



Съвет на  
Европейския съюз

Брюксел, 8 октомври 2020 г.  
(OR. en)

11646/20  
ADD 3

COMER 119  
CONOP 65  
CFSP/PESC 820  
ECO 38  
UD 262  
ATO 54  
COARM 165  
DELECT 127

#### **ПРИДРУЖИТЕЛНО ПИСМО**

---

От: Генералния секретар на Европейската комисия, подписано от г-жа Martine DEPREZ, директор

Дата на получаване: 7 октомври 2020 г.

До: Г-н Јерре TRANHOLM-MIKKELSEN, генерален секретар на Съвета на Европейския съюз

---

№ док. Ком.: C(2020) 6784 final - ANNEX 1 Part 3/11

---

Относно: ПРИЛОЖЕНИЕ към Делегиран регламент на Комисията за изменение на Регламент (ЕО) № 428/2009 на Съвета за въвеждане режим на Общността за контрол на износа, трансфера, брокерската дейност и транзита на изделия и технологии с двойна употреба

---

Приложено се изпраща на делегациите документ C(2020) 6784 final - ANNEX 1 Part 3/11 .

---

Приложение: C(2020) 6784 final - ANNEX 1 Part 3/11



Брюксел, 7.10.2020 г.  
C(2020) 6784 final

ANNEX 1 – PART 3/11

## **ПРИЛОЖЕНИЕ**

**към**

**Делегиран регламент на Комисията**

**за изменение на Регламент (ЕО) № 428/2009 на Съвета за въвеждане режим на  
Общността за контрол на износа, трансфера, брокерската дейност и транзита на  
изделия и технологии с двойна употреба**

## ПРИЛОЖЕНИЕ I (ЧАСТ III – Категория 1)

### КАТЕГОРИЯ 1 — СПЕЦИАЛНИ МАТЕРИАЛИ И СВЪРЗАНО С ТЯХ ОБОРУДВАНЕ

#### 1A Системи, оборудване и компоненти

1A001 Компоненти, изработени от флуорирани съединения, както следва:

- a. Салници, уплътнения, материали за уплътнения или гъвкави горивни камери (резервоари), специално проектирани за употреба при "летателни апарати" или за космически апарати, изработени от повече от 50 % в тегловно отношение от който и да е от материалите, описани в 1C009.b. или 1C009.c.;
- b. Не се използва;
- c. Не се използва.

1A002 "Композитни" структури или ламинати, както следва:

N.B ВЖ. СЪЩО 1A202, 9A010 и 9A110.

- a. Изработени от които и да са от следните:
  1. Органична "матрица" и "vlakнести или нишковидни материали", описани в 1C010.c. или 1C010.d.: или
  2. Предварително импрегнирани или предварително формовани материали, описани в 1C010.e.;
- b. Изработени от метална или въглеродна "матрица" и който и да е от следните материали:
  1. Въглеродни "vlakнести или нишковидни материали", притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
    - a. "Специфичен модул на еластичност" над  $10,15 \times 10^6$  m; и
    - b. "Специфична якост на опън", надвишаваща  $17,7 \times 10^4$  m; или
  2. Материалите, описани в 1C010.c.

1A002 продължение

Бележка 1: 1A002 не контролира "композитните" структури или ламинати, изработени от импрегнирани с епоксидна смола въглеродни "vlakнестии или нишковидни материали" за ремонт на конструкции или ламинати за "граждански летателни апарати", притежаващи всички изброени по-долу характеристики:

- a. Площ, непревишаваща 1 m<sup>2</sup>;
- b. Дължина, непревишаваща 2,5 m; и
- c. Широчина, превишаваща 15 mm.

Бележка 2: 1A002 не контролира полуготовите изделия, специално проектирани за чисто граждански приложения, както следва:

- a. Спортни стоки;
- b. Автомобилна промишленост;
- c. Машиностроене;
- d. Медицински приложения.

Бележка 3: 1A002.b.1. не контролира полуготовите изделия, съдържащи най-много два размера преплетени vlakна и специално проектирани за приложения, както следва:

- a. Пеци за топлинна обработка на метали за закаляване на метали;
- b. Производствено оборудване за силициеви блокове.

Бележка 4: 1A002 не контролира готовите изделия, специално проектирани за конкретно приложение.

Бележка 5: 1A002.b.1. не контролира механично накъсаните, смлените или нарязаните въглеродни "vlakнестии или нишковидни материали" с дължина 25,0 mm или по-малко.

1A003 Изделия от не-"топими" ароматни полиимиди във формата на фолио, листове, ленти или ивици, притежаващи която и да е от следните характеристики:

- a. Дебелина, надхвърляща 0,254 mm; или
- b. Покрити или ламинирани с въглерод, графит, метали или магнитни вещества.

Бележка: 1A003 не контролира изделия, които са покрити или ламинирани с мед и проектирани за производство на електронни печатни платки.

N.B За "топими" ароматни полиимиди във всякаква форма вж. IC008.a.3.

1A004 Защитно и детекторно оборудване и компоненти, които не са специално проектирани за военна употреба, както следва:

N.B. ВЖ. СЪЩО МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ, 2B351 И 2B352.

- а. Противогази, филтърни кутии и оборудване за обеззаразяване към тях, проектирани или модифицирани за защита срещу което и да е от следните, и специално проектирани компоненти за тях:

Бележка: 1A004.а. включва въздухочистителни респиратори с електрозахранване (Powered Air Purifying Respirators — PAPR), проектирани или модифицирани за защита от агенти или материали, посочени в 1A004.а.

Техническа бележка:

За целите на 1A004.а.:

1. Защитни маски, покриващи цялото лице, известни също като противогази.
2. Филтърните кутии включват филтърни патрони.
  1. "Биологични агенти";
  2. "Радиоактивни материали";
  3. Бойни отровни вещества (CW/БОВ); или
  4. "Вещества за борба с масови безредици", в т.ч.:
    - а.  $\alpha$ -бромбензенацетонитрил, (бромбензил цианид) (CA)(CAS 5798-79-8);
    - б. [(2-хлорофенил) метилен] пропандинитрил, (о-хлорбензилиденмалонитрил) (CS) (CAS 2698-41-1);
    - с. 2-хлоро-1-фенилетанон, фенилалкил хлорид ( $\omega$ -хлорацетофенон) (CN) (CAS 532-27-4);
    - д. дибенз-(b, f)-1,4-оксазепин (CR) (CAS 257-07-8);
    - е. 10-хлоро-5,10-дихидрофенарсазин, (фенарсазинхлорид), (адамсит) (DM), (CAS 578-94-9);
    - ф. N-нонаноилморфолин, (MPA), (CAS 5299-64-9);

- b. Защитни костюми, ръкавици и обувки, проектирани или модифицирани за защита срещу което и да е от следните:
  - 1. "Биологични агенти";
  - 2. 'Радиоактивни материали'; или
  - 3. Бойни отровни вещества (CW/БОВ);
- c. Системи за откриване, специално проектирани или модифицирани за откриване или идентифициране на което и да е от следните, и специално проектирани компоненти за тях:
  - 1. "Биологични агенти";
  - 2. 'Радиоактивни материали'; или
  - 3. Бойни отровни вещества (CW/БОВ).
- d. Електронно оборудване, проектирано за автоматично откриване или идентифициране на наличие на остатъци от "взривни" вещества и използващо техники за 'откриване на следи' (напр. повърхностни акустични вълни, спектрометрия на движението на йоните, спектрометрия на диференциалното движение, масспектрометрия).

Техническа бележка:

'Откриване на следи' се дефинира като способността за откриване на по-малко от 1 ppm пара или 1 mg твърдо или течное вещество.

Бележка 1: 1A004.d. не контролира оборудване, специално проектирано за лабораторно използване.

Бележка 2: 1A004.d. не контролира контролни пунктове за проверка на сигурността с преминаване без контакт.

Бележка: 1A004 не контролира:

- a. Личните радиодозиметри;
- b. Оборудване, тясно специализирано по проектиране и функции за защита срещу опасности, характерни за безопасността на жилищата или гражданската промишленост, включително:
  - 1. минно дело;
  - 2. кариери;
  - 3. селско стопанство;
  - 4. фармация;
  - 5. хуманна медицина;
  - 6. ветеринарна медицина;
  - 7. защита на околната среда;
  - 8. третиране на отпадъците;
  - 9. хранително-вкусова промишленост.

Технически бележки:

1. 1A004 включва оборудване и компоненти, които са били определени като ефикасни, били са изпитани съгласно националните стандарти или за които по друг начин е било доказано, че са ефикасни, при идентифицирането или защитата срещу 'радиоактивни материали', "биологични агенти", бойни отровни вещества, 'симуланти' или "вещества за борба с масови безредици", дори когато това оборудване или компоненти се използват за гражданската промишленост, напр. минно дело, кариери, селско стопанство, фармация, хуманна и ветеринарна медицина, защита на околната среда, третиране на отпадъците или хранително-вкусова промишленост.
2. 'Симулант' е вещество или материал, който се използва вместо токсичен агент (химически или биологичен) за обучение, изследвания, тестове или оценка.
3. За целите на 1A004.a. 'радиоактивни материали' означава материали, селектирани или модифицирани с цел повишаване на тяхната ефективност при нанасяне на поражения върху хора или животни, разрушаване на оборудване или нанасяне на щети на посеви или на околната среда.

