



Rådet for  
Den Europæiske Union

Bruxelles, den 8. oktober 2020  
(OR. en)

11646/20  
ADD 3

COMER 119  
CONOP 65  
CFSP/PESC 820  
ECO 38  
UD 262  
ATO 54  
COARM 165  
DELECT 127

#### FØLGESKRIVELSE

---

fra: Martine DEPREZ, direktør, på vegne af generalsekretæren for Europa-Kommissionen

modtaget: 7. oktober 2020

til: Jeppe TRANHOLM-MIKKELSEN, generalsekretær for Rådet for Den Europæiske Union

---

Komm. dok. nr.: C(2020) 6784 final - ANNEX 1 Part 3/11

---

Vedr.: BILAG 1 Part 3/11 til Kommissionens delegerede forordning om ændring af Rådets forordning (EF) nr. 428/2009 om en fællesskabsordning for kontrol med udførsel, overførsel, mæglervirksomhed og transit i forbindelse med produkter med dobbelt anvendelse

---

Hermed følger til delegationerne dokument C(2020) 6784 final - ANNEX 1 Part 3/11.

---

Bilag: C(2020) 6784 final - ANNEX 1 Part 3/11

Bruxelles, den 7.10.2020  
C(2020) 6784 final

ANNEX 1 – PART 3/11

## **BILAG**

**til**

### **KOMMISSIONENS DELEGEREDE FORORDNING**

**om ændring af Rådets forordning (EF) nr. 428/2009 om en fællesskabsordning  
for kontrol med udførsel, overførsel, mæglervirksomhed og transit i forbindelse med  
produkter med dobbelt anvendelse**

## **BILAG I (DEL III – Kategori 1)**

### **KATEGORI 1 - SÆRLIGE MATERIALER OG TILHØRENDE Udstyr**

#### **1A Systemer, udstyr og komponenter**

1A001 Komponenter fremstillet af fluorerede forbindelser som følger:

- a. Tætninger, pakninger, tætningsmidler eller brændstofblærer, specielt udviklet til brug i "fly" eller rumfart, og fremstillet af mere end 50 vægtprocent af nogen af de materialer, der er specificeret i 1C009.b eller 1C009.c
- b. Ikke anvendt
- c. Ikke anvendt.

1A002 "Kompositte" strukturer eller laminater som følger:

*NB: JF. LIGELEDDES 1A202, 9A010 OG 9A110.*

- a. Fremstillet af en eller flere af følgende:
  1. En organisk "matrix" og "fiber- og trådmaterialer", der er specificeret i 1C010.c eller 1C010.d eller
  2. Prepregs og preforms, der er specificeret i 1C010.e
- b. Fremstillet af en metal- eller carbon-"matrix", og et eller flere af følgende egenskaber:
  1. Carbon "fiber- og trådmaterialer" med samtlige følgende egenskaber:
    - a. "Specifikt modul" større end  $10,15 \times 10^6$  m og
    - b. "Specifik trækstyrke" større end  $17,7 \times 10^4$  m eller
  2. Materialer, der er specificeret i 1C010.c.

1A002 fortsat

Note 1: 1A002 lægger ikke eksportkontrol på "kompositte" strukturer eller laminater, der er fremstillet af kul "fiber- eller trådmaterialer" imprægneret med epoxyharpiks, til reparation af "civile fly"strukturer eller laminater, som har samtlige følgende egenskaber:

- a. Et areal på højst 1 m<sup>2</sup>
- b. En længde på højst 2,5 m og
- c. En bredde på mere end 15 mm.

Note 2: 1A002 lægger ikke eksportkontrol på halvfabrikata, der er specielt beregnet til rent civile anvendelser som følger:

- a. Sportsartikler
- b. Automobilindustrien
- c. Værktøjsmaskinindustrien
- d. Medicinske anvendelser.

Note 3: 1A002b.1. lægger ikke eksportkontrol på halvfabrikata, der indeholder sammenvævede tråde af højst to dimensioner, og som er specielt beregnet til følgende anvendelser:

- a. Ovne til varmebehandling af metaller med henblik på hærkning af metaller
- b. Udstyr til fremstilling af boules af silicium.

Note 4: 1A002 lægger ikke eksportkontrol på færdigprodukter, der er specielt beregnet til en specifik anvendelse.

Note 5: 1A002.b.1. pålægger ikke eksportkontrol af mekanisk skårne, slebne eller klippede carbon-"fiber- eller trådmaterialer" med en længde på 25,0 mm eller mindre.

1A003 Produkter af ikke "smeltelige", aromatiske polyimider i form af film, folie, tape eller bånd med en eller flere af følgende egenskaber:

- a. En tykkelse på mere end 0,254 mm eller
- b. Belagt eller lamineret med carbon, grafit, metaller eller magnetiske stoffer.

Note: 1A003 lægger ikke eksportkontrol på produkter, når de er belagt eller lamineret med kobber og beregnet til produktion af elektroniske trykte kredsløbskort.

NB: Med hensyn til "smeltelige", aromatiske polyimider i alle former, jf. 1C008.a.3.

1A004 Beskyttelses- og detekteringsudstyr og komponenter hertil, der ikke er specielt beregnet til militær anvendelse, som følger:

NB: JF. LIGELEDES KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL, 2B351 OG 2B352.

- a. Helmasker, filterbeholdere og dekontamineringsudstyr hertil, der er udviklet eller modificeret til forsvar mod en eller flere af følgende, og specielt udviklede komponenter hertil:

Note: 1A004.a. omfatter *Powered Air Purifying Respirators (PAPR — ventilerede åndedrætsværn)*, der er konstrueret eller modificeret til forsvar mod kampmidler og materialer som anført i 1A004.a.

Teknisk note:

I forbindelse med 1A004.a.

1. Betegnes helmasker også gasmasker
2. Omfatter filterbeholdere også filterpatroner.
  1. "Biologiske agenser"
  2. 'Radioaktive materialer'
  3. Kampmidler til kemisk krigsførelse (CW) eller
  4. "Kampmidler til oprørskontrol", herunder:
    - a.  $\alpha$ -Brombenzenacetonitril (brombenzylcyanid) (CA) (CAS 5798-79-8)
    - b. [(2-Chlorphenyl)methylen]propandinitril, (o-Chlorbenzylidenmalononitril) (CS) (CAS 2698-41-1);
    - c. 2-Chlor-1-phenylethanon, phenylacetylchlorid ( $\omega$ -chloroacetophenon) (CN) (CAS 532-27-4)
    - d. Dibenz-(b,f)-1,4-oxazepin (CR) (CAS 257-07-8)
    - e. 10-Chlor-5,10-dihydrophenarsazin, (phenarsazinchlorid), (Adamsite), (DM) (CAS 578-94-9)
    - f. N-Nonanoylmorpholin, (MPA) (CAS 5299-64-9)

- b. Beskyttelsesdragter, -handsker og -sko, der er specielt konstrueret eller modificeret til forsvar mod en eller flere af følgende:
  - 1. "Biologiske agenser"
  - 2. 'Radioaktive materialer' eller
  - 3. Kampmidler til kemisk krigsførelse (CW)
- c. Detekteringssystemer, der specielt er udviklet eller modificeret til detektering eller identifikation af en eller flere af følgende, og specielt udviklede komponenter hertil:
  - 1. "Biologiske agenser"
  - 2. 'Radioaktive materialer' eller
  - 3. Kampmidler til kemisk krigsførelse (CW)
- d. Elektronisk udstyr, der er udviklet til automatisk detektering eller identifikation af tilstedeværelse af restmængder af "sprængstoffer", og som anvender 'trace detection'-teknikker (f.eks. akustisk overfladebølge, ionmobilitetsspektroni, differential mobilitetsspektroni, massespektrometri).

Teknisk note:

'Trace detection' defineres som evnen til at detektere mindre end 1 ppm damp eller 1 mg fast stof eller væske.

Note 1: 1A004.d. lægger ikke eksportkontrol på udstyr, der specielt er udviklet til laboratoriebrug.

Note 2: 1A004.d. lægger ikke eksportkontrol på kontaktfrie sikkerhedsentréer.

Note: 1A004 lægger ikke eksportkontrol på:

- a. Dosimetre til personlig bestrålingsovervågning
- b. Udstyr til sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der i udformning eller funktion er begrænset til at beskytte mod risici, der er specifikke for sikring af beboelseskvarterer eller ikkemilitære industrier, herunder
  - 1. miner
  - 2. stenbrud
  - 3. landbrug
  - 4. den farmaceutiske industri
  - 5. medicinalindustrien
  - 6. den veterinære sektor
  - 7. miljøsektoren
  - 8. affaldshåndtering
  - 9. fødevarerindustrien.

Tekniske noter:

1. *1A004 omfatter også udstyr og komponenter, der er blevet identificeret, med held afprøvet efter nationale standarder, eller som på anden måde har vist sig effektive med henblik på detektering af eller forsvar imod 'radioaktive materialer', "biologiske agenser", kampmidler til kemisk krigsførelse, 'simulatorer' eller "kampmidler til oprørskontrol", selv hvis sådant udstyr eller sådanne komponenter anvendes i ikkemilitære industrier som f.eks. miner, stenbrud, landbrug, den farmaceutiske industri, medicinalindustrien, den veterinære sektor, miljøsektoren, affaldshåndtering eller fødevarerindustrien.*
2. *'Simulator' er et stof eller materiale, der anvendes i stedet for et (kemisk eller biologisk) toksin i forbindelse med uddannelse, forskning, afprøvning eller evaluering.*
3. *I forbindelse med 1A004 forstås ved 'radioaktive materialer' materialer, der er udvalgt eller modificeret med henblik på at gøre dem mere effektive til at dræbe mennesker eller dyr, ødelægge udstyr eller skade afgrøder eller miljøet.*

1A005 Armerede beskyttelsesdragter og komponenter hertil som følger:

*NB: JF. LIGELEDES KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL.*

- a. Lette armerede beskyttelsesdragter, der ikke er fremstillet efter militære standarder eller specifikationer eller efter, hvad der svarer hertil, og specielt udviklede komponenter hertil
- b. Tunge armerede beskyttelsesdragter, der giver ballistisk beskyttelse svarende til højst niveau IIIA (NIJ 0101.06, juli 2008) eller "tilsvarende standarder".

*NB: Med hensyn til "fiber- og trådmaterialer", der benyttes til fremstilling af armerede beskyttelsesdragter, se 1C010.*

*Note 1: 1A005 lægger ikke eksportkontrol på armerede beskyttelsesdragter, når de medbringes af brugeren med henblik på dennes egen personlige beskyttelse.*

*Note 2: 1A005 lægger ikke eksportkontrol på armerede beskyttelsesdragter, der er udviklet til at yde udelukkende frontal beskyttelse mod både sprængstykker og lufttryk fra ikkemilitære sprængstofanordninger.*

*Note 3: 1A005 lægger ikke eksportkontrol på armerede beskyttelsesdragter, der udelukkende er udviklet til at beskytte mod knive, pile, nåle og slagvåben.*

1A006 Følgende udstyr, der er specielt konstrueret eller modificeret til bortskaffelse af improviserede eksplosive anordninger, og specielt udviklede komponenter og tilbehør hertil:

*NB: JF. LIGELEDES KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL.*

- a. Fjernbetjente køretøjer
- b. 'Afbrydere'.

*Teknisk note:*

*Med henblik på 1A006.b. gælder følgende: 'Afbrydere' er anordninger, der er specielt konstrueret til at hindre den eksplosive anordning i at eksplodere, idet der affyres et flydende, fast eller brudbart projektil.*

*Note: 1A006 gælder ikke for udstyr, når det ledsager operatøren.*

1A007 Følgende udstyr og anordninger, der er specielt konstrueret til ad elektrisk vej at bringe sprængladninger og anordninger, der indeholder "energimaterialer", til sprængning:

NB: *JF. LIGELEDDES KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL, 3A229 OG 3A232.*

- a. Eksplosive detonatortændapparater, der er konstrueret til at drive detonatorer, der er specificeret i 1A007.b.
- b. Følgende elektrisk aktiverede detonatorer:
  1. Eksplosive broer (EB)
  2. Tråd til eksplosive broer (EBW)
  3. Tændere med slapper
  4. Tændere med eksplosiv folie (EFI).

Tekniske noter:

1. *Ordet initiator eller tænder bruges undertiden i stedet for ordet detonator.*
2. *1A007.b. forstås således, at alle de pågældende detonatorer bruger en lille elektrisk leder (bro, brotråd eller folie), som fordamper eksplosivt, når der passerer en hurtig, højelektrisk strøm igennem den. I non-slapper-typer begynder den eksplosive leder en kemisk detonation i et berørende, høj-eksplosivt materiale som f.eks. PETN (pentaerythritoltetranitrat). I slapper-detonatorer driver den eksplosive fordampning af den elektriske leder en flyer eller slapper over en spalte, og slapperens anslag på et sprængstof indleder en kemisk detonation. I nogle udførelser drives slapperen af magnetisk kraft. Udtrykket eksplosiv folie-detonator kan betyde enten en EB eller en detonator af slapper-typen.*

- 1A008 Følgende sprængladninger, anordninger og komponenter:
- a. 'Retningsbestemte ladninger', som har alle følgende egenskaber:
    1. Netto eksplosiv mængde (NEM) overstiger 90 g og
    2. Hylsterets ydre diameter er lig med eller større end 75 mm
  - b. Lineære sprængskæreladninger, som har alle nedenstående egenskaber, samt specielt udformede komponenter hertil:
    1. sprængladningen overstiger 40 g/m og
    2. bredden er 10 mm eller mere
  - c. Sprængsnore med en kernesprængladning, der overstiger 64 g/m
  - d. Skæreanordninger ud over dem, der er omhandlet i 1A008.b., og redskaber til kløvning med en netto eksplosiv mængde (NEM), der overstiger 3,5 kg.

Teknisk note:

*'Retningsbestemte ladninger' er sprængladninger, der er udformet med henblik på at målrette effekten af eksplosionen.*

1A102 Resaturerede pyroliserede carboncarbonkomponenter, der er udviklet til løftefartøjer til rumfartøjer, som er specificeret i 9A004, eller raketsonder, som er specificeret i 9A104.

1A202 Kompositte strukturer ud over dem, der er specificeret i 1A002, i form af rør med begge af følgende egenskaber:

NB: JF. LIGELEDDES 9A010 OG 9A110.

- a. En indvendig diameter mellem 75 mm og 400 mm og
- b. Fremstillet af de "fiber- eller trådmaterialer", der er specificeret i 1C010.a eller b eller 1C210.a, eller af carbonpregmaterialer, der er specificeret i 1C210.c.

1A225 Platiniserede katalysatorer, der er specielt udviklet eller forberedt til at fremme hydrogenisotopbytningsreaktionen mellem hydrogen og vand til udvinding af tritium fra tungt vand eller til produktion af tungt vand.

- 1A226 Specielle pakninger, der kan anvendes til adskillelse af tungt vand fra almindeligt vand, og som har begge følgende egenskaber:
- Fremstillet af phosphorbronzenet (kemisk behandlet for at forbedre vædbarhed) og
  - Konstrueret til brug i vakuumdestillationstårne.
- 1A227 Strålingsbeskyttende vinduer med høj tæthed (blyglas eller andet), der har samtlige følgende egenskaber, og specielt konstruerede rammer hertil:
- Et 'inaktivt område' målende mere end 0,09 m<sup>2</sup>
  - En tæthed på mere end 3 g/cm<sup>3</sup> og
  - En tykkelse på mindst 100 mm.

