg,
  - b) iné palivá a palivové prísady s vysokou hustotou energie (napr. kubán, ionizované roztoky, JP-10) s objemovou hustotou energie najmenej  $37,5 \times 10^9$  J/m<sup>3</sup> nameranou pri teplote 20 °C a jednom atmosférickom tlaku (101,325 kPa);

Poznámka: 1C111.a)5.b) sa nevzťahuje na fosílna palivá a biopalivá vyrobené zo zeleniny, vrátane palív pre motory certifikované na používanie v oblasti civilného letectva, pokiaľ nie sú špeciálne namiešané pre ‚riadené strely‘ alebo letecké dopravné prostriedky bez ľudskej posádky uvedené v 9A012 alebo 9A112.a)

Technická poznámka:

V bode 1C111.a.5) ‚riadená strela‘ znamená kompletne raketové systémy a letecké dopravné prostriedky bez ľudskej posádky s dosahom viac ako 300 km.

6. palivá nahrádzajúce hydrazín:
- a) kyselina 2-dimetylaminoetylazid (DMAZ) (CAS 86147-04-8);

b) polymérne látky:

1. polybutadién ukončený karboxylovou skupinou (CTPB)
2. polybutadién ukončený hydroxylovou skupinou (vrátane polybutadiénu ukončeného hydroxylovou skupinou) (HTPB) (CAS 69102-90-5), iný ako uvedený v kontrolách vojenského tovaru;
3. kyselina polybutadién-akrylová (PBAA);
4. akrylonitril kyseliny polybutadién-akrylovej (PBAN) (CAS 25265-19-4 / CAS 68891-50-9);
5. polytetrahydrofurán-polyetylénglykol (TPEG);

Technická poznámka:

Polytetrahydrofurán-polyetylénglykol (TPEG) je blokový kopolymér poly-1,4-butándiolu (CAS 110-63-4) a polyetylénglykolu (PEG) (CAS 25322-68-3).

6. POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE polyglycidylnitrát (PGN alebo poly-GLYN) (CAS 27814-48-8).

c) ostatné aditíva a činidlá do palív pre raketové motory:

1. POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE karborány, dekaborány, pentaborány a ich deriváty;
2. trietylén glykol dinitrát (TEGDN) (CAS 111-22-8);
3. 2-nitrodifenylamín (CAS 119-75-5);
4. POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE trimetyloletántrinitrát (TMETN) (CAS 3032-55-1).
5. dietylénglykoldinitrát (DEGDN) (CAS 693-21-0);
6. deriváty ferocénu:

- a) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE katocén (CAS 37206-42-1);
- b) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE etylferocén (CAS 1273-89-8);
- c) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE n-propylferocén (CAS 1273-92-3)/iso-propylferocén (CAS 12126-81-7);
- d) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE n-butyl ferocén (CAS 31904-29-7);
- e) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE pentyl ferocén (CAS 1274-00-6);
- f) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE dicyklopentyl ferocén (CAS 125861-17-8);
- g) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE dicyklohexyl ferocén;
- h) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE dietyl ferocén (CAS 1273-97-8);
- i) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE dipropyl ferocén;
- j) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE dibutyl ferocén (CAS 1274-08-4);
- k) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE dihexyl ferocén (CAS 93894-59-8);
- l) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE acetyl ferocén (CAS 1271-55-2) / 1,1'-diacetyl ferocén (CAS 1273-94-5);
- m) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE karboxylovú kyselinu ferocénu (CAS 1271-42-7) / 1,1'-karboxylovú kyselinu ferocénu (CAS 1293-87-4);
- n) POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE butacén (CAS 125856-62-4);
- o) iné deriváty ferocénu používané ako modifikátory stupňa spaľovania palív pre raketové motory, iné ako uvedené v kontrolách vojenského tovaru.

*Poznámka: 1C111.c)6.o) sa nevzťahuje na deriváty ferocénu, ktoré obsahujú šesťuhlíkovú aromatickú funkčnú skupinu napojenú na molekulu ferocénu.*

- 7. 4,5-diazidmetyl-2-metyl.1,2,3-triazol (izo-DAMTR), iný ako uvedený v kontrolách vojenského tovaru.
- d) ‚gélové palivá‘, iné ako uvedené v kontrolách vojenského tovaru, použiteľné v ‚riadených strelách‘.

*Technické poznámky:*

1. V položke 1C111.d) sa ‚gelovým palivom‘ rozumie pohonná hmota alebo oxidačný prípravok, v ktorom sú ako gelujúca látka použité silikáty, kaolín (íl), uhlík alebo iná polymérna gelujúca látka.
2. V bode 1C111.d) ‚riadená strela‘ znamená kompletne raketové systémy a letecké dopravné prostriedky bez ľudskej posádky s dosahom viac ako 300 km.

*Poznámka: Pre palivá pre raketové motory a chemikálie tvoriace ich základné zložky, ktoré nie sú uvedené v 1C111, pozri kontroly vojenského tovaru.*

1C116 Ocele s vysokou pevnosťou v ťahu, použiteľné pre ‚riadené strely‘, so všetkými týmito vlastnosťami:

Pozn.: POZRI TIEŽ 1C216.

- a) s medzou pevnosti v ťahu meranou pri 293 K (20 °C), ktorá je najmenej:
  - 1. 0,9 GPa vo fáze rozpúšťania pri žíhaní, alebo
  - 2. 1,5 GPa vo fáze vytvrdzovania pri chladení a
- b) v niektorej z týchto foriem:
  - 1. tabule, plechy alebo rúry s hrúbkou steny alebo hrúbkou plechu najviac 5,0 mm.
  - 2. rúrkovité tvary s hrúbkou steny najviac 50 mm a s vnútorným priemerom najmenej 270 mm.

Technická poznámka 1:

*Ocele s vysokou pevnosťou v ťahu sú zliatiny železa:*

- 1. vo všeobecnosti charakterizované vysokým obsahom niklu, veľmi nízkym obsahom uhlíka a použitím substitučných prvkov alebo precipitátov na dosiahnutie spevnenia zliatiny a jej vytvrdzenia starnutím, a
- 2. podrobené tepelnému ošetrovaniu cyklov s cieľom uľahčiť proces martenzitickej transformácie (fáza rozpúšťania pri žíhaní) a následné vytvrdzenie starnutím (fáza vytvrdzovania pri chladení).