1A005 Бронежилетки и компоненти за тях, както следва:

*N.B ВЖ. СЪЩО МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ.*

- a. Меки бронежилетки, които не са изработени по военни стандарти или спецификации или по еквивалентни такива, и специално проектирани компоненти за тях;
- b. Пласти за твърди бронежилетки, осигуряващи балистична защита, равностойна или по-слаба от ниво IIIA (NIJ 0101.06, юли 2008 г.), или "еквивалентни стандарти".

*N.B За "влакнести или нишковидни материали", използвани в производството на бронежилетки, вж. ICS10.*

*Бележка 1: 1A005 не контролира бронежилетки, носени от притежателите им за тяхна лична защита.*

*Бележка 2: 1A005 не контролира бронежилетки, предназначени да осигуряват само фронтална защита от осколъчни попадения и взрив на невоенни взривни устройства.*

*Бележка 3: 1A005 не контролира бронежилетки, предназначени да осигуряват само защита от пробождаване с нож, шип, игла или от травма, причинена от тъп предмет.*

1A006 Оборудване, специално проектирано или модифицирано за обезвреждане на импровизирани взривни устройства (IED), както следва, и специално проектирани компоненти и принадлежности за него:

*N.B ВЖ. СЪЩО МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ.*

- a. Превозни средства с дистанционно управление;
- b. 'Дисруптори'.

*Техническа бележка:*

*За целите на 1A006.b. 'дисруптори' са устройства, специално проектирани за предотвратяване на функционирането на взривни устройства посредством изстрелване на течност, твърдо или чупливо тяло.*

*Бележка: 1A006 не контролира оборудване, придружавано от оператор.*

1A007 Оборудване и устройства, специално проектирани за инициране по електрически път на заряди и устройства, съдържащи "енергетични материали", както следва:

N.B. ВЖ. СЪЩО МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ, ЗА229 И ЗА232.

- a. Комплекти за възпламеняване с електродетонатори, проектирани да действат електродетонаторите, посочени в 1A007.b.;
- b. Електродетонатори, както следва:
  1. Инициращ (експлодиращ) мост (EB);
  2. Инициращ (експлодиращ) мостов проводник (EBW);
  3. Ударник;
  4. Инициатори с експлозивно фолио (ЕИФ/ЕФИ);

Технически бележки:

1. Вместо детонатор понякога се използва думата инициатор (инициращо устройство) или възпламенител.
2. За целта на 1A007.b. всички детонатори, които представляват интерес, използват малък електрически проводник (свързка, мостов реотан или фолио), който се изпарява взривно, когато през него преминава бърз силноток електрически импулс. При неударните видове, взривният проводник започва химическа детонация в допиращо се до него бризантно (силноексплозивно) вещество, като PETN (ПЕТН) (пентаеритритолтетранитрат). При ударните детонатори взривното изпаряване на електрическия проводник действа махало или ударник през празно пространство и попадането на ударника върху взривното вещество иницира химическата детонация. В някои конструкции ударникът се задвижва от магнитна сила. Терминът детонатор с експлозивно фолио може да се отнася както към инициращ (експлодиращ) мост (ЕС/ЕВ), така и към детонатор с ударник.

- 1A008 Заряди, устройства и компоненти, както следва:
- a. 'Насочени заряди', притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
    - 1. Нетно количество взривно вещество по-голямо от 90 g; и
    - 2. Външен диаметър на опаковката равен на или по-голям от 75 mm;
  - b. Насочени заряди за линейно рязане, притежаващи всички изброени по-долу характеристики, и специално проектирани компоненти за тях:
    - 1. Взривна мощност по-голяма от 40 g/m; и
    - 2. Ширина от 10 mm или повече;
  - c. Детонаторен шнур с взривна мощност по-голяма от 64 g/m;
  - d. Резци, различни от описаните в 1A008.b., и инструменти за рязане с нетно количество взривно вещество по-голямо от 3,5 kg.

Техническа бележка:

'Насочени заряди' са заряди взривно вещество, насочени да съсредоточават въздействието на взрива.

- 1A102 Повторно наситени пиролизни материали въглерод—въглерод, предвидени за космически ракети носители, описани в 9A004, или ракети сонди, описани в 9A104.
- 1A202 Композитни структури, различни от описаните в 1A002, с тръбна форма и притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:
- N.B ВЖ. СЪЩО 9A010 И 9A110.
- a. Вътрешен диаметър между 75 mm и 400 mm; и
  - b. Изработени от някой от "влакнестите или нишковидните материали", описани в 1C010.a. или b. или 1C210.a., или от предварително импрегнираните въглеродни материали, описани в 1C210.c.
- 1A225 Платинирани катализатори, специално проектирани или подготвени за стимулиране на реакция на водороден изотопен обмен между водород и вода за получаване на тритий от тежка вода или за производство на тежка вода.

- 1A226 Специализирани пакети, които могат да се използват за отделяне на тежка вода от обикновена вода, притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:
- Изработени от мрежи от фосфорен бронз, химически третирани за подобряване на мокрещата способност; и
  - Предназначени за използване във вакуумни дестилационни колони.
- 1A227 Екраниращи радиацията прозорци с висока плътност (от оловно стъкло или др.), притежаващи всички изброени по-долу характеристики, и специално проектирани рамки за тях:
- 'Нерадиоактивна област', по-голяма от 0,09 m<sup>2</sup>;
  - Плътност над 3 g/cm<sup>3</sup>; и
  - Дебелина от 100 mm или по-голяма.

Техническа бележка:

Терминът 'нерадиоактивна област' в 1A227 означава наблюдаемата част на стъклото, изложена на най-ниското равнище на радиация в проектното приложение.

**1B Оборудване за изпитване, контрол и производство**

- 1B001 Оборудване за производство или контрол на "композитни" структури или ламинати, описани в 1A002, или "влакнести или нишковидни материали", описани в 1C010, както следва, и специално проектирани компоненти и принадлежности за тях:

N.B ВЖ. СЪЩО 1B101 И 1B201.

- Машини за намотаване на нишки, при които движенията по разполагане, опаковане и намотаване на влакната са координирани и програмирани по три или повече оси на 'първично серво позициониране', специално проектирани за производството на "композитни" структури или ламинати от "влакнести или нишковидни материали".
- 'Лентополагащи машини', при които движенията по разполагане и полагане на лента са координирани и програмирани по пет или повече оси на 'първично серво позициониране', специално проектирани за производство на "композитни" корпуси или конструкции на 'ракети';

Бележка: В 1B001.б. 'ракета' означава завършени ракетни системи и системи за безпилотни летателни апарати.

Техническа бележка:

За целите на 1B001.b. 'лентополагащите машини' имат способността да полагат една или няколко 'ленти от нишки' с ширина по-голяма от 25,4 mm и по-малка или равна на 304,8 mm включително, както и да отрязват и започват самостоятелни 'ленти от нишки' в течение на процеса на полагане.

- c. Многопосочни, многоизмерни тъкачни или сплитачни машини, включително адаптери и модифициращи комплекти, специално проектирани или модифицирани за тъкане, сплитане или преплитане на влакна за "композитни" структури;

Техническа бележка:

За целите на 1B001.c. техниката на сплитане включва плетене.

- d. Оборудване, специално проектирано или приспособено за производство на укрепващи влакна, както следва:
1. Оборудване за преработка на полимерни влакна (като полиакрилонитрил, изкуствена коприна, смола или поликарбосилан) във въглеродни влакна или влакна от силициев карбид, включително специално оборудване за опъване на влакната по време на нагряването;
  2. Оборудване за отлагане на химични пари на елементи или съединения върху нагreti нишковидни субстрати за производство на влакна от силициев карбид;
  3. Оборудване за мокро изтегляне на огнеупорна керамика (като алуминиев оксид);
  4. Оборудване за преработка на съдържащи алуминий прекурсорни влакна във влакна от алуминий посредством топлинна обработка;
- e. Оборудване за производство на предварително импрегнираните материали, описани в 1C010.e. чрез стапяне;

- f. Оборудване за безразрушително изпитване, специално проектирано за "композитни" материали, както следва:
1. Системи за рентгенова томография за триизмерно контролиране на дефекти;
  2. Цифрово управляеми ултразвукови машини за изпитване, при които движенията по разполагане на предавателите или приемниците са едновременно координирани и програмирани по четири или повече оси, така че да следват триизмерните контури на проверяваната част;
- g. 'Въжеполагащи машини', при които движенията по разполагане и полагане на въжета са координирани и програмирани по две или повече оси на 'първично серво позициониране', специално проектирани за производство на "композитни" авиационни корпуси или конструкции на 'ракети'.