Teknisk note:

I 1A227 forstås ved 'inaktivt område' det synsfelt i et vindue, der er udsat for den laveste stråling i designapplikationen.

**1B Prøve-, inspektions- og produktionsudstyr**

- 1B001 Udstyr til fremstilling eller inspektion af "kompositte" strukturer eller laminater, som er specificeret i 1A002, eller "fiber- og trådmaterialer", som er specificeret i 1C010, som følger, og specielt udviklede komponenter og tilbehør hertil:

NB: JF. LIGELEDES 1B101 OG 1B201.

- Filamentvindemaskiner, i hvilke bevægelserne til anbringelse, omlægning og vinding af fibre koordineres og programmeres i tre eller flere 'primære servoanbringelsesakser', specielt konstrueret til fremstilling af "kompositte" strukturer eller -laminater, af "fiber- eller trådmaterialer"
- 'Tape-pålægningsmaskiner', i hvilke bevægelserne til anbringelse og pålægning af tape koordineres eller programmeres i fem eller flere 'primære servoanbringelsesakser', specielt konstrueret til fremstilling af "kompositte" strukturer til flykroppe og 'missiler'.

Note: I 1B001.b forstås ved 'missil' komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer.

Teknisk note:

'Tape-pålægningsmaskiner' i 1B001.b. er i stand til at pålægge et eller flere 'filamentbånd' begrænset til bredder på over 25,4 mm og under eller lig med 304,8 mm, og til at skære og genstarte produktionen af individuelle 'filamentbånd' under pålægningsprocessen.

- c. Multidirektionelle, multidimensionelle vævemaskiner eller sammenfletningsmaskiner, inklusive tilpasningsstykker og modificeringssæt, specielt konstrueret eller modificeret til vævning, sammenfletning eller sammensnoning af fibre til "kompositte" strukturer.

Teknisk note:

I forbindelse med 1B001.c. omfatter sammenfletning også strikning.

- d. Udstyr, specielt konstrueret eller tilpasset til fremstilling af forstærkningsfibre som følger:
1. Udstyr til omdannelse af polymeriske fibre (som f.eks. polyacrylonitril, rayon, beg eller polycarbosilan) til carbonfibre eller siliciumcarbidfibre, inklusive specielt udstyr til at strække fiberen under opvarmning
  2. Udstyr til kemisk dampudfældning af grundstoffer eller forbindelser, på opvarmede, trådede substrater, til fremstilling af siliciumcarbidfibre
  3. Udstyr til vådspinding af varmebestandige, keramiske materialer (som f.eks. aluminiumoxid)
  4. Udstyr til omdannelse af aluminium, der indeholder prækursorfibre, til aluminiumoxidfibre ved varmebehandling
- e. Udstyr til fremstilling af prepregs, der er specificeret i 1C010.e, ved varmsmeltningsmetoden

- f. Ikke destruktivt inspektionsudstyr, specielt udviklet til "kompositte" materialer, som følger:
  - 1. Røntgenomografisystemer til tredimensionel defektkontrol
  - 2. Numerisk styrede ultralydstestmaskiner, i hvilke bevægelserne for positionering af sendere eller modtagere simultant koordineres og programmeres i mindst fire akser for at følge de tredimensionelle konturer af den komponent, der kontrolleres
- g. 'Blårpålningsmaskiner', i hvilke bevægelserne til anbringelse og pålægning af blå koordineres eller programmeres i to eller flere 'primære servoanbringelsesakser', specielt konstrueret til fremstilling af "kompositte" strukturer til flyskrog og 'missiler'.

Teknisk note:

*'Blårpålningsmaskiner' i 1B001.b. er i stand til at pålægge et eller flere 'filamentbånd' begrænset til bredder på højst 25,4 mm, og til at skære og genstarte produktionen af individuelle 'filamentbånd' under pålningsprocessen.*

Tekniske noter:

- 1. *For så vidt angår 1B001 lægges der eksportkontrol på 'primære servoanbringelsesakser' ved hjælp af et computerprogram terminalanordningens (dvs. hovedets) position i rummet i forhold til arbejdsemnet og sørger for, at den har den korrekte drejning og retning med henblik på at opnå den ønskede proces.*
- 2. *I 1B001 forstås ved et 'filamentbånd' en endeløs bredde af helt eller delvis harpiksimprægneret tape, blå eller fiber. Helt eller delvis harpiksimprægnerede 'filamentbånd' omfatter dem, der er belagt med pulver, som klæber ved opvarmning.*

1B002 Udstyr, der er beregnet til at fremstille metallegeringspulver eller partikelformet materiale, og som har samtlige følgende egenskaber:

- a. specielt udviklet til at undgå kontaminering og
- b. specielt udviklet til brug i en af de processer, der specificeret i 1C002.c.2.

NB: JF. LIGELEDDES 1B102.

1B003 Værktøjer, matricer, forme eller tilbehør til "superplastisk formning" eller "diffusionsbonding" af titan, aluminium eller deres legeringer, specielt konstrueret til fremstilling af en eller flere af følgende:

- a. Konstruktioner til flyskrog eller rumfart
- b. Motorer til "fly" eller rumfart eller
- c. Specielt konstruerede komponenter til de konstruktioner, der er omhandlet i 1B003.a, eller de motorer, der er omhandlet i 1B003.b.

1B101 Udstyr ud over det, der er specificeret i 1B001, til "produktion" af konstruktionskompositter som følger; og specielt konstruerede komponenter og tilbehør hertil:

NB: JF. LIGELEDDES 1B201.

Note: *Eksempler på komponenter og tilbehør til maskiner, som er specificeret i 1B101 er: Forme, dorne, matricer, opspændinger og værktøj til præformpresning, hærdning, støbning, sintring eller bonding af kompositstrukturer, laminater og produkter heraf.*

- a. Filamentvindemaskiner eller fiberviklemaskiner, hvor bevægelserne til anbringelse, omlægning og vinding af fibre kan koordineres og programmeres i tre eller flere akser, specielt konstrueret til fremstilling af kompositstruktur eller laminater af "fiber- eller trådmaterialer", og koordinering og programstyring hertil
- b. Tapeplægningmaskiner, hvor bevægelserne til anbringelse og lægning af tape og folie kan koordineres og programmeres i to eller flere akser, konstrueret til fremstilling af kompositte flyskrog og "missil" konstruktioner

1B101 fortsat

- c. Udstyr konstrueret eller modificeret til "produktion" af "fiber- eller trådmaterialer" som følger:
1. Udstyr til omdannelse af polymere fibre (som for eksempel polyakrylonitril, rayon eller polycarbosilan), herunder specielle forholdsregler til strækning af fiberen under opvarmning
  2. Udstyr til dampudfældning af grundstoffer eller forbindelser på opvarmede trådsubstrater
  3. Udstyr til vådspinding af varmebestandige, keramiske materialer (som. f.eks. aluminiumoxid)
- d. Udstyr, der er konstrueret eller modificeret til speciel fiberoverfladebehandling eller fremstilling af de preregs og preforms, der er specificeret i 9C110.

*Note: 1B101.d. omfatter valser, strammeanordninger, belægningsudstyr, skæreudstyr og clicker dies.*

1B102 Udstyr til "produktion" af metalpulver ud over det, der er specificeret i 1B002, og komponenter som følger:

*NB: JF. LIGELEDES 1B115.b.*

- a. Udstyr til "produktion" af metalpulver, som kan anvendes til "produktion" i et kontrolleret miljø af sfærisk, sfæroidal eller forstøvet materiale, der er specificeret i 1C011.a, 1C011.b, 1C111.a.1, 1C111.a.2. eller kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål;
- b. Specielt konstruerede komponenter til udstyr til "produktion", som er specificeret i 1B002 eller 1B102.a.

*Note: 1B102 omfatter:*

- a. *Plasmageneratorer (højfrekvent buejet), der kan anvendes til fremstilling af forstøvet eller sfærisk metalpulver med tilrettelæggelse af processen i et argon-vand-miljø*
- b. *Electroburstudstyr, der kan anvendes til fremstilling af forstøvet eller sfærisk metalpulver med tilrettelæggelse af processen i et argon-vand-miljø*
- c. *Udstyr, der kan anvendes til "produktion" af sfærisk aluminiumpulver ved forstøvning af smelt i et inaktivt medium (f.eks. nitrogen).*

1B115 Følgende udstyr ud over det, der er specificeret i 1B002 eller 1B102, til produktion af drivstoffer eller bestanddele af drivstoffer og specielt konstruerede komponenter hertil:

- a. "Produktionsudstyr" til "produktion", håndtering og godkendelsesafprøvning af flydende drivstoffer eller bestanddele af drivstoffer, der er specificeret i 1C011.a., 1C011.b., 1C111 eller kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål
- b. "Produktionsudstyr" til "produktion", håndtering, blanding, hærkning, støbning, presning, maskinbehandling, strengpresning eller godkendelsesafprøvning af faste drivstoffer eller bestanddele af drivstoffer, der er specificeret i 1C011.a., 1C011.b., 1C111 eller kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.

*Note:* 1B115.b. lægger ikke eksportkontrol på batchblandere, kontinuerlige blandere, møller baseret på fluidenergi. For så vidt angår eksportkontrol på batchblandere, kontinuerlige blandere, møller baseret på fluidenergi se 1B117, 1B118 og 1B119.

*Note 1:* For så vidt angår udstyr, der er specielt konstrueret til fremstilling af militære produkter, se kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.

*Note 2:* 1B115 omfatter ikke kontrol med "produktion", håndtering og godkendelsesprøvning af borcarbide.

1B116 Specielt konstruerede dyser til fremstilling af pyrolytisk afledte materialer, der dannes på en form, dorn eller andet underlag fra prækursorgasser, som spaltes i temperaturområder fra 1 573 K (1 300 °C) til 3 173 K (2 900 °C) ved tryk på 130 Pa til 20 kPa.

1B117 Blandere, der har samtlige følgende egenskaber og har specielt udviklede komponenter hertil:

- a. Udformet eller modificeret til at blande under vakuum i området fra nul til 13,326 kPa
- b. Mulighed for temperaturkontrol i blandekammeret
- c. Et totalt rumfang på 110 l eller derover og
- d. Mindst en excentrisk monteret 'blende/ælteaksel'.

*Note: I 1B117.d. anvendes udtrykket 'blende/ælteaksel' ikke om deagglomeratorer eller knifespindles.*

1B118 Kontinuerlige blandere, der har samtlige følgende egenskaber og har specielt udviklede komponenter hertil:

- a. Udformet eller ombygget til at blande under vakuum i området fra nul til 13,326 kPa
- b. Mulighed for temperaturkontrol i blandekammeret
- c. Et eller flere af følgende:
  1. To eller flere blende/ælteaksel eller
  2. Samtlige følgende egenskaber:
    - a. En enkelt roterende og oscillerende aksel med æltetænder/tappe og
    - b. Æltetænder/tappe indvendigt i blandekammeret.

- 1B119 Møller baseret på fluidenergi til formaling og fræsning af stoffer, der er specificeret i 1C011.a., 1C011.b., 1C111 eller kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål, og specielt udviklede komponenter hertil.
- 1B201 Filamentviklemaskiner ud over dem, der er specificeret i 1B001 eller 1B101, og beslægtet udstyr som følger:
- a. Filamentviklemaskiner, der har samtlige følgende egenskaber:
    1. Bevægelserne til anbringelse, lægning og vikling af fibre kan koordineres og programmeres i to eller flere akser
    2. Specielt konstrueret til fremstilling af kompositte strukturer eller laminaer af "fiber- eller trådmaterialer" og
    3. I stand til at vikle cylindriske rør med en indvendig diameter på mellem 75 mm og 650 mm og længder på 300 mm eller derover
  - b. Koordinerings- og programmeringsstyring til de filamentviklemaskiner, der er specificeret i 1B201.a
  - c. Præcisionsdorne til de filamentviklemaskiner, der er specificeret i 1B201.a.
- 1B225 Elektrolytceller til fluorproduktion med en produktionskapacitet på mere end 250 g fluor pr. time.
- 1B226 Elektromagnetiske isotopseparatorer, konstrueret til eller udstyret med enkelte eller multiple ionkilder, der er i stand til at afgive en total ionstrålestrøm på mindst 50 mA.
- Note: 1B226 omfatter:*
- a. Separatorer, der er i stand til at berige stabile isotoper
  - b. Separatorer med både ionkilder og kollektorer i magnetfeltet og de konfigurationer, hvor de er uden for feltet.

1B228 Hydrogenkryogene destillationskolonner med samtlige følgende egenskaber:

- a. Konstrueret til drift ved indre temperaturer på højst 35 K (-238 °C)
- b. Konstrueret til drift ved indre tryk på 0,5 til 5 MPa
- c. Konstrueret af:
  1. Rustfrit stål i 300-serien fra Society of Automotive Engineers (SAE) med lavt svovlindhold og med en austenitisk kornstørrelse på mindst 5 efter ASTM (eller tilsvarende standard) eller
  2. Tilsvarende kryogeniske og hydrogen(H<sub>2</sub>)-kompatible materialer og
- d. Med indvendig diameter på mindst 30 cm og 'effektive længder' på mindst 4 m.

Teknisk note:

*I 1B228 forstås ved 'effektiv længde' pakningsmaterialets aktive højde i en fyldlegemekolonne, eller interne kontaktorpladers aktive højde i en plade-type-kolonne.*

1B230 Pumper, der er i stand til at cirkulere opløsninger af koncentreret eller fortyndet kaliumamidkatalysator i flydende ammoniak (KNH<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub>), med samtlige følgende egenskaber:

- a. Er lufttætte (dvs. hermetisk forseglet)
- b. Har en kapacitet over 8,5 m<sup>3</sup>/h og
- c. Med en af følgende egenskaber:
  1. For koncentrerede kaliumamidopløsninger (1 % eller højere) et driftstryk på 1,5-60 MPa eller
  2. For fortyndede kaliumamidopløsninger (mindre end 1 %) et driftstryk på 20-60 MPa (200-600 atm).

- 1B231 Tritiumindretninger eller -anlæg og udstyr hertil som følger:
- a. Indretninger eller anlæg til produktion, udvinding, udtrækning, koncentrerings eller håndtering af tritium
  - b. Udstyr til tritiumindretninger eller -anlæg som følger:
    1. Hydrogen- eller heliumkøleenheder, der er i stand til at køle til 23 K (-250 °C) eller derunder, med en varmeafgivelseeffekt på mere end 150 W;
    2. Systemer til lagring eller rensning af hydrogenisotoper ved anvendelse af metalhydrider som lagrings- eller rensningsmedie.
- 1B232 Ekspansionsturbiner eller ekspansionsturbinekompressorer med begge følgende egenskaber:
- a. Konstrueret til drift under 35 K (-238 °C) og
  - b. Konstrueret til en hydrogengaskapacitet på mindst 1 000 kg/h.
- 1B233 Indretninger eller anlæg og systemer og udstyr til adskillelse af lithiumisotoper som følger:
- a. Indretninger eller anlæg til adskillelse af lithiumisotoper
  - b. Udstyr til adskillelse af lithiumisotoper baseret på lithium-kviksølv amalgamprocessen som følger:
    1. Fyldlegemevæskevæskebytningskolonner specielt konstrueret til lithiumamalgamer
    2. Kviksølv- eller lithiumamalgampumper
    3. Lithiumamalgamelektrolyseceller
    4. Fordampere til koncentreret lithiumhydroxidopløsning.
  - c. Ionbytningsystemer, der er specielt konstruerede til adskillelse af lithiumisotoper og specielt konstruerede komponenter hertil
  - d. Kemiske bytningsystemer (kroneethere, kryptander eller lariatethere), som er specielt udviklet til adskillelse af lithiumisotoper, og specielt konstruerede komponenter hertil.