Technická poznámka 2:

*V bode 1C116 ‚riadená strela‘ znamená kompletne raketové systémy a letecké dopravné prostriedky bez ľudskej posádky s dosahom viac ako 300 km.*

1C117 Materiály na výrobu súčastí ‚riadených striel‘:

- a) volfrám a zliatiny v podobe častíc s obsahom volfrámu 97 hmotnostných % alebo viac a veľkosťou častíc  $50 \times 10^{-6}$  m (50  $\mu$ m) alebo menej,
- b) molybdén a zliatiny v podobe častíc s obsahom molybdénu 97 hmotnostných % alebo viac a veľkosťou častíc  $50 \times 10^{-6}$  m (50  $\mu$ m) alebo menej,
- c) materiál z volfrámu v tuhom stave, ktorý má všetky tieto vlastnosti:
  1. ktorékoľvek z týchto zložení:
    - a) volfrám a zliatiny s obsahom volfrámu najmenej 97 hmotnostných %;
    - b) volfrám infiltrovaný meďou s obsahom najmenej 80 hmotnostných % volfrámu, alebo
    - c) volfrám infiltrovaný striebrom s obsahom najmenej 80 hmotnostných % volfrámu a
  2. schopný byť strojovo opracovaný na ktorýkoľvek z týchto výrobkov:
    - a) valce s priemerom najmenej 120 mm a dĺžkou najmenej 50 mm;
    - b) rúry vnútorného priemeru najmenej 65 mm, hrúbky steny najmenej 25 mm a dĺžky najmenej 50 mm, alebo
    - c) bloky s rozmermi najmenej 120 mm x 120 mm x 50 mm.

Technická poznámka:

*V bode 1C117 ‚riadená strela‘ znamená kompletne raketové systémy a letecké dopravné prostriedky bez ľudskej posádky s dosahom viac ako 300 km.*

1C118 Titánom stabilizovaná duplexová nehrdzavejúca oceľ (Ti-DDS) vyznačujúca sa všetkými týmito vlastnosťami:

- a) vyznačujúca sa všetkými týmito vlastnosťami:
1. obsahuje 17,0 – 23,0 hmotnostných % chrómu a 4,5 – 7,0 hmotnostných % niklu;
  2. má obsah titánu viac ako 0,10 hmotnostných % a
  3. má feriticko-austenitickú mikroštruktúru (označovanú aj ako dvojfázová mikroštruktúra), z ktorej najmenej 10 % je austenitická (podľa ASTM E-1181-87 alebo príslušných národných ekvivalentov) a
- b) má niektorú z týchto foriem:
1. ingoty alebo tyče, ktorých každý rozmer má najmenej 100 mm;
  2. tabule so šírkou najmenej 600 mm a hrúbkou najviac 3 mm, alebo
  3. rúry s vonkajším priemerom najmenej 600 mm a s hrúbkou steny najviac 3 mm.

1C202 Zliatiny iné ako uvedené v 1C002.b)3 alebo b)4:

- a) zliatiny hliníka, ktoré sa vyznačujú obidvoma týmito vlastnosťami:
1. ,dosahujú‘ medzu pevnosti v ťahu najmenej 460 MPa pri 293 K (20 °C) a
  2. sú vo forme rúr alebo cylindrických plných tvarov (vrátane výkovek) s vonkajším priemerom viac ako 75 mm;
- b) zliatiny titánu, ktoré sa vyznačujú obidvoma týmito vlastnosťami:
1. ,dosahujú‘ medzu pevnosti v ťahu najmenej 900 MPa pri 293 K (20 °C) a
  2. sú vo forme rúr alebo cylindrických plných tvarov (vrátane výkovek) s vonkajším priemerom viac ako 75 mm.

Technická poznámka:

*Pod pojmom zliatiny, ktoré ,dosahujú‘, sa myslia zliatiny pred tepelným spracovaním alebo po ňom.*

1C210 ‚Vláknité alebo vláknové materiály‘ alebo predimpregnované lamináty, iné ako uvedené v 1C010.a), b) alebo e):

a) uhlíkové ‚vláknité alebo vláknové materiály‘ alebo takéto materiály z aromatických polyamidov, ktoré sa vyznačujú niektorou z týchto vlastností:

1. ‚špecifický modul‘ najmenej  $12,7 \times 10^6$  m, alebo
2. ‚špecifická pevnosť v ťahu‘ najmenej  $23,5 \times 104$  m;

Poznámka: 1C210.a) sa nevzťahuje na ‚vláknité alebo vláknové materiály‘ z aromatických polyamidov, ktoré obsahujú najmenej 0,25 hmotnostných % modifikátora povrchu vlákna na báze esteru.

b) sklenené ‚vláknité alebo vláknové materiály‘, ktoré sa vyznačujú obidvoma týmito vlastnosťami:

1. ‚špecifický modul‘ najmenej  $3,18 \times 10^6$  m, a
2. ‚špecifická pevnosť v ťahu‘ najmenej  $7,62 \times 104$  m;

c) termosetickou živicom impregnované kontinuítne ‚priadze‘, ‚predpriadze‘, ‚kúdele‘ alebo ‚pásky‘ so šírkou najviac 15 mm (predimpregnované lamináty) vyrobené z uhlíkových alebo sklenených ‚vláknitých alebo vláknových materiálov‘ uvedených v 1C210.a) alebo b).

Technická poznámka:

Živica tvorí maticu kompozitného materiálu.

Poznámka: V bode 1C210 je pojem ‚vláknité alebo vláknové materiály‘ obmedzený na kontinuítne ‚monofily‘, ‚priadze‘, ‚predpriadze‘, ‚kúdele‘ alebo ‚pásky‘.