Техническа бележка:

*За целите на 1B001.g. 'въжеполагащите машини' имат способността да полагат една или няколко 'ленти от нишки' с ширина до 25,4 mm включително, както и да отрязват и започват самостоятелни 'ленти от нишки' в процеса на полагане.*

Технически бележки:

1. *За целите на 1B001 осите на 'първично серво позициониране' контролират под управлението на компютърна програма разположението на крайното изпълнително устройство (т.е. главата) в пространството по отношение на обработвания детайл при правилна ориентация и посока за постигане на желанния процес.*
2. *По смисъла на 1B001 'лента от нишки' представлява единична непрекъсната ширина от изцяло или частично импрегнирана със смола лента, въже или влакно. Изцяло или частично импрегнираните със смола 'ленти от нишки' включват покритите със сух прах, който залепва при нагряване.*

- 1B002 Оборудване, проектирано за производство на прах от метални сплави или частици от материали, притежаващи всички изброени характеристики:
- Специално проектирано за недопускане на замърсяване; и
  - Специално проектирано за използване в един от процесите, описани в 1C002.с.2.
- N.B ВЖ. СЪЩО 1B102.
- 1B003 Инструменти, матрици, форми или фиксиращи устройства за "свръхпластично формоване" или "дифузионно свързване" на титан, алуминий или техни сплави, специално предназначени за производството на някои от следните:
- Корпуси или конструкции на летателни или космически апарати;
  - Двигатели на "летателни апарати" или космически апарати; или
  - Специално проектирани компоненти за конструкции, описани в 1B003.а. или за двигатели, описани в 1B003.б.
- 1B101 Оборудване, различно от описаното в 1B001, за "производство" на конструктивни композитни материали, както следва; и специално проектирани компоненти и принадлежности за тях:
- N.B ВЖ. СЪЩО 1B201.
- Бележка: *Компонентите и принадлежностите, описани в 1B101 включват форми, дорници, матрици, закрепващи устройства и инструментална екипировка за извършване на пресоване, вулканизиране, леене, изпичане или свързване на композитните конструкции, ламинати и изделията от тях.*
- Машини за намотаване на нишки или машини за полагане на нишки, при които движенията по разполагане, опаковане и намотаване на влакната могат да бъдат координирани и програмирани по три или повече оси, проектирани за производство на композитни конструкции или ламинати от "влакнести или нишковидни материали", и координиращите и програмиращите елементи за контрол (прибори);
  - Лентополагащи машини, при които движенията по разполагане и полагане на лента или листове могат да бъдат координирани и програмирани по две или повече оси, проектирани за производство на композитни корпуси или конструкции на летателни апарати и "ракети";

- c. Оборудване, проектирано или модифицирано за "производство" на "vlakнести или нишковидни материали", както следва:
1. Оборудване за преработка на полимерни vlakна (като полиакрилонитрил, изкуствена коприна или поликарбосилан), включително специални възможности за опъване на vlakната по време на нагряването;
  2. Оборудване за отлагане на пари на химични елементи или съединения върху нагreti нишковидни субстрати;
  3. Оборудване за мокро изтегляне на огнеупорна керамика (като алуминиев оксид);
- d. Оборудване, проектирано или модифицирано за специална повърхностна обработка на vlakна или за производство на предварително импрегнираните и предварително формовани материали, описани в 9C110.

Бележка: 1B101.d. включва оборудване за валцоване, изтегляне, нанасяне на покрития, машини за рязане и профилни щанци.

1B102 "Производствено оборудване" за метал на прах, различно от описаното в 1B002, и компоненти, както следва:

N.B ВЖ. СЪЩО 1B115.b.

- a. "Производствено оборудване" за метал на прах, което може да се използва за "производство" в контролирана среда на сферичните, сфероидалните или атомизирани материали, описани в 1C011.a., 1C011.b., 1C111.a.1., 1C111.a.2. или в Мерки за контрол на военни стоки.
- b. Специално проектирани компоненти за "производствено оборудване", описано в 1B002 или 1B102.a.

Бележка: 1B102 включва:

- a. Плазмени генератори (с високочестотни дъгови ежектори), които могат да се използват за получаване на разпръснати или сферични метални прахове, като процесът се осъществява в среда аргон—вода;
- b. Електрическо шоково оборудване, което може да се използва за получаване на разпръснати или сферични метални прахове, като процесът се осъществява в среда аргон—вода;
- c. Оборудване, което може да се използва за "производство" на сферичен алуминиев прах чрез разпрашаване на стопилка в инертна среда (напр. азот).

1B115 Оборудване, различно от описаното в 1B002 или 1B102, за производство на гориво или горивни съставки, както следва, и специално проектирани компоненти за него:

- a. "Производствено оборудване" за "производство", обработка или проверка при приемане на течни горива или горивни съставки, описани в 1C011.a., 1C011.b., 1C111 или в Мерки за контрол на военни стоки;
- b. "Производствено оборудване" за "производство", обработка, смесване, вулканизиране, леене, пресоване, машинна обработка, екструдиране или проверка при приемане на твърдите горива или горивни съставки, описани в 1C011.a., 1C011.b., 1C111 или в Мерки за контрол на военни стоки.

Бележка: 1B115.b. не контролира смесителите на партиди, смесителите с постоянно действие или мелниците с течно гориво. За контрола върху смесителите на партиди, смесителите с постоянно действие или мелниците с течно гориво вж. 1B117, 1B118 и 1B119.

Бележка 1: За оборудването, специално проектирано за производство на военни стоки, вж. Мерки за контрол на военни стоки.

Бележка 2: 1B115 не контролира оборудване за "производство", обработка и проверка при приемане на борен карбид.

- 1B116 Специално проектирани дюзи за производство на пиролизни деривати, оформяни в шприцформа, щанци или друг субстрат от прекурсорни газове, които се разлагат в температурния диапазон от 1 573 K (1 300 °C) до 3 173 K (2 900 °C) при налягания от 130 Pa до 20 kPa.
- 1B117 Смесители на партиди, притежаващи всички изброени по-долу характеристики, и специално проектирани компоненти за тях:
- a. Проектирани или модифицирани за смесване във вакуум в обхвата от 0 до 13,326 kPa;
  - b. С възможност за контрол на температурата в смесителната камера;
  - c. С общ пространствен капацитет от 110 литра или повече; и
  - d. Поне един 'смесващ/месец вал', монтиран встрани от центъра.
- Бележка: В 1B117.d. терминът 'смесващ/месец вал' не се отнася за деагломератори и ножови валове.*
- 1B118 Смесители с постоянно действие, притежаващи всички изброени по-долу характеристики, и специално проектирани компоненти за тях:
- a. Проектирани или модифицирани за смесване във вакуум в обхвата от 0 до 13,326 kPa;
  - b. С възможност за контрол на температурата в смесителната камера;
  - c. Коего и да е от следните:
    1. Два или повече смесващи/месечи вала; или
    2. С всяко едно от следните:
      - a. Единствен въртящ се и осцилиращ вал със зъби/щифтове за размесване; и
      - b. Зъби/щифтове за размесване на вътрешната повърхност на смесителната камера.

- 1B119 Мелници с течно гориво, които могат да се използват за раздробяване или смилане на веществата, описани в 1C011.a., 1C011.b., 1C111 или в Мерки за контрол на военни стоки, и специално проектирани компоненти за тях.
- 1B201 Машини за намотаване на нишки, различни от описаните в 1B001 или 1B101, и свързаното с тях оборудване, както следва:
- a. Машини за намотаване на нишки, които имат всички изброени по-долу характеристики:
    - 1. Движенията им по разполагане, опаковане и намотаване на влакната са координирани и програмирани по две или повече оси;
    - 2. Специално са проектирани за производство на композитни конструкции или ламинати от "влакнести и нишковидни материали"; и
    - 3. Способни са да намотават цилиндрични тръби с вътрешен диаметър между 75 mm и 650 mm и с дължини от 300 mm или повече;
  - b. Координиращи и програмиращи елементи (контролери) за машините за намотаване на нишки, описани в 1B201.a.;
  - c. Високоточни дорници за машините за намотаване на нишки, описани в 1B201.a.
- 1B225 Електролитни елементи за производство на флуор с производствен капацитет над 250 g флуор на час.
- 1B226 Електромагнитни изотопни сепаратори, проектирани за или снабдени с единични или множествени източници на йони, способни да осигурят общ ток в йонен сноп от 50 mA или по-голям.
- Бележка: 1B226 включва сепаратори:
- a. Способни да обогатяват устойчиви изотопи;
  - b. Като с йонните източници и колекторите в магнитното поле, така и с тези конфигурации, при които те са външни за полето.

- 1B228 Колони за нискотемпературна дестилация на водород, притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
- a. Проектирани за експлоатация при вътрешни температури от 35 K (– 238 °C) или по-ниски;
  - b. Проектирани за експлоатация при вътрешни налягания от 0,5 до 5 MPa;
  - c. Изградени от:
    1. Неръждаема стомана от серия 300 на Международното сдружение на автомобилните инженери (SAE) с ниско съдържание на сяра и с аустенит с размер на строежа номер 5 или по-голям по стандарт ASTM (АДИМ) (или еквивалентен стандарт); или
    2. Равностойни материали, които са устойчиви както на ниски температури, така и на водород (H<sub>2</sub>); и
  - d. С вътрешни диаметри от 30 cm или повече и 'полезни дължини' от 4 m или повече.

Техническа бележка:

В 1B228 'полезна дължина' означава активната височина на уплътняващия материал в уплътнена колона или активната височина на вътрешните контакторни пластини в колона с пластини.