1B234 Tanke til højeksplosive sprængstoffer, kamre, containere og lignende beholdere udviklet til prøvning af højeksplosive eller eksplosive anordninger, som har begge følgende egenskaber:

*NB: JF. LIGELEDES KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL.*

- a. Udviklet til at fuldt ud at standse en eksplosion svarende til 2 kg trinitrotoluen (TNT) eller derover og
- b. Har konstruktionselementer eller funktionaliteter, der kan iværksætte tidstro eller forsinket overførsel af diagnostik eller måleinformation.

1B235 Sammensatte slutprodukter og komponenter til fremstilling af tritium som følger:

- a. Sammensatte slutprodukter, der er fremstillet af eller indeholder lithium beriget til lithium-6 (<sup>6</sup>Li)-isotopen, specielt konstrueret til fremstilling af tritium ved bestråling, herunder ved indføring i en atomreaktor
- b. Komponenter, der er specielt konstrueret til de sammensatte slutprodukter, der er omhandlet i 1B235.a.

*Teknisk note:*

*Komponenter, der er specielt konstrueret til sammensatte slutprodukter til fremstilling af tritium, kan omfatte lithiumpiller, tritiumgetters og specialovertrukket plettering.*

## 1C Materialer

### Teknisk note:

#### *Metaller og legeringer:*

*Medmindre der træffes bestemmelse om det modsatte, dækker ordene 'metaller' og 'legeringer' i 1C001-1C012 uforarbejdede og halvforarbejdede former som følger:*

#### *Uforarbejdede former:*

*Anoder, kugler, stænger (herunder også prøvestænger med kærν samt wirebars), råemner, blokke, lupper, briketter, stykker, katoder, krystaller, terninger, matrice, korn, granulat, barrer, klumper, piller, stumper, pulver, skiver, stålsand, plader, brikker, jernsvamp, stokke.*

#### *Halvforarbejdede former (uanset om de er belagt, pletteret, boret eller udstanset eller ej):*

- a. Smedede eller forarbejdede materialer, der er fremstillet ved valsning, trækning, strengpresning, smedning, slagstøbning, presning, granulering, forstøvning og formaling dvs.: vinkeljern, U-jern, cirkler, skiver, støv, flager, folie, smedeemner, pletterede emner, pulver, emner efter presning og udstansning, bånd, ringe, stænger (herunder nøgne svejseelektroder, valsetråd og valset tråd), profiljern, forme, plader, lister og rør (herunder rundjern, firkantjern og huljern), trukket eller strengpresset tråd*
- b. Støbt materiale fremstillet ved støbning i sand, matrice, metal, gips eller andre typer af støbeforme, herunder også højtryksstøbning, sintrede forme og forme fremstillet ved pulvermetallurgi.*

*Eksportkontrollens formål bør ikke omgås ved eksport af ikkeopførte emner, der påstås at være færdigprodukter, men i virkeligheden er uforarbejdede eller halvforarbejdede former.*

1C001 Materialer specielt udviklet til at absorbere elektromagnetisk stråling eller intrinsisk ledende polymerer som følger:

NB: JF. LIGELEDES 1C101.

a. Materialer til absorbering af frekvenser på over  $2 \times 10^8$  Hz, men under  $3 \times 10^{12}$  Hz

Note 1: 1C001.a. lægger ikke eksportkontrol på:

- a. Absorberende stoffer af hårtypen, konstrueret af naturlige eller syntetiske fibre, med umagnetisk fyldstof for at tilvejebringe absorption
- b. Absorberende stoffer uden magnetisk tab, hvis indfaldsflade er ikkeplan af form, inklusive pyramider, kegler, kiler og krumme overflader
- c. Plane absorberende materialer med samtlige følgende egenskaber:
  1. Fremstillet af et eller flere af følgende:
    - a. Plastiske skummaterialer (bøjelige eller stive), med carbonfyldstof, eller organiske materialer, inklusive bindematerialer, som giver mere end 5 % ekko i sammenligning med metal over en båndbredde på over  $\pm 15$  % af den indfaldende energis midtfrekvens, og ikke i stand til at modstå temperaturer på mere end 450 K (177 °C) eller
    - b. Keramiske materialer, der giver mere end 20 % ekko i sammenligning med metal over en båndbredde på over  $\pm 15$  % af den indfaldende energis midtfrekvens og kan modstå temperaturer på mere end 800 K (527 °C).

Teknisk note:

Absorptionsprøveemner til 1C001.a. Note: I.c.1 skal være kvadrater med sider på mindst 5 bølgelængder af midtfrekvensen og anbragt i det fjerneste felt af det strålende element.

2. Trækstyrke mindre end  $7 \times 10^6$  N/m<sup>2</sup> og
3. Trykstyrke mindre end  $14 \times 10^6$  N/m<sup>2</sup>
- d. Plane absorberende materialer fremstillet af sintret ferrit med samtlige følgende egenskaber:
  1. Massefylde på mere end 4,4 og
  2. Maksimal driftstemperatur på 548 K (275 °C) eller derunder.
- e. Plane absorberende materialer uden magnetisk tab og fremstillet af plastmateriale 'skum med åbne celler' med en tæthed på 0,15 g/cm<sup>3</sup> eller derunder.

Teknisk note:

'Skum med åbne celler' er fleksible og porøse materialer, hvis indre struktur har åben forbindelse til atmosfæren. 'Skum med åbne celler' kaldes også for netskum.

Note 2: Intet i note 1 til 1C001.a fritager magnetiske materialer, som forårsager absorption, når de indeholdes i maling.

1C001 fortsat

- b. Materialer, der er ikkegennemsigtige med synligt lys, til absorbering af nærinfrarød stråling med en bølgelængde på over 810 nm, men under 2 000 nm (frekvenser på over 150 THz, men under 370 THz)

*Note:* 1C001.b. lægger ikke eksportkontrol på materialer, der er specielt udviklet til eller formuleret til følgende anvendelser:

a. "Laser"mærkning af polymerer eller

b. "Laser"svejsning af polymerer.

- c. Intrinsisk ledende polymere materialer med en 'samlet specifik elektrisk ledningsevne' på mere end 10 000 S/m (Siemens pr. meter) eller en 'specifik overflademodstand' på mere end 100 ohm/kvadrat, baseret på nogen af følgende polymerer:

1. Polyanilin
2. Polypyrrrol
3. Polythiophen
4. Polyphenylenvinylen eller
5. Polythienylenvinylen.

*Note:* 1C001.c. lægger ikke eksportkontrol på materialer i flydende form.

*Teknisk note:*

'Samlet elektrisk ledningsevne' og 'specifik overflademodstand' skal bestemmes ved hjælp af ASTM D-257 eller tilsvarende nationale normer.

1C002 Metallegeringer, metallegeringspulver eller legerede materialer som følger:

NB: JF. LIGELEDES 1C202.

Note: 1C002 lægger ikke eksportkontrol på metallegeringer, metallegeringspulver eller legerede materialer, der er specielt formuleret til belægningsformål.

Tekniske noter:

1. Metallegeringerne i 1C002 er legeringer, der indeholder en højere vægtprocentdel af det angivne metal end af noget andet grundstof.
  2. 'Spændingsbrudlevetid' skal måles iflg. ASTM standard E-139 eller tilsvarende nationale normer.
  3. 'Lavfrekvent brudlevetid' skal måles iflg. ASTM standard E-606 'Recommended Practice for Constant-Amplitude Low-Cycle Fatigue Testing' eller tilsvarende nationale normer. Afprøvningen skal være aksial med et middelbelastningsforhold på 1 og en belastningskoncentrationsfaktor ( $K_t$ ) på 1. Middelbelastningsforholdet defineres som maksimumbelastningen minus minimumbelastningen divideret med maksimumbelastningen.
- a. Aluminider som følger:
1. Nikkelaluminider indeholdende mindst 15 vægtprocent aluminium, højst 38 vægtprocent aluminium og mindst en yderligere legeringskomponent
  2. Titanaluminider indeholdende 10 vægtprocent aluminium eller mere og mindst en yderligere legeringskomponent

- b. Metallegeringer som følger fremstillet af det pulver eller partikelformede materiale, som er specificeret i 1C002.c:
1. Nikkellegeringer med en eller flere af følgende egenskaber:
    - a. 'Spændingsbrudlevetid' på 10 000 timer eller mere ved 923 K (650 °C) og en belastning på 676 MPa eller
    - b. 'Lavfrekvent brudlevetid' på 10 000 perioder eller mere ved 823 K (550 °C) ved en maksimal belastning på 1 095 MPa
  2. Niobiumlegeringer med en eller flere af følgende egenskaber:
    - a. 'Spændingsbrudlevetid' på 10 000 timer eller mere ved 1 073 K (800 °C) og en belastning på 400 MPa eller
    - b. 'Lavfrekvent brudlevetid' på 10 000 perioder eller mere ved 973 K (700 °C) ved en maksimal belastning på 700 MPa
  3. Titanlegeringer med en eller flere af følgende egenskaber:
    - a. 'Spændingsbrudlevetid' på 10 000 timer eller mere ved 723 K (450 °C) og en belastning på 200 MPa eller
    - b. 'Lavfrekvent brudlevetid' på 10 000 perioder eller mere ved 723 K (450 °C) ved en maksimal belastning på 400 MPa
  4. Aluminiumlegeringer med en eller flere af følgende egenskaber:
    - a. En trækstyrke på 240 MPa eller mere ved 473 K (200 °C) eller
    - b. En trækstyrke på 415 MPa eller mere ved 298 K (25 °C)
  5. Magnesiumlegeringer med begge følgende egenskaber:
    - a. En trækstyrke på mindst 345 MPa og
    - b. En korrosionshastighed på mindre end 1 mm/år i 3 % vandig natriumkloridopløsning målt iflg. ASTM standard G-31 eller tilsvarende nationale normer

1C002 fortsat

c. Metallegeringspulver eller partikelformet materiale, der har samtlige følgende egenskaber:

1. Fremstillet ved et eller flere af følgende legeringssystemer:

*Teknisk note:*

*I det følgende står X for en eller flere legeringskomponenter.*

- a. Nikkellegeringer (Ni-Al-X, Ni-X-Al), som er kvalificerede til turbinemaskindele eller komponenter, dvs. med mindre end 3 ikkemetalliske partikler (tilført under fremstillingsprocessen), som er større end 100 µm i 10<sup>9</sup> legeringspartikler
- b. Niobiumlegeringer (Nb-Al-X eller Nb-X-Al, Nb-Si-X eller Nb-X-Si, Nb-Ti-X eller Nb-X-Ti)
- c. Titanlegeringer (Ti-Al-X eller Ti-X-Al)
- d. Aluminiumlegeringer (Al-Mg-X eller Al-X-Mg, Al-Zn-X eller Al-X-Zn, Al-Fe-X eller Al-X-Fe) eller
- e. Magnesiumlegeringer (Mg-Al-X eller Mg-X-Al)

2. Fremstillet i et kontrolleret miljø ved en eller flere af følgende processer:

- a. 'Vakuumatomisering'
- b. 'Gasatomisering'
- c. 'Roterende atomisering'
- d. 'Splat quenching'
- e. 'Smeltespinding' og 'findeling'
- f. 'Smelteekstraktion' og 'findeling'
- g. 'Mekanisk legering' eller
- h. 'Plasmaforstøvning' og

3. Kan anvendes til fremstilling af materialer, som er specificeret i 1C002.a eller 1C002.b

- d. Legerede materialer med samtlige følgende egenskaber:
1. Fremstillet ved et eller flere af de legeringssystemer, der er specificeret i 1C002.c.1
  2. I form af udelte flager, bændler eller tynde stænger og
  3. Fremstillet i et kontrolleret miljø ved en eller flere af følgende processer:
    - a. 'Splat quenching'
    - b. 'Smeltespinding' eller
    - c. 'Smelteekstraktion'.

Tekniske noter:

1. 'Vakuumatomisering' er proces til forstøvning af en strøm af smeltet metal til dråber med en diameter på 500  $\mu\text{m}$  eller derunder ved hurtig omdannelse af opløst gas, når den udsættes for vakuum.
2. 'Gasatomisering' er proces, der omdanner en strøm af smeltet metallegering til dråber med en diameter på højst 500  $\mu\text{m}$  ved hjælp af en gasstrøm under højt tryk.
3. 'Roterende atomisering' er en proces til omdannelse af en strøm eller et reservoir af smeltet metal til dråber med en diameter på højst 500  $\mu\text{m}$  ved hjælp af centrifugalkraft.
4. 'Splat quenching' er proces til 'hurtigstørkning' af en strøm af smeltet metal, der rammer en afkølet blok og danner et flageagtigt produkt.
5. 'Smeltespinding' er en proces til 'hurtigstørkning' af en strøm af smeltet metal, der rammer en roterende, nedkølet blok og derved frembringer et flage-, bånd- eller stavformet produkt.
6. 'Findeling' er en proces til bearbejdning af et materiale til partikler ved knusning eller formaling.
7. 'Smelteekstraktion' er en proces til 'hurtigstørkning' og ekstraktion af et båndformet legeringsprodukt ved indføring af et kort segment af en roterende, nedkølet blok i et bad af smeltet metallegering.
8. 'Mekanisk legering' er en legeringsproces, der er et resultat af bonding, knusning og rebonding af pulvere af grundstoffer og masterlegeringer ved mekanisk påvirkning. Der kan tilføjes umetalliske partikler til legeringen ved tilsætning af egnede pulvere.
9. 'Plasmaforstøvning' er en proces, der omdanner en strøm af smeltet metal eller metal i fast form til dråber med en diameter på højst 500  $\mu\text{m}$  ved hjælp af plasmabrændere i et inaktivt gasmiljø.
10. 'Hurtigstørkning' er en proces, der indebærer størkning af smeltet materiale ved nedkølingshastigheder på over 1 000 K/s.

- 1C003 Magnetiske metaller af enhver type eller form med en eller flere af følgende egenskaber:
- a. Initial, relativ permeabilitet på 120 000 eller mere, og tykkelse på 0,05 mm eller mindre.  
*Teknisk note:*  
*Måling af initial relativ permeabilitet skal udføres på fuldt afhærdede materialer.*
  - b. Magnetostriktive legeringer med en eller flere af følgende egenskaber:
    1. Mætningsmagnetostriktion på mere end  $5 \times 10^{-4}$  eller
    2. Magnetomekanisk koblingsfaktor (k) på mere end 0,8 eller
  - c. Amorfe eller 'nanokrystallinske' legeringsstrimler med samtlige følgende egenskaber:
    1. En sammensætning med minimum 75 vægtprocent jern, cobalt eller nikkel
    2. En magnetisk mætningsinduktion ( $B_s$ ) på 1,6 T eller mere og
    3. Et eller flere af følgende:
      - a. Strimmeltykkelse på 0,02 mm eller mindre eller
      - b. Elektrisk modstand på  $2 \times 10^{-4}$  ohm-cm eller mere.