- 1C216 Oceľ s vysokou pevnosťou v ťahu, iná ako uvedená v 1C116, ‚dosahujúca‘ medzu pevnosti v ťahu najmenej 1 950 MPa pri 293 K (20 °C).
- Poznámka: 1C216 sa nevzťahuje na formy, ktorých všetky lineárne rozmery sú najviac 75 mm.
- Technická poznámka:  
Pod pojmom ocele s vysokou pevnosťou, ‚dosahujúce‘ sa myslia ocele s vysokou pevnosťou v ťahu pred tepelným spracovaním alebo po ňom.
- 1C225 Bór obohatený izotopom bóru-10 (<sup>10</sup>B) vo väčšej miere, než je výskyt izotopu v prírode: elementárny bór, zlúčeniny, zmesi obsahujúce bór, výrobky z nich, a odpady alebo odrezky z vyššie uvedených materiálov.
- Poznámka: K zmesiam obsahujúcim bór uvedeným v 1C225 patria aj materiály naplnené bórom.
- Technická poznámka:  
Výskyt izotopu v prírode je v prípade bóru-10 približne 18,5 hmotnostných %, (20 atómových %).
- 1C226 Volfrám, karbid volfrámu a zliatiny obsahujúce viac ako 90 hmotnostných % volfrámu, iné ako uvedené v 1C117, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- a) a) v tvaroch s dutou valcovitou symetriou (vrátane súčastí valca) s vnútorným medzi 100 mm a 300 mm a
  - b) hmotnosťou väčšou ako 20 kg.
- Poznámka: 1C226 sa nevzťahuje na výrobky špeciálne konštruované ako závažia alebo kolimátory žiarenia gama.
- 1C227 Vápnik vyznačujúci sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- a) obsahuje menej ako 1 000 častíc na milión hmotnosti kovových nečistôt okrem horčíka a
  - b) obsahuje menej ako 10 častíc na milión hmotnosti bóru.

- 1C228 Horčík vyznačujúci sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- obsahuje menej ako 200 častíc na milión hmotnosti kovových nečistôt okrem vápnika a
  - obsahuje menej ako 10 častíc na milión hmotnosti bóru.
- 1C229 Bizmut vyznačujúci sa obidvoma týmito vlastnosťami:
- čistota najmenej 99,99 hmotnostných % a
  - obsahuje menej ako 10 častíc na milión hmotnosti striebra.
- 1C230 Kovové berýlium, zliatiny obsahujúce viac ako 50 hmotnostných % berýlia, zlúčenín berýlia, výrobky z nich a odpady alebo odrezky z vyššie uvedených materiálov, ktoré nie sú špecifikované v kontrolách vojenského tovaru.
- Pozn.: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU.
- Poznámka: 1C230 sa nevzťahuje na:
- kovové okienka pre röntgenové prístroje alebo pre zariadenia na seizmickú karotáž;
  - oxidové profily v zhotovenej alebo v polozhotovenej forme osobitne určené pre elektronické súčasti alebo substráty pre elektronické obvody;
  - beryl (silikát berýlia alebo hliníka) vo forme smaragdov alebo akvamarínov.
- 1C231 Kovové hafnium, zliatiny obsahujúce viac ako 60 hmotnostných % hafnia, zlúčeniny hafnia obsahujúce viac ako 60 hmotnostných % hafnia, výrobky z neho a odpad alebo odrezky niektorého z vyššie uvedeného.
- 1C232 Hélium-3 ( $^3\text{He}$ ), zmesi obsahujúce hélium-3 a produkty alebo zariadenia obsahujúce niektoré z vyššie uvedeného.
- Poznámka: 1C232 sa nevzťahuje na produkty ani zariadenia obsahujúce menej ako 1 g hélia-3.

1C233 Lítium obohatené izotopom lítia-6 ( ${}^6\text{Li}$ ) vo väčšej miere, ako je výskyt izotopu v prírode, a produkty alebo zariadenia obsahujúce obohatené lítium: elementárne lítium, zliatiny, zlúčeniny, zmesi obsahujúce lítium, výrobky z nich, a odpady alebo odrezky z vyššie uvedených materiálov.

Poznámka: 1C233 sa nevzťahuje na termoluminiscenčné dozimetre.

Technická poznámka:

Výskyt izotopu v prírode je v prípade lítia-6 približne 6,5 hmotnostných % (7,5 atómových %).

1C234 Zirkónium s obsahom hafnia menej ako 1 diel hmotnosti hafnia na 500 dielov hmotnosti zirkónia v týchto formách: kov, zliatiny obsahujúce viac ako 50 hmotnostných % zirkónia, zlúčeniny, výrobky z nich, odpady alebo odrezky z niektorého z týchto materiálov, iných ako uvedených v 0A001.f).

Poznámka: 1C234 sa nevzťahuje na zirkónium vo forme fólií hrúbky najviac 0,10 mm.

1C235 Trícium, zlúčeniny trícia, zmesi obsahujúce trícium, v ktorých pomer atómov trícia a atómov vodíka prekračuje hodnotu 1 diel na 1 000 dielov, a produkty alebo zariadenia obsahujúce niektorý z materiálov uvedených vyššie.

Poznámka: 1C235 sa nevzťahuje na produkty ani zariadenia obsahujúce menej ako  $1,48 \times 10^3$  GBq (40 Ci) trícia.

1C236 ‚Rádionuklidy‘ vhodné na tvorbu zdrojov neutrónov na základe reakcie alfa-n, iné ako uvedené v 0C001 a 1C012.a), v týchto formách:

- a) elementárne;
- b) zlúčeniny s celkovou aktivitou najmenej 37 GBq/kg (1 Ci/kg);
- c) zmesi s celkovou aktivitou najmenej 37 GBq/kg (1 Ci/kg);
- d) produkty alebo zariadenia obsahujúce niektorý z uvedených materiálov.

Poznámka: 1C236 sa nevzťahuje na produkty ani zariadenia s aktivitou nižšou než 3,7 GBq (100 milicurie).

Technická poznámka:

V bode 1C236 ‚rádionuklidy‘ sú ktorékoľvek z nasledujúcich:

- aktínium 225 ( ${}^{225}\text{Ac}$ )
- aktínium 227 ( ${}^{227}\text{Ac}$ )
- kalifornium 253 ( ${}^{253}\text{Cf}$ )
- curium 240 ( ${}^{240}\text{Cm}$ )
- curium 241 ( ${}^{241}\text{Cm}$ )
- curium 242 ( ${}^{242}\text{Cm}$ )

1C236 Technická poznámka: pokračovanie

- curium 243 ( $^{243}\text{Cm}$ )
- curium 244 ( $^{244}\text{Cm}$ )
- einsteinium 253 ( $^{253}\text{Es}$ )
- einsteinium 254 ( $^{254}\text{Es}$ )
- gadolínium 148 ( $^{148}\text{Gd}$ )
- plutónium 236 ( $^{236}\text{Pu}$ )
- plutónium 238 ( $^{238}\text{Pu}$ )
- polónium 208 ( $^{208}\text{Po}$ )
- polónium 209 ( $^{209}\text{Po}$ )
- polónium 210 ( $^{210}\text{Po}$ )
- rádium 223 ( $^{223}\text{Ra}$ )
- tórium 227 ( $^{227}\text{Th}$ )
- tórium 228 ( $^{228}\text{Th}$ )
- urán 230 ( $^{230}\text{U}$ )
- urán 232 ( $^{232}\text{U}$ )

1C237 Rádium- 226 ( $^{226}\text{Ra}$ ), zliatiny rádia 226, zlúčeniny rádia 226, zmesi obsahujúce rádium 226, výrobky z nich a produkty alebo zariadenia s obsahom niektorého z uvedených materiálov.