- 1B230 Помпи с циркулиращи разтвори от концентриран или разреден катализатор калиев amid в течен амоняк (KNH<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub>), притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
- a. Запечатани са без достъп на въздух (т.е. херметично);
  - b. Капацитет, по-голям от 8,5 m<sup>3</sup>/h; и
  - c. Притежаващи която и да е от следните характеристики:
    1. За концентрирани разтвори на калиев amid (1 % или повече) — експлоатационно (работно) налягане от 1,5 до 60 MPa; или
    2. За разредени разтвори на калиев amid (под 1 %) — експлоатационно (работно) налягане от 20 до 60 MPa.

- 1B231 Устройства и инсталации за тритий и оборудване за тях, както следва:
- a. Устройства и инсталации за производство, регенериране, извличане, концентрация или обработка на тритий;
  - b. Оборудване за устройства и инсталации за тритий, както следва:
    1. Водородни или хелиеви охлаждащи агрегати, способни да охлаждат до температура 23 K (– 250 °C) или по-ниска, с мощност на топлообмена над 150 W;
    2. Системи за съхранение на водородни изотопи или за пречистване на водородни изотопи, използващи метални хидриди за съхранението или като среда за пречистването.
- 1B232 Комплекти турборазширители или турборазширител—компресор, притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:
- a. Проектирани за експлоатация при температура на изпускане 35 K (– 238 °C) или по-ниска; и
  - b. Проектирани са за пропускателна способност на газ водород от 1 000 kg/h или повече.
- 1B233 Устройства и инсталации за разделяне на литиеви изотопи и оборудване за тях, както следва:
- a. Устройства и инсталации за отделяне на литиеви изотопи;
  - b. Оборудване за отделяне на литиеви изотопи на основата на литиево-живачни амалгами, както следва:
    1. Уплътнени колони за обмен течност—течност, специално проектирани за литиеви амалгами;
    2. Помпи за живачни или литиеви амалгами;
    3. Елементи за електролиза на литиеви амалгами;
    4. Изпарители за концентрирани разтвори за литиев хидроксид;
  - c. Йонообменни системи, специално проектирани за отделяне на литиеви изотопи, и специално разработени за тях компоненти;
  - d. Системи за химичен обмен (използващи краун-етери, криптанди или лариат-етери), специално проектирани за отделяне на литиеви изотопи, и специално проектирани за тях компоненти.

1B234 Съдове, камери и контейнери за съхранение на силно експлозивни вещества и други сходни устройства, проектирани за изпитване на силно експлозивни вещества и експлозивни устройства, и притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:

N.B *ВЖ. СЪЩО МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ.*

- a. Проектирани да могат да овладеят напълно експлозия, равностойна на 2 kg или повече тринитротолуен (TNT); и
- b. Разполагат с елементи или характеристики, позволяващи извършването в реално време или отложеното подаване на диагностична или измервателна информация.

1B235 Целеви модули и компоненти за производство на тритий, както следва:

- a. Целеви модули, изработени от или съдържащи литий, обогатен с изотопа литий-6, които са специално проектирани за производството на тритий чрез облъчване, включително въвеждане в ядрен реактор;
- b. Компоненти, специално проектирани за целевите модули, описани в 1B235.a.

Техническа бележка:

*Компонентите, специално проектирани за целевите модули за производство на тритий, могат да включват литиеви сачми, тритиеви гетери и обвивки със специални покрития.*

Техническа бележка:Метали и сплави:

Освен ако изрично не е използвано друго, думите 'метали' и 'сплави' в IC001 до IC012 обхващат грубите и полуобработените форми, както следва:

Груби форми:

Аноди, топки, слитъци (включително с нарези и заготовки за тел), блокови заготовки, блокове, блуми, брикети, плочки, катоди, кристали, кубове, шисти, зърна, гранули, кокили, балванки, сачми, сплави на блокове, прахове, дробинки, плочи, ковашки заготовки, шуплести материали, пръти;

Полуобработени форми (независимо дали са с покритие, метализирани, пробити със свредел или щамповани):

- a. Ковани или обработени материали, произведени чрез валцоване, изтегляне, екструдиране, коване, ударно пресоване през дюза, пресоване, раздробяване, разпрашаване и смилане, т.е.: винкелни, П-образни профили, пръстени, дискове, прахове, ламели, фолия и листове, изковки, плочи, прахове, пресовани и щамповани изделия, ленти, халки, пръти (включително непокрити пръти за заваряване, пръти за тел и валцдрат), секции, форми, листове, ивици, тръбопроводи, тръби (включително кръгли, четириъгълни и издълбани), изтеглена или екстудирана тел;
- b. Лети материали, произведени чрез отливане в пясъчни, щанцови, метални, гипсови или други видове калъпи, включително леене под високо налягане, в метални калъпи и калъпи изработени чрез прахова металургия.

Обект на контрола са и неописани форми, за които се твърди, че са завършени продукти, но всъщност представляват груби или полуобработени форми.

1C001 Материали, специално проектирани за поглъщане на електромагнитни вълни, или полимери, проводящи по своите свойства, както следва:

N.B ВЖ. СЪЩО 1C101.

а. Материали за поглъщане на честоти, по-високи от  $2 \times 10^8$  Hz, но по-ниски от  $3 \times 10^{12}$  Hz;

Бележка 1: 1C001.а. не контролира:

- a. *Поглъщащи вещества тип нишки, изработени от естествени или изкуствени влакна с немагнитно покритие, осигуряващо поглъщане;*
- b. *Поглъщащи вещества без магнитно разсейване и чиято повърхност на падане не е с равнинна форма, включително пирамиди, конуси, клинове и навити (спираловидни) повърхности;*
- c. *Равнинни поглъщащи вещества, притежаващи всички изброени по-долу характеристики:*
  1. *Изработени от които и да са от следните:*
    - a. *Материали от пенопласт (гъвкави или негъвкави) с въглероден пълнеж или органични материали, включително свързващи, осигуряващи повече от 5 % ехо в сравнение с метал при широчина на честотната лента, надхвърляща  $\pm 15$  % от централната честота на падащата енергия, неустойчиви на температури над 450 K (177 °C); или*
    - b. *Керамични материали, осигуряващи повече от 20 % ехо в сравнение с метал при ширина на честотния обхват, надхвърляща  $\pm 15$  % от централната честота на падащата енергия, неустойчиви на температури над 800 K (527 °C);*

Техническа бележка:

*Образци за проверка на поглъщането при 1C001.а. Бележка: 1.с.1. трябва да бъде квадрат със страна най-малко 5 дължини на вълната на централната честота, разположени в края на полето на излъчващия елемент.*

2. *Якост на опън, по-малка от  $7 \times 10^6$  N/m<sup>2</sup>; и*
3. *Съпротивление на натиск, по-малко от  $14 \times 10^6$  N/m<sup>2</sup>;*
- d. *Равнинни поглъщащи вещества, изработени от агломерирани ферити, притежаващи всички изброени по-долу характеристики:*
  1. *Относителна плътност над 4,4; и*
  2. *Максимална експлоатационна температура от 548 K (275 °C) или по-ниска.*
- e. *Равнинни поглъщащи вещества без магнитна загуба, изработени от пластмасови материали от 'пенопласти с отворени пори' с плътност 0,15 g/cm<sup>3</sup> или по-малка.*

Техническа бележка:

*'Пенопласти с отворени пори' са гъвкави и порьозни материални с вътрешна структура отворена за атмосферата. 'Пенопластите с отворени пори' са известни и като мрежести пенопласти.*

Бележка 2: Нищо в бележка 1 към 1C001.а. не освобождава магнитните материали, осигуряващи поглъщане, когато се съдържат в боя.

1C001 продължение

- b. Материали, непрозрачни за видимата светлина и специално проектирани за поглъщане на лъчения, близки до инфрачервеното и с дължина на вълната по-голяма от 810 nm, но по-малка от 2 000 nm (честоти, по-големи от 150 THz, но по-малки от 370 THz);

Бележка: 1C001.b не контролира материали, специално проектирани или приготвени за което и да е от следните приложения:

- a. Маркиране на полимери с "лазер"; или
- b. Запояване на полимери с "лазер".

- c. Вътрешно проводими полимерни материали с 'вътрешна електропроводимост' над 10 000 S/m (сименса на метър) или 'листово (повърхностно) съпротивление' по-малко от 100  $\Omega$ /m<sup>2</sup> (ома/квадрат), на основата на който и да е от следните полимери:

1. Полианилин;
2. Полипирол;
3. Политиофен;
4. Полифенилен-винилен; или
5. Политиенилен-винилен.

Бележка: 1C001.c. не контролира материали в течна форма.

Техническа бележка:

'Вътрешната електропроводимост' и 'листовото (повърхностно) съпротивление' трябва да бъдат определени използвайки стандарт D-257 на ASTM (АДИМ) или еквивалентни национални стандарти.

1C002    Метални сплави, прах от метални сплави и сплавни материали, както следва:

N.B    ВЖ. СЪЩО 1C202.

Бележка:    1C002 не контролира метални сплави, прахове от метални сплави и сплавени материали, специално формулирани за използване като покрития.

