



Eiropas Savienības
Padome

Briselē, 2020. gada 8. oktobrī
(OR. en)

11646/20
ADD 3

COMER 119
CONOP 65
CFSP/PESC 820
ECO 38
UD 262
ATO 54
COARM 165
DELACTION 127

PAVADVĒSTULE

Sūtītājs:	Eiropas Komisijas ģenerālsekretāre, parakstījusi direktore <i>Martine DEPREZ</i>
Saņemšanas datums:	2020. gada 7. oktobris
Saņēmējs:	Eiropas Savienības Padomes ģenerālsekretārs <i>Jeppe TRANHOLM-MIKKELSEN</i>
K-jas dok. Nr.:	C(2020) 6784 final Annex 1 Part 3/11
Temats:	PIELIKUMS dokumentam Komisijas deleģētā regula, ar kuru groza Padomes Regulu (EK) Nr. 428/2009, ar ko izveido Kopienas režīmu divējāda lietojuma preču eksporta, pārvadājumu, starpniecības un tranzīta kontrolei

Pielikumā ir pievienots dokuments C(2020) 6784 *final Annex 1 Part 3/11*.

Pielikumā: C(2020) 6784 *final Annex 1 Part 3/11*



Briselē, 7.10.2020.
C(2020) 6784 final

ANNEX 1 – PART 3/11

PIELIKUMS

dokumentam

Komisijas deleģētā regula,

ar kuru groza Padomes Regulu (EK) Nr. 428/2009, ar ko izveido Kopienas režīmu divējāda lietojuma preču eksporta, pārvadājumu, starpniecības un tranzīta kontrolei

I PIELIKUMS (III DAĻA – 1. kategorija)

1. KATEGORIJA – SPECIĀLI MATERIĀLI UN AR TIEM SAISTĪTAS IEKĀRTAS

1A Sistēmas, iekārtas un komponenti

1A001 Šādi no fluorētiem savienojumiem izgatavoti komponenti:

- a. blīvslēgi, blīves, blīvējuma materiāli un elastīgas degvielas tvertnes, kas speciāli konstruētas “gaisa kuģu” vai kosmiskās aviācijas vajadzībām un satur vairāk par 50 % no 1C009.b vai 1C009.c pozīcijā minētajiem materiāliem;
- b. netiek izmantots;
- c. netiek izmantots.

1A002 Šādas “kompozītu” struktūras vai lamināti:

NB! SK. ARĪ 1A202., 9A010. un 9A110. POZĪCIJU.

- a. tie ir izgatavoti no jebkura šī materiāla:
 1. organiska “matrica” un “šķiedrveida vai pavedienveida materiāliem”, kas minēti 1C010.c. vai 1C010.d. pozīcijā, vai
 2. prepregi vai sagataves, kas minēti 1C010.e. pozīcijā;
- b. tie ir izgatavoti no metāla vai oglekļa “matricas” un kāda no šiem materiāliem:
 1. oglekļa “šķiedrveida vai pavedienveida materiāli”, kam ir visas šādas īpašības:
 - a. “īpatnējais modulis” pārsniedz $10,15 \times 10^6$ m; un
 - b. “īpatnējā stiepes robežstiprība” pārsniedz $17,7 \times 10^4$ m; vai
 2. 1C010.c. pozīcijā minētie materiāli.

1A002 turpinājums

1. piezīme: *Kontrole 1A002. pozīcijā neattiecas uz “kompozītu” struktūrām vai laminātiem, kas izgatavoti no oglekļa “šķiedrveida vai pavedienveida materiāliem”, kuri piesūcināti ar epoksīdsveķiem, un kas paredzēti “civilās aviācijas gaisa kuģu” remontam, un kam piemīt visas šādas īpašības:*

- a. *laukums nepārsniedz 1 m²;*
- b. *garums nepārsniedz 2,5 m; un*
- c. *platums pārsniedz 15 mm.*

2. piezīme: *Kontrole 1A002. pozīcijā neattiecas uz šādiem pusfabrikātiem, kas ir speciāli konstruēti civiliem mērķiem:*

- a. *sporta preces;*
- b. *automobiļu rūpniecība;*
- c. *metālapstrādes darbgaldu nozare;*
- d. *lietojums medicīnā.*

3. piezīme: *Kontrole 1A002.b.1. pozīcijā neattiecas uz pusfabrikātiem, kuros maksimāli ir divdimensionāli saaukstas šķiedras un kuri speciāli konstruēti šādam lietojumam:*

- a. *metālu termiskās apstrādes krāsnīm metālu rūdīšanai;*
- b. *silīcija kristāla ražošanas iekārtām.*

4. piezīme: *Kontrole 1A002. pozīcijā neattiecas uz gatavām precēm, kas speciāli konstruētas konkrētam lietojumam.*

5. piezīme: *Kontrole 1A002.b.1. pozīcijā neattiecas uz mehāniski smalcinātiem, maltiem vai grieztiem oglekļa “šķiedrveida vai pavedienveida materiāliem”, kuru garums nepārsniedz 25,0 mm.*

1A003 Izstrādājumi no “nekausējamiem” aromātiskajiem polimīdiem plēvju, lokšņu vai lenšu veidā, kam piemīt kāda no šīm īpašībām:

- a. *biezums pārsniedz 0,254 mm; vai*
- b. *klāti vai laminēti ar oglekli, grafitu, metāliem vai vielām ar magnētiskām īpašībām.*

Piezīme: *Kontrole 1A003. pozīcijā neattiecas uz ražojumiem, kas pārklāti vai laminēti ar varu un paredzēti elektronisko iespaidshēmas plašu ražošanai.*

NB! *Attiecībā uz visu veidu “kausējamiem” aromātiskajiem polimīdiem sk. 1C008.a.3. pozīciju.*

1A004 Aizsardzības un detektoru iekārtas un to komponenti, kas nav speciāli konstruēti militārai lietošanai:

NB! *SK. ARĪ MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS, 2B351. UN 2B352. POZĪCIJU.*

- a. Maskas visai sejai, filtru elementi un dekontaminācijas iekārtas, kuri konstruēti vai pārveidoti aizsardzībai pret jebkuru no turpmāk minētajiem materiāliem vai vielām (un tiem speciāli konstruēti komponenti):

Piezīme: 1A004.a. pozīcija ietver ar strāvu darbināmus gaisa attīrīšanas respiratorus (PAPR), kas konstruēti vai pārveidoti aizsardzībai pret vielām vai materiāliem 1A004.a. pozīcijā.

Tehniska piezīme:

1A004.a. pozīcijas vajadzībām:

1. *visas sejas maskas dēvē arī par gāzmaskām;*
2. *filtru elementi ietver filtru kasetnes.*
1. “bioloģiskie aģenti”;
2. ‘radioaktīvie materiāli’;
3. ķīmiskās kaujas (CW) vielas; vai
4. “vielas nekārtību novēršanai”, tostarp:
 - a. alfa-Brombenzenacetoniitrils, (brombenzilcianīds) (CA) (CAS 5798-79-8);
 - b. [(2-hlorfenil) metilēn] propāndinitrils (o-hlorobenzilidenmalononitrils) (CS)(CAS 2698-41-1);
 - c. 2-hlor-1-feniletanons, fenacilhlorīds (ω-hloracetofenons) (CN) (CAS 532-27-4);
 - d. dibenz-(b, f)-1,4-oksazepīns (CR) (CAS 257-07-8);
 - e. 10-hlor-5,10-dihidrofēnarsazīns (fēnarsazīnhlorīds) (Adamsīts) (DM) (CAS 578-94-9);
 - f. N-nonanoilmorfolīns (MPA) (CAS 5299-64-9);

- b. aizsargtērpi, cimdi un apavi, kas speciāli konstruēti vai pārveidoti aizsardzībai pret jebkuru no šādiem materiāliem vai vielām:
1. “bioloģiskie aģenti”;
 2. ‘radioaktīvie materiāli’; vai
 3. ķīmiskās kaujas (CW) vielas;
- c. detektorsistēmas, kuras speciāli konstruētas vai pārveidotas jebkuru turpmāk minēto materiālu vai vielu detektēšanai vai identifikācijai (un tām speciāli konstruēti komponenti):
1. “bioloģiskie aģenti”;
 2. ‘radioaktīvie materiāli’; vai
 3. ķīmiskās kaujas (CW) vielas.
- d. elektroniskas iekārtas, kas paredzētas automātiskai “sprāgstvielu” atlikumu klātbūtnes detektēšanai vai identificēšanai un ‘pēdu detektēšanas’ paņēmieni izmantošanai (piemēram, virsmas akustisko viļņu ierīces, jonu kustīguma spektrometrijas, diferenciālās kustības spektrometrijas, masas spektrometrijas ierīces).

Tehniska piezīme:

‘Pēdu detektēšana’ ir spēja detektēt daļiņas, kas mazākas par 1 ppm gāzveida vielā vai par 1 mg cietā vielā vai šķidrumā.

1. piezīme: Kontrole 1A004.d. pozīcijā neattiecas uz iekārtām, kas speciāli konstruētas lietošanai laboratorijā.

2. piezīme: Kontrole 1A004.d. pozīcijā neattiecas uz bezkontakta caurskates drošības vārtiem.

Piezīme: Kontrole 1A004. pozīcijā neattiecas uz:

- a. individuāliem radiācijas dozimetriem;
- b. darba aizsardzības iekārtām, kuru lietošana funkcionāli vai konstruktīvi ierobežota ar aizsardzību pret kaitīgajiem faktoriem dzīvojamā ēku drošībā vai civilā ražošanā, tostarp:
 1. kalnrūpniecībā;
 2. derīgo izrakteņu ieguvē karjeros;
 3. zemkopībā;
 4. farmaceitiskajā rūpniecībā;
 5. medicīnā;
 6. veterinārijā;
 7. vides aizsardzībā;
 8. atkritumu apsaimniekošanā;
 9. pārtikas rūpniecībā.

Tehniskas piezīmes:

1. 1A004. pozīcija ietver iekārtas un komponentus, kas izgatavoti, veiksmīgi testēti saskaņā ar valsts standartiem vai citādi pierādījuši iedarbīgumu, lai atklātu vai aizsargātos pret 'radioaktīviem materiāliem', "bioloģiskiem aģentiem", ķīmiskās kaujas vielām, 'imitatoriem' vai "vielām nekārtību novēršanai", pat ja šādas iekārtas un komponentus izmanto civilajā rūpniecībā, piemēram, kalnrūpniecībā, derīgo izrakteņu ieguvē, lauksaimniecībā, farmaceitiskajā rūpniecībā, medicīnā, veterinārijā, vides aizsardzībā, atkritumu apsaimniekošanā vai pārtikas rūpniecībā.
2. 'Imitators' ir viela vai materiāls, ko izmanto par toksiska (ķīmiska vai bioloģiska) aģenta aizstājēju mācībās, pētniecībā, testēšanā vai novērtēšanā
3. 1A004. pozīcijas vajadzībām 'radioaktīvie materiāli' ir materiāli, kas atlasīti vai pārveidoti, lai palielinātu to iedarbīgumu kaitējuma nodarīšanā cilvēkiem, dzīvniekiem vai iekārtām vai postījumu nodarīšanā ražai vai apkārtējai videi.

1A005 Bruņvestes un to komponenti:

NB! SK. ARĪ MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS.

- a. mīksta bruņveste, kas nav ražota atbilstīgi militāriem standartiem, militārām specifikācijām vai to ekvivalentiem, un tām speciāli konstruēti komponenti;
- b. cietas bruņvestu plāksnes, kas nodrošina aizsardzību pret lodēm līdzvērtīgu IIIA līmenim vai zemākam (NIJ 0101.06, 2008. gada jūlijs) vai atbilstīgi "ekvivalentiem standartiem".

NB! Par "šķiedrveida vai pavedienveida materiāliem", ko izmanto bruņvestu izgatavošanai, sk. IC010. pozīciju.

1. piezīme: Kontrole 1A005. pozīcijā neattiecas uz bruņvestēm, kuras lietotāji nes sev līdzi un izmanto personīgajai aizsardzībai.

2. piezīme: Kontrole 1A005. pozīcijā neattiecas uz bruņvestēm, kas paredzētas tikai frontālai aizsardzībai pret šķembām un triecienvilni no nemilitāru spridzināšanas iekārtu sprādzieniem.

3. piezīme: Kontrole 1A005. pozīcijā neattiecas uz bruņvestēm, kas paredzētas tikai aizsardzībai pret traumām, kuras var radīt ar nazi, smailu priekšmetu, adatu vai truliem priekšmetiem.

1A006 Iekārtas, kas speciāli konstruētas vai pārveidotas, lai likvidētu improvizētas spridzināšanas ierīces (IED), un to speciāli konstruēti komponenti un piederumi:

NB! SK. ARĪ MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS.

- a. transportlīdzekļi ar tālvadību;
- b. 'neitralizētāji'.

Tehniska piezīme:

1A006.b. pozīcijas vajadzībām 'neitralizētāji' ir ierīces, kas speciāli konstruētas, lai novērstu spridzināšanas ierīču darbību, izmetot šķidru, cietu vai trauslu šāviņu.

Piezīme: Kontrole 1A006. pozīcijā neattiecas uz iekārtām, kas ir līdzi to operatoram.

1A007 Iekārtas un ierīces, kas speciāli konstruētas, lai, izmantojot elektrību, ierosinātu lādiņus un ierīces, kurās ir “energoietilpīgi materiāli”:

NB! SK. ARĪ MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS, 3A229. UN 3A232. POZĪCIJU.

- a. spridzināšanas ierīču detonācijas komplekti, kas paredzēti 1A007.b. pozīcijā minēto spridzekļu detonatoru ierosināšanai;
- b. šādi sprāgstvielu elektrodetonatori:
 1. eksplodējošs tiltiņš (EB);
 2. eksplodējoša tiltiņa vads (EBW),
 3. trieciendarbības tipa detonators;
 4. eksplodējošas folijas ierosinātāji (EFI).

Tehniskas piezīmes:

1. *Dažkārt detonatoru dēvē arī par ierosinātāju vai aizdedzinātāju.*
2. *Visiem 1A007.b. pozīcijā minētajiem detonatoriem izmanto mazu elektrovadošu elementu (tiltiņu, tiltiņa vadu vai foliju), kas eksplozīvi iztvaiko, ja caur to novada ātru lielas strāvas impulsu. Bezbelzņa tipu gadījumā eksplodējošais elektrovadošais elements ierosina ķīmisku detonāciju kontaktā esošajā spēcīgajā sprāgstvielā, piemēram, pentaeritrīttetranitrātā (PETN). Belzņu detonatoros elektrovadošā elementa iztvaikošana izraisa belzņa kustību cauri spraugai, un tā trieciens pa eksplozīvo vielu ierosina ķīmisko detonāciju. Dažās konstrukcijās belzni iedarbina magnētiskais spēks. Eksplodējošas folijas detonators var attiekties vai nu uz EB, vai belzņa tipa detonatoriem.*

- 1A008 Šādi lādiņi, ierīces un komponenti:
- a. 'formas lādiņi', kam piemīt visas šīs īpašības:
 - 1. tīrais sprāgstvielas saturs (NEQ) pārsniedz 90 g; un
 - 2. ārējā apvalka diametrs ir vismaz 75 mm;
 - b. lineāras formas griezējlādiņi, kam piemīt visas turpmāk minētās īpašības, un tiem speciāli konstruēti komponenti:
 - 1. sprāgstvielas apjoms pārsniedz 40 g/m; un
 - 2. platums ir vismaz 10 mm;
 - c. detonējoša aukla ar sprāgstvielas kodola īpatsvaru virs 64 g/m;
 - d. griežņi, kas nav minēti 1A008.b. pozīcijā, un šķelšanas rīki ar tīro sprāgstvielas saturu (NEQ) virs 3,5 kg.

Tehniska piezīme:

'Formas lādiņi' ir lādiņi ar īpašu formu, kas izveidota, lai koncentrētu triecenviļņa efektu.

- 1A102 Atkārtoti piesātināti pirolizēti oglekļa-oglekļa komponenti, kas paredzēti 9A004. pozīcijā minētajām kosmiskajām nesējraķešu vai 9A104. pozīcijā minētajām raķešzondēm.
- 1A202 Kompozītu struktūras, izņemot 1A002. pozīcijā minētās, cauruļu veidā, kurām piemīt abas šīs īpašības:
- NB! SK. ARĪ 9A010. UN 9A110. POZĪCIJU.
- a. iekšējais diametrs no 75 līdz 400 mm; un
 - b. izgatavotas no 1C010.a. vai 1C010.b. vai 1C210.a. pozīcijā minētajiem "šķiedrveida vai pavedienvēda materiāliem" vai 1C210.c. pozīcijā minētajiem oglekļa prepregiem.
- 1A225 Platinēti katalizatori, kas speciāli konstruēti vai sagatavoti ūdeņraža izotopu apmaiņas reakcijas paātrināšanai starp ūdeni un ūdeņradi, lai iegūtu tritiju no smagā ūdens, vai smagā ūdens ražošanai.

- 1A226 Speciālas paketes, ko var izmantot smagā ūdens atdalīšanai no parastā ūdens un kam ir abas šādas īpašības:
- izgatavotas no fosfora bronzas pinuma, kas ķīmiski apstrādāts sasalpināmības palielināšanai; un
 - paredzētas lietošanai vakuumdestilācijas kolonnās.
- 1A227 Augsta blīvuma (svina stikla vai cita materiāla) aizsargstikli darbam ar jonizējošo starojumu un tiem speciāli konstruēti rāmji, kam piemīt visas šīs īpašības:
- 'aukstais laukums' ir lielāks par 0,09 m²;
 - blīvums ir lielāks par 3 g/cm³; un
 - biezums ir vismaz 100 mm.