Poznámka: 1C237 sa nevzťahuje na:

- a) lekárske aplikátory;
- b) produkty alebo zariadenia obsahujúce menej ako 0,37 GBq (10 milicurie) rádia-226.

1C238 Fluorid chloritý ( $\text{ClF}_3$ ).

1C239 Silné výbušniny, okrem výbušnín uvedených v kontrolách vojenského tovaru, alebo zmesi obsahujúce viac ako 2 % hmotnosti týchto výbušnín, s kryštalickou hustotou vyššou ako  $1,8 \text{ g/cm}^3$  a s detonačnou rýchlosťou vyššou ako 8 000 m/s.

1C240 Niklový prášok a pórovitý kovový nikel, iné ako uvedené v 0C005:

- a) niklový prášok s obidvoma týmito vlastnosťami:
  - 1. obsah niklu najmenej 99,0 hmotnostných % a
  - 2. stredná veľkosť častíc menej ako 10  $\mu\text{m}$ , meraná podľa normy Americkej spoločnosti pre skúšanie a materiály (ASTM) B330;
- b) pórovitý kovový nikel vyrobený z materiálov uvedených v 1C240.a).

Poznámka: 1C240 sa nevzťahuje na:

- a) prášky z vláknového niklu;
- b) jednotlivé plechy z pórovitého niklu s plochou najviac 1 000  $\text{cm}^2$ /plech.

Technická poznámka:

*Položka 1C240b) sa týka pórovitých materiálov vytvorených zhutňovaním alebo spekaním materiálov uvedených v 1C240.a) tak, aby vytvorili kovový materiál s jemnými pórmí vzájomne prepojenými v celej štruktúre.*

1C241 Rérium a jeho zliatiny s obsahom réria najmenej 90 hmotnostných % a zliatiny réria a wolfrámu obsahujúce najmenej 90 hmotnostných % alebo viac akejkoľvek kombinácie réria a wolfrámu, iné ako uvedené v 1C226, vyznačujúce sa obidvoma týmito vlastnosťami:

- a) v tvaroch s dutou valcovitou symetriou (vrátane súčastí valca) s vnútorným medzi 100 mm a 300 mm a
- b) hmotnosťou väčšou ako 20 kg.

1C350 Chemikálie, ktoré sa môžu používať ako prekurzory pre nasledujúce toxické chemické látky a „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých z nich:

*Pozn.: POZRI TIEŽ KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU A 1C450.*

1. tiodiglykol (CAS 111-48-8);
2. oxychlorid fosforečný (CAS 10025-87-3);
3. dimetyl-metylfosfonát (CAS 756-79-6);
4. POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU pre metylfosfonyldifluorid (CAS 676-99-3);
5. metylfosfonyldichlorid (CAS 676-97-1);
6. dimetylfosfit (DMP) (CAS 868-85-9);
7. chlorid fosforitý (CAS 7719-12-2);
8. trimetylfosfit (TMP) (CAS 121-45-9);
9. tionyl dichlorid (CAS 7719-09-7);
10. 3-hydroxy-1-metylpiperidín (CAS 3554-74-3);
11. N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetylchlorid (CAS 96-79-7);
12. N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetántiol (CAS 5842-07-9);
13. 3-chinuklidinol (CAS 1619-34-7);
14. fluorid draselný (CAS 7789-23-3);
15. 2-chlóretanol (CAS 107-07-3);
16. dimetylamín (CAS 124-40-3);
17. dietyletylfosfonát (CAS 78-38-6);
18. dietyl-N,N-dimetylfosforamidát (CAS 2404-03-7);
19. dietylfosfit (CAS 762-04-9);
20. dimetylamínhydrochlorid (CAS 506-59-2);
21. etylfosfínyldichlorid (CAS 1498-40-4);
22. etylfosfonyldichlorid (CAS 1066-50-8);
23. POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU pre etylfosfonyldifluorid (CAS 753-98-0);
24. fluórovodík (CAS 7664-39-3);
25. metylbenzilát (CAS 76-89-1);

1C350 pokračovanie

26. metylfosfínyldichlorid (CAS 676-83-5);
27. N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetanol (CAS 96-80-0);
28. pinakolylalkohol (CAS 464-07-3);
29. POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU pre O-2-diizopropylaminoetylmetylfosfonit (QL) (CAS 57856-11-8);
30. trietylfosfit (CAS 122-52-1);
31. chlorid arzenitý (CAS 7784-34-1);
32. kyselina benzylová (CAS 76-93-7);
33. dietylmetylfosfonit (CAS 15715-41-0);
34. dimetyletylfosfonát (CAS 6163-75-3);
35. etylfosfínyldifluorid (CAS 430-78-4);
36. metylfosfínyldifluorid (CAS 753-59-3);
37. 3-chinuklidon (CAS 3731-38-2);
38. chlorid fosforečný (CAS 10026-13-8);
39. pinakolon (CAS 75-97-8);
40. kyanid draselný (CAS 151-50-8);
41. hydrogendifluorid draselný (CAS 7789-29-9);
42. hydrogenfluorid amónny alebo amónium bifluorid (CAS 1341-49-7);
43. fluorid sodný (CAS 7681-49-4);
44. hydrogendifluorid sodný (CAS 1333-83-1);
45. kyanid sodný (CAS 143-33-9);
46. trietanolamín (CAS 102-71-6);
47. sulfid fosforečný (CAS 1314-80-3);
48. diizopropylamín (CAS 108-18-9);
49. dietylamoetanol (CAS 100-37-8);