*Teknisk note:*

*'Nanokrystallinske' materialer i 1C003.c. er materialer, der har en krystalkornstørrelse på 50 nm eller mindre, bestemt ved røntgendiffraktion.*

- 1C004 Uran-titan-legeringer eller wolframlegeringer med en "matrix" baseret på jern, nikkel eller kobber med samtlige følgende egenskaber:
- Specifik massefylde på over 17,5 g/cm<sup>3</sup>
  - Elasticitetsgrænse på mere end 880 MPa
  - Trækbrudstyrke på mere end 1 270 MPa og
  - Forlængelse på mere end 8 %.
- 1C005 "Superledende""kompositte" ledere i længder på mere end 100 m eller med en masse på mere end 100 g som følger:
- "Superledende""kompositte" ledere, som indeholder en eller flere niobium-titan-'filamenter' med alle følgende egenskaber:
    - Indlagt i en "matrix", som ikke er en kobber- eller kobberbaseret blandet "matrix" og
    - Med et tværsnit på mindre end  $0,28 \times 10^{-4} \text{ mm}^2$  (6  $\mu\text{m}$  i diameter for cirkulære 'filamenter')
  - "Superledende" "kompositte" ledere bestående af et eller flere "superledende""filamenter' af andet end niobiumtitan med samtlige følgende egenskaber:
    - Med en "kritisk temperatur" ved nul magnetisk induktion på mere end 9,85 K (-263,31 °C) og
    - Forbliver i den "superledende" tilstand ved en temperatur på 4,2 K (-268,96 °C), når de udsættes for et magnetfelt, som er rettet vinkelret mod lederens længdeakse, og svarende til en magnetisk induktion på 12 T med en kritisk strømtæthed, som overstiger 1 750 A/mm<sup>2</sup> på hele tværsnittet af lederen.
  - "Superledende""kompositte" ledere bestående af et eller flere "superledende""filamenter', som forbliver "superledende" ved en temperatur, der overstiger 115 K (-158,16 °C).

Teknisk note:

*I forbindelse med 1C005 kan 'filamenter' være i tråd-, cylinder-, film-, tape- eller båndform.*

1C006 Væsker og smøremidler som følger:

- a. Ikke anvendt
- b. Smøremidler, der som deres hovedbestanddele indeholder en eller flere af følgende:
  1. Phenylen- eller alkylphenylenethere eller thioethere eller blandinger heraf, indeholdende mere end to ether- eller thioetherfunktioner eller blandinger heraf eller
  2. Fluorerede siliconevæsker med en kinematisk viskositet på mindre end 5 000 mm<sup>2</sup>/s (5 000 centistoke) målt ved 298 K (25 °C)
- c. Dæmpnings- eller flotationsvæsker med samtlige følgende egenskaber:
  1. Renhed på over 99,8 %
  2. Indeholdende mindre end 25 partikler på 200 µm eller derover i størrelse pr. 100 ml og
  3. Fremstillet af mindst 85 % af en af følgende:
    - a. Dibromtetrafluorethan (CAS 25497-30-7, 124-73-2, 27336-23-8)
    - b. Polychlorotrifluorethylen (kun olie- og voksmodifikationer) eller
    - c. Polybromtrifluorethylen
- d. Fluorcarbonvæsker, der er udviklet med henblik på elektronisk køling, og som har samtlige følgende egenskaber:
  1. Indeholdende 85 vægtprocent eller mere af et af følgende stoffer eller blandinger heraf:
    - a. Monomere former af perfluorpolyalkylethertriaziner eller perfluoraliphatiske-ethere
    - b. Perfluoralkylaminer
    - c. Perfluorcycloalkaner eller
    - d. Perfluoralkaner
  2. Massefylde ved 298 K (25 °C) på 1,5 g/ml eller mere
  3. I flydende tilstand ved 273 K (0 °C) og
  4. Indeholdende 60 vægtprocent fluor eller mere.

*Note: 1C006.d. lægger ikke eksportkontrol på materialer, der er specificeret og emballeret som lægemidler.*

1C007 Keramiske pulvere, keramiske "matrix"- "kompositte" materialer og 'prækursormaterialer' som følger:

NB: JF. LIGELEDES 1C107.

- a. Keramiske pulvere af titandiborid ( $\text{TiB}_2$ ) (CAS 12045-63-5), med et totalt indhold af metalliske urenheder, eksklusive ønskede tilsatte stoffer, på mindre end 5 000 ppm, en gennemsnitlig partikelstørrelse lig med eller mindre end 5  $\mu\text{m}$  og ikke mere end 10 % af partiklerne større end 10  $\mu\text{m}$
- b. Ikke anvendt
- c. Keramiske "matrix"- "kompositte" materialer som følger:
  1. Keramisk-keramiske "kompositte" materialer med en glas- eller oxid-"matrix", og forstærket med et eller flere af følgende:
    - a. Kontinuerlige fibre fremstillet af et eller flere af følgende materialer:
      1.  $\text{Al}_2\text{O}_3$  (CAS 1344-28-1) eller
      2. Si-C-N eller
  - Note: 1C007.c.1.a. lægger ikke eksportkontrol på "kompositter", der indeholder fibre med en trækstyrke på mindre end 700 MPa at 1 273 K (1 000 °C) eller trækkrybestyrke på mere end 1 % krybeforlængelse ved 100 Mpa belastning og 1 273 K (1 000 °C) i 100 timer.*
  - b. Fibre med samtlige følgende egenskaber:
    1. Fremstillet af et eller flere af følgende materialer:
      - a. Si-N
      - b. Si-C
      - c. Si-Al-O-N eller
      - d. Si-O-N og
    2. Med en "specifik trækstyrke" på mere end  $12,7 \times 10^3 \text{m}$
  2. Keramiske "matrix"- "kompositte" materialer med en "matrix" af carbider eller nitrider af silicium, zirconium eller bor
- d. Ikke anvendt

1C007 fortsat

- e. 'Prækursormaterialer', der er specielt udviklet til "fremstilling" af de materialer, der er specificeret i 1C007.c, som følger:
1. Polydiorganosilaner
  2. Polysilazaner
  3. Polycarbosilazaner

Teknisk note:

*I forbindelse med 1C007 forstås ved 'prækursormaterialer' polymeriske eller metalloorganiske materialer til specielle formål, der anvendes til "fremstilling" af siliciumcarbid, siliciumnitrid, eller keramiske materialer med silicium, carbon og nitrogen.*

- f. Ikke anvendt.

1C008 Ikkefluorerede polymere substanser som følger:

a. Imider som følger:

1. Bismaleimider
2. Aromatiske polyamidimider (PAI) med en 'glasomdannelsestemperatur ( $T_g$ )' på mere end 563 K (290 °C)
3. Aromatiske polyetherimider med en 'glasomdannelsestemperatur ( $T_g$ )' på mere end 505 K (232 °C)
4. Aromatiske polyetherimider med en 'glasomdannelsestemperatur ( $T_g$ )' på mere end 563 K (290 °C)

Note: 1C008.a. omfatter substanser i flydende eller fast "smeltelig" form, inklusive harpiks, pulver, piller, film, blad, tape og bånd.

NB: For så vidt angår ikke "smeltelige" aromatiske polyimider i film, blad, tape og bånd, se 1A003.

1C008 fortsat

- b. Ikke anvendt
- c. Ikke anvendt
- d. Polyarylenketoner
- e. Polyarylensulfider, hvor arylengruppen er biphenylen, triphenylen eller kombinationer heraf
- f. Polybiphenylenethersulfon med en 'glasomdannelsesstemperatur ( $T_g$ )' på mere end 563 K (290 °C)

Tekniske noter:

1. 'Glasomdannelsesstemperaturen ( $T_g$ )' for termoplastiske materialer under 1C008.a.2., materialer under 1C008.a.4. og materialer under 1C008.f bestemmes ved metoden beskrevet i ISO 11357-2:1999 eller tilsvarende nationale standarder.
2. 'Glasomdannelsesstemperaturen ( $T_g$ )' for termohærdende materialer under 1C008.a.2. og materialer under 1C008.a.3. bestemmes ved 3-punktsbøjningsmetoden beskrevet i ASTM D 7028-07 eller tilsvarende nationale standarder. Denne test udføres på et tørt prøveemne med en hærdningsgrad på mindst 90 % som defineret i ASTM E 2160-04 eller en tilsvarende national standard og som hærdede ved hjælp af en kombination af standard- og efterhærdningsprocesser med den højeste  $T_g$ .

1C009 Ubehandlede fluorerede forbindelser som følger:

- a. Ikke anvendt
- b. Fluorerede polyimider indeholdende mindst 10 vægtprocent bunden fluor
- c. Fluorerede phosphazenelastomerer indeholdende mindst 30 vægtprocent bunden fluor.

1C010 "Fiber- og trådmaterialer" som følger:

NB: JF. LIGELEDES 1C210 OG 9C110.

Tekniske noter:

1. Med henblik på beregningen af "specifik trækstyrke", "specifikt modul" eller specifik vægt af "fiber- eller trådmaterialer" beskrevet i 1C010.a, 1C010.b, 1C010.c eller 1C010.e.1.b. beregnes trækstyrke og modul ved hjælp af metode A i ISO 10618:2004 eller tilsvarende nationale metoder.
2. Vurderingen af "specifik trækstyrke", "specifikt modul" eller specifik vægt af ikke-ensrettede "fiber- eller trådmaterialer" (f.eks. væv, måtter og flettede bånd) i 1C010. baseres på de mekaniske egenskaber ved de indeholdte ensrettede monofilamenter (f.eks. monofilamenter, garner, forgarner eller blår), før de omdannes til ikke-ensrettede "fiber- og trådmaterialer".
  - a. Organiske "fiber- og trådmaterialer" med samtlige følgende egenskaber:
    1. "Specifikt modul" større end  $12,7 \times 10^6$  m og
    2. "Specifik trækstyrke" større end  $23,5 \times 10^4$  m

Note: 1C010.a. lægger ikke eksportkontrol på polyethylen.
  - b. Carbon "fiber- og trådmaterialer" med samtlige følgende egenskaber:
    1. "Specifikt modul" større end  $14,65 \times 10^6$  m og

2. "Specifik trækstyrke" større end  $26,82 \times 10^4$  m

Note: 1C010.b. lægger ikke eksportkontrol på:

- a. "Fiber- eller trådmaterialer" til reparation af "civile fly"strukturer eller laminaer med samtlige følgende egenskaber:
  1. Et areal på højst  $1 \text{ m}^2$
  2. En længde på højst 2,5 m og
  3. En bredde på mere end 15 mm.
- b. Mekanisk skårne, slebne eller klippede carbon "fiber- eller trådmaterialer" med en længde på 25,0 mm eller mindre.

c. Uorganiske "fiber- og trådmaterialer" med samtlige følgende egenskaber:

1. En eller flere af følgende egenskaber:
  - a. Består af mindst 50 vægtprocent siliciumdioxid og med et "specifikt modul", der er større end  $2,54 \times 10^6$  m eller
  - b. Er ikke specificeret i 1C010.c.1.a. og har et "specifikt modul", der er større end  $5,6 \times 10^6$  m og
2. Smelte-, blødgørings-, nedbrydnings- eller sublimeringspunkt på mere end 1 922 K (1 649 °C) i et inaktivt miljø

Note: 1C010.c. lægger ikke eksportkontrol på:

- a. Diskontinuerte, multifase-, polykrystallinske aluminium-oxidfibre i form af skårne fibre eller måtter med tilfældigt orienterede fibre, indeholdende mindst 3 vægtprocent silicium, med et "specifikt modul" på mindre end  $10 \times 10^6$  m
- b. Molybdæn og molybdænlegeringsfibre
- c. Borfibre
- d. Diskontinuerte keramiske fibre med smelte-, blødgørings-, nedbrydnings- eller sublimeringspunkt på mindre end 2 043 K (1 770 °C) i et inaktivt miljø.

- d. "Fiber- og trådmaterialer" med en eller flere af følgende egenskaber:
1. S sammensat af en eller flere af følgende:
    - a. Polyetherimider, som er specificeret i 1C008.a. eller
    - b. Materialer, der er specificeret i 1C008.b-1C008.f eller
  2. S sammensat af materialer, der specificeret i 1C010.d.1.a eller 1C010.d.1.b, og 'blandet' med andre fibre, der er specificeret i 1C010.a, 1C010.b eller 1C010.c.

*Teknisk note:*

*'Blandet' er en filament/filament-blanding af termoplastiske fibre og forstærkningsfibre for at fremstille fiberforstærknings-"matrix"-mix i total fiberform.*

- e. Helt eller delvis harpiksimprægnerede eller begimprægnerede "fiber- eller trådmaterialer" (prepregs), metal- eller carboncoatede "fiber- eller trådmaterialer" (preforms) eller 'carbonfiberpreforms' med samtlige følgende egenskaber:
1. En eller flere af følgende egenskaber:
    - a. Uorganiske "fiber- og trådmaterialer", som er specificeret i 1C010.c. eller
    - b. Organiske eller carbon-"fiber- og trådmaterialer" med samtlige følgende egenskaber:
      1. "Specifikt modul" større end  $10,15 \times 10^6$  m og
      2. "Specifik trækstyrke" større end  $17,7 \times 10^4$  m og
  2. En eller flere af følgende egenskaber:
    - a. Harpiks eller beg, som er specificeret i 1C008 eller 1C009.b
    - b. 'Dynamisk mekanisk analyseglasomdannelsesstemperatur (DMA  $T_g$ )' lig med eller mere end 453 K (180 °C) og med phenolharpiks eller

- c. 'Dynamisk mekanisk analyseglasomdannelsesstemperatur (DMA  $T_g$ )' lig med eller mere end 505 K (232 °C) og med harpiks eller beg, som ikke er specificeret i 1C008 eller 1C009.b, og som ikke er en phenolharpiks

Note 1: *Metal- eller carboncoatede "fiber- og trådmaterialer" (preforms) eller 'carbonfiberpreforms', der ikke er imprægneret med harpiks eller beg, er specificeret med "fiber- og trådmaterialer" i 1C010.a, 1C010.b eller 1C010.c.*

Note 2: *1C010.e. lægger ikke eksportkontrol på:*

- a. *Carbon-"fiber- eller trådmaterialer", der er imprægneret med epoxyharpiks "matrix" (prepregs), til reparation af "civile fly"strukturer eller laminaer, som har samtlige følgende egenskaber:*
1. *Et areal på højst 1 m<sup>2</sup>*
  2. *En længde på højst 2,5 m og*
  3. *En bredde på mere end 15 mm.*
- b. *Helt eller delvis harpiksimprægnerede eller begimprægnerede mekanisk skårne, slebne eller klippede carbon "fiber- eller trådmaterialer" med en længde på 25,0 mm eller mindre ved anvendelse af harpiks eller beg, der ikke er specificeret i 1C008 eller 1C009.b.*

Tekniske noter:

1. *'Carbonfiberpreforms' er et ordnet arrangement af ikke-coatede eller coatede fibre, der skal danne en ramme om en del, inden "matrix" indføres for at danne en "komposit".*
2. *'Den dynamiske mekaniske analyseglasomdannelsesstemperatur (DMA  $T_g$ )' for materialer, der er specificeret i 1C010.e., bestemmes ved metoden beskrevet i ASTM D 7028-07 eller en tilsvarende national standard på et tørt prøveemne. I forbindelse med termohærdende materialer skal hærdningsgraden for et tørt prøveemne være på mindst 90 % som defineret i ASTM E 2160-04 eller en tilsvarende national standard.*

1C011 Metaller og forbindelser som følger:

NB: *Jf. LIGELEDDES KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL og 1C111.*

- a. Metaller med kornstørrelser på mindre end 60 µm, i sfærisk, forstøvet, sfæroidal, skæl- eller formalet form, fremstillet af materialer indeholdende mindst 99 % zirconium, magnesium og legeringer heraf

Teknisk note:

*Det naturlige indhold af hafnium i zirconium (typisk 2-7 %) medregnes i zirconium.*

Note: *De metaller og legeringer, der er specificeret i 1C011.a, er pålagt eksportkontrol, uanset om metallerne eller legeringerne er indkapslet i aluminium, magnesium, zirconium eller beryllium.*

- b. Bor eller borlegeringer med en kornstørrelse på højst 60 µm som følger:

1. Bor med en renhed på mindst 85 vægtprocent
2. Borlegeringer med et borindhold på mindst 85 vægtprocent

Note: *De metaller og legeringer, der er specificeret i 1C011.b, er pålagt eksportkontrol, uanset om metallerne eller legeringerne er indkapslet i aluminium, magnesium, zirconium eller beryllium.*

- c. Guanidinnitrat (CAS 506-93-4)

- d. Nitroguanidin (NQ) (CAS 556-88-7).