Tehniska piezīme:

1A227. pozīcijā 'aukstais laukums' ir aizsargstikla skata laukums ar paredzētajam lietojumam zemāko radiācijas līmeni.

1B Testēšanas, inspekcijas un ražošanas iekārtas

- 1B001 Iekārtas 1A002. pozīcijā minēto "kompozītu" struktūru vai laminātu vai 1C010. pozīcijā minēto "šķiedrveida vai pavedienuveida materiālu" ražošanai vai pārbaudēm, kā izklāstīts turpmāk, un speciāli tām konstruēti komponenti un piederumi:

NB! SK. ARĪ 1B101. UN 1B201. POZĪCIJU.

- pavedienu uztīšanas mašīnas, kurās uztīšanas un vērpšanas pozicionēšanas kustības var koordinēt un programmēt pa trīs vai vairāk 'primārām servopozicionēšanas' asīm un kuras ir speciāli konstruētas "kompozītu" struktūru vai laminātu ražošanai no "šķiedrveida vai pavedienuveida materiāliem";
- 'lentes veidošanas mašīnas', kurās lentes veidošanas pozicionēšanas kustības koordinē un programmē pa piecām vai vairāk 'primārām servopozicionēšanas' asīm un kuras ir speciāli konstruētas gaisa kuģu korpusu vai 'raķešu' "kompozītu" struktūru ražošanai;

Piezīme: 1B001.b. pozīcijā 'raķetes' ir pilnīgi nokomplektētas raķešu sistēmas un bezpilota lidaparātu sistēmas.

Tehniska piezīme:

1B001.b. pozīcijā 'lentes veidošanas mašīnas' spēj likt vienu vai vairākus 'pavediena elementus' platumā no 25,4 mm līdz 304,8 mm, kā arī likšanas procesā pārtraukt un atsākt atsevišķus 'pavediena elementa' gājienus.

- c. daudzvirzienu, daudzdimensiju stelles vai pinējmašīnas, ieskaitot adapterus un pārveidošanas komplektus, kas speciāli konstruēti vai pārveidoti aušanai, pīšanai vai ārējā tinuma veidošanai, "kompozītām" struktūrām.

Tehniska piezīme:

1B001.c. pozīcijā pīšanas tehnika ietver adīšanu.

- d. armatūras šķiedru ražošanai speciāli konstruētas vai pielāgotas iekārtas:
1. iekārtas oglekļa vai silīcija karbīda šķiedru (piemēram, poliakrilnitrila, viskozes, polikarbosilāna) ražošanai no polimēru materiālu šķiedrām, kā arī speciālas iekārtas šķiedru nospriegošanai karsēšanas laikā;
 2. iekārtas silīcija karbīda šķiedras ražošanai, karstu šķiedru substrātu pārklājot ar elementiem vai to savienojumiem ar ķīmiskas pārklāšanas, izmantojot tvaiku, metodi;
 3. iekārtas ugunsizturīgu keramikas materiālu (piemēram, alumīnija oksīda) mitrai formēšanai;
 4. termiskās apstrādes iekārtas alumīnija oksīda šķiedru ieguvei no prekursoru šķiedrām, kurās ir alumīnijs;
- e. iekārtas 1C010.e. pozīcijā minēto prepregu ražošanai ar karstas kausēšanas metodi;

- f. šādas nesagraujošās pārbaužu iekārtas, kas speciāli konstruētas “kompozītu” materiāliem:
1. rentgena tomogrāfijas sistēmas defektu trīsdimensiju pārbaudēm;
 2. ciparu vadības ultraskaņas testēšanas iekārtas, kuru pozicionēšanas kustības raidītāji vai uztvērēji tiek vienlaicīgi koordinēti un programmēti četrās vai vairāk asīs, sekojot pārbaudāmā komponenta trīsdimensiju kontūrām;
- g. ‘tauvas veidošanas mašīnas’, kurās tauvas veidošanas pozicionēšanas kustības koordinē un programmē pa divām vai vairāk ‘primārām servopozicionēšanas’ asīm un kuras ir speciāli konstruētas gaisa kuģu korpusu vai ‘raķešu’ “kompozītu” struktūru ražošanai.

Tehniska piezīme:

1B001.g. pozīcijā ‘tauvas veidošanas mašīnas’ spēj likt vienu vai vairākus ‘pavediena elementus’ 25,4 mm platumā vai šaurākus, kā arī veidošanas procesā pārtraukt un atsākt atsevišķus ‘pavediena elementa’ gājienus.

Tehniskas piezīmes:

1. *1B001. pozīcijā ‘primāras servopozicionēšanas’ asis datorprogrammas vadībā vada manipulācijas orgāna (galviņas) atrašanos telpā attiecībā pret apstrādājamo detaļu, to pareizi orientējot un virzot, lai panāktu vēlamu apstrādi.*
2. *1B001. pozīcijā ‘pavediena elements’ ir atsevišķa, nepārtraukta platuma pilnīgi vai daļēji ar sveķiem piesūcināta lente, tauva vai šķiedra. Pilnīgi vai daļēji ar sveķiem piesūcināti ‘pavediena elementi’ ietver arī tādus, kas pārklāti ar sausu pulveri, kas karsējot salīp.*

- 1B002 Iekārtas, kas paredzētas metālu sakausējumu pulveru vai daļiņu materiālu ražošanai, un ar visām šīm īpašībām:
- ir speciāli konstruētas, lai novērstu piemaisījumu rašanos; un
 - ir speciāli konstruētas izmantošanai 1C002.c.2. pozīcijā minētajiem procesiem.
- NB! SK. ARĪ 1B102. POZĪCIJU.*
- 1B003 Instrumenti, presformas, liešanas formas un citas iekārtas titāna, alumīnija vai to sakausējumu “superplastiskai formēšanai” vai “difūzajai savienošanās”, kas speciāli konstruētas, lai izgatavotu jebkuru šādu izstrādājumu:
- gaisa kuģu korpusi vai kosmiskās aviācijas iekārtu konstrukcijas;
 - “gaisa kuģu” vai kosmiskās aviācijas dzinēji; vai
 - 1B003.a. pozīcijā minētajām konstrukcijām vai 1B003.b. pozīcijā minētajiem dzinējiem speciāli konstruēti komponenti.
- 1B101 Iekārtas, kas nav ietvertas 1B001. pozīcijā un paredzētas konstrukcijām izmantojamo kompozītmateriālu “ražošanai”, to speciāli konstruēti komponenti un piederumi:
- NB! SK. ARĪ 1B201. POZĪCIJU.*
- Piezīme: 1B101. pozīcijā minētajos komponentos un piederumos ietilpst liešanas formas, štances, krāsas, armatūra un instrumenti kompozītu struktūru, laminātu un to izstrādājumu sagatavju presēšanai, vulkanizācijai, liešanai, izgulsnēšanai vai saistīšanai.*
- pavedienu uztīšanas mašīnas vai šķiedru formēšanas mašīnas, kurās šķiedru tīšanas kustību pozicionēšanu var koordinēt un programmēt trijās vai vairāk asīs un kuras ir speciāli konstruētas kompozītu struktūru vai laminātu ražošanai no “šķiedru vai pavedienu materiāliem”, kā arī attiecīgas koordinācijas un programmvadības iekārtas;
 - lentes veidošanas mašīnas, kurās lenšu vai slokšņu veidošanas kustību pozicionēšanu var koordinēt un programmēt divās vai vairāk asīs un kuras ir paredzētas gaisa kuģu korpusu vai “raķešu” konstrukciju ražošanai no kompozītiem.

1B101 turpinājums

- c. “šķiedrveida vai pavedienvēda materiālu” “ražošanai” konstruētas vai pārveidotas iekārtas:
1. iekārtas polimēru materiālu šķiedru (tādu kā poliakrilonitrils, viskoze vai polikarbosilāns) konvertēšanai, ieskaitot speciālu aprīkojumu šķiedras nospriegošanai karsēšanas laikā;
 2. iekārtas elementu vai savienojumu tvaiku uzklāšanai uz sakarsētiem pavedienu substrātiem;
 3. iekārtas ugunsizturīgu keramikas materiālu (piemēram, alumīnija oksīda) mitrai formēšanai;
- d. iekārtas, kas konstruētas vai pārveidotas speciālai šķiedru virsmas apstrādei vai 9C110. pozīcijā minēto prepregu vai sagatavju ražošanai.

Piezīme: 1B101.d. pozīcijā ietilpst arī valči, ekstrūderi, pārklājumu veidošanas iekārtas, griešanas mašīnas un filjēras.

1B102 Metālu pulveru “ražošanas iekārtas” un to komponenti, izņemot 1B002. pozīcijā minētos:

NB! SK. ARĪ 1B115.b. POZĪCIJU.

- a. metālu pulveru “ražošanas iekārtas”, kas izmantojamas 1C011.a., 1C011.b., 1C111.a.1., 1C111.a.2. pozīcijā vai militāro preču kontroles sarakstos minēto sfērisko, sferoidālo vai atomizēto materiālu “ražošanai” kontrolējamā vidē;
- b. 1B002. vai 1B102.a. pozīcijā minētajām “ražošanas iekārtām” speciāli konstruēti komponenti.

Piezīme: 1B102. pozīcija ietver:

- a. plazmas ģeneratorus (augstfrekvences lokizlādes), kurus var izmantot pārslveida vai sfērisku metālu pulveru iegūšanai argona – ūdens vidē;
- b. elektrotriecienu iekārtas, kuras var izmantot pārslveida vai sfērisku metālu pulveru iegūšanai argona – ūdens vidē;
- c. iekārtas, kuras var izmantot alumīnija pulvera “ražošanai” sfērisku daļiņu veidā, pārvēršot kausējumu pulverī inertā vidē (piemēram, slāpekļī).

1B115 Propelentu un to sastāvdaļu ražošanas iekārtas, izņemot 1B002. vai 1B102. pozīcijā minētās, kā arī speciāli šīm iekārtām konstruēti komponenti:

- a. “ražošanas iekārtas” 1C011.a., 1C011.b., 1C111. pozīcijā vai militāro preču kontroles sarakstos minēto šķidro propelentu vai to sastāvdaļu “ražošanai”, glabāšanai un kvalitātes testēšanai;
- b. “ražošanas iekārtas” 1C011.a., 1C011.b., 1C111. pozīcijā vai militāro preču kontroles sarakstos minēto cieto propelentu vai to sastāvdaļu “ražošanai”, apstrādei, sajaukšanai, uzlabošanai, liešanai, presēšanai, ekstrūzijai un kvalitātes testēšanai;

Piezīme: Kontrole 1B115.b. pozīcijā neattiecas uz dozācijas maisītājiem, caurplūdes maisītājiem vai šķidruma enerģijas dzirnavām. Attiecībā uz dozācijas maisītāju, caurplūdes maisītāju un šķidruma enerģijas dzirnavu kontroli sk. 1B117., 1B118. un 1B119. pozīciju.

1. piezīme: Attiecībā uz iekārtām, kas speciāli konstruētas militāras nozīmes preču ražošanai, sk. militāro preču kontroles sarakstus.

2. piezīme: Kontrole 1B115. pozīcijā neattiecas uz iekārtām bora karbīda “ražošanai”, apstrādei un kvalitātes testēšanai.

1B116 Speciāli konstruētas sprauslas pirolītiski iegūstamu materiālu formēšanai uz veidņa, serdeņa vai citās ierīcēs no prekursoru gāzēm, kas sadalās temperatūrā no 1573 K (1300°C) līdz 3173 K (2900°C) un pie spiediena no 130 Pa līdz 20 kPa.

1B117 Dozācijas maisītāji, kam piemīt visas turpmāk minētās īpašības, un tiem speciāli konstruēti komponenti:

- a. konstruēti vai pārveidoti sajaukšanai vakuumā, pastāvot 0–13,326 kPa lielam spiedienam;
- b. ar iespēju regulēt temperatūru sajaukšanas kamerā;
- c. kopējais tilpums ir vismaz 110 litri; un
- d. ir vismaz viena ekscentriskā 'sajaukšanas vārpsta'.

Piezīme: 1B117.d. pozīcijā termins 'sajaukšanas vārpsta' neattiecas uz deaglomeratoriem vai nažveida vārpstām.

1B118 Nepārtrauktas darbības maisītāji, kam piemīt visas turpmāk minētās īpašības, un tiem speciāli konstruēti komponenti:

- a. konstruēti vai pārveidoti sajaukšanai vakuumā, pastāvot 0–13,326 kPa lielam spiedienam;
- b. ar iespēju regulēt temperatūru sajaukšanas kamerā;
- c. jebkas no turpmākā:
 1. divas vai vairākas sajaukšanas/mīcīšanas vārpstas; vai
 2. viss turpmākais:
 - a. viena rotējoša vārpsta, kas svārstās un kam ir mīcīšanas zobi/adatas; un
 - b. sajaukšanas kameras apvalka iekšpusē ir mīcīšanas zobi/adatas.

- 1B119 Šķidrums enerģijas dzirnavas, kas piemērotas 1C011.a., 1C011.b., 1C111. pozīcijā vai militāro preču kontroles sarakstos minēto vielu sasmalcināšanai vai malšanai, un tām speciāli konstruēti komponenti.
- 1B201 Pavedienu uztīšanas mašīnas, izņemot 1B001. vai 1B101. pozīcijā minētās, un ar tām saistītās iekārtas:
- a. pavedienu uztīšanas mašīnas, kam piemīt visas šīs īpašības:
 1. pozicionēšanas kustības, šķiedru uztīšanu un vēršanu var koordinēt un programmēt pa divām vai vairāk asīm;
 2. speciāli konstruētas kompozītu stuktūru vai laminātu ražošanai no “šķiedrveida vai pavedienveida materiāliem”; un
 3. spēj tīt cilindriskas caurules ar iekšējo diametru 75–650 mm un garumu vismaz 300 mm;
 - b. koordinācijas un programmēšanas kontroles iekārtas 1B201.a. pozīcijā minētajām pavedienu uztīšanas mašīnām;
 - c. precīzijas serdeņi 1B201.a. pozīcijā minētajām pavedienu uztīšanas mašīnām.
- 1B225 Elektrolīzes elementi fluora ražošanai, kuru darba ražība ir lielāka par 250 g fluora stundā.
- 1B226 Elektromagnētiskie izotopu separatori, kas paredzēti darbībām ar vienu vai vairākiem jonu avotiem vai kas ar tādiem aprīkoti un spēj nodrošināt 50 mA vai lielāku jonu kūļa strāvu.
- Piezīme: 1B226. pozīcijā ietilpst separatori:
- a. kuros var bagātināt stabilos izotopus;
 - b. ar magnētiskajā laukā ievietotiem jonu avotiem un kolektoriem, kā arī konfigurācijas, kuros tie ir ārpus magnētiskā lauka.

1B228 Ūdeņraža kriogēnās destilācijas kolonnas, kam ir visas šīs īpašības:

- a. paredzētas darbam 35 K (-238°C) vai zemākā temperatūrā;
- b. darba spiediens kolonnas iekšienē ir no 0,5 līdz 5 MPa;
- c. tās ir izgatavotas no jebkura šāda materiāla:
 1. Starptautiskās automobiļu inženieru apvienības 300. sērijas nerūsējošā tērauda ar zemu sēra saturu, kurā pēc ASTM (vai ekvivalenta standarta) noteiktais austenīta graudu izmēra numurs ir 5 vai lielāks; vai
 2. ekvivalentiem materiāliem, kas ir gan kriogēni, gan saderīgi ar ūdeņradi (H₂); un
- d. iekšējais diametrs ir 30 cm vai lielāks, bet 'efektīvais garums' ir 4 m vai lielāks.

Tehniska piezīme:

1B228. pozīcijā 'efektīvais garums' ir pakojuma materiāla aktīvais augstums kompaktajā kolonnā vai iekšējo kontaktierīču aktīvais augstums plāksņu tipa kolonnā.

1B230 Sūkņi atšķaidīta vai koncentrēta kālija amīda katalizatora šķīduma cirkulācijai šķidrā amonjakā (KNH₂/NH₃), kuriem ir visi šie raksturlielumi:

- a. hermētiskums (t.i., tie ir hermētiski noslēgti);
- b. jauda ir lielāka par 8,5 m³/h; un
- c. piemīt kāda no šīm īpašībām:
 1. koncentrētiem kālija amīda šķīdumiem (1 % vai vairāk) darba spiediens ir no 1,5 līdz 60 MPa; vai
 2. atšķaidītiem kālija amīda šķīdumiem (mazāk par 1 %) darba spiediens ir no 20 līdz 60 MPa.

- 1B231 Šādas tritija ražotnes vai rūpnīcas un tām paredzētas iekārtas:
- a. ražotnes vai rūpnīcas tritija ražošanai, reģenerācijai, ekstrakcijai, koncentrēšanai vai pārkraušanai;
 - b. tritija ražotņu vai rūpnīcu iekārtas:
 1. ūdeņraža vai hēlija saldēšanas iekārtas dzesēšanai līdz 23 K (-250°C) vai zemākai temperatūrai ar siltuma absorbcijas jaudu virs 150 W;
 2. ūdeņraža izotopu glabāšanas vai ūdeņraža izotopu attīrīšanas sistēmas, kurās par glabāšanas vai attīrīšanas aģentiem izmanto metālu hidrīdus.
- 1B232 Turboekspanderi un turboekspanderu-kompresoru kompleksi, kam piemīt abas šīs īpašības:
- a. paredzēti ekspluatācijai 35 K (-238°C) vai zemākā izejas temperatūrā; un
 - b. paredzēti 1000 kg/h vai lielākai ūdeņraža caurlaides spējai.
- 1B233 Litija izotopu atdalīšanas ražotnes vai rūpnīcas un sistēmas un tām paredzētas iekārtas:
- a. litija izotopu atdalīšanas ražotnes vai rūpnīcas;
 - b. iekārtas litija izotopu atdalīšanai, izmantojot litija-dzīvsudraba amalgamas procesu:
 1. piepildītas šķidrums-šķidrums apmaiņas kolonnas litija izotopu apmaiņai, kas speciāli konstruētas darbam ar litija amalgamu;
 2. dzīvsudraba vai litija amalgamu sūkņi;
 3. litija amalgamas iegūšanas šūnas;
 4. ietvaicētāji koncentrētām litija hidroksīda šķīdumam;
 - c. litija izotopu atdalīšanai speciāli konstruētas jonu apmaiņas sistēmas un tām speciāli konstruēti komponenti;
 - d. litija izotopu atdalīšanai speciāli konstruētas ķīmiskās apmaiņas sistēmas (kurās izmanto kraunēterus, kriptandus un lariatēterus) un tām speciāli konstruēti komponenti.