50. sulfid sodný (CAS 1313-82-2);
51. chlorid sírny (CAS 10025-67-9);
52. chlorid sírnatý (CAS 10545-99-0);
53. trietanolamín hydrochlorid (CAS 637-39-8);
54. N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetylchlorid hydrochlorid (CAS 4261-68-1);
55. kyselina metylfosfónová (CAS 993-13-5);
56. dietyl metylfosfonát (CAS 683-08-9);
57. N,N-dimetylamidofosforyl dichlorid (CAS 677-43-0);
58. triizopropyl fosfit (CAS 116-17-6);
59. etyldietanolamín (CAS 139-87-7);
60. O,O-dietylfosforotioát (CAS 2465-65-8);
61. O,O-Dietyl fosforoditioát (CAS 298-06-6);
62. hexafluorokremičitan disodný (CAS 16893-85-9);
63. metylfosfonotioyldichlorid (CAS 676-98-2);
64. dietylamin (CAS 109-89-7);
65. N, N-diizopropylaminetantiol hydrochlorid (CAS 41480-75-5).
66. metyldichlórfosfát (CAS 677-24-7);
67. etyldichlórfosfát (CAS 1498-51-7);
68. metyldichlórfosfát (CAS 22382-13-4);
69. etyldifluórfosfát (CAS 460-52-6);
70. dietyl chlórfosfit (CAS 589-57-1);
71. metylchlórfluórfosfát (CAS 754-01-8);
72. etylchlórfluórfosfát (CAS 762-77-6);
73. N,N-dimetylformamidín (CAS 44205-42-7);
74. N,N-dietylformamidín (CAS 90324-67-7);
75. N,N-dipropylformamidín (CAS 48044-20-8);
76. N,N-diisopropylformamidín dichlorid (CAS 857522-08-8);
77. N,N-dimetylacetamidín (CAS 2909-14-0);
78. N,N-dietylacetamidín (CAS 14277-06-6);
79. N,N-dipropylacetamidín (CAS 1339586-99-0);
80. N,N-dimetylpropanamidín (CAS 56776-14-8);
81. N,N-dietylpropanamidín (CAS 84764-73-8);
82. N,N-dipropylpropanamidín (CAS 1341496-89-6);
83. N,N-dimetylbutanamidín (CAS 1340437-35-5);
84. N,N-dietylbutanamidín (CAS 53510-30-8);
85. N,N-dipropylbutanamidín (CAS 1342422-35-8);
86. N,N-diisopropylbutanamidín (CAS 1315467-17-4);
87. N,N-dimetylisobutanamidín (CAS 321881-25-8);
88. N,N-dietylisobutanamidín (CAS 1342789-47-2);
89. N, N-diprylisobutanamidín (CAS 1342700-45-1).

Poznámka 1: Pre vývozy do „štátov, ktoré nie sú zmluvnými stranami Dohovoru o zákaze chemických zbraní“, sa 1C350 nevzťahuje na „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C350.1, 3, 5, 11, 12, 13, 17, 18, 21, 22, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 54, 55, 56, 57, 63 a 65, pri ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií neobsahuje viac ako 10 hmotnostných % zmesi.

Poznámka 2: Pre vývozy do „štátov, ktoré sú zmluvnými stranami Dohovoru o zákaze chemických zbraní“, sa 1C350 nevzťahuje na „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C350.1, 3, 5, 11, 12, 13, 17, 18, 21, 22, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 54, 55, 56, 57, 63 a 65, pri ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií neobsahuje viac ako 30 hmotnostných % zmesi.

Poznámka 3: 1C350 sa nevzťahuje na „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C350.2, 6, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 19, 20, 24, 25, 30, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 58, 59, 60, 61, 62, 64, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88 a 89, pri ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií neobsahuje viac ako 30 hmotnostných % zmesi.

Poznámka 4: 1C350 sa nevzťahuje na produkty označené ako maloobchodný spotrebný tovar na osobné použitie alebo balené na individuálne použitie.

1C351 Ľudské a živočíšne patogény, pôvodcovia zoonóz a „toxíny“:

- a) vírusy prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne zaočkovaný alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. africký mor koní;
  2. vírus afrického moru ošipaných;
  3. vírus ANDV;
  4. vírus vtácej chrípky, ktorý môže byť:
    - a) necharakterizovaný, alebo
    - b) vymedzený v bode 2 prílohy I k smernici 2005/94/ES (Ú. v. EÚ L 10, 14.1.2006, s. 16) ako vysoko patogénny vírus:
      1. vírus typu A s IVPI (index intravenózneho patogenity) u 6-týždňových kurčiat viac ako 1,2, alebo
      2. poddruh H5 alebo H7 vírusov typu A so sekvenciou genómov kódujúcou viacnásobné bázické aminokyseliny v mieste štiepenia molekuly hemaglutinínu podobnou sekvenciám pozorovaným u iných vírusoch HPAI, čo naznačuje, že molekula hemaglutinínu sa môže štiepiť hosťiteľovou všadeprítomnou proteázou;
  5. vírus katarálnej horúčky oviec;
  6. vírus Chapare;
  7. vírus Chikungunya;
  8. vírus Choclo;
  9. vírus krymsko-konžskej hemoragickej horúčky;
  10. nepoužíva sa;
  11. vírus Dobrava-Belgrade;
  12. vírus východnej encefalitídy koní;
  13. Ebolavirus: všetky vírusy rodu ebolavirus;
  14. vírus slintačky a krívačky;
  15. vírus kiahní kôz;
  16. vírus Guanarito;
  17. vírus Hantaan;
  18. vírus Hendra (konský morbillivirus);
  19. Suid herpes vírus 1 (vírus pseudobesnoty – Aujeszkého choroba);

20. vírus klasického moru ošipaných;
21. vírus japonskej encefalitídy;
22. vírus Junin;
23. vírus choroby Kyasanurského lesa;
24. vírus Laguna Negra;
25. vírus horúčky Lassa;
26. vírus ovčej encefalomyelitídy (louping ill);
27. vírus Lujo;
28. dermatosis nodularis;
29. vírus lymfocytovej choriomeningitídy;
30. vírus Machupo;
31. Marburgvirus: všetky vírusy rodu marburgvirus;
32. vírus opičích kiahní (monkeypox);
33. vírus encefalitídy Murray Valley;
34. vírus pseudomoru hydiny;
35. vírus Nipah;
36. vírus omskej hemoragickej horúčky;
37. vírus Oropouche;
38. vírus moru malých prežúvavcov;
39. vírus vezikulárnej choroby ošipaných;
40. vírus Powassan;
41. vírus besnoty a všetky ostatné vírusy rodu Lyssavirus;
42. vírus horúčky Rift Valley;
43. vírus dobytčieho moru;
44. vírus Rocio;
45. vírus Sabia;
46. vírus Seoul;
47. kiahne oviec;
48. vírus Sin nombre;
49. vírus encefalitídy St. Louis;
50. porcinný teschovírus;