NB: *Jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål for metalpulver, der blandes med andre stoffer for at danne en blanding, der er formuleret til militære formål.*

1C012 Materialer som følger:

Teknisk note:

*Disse materialer anvendes typisk til nukleare varmekilder.*

a. Plutonium i enhver form med et indhold af plutonium-238 på mere end 50 vægtprocent

Note: 1C012.a. lægger ikke eksportkontrol på:

a. Forsendelser med et plutoniumindhold på højst 1 g

b. Forsendelser på højst 3 "effektive gram", når de er indeholdt i sensorkomponenten i instrumenter.

b. "Tidligere separeret" neptunium-237 i enhver form.

Note: 1C012.b lægger ikke eksportkontrol på forsendelser med et indhold af neptunium-237 på højst 1 g.

1C101 Materialer og indretninger til formindskede observerbare størrelser som radarreflektivitet, ultraviolett/infrarøde og akustiske signaturer ud over dem, der er specificeret i 1C001, til anvendelse i 'missiler', "missil" undersystemer eller ubemandede luftfartøjer, der er specificeret i 9A012 eller 9A112.a.

Note 1: 1C101 omfatter:

a. Konstruktionsmaterialer og belægnings, der er specielt udviklede til formindsket radarreflektivitet

b. Belægnings, herunder malinger, der er specielt udviklet til formindsket eller tilpasset reflektivitet eller emissivitet i mikrobølge-, infrarøde eller ultraviolette dele af det elektromagnetiske spektrum.

Note 2: 1C101 omfatter ikke belægnings, der specielt bruges til varmekontrol af satellitter.

Teknisk note:

I 1C101 forstås ved 'missil' komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på mere end 300 km.

- 1C102 Resaturerede pyroliserede carboncarbonmaterialer, der er udviklet til løftfartøjer til rumfartøjer, som er specificeret i 9A004, eller raketsonder, som er specificeret i 9A104.
- 1C107 Grafit og keramiske materialer ud over dem, der er specificeret i 1C007, som følger:
- a. Finkornede grafitter med en bulk-tæthed på mindst  $1,72 \text{ g/cm}^3$  målt ved 288 K (15 °C) og med kornstørrelse 100  $\mu\text{m}$  eller derunder, der er anvendelige til raketdyser og næser til reentry vehicles, som kan maskinbearbejdes til et af følgende produkter:
    1. Cylindre med en diameter på 120 mm eller derover og en længde på 50 mm eller derover
    2. Rør med en indre diameter på 65 mm eller derover og en vægtykkelse på 25 mm eller derover og en længde på 50 mm eller derover eller
    3. Blokke med en størrelse på 120 x 120 x 50 mm eller derover

*NB: Jf. ligeledes 0C004.*
  - b. Pyrolytiske eller fiberforstærkede grafitter, der er anvendelige til raketdyser og næser til reentry vehicles, og som kan anvendes i "missiler", løftfartøjer til rumfartøjer, der er specificeret i 9A004, eller raketsonder, der er specificeret i 9A104

*NB: Jf. ligeledes 0C004.*

  - c. Keramiske kompositmaterialer (dielektrisk konstant mindre end 6 ved alle frekvenser fra 100 MHz til 100 GHz) til brug i radomer, der kan anvendes i "missiler", løftfartøjer til rumfartøjer, der er specificeret i 9A004, eller raketsonder, der er specificeret i 9A104

- d. Ubrændt, maskinbearbejdeligt, siliciumcarbidforstærket keramisk materiale i bulkform, der er anvendeligt til næser, der kan anvendes i "missiler", løftefartøjer til rumfartøjer, der er specificeret i 9A004, eller raketsonder, der er specificeret i 9A104
- e. Forstærkede keramiske kompositter af siliciumcarbid, som er anvendelige til næser, reentry vehicles og dyseflaps, der kan anvendes i "missiler", løftefartøjer til rumfartøjer, der er specificeret i 9A004, eller raketsonder, der er specificeret i 9A104.
- f. Maskinbearbejdelige keramiske kompositmaterialer i bulkmateriale, der består af en matrix af 'ultrahøjtemperaturkeramik' (Ultra High Temperature Ceramic — UHTC) med et smeltepunkt på mindst 3 000 °C og forstærket med fibre eller filamenter, anvendelige til missilkomponenter (såsom næser, reentry vehicles, forkanter, jetfiner, styreflader eller halsindsatser i raketmotore) i "missiler", løftefartøjer til rumfartøjer, der er specificeret i 9A004, raketsonder, der er specificeret i 9A104, eller 'missiler'.

*Note:* 1C107.f omfatter ikke kontrol med materialer af 'ultrahøjtemperaturkeramik' i ikke-komposit form.

Teknisk note 1:

I 1C107.f forstås ved 'missil' komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på mere end 300 km.

Teknisk note 2:

'Ultrahøjtemperaturkeramik' omfatter:

1. Titandiborid ( $TiB_2$ )
2. Zirconiumdiborid ( $ZrB_2$ )
3. Niobiumdiborid ( $NbB_2$ )
4. Hafniumdiborid ( $HfB_2$ )
5. Tantalumdiborid ( $TaB_2$ )
6. Titaniumcarbid ( $TiC$ )
7. Zirconiumcarbid ( $ZrC$ )
8. Niobiumcarbid ( $NbC$ )
9. Hafniumcarbid ( $HfC$ )
10. Tantalumcarbid ( $TaC$ ).

1C111 Drivstoffer og kemiske stoffer, der udgør en bestanddel af drivstoffer, ud over dem, der er specificeret i 1C011, som følger:

a. Drivstoffer:

1. Sfærisk eller sfæroidalt aluminiumspulver ud over det, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål, med partikelstørrelse på mindre end 200  $\mu\text{m}$  og et aluminiumindhold på 97 vægtprocent eller derover, hvis mindst 10 % af den samlede vægt udgøres af partikler, der er mindre end 63  $\mu\text{m}$ , iflg. ISO 2591-1:1988 eller tilsvarende nationale standarder

Teknisk note:

*En partikelstørrelse på 63  $\mu\text{m}$  (ISO R-565) svarer til 250 mesh (Tyler) eller 230 mesh (ASTM standard E-11).*

2. Metalpulver ud over det, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål som følger:

a. Metalpulver af zirconium, beryllium og magnesium, eller legeringer af disse metaller, hvis mindst 90 % af det samlede antal partikler pr. partikelvolumen eller vægt består af partikler på mindre end 60  $\mu\text{m}$  (bestemt ved måleteknikker såsom sibunde, laserdiffraction eller optisk scanning), uanset om de er sfæriske, sfæroidale, forstøvede eller i skæl- eller formalet form, bestående af 97 vægtprocent eller mere af et eller flere af følgende stoffer:

1. Zirconium
2. Beryllium eller
3. Magnesium

Teknisk note:

*Det naturlige indhold af hafnium i zirconium (typisk 2-7 %) medregnes i zirconium.*

- b. Metalpulver af bor eller borlegeringer med et indhold af bor på mindst 85 vægtprocent, hvis mindst 90 % af det samlede antal partikler pr. partikelvolumen eller vægt består af partikler på mindre end 60 µm (bestemt ved måleteknikker såsom sibunde, laserdiffraktion eller optisk scanning), uanset om de er sfæriske, sfæroidale, forstøvede eller i skæl- eller formalet form.

*Note: 1C111.a.2.a og 1C111a.2.b lægger eksportkontrol på pulverblandinger med en multimodal partikelfordeling (f.eks. blandinger af forskellige kornstørrelser), hvis en eller flere typer er pålagt eksportkontrol.*

- 3. Følgende iltningsmidler, som kan anvendes i raketmotorer til flydende brændstof:

- a. Dinitrogentrioxid (CAS 10544-73-7)
- b. Nitrogendioxid (CAS 10102-44-0)/dinitrogentetroxid (CAS 10544-72-6)
- c. Dinitrogenpentoxid (CAS 10102-03-1)
- d. Blandede nitrogenoxider (MON)

Teknisk note:

*Blandede nitrogenoxider (MON) er opløsninger af nitrogenoxid (NO) i dinitrogentetroxid/nitrogendioxid (N<sub>2</sub>O<sub>4</sub>/NO<sub>2</sub>), der kan anvendes i missilsystemer. En række forbindelser kan betegnes som MON<sub>i</sub> eller MON<sub>ij</sub>, hvor i og j er hele tal, der repræsenterer den procentvise andel af nitrogenoxid i blandingen (f.eks. indeholder MON<sub>3</sub> 3 % nitrogenoxid og MON<sub>25</sub> 25 % nitrogenoxid. Den øvre grænse er MON<sub>40</sub>, 40 vægtprocent).*

- e. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE iniberet, rød, rygende salpetersyre (IRFNA)
- f. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL OG 1C238 VEDRØRENDE forbindelser af fluor og en eller flere andre halogener, oxygen eller nitrogen.

4. Følgende hydrazinderivater:

NB: *JF. LIGELEDDES KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL.*

- a. Trimethylhydrazin (CAS 1741-01-1)
- b. Tetramethylhydrazin (CAS 6415-12-9)
- c. N,N-Diallylhydrazine (CAS 5164-11-4)
- d. Allylhydrazin (CAS 7422-78-8)
- e. Ethylendihydrazin (CAS 6068-98-0)
- f. Monomethylhydrazindinitrat
- g. Asymmetrisk dimethylhydrazinnitrat
- h. Hydrazinazid (CAS 14546-44-2)
- i. 1,1-Dimethylhydrazinazid (CAS 227955-52-4) / 1,2-Dimethylhydrazinazid (CAS 299177-50-7)
- j. Hydrazindinitrat (CAS 13464-98-7)
- k. Diimido-oxalsyredihydrazin (CAS 3457-37-2)
- l. 2-Hydroxyethylhydrazinnitrat (HEHN)
- m. Se kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål vedrørende hydrazinperklorat
- n. Hydrazindiperklorat (CAS 13812-39-0)
- o. Methylhydrazinnitrat (MHN) (CAS 29674-96-2)
- p. 1,1-Diethylhydrazinnitrat (DEHN) / 1,2-Diethylhydrazinnitrat (DEHN) (CAS 363453-17-2)
- q. 3,6-Dihydrazintetrazinnitrat (1,4-dihydrazinnitrat) (DHTN)

5. Materialer med høj energitæthed ud over dem, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål, til anvendelse i 'missiler' eller ubemandede luftfartøjer, der er specificeret i 9A012 eller 9A112.a
  - a. Brændselsblandinger, der indeholder både fast og flydende brændsel såsom borslurry, som har en massebaseret energitæthed på  $40 \times 10^6$  J/kg eller derover
  - b. Andre brændstoffer og brændstofadditiver med høj energitæthed (f.eks. cuban, ioniske opløsninger og JP-10), som har en volumenbaseret energitæthed på  $37,5 \times 10^9$  J/m<sup>3</sup> eller derover målt ved 20 °C og én atmosfæres tryk (101,325 kPa)

*Note: 1C111.a.5.b lægger ikke eksportkontrol på raffinerede fossile brændstoffer og biobrændstoffer, der er fremstillet af planter, herunder motorbrændstoffer, som er godkendt til brug i civile fly, medmindre de er specielt formuleret til 'missiler' eller ubemandede luftfartøjer som specificeret i 9A012 eller 9A112.a.*

Teknisk note:

*1C111.a.5. forstås ved 'missil' komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på mere end 300 km.*

6. Brændstoffer til erstatning af hydrazin som følger:
  - a. 2-Dimethylaminoethylazid (DMAZ) (CAS 86147-04-8)

b. Polymere stoffer:

1. Carboxytermineret polybutadien (herunder carboxyltermineret polybutadien) (CTPB)
2. Hydroxytermineret polybutadien (herunder hydroxyltermineret polybutadien) (HTPB) (CAS 69102-90-5) ud over det, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål
3. Polybutadienakrylsyre (PBAA)
4. Polybutadienakrylsyreacrylonitril (PBAN) (CAS 25265-19-4 / CAS 68891-50-9)
5. Polytetrahydrofuran-polyethylenglykol (TPEG)

Teknisk note:

*Polytetrahydrofuran-polyethylenglykol (TPEG) er en blockcopolymer af poly-1,4-butanediol (CAS 110-63-4) og polyethylenglykol (PEG) (CAS 25322-68-3).*

6. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE polyglycidylnitrat (PGN eller poly-GLYN) (CAS 27814-48-8).

c. Andre tilsætningsstoffer og bestanddele:

1. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE carboraner; decaboraner, pentaboraner og derivater heraf
2. Triethylenglycoldinitrat (TEGDN) (CAS 111-22-8)
3. 2-nitrodiphenylamin (CAS 119-75-5)
4. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE trimethyloethantrinitrat (TMETN) (CAS 3032-55-1)
5. Diethylenglycoldinitrat (DEGDN) (CAS 693-21-0)
6. Følgende ferrocenderivater:

- a. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE catocen (CAS 37206-42-1)
- b. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE ethylferrocen (CAS 1273-89-8)
- c. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE n-propylferrocen (CAS 1273-92-3)/iso-propylferrocen (CAS 12126-81-7)
- d. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE n-butylferrocen (CAS 31904-29-7)
- e. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE pentylferrocen (CAS 1274-00-6)
- f. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE dicyclopentylferrocen (CAS 125861-17-8)
- g. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE dicyclohexylferrocen
- h. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE diethylferrocen (CAS 1273-97-8)
- i. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE dipropylferrocen
- j. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE dibutylferrocen (CAS 1274-08-4)
- k. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE dihexylferrocen (CAS 93894-59-8)
- l. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE acetylferrocen (CAS 1271-55-2)/1,1'-diacetylferrocen (CAS 1273-94-5)
- m. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE ferrocencarboxylsyre (CAS 1271-42-7)/1,1'-ferrocendicarboxylsyre (CAS 1293-87-4)
- n. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE butacen (CAS 125856-62-4)
- o. Andre ferrocenderivater, der kan anvendes til at ændre raketdrivstoffers forbrændings hastighed, ud over dem, der er specificeret i kontrolbestemmelser for produkter til militære formål.

*Note:* Note: 1C111.c.6.o lægger ikke eksportkontrol på ferrocenderivater, som indeholder en aromatisk funktionel gruppe med seks kulstofatomer bundet til ferrocenmolekylet.

7. 4,5 Diazidomethyl-2-methyl-1,2,3-triazol (iso-DAMTR), ud over dem, der er specificeret i kontrolbestemmelser for produkter til militære formål.
- d. 'Drivstof i gelform', ud over det, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål, specifikt formuleret til anvendelse i 'missiler'.