1B234 Tvertnes, kameras, konteineri un līdzīgas lokalizācijas iekārtas spēcīgu sprāgstvielu izolācijai, kas paredzētas spēcīgu sprāgstvielu vai spridzekļu testēšanai un kam ir abas turpmāk minētās īpašības:

NB! SK. ARĪ MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS.

- a. tie paredzēti pilnīgai 2 kg trinitrotoluola (TNT) eksplozijas vai lielākas eksplozijas lokalizēšanai; un
- b. to konstrukcijas elementi vai iezīmes ļauj reālajā laikā vai ar aizturi pārvadīt diagnostisko vai mērījumu informāciju.

1B235 Šādi mērķi un to komponenti tritija ražošanai:

- a. Mērķi, kas satur ar izotopu litijs-6 bagātinātu litiju vai ir izgatavoti no tā un ir speciāli konstruēti tritija ražošanai, tos apstarojot, ietverot apstarošanu kodolreaktorā;
- b. komponenti, kas speciāli konstruēti 1B235.a. pozīcijā minētajiem mērķiem.

Tehniska piezīme:

Komponenti, kas speciāli konstruēti tritija ražošanas mērķiem, var ietvert litija tabletes, tritija savācējus un īpaši pārklātu mērķa apvalku.

Tehniska piezīme:Metāli un sakausējumi:

ja nav norādīts citādi, tad vārdi 'metāli' un 'sakausējumi' IC001. līdz IC012. pozīcijā attiecas uz turpmāk minētajām neapstrādātām formām un pusfabrikātiem.

Neapstrādātas formas:

anodi, lodītes, lielpagarīta sagataves, stieņi (ieskaitot iezāgētus stieņus un sagataves stieplēm), kvadrātveida sagataves, bloki, lielizmēra kvadrātveida sagataves, pikas, katodi, kristāli, kubi, diski, graudi, granulas, pārslas, pulveri, kluči, vairogi, sfēras, stabi (taisnstūra velmējumi), sagataves kalšanai, poraini gabali, stienīši.

Pusfabrikāti (ar pārklājumu vai bez tā, galvanizēti, urbti vai štancēti):

- a. formēti vai apstrādāti materiāli, kas izgatavoti, velmējot, velkot, ekstrudējot, kaļot, štancējot, presējot, granulējot, pulverizējot, slīpējot, piemēram, leņķmetāli, profili, apļsagataves, diski, smalks pulveris, pārslas, folijas, lapiņas, kalumi, biezas loksnes, pulveri, presētas detaļas un presēšanas pārpalikumi, lentes, gredzeni, apaļi stieņi (ieskaitot elektrodu sagataves, tievus velmētus stienīšus un velmētu stiepli), profili, fasonmetāls, skārds, lentes, caurules un plānsienu caurules (ieskaitot apaļas, kvadrātiskas un dubultsienu caurules), vilkta un ekstrudēta stieple;
- b. lietie materiāli, kas izgatavoti, lejojot smiltīs, kokilēs, metāla, ģipša vai citās formās, ieskaitot augstspiediena liešanu, sinterētās un pulvermetallurģijas formas.

Eksporta kontrole attiecas arī uz sarakstā neiekļautām formām, kas deklarētas kā gatavi produkti, bet faktiski ir neapstrādātās formas vai pusfabrikāti.

1C001 Materiāli, kas speciāli konstruēti elektromagnētiskā starojuma absorbcijai, vai polimēru materiāli ar elektrovadītspēju:

NB! SK. ARĪ 1C101. POZĪCIJU.

a. materiāli, kas absorbē frekvences, kuras pārsniedz 2×10^8 Hz, bet ir mazākas par 3×10^{12} Hz;

1. piezīme: Kontrole 1C001.a. pozīcijā neattiecas uz:

- a. matiņu tipa absorbētājiem, kas izgatavoti no dabīgām vai sintētiskām šķiedrām ar nemagnētisku pildījumu absorbcijas nodrošināšanai;
- b. absorbētājiem, kuriem nav magnētisko zudumu un kuru saskarsmes virsma pēc formas nav plakana, piemēram, piramīdas, konusi, ķīļveida un viļņotas virsmas;
- c. plakaniem absorbētājiem, kam ir visas šīs īpašības:
 1. tie ir izgatavoti no jebkura šī materiāla:
 - a. putuplastiem (elasīgiem vai cietiem) ar oglekļa daļu, vai organiskiem materiāliem, tostarp saistvielām, kas nodrošina atstarošanu vairāk par 5 % salīdzinot ar metālu, frekvenču joslas platumā, kura ir lielāka par ± 15 % no krītoša starojuma centrālās frekvences, un kas neiztur temperatūru lielāku par 450 K (177°C); vai
 - b. keramikas materiāliem, kas nodrošina atstarošanu vairāk par 20 %, salīdzinot ar metālu, frekvenču joslas platumā, kura ir lielāka par ± 15 % no krītošā starojuma centrālās frekvences, un kas neiztur temperatūru lielāku par 800 K (527°C);

Tehniska piezīme:

Absorbcijas testa paraugi 1C001.a. pozīcijai Piezīme: 1.c.1. pozīcijā ir jābūt kvadrātam, kura malas garums ir vismaz pieckāršs centrālās frekvences viļņu garums, un tas ir jānovieto attālināti no starojuma avota.

2. to stiepes stiprība ir mazāka par 7×10^6 N/m²; un
3. to stiepes stiprība ir mazāka par 14×10^6 N/m²;
- d. plakaniem absorbētājiem no sinterēta ferīta, kam ir visas šādas īpašības:
 1. īpatnējais smagums pārsniedz 4,4; un
 2. maksimālā darba temperatūra ir līdz 548 K (275°C);
- e. plakaniem absorbētājiem, kuriem nav magnētisko zudumu un kuri izgatavoti no 'vaļējo šūnu putu' materiāla ar blīvumu līdz 0,15 g/cm³.

Tehniska piezīme:

'vaļējo šūnu putas' ir elastīgi un poraini materiāli, kuru iekšējai struktūrai var piekļūt atmosfēras gāzes. 'vaļējo šūnu putas' dēvē arī par tīklveida putām.

2. piezīme: 1C001.a. pozīcijas 1. piezīme neierobežo kontroli attiecībā uz tādiem magnētiskajiem materiāliem absorbcijas nodrošināšanai, kurus satur krāsas.

1C001 turpinājums

- b. materiāli, kas nelielā caurī redzamo gaismu un ir speciāli konstruēti, lai absorbētu starojumu tuvu infrasarkanajam starojumam, kura viļņa garums pārsniedz 810 nm, bet nepārsniedz 2000 nm (frekvences pārsniedz 150 THz, bet nepārsniedz 370 THz);

Piezīme: Kontroli 1C001.b pozīcijā neattiecinā uz materiāliem, kas speciāli konstruēti vai izgatavoti kādam no šiem lietojumiem:

- a. polimēru marķēšana ar "lāzeru"; vai
- b. polimēru metināšana ar "lāzeru".

- c. Polimēru materiāli ar elektrovadītspējas īpašībām un 'tūluma elektrisko vadītspēju', kas ir lielāka par 10 000 S/m (sīmens uz metru), vai ar 'īpatnējo (virsmas) pretestību', kas mazāka par 100 omi/kvadrāts, izgatavoti uz jebkura no šo polimēru bāzes:

1. polianilīns;
2. polipirols;
3. poliofēns;
4. Polifenilēnvinilēns; vai
5. politienilēnvinilēns.

Piezīme: Kontrole 1C001.c. pozīcijā neattiecas uz materiāliem šķidrā veidā.

Tehniska piezīme:

'Tūluma elektrovadītspēju' un 'īpatnējo (virsmas) pretestību' nosaka pēc ASTM D-257 standarta vai ekvivalenta valsts standarta.

1C002 Šādi metālu sakausējumi, metālu sakausējumu pulveri vai sakausējumu materiāli:

NB! SK. ARĪ 1C202. POZĪCIJU.

Piezīme: Kontrole 1C002. pozīcijā neattiecas uz metālu sakausējumiem, metālu sakausējumu pulveriem un sakausējumu materiāliem, kas speciāli definēti virsmas pārklāšanas vajadzībām.

Tehniskas piezīmes:

1. *Metālu sakausējumi 1C002. pozīcijā ir tie, kuros attiecīgo metālu masas daļa ir lielāka par visu citu elementu saturu;*
 2. *'Mehāniskās izturības ilgums' ir jāmēra saskaņā ar ASTM standartu E-139 vai ekvivalenta valsts standartu.*
 3. *'Zemāko noguruma ciklu skaits' jānosaka pēc ASTM standarta E-606 'Recommended Practice for Constant-Amplitude Low-Cycle Fatigue Testing' vai ekvivalenta valsts standarta. Testēšanai jābūt aksiālai ar vidējo slodzes koeficientu vienādu ar 1 un sprieguma koncentrācijas koeficientu (K_t) vienādu ar 1. Vidējo sprieguma koeficientu nosaka šādi: maksimālais spriegums mīnus minimālais spriegums un dalīts ar maksimālo spriegumu.*
- a. *aluminīdi:*
1. *niķeļa aluminīdi, kas masas izteiksmē satur vismaz 15 %, bet ne vairāk par 38 % alumīnija, kā arī vismaz vēl vienu leģētājelementu;*
 2. *titāna aluminīdi, kas satur 10 % vai vairāk alumīniju un vismaz vēl vienu leģētājelementu;*

- b. metālu sakausējumi no 1C002.c. pozīcijā minētajiem pulveru vai daļiņu materiāliem:
1. niķeļa sakausējumi, kuriem ir kāda no šīm iezīmēm:
 - a. 'mehāniskās izturības ilgums' 676 MPa slodzes apstākļos 923 K (650°C) temperatūrā ir 10 000 stundas vai ilgāks; vai
 - b. 'zemākais noguruma ciklu skaits' maksimālās slodzes 1095 MPa apstākļos 823 K (550°C) temperatūrā ir 10 000 vai vairāk ciklu;
 2. niobija sakausējumi, kuriem ir kāda no šīm iezīmēm:
 - a. 'mehāniskās izturības ilgums' 400 MPa slodzes apstākļos 1073 K (800°C) temperatūrā ir 10 000 stundas vai lielāks; vai
 - b. 'zemākais noguruma ciklu skaits' maksimālās slodzes 700 MPa apstākļos 973 K (700°C) temperatūrā ir 10 000 vai vairāk ciklu;
 3. titāna sakausējumi, kuriem ir kāda no šīm iezīmēm:
 - a. 'mehāniskās izturības ilgums' 200 MPa slodzes apstākļos 723 K (450°C) temperatūrā ir 10 000 stundas vai lielāks; vai
 - b. 'zemākais noguruma ciklu skaits' maksimālās slodzes 400 MPa apstākļos 723 K (450 °C) temperatūrā ir 10 000 vai vairāk ciklu;
 4. alumīnija sakausējumi, kuriem ir kāda no šīm iezīmēm:
 - a. stiepes stiprība ir 240 MPa vai augstāka 473 K (200°C) temperatūrā; vai
 - b. stiepes stiprība ir 415 MPa vai augstāka 298 K (25°C) temperatūrā;
 5. magnija sakausējumi, kuriem ir kāda no šīm iezīmēm:
 - a. stiepes stiprība 345 MPa vai lielāka; un
 - b. korozijas ātrums 3 % nātrija hlorīda šķīdumā, ko nosaka pēc ASTM standarta G-31 vai ekvivalenta valsts standarta, ir mazāks par 1 mm/gadā;

1C002 turpinājums

c. metāla sakausējumu pulveru vai daļiņu materiāls ar visām šīm īpašībām:

1. tie ir izgatavoti no jebkura turpmāk minētā sastāva:

Tehniska piezīme:

Ar X turpmāk apzīmēti viens vai vairāki leģētājelementi.

- a. niķeļa sakausējumi (Ni-Al-X, Ni-X-Al), kas piemēroti turbīnu daļām vai komponentiem, t.i., ar mazāk par trim nemetālu daļiņām ar izmēru virs 100 μm (ko pievieno ražošanas procesā) uz 10⁹ sakausējuma daļiņām;
- b. niobija sakausējumi (Nb-Al-X vai Nb-X-Al, Nb-Si-X vai Nb-X-Si, Nb-Ti-X vai Nb-X-Ti);
- c. titāna sakausējumi (Ti-Al-X vai Ti-X-Al);
- d. alumīnija sakausējumi (Al-Mg-X vai Al-X-Mg, Al-Zn-X vai Al-X-Zn, Al-Fe-X vai Al-X-Fe); vai
- e. magnija sakausējumi (Mg-Al-X vai Mg-X-Al);

2. iegūti kontrolētā vidē ar kādu no šiem procesiem:

- a. 'vakuumpulverizācija';
- b. 'gāzes atomizācija';
- c. 'rotācijas pulverizācija';
- d. 'uzsmidzināšana';
- e. 'kausējuma vēršana' un 'smalcināšana';
- f. 'kausējuma ekstrakcija' un 'smalcināšana';
- g. 'mehāniska kausēšana'; vai
- h. 'plazmas atomizācija'; un

3. ko var izmantot 1C002.a. un 1C002.b. pozīcijā minēto materiālu veidošanā.

1C002 turpinājums

- d. kausējumu materiāli, kuriem ir visas šādas īpašības:
1. tie izgatavoti no kāda 1C002.c.1. pozīcijā minētā sastāva;
 2. ir smalcinātu pārslu, lenšu vai tievu stienīšu veidā; un
 3. iegūti kontrolējamas vides apstākļos ar kādu no šiem procesiem:
 - a. 'uzsmidzināšana';
 - b. 'kausējuma vēršana'; vai
 - c. 'kausējuma ekstrakcija'.

Tehniskas piezīmes:

1. 'Vakuumpulverizācija' ir process, kurā izkausēta metāla plūsmu vakuumā pārvērš metāla daļiņās ar diametru līdz 500 μm, izmantojot izšķīdušas gāzes strauju izdalīšanos.
2. 'Gāzes atomizācija' ir process, kurā izkausēta metāla sakausējuma plūsma augstspiediena gāzes plūsmas ietekmē tiek sadalīta daļiņās, kuru diametrs nepārsniedz 500 μm.
3. 'Rotācijas pulverizācija' ir process, kurā, ar centrālās spēkiem iedarbojoties uz izkausētu metālu vai izkausētu metāla plūsmu, iegūst metāla daļiņas ar diametru līdz 500 μm.
4. 'Uzsmidzināšana' ir 'ātrās cietināšanas' process, kurā izkausēta metāla plūsma nonāk kontaktā ar atdzesētu bloku, veidojot pārslveida produktu.
5. 'Kausējuma vēršana' ir 'ātrās cietināšanas' process, kurā izkausēta metāla plūsma kontaktā ar atdzesētu rotējošu bloku veido pārslveida, lentveida vai stienveida produktus.
6. 'Smalcināšana' ir process, kurā, materiālu drupinot vai maļot, to sadala daļiņās.
7. 'Kausējuma ekstrakcija' ir 'ātrās cietināšanas' process, kurā iegūst lentveida sakausējumus, vannā ar izkausētu metālu sakausējumu iegremdējot nelielu atdzesētu rotējoša bloka segmentu.
8. 'Mehāniska kausēšana' ir kausēšanas process, kurā ar mehānisku iedarbību saista, sagrauj un no jauna savieno pievienojamā kausējuma pulveri ar ligatūras pulveri. Nemetāliskas daļiņas kausējumā var iekļaut, pievienojot attiecīgus pulverus.
9. 'Plazmas atomizācija' ir process, kurā izkausēta metāla plūsma vai cietu metālu sadala daļiņās, kuru diametrs nepārsniedz 500 μm, inerto gāzu vidē izmantojot plazmas degļus.
10. 'Ātra cietināšana' ir process, kurā tiek ātri sacietināts izkausēts materiāls, dzesēšanas ātrumam pārsniedzot 1000 K/sek.

1C003 Visu tipu un formu magnētiskie metāli, kam piemīt jebkura no šīm īpašībām:

- a. sākotnējā relatīvā magnētiskā caurlaidība ir 120 000 vai lielāka, bet biezums – 0,05 mm vai mazāks;

Tehniska piezīme:

Sākotnējās relatīvās caurlaidības mērījumi jāveic pilnīgi atlaidinātiem materiāliem.