1C351.a) pokračovanie

51. vírus kliešťovej encefalitídy (východný typ);
52. vírus pravých kiahní;
53. vírus venezuelskej encefalitídy koní;
54. vírus vezikulárnej stomatitídy;
55. vírus západnej encefalitídy koní;
56. vírus žltej zimnice.
57. koronavírus závažného akútneho respiračného syndrómu (SARS)
58. zrekonštruovaný vírus španielskej chrípky z roku 1918;
59. koronavírus z Blízkeho východu, ktorý spôsobuje respiračný syndróm (MERS)

b) nepoužíva sa;

c) baktérie prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne zaočkovaný alebo kontaminovaný týmito kultúrami:

1. Bacillus anthracis;
2. Brucella abortus;
3. Brucella militensis;
4. Brucella suis;
5. Burkholderia mallei (Pseudomonas mallei);
6. Burkholderia pseudomallei (Pseudomonas pseudomallei);
7. Chlamydia psittaci (Chlamydophila psittaci);
8. Clostridium argentinense (predtým známe ako Clostridium botulinum typ G), kmene produkujúce nervové botulotoxíny;
9. Clostridium baratii, kmene produkujúce nervové botulotoxíny;
10. Clostridium botulinum;
11. Clostridium butyricum, kmene produkujúce nervové botulotoxíny;
12. Typy Clostridium perfringens produkujúce epsilon toxín;
13. Coxiella burnetii;
14. Francisella tularensis;
15. Mycoplasma capricolum subspecies capripneumoniae (kmeň F38);
16. Mycoplasma mycoides subspecies mycoides SC (malá kolónia);
17. Rickettsia prowazekii;
18. Salmonella enterica subspecies enterica serovar Typhi (Salmonella typhi);
19. Shiga toxín produkujúca baktéria Escherichia coli (STEC) séroskupiny O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 a iné séroskupiny produkujúce Shiga toxín;  
Poznámka:  
*Shiga toxín produkujúca baktéria Escherichia coli (STEC) je tiež známa ako enterohemoragická E. coli (EHEC) alebo verocytotoxin produkujúca E. coli (VTEC).*
20. Shigella dysenteriae;
21. Vibrio cholerae;
22. Yersinia pestis;

- d) Tieto „toxíny“ a „podjednotky toxínov“:
1. botulotoxíny;
  2. Clostridium perfringens alfa, beta 1, beta 2, epsilon a jota toxíny;
  3. konotoxín;
  4. ricín;
  5. saxitoxín;
  6. shiga toxíny (toxíny podobné shiga toxínom, verotoxíny a verocytotoxíny);
  7. Staphylococcus aureus enterotoxíny, hemolyzín alfa (alfatoxín) a toxín syndrómu toxického šoku (predtým známe ako Staphylococcus enterotoxin F);
  8. tetrodotoxín;
  9. nepoužíva sa;
  10. mikrocystín (cyanginozín);
  11. aflatoxíny;
  12. abrín;
  13. toxín cholery;
  14. diacetoxyscirpenol;
  15. T-2 toxín;
  16. HT-2 toxín;
  17. modeccín;
  18. volkenzín;
  19. Viscum album lektín 1 (viskumín).

Poznámka: 1C351.d) sa nevzťahuje na botulotoxíny alebo konotoxíny vo forme produktov, ktoré spĺňajú všetky tieto kritériá:

1. sú to farmaceutické receptúry určené na podávanie ľuďom pri liečbe ich zdravotných ťažkostí;
2. sú vopred zabalené na distribúciu ako liečebné produkty;
3. majú povolenie od štátneho orgánu na predaj ako liečebné produkty.

1C351 pokračovanie

- e) huby, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne zaočkovaný alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. *Coccidioides immitis*;
  2. *Coccidioides posadasii*.

Poznámka: 1C351 sa nevzťahuje na „vakcíny“ ani na „imunotoxíny“.

1C353 ‚Genetické prvky‘ a geneticky modifikované organizmy:

- a) akýkoľvek ‚geneticky modifikovaný organizmus‘ obsahujúci, resp. ‚genetický prvok‘ kódujúci, niektorý z týchto prvkov:
1. akýkoľvek gén alebo gény špecifické pre akýkoľvek vírus uvedený v 1C351.a) alebo 1C354.a).
  2. akýkoľvek gén alebo gény špecifické pre akúkoľvek baktériu uvedenú v položkách 1C351.c) alebo 1C354.b) alebo hubu uvedenú v položkách 1C351.e) alebo 1C354.c), ktoré majú niektorú z týchto vlastností:
    - a) sám osebe alebo v produktoch, ktoré sú ním upravené alebo do ktorých je prenesený, predstavuje významné nebezpečenstvo pre zdravie ľudí, živočíchov alebo rastlín; alebo
    - b) mohol by ‚spôsobovať alebo zvyšovať patogenitu‘; alebo
  3. akékoľvek ‚toxíny‘ uvedené v 1C351.d) alebo ‚podjednotky toxínov‘.
- b) nepoužíva sa.

Technické poznámky:

1. *„Geneticky modifikované organizmy“ zahŕňajú organizmy, v ktorej boli zámernou genetickou manipuláciou vytvorené alebo zmenené sekvencie nukleovej kyseliny.*
2. *„Genetické prvky“ sú okrem iného chromozómy, genómy, plazmidy, transpozóny, vektory a inaktivované organizmy obsahujúce obnoviteľné fragmenty nukleovej kyseliny, geneticky modifikované alebo nemodifikované, alebo čiastočne či úplne chemicky syntetizované. Na účely kontroly genetických prvkov sa nukleové kyseliny z inaktivovaného organizmu, vírusu alebo vzorky považujú za obnoviteľné, ak je inaktivácia a príprava materiálu určená na umožnenie izolácie, čistenia, amplifikácie, detekcie alebo identifikácie nukleových kyselín, resp. ak je známe, že tieto procesy uľahčuje.*
3. *„Spôsobovanie alebo zvyšovanie patogenity“ je vymedzené ako situácia, keď vloženie alebo začlenenie sekvencie alebo sekvencií nukleovej kyseliny pravdepodobne umožní alebo zvýši schopnosť prijímajúceho organizmu byť využívaný na úmyselné spôsobenie ochorenia alebo úmrtia. To môže okrem iného zahŕňať zmeny: virulencie, prenosnosti, stability, spôsobu infekcie, spektra hostiteľov, reprodukovateľnosti, schopnosti uniknúť imunite hostiteľa alebo ju potlačiť, rezistencie na zdravotnícke protiopatrenia alebo zistiteľnosti.*

Poznámka 1: 1C353 sa nevzťahuje na sekvencie nukleovej kyseliny Shiga toxín produkujúcej baktérie *Escherichia coli* séroskupiny O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 a iné séroskupiny produkujúce Shiga toxín; iné ako genetické prvky kódujúce Shiga toxín, alebo jeho podjednotky.