*Tekniske noter:*

1. Ved 'drivstof i gelform' forstås 1C111.d et brændstof- eller et iltningsmiddel, i hvis formulering indgår et fortykkelsesmiddel såsom silicater, kaolin (ler), carbon eller polymere fortykkelsesmidler.
2. I 1C111.d forstås ved 'missil' komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på mere end 300 km.

Note: For så vidt angår drivstoffer og kemiske stoffer, der udgør en bestanddel af drivstoffer, som ikke er specificeret i IC111: se kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.

1C116 Martensitisk stål til brug i 'missiler' med samtlige følgende egenskaber:

NB: *JF. LIGELEDES 1C216.*

- a. En trækbrudsstyrke målt ved 293 K (20 °C) på mindst:
  1. 0,9 GPa i opløsningsglødet tilstand eller
  2. 1,5 GPa i ældningshærdet tilstand og
- b. En eller flere af følgende former:
  1. Plade eller rør med en væg- eller godstykkelse på højst 5,0 mm
  2. Rørformede typer med en vægtykkelse på højst 50 mm og en indvendig diameter på mindst 270 mm.

Teknisk note 1:

*Martensitisk stål er jernlegeringer:*

1. *Som generelt karakteriseres ved højt nikkelindhold, meget lavt kulstofindhold og brug af substitutionskomponenter eller udskillelser til at fremkalde forstærkning og ældningshærdning af legeringen, og*
2. *Som udsættes for varmebehandling for at fremme den martensitiske transformationsproces (opløsningsglødet tilstand) og derefter ældningshærdet tilstand.*

Teknisk note 2:

*I 1C116 forstås ved 'missil' komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på mere end 300 km.*

1C117 Materialer til fremstilling af 'missilkomponenter' som følger:

- a. Wolfram og legeringer i partikelform med et indhold af wolfram på mindst 97 vægtprocent og en partikelstørrelse på  $50 \times 10^{-6}$  m (50  $\mu$ m) eller mindre
- b. Molybdæn og legeringer i partikelform med et indhold af molybdæn på mindst 97 vægtprocent og en partikelstørrelse på  $50 \times 10^{-6}$  m (50  $\mu$ m) eller mindre
- c. Wolframmaterialer i fast form med samtlige følgende egenskaber:
  1. Som har en eller flere af følgende materialesammensætninger:
    - a. Wolfram og legeringer med et indhold af wolfram på mindst 97 vægtprocent
    - b. Kobberinfiltreret wolfram med et indhold af wolfram på mindst 80 vægtprocent eller
    - c. Sølvfiltreret wolfram med et indhold af wolfram på mindst 80 vægtprocent og
  2. I stand til at kunne maskinbearbejdes til et eller flere af følgende produkter:
    - a. Cylindre med en diameter på 120 mm eller derover og en længde på 50 mm eller derover
    - b. Rør med en indre diameter på 65 mm eller derover og en vægtykkelse på 25 mm eller derover og en længde på 50 mm eller derover eller
    - c. Blokke med en størrelse på 120 x 120 x 50 mm eller derover.

Teknisk note:

I 1C117 forstås ved 'missil' komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på mere end 300 km.

- 1C118 Titanstabiliseret duplex rustfrit stål (Ti-DSS) med samtlige følgende egenskaber:
- a. Som har samtlige følgende egenskaber:
    1. Indeholder 17,0-23,0 vægtprocent chrom og 4,5-7,0 vægtprocent nikkel
    2. Har et titanindhold på mindst 0,10 vægtprocent og
    3. Har en ferritisk austenitisk mikrostruktur (også kaldet tofasen mikrostruktur, hvoraf mindst 10 % er austenit opgjort som volumenindhold (iflg. ASTM E-1181-87 eller tilsvarende nationale standarder) og
  - b. Som har en eller flere af følgende former:
    1. Barrer eller stænger med en størrelse på 100 mm eller mere i enhver dimension
    2. Plader med en bredde på 600 mm eller mere og en tykkelse på 3 mm eller mindre eller
    3. Rør med en ydre diameter på 600 mm eller mere og en vægtykkelse på 3 mm eller mindre.
- 1C202 Legeringer ud over dem, der er specificeret i 1C002.b.3 eller 1C002.b.4, som følger:
- a. Aluminiumlegeringer med begge af følgende egenskaber:
    1. 'Kan belastes med' en maksimal trækstyrke på 460 MPa eller derover ved 293 K (20 °C) og
    2. I form af rør eller cylindriske massive emner (herunder smedede emner) med en udvendig diameter på mere end 75 mm
  - b. Titanlegeringer med begge af følgende egenskaber:
    1. 'Kan belastes med' en maksimal trækstyrke på 900 MPa eller derover ved 293 K (20 °C) og
    2. I form af rør eller cylindriske massive emner (herunder smedede emner) med en udvendig diameter på mere end 75 mm.

Teknisk note:

Udtrykket 'kan belastes med' vedrører legeringer før eller efter varmebehandling.

1C210 'Fiber- eller trådmateriale' eller prepregs ud over dem, der er specificeret i 1C010.a, b eller e, som følger:

a. 'Fiber- eller trådmaterialer' af carbon eller aramid med en af følgende egenskaber:

1. "Specifikt modul" større end  $12,7 \times 10^6$  m eller
2. "Specifik trækstyrke" på  $23,5 \times 10^4$  m eller derover

*Note: 1C210.a. lægger ikke eksportkontrol på 'fiber- eller trådmaterialer' af aramid med en esterbaseret fiberoverflademodifikator på mindst 0,25 vægtprocent.*

b. 'Fiber- eller trådmaterialer' af glas med begge af følgende egenskaber:

1. "Specifikt modul" større end  $3,18 \times 10^6$  m og
2. "Specifik trækstyrke" på  $7,62 \times 10^4$  m eller derover

c. Kontinuerlige "garner", "forgarner", "blår" eller "tape", imprægneret med termohærdende harpiks, med bredde på højst 15 mm (prepregs), fremstillet af 'fiber- eller trådmaterialer' af carbon eller glas, som er specificeret i 1C210.a eller b.

*Teknisk note:*

*Harpiksen udgør matrixen i kompositten.*

*Note: I 1C210 er 'fiber eller trådmaterialer' begrænset til kontinuerlige "monofilamenter", "garner", "forgarner", "blår" eller "tape".*

- 1C216 Martensitisk ældende stål ud over det, der er specificeret i 1C116, der 'kan belastes med en' maksimal trækstyrke på 1 950 MPa eller derover ved 293 K (20 °C).
- Note:* 1C216 lægger ikke eksportkontrol på forme, hvor ingen lineære dimensioner overstiger 75 mm.
- Teknisk note:*  
Udtrykket 'martensitisk ældende stål ... med en' omfatter martensitisk ældende stål før eller efter varmebehandling.
- 1C225 Bor beriget til bor-10 isotopen (<sup>10</sup>B) med mere end dets naturlige isotopiske indhold som følger: elementar bor, forbindelser, blandinger indeholdende bor eller produkter heraf, affald og skrot indeholdende nogle af ovennævnte.
- Note:* 1C225 omfatter borblandinger indeholdende borladede materialer.
- Teknisk note:*  
Det naturlige isotopiske bor 10-indhold udgør ca. 18,5 vægtprocent (20 atomprocent).
- 1C226 Wolfram, wolframcarbid og wolframlegeringer indeholdende mere end 90 vægtprocent wolfram ud over dem, der er specificeret i 1C117, som har begge følgende egenskaber:
- I forme med en hul cylindersymmetri (herunder cylindersegmenter) med en indvendig diameter på mere end 100 mm, men mindre end 300 mm og
  - En masse på mere end 20 kg.
- Note:* 1C226 lægger ikke eksportkontrol på produkter, der er specielt konstrueret til brug som vægte eller gammastrålekollimatorer.
- 1C227 Calcium med begge følgende egenskaber:
- Med et vægtindhold af metalliske urenheder af andet end magnesium på mindre end 1 000 ppm og
  - Med et vægtindhold af bor på mindre end 10 ppm.

- 1C228 Magnesium med begge følgende egenskaber:
- Indeholder mindre end 200 ppm metalliske urenheder af andet end calcium og
  - Med et vægtindhold af bor på mindre end 10 ppm.
- 1C229 Bismuth med begge følgende egenskaber:
- En renhed på mindst 99,99 vægtprocent og
  - Med et vægtindhold af sølv på mindre end 10 ppm.
- 1C230 Metallisk beryllium, legeringer indeholdende mere end 50 vægtprocent beryllium, berylliumforbindelser, produkter heraf og eventuelt affald eller skrot af ovennævnte, ud over det, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.
- NB: JF. LIGELEDES KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL.*
- Note: 1C230 lægger ikke eksportkontrol på følgende:*
- Metalvinduer til røntgenapparater eller apparater til borehulsmålinger*
  - Oxidkomponenter i færdig eller halvfærdig form specielt konstrueret til elektroniske komponentdele eller som substrater til elektroniske kredsløb*
  - Beryl (silicat af beryllium og aluminium) i form af smaragder eller akvamariner.*
- 1C231 Metallisk hafnium, legeringer indeholdende mere end 60 vægtprocent hafnium, hafniumforbindelser indeholdende mere end 60 vægtprocent hafnium, produkter heraf og affald og skrot af ovennævnte.
- 1C232 Helium-3 ( $^3\text{He}$ ), blandinger indeholdende helium-3 eller produkter eller apparater indeholdende ovennævnte.
- Note: 1C232 lægger ikke eksportkontrol på produkter eller apparater, der indeholder mindre end 1 g helium-3.*

1C233 Lithium beriget til lithium-6 ( ${}^6\text{Li}$ ) isotopen med mere end dets naturlige isotopiske indhold, og produkter eller apparater indeholdende beriget lithium som følger: elementar lithium, legeringer, forbindelser eller blandinger indeholdende lithium, produkter heraf, affald og skrot af ovennævnte.

*Note:* 1C233 lægger ikke eksportkontrol på termoluminescente dosimetre.

*Teknisk note:*

*Lithium-6's naturlige isotopiske indhold er ca. 6,5 vægtprocent (7,5 atomprocent).*

1C234 Zirconium med et hafnium/zirconium-vægtforhold på mindre end 1/500 som følger: i form af metal, legeringer indeholdende mere end 50 vægtprocent zirconiumforbindelser, produkter heraf, affald eller skrot af ovennævnte, ud over dem, der er specificeret i 0A001.f.

*Note:* 1C234 lægger ikke eksportkontrol på zirconium i form af folie af en tykkelse på højst 0,10 mm.

1C235 Tritium og forbindelser og blandinger af tritium, i hvilke tritium/hydrogenatomforholdet overstiger 1 promille, og produkter eller apparater indeholdende nogen af ovennævnte.

*Note:* 1C235 lægger ikke eksportkontrol på produkter eller apparater, som indeholder mindre end  $1,48 \times 10^3 \text{ GBq}$  (40 Ci) tritium.

1C236 'Radionuklider', som er egnede til fremstilling af neutronkilder på basis af alpha-n-reaktion, udover dem der er specificeret i 0C001 og 1C012.a i følgende form:

- a. Elementar
- b. Forbindelser med en total alfaaktivitet på mindst 37 GBq/kg (1 Ci/kg)
- c. Blandinger med en total alfaaktivitet på mindst 37 GBq/kg (1 Ci/kg)
- d. Produkter eller apparater, som indeholder nogen af ovenstående.

*Note:* 1C236 lægger ikke eksportkontrol på produkter eller apparater, som indeholder mindre end 3,7 GBq (100 millicurie) alfaaktivitet.

*Teknisk note:*

*I 1C236 er 'radionuklider':*

- Actinium-225 ( ${}^{225}\text{Ac}$ )
- Actinium-227 ( ${}^{227}\text{Ac}$ )
- Californium-253 ( ${}^{253}\text{Cf}$ )
- Curium-240 ( ${}^{240}\text{Cm}$ )
- Curium-241 ( ${}^{241}\text{Cm}$ )
- Curium-242 ( ${}^{242}\text{Cm}$ )

- Curium-243 ( $^{243}\text{Cm}$ )
- Curium-244 ( $^{244}\text{Cm}$ )
- Einsteinium-253 ( $^{253}\text{Es}$ )
- Einsteinium-254 ( $^{254}\text{Es}$ )
- Gadolinium-148 ( $^{148}\text{Gd}$ )
- Plutonium-236 ( $^{236}\text{Pu}$ )
- Plutonium-238 ( $^{238}\text{Pu}$ )
- Polonium-208 ( $^{208}\text{Po}$ )
- Polonium-209 ( $^{209}\text{Po}$ )
- Polonium-210 ( $^{210}\text{Po}$ )
- Radium-223 ( $^{223}\text{Ra}$ )
- Thorium-227 ( $^{227}\text{Th}$ )
- Thorium-228 ( $^{228}\text{Th}$ )
- Uranium-230 ( $^{230}\text{U}$ )
- Uranium-232 ( $^{232}\text{U}$ )

1C237 Radium-226 ( $^{226}\text{Ra}$ ), radium-226-legeringer, radium-226-forbindelser, blandinger indeholdende radium-226, produkter heraf eller produkter, som indeholder nogen af ovennævnte.

Note: 1C237 lægger ikke eksportkontrol på følgende:

- a. Medicinske apparater eller applikatorer
- b. Produkter eller apparater, der indeholder mindre end 0,37 GBq (10 millicurie) radium-226.

1C238 Chlortrifluorid ( $\text{ClF}_3$ ).

1C239 Højeksplosive stoffer ud over dem, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål, eller stoffer eller blandinger indeholdende mere end 2 vægtprocent deraf med en krystalmasseæthed på mere end 1,8 g/cm<sup>3</sup> og en detonationshastighed på mere end 8 000 m/s.

1C240 Nikkelpulver og porøst nikkelmetal ud over dem, der er specificeret i 0C005, som følger:

- a. Nikkelpulver, der har begge følgende egenskaber:
  1. Et indhold af rent nikkel på mindst 99,0 vægtprocent og
  2. En gennemsnitlig kornstørrelse på mindre end 10 µm målt efter American Society for Testing and Materials (ASTM) B 330 standard
- b. Porøst nikkelmetal fremstillet af materialer, der er specificeret i 1C240.a.

*Note:* 1C240 lægger ikke eksportkontrol på følgende:

- a. Trådformet nikkelpulver
- b. Enkelte plader af porøst nikkel med et areal på højst 1 000 cm<sup>2</sup> pr. plade.

*Teknisk note:*

1C240.b henviser til porøst metal fremstillet ved komprimering og sintring af de i 1C240.a nævnte materialer, så de danner et metalmateriale med fine porer, som er indbyrdes forbundet hele strukturen igennem.

1C241 Rhenium og legeringer med et indhold af rhenium på mindst 90 vægtprocent og legeringer af rhenium og wolfram med et indhold af enhver kombination af rhenium og wolfram på mindst 90 vægtprocent ud over dem, der er specificeret i 1C226, og som har begge følgende egenskaber:

- a. I forme med en hul cylindersymmetri (herunder cylindersegmenter) med en indvendig diameter på mellem 100 mm og 300 mm og
- b. En masse på mere end 20 kg.