- b. magnetostriktīvi sakausējumi, kam piemīt kāda no šīm īpašībām:

1. piesātinājuma magnetostrikcija ir lielāka par 5×10^{-4} ; vai
2. magnetomehāniskās pievilkšanās koeficients (k) ir lielāks par 0,8; vai

- c. amorfu vai ‘nanokristālisko’ sakausējumu lentes ar visām šādām īpašībām:

1. to sastāvā ir vismaz 75 % dzelzs, kobalta vai niķeļa;
2. piesātinājuma magnētiskā indukcija (B_s) ir 1,6 T vai lielāka; un
3. Jebkuru no šādām darbībām:
 - a. lentes biezums ir 0,02 mm vai mazāks; vai
 - b. īpatnējā elektriskā pretestība ir 2×10^{-4} omi/cm vai lielāka.

Tehniska piezīme:

1C003.c. pozīcijā minētie ‘nanokristāliskie’ materiāli ir tādi, kuru kristālu graudu izmērs, nosakot ar rentgenstaru difrakcijas metodi, ir 50 nm vai mazāks.

- 1C004 Urāna sakausējumi ar titānu vai volframa sakausējumi ar “matricu” uz dzelzs, niķeļa vai vara bāzes, kuriem piemīt visas šīs īpašības:
- blīvums ir lielāks par $17,5 \text{ g/cm}^3$;
 - elastības modulis ir lielāks par 880 MPa;
 - stiepes robežstiprība ir lielāka par 1270 MPa; un
 - relatīvais pagarinājums pārsniedz 8 %.
- 1C005 “Kompozītu” materiāli ar “supravadītspējas” īpašībām, kuru garums ir lielāks par 100 m vai masa lielāka par 100 g:
- “kompozītu” materiāli ar “supravadītspējas” īpašībām, kuros ir viens vai vairāki niobija-titāna ‘pavedieni’ un kuriem piemīt visas šīs īpašības:
 - ir ievietoti “matricā”, izņemot vara “matricu” vai jaukto materiālu “matrica” uz vara bāzes; un
 - ir ar šķērsriezumu mazāku par $0,28 \times 10^{-4} \text{ mm}^2$ (ar diametru 6 μm – ‘pavedieniem’ ar apaļu šķērsriezumu);
 - “kompozītu” materiāli ar “supravadītspējas” īpašībām, kuri satur vienu vai vairākus ‘pavedienus’ ar “supravadītspēju”, izņemot niobija-titāna pavedienus, un kuriem piemīt visas šīs īpašības:
 - “kritiskā temperatūra” 0 magnētiskās indukcijas apstākļos pārsniedz 9,85 K (-263,31°C); un
 - tie saglabā “supravadītspēju” 4,2 K (-268,96°C) temperatūrā magnētiskā laukā, kas orientēts jebkurā virzienā perpendikulāri strāvas vadītāja garenasij un atbilst 12 T magnētiskai indukcijai ar kritisko strāvas blīvumu lielāku par 1750 A/mm^2 visā strāvas vadītāja šķērsgriezumā;
 - “kompozītu” materiāli ar “supravadītspējas” īpašībām, kuros ir viens vai vairāki “supravadoši” ‘pavedieni’ un kuri saglabā “supravadītspēju” temperatūrā virs 115 K (-158,16°C).

Tehniska piezīme:

Saistībā ar 1C005. pozīciju ‘pavedieni’ var būt stieples, cilindra, plēves vai lentes formā.

1C006 Šķidrums un lubrikanti:

- a. netiek izmantots;
- b. lubrikanti, kuru galvenā sastāvdaļa ir kāda no šādām:
 1. fenilēnēteri, alkilfenilēnēteri, tioēteri, vai to maisījumi, kas satur vairāk par divām ētera vai tioētera funkcijām, vai to maisījumi; vai
 2. fluorēts silikons ar kinemātisko viskozitāti, kas 298 K (25°C) temperatūrā ir mazāka par 5000 mm²/s (5000 centistoksi);
- c. mitrināšanas vai flotācijas šķidrums, kuriem ir visas šīs īpašības:
 1. tīrības pakāpe pārsniedz 99,8 %;
 2. 100 ml satur mazāk nekā 25 daļiņas ar diametru 200 μm vai lielākas; un
 3. vismaz 85 % apmērā ir izgatavoti no kāda no šiem savienojumiem vai materiāliem:
 - a. dibromtetrafluoretāns (CAS 25497-30-7, 124-73-2, 27336-23-8);
 - b. polihlorotrifluoretilēns (tikai eļļveidīgās vai vaskveidīgās modifikācijas); vai
 - c. polibromotrifluoretilēns;
- d. fluorogļūdeņraža šķidrums, kas paredzēti elektronikas dzesēšanai un kuriem ir visas šīs īpašības:
 1. masas izteiksmē vismaz 85 % satur jebkuru no šādām vielām vai to maisījumiem:
 - a. perfluorpolialkilētertriazīnus vai perfluoralifātiskos ēterus monomēru formās;
 - b. perfluoralkilamīnus;
 - c. perfluorcikloalkānus; vai
 - d. perfluoralkānus;
 2. blīvums 298 K (25°C) temperatūrā ir vismaz 1,5 g/ml;
 3. 273 K (0°C) temperatūrā ir šķidrā agregātstāvoklī; un
 4. masas izteiksmē vismaz 60 % satur fluoru.

Piezīme: Kontrole 1C006.d. pozīcijā neattiecas uz materiāliem, kas norādīti un iepakoti kā medicīnas produkti.

1C007 Šādi keramikas pulveri, keramikas “matricas”, “kompozītu” materiāli un prekursoru materiāli:

NB!: SK. ARĪ 1C107. POZĪCIJU.

- a. titāna diborīda (TiB_2) keramikas pulveri (CAS 12045-63-5), kuros metālisko piemaisījumu kopapjoms, neskaitot apzinātus papildinājumus, ir vienāds vai mazāks par 5000 ppm, bet daļiņu vidējais izmērs ir vienāds ar vai mazāks par 5 μm , un maksimāli 10 % šo daļiņu ir lielākas par 10 μm ;
- b. netiek izmantots;
- c. šādi keramikas “matricas” “kompozītu” materiāli:
 1. keramikas-keramikas “kompozītu” materiāli ar stikla vai oksīdu “matricu”, kuri ir armēti ar jebkuru no šādiem materiāliem:
 - a. nepārtrauktas šķiedras, kas izgatavotas no jebkura no šādiem materiāliem:
 1. Al_2O_3 (CAS 1344-28-1); vai
 2. Si-C-N; vai
 - Piezīme:* Kontrolē 1C007.c.1.a. pozīcijā neattiecas uz “kompozītiem” ar šķiedrām ar stiepes robežstiprību zem 700 MPa pie 1273 K (1000°C) temperatūras vai ar tecēšanas deformāciju lielāku par 1 %, ja noslodze ir 100 MPa un temperatūra 1273 K (1000°C), 100 stundās.
 - b. šķiedras, kurām ir visas šādas īpašības:
 1. izgatavotas no jebkura šī materiāla:
 - a. Si-N;
 - b. Si-C;
 - c. Si-Al-O-N; vai
 - d. Si-O-N; un
 2. “īpatnējā stiepes robežstiprība” pārsniedz $12,7 \times 10^3$ m;
 2. keramikas “matricas” “kompozītu” materiāli, kuros “matricu” veido silīcija, cirkonija vai bora karbīdi vai nitrīdi;
- d. netiek izmantots;

1C007 turpinājums

e. Šādi 'prekursoru materiāli', kas speciāli konstruēti 1C007.c pozīcijā minēto materiālu "ražošanai":

1. polidiorganosilāni;
2. polisilazāni;
3. polikarbosilazāni;

Tehniska piezīme:

1C007. pozīcijas vajadzībām 'prekursoru materiāli' ir speciālam nolūkam paredzēti polimēru vai metālorganiskie materiāli, kurus lieto silīcija karbīda, silīcija nitrīda vai keramikas ar silīciju, oglekli un slāpekli "ražošanai".

f. netiek izmantots.

1C008 Šādi fluoru nesaturoši polimēri:

a. Šādi imīdi:

1. bismaleimīdi;
2. aromātiskie poliamīdi-imīdi (PAI) ar 'stiklošanās temperatūru (T_g)' virs 563 K (290°C);
3. aromātiskie polimīdi ar 'stiklošanās temperatūru (T_g)' virs 505 K (232°C);
4. aromātiskie poliēterimīdi ar 'stiklošanās temperatūru (T_g)' virs 563 K (290°C);

Piezīme: Kontrole 1C008.a. pozīcijā attiecas uz vielām šķidrā vai cietā "kausējamā" formā, ietverot arī sveķus, pulverus, granulas, plēves, loksnes vai lentes.

NB! Attiecībā uz "nekausējamiem" aromātiskiem poliimīdiem plēves, loksnes vai lentes veidā sk. 1A003. pozīciju.

1C008 turpinājums

- b. netiek izmantots;
- c. netiek izmantots.
- d. poliarilēnketoni;
- e. poliarilēnsulfīdi, kuros arilēna grupas ir bifenilēngrupa, trifenilēngrupa vai to kombinācija;
- f. polibifenilēnētersulfons, kura 'stiklošanās temperatūra (T_g)' pārsniedz 563 K (290°C).

Tehniskas piezīmes:

1. 1C008.a.2. pozīcijā minēto termoplastisko materiālu, 1C008.a.4. pozīcijā minēto materiālu un 1C008.f. pozīcijā minēto materiālu 'stiklošanās temperatūru (T_g)' konstatē, izmantojot ISO standartā 11357-2:1999 vai ekvivalentā valsts standartā izklāstīto metodi.
2. 1C008.a.2. pozīcijā minēto termoreaktīvo materiālu un 1C008.a.3. pozīcijā minēto materiālu 'stiklošanās temperatūru (T_g)' nosaka, izmantojot 3 punktu liešanas metodi, kas aprakstīta ASTM D 7028-07, vai ekvivalentu valsts standartu. Testu veic, izmantojot sausu testēšanas paraugu, kura sacietēšanas pakāpe ir vismaz 90 %, kā aprakstīts ASTM E 2160-04 vai ekvivalentā valsts standartā, un kurš ir sacietināts, kombinējot standarta un pēccietināšanas procesus, ar ko var sasniegt visaugstāko T_g .

1C009 Neapstrādāti fluorēti savienojumi:

- a. netiek izmantots;
- b. fluorēti poliimīdi, kuri masas izteiksmē vismaz 10 % apmērā satur saistīto fluoru;
- c. fluorēti fosfazēna elastomēri, kuri masas izteiksmē vismaz 30 % apmērā saistīto fluoru.

1C010 “Šķiedrveida vai pavedienveida materiāli”:

NB! SK. ARĪ 1C210. UN 9C110. POZĪCIJU.

Tehniskas piezīmes:

1. *Lai aprēķinātu attiecīgi 1C010.a., 1C010.b., 1C010.c. vai 1C010.e.1.b. pozīcijā minēto “šķiedrveida vai pavedienveida materiālu” “īpatnējo stiepes stiprību”, “īpatnējo moduli” vai blīvumu, stiepes stiprība un moduli konstatē, izmantojot A metodi, kas izklāstīta ISO standartā 10618:2004 vai ekvivalentā valsts standartā.*
2. *1C010. pozīcijā minēto neparalēlo “šķiedrveida vai pavedienveida materiālu” (piemēram, auduma, neausta materiāla vai pinuma) “īpatnējās stiepes stiprības”, “īpatnējā moduļa” un blīvuma novērtējums ir balstāms uz attiecīgo paralēlo monošķiedru (piemēram, monošķiedru, dziju, paralēlu šķiedru kūļu vai tauvu) mehāniskajām īpašībām pirms to pārstrādes neparalēlos “šķiedrveida vai pavedienveida materiālos”.*
 - a. organiskie “šķiedrveida vai pavedienveida materiāli”, kam piemīt visas turpmākās īpašības:
 1. “īpatnējais modulis” pārsniedz $12,7 \times 10^6$ m; un
 2. “īpatnējā stiepes robežstiprība” pārsniedz $23,5 \times 10^4$ m;

Piezīme: Kontrole 1C010.a. pozīcijā neattiecas uz polietilēnu.
 - b. oglekļa “šķiedrveida vai pavedienveida materiāli”, kam ir visas šādas īpašības:
 1. “īpatnējais modulis” pārsniedz $14,65 \times 10^6$ m; un

2. "Īpatnējā stiepes robežstiprība" pārsniedz $26,82 \times 10^4$ m;

Piezīme: Kontrole 1C010.b. pozīcijā neattiecas uz:

- a. "šķiedru vai pavedienu" materiāliem, kas paredzēti "civilās aviācijas gaisa kuģu" struktūru vai laminātu remontam un kam piemīt visas šīs īpašības:
 1. laukums nepārsniedz 1 m^2 ;
 2. garums nepārsniedz $2,5 \text{ m}$; un
 3. platums pārsniedz 15 mm .
 - b. mehāniski smalcinātiem, maltiem vai griežtiem oglekļa "šķiedrveida vai pavedienveida materiāliem", kuru garums nepārsniedz $25,0 \text{ mm}$.
- c. neorganiskie "šķiedrveida vai pavedienveida materiāli", kam piemīt visas turpmākās īpašības:
1. kam ir kāda no šādām īpašībām:
 - a. satur 50% (masas) vai vairāk silīcija dioksīda un "īpatnējais modulis" pārsniedz $2,54 \times 10^6 \text{ m}$; vai
 - b. nav minēti 1C010.c.1.a. pozīcijā un "īpatnējais modulis" pārsniedz $5,6 \times 10^6 \text{ m}$; un
 2. kušanas, mīksttapšanas, sadalīšanās vai sublimēšanās punkta temperatūra inertā vidē ir augstāka par 1922 K (1694°C);

Piezīme: Kontrole 1C010.c. pozīcijā neattiecas uz:

- a. sadrumstalotas, daudzfāžu, polikristāliskas alumīnija oksīda šķiedras neausta materiāla veidā, kam 3% vai vairāk no masas satur silīcija dioksīda, ar "īpatnējo moduli", kas mazāks par $10 \times 10^6 \text{ m}$;
- b. molibdēna vai molibdēna sakausējumu šķiedrām;
- c. bora šķiedrām;
- d. sadrumstalotām keramikas šķiedrām, kuru kušanas, mīksttapšanas, sadalīšanās vai sublimācijas temperatūra inertā vidē ir zemāka par 2043 K (1770°C).

- d. “šķiedrveida vai pavedienveida materiāli”, kam piemīt kāda no šīm īpašībām:
1. kas satur jebkuru no šīm vielām:
 - a. 1C008.a. pozīcijā minētos poliēterimīdus; vai
 - b. 1C008.d.–1C008.f. pozīcijā minētos materiālus; vai
 2. sastāv no 1C010.d.1.a. vai 1C010.d.1.b. pozīcijā minētajiem materiāliem un 'sajaukti' ar citām 1C010.a., 1C010.b. vai 1C010.c. pozīcijā minētajām šķiedrām;

Tehniska piezīme:

'Sajaukšana' ir termoplastisko šķiedru un armatūras šķiedru pavedienu savstarpēja sajaukšana, lai iegūtu šķiedru pastiprinošu “matricu” (sajaukumu) pilnīgas šķiedras veidā.

- e. ar sveķiem vai darvu pilnībā vai daļēji piesūcināti “šķiedrveida vai pavedienveida materiāli” (prepregi), ar metālu vai oglekli pārklāti “šķiedrveida vai pavedienveida materiāli” (sagataves) vai 'oglekļa šķiedru sagataves', kam piemīt visas šīs īpašības:
1. kam ir kāda no šādām īpašībām:
 - a. neorganiskie 1C010.c. pozīcijā minētie “šķiedrveida vai pavedienveida materiāli”; vai
 - b. organiskie vai oglekļa “šķiedrveida vai pavedienveida materiāli”, kam piemīt visas šīs īpašības:
 1. “īpatnējais modulis” pārsniedz $10,15 \times 10^6$ m; un
 2. “īpatnējā stiepes robežstiprība” pārsniedz $17,7 \times 10^4$ m; un
 2. kam ir kāda no šādām īpašībām:
 - a. sveķi vai darva, kā minēts 1C008. vai 1C009.b. pozīcijā;
 - b. to ‘dinamiskās mehāniskās analīzes stiklošanās temperatūra (DMA T_g)’ ir ne mazāka par 453 K (180°C) un tie satur fenola sveķus; vai

- c. to 'dinamiskās mehāniskās analīzes stiklošanās temperatūra (DMA T_g)' ir ne mazāka par 505 K (232°C) un tie satur sveķus vai darvu, kas nav minēti 1C008. vai 1C009.b. pozīcijā, un tie nav fenola sveķi;

1. piezīme: Ar metālu vai oglekli pārklāti "šķiedrveida vai pavedienveida materiāli" (sagataves) vai 'oglekļa šķiedru sagataves', kuri nav piesūcināti ar sveķiem vai darvu, ir norādīti kā "šķiedrveida vai pavedienveida materiāli" 1C010.a., 1C010.b. vai 1C010.c. pozīcijā.

2. piezīme: Kontrole 1C010.e. pozīcijā neattiecas uz:

- a. epoksīdsveķu "matricas" piesūcinātiem "šķiedrveida vai pavedienveida materiāliem" (prepregiem), kuri paredzēti "civilās aviācijas gaisa kuģu" struktūru vai laminātu remontam un kuriem piemīt visas šādas īpašības:
1. laukums nepārsniedz 1 m²;
 2. garums nepārsniedz 2,5 m; un
 3. platums pārsniedz 15 mm.
- b. pilnīgi vai daļēji ar sveķiem vai darvu piesūcinātiem, mehāniski smalcinātiem, maltiem vai griežtiem oglekļa "šķiedrveida vai pavedienveida materiāliem", kuru garums nepārsniedz 25,0 mm, ja ir izmantoti tādi sveķi vai darva, kas nav minēti 1C008. vai 1C009.b. pozīcijā.