Poznámka 2: 1C353 sa nevzťahuje na „vakcíny“.

1C354 Rastlinné patogény:

- a) vírusy prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál s obsahom živého materiálu, ktorý bol zámerne zaočkovaný alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. Andean potato latent virus (Andský latentný tymovírus zemiakov);
  2. viroid vretenovitosti zemiakov;
- b) baktérie prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál, ktorý bol zámerne zaočkovaný alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. *Xanthomonas albilineans*;
  2. *Xanthomonas axonopodis* pv. *citri* (*Xanthomonas campestris* pv. *citri* A) [*Xanthomonas campestris* pv. *citri*];
  3. *Xanthomonas oryzae* pv. *oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv. *oryzae*);
  4. *Clavibacter michiganensis* subsp. *sepedonicus* (*Corynebacterium michiganensis* subsp. *sepedonicum* or *Corynebacterium sepedonicum*);
  5. *Ralstonia solanacearum* rasy 3, biovaru 2;
- c) baktérie prírodné, zosilnené alebo modifikované, buď vo forme „izolovaných živých kultúr“ alebo ako materiál, ktorý bol zámerne zaočkovaný alebo kontaminovaný týmito kultúrami:
1. *Colletotrichum kahawae* (*Colletotrichum coffeanum* var. *virulans*);
  2. *Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*);
  3. *Microcyclus ulei* (syn. *Dothidella ulei*);
  4. *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *graminis*/*Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *stakmanii* (*Puccinia graminis* [syn. *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*]);
  5. *Puccinia striiformis* (syn. *Puccinia glumarum*);
  6. *Magnaporthe oryzae* (*Pyricularia oryzae*);
  7. *Peronosclerospora philippinensis* (*Peronosclerospora sacchari*);
  8. *Sclerophthora rayssiae* var. *zeae*;
  9. *Synchytrium endobioticum*;
  10. *Tilletia indica*;
  11. *Thecaphora solani*.

1C450 Toxické chemikálie a prekuzory toxických chemikálií a „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých z nich:

*Pozn.: POZRI AJ POLOŽKY 1C350 a 1C351.d) A KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU.*

a) Toxické chemikálie:

1. Amiton: O,O-dietyl S-[2-(dietylamino)etyl] fosforotiolát (CAS 78-53-5) a zodpovedajúce alkylované alebo protónizované soli;
2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluóro-2-(trifluórmetyl)-1-propén (CAS 382-21-8);
3. POZRI KONTROLY VOJENSKÉHO TOVARU PRE BZ: 3-chinuklidinyl benzilát (CAS 6581-06-2);
4. fosgén: dichlorid karbonylu (CAS 75-44-5);
5. chlórkyán (CAS 506-77-4);
6. kyanovodík (CAS 74-90-8);
7. chlórpicrín: trichlórnitrometán (CAS 76-06-2);

*Poznámka 1:* Pre vývozy do „štátov, ktoré nie sú zmluvnými stranami Dohovoru o zákaze chemických zbraní“, sa 1C450 nevzťahuje na „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C450.a)1 a a)2, v ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií netvorí viac ako 1 hmotnostné % zmesi.

*Poznámka 2:* Pre vývozy do „štátov, ktoré sú zmluvnými stranami Dohovoru o zákaze chemických zbraní“, sa 1C450 nevzťahuje na „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C450.a)1 a a)2, v ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií netvorí viac ako 30 hmotnostných % zmesi.

*Poznámka 3:* 1C450 sa nevzťahuje na „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C450.a)4, a)5, a)6 a a)7, v ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií netvorí viac ako 30 hmotnostných % zmesi.

*Poznámka 4:* 1C450 sa nevzťahuje na produkty označené ako maloobchodný spotrebný tovar na osobné použitie alebo balené na individuálne použitie.

b) Toxické chemické prekurzory:

1. chemikálie, iné ako uvedené v kontrolách vojenského tovaru alebo v 1C350, s obsahom atómu fosforu, ku ktorému sa viaže jedna metylová, etylová alebo propylová (normálna alebo izo) skupina, ale nie ďalšie atómy uhlíka.

Poznámka: 1C450.b)1. sa nevzťahuje na fonofos: O-etyl S-fenyl etylfosfonotiolotionát (CAS 944-22-9);

2. N,N-dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] fosforamidové dihalogenidy, okrem N,N-dimetylamínofosoryldichloridu;

Pozn.: Pre N,N-dimetylamínofosoryldichlorid pozri 1C350.57.

3. dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] N,N-dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] fosforamidáty okrem dietyl-N,N-dietylfosforamidátu, ktorý je uvedený v 1C350;

4. N,N-dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] aminoetyl-2-chloridy a zodpovedajúce protonizované soli okrem N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetylchloridu alebo N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetylchloridhydrochloridu, ktoré sú uvedené v 1C350;

5. N,N-dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] aminoetán-2-oly a zodpovedajúce protonizované soli okrem N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetanolu (CAS 96-80-0) a N,N-dietylaminoetanolu (CAS 100-37-8), ktoré sú uvedené v 1C350;

Poznámka: 1C450.b)5 sa nevzťahuje na:

- a) N,N-dimetylaminoetanol (CAS 108-01-0) a zodpovedajúce protonizované soli;
- b) protonizované soli N,N-dietylaminoetanolu (CAS 100-37-8);

1C450.b) pokračovanie

6. N,N-Dialkyl [metyl, etyl alebo propyl (normálny alebo izo)] aminoetán-2-tioly a zodpovedajúce protonizované soli okrem N,N-diizopropyl-(beta)-aminoetántiolu (CAS 5842-07-9) a N, N-diizopropylaminetantiol hydrochloridu (CAS 41480-75-5), ktoré sú uvedené v 1C350;
7. pozri tiež 1C350 pre etyldietanolamín (CAS 139-87-7);
8. metyldietanolamín (CAS 105-59-9).

Poznámka 1: Pre vývozy do „štátov, ktoré nie sú zmluvnými stranami Dohovoru o zákaze chemických zbraní“ sa 1C450 nevzťahuje na „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C450.b)1, b)2, b)3, b)4, b)5 a b)6, v ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií netvorí viac ako 10 hmotnostných % zmesi.