Технически бележки:

1.    Металните сплави от 1C002 са тези, съдържащи по-висок тегловен процент на обявения метал, отколкото на който и да е от другите елементи.
  2.    'Издръжливостта на разрушаващо напрежение' трябва да се измерва в съответствие със стандарт E-139 на ASTM (АДИМ) или еквивалентни национални стандарти.
  3.    'Издръжливост на умора на материала при циклично натоварване' трябва да се измерва в съответствие със стандарт E-606 на ASTM (АДИМ) 'Препоръчителна практика при тестването на умора на материала при циклично натоварване и постоянна амплитуда' или еквивалентни национални стандарти. Изпитването трябва да бъде осово със средно съотношение на напрежението, равно на 1, и фактор на концентрацията на напрежението ( $K_t$ ), равен на 1. Средното съотношение на напрежението се дефинира като разликата между максималното напрежение минус минималното напрежение, разделено на максималното напрежение.
- а.    Алуминиди, както следва:
1.    Никелови алуминиди, съдържащи най-малко 15 тегловни процента алуминий, най-много 38 тегловни процента алуминий и поне още един допълнителен сплавяващ елемент;
  2.    Титанови алуминиди, съдържащи 10 тегловни процента или повече алуминий и поне още един допълнителен сплавяващ елемент;

- b. Метални сплави, получени от прах от метални сплави или частици от материал, описани в 1C002.с.:
1. Никелови сплави, притежаващи която и да е от следните характеристики:
    - a. 'Издръжливост на разрушаващо напрежение' от 10 000 часа или по-дълго при 923 К (650 °С) при напрежение 676 МПа; или
    - b. 'Издръжливост на умора на материала при циклично натоварване' от 10 000 цикъла или повече при 823 К (550 °С) при максимално напрежение от 1 095 МПа;
  2. Ниобиеви сплави, притежаващи която и да е от следните характеристики:
    - a. 'Издръжливост на разрушаващо напрежение' от 10 000 часа или по-дълго при 1 073 К (800°С) при напрежение 400 МПа; или
    - b. 'Издръжливост на умора на материала при циклично натоварване' от 10 000 цикъла или повече при 973 К (700 °С) при максимално напрежение от 700 МПа;
  3. Титанови сплави, притежаващи която и да е от следните характеристики:
    - a. 'Издръжливост на разрушаващо напрежение' от 10 000 часа или по-дълго при 723 К (450°С) при напрежение 200 МПа; или
    - b. 'Издръжливост на умора на материала при циклично натоварване' от 10 000 цикъла или повече при 723 К (450 °С) при максимално напрежение от 400 МПа;
  4. Алюминиеви сплави, притежаващи която и да е от следните характеристики:
    - a. Якост на опън от 240 МПа или повече при 473 К (200 °С); или
    - b. Якост на опън от 415 МПа или повече при 298 К (25 °С);
  5. Магнезиеви сплави, притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
    - a. Якост на опън от 345 МПа или повече; и
    - b. Темп на корозия, по-малък от 1 mm годишно в 3 % воден разтвор на натриев хлорид, измерено в съответствие със стандарт G-31 на ASTM (АДИМ) или еквивалентни национални стандарти;

1C002 продължение

с. Прах от метални сплави или частици от материал, притежаващи всички изброени характеристики:

1. Произведени от които и да е от следните композитни системи:

Техническа бележка:

*В описаното по-долу X представлява един или повече сплавни елементи:*

- a. Никелови сплави (Ni-Al-X, Ni-X-Al), годни за части или компоненти на двигатели на турбини, т.е. с по-малко от 3 неметални частици (въведени по време на производствения процес), по-големи от 100  $\mu\text{m}$  в  $10^9$  частици от сплавта;
  - b. Ниобиеви сплави (Nb-Al-X или Nb-X-Al, Nb-Si-X или Nb-X-Si, Nb-Ti-X или Nb-X-Ti);
  - c. Титанови сплави (Ti-Al-X или Ti-X-Al);
  - d. Алуминиеви сплави (Al-Mg-X или Al-X-Mg, Al-Zn-X или Al-X-Zn, Al-Fe-X или Al-X-Fe); или
  - e. Магнезиеви сплави (Mg-Al-X или Mg-X-Al);
2. Произведени в контролирана среда посредством някой от долуизброените процеси:
- a. 'Вакуумна пулверизация';
  - b. 'Газова пулверизация';
  - c. 'Ротационна пулверизация';
  - d. 'Закаляване чрез разпръскване върху топлопроводяща повърхност';
  - e. 'Изтегляне на стопилка' и 'фино стриване';
  - f. 'Извличане от стопилка' и 'фино стриване';
  - g. 'Механично сплавяване'; или
  - h. 'Плазмена пулверизация'; и
3. Възможност за формиране на материали, описани в 1C002.a. или 1C002.b.;

- d. Сплавени материали, притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
1. Произведени от която и да е от композитните системи, описани в 1C002.с.1.;
  2. Във формата на нестрити люспи, ленти или тънки пръти; и
  3. Произведени в контролирана среда, чрез което и да е от изброените:
    - a. 'Закаляване чрез разпръскване върху топлопроводяща повърхност';
    - b. 'Изтегляне на стопилка'; или
    - c. 'Извличане от стопилка'.

Технически бележки:

1. 'Вакуумна пулверизация' е процес за разпръскване на струя от разтопен метал на малки капчици с диаметър 500  $\mu\text{m}$  и по-малък чрез бързото отделяне на разтворен газ при въвеждане във вакуум.
2. 'Газова пулверизация' е процес за разпръскване на разтопен поток от метална сплав на капчици с диаметър 500  $\mu\text{m}$  или по-малки посредством газов поток под високо налягане.
3. 'Ротационна пулверизация' е процес за разпръскване на струя или разтопен метал на малки капчици с диаметър от 500  $\mu\text{m}$  или по-малки посредством центробежна сила.
4. 'Закаляване чрез разпръскване върху топлопроводяща повърхност' е процес на 'бързо втвърдяване' на поток от разтопен метал, падащ върху охладен блок, в резултат на което се формира пластинчат продукт.
5. 'Изтегляне на стопилка' е процес на бързо кристализиране на струя от разтопен метал, падаща върху въртящ се изстуден блок, при което се образува люспест лентообразен или прътообразен продукт.
6. 'Стриване' е процес, с който даден материал се разбива на частици чрез раздробяване или разпрашаване.
7. 'Извличане от стопилка' е процес за 'бързо кристализиране' и изваждане на лентообразен продукт чрез вкарване на сегмент с малка дължина от въртящ се изстуден блок във вана с разтопена метална сплав.
8. 'Механично сплавяване' е процес на сплавяване, получаващ се от свързването, раздробяването и повторното свързване на елементарни и основни сплави на прах чрез механично въздействие. В сплавта могат да се въвеждат неметални частици чрез прибавяне на съответните прахове.
9. 'Плазмена пулверизация' е процес на превръщане на разтопен или твърд метал в ситни капки с диаметър до 500  $\mu\text{m}$ , посредством плазмени горелки в среда от инертен газ.
10. 'Бързо втвърдяване' е процес, при който настъпва втвърдяване на разтопен материал при скорост на охлаждане, по-голяма от 1 000 K/s.

1C003 Магнитни метали от всички видове и във всякаква форма, притежаващи която и да е от следните характеристики:

- a. Първоначална относителна пропускливост от 120 000 или повече и дебелина от 0,05 mm или по-малко;

Техническа бележка:

*Измерването на първоначалната относителна пропускливост трябва да бъде осъществено върху напълно темперирани материали.*

- b. Магнотстриктивни сплави, притежаващи която и да е от следните характеристики:

1. Магнотстрикция на насищане повече от  $5 \times 10^{-4}$ ; или
2. Фактор на магнитомеханично свързване (k) повече от 0,8; или

- c. Аморфни или 'нанокристални' ивици сплав, притежаващи всички изброени по-долу характеристики:

1. Съдържание на желязо, кобалт или никел най-малко 75 тегловни процента;
2. Магнитна индукция на насищане ( $B_s$ ) от 1,6 Т или повече; и
3. Коего и да е от следните:
  - a. Дебелина на лентата от 0,02 mm или по-малко; или
  - b. Електрическо специфично съпротивление от  $2 \times 10^{-4}$   $\Omega$ cm или повече.

Техническа бележка:

*'Нанокристалните' материали в 1C003.с. са материали, притежаващи размер на кристалното зърно 50 nm или по-малък, което се установява с рентгенова дифракция.*

- 1C004 Ураново-титанови сплави или волфрамови сплави с "матрица" на основа желязо, никел или мед, които имат всички изброени по-долу характеристики:
- Плътност, надхвърляща  $17,5 \text{ g/cm}^3$ ;
  - Лимит на еластичност, надхвърлящ 880 МРа;
  - Максимална якост на опън, надхвърляща 1 270 МРа; и
  - Относително удължение, надхвърлящо 8 %.
- 1C005 "Свръхпроводими" "композитни" проводници с дължини над 100 m или с маса над 100 g, както следва:
- "Свръхпровоими" "композитни" проводници, състоящи се от едно или повече 'влакна' от ниобий-титан, притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
    - Вградени в "матрица", която не е "матрица" от мед или на медна основа; и
    - С площ на напречното сечение по-малка от  $0,28 \times 10^{-4} \text{ mm}^2$  (6  $\mu\text{m}$  в диаметър за кръглите 'влакна');
  - "Свръхпроводими" "композитни" проводници, състоящи се от едно или повече "свръхпроводими" 'влакна', различни от ниобий—титан, които имат всички долуизброени:
    - "Критична температура" при нулева магнитна индукция над 9,85 К (– 263,31 °С); и
    - Остават в състояние на "свръхпроводимост" при температура от 4,2 К (– 268,96 °С), когато бъдат изложени на магнитно поле, разположено в посока, перпендикулярна на надлъжната ос на проводника, и съответстващо на магнитна индукция от 12 Т с критична интензивност на тока, надвишаваща 1 750 А/mm<sup>2</sup> по общото напречно сечение на проводника;
  - "Свръхпроводими" "композитни" проводници, състоящи се от едно или повече "свръхпроводими" 'влакна', които остават "свръхпроводими" над 115 К (– 158,16 °С).