Tehniskas piezīmes:

1. 'Oglekļa šķiedru sagataves' ir konkrētā veidā sakārtotas pārklātas vai nepārklātas šķiedras, kas veido daļas armatūru, pirms "kompozītmateriāla" izveidošanai ievada "matricu".
2. 1C010.e. pozīcijā minēto materiālu 'dinamiskās mehāniskās analīzes stiklošanās temperatūru (DMA T_g)' konstatē, izmantojot ASTM standartā D-7028-07 vai ekvivalentā valsts standartā izklāstīto metodi, ko piemēro sausam testa paraugam. Termoreaktīvu materiālu gadījumā sausā testa parauga sacietēšanas pakāpei jābūt vismaz 90 %, kā norādīts ASTM E 2160-04 standartā vai ekvivalentā valsts standartā.

1C011 Metāli un savienojumi:

NB! SK. ARĪ MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS UN 1C111. POZĪCIJU.

- a. metāli daļiņās, kas mazākas par 60 μm, sfēriskā, atomizētā, sferoidālā, pārslu vai samaltā formā un ražotas no materiāliem, kuros ir 99 % vai vairāk cirkonija, magnija vai to sakausējumu;

Tehniska piezīme:

Dabīgo hafnija daudzumu cirkonijā (parasti 2–7 %) pieskaita cirkonijam.

Piezīme: Uz 1C011.a. pozīcijā definētajiem metāliem vai sakausējumiem attiecināma kontrole neatkarīgi no tā, vai tie ir vai nav iekapsulēti alumīnijā, magnijā, cirkonijā vai berilijā.

- b. šāds bors vai bora sakausējumi ar daļiņu izmēru 60 μm vai mazāku:

1. bors ar tīrības pakāpi vismaz 85 % (masas izteiksmē);
2. bora sakausējumi ar bora saturu vismaz 85 % (masas izteiksmē);

Piezīme: Uz 1C011.b. pozīcijā definētajiem metāliem vai sakausējumiem attiecināma kontrole neatkarīgi no tā, vai tie ir vai nav iekapsulēti alumīnijā, magnijā, cirkonijā vai berilijā.

- c. guanidīna nitrāts (CAS 506-93-4);
d. nitroguanidīns (CAS 556-88-7).

NB! Sk. arī militāro preču kontroles sarakstus attiecībā uz metāla pulveriem, kas sajaukti ar citām vielām, lai izveidotu maisījumu, kas paredzēts militāriem nolūkiem.

1C012 Šādi materiāli:

Tehniska piezīme:

Šos materiālus parasti izmanto kodoltermiskiem siltuma avotiem.

a. plutonijs jebkādā formā ar plutonija-238 izotopu mērījumu vairāk par 50 % no masas;

Piezīme: Kontrole 1C012.a. pozīcijā neattiecas uz:

- a. sūtījumiem, kuros plutonija saturs ir 1 g vai mazāks;
- b. sūtījumiem, kas satur 3 vai mazāk "efektīvos gramus", ja tos satur instrumentu sensora komponents.

b. "iepriekš atdalīts" neptūnijs-237 jebkurā formā.

Piezīme: Kontrole 1C012.b. pozīcijā neattiecas uz sūtījumiem, kuros neptūnijs-237 saturs ir 1 g vai mazāk.

1C101 Materiāli un ierīces atklājamības samazināšanai, piemēram, radaru atstarojuma mazināšanai vai ultravioletās / infrasarkanā staru un akustiskās signatūras vājināšanai, izņemot 1C001. pozīcijā minētos, lietojumam 'raķetēs', "raķešu" apakšsistēmās vai bezpilota lidaparātos 9A012. vai 9A112.a. pozīcijā.

1. piezīme: 1C101. pozīcija ietver:

- a. konstrukciju materiāli un pārklājumi, kas speciāli konstruēti radaru atstarojuma mazināšanai;
- b. pārklājumi, arī krāsojums, kas speciāli konstruēti, lai samazinātu vai konkrētai vajadzībai pielāgotu elektromagnētiskās viļņu skalas mikroviļņu, infrasarkanā staru un ultravioleto atstarojumu vai izstarojumu.

2. piezīme: 1C101. pozīcija neietver pārklājumus, ja tie speciāli lietoti pavadoņu termoizolācijai.

Tehniska piezīme:

1C101. pozīcijā 'raķetes' ir pilnīgi nokomplektētas raķešu sistēmas un bezpilota lidaparātu sistēmas, kuru darbības rādiuss pārsniedz 300 km.

- 1C102 Atkārtoti piesātināti pirolizēti oglekļa-oglekļa materiāli, kas izstrādāti 9A004. pozīcijā minētajām kosmiskajām nesējraķešēm vai 9A104. pozīcijā minētajām raķešzondēm.
- 1C107 Grafiņa un keramikas materiāli, izņemot 1C007. pozīcijā minētos:
- a. smalkgraudains grafiņš ar $1,72 \text{ g/cm}^3$ vai lielāku tilpuma blīvumu 288 K (15°C) temperatūrā ar graudiņu izmēru $100 \mu\text{m}$ vai mazāku raķešu sprauslu vai atgriešanās moduļu priekšgala smaiļu izgatavošanai, ko var iestrādāt jebkurā no šiem ražojumiem:
1. cilindri ar diametru vismaz 120 mm un garumu vismaz 50 mm;
 2. caurules ar iekšējo diametru vismaz 65 mm, sienīņu biezumu vismaz 25 mm un garumu vismaz 50 mm; vai
 3. bloki, kuru izmērs ir $120 \text{ mm} \times 120 \text{ mm} \times 50 \text{ mm}$ vai lielāki;
- NB! SK. ARĪ 0C004. POZĪCIJU.*
- b. pirolītisks vai šķiedrains armēts grafiņš raķešu sprauslu vai atgriešanās moduļu priekšgala smaiļu izgatavošanai, ko var izmantot "raķešēs", 9A004. pozīcijā minētajās kosmiskajās nesējraķešēs vai 9A104. pozīcijā minētajās raķešzondēs;
- NB! SK. ARĪ 0C004. POZĪCIJU.*
- c. keramikas kompozītmateriāli (dielektriskā konstante mazāka par 6 frekvencēs no 100 MHz līdz 100 GHz), ko lieto aptecētāju izgatavošanai "raķešēs", 9A004. pozīcijā minētajām kosmiskajām nesējraķešēm vai 9A104. pozīcijā minētajām raķešzondēm;

- d. mehāniski iegūta birstoša ar silīcija karbīdu armēta keramika priekšgala smaiļu izgatavošanai, ko var izmantot "raķetēs", 9A004. pozīcijā minētajās kosmiskajās nesējraķetēs vai 9A104. pozīcijā minētajās raķešzondēs;
- e. ar silīcija karbīdu armētas keramikas kompozītu materiāli priekšgala smaiļu, atgriešanās moduļu un eleronu izgatavošanai, ko var izmantot "raķetēs", 9A004. pozīcijā minētajās kosmiskajās nesējraķetēs vai 9A104. pozīcijā minētajās raķešzondēs;
- f. mehāniski iegūti birstoši keramikas kompozītu materiāli, kuri sastāv no vienas "īpaši augstas temperatūras keramikas (UHTC)" matricas ar kušanas temperatūru vismaz 3000°C, stiprinātas ar šķiedrām vai pavedieniem, un izmantojami raķešu komponentiem (piem., uzgaļiem, daudzkārt lietojamiem lidaparātiem, uzplūdes malām, dzinēja lāpstiņu kontroles iekārtām, vadības darbvirsmai vai raķetes motora atveres ieliktni) "raķetēs", 9A004. pozīcijā minētajās kosmiskajās nesējraķetēs, 9A104. pozīcijā minētajās raķešzondēs vai "raķetēs".

Piezīme: Kontrole 1C107.f. pozīcijā neattiecas uz "īpaši augstas temperatūras keramikas (UHTC)" materiāliem nekompozītu formā.

1. tehniskā piezīme:

1C107.f. pozīcijā "raķetes" ir pilnīgi nokomplektētas raķešu sistēmas un bezpilota lidaparātu sistēmas, kuru darbības rādiuss pārsniedz 300 km.

2. tehniskā piezīme:

"īpaši augstas temperatūras keramika (UHTC)" ietver:

1. *titāna diborīdu (TiB₂);*
2. *cirkonija diborīdu (ZrB₂);*
3. *niobija diborīdu (NbB₂);*
4. *hafnija diborīdu (HfB₂);*
5. *tantala diborīdu (TaB₂);*
6. *titāna karbīdu (TiC);*
7. *cirkonija karbīdu (ZrC);*
8. *niobija karbīdu (NbC);*
9. *hafnija karbīdu (HfC);*
10. *tantala karbīdu (TaC).*

1C111 Propelenti un tajos ietilpstošas ķīmiskās vielas, izņemot 1C011. pozīcijā minētās:

a. propelentu vielas:

1. sfēriskas vai sferoidālas formas alumīnija daļiņu pulveris, izņemot militāro preču kontroles sarakstos minēto, ar daļiņu izmēru, kas mazāks par 200 μm, un alumīnija saturu (masas izteiksmē) vismaz 97 %, ja vismaz 10 % no masas kopsomas veido daļiņas, kuru izmērs mazāks par 63 μm, ko nosaka saskaņā ar ISO 2591-1:1988 vai ekvivalentiem valsts standartiem;

Tehniska piezīme:

Daļiņu izmērs 63 μm (pēc ISO R-565) atbilst tīkla acs izmēram 250 (Tyler) vai 230 (ASTM standarts E-11).

2. šādi metāla pulveri, kas nav minēti militāro preču kontroles sarakstos:

- a. metāla pulveri no cirkonija, berilija vai magnija, vai šo metālu sakausējumiem, ja vismaz 90 % no visām daļiņām pēc daļiņu tilpuma vai masas ir daļiņas izmērā zem 60 μm (to nosakot ar tādām mērīšanas metodēm kā sieta izmantošana, lāzera difrakcija vai optiskā skenēšana); tās var būt sfēriskā, atomizētā, sferoidālā, pārslu vai samaltā formā un 97 % sastāv no kāda no turpmākajiem elementiem:
 1. cirkonija;
 2. berilija; vai
 3. magnija;

Tehniska piezīme:

Dabīgo hafnija daudzumu cirkonijā (parasti 2–7 %) pieskaita cirkonijam.

- b. metāla pulveri no bora vai bora sakausējumiem ar bora saturu 85 % vai vairāk, ja vismaz 90 % no visām daļiņām pēc daļiņu tilpuma vai masas ir daļiņas izmērā zem 60 μm (to nosakot ar tādām mērīšanas metodēm kā sieta izmantošana, lāzera difrakcija vai optiskā skenēšana); tās var būt sfēriskā, atomizētā, sferoidālā, pārslu vai samaltā formā;

Piezīme: Kontrole 1C111a.2.a. un 1C111a.2.b. pozīcijā attiecas uz pulveru maisījumiem ar multimodālu daļiņu sadalījumu (piemēram, maisījumiem ar dažādiem graudiņu izmēriem), ja kontrolē vienu vai vairākus veidus.

- 3. oksidētāji, ko var izmantot raķešu dzinējos ar šķidro propelentu:
 - a. dislāpekļa trioksīds (CAS 10544-73-7);
 - b. slāpekļa dioksīds (CAS 10102-44-0)/dislāpekļa tetroksīds (CAS 10544-72-6);
 - c. dislāpekļa pentoksīds (CAS 10102-03-1);
 - d. slāpekļa oksīdu maisījums (MON);

Tehniska piezīme:

Slāpekļa oksīdu maisījums (MON) ir slāpekļa oksīda (NO) šķīdumi dislāpekļa tetroksīdā/ slāpekļa dioksīdā (N_2O_4/NO_2), ko var izmantot raķešu sistēmās. Pastāv kompozīciju spektrs, ko var apzīmēt ar MONi vai MONij, kur i un j ir veseli skaitļi, kas raksturo slāpekļa oksīda īpatsvaru maisījumā (piem., MON3 satur 3 % slāpekļa oksīda, MON25 – 25 % slāpekļa oksīda. Augšējā robeža ir MON40 ar 40 % no masas).

- e. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS attiecībā uz inhibēto kūpošo slāpekļskābi (IRFNA);
- f. SK. MILITĀRO PREČU SARAKSTUS UN 1C238. POZĪCIJU attiecībā uz savienojumiem, kuru sastāvā ir fluors un viens vai vairāki citi halogēni, skābeklis vai slāpeklis;

4. hidrazīna atvasinājumi:

NB!: SK. ARĪ MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS.

- a. trimetilhidrazīns (CAS 1741-01-1);
- b. tetrametilhidrazīns (CAS 6415-12-9);
- c. N,N-dialilhidrazīns (CAS 5164-11-4);
- d. alilhidrazīns (CAS 7422-78-8);
- e. etilēndihidrazīns (CAS 6068-98-0);
- f. monometilēnhidrazīna dinitrāts;
- g. nesimetriskais dimetilhidrazīna nitrāts;
- h. hidrazīnija azīds (CAS 14546-44-2);
- i. 1,1-dimetilhidrazīnija azīds (CAS 227955-52-4) / 1,2-dimetilhidrazīnija azīds (CAS 299177-50-7);
- j. hidrazīnija dinitrāts (CAS 13464-98-7);
- k. diimidorskābeņskābes dihidrazīns (CAS 3457-37-2);
- l. 2-hidrooksietilhidrazīna nitrāts (HEHN);
- m. sk. militāro preču kontroles sarakstus attiecībā uz hidrazīnija perhlorātu;
- n. hidrazīnija diperhlorāts (CAS 13812-39-0);
- o. metilhidrazīnija nitrāts (MHN) (CAS 29674-96-2);
- p. 1,1-dietilhidrazīna nitrāts (DEHN) / 1,2-dietilhidrazīna nitrāts (DEHN) (CAS 363453-17-2);
- q. 3,6-dihidrazīntetrazīna nitrāts (1,4-dihidrazīna nitrāts) (DHTN);

5. augsta enerģijas blīvuma materiāli, kas nav minēti militāro preču kontroles sarakstos un ko var izmantot 'raķetēs' vai 9A012. vai 9A112.a. pozīcijā minētajos bezpilota lidaparātos;
 - a. jaukta degviela, kas sastāv no cietas un šķidrās degvielas, piemēram, bora suspensija, kuras enerģijas blīvums uz masas vienību ir vismaz 40×10^6 J/kg;
 - b. citas augsta enerģijas blīvuma degvielas un degvielas piedevas (piem., kubāns, jonu šķīdumi, JP-10), kuru enerģijas blīvums uz tilpuma vienību 20°C temperatūrā un vienas atmosfēras spiedienā (101,325 kPa) ir vismaz $37,5 \times 10^9$ J/m³;

Piezīme: Kontrole 1C111.a.5.b. pozīcijā neattiecas uz pārstrādātu fosilo degvielu un no dāržeņiem ražotu biodegvielu, tostarp degvielu, kas paredzēta dzinējiem, kuri sertificēti izmantošanai civilajā aviācijā, ja vien tā nav speciāli izveidota izmantošanai 'raķetēs' vai 9A012. vai 9A112.a. pozīcijā minētajos bezpilota lidaparātos.

Tehniska piezīme:

1C111.a.5. pozīcijā 'raķetes' ir pilnīgi nokomplektētas raķešu sistēmas un bezpilota lidaparātu sistēmas, kuru darbības rādiuss pārsniedz 300 km.

6. šādi hidrazīna aizstājdegvielas veidi:
 - a. 2-dimetilaminoetilazīds (DMAZ) (CAS 86147-04-8);

b. polimēru vielas:

1. polibutadiēns ar gala karboksigrupām (tostarp polibutadiēns ar gala karboksilgrupām) (CTPB);
2. polibutadiēns ar gala hidroksigrupām (tostarp polibutadiēns ar gala hidroksilgrupām) (HTPB) (CAS 69102-90-5), kas nav minēts militāro preču kontroles sarakstos;
3. polibutadiēn akrilskābe (PBAA);
4. polibutadiēn akrilskābes akrilnitrils (PBAN) (CAS 25265-19-4 / CAS 68891-50-9);
5. politetrahidrofurāna polietilēnglikols (TPEG);

Tehniska piezīme:

Politetrahidrofurāna polietilēnglikols (TPEG) ir poli 1,4-butanediola (CAS 110-63-4) un polietilēna glikola (PEG) (CAS 25322-68-3) blokkopolimērs.

6. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ poliglicidila nitrātu (PGN vai poli-GLYN) (CAS 27814-48-8).

c. citas propelentu piedevas un komponenti:

1. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ karborāniem, dekarborāniem, pentaborāniem un to atvasinājumiem;
2. trietilēnglikoldinitrāts (TEGDN) (CAS 111-22-8);
3. 2-nitrodifenilamīns (CAS 119-75-5);
4. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ trimetiloletāna trinitrātu (TMETN) (CAS 3032-55-1);
5. dietilēnglikola dinitrāts (DEGDN) (CAS 693-21-0);
6. šādi ferocēna atvasinājumi:

- a. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ katocēnu (CAS 37206-42-1);
- b. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ etilferocēnu (CAS 1273-89-8);
- c. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ n-propilferocēnu (CAS 1273-92-3) / izopropilferocēnu (CAS 12126-81-7);
- d. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ n-butilferocēnu (CAS 31904-29-7);
- e. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ pentilferocēnu (CAS 1274-00-6);
- f. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ diciklopentilferocēnu (CAS 125861-17-8);
- g. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ dicikloheksilferocēnu;
- h. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ dietilferocēnu (CAS 1273-97-8);
- i. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ dipropilferocēnu;
- j. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ dibutilferocēnu (CAS 1274-08-4);
- k. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ diheksilferocēnu (CAS 93894-59-8);
- l. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ acetilferocēnu (CAS 1271-55-2) / 1,1'-diacetilferocēnu (CAS 1273-94-5);
- m. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ ferocēna karbonskābi (CAS 1271-42-7) / 1,1'-ferocēn-dikarbonskābi (CAS 1293-87-4);
- n. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ butacēnu (CAS 125856-62-4);
- o. citi ferocēna atvasinājumi, ko lieto kā raķešu propelentu sadegšanas ātruma modifikatorus, izņemot militāro preču kontroles sarakstos minētos.