Poznámka 2: Pre vývozy do „štátov, ktoré sú zmluvnými stranami Dohovoru o zákaze chemických zbraní“ sa 1C450 nevzťahuje na „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položkách 1C450.b)1, b)2, b)3, b)4, b)5 a b)6, v ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií netvorí viac ako 30 hmotnostných % zmesi.

Poznámka 3: 1C450 sa nevzťahuje na „chemické zmesi“ s obsahom jednej alebo viacerých chemikálií uvedených v položke 1C450.b)8, v ktorých žiadna z jednotlivých uvedených chemikálií netvorí viac ako 30 hmotnostných % zmesi.

Poznámka 4: 1C450 sa nevzťahuje na produkty označené ako maloobchodný spotrebný tovar na osobné použitie alebo balené na individuálne použitie.

**1D      Softvér**

- 1D001 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ zariadení uvedených v 1B001 až 1B003.
- 1D002 „Softvér“ na „vývoj“ laminátov alebo „kompozitných materiálov“ s organickou „matricou“, kovovou „matricou“ alebo uhlíkovou „matricou“.
- 1D003 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený tak, aby umožnil zariadeniam vykonávať funkcie zariadení uvedených v 1A004.c) alebo 1A004.d).
- 1D101 „Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na používanie alebo údržbu tovaru uvedeného v 1B101, 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 alebo 1B119.
- 1D103 „Softvér“ osobitne navrhnutý na analýzu redukovaných pozorovateľných parametrov ako je radarová reflektivita, ultrafialové/infračervené signatúry a akustické signatúry.
- 1D201 „Softvér“ osobitne navrhnutý na „používanie“ tovaru uvedeného v 1B201.

## 1E Technológia

1E001 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky k technológii na „vývoj“, alebo „výrobu“ zariadení alebo materiálov uvedených v 1A002 až 1A005, 1A006.b), 1A007, 1B alebo 1C.

1E002 Iná „technológia“:

- a) „technológia“ na „vývoj“ alebo „výrobu“ polybenzotiazolov alebo polybenzoxazolov;
- b) „technológia“ na „vývoj“ alebo „výrobu“ fluóroelastomérnych zlúčenín s obsahom najmenej jedného vinyléterového monoméru;
- c) „technológia“ na navrhovanie alebo „výrobu“ týchto keramických práškov alebo ne-„kompozitných“ keramických materiálov:
  1. keramické prášky, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:
    - a) tvorí ich niektorá z týchto zlúčenín:
      1. jednoduché alebo komplexné oxidy zirkónu a komplexné oxidy kremíka alebo hliníka;
      2. jednoduché nitrídy bóru (kubické kryštalické formy);
      3. jednoduché alebo komplexné karbidy kremíka alebo bóru, alebo
      4. jednoduché alebo komplexné nitrídy kremíka;
    - b) akékoľvek z nasledujúcich celkových kovových nečistôt (okrem zámerných prídavkov):
      1. menej ako 1 000 ppm pre jednoduché oxidy alebo karbidy, alebo
      2. menej ako 5 000 ppm pre komplexné zlúčeniny alebo jednoduché nitrídy a

1E002.c.1) pokračovanie

c) sú niektorým z týchto materiálov:

1. oxid zirkoničitý (CAS 1314-23-4) s priemernou veľkosťou častíc najviac 1  $\mu\text{m}$  s obsahom najviac 10 % častíc nad 5  $\mu\text{m}$ , alebo
  2. ostatné keramické prášky s priemernou veľkosťou častíc najviac 5  $\mu\text{m}$  a s obsahom najviac 10 % častíc nad 10  $\mu\text{m}$
2. ne-„kompozitné“ keramické materiály pozostávajúce z materiálov uvedených v 1E002.c)1;

Poznámka: 1E002.c)2 sa nevzťahuje na „technológiu“ brúsnych materiálov.

d) nepoužíva sa;

e) „technológia“ na inštalovanie, údržbu alebo opravy materiálov uvedených v 1C001;

f) „technológia“ na opravy „kompozitných“ štruktúr, laminátov alebo materiálov uvedených v 1A002 alebo 1C007.c);

Poznámka: 1E002.f) sa nevzťahuje na „technológiu“ na opravy konštrukcií „civilných lietadiel“, pri ktorých sa používajú uhlíkové „vláknité alebo vláknové materiály“ a epoxidové živice, uvedené v príručkách výrobcov „lietadiel“.

1E002 pokračovanie

- g) „knižnice“ osobitne navrhnuté alebo upravené tak, aby umožnili zariadeniu vykonávať funkcie zariadení uvedených v 1A004.c) alebo 1A004.d).
- 1E101 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky k technológii pre „používanie“ tovaru uvedeného v 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, 1B115 až 1B119, 1C001, 1C101, 1C107, 1C111 až 1C118, 1D101 alebo 1D103.
- 1E102 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky k technológii na „vývoj“ „softvéru“ uvedeného v 1D001, 1D101 alebo 1D103.
- 1E103 „Technológia“ na reguláciu teploty, tlaku alebo atmosféry v autoklávoch alebo hydroklávoch, ak sa používa na „výrobu“ „kompozitných“ materiálov alebo čiastočne spracovaných „kompozitných“ materiálov.
- 1E104 „Technológia“ na výrobu pyrolyticky derivovaných materiálov na lepacej forme, tŕni alebo inom substráte z plynných prekursorov, ktoré sa rozkladajú pri teplote 1 573 K (1 300 °C) až 3 173 K (2 900 °C) pri tlaku 130 Pa až 20 kPa.
- Poznámka: Do 1E104 patrí aj „technológia“ na zostavovanie plynových prekursorov, nastavovanie prietokov a harmonogramov a parametrov regulácie procesov.*
- 1E201 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky k technológii pre „používanie“ tovaru uvedeného v 1A002, 1A007, 1A202, 1A225 až 1A227, 1B201, 1B225 až 1B234, 1C002.b)3 alebo b)4, 1C010.b), 1C202, 1C210, 1C216, 1C225 až 1C241 alebo 1D201.
- 1E202 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky k technológii na „vývoj“ alebo výrobu tovaru uvedeného v 1A007, 1A202 alebo 1A225 až 1A227.
- 1E203 „Technológia“ podľa všeobecnej poznámky k technológii na „vývoj“ „softvéru“ uvedeného v 1D201.