1C350 Kemiske stoffer, der kan anvendes som prækursorer til toksiske kemiske forbindelser, som følger, og "kemiske blandinger", der indeholder et eller flere af disse:

*NB: JF. LIGELEDES KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL OG 1C450.*

1. Thiodiglycol (CAS 111-48-8)
2. Phosphoroxychlorid (CAS 10025-87-3)
3. Dimethyl methylphosphonat (CAS 756-79-6)
4. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE methylphosphonyldifluorid (CAS 676-99-3)
5. Methylphosphonyldichlorid (CAS 676-97-1)
6. Dimethylphosphit (DMP) (CAS 868-85-9)
7. Phosphortrichlorid (CAS 7719-12-2)
8. Trimethylphosphit (TMP) (CAS 121-45-9)
9. Thionylchlorid (CAS 7719-09-7)
10. 3-hydroxy-1-methylpiperidin (CAS 3554-74-3)
11. N,N-diisopropyl-β-aminoethylchlorid (CAS 96-79-7)
12. N,N-diisopropyl-β-aminoethanthiol (CAS 5842-07-9)
13. 3-quinuclidinol (CAS 1619-34-7)
14. Kaliumfluorid (CAS 7789-23-3)
15. 2-chloroethanol (CAS 107-07-3)
16. Dimethylamin (CAS 124-40-3)
17. Diethylethylphosphonat (CAS 78-38-6)
18. Diethyl-N,N-dimethylphosphoramidat (CAS 2404-03-7)
19. Diethylphosphit (CAS 762-04-9)
20. Dimethylaminhydrochlorid (CAS 506-59-2)
21. Ethylphosphinyldichlorid (CAS 1498-40-4)
22. Ethylphosphonyldichlorid (CAS 1066-50-8)
23. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE ethylphosphonyldifluorid (CAS 753-98-0)
24. Hydrogenfluorid (CAS 7664-39-3)
25. Methylbenzilat (CAS 76-89-1)

26. Methylphosphinyldichlorid (CAS 676-83-5)
27. N,N-diisopropyl- $\beta$ -aminoethanol (CAS 96-80-0)
28. Pinacolylalkohol (CAS 464-07-3)
29. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL VEDRØRENDE O-ethyl-O-2-diisopropylaminoethyl-methylphosphonit (QL) (CAS 57856-11-8)
30. Triethylphosphit (CAS 122-52-1)
31. Arsenrichlorid (CAS 7784-34-1)
32. Benzilsyre (CAS 76-93-7)
33. Diethylmethylphosphonit (CAS 15715-41-0)
34. Dimethylethylphosphonat (CAS 6163-75-3)
35. Ethylphosphinyldifluorid (CAS 430-78-4)
36. Methylphosphinyldifluorid (CAS 753-59-3)
37. 3-Quinuclidon (CAS 3731-38-2)
38. Phosphorpentachlorid (CAS 10026-13-8)
39. Pinacolon (CAS 75-97-8)
40. Kaliumcyanid (CAS 151-50-8)
41. Kaliumbifluorid (CAS 7789-29-9)
42. Ammoniumhydrogenfluorid eller ammoniumbifluorid (CAS 1341-49-7)
43. Natriumfluorid (CAS 7681-49-4)
44. Natriumbifluorid (CAS 1333-83-1)
45. Natriumcyanid (CAS 143-33-9)
46. Triethanolamin (CAS 102-71-6)
47. Phosphorpentasulfid (CAS 1314-80-3)
48. Diisopropylamin (CAS 108-18-9)
49. Diethylaminoethanol (CAS 100-37-8)

50. Natriumsulfid (CAS 1313-82-2)
51. Svovlmonochlorid (CAS 10025-67-9)
52. Svovldichlorid (CAS 10545-99-0)
53. Triethanolaminhydrochlorid (CAS 637-39-8)
54. N,N-diisopropyl-aminoethylchloridhydrochlorid (CAS 4261-68-1)
55. Methylphosphonsyre (CAS 993-13-5)
56. Diethylmethylphosponat (CAS 683-08-9)
57. N,N-dimethylaminophosphoryldichlorid (CAS 677-43-0)
58. Triisopropylphosphit (CAS 116-17-6)
59. Ethyldiethanolamin (CAS 139-87-7)
60. O,O-diethylphosphorthioat (CAS 2465-65-8)
61. O,O-diethylphosphordithioat (CAS 298-06-6)
62. Natriumhexafluorosilicat (CAS 16893-85-9)
63. Methylphosphonthiodichlorid (CAS 676-98-2)
64. Diethylamin (CAS 109-89-7)
65. N,N-Diisopropylaminoethanethiolhydrochlorid (CAS 41480-75-5)
66. Methylchlorphosphat (CAS 677-24-7)
67. Ethylchlorphosphat (CAS 1498-51-7)
68. Methyldifluorphosphat (CAS 22382-13-4)
69. Ethyldifluorphosphat (CAS 460-52-6)
70. Diethylchlorphosphit (CAS 589-57-1)
71. Methylchlorfluorphosphat (CAS 754-01-8)
72. Ethylchlorfluorphosphat (CAS 762-77-6)
73. N,N-Dimethylformamidin (CAS-nr. 44205-42-7)
74. N,N-Diethylformamidin (CAS-nr. 90324-67-7)
75. N,N-Dipropylformamidin (CAS 48044-20-8)
76. N,N-Diisopropylformamidin (CAS 857522-08-8)
77. N,N-Dimethylacetamidin (CAS 2909-14-0)
78. N,N-Diethylacetamidin (CAS 14277-06-6)
79. N,N-Dipropylacetamidin (CAS 1339586-99-0)
80. N,N-Dimethylpropanamidin (CAS 56776-14-8)
81. N,N-Diethylpropanamidin (CAS 84764-73-8)
82. N,N-Dipropylpropanamidin (CAS 1341496-89-6)
83. N,N-Dimethylbutanamidin (CAS 1340437-35-5)
84. N,N-Diethylbutanamidin (CAS 53510-30-8)
85. N,N-Dipropylbutanamidin (CAS 1342422-35-8)
86. N,N-Diisopropylbutanamidin (CAS 1315467-17-4)
87. N,N-Dimethylisobutanamidin (CAS 321881-25-8)
88. N,N-Diethylisobutanamidin (CAS 1342789-47-2)
89. N,N-Dipropylisobutanamidin (CAS 1342700-45-1).

Note 1: For så vidt angår eksport til "stater, der ikke er parter i konventionen om kemiske våben", lægger 1C350 ikke eksportkontrol på "kemiske blandinger", som indeholder et eller flere af de kemiske stoffer, der er specificeret i 1C350.1, 3, 5, 11, 12, 13, 17, 18, 21, 22, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 54, 55, 56, 57, 63 og 65, og hvori intet individuelt specificeret kemisk stof udgør mere end 10 vægtprocent af blandingen.

Note 2: For så vidt angår eksport til "stater, der er parter i konventionen om kemiske våben", lægger 1C350 ikke eksportkontrol på "kemiske blandinger", som indeholder et eller flere af de kemiske stoffer, der er specificeret i 1C350.1, 3, 5, 11, 12, 13, 17, 18, 21, 22, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 54, 55, 56, 57, 63 og 65, og hvori intet individuelt specificeret kemisk stof udgør mere end 30 vægtprocent af blandingen.

Note 3: 1C350 lægger ikke eksportkontrol på "kemiske blandinger", som indeholder et eller flere af de kemiske stoffer, der er specificeret i 1C350.2, .6, .7, .8, .9, .10, .14, .15, .16, .19, .20, .24, .25, .30, .37, .38, .39, .40, .41, .42, .43, .44, .45, .46, .47, .48, .49, .50, .51, .52, .53, .58, .59, .60, .61, .62, .64, .66, .67, .68, .69, .70, .71, .72, .73, .74, .75, .76, .77, .78, .79, .80, .81, .82, .83, .84, .85, .86, .87, .88 og 89, og hvori intet individuelt specificeret kemisk stof udgør mere end 30 vægtprocent af blandingen.

Note 4: 1C350 lægger ikke eksportkontrol på produkter, der betegnes som forbrugsprodukter og er pakket til detailsalg og personlig brug eller er pakket til individuel brug.

1C351 Humane og animalske patogener og "toksiner" som følger:

- a. Virus, hvad enten de er naturlige, forstærkede eller modificerede, enten i form af "isolerede levende kulturer" eller i form af materiale, der omfatter levende materiale, der forsætligt er inokuleret eller kontamineret med sådanne kulturer, som følger:
1. Afrikansk hestepestvirus
  2. Afrikansk svinepestvirus
  3. Andesvirus
  4. Aviært influenzavirus, der
    - a. er ukarakteriseret eller
    - b. er defineret i bilag I, pkt. 2, til direktiv 2005/94/EF (EUT L 10 af 14.1.2006, s. 16) som værende stærkt patogent som følger:
      1. Type A-vira på et intravenøst patogenicitetsindeks hos seks uger gamle kyllinger på over 1,2 eller
      2. Type A-vira af undertype H5 eller H7 med en genotypfrekvens kodende for flere basiske aminosyrer på hæmagglutinins kløvningssted, svarende til, hvad der er konstateret for andre HPAI-virus, og som indikerer, at hæmagglutinet kan kløves af proteaser, der forekommer ubikvitært i værten
  5. Bluetonguevirus
  6. Chaparevirus
  7. Chikungunyavirus
  8. Choclovirus
  9. Krim-Congo hæmorrhagisk febervirus
  10. Ikke anvendt
  11. Dobrava-Belgrade-virus
  12. Østlig hesteencephalitisvirus
  13. Ebolavirus: alle medlemmer af Ebolaviruslægten
  14. Mund- og klovesyge-virus
  15. Gedekoppevirus
  16. Guanaritovirus
  17. Hantaanvirus
  18. Hendravirus (Equine morbillivirus)
  19. Aujeszzkys sygdom (Suid herpesvirus 1) (Pseudorabies-virus)

20. Klassisk svinepestvirus (Hog Cholera-virus)
21. Japansk encephalitvirus
22. Junivirus
23. Kyasanur Forest-virus
24. Laguna Negra-virus
25. Lassavirus
26. Louping ill-virus
27. Lujovirus
28. Lumpy Skin Diseasevirus
29. Lymphocytær choriomeningitisvirus
30. Machupovirus
31. Marburgvirus: alle medlemmer af Marburgviruslægten
32. Monkeypoxvirus
33. Murray Valley encephalitvirus
34. Newcastle-diseasevirus
35. Nipahvirus
36. Omsk hæmorrhagisk febervirus
37. Oropouchevirus
38. Fåre- og gedepestvirus
39. Vesikulærvirus hos svin
40. Powassanvirus
41. Rabiesvirus og alle andre medlemmer af Lyssaviruslægten
42. Rift Valley febervirus
43. Kvægpestvirus
44. Rociovirus
45. Sabiavirus
46. Seoulvirus
47. Fåre- og gederkoppevirus
48. Sin Nombre-virus
49. St. Louis encephalitvirus
50. Smitsom svinelammelse

51. Centraleuropæisk hjernehindebetændelsesvirus (fjernøstlig subtype)
  52. Variolavirus
  53. Venezuelansk hesteencephalitisvirus
  54. Vesikulær stomatitisvirus
  55. Vestlig hesteencephalitisvirus
  56. Gul feber-virus
  57. Severe acute respiratory syndrome-related coronavirus (sarsrelateret coronavirus);
  58. Rekonstrueret 1918-influenzavirus
  59. Middle East respiratory syndrome-related coronavirus (mersrelateret coronavirus)
- b. Ikke anvendt
- c. Bakterier, hvad enten de er naturlige, forstærkede eller modificerede, enten i form af "isolerede levende kulturer" eller i form af materiale, der omfatter levende materiale, der forsætligt er inokuleret eller kontamineret med sådanne kulturer, som følger:
1. Bacillus anthracis
  2. Brucella abortus
  3. Brucella melitensis
  4. Brucella suis
  5. Burkholderia mallei (Pseudomonas mallei)
  6. Burkholderia pseudomallei (Pseudomonas pseudomallei)
  7. Chlamydia psittaci (Chlamydophila psittaci)
  8. Botulinneurotoksin producerende typer af Clostridium argentinense (tidligere Clostridium botulinum Type G)
  9. Botulinneurotoksin producerende typer af Clostridium baratii
  10. Clostridium botulinum
  11. Botulinneurotoksin producerende typer af Clostridium butyricum
  12. Epsilontoksinproducerende typer af Clostridium perfringens
  13. Coxiella burnetii
  14. Francisella tularensis
  15. Mycoplasma capricolum subspecies capripneumoniae (type F38)
  16. Mycoplasma mycoides subspecies mycoides SC (små kolonier biotype)
  17. Rickettsia prowazekii
  18. Salmonella enterica underart enterica serovar Typhi (Salmonella typhi)
  19. Shigatoksinproducerende Escherichia coli (STEC) af serotype O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 og andre shigatoksinproducerende serotyper
- Note:*  
*Shigatoksinproducerende Escherichia coli (STEC) omfatter bl.a. Enterohaemorrhagisk Escherichia coli (EHEC), verotoksinproducerende E.coli (VTEC) eller verocytotoksinproducerende E.Coli (VTEC).*
20. Shigella dysenteriae
  21. Vibrio cholerae
  22. Yersinia pestis

d. Følgende "toksiner" og "underenheder af toksiner" heraf:

1. Botulinumtoksin
2. Clostridium perfringens alpha-, beta 1-, beta 2-, epsilon- og iota-toksin
3. Conotoksiner
4. Ricin
5. Saxitoksin
6. Shigatoksiner (shigalignende toksiner, verotoksiner og verocytotoksiner)
7. Staphylococcus aureus-enterotoksin, hæmolysinalpha-toksin og toksisk chocksyndrom-toksin (tidligere benævnt Staphylococcus enterotoksin F)
8. Tetrodotoksin
9. Ikke anvendt
10. Microcystiner (Cyanginosiner)
11. Aflatoksiner
12. Abrin
13. Choleratoksin
14. Diacetoxyscirpenol
15. T-2-toksin
16. HT-2-toksin
17. Modeccin
18. Volkensin
19. Viscumin (Viscum Album Lectin 1)

Note: 1C351.d lægger ikke eksportkontrol på botulinumtoksiner eller conotoksiner i produktform, der opfylder samtlige følgende kriterier:

1. Er farmaceutiske specialiteter til human brug med henblik på sygdomsbehandling
2. Er færdigpakkede med henblik på distribution som lægemidler
3. Er tilladt af en statslig myndighed med henblik på markedsføring som lægemidler.

1C351 fortsat

- e. Svampe, hvad enten de er naturlige, forstærkede eller modificerede, enten i form af "isolerede levende kulturer" eller i form af materiale, der omfatter levende materiale, der forsætligt er inokuleret eller kontamineret med sådanne kulturer, som følger:

1. *Coccidioides immitis*
2. *Coccidioides posadasii*.

*Note: 1C351 lægger ikke eksportkontrol på "vacciner" eller "immunotoksiner".*

1C353 'Genetiske elementer' og 'genetisk modificerede organismer' som følger:

- a. En 'genetisk modificeret organisme', der indeholder, eller et 'genetisk element', der koder for en af følgende:
1. Et eller flere specifikke gener for en virus, der specificeret i 1C351.a. eller 1C354.a.
  2. Et eller flere specifikke gener for en bakterie, der er specificeret i 1C351.c. eller 1C354.b., eller en svamp, der er specificeret i 1C351.e. eller 1C354.c., og for hvilken der gælder et af følgende:
    - a. I sig selv eller via sine transskriberede eller translaterede produkter udgør en betydelig risiko for menneskers, dyrs eller planters sundhed eller
    - b. Kan 'tilføre eller højne patogenicitet' eller
  3. Et eller flere af de "toksiner", der er specificeret i 1C351.d, eller "underenheder af toksiner" af disse.
- b. Ikke anvendt.