Piezīme: Kontrole 1C111.c.6.o. pozīcijā neattiecas uz ferocēna atvasinājumiem, kuri satur sešu oglekļa atomu aromātisko funkcionālo grupu, kas piesaistīta ferocēna molekulai.

7. 4,5 diazidometil-2-metil-1,2,3-triazols (iso-DAMTR), kas nav minēts militāro preču kontroles sarakstos.
- d. 'šķidrāis propelents', izņemot militāro preču kontroles sarakstos minēto, kas konkrēti paredzēts izmantošanai 'raķetēs'.

Tehniskas piezīmes:

1. 1C111.d. pozīcijā 'šķidrāis propelents' ir degviela vai oksidētājpreparāts, kurā izmantots želatinizācijas līdzeklis, piem., silikāti, kaolīns (māls), ogleklis vai polimēru želatinizācijas līdzeklis.
2. 1C111.d. pozīcijā 'raķetes' ir pilnīgi nokomplektētas raķešu sistēmas un bezpilota lidaparātu sistēmas, kuru darbības rādiuss pārsniedz 300 km.

Piezīme: Attiecībā uz propelentiem un to sastāvā ietilpstošajām ķīmiskajām vielām, kas nav minētas 1C111. pozīcijā, sk. militāro preču kontroles sarakstus.

1C116 'Raķetēs' izmantojams martensīta tērauds, kam piemīt visas turpmākās īpašības:

NB! SK. ARĪ 1C216. POZĪCIJU.

- a. stiepes robežstiprība 293 K (20°C) temperatūrā ir vismaz:
 1. 0,9 GPa pie atdzesēšanas šķīdumā; vai
 2. 1,5 GPa vecināšanas posmā; un
- b. jebkurā no turpmāk minētajām formām:
 1. plāksņu vai cauruļu formā ar sienas vai plāksnes biezumu līdz 5,0 mm;
 2. cauruļveida formā ar sienas biezumu, kas ir 50 mm vai mazāks, un ar iekšējo diametru, kas ir 270 mm vai lielāks.

1. tehniskā piezīme:

Martensīta tēraudi ir dzelzs sakausējumi,

1. *kas parasti ir ar lielu niķeļa un ļoti mazu oglekļa saturu un leģējošām piedevām, kuras palielina sakausējuma stiprību un cietēšanu ekspluatācijas laikā, un*
2. *tiek pakļauti termiskās apstrādes cikliem, lai veicinātu martensītisko transformācijas procesu (atdzesēšana šķīdumā) un turpmāko cietēšanu (vecināšanas posmā).*

2. tehniskā piezīme:

1C116. pozīcijā 'raķetes' ir pilnīgi nokomplektētas raķešu sistēmas un bezpilota lidaparātu sistēmas, kuru darbības rādiuss pārsniedz 300 km.

IC117 Materiāli 'raķešu' komponentu ražošanai:

- a. volframs un sakausējumi sīku daļiņu veidā, kuros volframa saturs ir vismaz 97 % no masas un daļiņu lielums nepārsniedz 50×10^{-6} m (50 μ m);
- b. molibdēns un sakausējumi sīku daļiņu veidā, kuros molibdēna saturs ir vismaz 97 % no masas un daļiņu lielums nepārsniedz 50×10^{-6} m (50 μ m);
- c. volframa materiāli cietā veidā, kuriem piemīt visas šīs īpašības:
 1. to sastāvā ietilpst jebkurš no šiem savienojumiem:
 - a. volframs un sakausējumi, kuros volframa saturs ir vismaz 97 % no masas;
 - b. ar varu piesūcināts volframs, kurā volframa saturs ir vismaz 80 % no masas; vai
 - c. ar sudrabu piesūcināts volframs, kurā volframa saturs ir vismaz 80 % no masas; un
 2. to var pārstrādāt jebkurā no šiem ražojumiem:
 - a. cilindri ar diametru vismaz 120 mm un garumu vismaz 50 mm;
 - b. caurules ar iekšējo diametru vismaz 65 mm, sienīņu biezumu vismaz 25 mm un garumu vismaz 50 mm; vai
 - c. bloki, kuru izmērs ir 120 mm \times 120 mm \times 50 mm vai lielāki.

Tehniska piezīme:

IC117. pozīcijā 'raķetes' ir pilnīgi nokomplektētas raķešu sistēmas un bezpilota lidaparātu sistēmas, kuru darbības rādiuss pārsniedz 300 km.

- 1C118 Ar titānu stabilizēts duplexa nerūsošais tērauds (Ti-DSS), kam piemīt visas šīs īpašības:
- a. kam ir visi šādi raksturlielumi:
 1. no masas satur 17,0–23,0 % hroma un 4,5–7,0 % niķeļa;
 2. no masas satur titānu vairāk par 0,10 %; un
 3. ferīta-austenīta struktūra (ko dēvē arī par divfāzu mikrostruktūru), no kuras vismaz 10 tilpuma % (ko nosaka ar ASTM E-1181-87 vai ekvivalentiem valstu standartiem) ir austenīts; un
 - b. kam piemīt kāda no šīm formām:
 1. lējumi vai stieņi, ar izmēriem vismaz 100 mm visās dimensijās;
 2. loksnes, kas ir vismaz 600 mm platas un līdz 3 mm biezas; vai
 3. caurules ar ārējo diametru 600 mm vai lielāku un ar sienīņu biezumu 3 mm vai plānāku.
- 1C202 Sakausējumi, izņemot 1C002.b.3. vai .b.4. pozīcijā minētos:
- a. alumīnija sakausējumi, kam piemīt abas šīs īpašības:
 1. ‘var sasniegt’ stiepes robežstiprību 460 MPa vai augstāku 293 K (20°C) temperatūrā; un
 2. ir cietu cauruļu vai cilindru formā (ieskaitot kaltos izstrādājumus), ar ārējo diametru virs 75 mm;
 - b. titāna sakausējumi, kam piemīt abas šīs īpašības:
 1. ‘var sasniegt’ stiepes robežstiprību 900 MPa vai augstāku 293 K (20°C) temperatūrā; un
 2. ir cietu cauruļu vai cilindru formā (ieskaitot kaltos izstrādājumus), ar ārējo diametru virs 75 mm.

Tehniska piezīme:

Minētais termins ‘var sasniegt’ attiecas uz sakausējumiem gan pirms, gan pēc to termiskās apstrādes.

1C210 'Šķiedru vai pavedienu materiāli' vai prepregi, kas nav minēti 1C010.a., .b. vai .e. pozīcijā:

a. oglekļa vai aramīda 'šķiedru vai pavedienu materiāli', kam piemīt jebkura šī īpašība:

1. "Īpatnējais modulis" ir vismaz $12,7 \times 10^6$ m; vai

2. "Īpatnējā stiepes robežstiprība" ir vismaz $23,5 \times 10^4$ m;

Piezīme: Kontroli 1C210.a. pozīcijā neattiecina uz aramīda 'šķiedru vai pavedienu materiāliem', kuros 0,25 % vai vairāk ir šķiedras virsmas modifikators uz esteru bāzes.

b. stikla 'šķiedru vai pavedienu materiāli' ar abām šīm īpašībām:

1. "Īpatnējais modulis" ir vismaz $3,18 \times 10^6$ m; un

2. "Īpatnējā stiepes robežstiprība" ir vismaz $7,62 \times 10^4$ m;

c. ar termoreaktīviem sveķiem piesūcinātas "dzijas", "paralēlu šķiedru kūļi", "tauvas" vai "lentes" (prepregi) ar platumu 15 mm vai mazāk, kas izgatavotas no 1C210.a. vai .b. pozīcijā minētajiem oglekļa vai stikla 'šķiedru vai pavedienu materiāliem';

Tehniska piezīme:

Kompozīta matrica ir sveķi.

Piezīme: 1C210. pozīcijā minētie 'šķiedru vai pavedienu materiāli' attiecas tikai uz nepārtrauktiem "monopavedieniem", "dzijām", "paralēlu šķiedru kūļiem", "tauvām" vai "lentēm".

1C216 Martensīta tēraudi, izņemot 1C116. pozīcijā minētos, kas 293 K (20°C) temperatūrā 'var sasniegt' stiepes robežstiprību vismaz 1950 MPa.

Piezīme: Kontroli 1C216. pozīcijā neattiecina uz formām, kuru lineārie izmēri nepārsniedz 75 mm.

Tehniska piezīme:

Minētais termins 'var sasniegt' attiecas uz martensīta tēraudu gan pirms, gan pēc tā termiskās apstrādes.

1C225 Bors, kas bagātināts līdz bora-10 (¹⁰B) izotopa saturam, kas pārsniedz dabā sastopamo, proti: bors elementa veidā, bora savienojumi, boru saturoši maisījumi, bora izstrādājumi, kā arī visa iepriekš minētā lūžņi vai atkritumi.

Piezīme: Pie 1C225. pozīcijā minētajiem bora maisījumiem pieder materiāli, kuros bors ir pildviela.

Tehniska piezīme:

Dabā sastopamais bora-10 izotopa saturs ir aptuveni 18,5 % (20 atomprocenti).

1C226 Volframs, volframa karbīds un sakausējumi, kuros volframa īpatsvars pārsniedz 90 % no masas, izņemot 1C117. pozīcijā minētos, un kuriem piemīt abas šādas īpašības:

- a. izveidoti dobu simetrisku cilindrisku formu veidā (ieskaitot cilindru segmentus), kuru iekšējais diametrs ir no 100 līdz 300 mm; un
- b. masa pārsniedz 20 kg.

Piezīme: kontroli 1C226. pozīcijā neattiecina uz izstrādājumiem, kas speciāli konstruēti kā atsvari vai gamma staru kolimatori.

1C227 Kalciji, kam piemīt abas šādas īpašības:

- a. satur mazāk par 1000 ppm citu metālu piemaisījumu, izņemot magniju; un
- b. satur mazāk par 10 ppm bora (masas izteiksmē).

- 1C228 Magnijs, kam piemīt abas šādas īpašības:
- satur mazāk par 200 ppm citu metālu piemaisījumu, izņemot kalciju; un
 - satur mazāk par 10 ppm bora (masas izteiksmē).
- 1C229 Bismuts, kam piemīt abas šādas īpašības:
- masas tīrības pakāpe ir vismaz 99,99 %; un
 - satur mazāk par 10 ppm sudraba (masas izteiksmē).
- 1C230 Metālisks berilijs, sakausējumi, kuros vairāk nekā 50 % no masas ir berilijs, berilija savienojumi, to izstrādājumi, atkritumi vai lūžņi, izņemot militāro preču kontroles sarakstos minētos.
- NB! SK. ARĪ MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS.*
- Piezīme: Kontroli 1C230. pozīcijā neattiecina uz:*
- rentgenstaru iekārtu metāla logiem vai urbumos ievietotiem devējiem;*
 - gatavām oksīda vai tā sagatavju formām, kas speciāli konstruētas elektronikā izmantojamu komponentu vai elektronisko shēmu substrātu izgatavošanai;*
 - berilu (berilija un alumīnija silikātu), smaragdu un akvamarīnu formā.*
- 1C231 Metālisks hafnijs, sakausējumi ar hafnija saturu virs 60 % no masas, hafnija savienojumi ar hafnija saturu virs 60 % no masas, to izstrādājumi, atkritumi un lūžņi.
- 1C232 Hēlijs-3 (³He), hēliju-3 saturoši maisījumi, kā arī tos saturoši produkti un ierīces.
- Piezīme: Kontroli 1C232. pozīcijā neattiecina uz produktiem vai ierīcēm, kas satur mazāk par 1 g hēlija-3.*

1C233 Litijs, bagātināts līdz litija-6 (⁶Li) izotopa saturam, kas lielāks par dabā sastopamo, un šādi bagātinātu litiju saturoši produkti vai izstrādājumi: litijs elementa veidā, litija sakausējumi, savienojumi, litiju saturoši maisījumi, izstrādājumi, kā arī atkritumi un lūžņi.

Piezīme: Kontroli 1C233. pozīcijā neattiecinā uz termoluminiscences dozimetriem.

Tehniska piezīme:

Dabā sastopamais litija-6 izotopa saturs ir aptuveni 6,5 masas % (7,5 atomprocenti).

1C234 Cirkonijs ar tādu hafnija saturu, kas nepārsniedz 1 masas daļu hafnija uz 500 masas daļām cirkonija šādās formās: metāla sakausējumi, kuros cirkonija saturs ir virs 50 %, savienojumi, izstrādājumi, kā arī minētā atkritumi un lūžņi, izņemot 0A001.f. pozīcijā minētos.

Piezīme: Kontroli 1C234. pozīcijā neattiecinā uz cirkoniju folijas veidā ar biezumu līdz 0,10 mm.

1C235 Tritijs, tritija savienojumi, maisījumi, kuros tritija atomu attiecība pret ūdeņraža atomiem ir lielāka par 1:1000, tos saturoši produkti vai ierīces.

Piezīme: Kontroli 1C235. pozīcijā neattiecinā uz izstrādājumiem un ierīcēm, kuros tritija saturs ir mazāks par $1,48 \times 10^3$ GBq (40 Ci).

1C236 Šādas 'radionuklīdu' formas, kas piemērotas neitronu avotu radīšanai (alfa-n reakcija), izņemot 0C001. un 1C012.a. pozīcijā minētās:

- a. elementa veidā;
- b. savienojumu veidā, ar kopējo starojuma aktivitāti 37 GBq/kg (1 Ci/kg) vai vairāk;
- c. maisījumu veidā, ar kopējo starojuma aktivitāti 37 GBq/kg (1 Ci/kg) vai vairāk;
- d. produkti vai ierīces, kas satur kādu no iepriekš minētajiem.

Piezīme: Kontroli 1C236. pozīcijā neattiecinā uz produktiem vai ierīcēm ar starojuma aktivitāti, kas mazāka par 3,7 GBq (100 mCi).

Tehniska piezīme:

'Radionuklīdi' 1C236. pozīcijā ir kāds no turpmākajiem:

- aktīnijs-225 (²²⁵Ac)
- aktīnijs-227 (²²⁷Ac)
- kalifornijs-253 (²⁵³Cf)
- kirijs-240 (²⁴⁰Cm)
- kirijs-241 (²⁴¹Cm)
- kirijs-242 (²⁴²Cm)

- *kirijs-243 (^{243}Cm)*
- *kirijs-244 (^{244}Cm)*
- *einšteinijs-253 (^{253}Es)*
- *einšteinijs-254 (^{254}Es)*
- *gadolīnijs-148 (^{148}Gd)*
- *plutonijs-236 (^{236}Pu)*
- *plutonijs-238 (^{238}Pu)*
- *polonijs-208 (^{208}Po)*
- *polonijs-209 (^{209}Po)*
- *polonijs-210 (^{210}Po)*
- *rādijs-223 (^{223}Ra)*
- *torijs-227 (^{227}Th)*
- *torijs-228 (^{228}Th)*
- *urāns-230 (^{230}U)*
- *urāns-232 (^{232}U)*

1C237 Rādijs-226 (^{226}Ra), rādija-226 sakausējumi, rādija-226 savienojumi, maisījumi, kas satur rādiju-226, to izstrādājumi, kā arī produkti un iekārtas, kas satur kādu no iepriekš minētajiem.

Piezīme: Kontroli 1C237. pozīcijā neattiecina uz:

- a. medicīnas aparāturu;
- b. produktiem vai ierīcēm, kurās ir mazāk nekā 0,37 GBq (10 mCi) rādija-226.

1C238 Hlorīna trifluorīds (ClF_3).

1C239 Spēcīgas sprāgstvielas, kas nav minētas militāro preču kontroles sarakstos, vielas un maisījumi, kuros vairāk nekā 2 % no masas ir/veido spēcīgas sprāgstvielas, ar kristālu blīvumu, kas lielāks par 1,8 g/cm³, un ar detonācijas ātrumu, kas lielāks par 8000 m/s.

1C240 Niķeļa pulveris un porains metālisks niķelis, izņemot 0C005. pozīcijā minētos:

- a. niķeļa pulveris, kam ir abas šīs īpašības:
 1. niķeļa tīrības pakāpe (masas izteiksmē) ir vismaz 99,0 %; un
 2. daļiņu vidējais izmērs ir mazāks par 10 μm, ko nosaka pēc ASTM standarta B330 metodes;
- b. porains metālisks niķelis, ko ražo no 1C240.a. pozīcijā minētajiem materiāliem.

Piezīme: Kontroli 1C240. pozīcijā neattiecina uz:

- a. pavedienveida niķeļa pulveriem;
- b. atsevišķām porainā niķeļa plāksnēm, kuru virsmas laukums nepārsniedz 1000 cm².

Tehniska piezīme:

1C240.b. pozīcija attiecas uz porainu metālu, ko veido, presējot un sacepinot (sinterējot) 1C240.a. pozīcijas materiālus, lai veidotu metāla materiālu ar smalkām porām, kas strukturā savstarpēji saistītas.