Техническа бележка:

За целите на 1C005 'влакната' могат да са във формата на тел, цилиндър, фолио, ленти или ивици.

1C006 Течности и смазочни материали, както следва:

- a. Не се използва;
- b. Смазочни материали, съдържащи като основни съставки което и да е от следните:
  1. Фениленови или алкилфениленови етери или тиоетери или техни смеси, съдържащи повече от две етерни или тиоетерни функционални групи или техни смеси; или
  2. Флуорирани силициеви течности с кинематичен вискозитет по-малко от 5 000 mm<sup>2</sup>/s (5 000 сантистокса), измерен при 298 K (25 °C);
- c. Овлажняващи или флотационни течности, които имат всички изброени по-долу характеристики:
  1. Чистота над 99,8 %;
  2. Съдържащи по-малко от 25 частици с размер, равен на или по-голям от 200 µm, на 100 ml; и
  3. Произведени с най-малко 85 % от което и да е от следните:
    - a. Дибромтетрафлуороетан (CAS 25497-30-7, 124-73-2, 27336-23-8);
    - b. Полихлоротрифлуороетилен (само маслени и восъчни разновидности); или
    - c. Полибромтрифлуороетилен;
- d. Флуоровъглеродни течности за охлаждане на електроника, притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
  1. Съдържащи 85 и повече тегловни процента от което и да е от изброените по-долу или от техни смеси:
    - a. Мономерни форми на перфлуорополиалкилетер-триазини или перфлуороалифатни етери;
    - b. Перфлуороалкиламини;
    - c. Перфлуороциклоалкани; или
    - d. Перфлуороалкани;
  2. Плътност при 298 K (25 °C) от 1,5 g/ml или повече;
  3. В течно агрегатно състояние при 273 K (0 °C); и
  4. Съдържащи 60 или повече тегловни процента флуор.

Бележка: 1C006.d. не контролира материали, посочени и опаковани като медицински продукти.

1C007 Керамични прахове, керамично-"матрични" "композитни" материали и 'прекурсорни материали', както следва:

N.B.: ВЖ. СЪЩО 1C107.

- a. Керамични прахове от титанов диборид ( $\text{TiB}_2$ ) (CAS 12045-63-5) с общ брой метални примеси, с изключение на целенасочените добавки, по малък от 5 000 ppm, със среден размер на частиците равен на или по-малък от 5  $\mu\text{m}$  и не повече от 10 % от частиците с размер, по-голям от 10  $\mu\text{m}$ ;
- b. Не се използва;
- c. Керамично-"матрични" "композитни" материали, както следва:
  1. "Композитни" материали керамика—керамика със стъклена или оксидна "матрица" и армирани (усилени) с някои от следните:
    - a. Непрекъснати влакна, изработени от който и да е от следните материали:
      1.  $\text{Al}_2\text{O}_3$  (CAS 1344-28-1); или
      2. Si-C-N; или
  - Бележка: 1C007.с.1.а. не контролира "композитни материали", съдържащи влакна с якост на опън на влакната по-ниска от 700 MPa при 1 273 K (1 000 °C) или якост на опън на влакната при пълзене повече от 1 % деформация при пълзене при товар от 100 MPa и 1273 K (1 000 °C) в продължение на 100 часа.*
  - b. Влакна, които изпълняват всички изброени по-долу критерии:
    1. Изработени са от който и да е от следните материали:
      - a. Si-N;
      - b. Si-C;
      - c. Si-Al-O-N; или
      - d. Si-O-N; и
    2. Имат "специфична якост на опън", надвишаваща  $12,7 \times 10^3 \text{ m}$ ;
  2. Керамични "матрични" "композитни" материали с "матрица", изградена от карбиди или нитриди на силиций, цирконий или бор;
- d. Не се използва;

1C007 продължение

е. 'Прекурсорни материали', специално проектирани за "производство" на материалите, описани в 1C007.с., както следва:

1. Полидиорганосилани;
2. Полисилазани;
3. Поликарбосилазани;

Техническа бележка:

*За целите на 1C007 'прекурсорни материали' означава полимерни или метало-органични материали със специално предназначение, използвани за "производство" на силициев карбид, силициев нитрид или керамика със силиций, въглерод и азот.*

f. Не се използва.

1C008 Нефлуорирани полимерни вещества, както следва:

а. Имиди, както следва:

1. Бисмалеимиди;
2. Ароматни полиамид-имиди (РАI) с 'температура на встъкляване ( $T_g$ )', по-висока от 563 К (290 °С);
3. Ароматни полиимиди с 'температура на встъкляване ( $T_g$ )', по-висока от 505 К (232 °С);
4. Ароматни полиетеримиди с 'температура на встъкляване ( $T_g$ )', по-висока от 563 К (290 °С);

Бележка: 1C008.а. контролира вещества в течна или твърда "топима" форма, включително смола, прах, сачми, фолио, листа, ленти или ивици.

N.B. По отношение на не-"топимите" ароматни полиимиди във формата на фолио, листа, ленти или ивици, вж. 1A003.

1C008 продължение

- b. Не се използва;
- c. Не се използва;
- d. Полиарилен кетони;
- e. Полиарилен сулфиди, където ариленовата група е бифенилен, трифенилен или комбинации от тях;
- f. Полибифениленетерсулфон с 'температура на встъкляване ( $T_g$ )', по-висока от 563 K (290 °C);

Технически бележки:

1. 'Температурата на встъкляване ( $T_g$ )' за термопластичните материали от 1C008.a.2., за материалите от 1C008.a.4. и от 1C008.f се определя с използване на метода, описан в стандарт ISO 11357-2:1999 или в еквивалентни национални стандарти.
2. 'Температурата на встъкляване ( $T_g$ )' за термопластичните материали от 1C008.a.2. и материалите от 1C008.a.3. се определя посредством метода на огъване в три точки, описан в ASTM D 7028-07 или в еквивалентни национални стандарти. Изпитването следва да се извърши посредством сух тестови образец, достигнал степен на втвърдяване от най-малко 90 %, както е посочено в ASTM E 2160-04 или в еквивалентен национален стандарт, и обработен посредством комбинация от стандартни процеси и процеси, последващи термообработването, осигуряващи най-висока  $T_g$ .

1C009 Непреработени флуорирани съединения, както следва:

- a. Не се използва;
- b. Флуорирани полиимиди, съдържащи 10 или повече тегловни процента свързан флуор;
- c. Флуорирани фосфазенови еластомери, съдържащи 30 или повече тегловни процента свързан флуор.

1C010 "Влакнести или нишковидни материали", както следва:

N.B ВЖ. СЪЩО 1C210 И 9C110.

Технически бележки:

1. За целите на изчисляването на "специфичната якост на опън", "специфичния модул на еластичност" или специфичното тегло на "влакнести или нишковидни материали" в 1C010.a., 1C010.b. 1C010.c. или 1C010.e.1.b., якостта на опън и модулът на еластичност се определят посредством метод А, описан в ISO 10618:2004 или в еквивалентен национален стандарт.
2. Оценката на "специфичната якост на опън", "специфичния модул на еластичност" или специфичното тегло на нееднопосочни "влакнести или нишковидни материали" (напр. тъкани, произволни мрежи или оплетки) в 1C010., следва да се извършва въз основа на механичните свойства на съставните еднопосочни моноvlakна (напр. моноvlakна, прежди, ровинги или въжета) преди преработката им в нееднопосочни "влакнести или нишковидни материали".
  - a. Органични "влакнести или нишковидни материали", притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
    1. "Специфичен модул на еластичност" над  $12,7 \times 10^6$  m; и
    2. "Специфична якост на опън", надвишаваща  $23,5 \times 10^4$  m;  
Бележка: 1C010.a. не контролира полиетилен.
  - b. Въглеродни "влакнести или нишковидни материали", притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
    1. "Специфичен модул на еластичност" над  $14,65 \times 10^6$  m; и

2. "Специфична якост на опън", надвишаваща  $26,82 \times 10^4$  m;

Бележка: 1C010.b. не контролира:

- a. "Влакнести или нишковидни материали" за ремонт на конструкции или ламинати на "граждански летателни апарати", притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
1. Площ, непревишаваща  $1 \text{ m}^2$ ;
  2. Дължина, непревишаваща  $2,5 \text{ m}$ ; и
  3. Широчина, превишаваща  $15 \text{ mm}$ .
- b. Механично наксани, смлени или нарязани въглеродни "влакнести или нишковидни материали" с дължина  $25,0 \text{ mm}$  или по-малко.

c. Неорганични "влакнести или нишковидни материали", притежаващи всички изброени по-долу характеристики:

1. С която и да е от следните характеристики:
  - a. Съставени от 50 или повече тегловни процента силициев диоксид и със "специфичен модул" над  $2,54 \times 10^6$  m; или
  - b. Неописани в 1C010.c.1.a. и със "специфичен модул" над  $5,6 \times 10^6$  m; и
2. Точка на топене, размекване, разлагане или сублимиране над  $1922 \text{ K}$  ( $1649 \text{ }^\circ\text{C}$ ) в инертна среда;

Бележка: 1C010.c. не контролира:

- a. Прекъснати, многофазни, поликристални влакна от двуалуминиев триоксид във форма на наксани влакна или неподредени матирани форми, съдържащи 3 тегловни процента или повече кварц, със специфичен модул на еластичност, по-малък от  $10 \times 10^6$  m;
- b. Влакна от молибден и молибденови сплави;
- c. Борни влакна;
- d. Прекъснати керамични влакна с точка на топене, размекване, разлагане или сублимиране под  $2043 \text{ K}$  ( $1770 \text{ }^\circ\text{C}$ ) в инертна среда.