Tekniske noter:

1. 'Genetisk modificerede organismer' omfatter organismer, hvori nukleinsyresekvenserne er blevet skabt eller ændret ved bevidst molekylemanipulering.
2. 'Genetiske elementer' omfatter bl.a. kromosomer, genomer, plasmider, transposoner, vektorer og inaktiverede organismer, der indeholder regenererbare nukleinsyrefragmenter, hvad enten de er genetisk modificerede eller ej eller helt eller delvis fremstillet ved kemisk syntese. Med henblik på kontrol af de genetiske elementer regnes nukleinsyrer fra en inaktiveret organisme, virus eller prøve som regenererbare, hvis inaktiveringen og bearbejdningen af materialet har til formål eller vides at muliggøre isolering, rensning, forstærkning, detektion eller identificering af nukleinsyrer.
3. Med 'tilføje eller højne patogenicitet' forstås, at der ved indføring eller integrering af nukleinsyresekvenserne er sandsynlighed for, at dette bibringer eller øger modtagerorganismens evne til at anvendes til forsætligt at forårsage sygdom eller dødsfald. Dette kan omfatte ændringer af bl.a. virulens, overførbarhed, stabilitet, smittevej, værtsspektrum, reproducerbarhed, evne til at modvirke eller nedkæmpe værtsimmunitet, modstandsdygtighed imod medicinske modforanstaltninger eller sporbarhed.

Note 1: 1C353 lægger ikke eksportkontrol på nukleinsyresekvenser fra shigatoksinproducerende *Escherichia coli* af serogruppe O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157, og andre shigatoksinproducerende serogrupper, ud over de genetiske elementer, der koder for underenheder heraf.

Note 2: 1C353 lægger ikke eksportkontrol på "vacciner".

1C354 Plantepatogener som følger:

- a. Virus, hvad enten de er naturlige, forstærkede eller modificerede, enten i form af "isolerede levende kulturer" eller i form af materiale, der omfatter levende materiale, der forsætligt er inokuleret eller kontamineret med sådanne kulturer, som følger:
  1. Latent andeskartoffelvirus (Potato Andean latent tymovirus)
  2. Potato spindle tuber viroid
- b. Bakterier, hvad enten de er naturlige, forstærkede eller modificerede, enten i form af "isolerede levende kulturer" eller i form af materiale, der forsætligt er inokuleret eller kontamineret med sådanne kulturer, som følger:
  1. *Xanthomonas albilineans*
  2. *Xanthomonas anoxopodis* pv. *citri* (*Xanthomonas campestris* pv. *citri*, type A) [*Xanthomonas campestris* pv. *citri*]
  3. *Xanthomonas oryzae* pv. *oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv. *oryzae*)
  4. *Clavibacter michiganensis* ssp. *sepedonicus* *Corynebacterium michiganensis* subsp. *Sepedonicum* eller *Corynebacterium Sepedonicum*)
  5. *Ralstonia solanacearum*, race 3, biovar 2
- c. Svampe, hvad enten de er naturlige, forstærkede eller modificerede, enten i form af "isolerede levende kulturer" eller i form af materiale, der forsætligt er inokuleret eller kontamineret med sådanne kulturer, som følger:
  1. *Colletotrichum kahawae* (*Colletotrichum coffeanum* var. *virulans*)
  2. *Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*)
  3. *Microcyclus ulei* (syn. *Dothidella ulei*)
  4. *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *graminis*/*Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *stakmanii* (*Puccinia graminis* [syn. *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*])
  5. *Puccinia striiformis* (syn. *Puccinia glumarum*)
  6. *Magnaporthe oryzae* (*Pyricularia oryzae*)
  7. *Peronosclerospora philippinensis* (*Peronosclerospora sacchari*)
  8. *Sclerophthora rayssiae* var. *zeae*
  9. *Synchytrium endobioticum*
  10. *Tilletia indica*
  11. *Thecaphora solani*.

1C450 Toksiske kemiske stoffer og toksiske kemiske prækursorer, som følger, og "kemiske blandinger", der indeholder et eller flere af disse:

NB: *JF. LIGELEDDES 1C350, 1C351.D OG KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL.*

a. Toksiske kemiske stoffer som følger:

1. Amiton: O,O-Diethyl-S-[2-(diethylamino)ethyl] phosphorothiolat (CAS 78-53-5) og alkylerede eller protoniserede salte deraf
2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluor-2-(trifluormethyl)-1-propen (CAS 382-21-8)
3. SE KONTROLBESTEMMELSERNE FOR PRODUKTER TIL MILITÆRE FORMÅL  
VEDRØRENDE BZ: 3-quinuclidinylbenzilat (CAS 6581-06-2)
4. Phosgen: carbonyldichlorid (CAS 75-44-5)
5. Cyanogenchlorid (CAS 506-77-4)
6. Hydrogencyanid (CAS 74-90-8)
7. Klorpikrin: trichlornitromethan (CAS 76-06-2)

Note 1: *For så vidt angår eksport til "stater, der ikke er parter i konventionen om kemiske våben", lægger 1C450 ikke eksportkontrol på "kemiske blandinger", som indeholder et eller flere af de kemiske stoffer, der er specificeret i 1C450.a.1 og a.2, og hvori intet individuelt specificeret kemisk stof udgør mere end 1 vægtprocent af blandingen.*

Note 2: *For så vidt angår eksport til "stater, der er parter i konventionen om kemiske våben", lægger 1C450 ikke eksportkontrol på "kemiske blandinger", som indeholder et eller flere af de kemiske stoffer, der er specificeret i 1C450.a.1 og a.2, og hvori intet individuelt specificeret kemisk stof udgør mere end 30 vægtprocent af blandingen.*

Note 3: *1C450 lægger ikke eksportkontrol på "kemiske blandinger", som indeholder et eller flere af de kemiske stoffer, der er specificeret i 1C450.a.4, a.5, a.6 og a.7, og hvori intet individuelt specificeret kemisk stof udgør mere end 30 vægtprocent af blandingen.*

Note 4: *1C450 lægger ikke eksportkontrol på produkter, der betegnes som forbrugsprodukter og er pakket til detailsalg og personlig brug eller er pakket til individuel brug.*

b. Toksiske kemiske prækursorer som følger:

1. Kemiske stoffer ud over dem, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål eller 1C350, indeholdende et phosphoratom, hvortil er bundet en methyl-, ethyl- eller propylgruppe (normal- eller iso-), men ikke flere carbonatomer

*Note: 1C450.b1 lægger ikke eksportkontrol på fonofos: O-Ethyl S-phenylethylphosphonothiolothionat (CAS 944-22-9)*

2. Andre N,N-dialkyl [methyl-, ethyl- eller propyl- (normal- eller iso-)]-phosphoramiddihalogenider end N,N-dimethylfosforaminodiklorid

*NB: Se 1C350.57 vedrørende N,N-dimethylfosforamidodiklorid.*

3. Dialkyl [methyl-, ethyl- eller propyl- (normal- eller iso-)]-N,N-dialkyl [methyl-, ethyl- eller propyl- (normal- eller iso-)]-phosphoramidater, bortset fra diethyl-N,N-dimethylphosphoramidat som specificeret i 1C350

4. N,N-dialkyl [methyl-, ethyl- eller propyl- (normal- eller iso-)]-aminoethyl-2-chlorider og protoniserede salte deraf, bortset fra N,N-diisopropyl-β-aminoethylchlorid eller N,N-diisopropyl-β-aminoethylchloridhydrochlorid som specificeret i 1C350

5. N,N-dialkyl [methyl-, ethyl- eller propyl- (normal- eller iso-)]-aminoethan-2-oler og protoniserede salte deraf, bortset fra N,N-diisopropyl-β-aminoethanol (CAS 96-80-0) og N,N-diethylamino-ethanol (CAS 100-37-8) som specificeret i 1C350

*Note: 1C450.b.5. lægger ikke eksportkontrol på følgende:*

- a. *N,N-dimethylaminoethanol (CAS 108-01-0) og protoniserede salte deraf*
- b. *Protoniserede salte af N,N-diethylaminoethanol (CAS 100-37-8).*

6. N,N-dialkyl [methyl-, ethyl- eller propyl- (normal- eller iso-)]-aminoethan-2-thioler og protoniserede salte deraf, bortset fra N,N-diisopropyl- $\beta$ -aminoethanthiol (CAS 5842-07-9) og N,N-Diisopropylaminoethanethiolhydrochlorid (CAS 41480-75-5), som specificeret i 1C350
7. Se 1C350 vedrørende ethyldiethanolamin (CAS 139-87-7)
8. Methyldiethanolamin (CAS 105-59-9).

Note 1: For så vidt angår eksport til "stater, der ikke er parter i konventionen om kemiske våben" lægger 1C450 ikke eksportkontrol på "kemiske blandinger", som indeholder et eller flere af de kemiske stoffer, der er specificeret i 1C450.b.1, b.2, b.3, b.4, b.5. og b.6, og hvori intet individuelt specificeret kemisk stof udgør mere end 10 vægtprocent af blandingen.

Note 2: For så vidt angår eksport til "stater, der er parter i konventionen om kemiske våben" lægger 1C450 ikke eksportkontrol på "kemiske blandinger", som indeholder et eller flere af de kemiske stoffer, der er specificeret i 1C450.b.1, b.2, b.3, b.4, b.5. og b.6, og hvori intet individuelt specificeret kemisk stof udgør mere end 30 vægtprocent af blandingen.

Note 3: 1C450 lægger ikke eksportkontrol på "kemiske blandinger", som indeholder et eller flere af de kemiske stoffer, der er specificeret i 1C450.b.8, og hvori intet individuelt specificeret kemisk stof udgør mere end 30 vægtprocent af blandingen.

Note 4: 1C450 lægger ikke eksportkontrol på produkter, der betegnes som forbrugsprodukter og er pakket til detailsalg og personlig brug eller er pakket til individuel brug.

**1D Software**

- 1D001 "Software", der er specielt udviklet eller modificeret til "udvikling", "produktion" eller "brug" af udstyr, der er specificeret i 1B001-1B003.
- 1D002 "Software" til "udvikling" af organiske "matrix"-, metal"matrix"- eller carbon"matrix"-laminater eller -"kompositter".
- 1D003 "Software", der er specielt udviklet eller modificeret til at sætte udstyr i stand til at udføre de funktioner, som udføres af udstyr, der er specificeret i 1A004.c. eller 1A004.d.
- 1D101 "Software", der er specielt udviklet eller ændret til drift eller vedligeholdelse af produkter, der er specificeret i 1B101, 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 eller 1B119.
- 1D103 "Software", der er specielt udviklet til analyse af reducerede observable størrelser som radarreflektivitet, ultraviolette/infrarøde signaturer og akustiske signaturer.
- 1D201 "Software", der er specielt udviklet til "brug" af produkter, der er specificeret i 1B201.

## 1E Teknologi

1E001 "Teknologi", iflg. den generelle teknologinote, til "udvikling" eller "produktion" af udstyr eller materialer, der er specificeret i 1A002-1A005, 1A006.b., 1A007, 1B eller 1C.

1E002 Følgende anden "teknologi":

- a. "Teknologi" til "udvikling" eller "produktion" af polybenzothiazoler eller polybenzoxazoler.
- b. "Teknologi" til "udvikling" eller "produktion" af fluorelastomerforbindelser indeholdende mindst én vinyl ethermonomer.
- c. "Teknologi" til udvikling eller "produktion" af følgende keramiske pulvere eller ikke "kompositte" keramiske materialer:
  1. Keramiske pulvere med samtlige følgende egenskaber:
    - a. En eller flere af følgende forbindelser:
      1. Enkelt- eller komplekse oxider af zirconium og komplekse oxider af silicium eller aluminium
      2. Enkeltnitrider af bor (kubisk krystallinske former)
      3. Enkelt- eller komplekse carbider af silicium eller bor eller
      4. Enkelt- eller komplekse nitrider af silicium
    - b. En af følgende totale mængder metalliske urenheder (eksklusive forsætlige tilsætninger):
      1. Mindre end 1 000 ppm for enkeltoxider eller enkeltcarbider eller
      2. Mindre end 5 000 ppm for komplekse forbindelser eller enkeltnitrider og

1E002.c.1. forsat

c. Som er en eller flere af følgende:

1. Zirconiumforbindelser (CAS 1314-23-4) med en gennemsnitlig partikelstørrelse, der er lig med eller mindre end 1  $\mu\text{m}$ , og hvor højst 10 % af partiklerne er større end 5  $\mu\text{m}$  eller
  2. Andre keramiske pulvere med en gennemsnitlig partikelstørrelse lig med eller mindre end 5  $\mu\text{m}$  og højst 10 % af partiklerne større end 10  $\mu\text{m}$
2. Ikke "kompositte" keramiske materialer sammensat af de i 1E002.c.1 specificerede materialer

*Note: 1E002.c.2 lægger ikke eksportkontrol på "teknologi" vedrørende slibemidler.*

d. Ikke anvendt

e. "Teknologi" til installering, vedligeholdelse eller reparation af materialer, der er specificeret i 1C001

f. "Teknologi" til reparation af "komposit" strukturer, -laminater eller -materialer, der er specificeret i 1A002 eller 1C007.c.

*Note: 1E002.f lægger ikke eksportkontrol på "teknologi" til reparation af strukturer til "civile fly" ved brug af carbon "fiber eller trådmaterialer" og epoxyharpikser, der omfattes af "fly"producenters manualer.*

1E002 fortsat

g. "Biblioteker", der er specielt udviklet eller modificeret til at sætte udstyr i stand til at udføre de funktioner, som udføres af udstyr, der er specificeret i 1A004.c. eller 1A004.d.

1E101 "Teknologi", iflg. den generelle teknologinote, til "brug" af produkter, der er specificeret i 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, 1B115-1B119, 1C001, 1C101, 1C107, 1C111-1C118, 1D101 eller 1D103.

1E102 "Teknologi", iflg. den generelle teknologinote, til "udvikling" af "software", der er specificeret i 1D001, 1D101 eller 1D103.

1E103 "Teknologi" til regulering af temperatur, tryk og atmosfære i autoklaver og hydroklaver, når de bruges til "produktion" af "kompositter" eller delvis fremstillede "kompositter".

1E104 "Teknologi" til "produktion" af pyrolytisk afledte materialer, der dannes på en form, dorn eller andet underlag fra prækursorgasser, som spaltes i temperaturområdet fra 1 573 K (1 300 °C) til 3 173 K (2 900 °C) ved tryk på 130 Pa til 20 kPa.

*Note: 1E104 omfatter "teknologi" til kombination af prækursorgasser, flowhastigheder og processtyringsprogrammer og parametre.*

1E201 "Teknologi", iflg. den generelle teknologinote, til "brug" af produkter, der er specificeret i 1A002, 1A007, 1A202, 1A225 to 1A227, 1B201, 1B225-1B234, 1C002.b.3 eller b.4, 1C010.b, 1C202, 1C210, 1C216, 1C225-1C241 eller 1D201.

1E202 "Teknologi", iflg. den generelle teknologinote, til "udvikling" eller "produktion" af produkter, der er specificeret i 1A007, 1A202 eller 1A225-1A227.

1E203 "Teknologi", iflg. den generelle teknologinote, til "udvikling" af "software", der er specificeret i 1D201.