1C241 Rēnijs un sakausējumi, kuros rēnija saturs ir vismaz 90 % no masas; un rēnija un volframa sakausējumi, kuros rēnija un volframa daudzums jebkādā to kombinācijā ir vismaz 90 % no masas, izņemot 1C226. pozīcijā minētos, kuriem ir abas turpmāk minētās īpašības:

- a. tie ir dobu simetrisku cilindrisku formu veidā (ieskaitot cilindru segmentus), kuru iekšējais diametrs ir no 100 līdz 300 mm; un
- b. masa pārsniedz 20 kg.

1C350 Ķīmiskās vielas, ko var izmantot par toksisku ķīmisko vielu prekursoriem, un “ķīmisko vielu maisījumi”, kuros ir viena vai vairākas no šīm vielām:

***NB!** SK. ARĪ MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAĶSTUS UN 1C450. POZĪCIJU.*

1. tiodiglikols (CAS 111-48-8);
2. fosfora oksihlorīds (CAS 10025-87-3);
3. dimetilmetilfosfonāts (CAS 756-79-6);
4. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAĶSTUS attiecībā uz metilfosfonildifluorīdu (CAS 676-99-3);
5. metilfosfonildihlorīds (CAS 676-97-1);
6. dimetilfosfīts (DMP) (CAS 868-85-9);
7. fosfora trihlorīds (CAS 7719-12-2);
8. trimetilfosfīts (TMP) (CAS 121-45-9);
9. tionilhlorīds (CAS 7719-09-7);
10. 3-hidroksi-1-metilpiperidīns (CAS 3554-74-3);
11. N,N-diizopropil-(beta)-aminoetilhlorīds (CAS 96-79-7);
12. N,N-diizopropil-(beta)-aminoetāntiols (CAS 5842-07-9);
13. 3-hinuklidinols (CAS 1619-34-7);
14. kālija fluorīds (CAS 7789-23-3);
15. 2-hloroetānols (CAS 107-07-3);
16. dimetilamīns (CAS 124-40-3);
17. dietilmetilfosfonāts (CAS 78-38-6);
18. dietil-N,N-dimetilfosfoamidāts (CAS 2404-03-7);
19. dietilfosfīts (CAS 762-04-9);
20. dimetilamīna hidrohlorīds (CAS 506-59-2);
21. etilfosfinildihlorīds (CAS 1498-40-4);
22. etilfosfonildihlorīds (CAS 1066-50-8);
23. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAĶSTUS attiecībā uz etilfosfonildifluorīdu (CAS 753-98-0);
24. fluorūdeņradis (CAS 7664-39-3);
25. metilbenzilāts (CAS 76-89-1);

1C350 turpinājums

26. metilfosfinildihlorīds (CAS 676-83-5);
27. N,N-diizopropil-(beta)-aminoetanolis (CAS 96-80-0);
28. pinakolilspirts (CAS 464-07-3);
29. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS attiecībā uz O-etil O-2-diizopropilaminoetilmetilfosfonītu (QL) (CAS 57856-11-8);
30. trietilfosfīts (CAS 122-52-1);
31. arsēna trihlorīds (CAS 7784-34-1);
32. benzilskābe (CAS 76-93-7);
33. dietilmetilfosfonīts (CAS 15715-41-0);
34. dimetiletilfosfonāts (CAS 6163-75-3);
35. etilfosfinildifluorīds (CAS 430-78-4);
36. metilfosfinildifluorīds (CAS 753-59-3);
37. 3-hinuklidons (CAS 3731-38-2);
38. fosfora pentahlorīds (CAS 10026-13-8);
39. pinakolons (CAS 75-97-8);
40. kālija cianīds (CAS 151-50-8);
41. kālija bifluorīds (CAS 7789-29-9);
42. amonija hidrogēnfluorīds jeb amonija bifluorīds (CAS 1341-49-7);
43. nātrijs fluorīds (CAS 7681-49-4);
44. nātrijs bifluorīds (CAS 1333-83-1);
45. nātrijs cianīds (CAS 143-33-9);
46. trietanolamīns (CAS 102-71-6);
47. fosfora pentasulfīds (CAS 1314-80-3);
48. diizopropilamīns (CAS 108-18-9);
49. dietilaminoetanolis (CAS 100-37-8);

50. nātrija sulfīds (CAS 1313-82-2);
51. sēra monohlorīds (CAS 10025-67-9);
52. sēra dihlorīds (CAS 10545-99-0);
53. trietanolamīna hidrogēnhlorīds (CAS 637-39-8);
54. N,N-diizopropil-(beta)-aminoetilhlorīda hidrohlorīds (CAS 4261-68-1);
55. metilfosfonskābe (CAS 993-13-5);
56. dietilmetilfosfonāts (CAS 683-08-9);
57. N,N-dimetilaminofosforidihlorīds (CAS 677-43-0);
58. triizopropilfosfīts (CAS 116-17-6);
59. etildietanolamīns (CAS 139-87-7);
60. O,O-dietilfosfortioāts (CAS 2465-65-8);
61. O,O-dietilfosforditioāts (CAS 298-06-6);
62. nātrija heksafluorsilikāts (CAS 16893-85-9);
63. metilfosfontiodihlorīds (CAS 676-98-2);
64. dietilamīns (CAS 109-89-7);
65. N,N-diizopropilaminoetanetiolhidrohlorīds (CAS 41480-75-5);
66. metildihlorfosfāts (CAS 677-24-7);
67. etildihlorfosfāts (CAS 1498-51-7);
68. metildifluorfosfāts (CAS 22382-13-4);
69. etildifluorfosfāts (CAS 460-52-6);
70. dietilhlorfosfīts (CAS 589-57-1);
71. metilhlorfluorfosfāts (CAS 754-01-8);
72. etilhlorfluorfosfāts (CAS 762-77-6);
73. N,N-dimetilformamidīns (CAS 44205-42-7);
74. N,N- dietilformamidīns (CAS 90324-67-7);
75. N,N-dipropilformamidīns (CAS 48044-20-8);
76. N,N-diizopropilformamidīns (CAS 857522-08-8);
77. N,N-dimetilacetamidīns (CAS 2909-14-0);
78. N,N- dietilacetamidīns (CAS 14277-06-6);
79. N,N-dipropilacetamidīns (CAS 1339586-99-0);
80. N,N-dimetilpropanamidīns (CAS 56776-14-8);
81. N,N-dietilpropanamidīns (CAS 84764-73-8);
82. N,N-dipropilpropanamidīns (CAS 1341496-89-6);
83. N,N-dimetilbutanamidīns (CAS 1340437-35-5);
84. N,N-dietilbutanamidīns (CAS 53510-30-8);
85. N,N-dipropilbutanamidīns (CAS 1342422-35-8);
86. N,N-diizopropilbutanamidīns (CAS 1315467-17-4);
87. N,N-dimetilizobutanamidīns (CAS 321881-25-8);
88. N,N-dietilizobutanamidīns (CAS 1342789-47-2);
89. N,N-dipropilizobutanamidīns (CAS 1342700-45-1).

1. piezīme: Eksportam uz "valstīm, kas nav Ķīmisko ieroču konvencijas dalībvalstis" kontrole 1C350. pozīcijā neattiecas uz "ķīmisko vielu maisījumiem", kuros ir vismaz viena no 1C350.1., .3., .5., .11., .12., .13., .17., .18., .21., .22., .26., .27., .28., .31., .32., .33., .34., .35., .36., .54., .55., .56., .57., 63. un .65. pozīcijā minētajām vielām, ja atsevišķās ķīmiskās vielas daudzums maisījumā nav vairāk par 10 %.
2. piezīme: Eksportam uz "valstīm, kas ir Ķīmisko ieroču konvencijas dalībvalstis" kontrole 1C350. pozīcijā neattiecas uz "ķīmisko vielu maisījumiem", kuros ir vismaz viena no 1C350.1., .3., .5., .11., .12., .13., .17., .18., .21., .22., .26., .27., .28., .31., .32., .33., .34., .35., .36., .54., .55., .56., .57., 63. un .65. pozīcijā minētajām vielām, ja atsevišķās ķīmiskās vielas daudzums maisījumā nav vairāk par 30 %.
3. piezīme: Kontrole 1C350. pozīcijā neattiecas uz "ķīmisko vielu maisījumiem", kuros ir vismaz viena no 1C350.2., .6., .7., .8., .9., .10., .14., .15., .16., .19., .20., .24., .25., .30., .37., .38., .39., .40., .41., .42., .43., .44., .45., .46., .47., .48., .49., .50., .51., .52., .53., .58., .59., .60., .61., .62., .64., .66., .67., .68., .69., .70., .71., .72., .73., .74., .75., .76., .77., .78., .79., .80., .81., .82., .83., .84., .85., .86., .87., .88. un .89. pozīcijā minētajām vielām, ja atsevišķās ķīmiskās vielas daudzums maisījumā nav vairāk par 30 %.
4. piezīme: Kontrole 1C350. pozīcijā neattiecas uz produktiem, kas tiek identificēti kā patēriņa preces, kuras iepakotas pārdošanai mazumtirdzniecībā personiskam lietojumam vai iepakotas individuālam lietojumam.

1C351 Cilvēka un dzīvnieku patogēni un “toksīni”:

- a. dabā sastopami, pavairoti vai pārveidoti vīrusi vai nu “izolētu dzīv kultūru” veidā, vai ar šādām kultūrām apzināti inokulēta vai inficēta materiāla veidā, ieskaitot dzīv šūnu kultūras:
1. Āfrikas zirgu mēra vīruss;
 2. Āfrikas cūku mēra vīruss;
 3. Andu vīruss;
 4. putnu gripas vīrusi, kas:
 - a. nav raksturoti; vai
 - b. EK Direktīvas 2005/94/EK (OV L 10, 14.1.2006., 16. lpp), I pielikuma 2. punktā definēti kā augstas patogenitātes vīrusi:
 1. A tipa vīrusi, kuru IVPI (intravenozās patogenitātes indekss) 6 nedēļas veciem cāļiem ir lielāks par 1,2; vai
 2. A tipa vīrusi, kuri pieder apakštipam H5 un H7 ar genomu secības kodējumu daudzām pamataminoskābēm hemaglutinīna molekulas šķelšanās punktā, kas līdzīgs citos APPG vīrusos novērotajam un norāda, ka hemaglutinīna molekulu var šķelt saimnieka visuresošā proteāze;
 5. infekciozā katarālā drudža vīruss;
 6. Čapares vīruss;
 7. Čikungunjas drudža vīruss;
 8. Hoklo vīruss;
 9. Krimas-Kongo hemorāģiskā drudža vīruss;
 10. netiek izmantots;
 11. Dobravas-Belgradas vīruss;
 12. austrumu zirgu encefalomiēlīta vīruss;
 13. Ebolas vīruss: visi Ebolas vīrusa ģints locekļi;
 14. mutes un nagu sērgas vīruss;
 15. kazu baku vīruss;
 16. Gvanarito vīruss;
 17. Hantanas (Korejas hemorāģiskā drudža) vīruss;
 18. Hendra vīruss (zirgu morbilivīruss);
 19. cūku herpesvīruss 1 (Pseudotrakumsērgas vīruss; Aujeski slimība);

20. Klasiskais cūku mēris (cūku holēras vīruss);
21. Japāņu encefalīta vīruss;
22. Argentīnas hemorāģiskā drudža vīruss;
23. Kjasanuras meža vīruss;
24. Laguna Negra vīruss;
25. Lasas vīruss;
26. Louping ill vīruss;
27. Lujo vīruss;
28. nodulārā dermatīta vīruss;
29. limfocītu apvalku meningīta vīruss;
30. Mačupo vīruss;
31. Marburgas vīruss: visi Marburgas vīrusa ģints locekļi
32. pērtiķu baku vīruss;
33. Austrālijas encefalīta vīruss (Murray Valley encefalīta vīruss);
34. Ņūkāslas slimības vīruss;
35. Nipah vīruss;
36. Omskas hemorāģiskā drudža vīruss;
37. Oropučes vīruss;
38. atgremotāju neīstā mēra vīruss;
39. cūku vezikulārās slimības vīruss;
40. Powassan vīruss;
41. trakumsērgas vīruss un visi pārējie lisavīrusa ģints locekļi;
42. infekciozā enzootiskā hepatīta (Rifta ielejas drudža) vīruss;
43. govju mēra vīruss;
44. Rocio vīruss;
45. Sabia vīruss;
46. Seulas vīruss;
47. aitu baku vīruss;
48. Sin nombre vīruss;
49. Sentluisas encefalīta vīruss;
50. cūku enzootiskā encefalomiēlīta vīruss (Porcine Teschovirus);

51. ērcu encefalīta vīruss (Tālo Austrumu apakštīps);
 52. baku vīruss
 53. Venecuēlas zirgu encefalīta vīruss;
 54. vezikulārā stomatīta vīruss;
 55. rietumu zirgu encefalīta vīruss;
 56. dzeltenā drudža vīruss;
 57. ar smagu akūtu respiratoro sindromu saistīts koronavīruss (ar SARS saistīts koronavīruss);
 58. atjaunojies 1918. gada gripas vīruss;
 59. ar Tuvo Austrumu respiratoro sindromu saistīts koronavīruss (ar MERS saistīts koronavīruss);
- b. netiek izmantots;
- c. dabā sastopamas, pavairotas vai pārveidotas baktērijas vai nu “izolētu dzīv kultūru” veidā, vai ar šādām kultūrām apzināti inokulēta vai inficēta materiāla veidā, ieskaitot dzīvu šūnu kultūras:
1. Bacillus anthracis;
 2. Brucella abortus;
 3. Brucella melitensis;
 4. Brucella suis;
 5. Burkholderia mallei (Pseudomonas mallei);
 6. Burkholderia pseudomallei (Pseudomonas pseudomallei);
 7. Chlamydia psittaci (Chlamydophila psittaci);
 8. Clostridium argentinense (iepriekšējais nosaukums – G tipa Clostridium botulinum), botulīna neirotoksīnu ražojoši paveidi;
 9. Clostridium baratii, botulīna neirotoksīnu ražojoši paveidi;
 10. Clostridium botulinum;
 11. Clostridium butyricum, botulīna neirotoksīnu ražojoši paveidi;
 12. Clostridium perfringens epsilontoksīnu ražojoši paveidi;
 13. Coxiella burnetii;
 14. Francisella tularensis;
 15. Mycoplasma capricolum pasuga capripneumoniae (celms F38);
 16. Mycoplasma mycoides pasuga mycoides SC (neliela kolonija);
 17. Rickettsia prowazekii;
 18. Salmonella enterica pasuga enterica serovar Typhi (Salmonella typhi);
 19. Šigas toksīns, kas ražo Escherichia coli (STEC) serogrupas O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157, un citas šigas toksīnu ražojošas serogrupas;
Piezīme:
Šigas toksīns, kas ražo Escherichia coli (STEC), ietver arī enterohemorāģisko E. coli (EHEC), verotoksīnu ražojošo E. coli (VTEC) vai verocitotoksīnu ražojošo E. coli (VTEC).
 20. Shigella dysenteriae;
 21. Vibrio cholerae;
 22. Yersinia pestis;

d. Šādi “toksīni” un šo “toksīnu pirmējās vienības”:

1. botulīna toksīni;
2. Clostridium perfringens alfa, beta 1, beta 2, epsilontoksīni un iota toksīni;
3. konotoksīns;
4. rīcīns;
5. saksitoksīns;
6. Šigas toksīni (Šigai līdzīgi toksīni, verotoksīni un verocitotoksīni)
7. Staphylococcus aureus enterotoksīni, hemolysin alpha toksīns un toksiskā šoka sindroma toksīns (iepriekš pazīstams ar nosaukumu Staphylococcus enterotoxin F);
8. tetradotoksīns;
9. netiek izmantots;
10. mikrocistīns (ciānginosīns);
11. aflatoksīns;
12. abrīns;
13. holēras toksīns;
14. diacetoksicirpenols;
15. T-2 toksīns;
16. HT-2 toksīns;
17. modecīns;
18. volkensīns;
19. viskumīns (Viscum album lectin 1);

Piezīme: Kontrole 1C351.d. pozīcijā neattiecas uz botulīna toksīnu vai konotoksīnu tādā formā, kas atbilst visiem turpmākajiem kritērijiem:

1. tas ir farmaceitiski izveidots ārstnieciskai lietošanai cilvēkiem;
2. tas ir fasēts kā medikaments izplatīšanai;
3. valsts veselības aizsardzības iestādes to atļauj tirgot kā medikamentu.

1C351 turpinājums

e. dabā sastopamas, pavairotas vai pārveidotas sēnītes vai nu “izolētu dzīv kultūru” veidā, vai ar šādām kultūrām apzināti inokulēta vai inficēta materiāla veidā, ieskaitot dzīvu šūnu kultūras:

1. Coccidioīdes immitis;
2. Coccidioīdes posadasii.

Piezīme: *Kontrole 1C351. pozīcijā neattiecas uz “vakcīnām” un “imūntoksīniem”.*

1C353 ‘Ģenētiski elementi’ un ‘ģenētiski modificēti organismi’:

a. jebkāds ‘ģenētiski modificēts organisms’, kas satur jebko no turpmākā, vai ‘ģenētisks elements’, kas kodē jebko no turpmākā:

1. jebkāds gēns vai gēni, kuri ir specifiski jebkuram vīrusam, kas norādīts 1C351.a. vai 1C354.a. pozīcijā;
2. jebkāds gēns vai gēni, kuri ir specifiski jebkurai no baktērijām, kas norādītas 1C351.c. vai 1C354.b. pozīcijā, vai sēnītēm, kas norādītas 1C351.e. vai 1C354.c. pozīcijā, un kuriem ir kāda no šādām īpašībām:

- a. paši vai ar to pārrakstīto vai pārtulkoto produktu starpniecību rada nopietnus draudus cilvēku, dzīvnieku vai augu veselībai; vai
- b. var ‘nodrošināt vai sekmēt patogenitāti’; vai

3. jebkādi “toksīni”, kas minēti 1C351.d. pozīcijā, vai to “toksīnu apakšvienības”;

b. netiek izmantots.