- d. "Влакнести или нишковидни материали", притежаващи всички изброени характеристики:
1. Съставени от което и да е от следните:
    - a. Полиетеримидите, описани в 1C008.a.; или
    - b. Материалите, описани в 1C008.d.—1C008.f.; или
  2. Състоящи се от материали, описани в 1C010.d.1.a. или 1C010.d.1.b., и 'съединени' с други влакна, описани в 1C010.a., 1C010.b. или 1C010.c.;

Техническа бележка:

*'Съединени' означава съединяване нишка по нишка на термопластични влакна и укрепващи влакна, за да се получи влакнеста укрепваща "матрична" смес в една обща влакнеста форма.*

- e. Изцяло или частично импрегнирани със смола или катран "влакнести или нишковидни материали" (предварително импрегнирани), метални или покрити с въглерод "влакнести или нишковидни материали" (предварително формовани такива) или 'предварително формовани въглеродни влакна', притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
1. С която и да е от следните характеристики:
    - a. Неорганични "влакнести или нишковидни материали", описани в 1C010.c.; или
    - b. Органични или въглеродни "влакнести или нишковидни материали", притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
      1. "Специфичен модул на еластичност" над  $10,15 \times 10^6$  m; и
      2. "Специфична якост на опън", надвишаваща  $17,7 \times 10^4$  m; и
  2. С която и да е от следните характеристики:
    - a. Смола или катран, описани в 1C008 или 1C009.b.;
    - b. 'Температура на встъкляване с динамичен механичен анализ (DMA T<sub>g</sub>)', равна на или надвишаваща 453 K (180 °C), и имащи фенолна смола; или

- с. 'Температура на встъпяване с динамичен механичен анализ (DMA T<sub>g</sub>)', равна на или надвишаваща 505 K (232 °C), и имащи смола или катран, които не са описани в 1C008 или 1C009.b., и които не са фенолна смола;

Бележка 1: *Метални или покрити с въглерод "влакнести или нишковидни материали" (предварително формовани) или 'предварително формовани въглеродни влакна', неимпрегнирани със смола или катран, са описани като "влакнести или нишковидни материали" в 1C010.a., 1C010.b. или 1C010.c.*

Бележка 2: *1C010.e. не контролира:*

- a. *Въглеродни "влакнести или нишковидни материали" (предварително импрегнирани) за "матрици", импрегнирани с епоксидна смола, за ремонт на конструкции или ламинати за "граждански летателни апарати", притежаващи всички изброени по-долу характеристики:*
1. *Площ, непревишаваща 1 m<sup>2</sup>;*
  2. *Дължина, непревишаваща 2,5 m; и*
  3. *Широчина, превишаваща 15 mm.*
- b. *Изцяло или частично импрегнираните със смола или с катран механично нарязани, смлени или нарязани въглеродни "влакнести или нишковидни материали" с дължина 25,0 mm или по-малко, ако са използвани смола или катран, различни от посочените в 1C008 или 1C009.b.*

Технически бележки:

1. *'Предварително формовани въглеродни влакна' са организирана подредба на въглеродни влакна със или без покритие, предназначени да образуват рамковата конструкция на дадена част, преди да се въведе "матрица" за получаване на "композитен материал".*
2. *'Температурата на встъпяване с динамичен механичен анализ (DMA T<sub>g</sub>)' за материалите, посочени в 1C010.e., се определя чрез използване на метода, описан в стандарта ASTM D 7028-07 или еквивалентен национален стандарт, въз основа на сух тестов образец. При термоустойчивите материали степента на втвърдяване на сухия тестов образец е най-малко 90 %, както е определено от ASTM E 2160-04 или еквивалентен национален стандарт.*

1C011 Метали и съединения, както следва:

N.B ВЖ. СЪЩО МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ И 1C111.

- a. Частици метали с размер, по-малък от 60  $\mu\text{m}$ , независимо дали сферични, атомизирани, сфероидни, люспести или смлени, произведени от материал, представляващ 99 % и повече цирконий, магнезий и техни сплави;

Техническа бележка:

*Естественото съдържание на хафний в циркония (обикновено от 2 до 7 %) се брои заедно с циркония.*

Бележка: *Металите или сплавите, описани в 1C011.a., се контролират независимо дали металите или сплавите са капсуловани в алуминий, магнезий, цирконий или берилий.*

- b. Бор или сплави на бор с размер на частиците, равен на или по-малък от 60  $\mu\text{m}$ , както следва:

1. Бор с чистота, равна на или по-голяма от 85 тегловни процента;
2. Сплави на бор със съдържание на бор, равно на или по-голямо от 85 тегловни процента;

Бележка: *Металите или сплавите, описани в 1C011.b., се контролират независимо дали металите или сплавите са капсуловани в алуминий, магнезий, цирконий или берилий.*

- c. Гуанидинов нитрат (CAS 506-93-4);

- d. Нитрогуанидин (NQ) (CAS 556-88-7).

N.B *За метали на прах, смесени с други вещества за получаване на смеси за военни цели, вж. също Мерки за контрол на военни стоки.*

1C012 Материали, както следва:

Техническа бележка:

Тези материали обикновено се използват за ядрени топлинни източници.

- a. Плутоний във всякаква форма със съдържание на плутониев изотоп плутоний-238 повече от 50 тегловни процента;

Бележка: 1C012.a. не контролира:

- a. Пратки със съдържание на плутония от 1 g или по-малко;  
b. Пратки от 3 "ефективни грама" или по-малко, когато се съдържат в чувствителните елементи на инструменти.

- b. "Предварително отделен (изолиран)" нептуний 237 във всякаква форма.

Бележка: 1C012.b. не контролира пратки със съдържание на нептуний 237 от 1 грам или по-малко.

1C101 Материали и устройства, използвани за намаляване на видимостта, като радарна отразяваща повърхност, ултравиолетови/инфрачервени характерни особености и акустични характеристики, различни от описаните в 1C001, използвани при 'ракети' и 'ракетни' подсистеми или безпилотните въздухоплавателни средства, посочени в 9A012 или 9A112.a.

Бележка 1: 1C101 включва:

- a. Структурни материали и покрития, специално проектирани за намалена радарна отразяваща способност;  
b. Покрития, включително бои, специално проектирани за намалена или специално зададена отразяваща или излъчвателна способност в микровълновата, инфрачервената или ултравиолетовата част на електромагнитния спектър.

Бележка 2: 1C101 не включва покрития, когато се използват специално за топлинно управление на спътници.

Техническа бележка:

В 1C101 'ракета' означава завършени ракетни системи и системи за безпилотни въздухоплавателни средства с обseg на действие над 300 km.

- 1C102 Повторно наситени пиролизни въглерод-въглеродни материали, проектирани за космическите ракети носители, описани в 9A004, или ракетите сонди, описани в 9A104.
- 1C107 Графитни и керамични материали, различни от описаните в 1C007, както следва:
- a. Повторно кристализирани дребнозърнести графити в насипно състояние с плътност от  $1,72 \text{ g/cm}^3$  или по-голяма, измерено при 288 K (15 °C), с размер на частиците от 100  $\mu\text{m}$  или по-малко, използвани при ракетни дюзи и челните (носовите) части на летателните апарати за многократно използване, както следва:
1. Цилиндри с диаметър от 120 mm или повече и дължина от 50 mm или повече;
  2. Тръби с вътрешен диаметър от 65 mm или повече и дебелина на стената от 25 mm или повече и дължина от 50 mm или повече; или
  3. Блокове с размери от 120 mm  $\times$  120 mm  $\times$  50 mm или повече;
- N.B Вж. също 0C004.
- b. Топлинно разложени или влакнести армирани (усилени) графити, които могат да се използват за ракетни дюзи и челните (носовите) части на летателните апарати за многократно използване при "ракети", космически ракети носители, описани в 9A004, или ракети сонди, описани в 9A104;
- N.B Вж. също 0C004.
- c. Керамични композитни материали (диелектрична константа по-малка от 6 при честоти от 100 MHz до 100 GHz), които се използват за обвивки за "ракети", космически ракети носители, описани в 9A004, или ракети сонди, описани в 9A104;

- d. Машинно обработваема армирана (усилена) неизпечена силициево-карбидна керамика, която се използва за челните (носовите) части на "ракети", космически ракети носители, описани в 9A004, или ракети сонди, описани в 9A104;
- e. Армирана (усилена) силициево-карбидна керамика, която се използва за челните (носовите) части, летателни апарати за многократно използване и носови части при "ракети", космически ракети носители, описани в 9A004, или ракети сонди, описани в 9A104;
- f. Машинно обработваеми керамични композитни материали, състоящи се от 'ултра високотемпературна керамична (УНТС)' матрица с точка на топене, равна на или по-висока от 3 000 °C и усилены с влакна или нишки, използвани за компоненти за ракети (например челни (носови) части, летателни апарати за многократно използване, челни ръбове, дефлектори, повърхности за контрол или вкладки в критичното сечение на соплото) в "ракети", космически ракети носители, описани в 9A004, ракети сонди, описани в 9A104, или 'ракети'.