1C353. pozīcijas turpinājums

Tehniskas piezīmes:

1. 'Ģenētiski modificēti organismi' ietver organismus, kuru nukleīnskābes sekvences ir radītas vai izmainītas ar tīšu manipulāciju molekulu līmenī.
2. Pie 'ģenētiskiem elementiem' pieder arī hromosomas, genomi, plazmīdas, transpozoni, vektori un inaktivēti organismi, kas satur atgūstamus nukleīnskābes fragmentus – ģenētiski modificēti, nemodificēti vai pilnīgi vai daļēji ķīmiski sintezēti. Ģenētisko elementu kontroles nolūkos nukleīnskābes no inaktivēta organisma, vīrusa vai parauga ir uzskatāmas par atgūstamām, ja ir paredzēts vai zināms, ka materiāla inaktivācija un sagatavošana sekmē nukleīnskābju izolēšanu, attīrīšanu, pastiprināšanu, atklāšanu vai noteikšanu.
3. 'Nodrošina vai sekmē patogenitāti' nozīmē to, ka nukleīnskābes sekvences vai sekvenču ievadīšana vai integrēšana varētu nodrošināt vai palielināt saņēmējorganisma spēju tikt izmantotam, lai tīši izraisītu saslimšanu vai nāvi. Tas varētu ietvert turpmāk minētā pārveidi: virulence, pārnēsājamība, stabilitāte, inficēšanās ceļš, saimniekorganismu loks, reproducējamība, spēja izvairīties no saimniekorganisma imunitātes vai tās apslāpēšana, rezistence pret medicīniskiem pretpasākumiem vai atklājamība.

1. piezīme: Kontrole 1C353. pozīcijā neattiecas uz šigatoksīnus radošu serogrupu O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 Escherichia coli nukleīnskābju sekvencēm, un citām šigatoksīnus radošām serogrupām, izņemot tos ģenētiskos elementus, kas kodē šigatoksīnu, vai to subvienības.

2. piezīme: Kontrole 1C353. pozīcijā neattiecas uz "vakcīnām".

1C354 Augu patogēni:

- a. dabā sastopami, pavairoti vai pārveidoti vīrusi vai nu “izolētu dzīv kultūru” veidā, vai ar šādām kultūrām apzināti inokulēti vai inficēti materiāla veidā, ieskaitot dzīv šūnu kultūras:
 1. kartupeļu Andu latentais vīruss;
 2. kartupeļu vārpstveida bumbuļu viroīds;
- b. dabā sastopamas, pavairotas vai pārveidotas baktērijas vai nu “izolētu dzīv kultūru” veidā, vai ar šādām kultūrām apzināti inokulēti vai inficēti materiāla veidā:
 1. kartupeļu Andu latentais vīruss;
 2. kartupeļu vārpstveida bumbuļu viroīds (*Xanthomonas campestris* pv. citri A) [*Xanthomonas campestris* pv. citri];
 3. *Xanthomonas oryzae* pv. *oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv. *oryzae*);
 4. *Clavibacter michiganensis* pasuga *sepedonicus* (*Corynebacterium michiganensis* pasuga *sepedonicum* jeb *Corynebacterium sepedonicum*);
 5. *Ralstonia solanacearum*, 3. rases 2. biovars;
- c. dabā sastopamas, pavairotas vai pārveidotas sēnītes vai nu “izolētu dzīv kultūru” veidā, var ar šādām kultūrām apzināti inokulēti vai inficēti materiāla veidā:
 1. *Colletotrichum kahawae* (*Colletotrichum coffeanum* variants *virulans*);
 2. *Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*);
 3. *Microcyclus ulei* (syn. *Dothidella ulei*);
 4. *Puccinia graminis* pasuga *graminis* variants *graminis* / *Puccinia graminis* pasuga *graminis* variants *stakmanii* (*Puccinia graminis* [jeb *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*]);
 5. *Puccinia striiformis* (jeb *Puccinia glumarum*);
 6. *Magnaporthe oryzae* (*Pyricularia oryzae*);
 7. *Peronosclerospora philippinensis* (*Peronosclerospora sacchari*);
 8. *Sclerophthora rayssiae* variants *zeae*;
 9. *Synchytrium endobioticum*;
 10. *Tilletia indica*;
 11. *Thecaphora solani*.

1C450 Toksiskas ķīmiskās vielas, toksisku ķīmisko vielu prekursori un “ķīmisko vielu maisījumi”, kuru sastāvā ir viena vai vairākas šīs vielas:

NB! SK. ARĪ 1C350., 1C351.d. UN MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS.

a. toksiskas ķīmiskās vielas:

1. amitons: O,O-dietil S-[2-(dietilamino)etil] fosfortiolāts (CAS 78-53-5) un attiecīgie alkilētie un protonētie sāļi;
2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluor-2-(trifluormetil)-1-propēns (CAS 382-21-8);
3. SK. MILITĀRO PREČU KONTROLES SARAKSTUS ATTIECĪBĀ UZ BZ: 3-hinuklidinilbenzilāts (CAS 6581-06-2);
4. fosgēns: karbonildihlorīds (CAS 75-44-5);
5. hlorciāns (CAS 506-77-4);
6. ciānūdeņradis (CAS 74-90-8);
7. hlorpikrīns: trihlornitrometāns (CAS 76-06-2);

1. piezīme: Eksportam uz “valstīm, kas nav Ķīmisko ieroču konvencijas dalībvalstis” kontrole 1C450. pozīcijā neattiecas uz “ķīmisko vielu maisījumiem”, kuros ir vismaz viena no 1C450.a.1. un a.2. pozīcijā minētajām vielām, ja atsevišķas ķīmiskās vielas maisījumā nav vairāk par 1 %.

2. piezīme: Eksportam uz “valstīm, kas ir Ķīmisko ieroču konvencijas dalībvalstis” kontrole 1C450. pozīcijā neattiecas uz “ķīmisko vielu maisījumiem”, kuros ir vismaz viena no 1C450.a.1. un a.2. pozīcijā minētajām vielām, ja atsevišķas ķīmiskās vielas maisījumā nav vairāk par 30 % no masas.

3. piezīme: Kontrole 1C450. pozīcijā neattiecas uz “ķīmisko vielu maisījumiem”, kuros ir vismaz viena no 1C450.a.4., .a.5., .a.6. un .a.7. pozīcijā minētajām vielām, ja atsevišķas ķīmiskās vielas maisījumā nav vairāk par 30 %.

4. piezīme: Kontrole 1C450. pozīcijā neattiecas uz produktiem, kas tiek identificēti kā patēriņa preces, kuras iepakotas pārdošanai mazumtirdzniecībā personiskam lietojumam vai iepakotas individuālam lietojumam.

b. toksisku ķīmisko vielu prekursori:

1. ķīmiskās vielas, izņemot militāro preču sarakstos vai 1C350. pozīcijā minētās, kuras satur fosfora atomu, kas saistīts ar vienu metil-, etil- vai propil-(vai izopropil-) grupu, bet ne papildu oglekļa atomiem;

Piezīme: Kontrole 1C450.b.1. pozīcijā neattiecas uz fonofosu: O-etil-S-feniletilfosfontioltionātu (CAS 944-22-9);

2. N,N-dialkil[metil-, etil- un propil- (taisnas un zarotas virknes)]fosfamīdu dihalogenīdi, izņemot N,N-dimetilaminofosforildihlorīdu

NB!: Attiecībā uz N,N-dimetilamidofosfora dihlorīdu sk. 1C350.57. pozīciju.

3. dialkil[metil-, etil- vai propil- (vai izopropil-)] N,N-dialkil[metil-, etil- vai propil- (vai izopropil-)]-amidofosfāti, izņemot dietil-N,N-dimetilofosfamīdātu, kas minēts 1C350. pozīcijā;

4. N,N-dialkil [metil-, etil- vai propil- (vai izopropil-)] aminoetil-2-hlorīdi un attiecīgie protonētie sāļi, izņemot N,N-diizopropil-(beta)-aminoetilhlorīdu un N,N-diizopropil-(beta)-aminoetilhlorīda hidrohlorīdu, kas minēti 1C350. pozīcijā;

5. N,N-dialkil [metil-, etil- un propil- (taisnas un zarotas virknes)] aminoetān-2-ols un attiecīgie protonētie sāļi, izņemot N,N-diizopropil-(beta)-aminoetanolu (CAS 96-80-0) un N,N-dietilaminoetanolu (CAS 100-37-8), kas minēti 1C350. pozīcijā;

Piezīme: Kontrole 1C450.b.5. pozīcijā neattiecas uz:

- a. *N,N-dimetilaminoetanolu (CAS 108-01-0) un attiecīgajiem protonētajiem sāļiem;*
- b. *N,N-dietilaminoetanola (CAS 100-37-8) protonētajiem sāļiem;*

1C450.b turpinājums

6. N,N-dialkil [metil-, etil- un propil- (taisnas un zarotas virknes)] aminoetān-2-tiols un attiecīgie protonētie sāļi, izņemot N,N-diizopropil-(beta)-aminoetātiolu (CAS 5842-07-9) un N,N-diizopropilaminoetānetiolhidrohlorīdu (CAS 41480-75-5),), kas minēti 1C350. pozīcijā;
7. attiecībā uz etildietanolamīnu (CAS 139-87-7) sk. 1C350. pozīciju;
8. metildietanolamīns (CAS 105-59-9);

1. piezīme: Eksportam uz "valstīm, kas nav Ķīmisko ieroču konvencijas dalībvalstis" kontrole 1C450. pozīcijā neattiecas uz "ķīmisko vielu maisījumiem", kuros ir vismaz viena no 1C450.b.1, .b.2., .b.3., .b.4., .b.5. un .b.6. pozīcijā minētajām ķīmiskajām vielām, ja atsevišķas ķīmiskās vielas daudzums maisījumā nav vairāk par 10 %.

2. piezīme: Eksportam uz "valstīm, kas ir Ķīmisko ieroču konvencijas dalībvalstis" kontrole 1C450. pozīcijā neattiecas uz "ķīmisko vielu maisījumiem", kuros ir vismaz viena no 1C450.b.1, .b.2., .b.3., .b.4., .b.5. un .b.6. pozīcijā minētajām ķīmiskajām vielām, ja atsevišķas ķīmiskās vielas daudzums maisījumā nav vairāk par 30 %.

3. piezīme: Kontrole 1C450. pozīcijā neattiecas uz "ķīmisko vielu maisījumiem", kuros ir vismaz viena no 1C450. b.8. pozīcijā minētajām ķīmiskajām vielām, ja atsevišķas ķīmiskās vielas daudzums maisījumā nav vairāk par 30 %.

4. piezīme: Kontrole 1C450. pozīcijā neattiecas uz produktiem, kas tiek identificēti kā patēriņa preces, kuras iepakotas pārdošanai mazumtirdzniecībā personiskam lietojumam vai iepakotas individuālam lietojumam.

1D Programmatūra

- 1D001 “Programmatūra”, kas speciāli konstruēta vai pārveidota 1B001. līdz 1B003. pozīcijā minēto iekārtu “pilnveidošanai”, “ražošanai” vai “lietošanai”.
- 1D002 “Programmatūra” organisko “matricu”, metālisku “matricu”, oglekļa “matricu”, laminātu vai “kompozītu” materiālu “pilnveidošanai”.
- 1D003 “Programmatūra”, kas speciāli izstrādāta vai pārveidota, lai liktu iekārtām veikt 1A004.c. vai 1A004.d. pozīcijā minēto iekārtu funkcijas.
- 1D101 “Programmatūra”, kas speciāli izstrādāta vai pārveidota 1B101., 1B102., 1B115., 1B117., 1B118. vai 1B119. pozīcijā minēto preču ekspluatēšanai vai uzturēšanai.
- 1D103 “Programmatūra”, kas speciāli izstrādāta, lai analizētu grūti izšķiramus signālus, piemēram, radaru atstarošanu, atstarotos ultravioletos/infrasarkanos signālus vai atstarotos akustiskos signālus.
- 1D201 “Programmatūra”, kas speciāli izstrādāta 1B201. pozīcijā minēto preču “lietošanai”.

1E Tehnoloģija

1E001 “Tehnoloģijas” (saskaņā ar vispārīgo piezīmi par tehnoloģijām) 1A002.–1A005., 1A006.b., 1A007., 1B. vai 1C. pozīcijā minēto iekārtu vai materiālu “projektēšanai”/“izstrādāšanai” vai “ražošanai”.

1E002 Šādas citas “tehnoloģijas”:

- a. “tehnoloģijas” polibenzotiazolu vai polibenzoksazolu “pilnveidošanai” vai “ražošanai”;
- b. “tehnoloģijas” tādu fluoru saturošu elastomēru savienojumu “pilnveidošanai” un “ražošanai”, kas satur vismaz vienu vinilētera monomēru;
- c. “tehnoloģijas” šādu keramikas pulveru vai keramikas materiālu, kas nav “kompozīti”, konstruēšanai un “ražošanai”:
 1. keramikas pulveris, kam piemīt visas šādas īpašības:
 - a. jebkurš no turpmāk minētajiem sastāviem:
 1. cirkonija mono- vai kompleksie oksīdi, un kompleksie silīcija vai alumīnija oksīdi;
 2. bora nitrīdi (kubiskā kristālu formā);
 3. silīcija vai bora mono- vai kompleksie karbīdi; vai
 4. silīcija mono vai kompleksie nitrīdi;
 - b. jebkurš turpmāk minētais metālu piemaisījumu kopējais daudzums (izņemot apzināti pievienotas piedevas):
 1. mazāk par 1000 ppm monooksīdu vai karbīdu; vai
 2. mazāk par 5000 ppm kompleksiem savienojumiem vai mononitrīdiem; un

c. ir viens no šādiem:

1. cirkonijs (CAS 1314-23-4), kura daļiņu vidējais izmērs ir vienāds ar vai mazāks par 1 μm , bet ne vairāk kā 10 % daļiņu izmērs ir lielāks par 5 μm ; vai
 2. citi keramikas pulveri, kuros daļiņu vidējais izmērs ir vienāds ar vai mazāks par 5 μm , un ne vairāk kā 10 % daļiņu izmērs ir lielāks par 10 μm ;
2. keramikas materiāli, kas nav “kompozīti” un sastāv no 1E002.c.1. pozīcijā definētajiem materiāliem;

Piezīme: Kontrole 1E002.c.2. pozīcijā neattiecas uz “tehnoloģijām” saistībā ar abrazīviem materiāliem.

d. netiek izmantots;

e. “tehnoloģijas” 1C001. pozīcijā minēto materiālu uzstādīšanai, apkalpošanai vai remontam;

f. “tehnoloģijas” 1A002 vai 1C007.c. pozīcijā minēto materiālu, laminātu vai “kompozītu” struktūru remontam;

Piezīme: Kontrole 1E002.f. pozīcijā neattiecas uz “civilās aviācijas gaisa kuģu” struktūru remonta “tehnoloģijām”, izmantojot oglekļa “šķiedrveida vai pavedienveida materiālus” un epoksīdsveķus, kas paredzēti “gaisa kuģu” izgatavotāju rokasgrāmatās.

1E002 turpinājums

- g. “Bibliotēkas”, kas speciāli izstrādātas vai pārveidotas, lai ar iekārtām varētu veikt 1A004.c. vai 1A004.d. pozīcijā minētās funkcijas.
- 1E101 “Tehnoloģijas” saskaņā ar vispārējo piezīmi par tehnoloģijām 1A102., 1B001., 1B101., 1B102., 1B115. līdz 1B119., 1C001., 1C101., 1C107., 1C111. līdz 1C118., 1D101. vai 1D103. pozīcijā minēto preču “lietošanai”.
- 1E102 “Tehnoloģijas” saskaņā ar vispārējo piezīmi par tehnoloģijām 1D001., 1D101. vai 1D103. pozīcijā minētās “programmatūras” “pilnveidošanai”.
- 1E103 “Tehnoloģijas” temperatūras, spiediena vai atmosfēras regulācijai autoklāvos vai hidroklāvos, “ražojot” “kompozītus” vai daļēji apstrādātus “kompozītus”.
- 1E104 “Tehnoloģijas” pirolītiski atvasinātu materiālu “ražošanai” formās, veidnēs vai citā substrātā no gāzveida prekursoriem, kas sadalās temperatūras intervālā no 1573 K (1300°C) līdz 3173 K (2900°C) spiediena 130 Pa – 20 kPa apstākļos.
- Piezīme: 1E104. pozīcijā ietilpst gāzveida prekursoru sastāvu veidošanas, plūsmas ātruma mērīšanas un procesa režīma un parametru kontroles “tehnoloģijas”.*
- 1E201 “Tehnoloģijas” saskaņā ar vispārējo piezīmi par tehnoloģijām 1A002., 1A007., 1A202., 1A225. līdz 1A227., 1B201., 1B225. līdz 1B234., 1C002.b.3. vai .b.4., 1C010.b., 1C202., 1C210., 1C216., 1C225. līdz 1C241. vai 1D201. pozīcijā minēto preču “lietošanai”.
- 1E202 “Tehnoloģijas” saskaņā ar vispārējo piezīmi par tehnoloģijām 1A007., 1A202. vai 1A225. līdz 1A227. pozīcijā minēto preču “pilnveidošanai” vai “ražošanai”.
- 1E203 “Tehnoloģijas” (saskaņā ar vispārīgo piezīmi par tehnoloģijām) 1D201. pozīcijā minētās “programmatūras” “izstrādāšanai”.