Бележка: 1C107.f. не контролира 'ултра високотемпературни керамични (УНТС)' материали в некомпозитна форма.

Техническа бележка 1:

В 1C107.f. 'ракета' означава завършени ракетни системи и системи за безпилотни въздухоплавателни средства с обseg на действие над 300 km.

Техническа бележка 2:

'Ултра високотемпературна керамика (УНТС)' включва:

1. Титанов диборид ( $TiB_2$ );
2. Циркониев диборид ( $ZrB_2$ );
3. Ниобиев диборид ( $NbB_2$ );
4. Хафниева диборид ( $HfB_2$ );
5. Танталов диборид ( $TaB_2$ );
6. Титанов карбид ( $TiC$ );
7. Циркониев карбид ( $ZrC$ );
8. Ниобиев карбид ( $NbC$ );
9. Хафниева карбид ( $HfC$ );
10. Танталов карбид ( $TaC$ ).

1C111 Горива и съставни химикали за горива, различни от описаните в 1C011, както следва:

а. Задвижващи вещества:

1. Сферичен или сфероиден алуминиев прах, различен от описания в Мерки за контрол на военни стоки, с размер на частиците по-малък от 200  $\mu\text{m}$ , и алуминиево съдържание от 97 и повече тегловни процента, в случай че поне 10 % от общото тегло се състои от частици, по-малки от 63  $\mu\text{m}$ , съгласно стандарт ISO 2591-1:1988 или еквивалентни национални стандарти;

Техническа бележка:

*Частица с размер от 63  $\mu\text{m}$  (ISO R-565) съответства на 250 mesh (по Тайлър) или 230 mesh (стандарт на ASTM E-11)*

2. Метали на прах, различни от описаните в Мерки за контрол на военни стоки, както следва:

а. Метали на прах от цирконий, берилий или магнезий, или сплави от такива метали, ако най-малко 90 % от общия обем или тегло на частиците са съставени от частици с размер под 60  $\mu\text{m}$  (определен посредством измервателни техники като сито, лазерна дифракция или оптично сканиране), независимо дали са сферични, атомизирани, сфероидални, люспести или смлени, съставени от 97 и повече тегловни процента от някой от изброените:

1. Цирконий;
2. Берилий; или
3. Магнезий;

Техническа бележка:

*Естественото съдържание на хафний в циркония (обикновено от 2 до 7 %) се брои заедно с циркония.*

- b. Метали на прах от бор или от сплави на бор, със съдържание на бор 85 или повече тегловни процента, ако най-малко 90 % от общия обем или тегло на частиците са съставени от частици с размер под 60  $\mu\text{m}$  (определен посредством измервателни техники като сито, лазерна дифракция или оптично сканиране), независимо дали са сферични, атомизирани, сфероидални, люспести или смлени;

*Бележка: 1C111a.2.a. и 1C111a.2.b. контролират прахообразни смеси с мултимодално разпределение на частиците (напр. смеси от зърна с различни размери) ако се контролират един или няколко режима.*

3. Вещества окислителни, които се използват за ракетни двигатели с течно гориво, както следва:
- a. Диазотен триоксид (CAS 10544-73-7);
  - b. Азотен диоксид (CAS 10102-44-0)/дiazотен тетраоксид (CAS 10544-72-6);
  - c. Diazотен пентоксид (CAS 10102-03-1);
  - d. Смесени азотни оксиди (MON);

Техническа бележка:

*Смесените азотни оксиди (MON) са разтвори на азотен оксид (NO) в diaзотен тетроксид/азотен диоксид ( $\text{N}_2\text{O}_4/\text{NO}_2$ ), които могат да бъдат използвани в ракетни системи. Съществуват разнообразни съставки, които могат да бъдат да бъдат определени като  $\text{MON}_i$  или  $\text{MON}_{ij}$ , където  $i$  и  $j$  са цели числа, представляващи процента на азотен оксид в сместа (напр.  $\text{MON}_3$  съдържа 3 % азотен оксид,  $\text{MON}_{25}$  — 25 % азотен оксид. Горната граница е  $\text{MON}_{40}$ , 40 тегловни процента.)*

- e. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА инхибирана червена димяща азотна киселина (IRFNA);
- f. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ И 1C238 ЗА съединения, съставени от флуор и един или повече други халогени, кислород или азот.

4. Хидразинови производни, както следва:

N.B.: ВЖ. СЪЩО МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ.

- a. Триметилхидразин (CAS 1741-01-1);
- b. Тетраметилхидразин (CAS 6415-12-9);
- c. N,N-диалилхидразин (CAS 5164-11-4);
- d. Алилхидразин (CAS 7422-78-8);
- e. Етилен дихидразин (CAS 6068-98-0);
- f. Монометилхидразин динитрат;
- g. Несиметричен диметилхидразин нитрат;
- h. Хидразиниев азид (CAS 14546-44-2);
- i. 1,1-диметилхидразиниев азид (CAS 227955-52-4) / 1,2-диметилхидразиниев азид (CAS 299177-50-7);
- j. Хидразиниев динитрат (CAS 13464-98-7);
- k. Диимидо оксалова киселина дихидразин (CAS 3457-37-2);
- l. 2-хидроксиетилхидразин нитрат (HEHN);
- m. Вж. Мерки за контрол на военните стоки за хидразиниев перхлорат;
- n. Хидразиниев диперхлорат (CAS 13812-39-0);
- o. Метилхидразин нитрат (MHN) (CAS 29674-96-2);
- p. 1,1-диетилхидразин нитрат (DEHN) / 1,2-диетилхидразин нитрат (DEHN) (CAS 363453-17-2);
- q. 3,6-дихидразино тетразин нитрат (1,4-дихидразин нитрат) (DHTN);

5. Материали с висока енергийна плътност, различни от описаните в Мерки за контрол на военни стоки, които могат да се използват при 'ракети' или безпилотни въздухоплавателни средства, описани в 9A012 или 9A112.a.;
- a. Смесено гориво, включващо твърди и течни горива, като борна суспензия, с базирана на масата енергийна плътност от  $40 \times 10^6$  J/kg или повече;
  - b. Други горива или добавки към горива с висока енергийна плътност (напр. кубан, йонни разтвори, JP-10), с базирана на обема енергийна плътност от  $37,5 \times 10^9$  J/m<sup>3</sup> или повече, измерена при 20 °C и налягане от една атмосфера (101,325 kPa);

*Бележка:* 1C111.a.5.b. не контролира продуктите от изкопаеми горива и биогоривата, произведени от зеленчуци, включително горива за двигатели, сертифицирани за използване в гражданската авиация, освен ако не са специално формулирани за 'ракети' или безпилотни въздухоплавателни средства, описани в 9A012 или 9A112.a.

Техническа бележка:

В 1C111.a.5. 'ракета' означава завършени ракетни системи и системи за безпилотни въздухоплавателни средства с обseg на действие над 300 km.

6. Горива, заместители на хидразина, както следва:
- a. 2-диметиламиноетилазид (DMAZ) (CAS 86147-04-8);

в. Полимерни вещества:

1. Полибутадиен с крайна карбоксилна група (в т.ч. полибутадиен с крайна карбоксилна група) (СТРВ);
2. Полибутадиен с крайна хидроксилна група (в т.ч. полибутадиен с крайна хидроксилна група) (НТРВ) (CAS 69102-90-5), различен от описания в Мерки за контрол на военни стоки;
3. Полибутадиен-акрилова киселина (РВАА);
4. Полибутадиен-акрилова киселина-акрилонитрил (РВАН) (CAS 25265-19-4 / CAS 68891-50-9);
5. Политетрахидрофуран полиетилен гликол (ТРЕГ);

Техническа бележка:

*Политетрахидрофуран полиетилен гликол (ТРЕГ) е блок кополимер на поли 1,4-бутандиол (CAS 110-63-4) и полиетилен гликол (РЕГ) (CAS 25322-68-3).*

6. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА полиглицидилнитрат (РGN или poly-GLYN) (CAS 27814-48-8).

с. Други горивни добавки и вещества:

1. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА карборани, декарборани, пентаборани и техни производни;
2. Триетиленгликол динитрат (ТЕGDN) (CAS 111-22-8);
3. 2-нитродифениламин (CAS 119-75-5);
4. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА триметилетантринитрат (ТМЕТN) (CAS 3032-55-1);
5. Диетиленгликол динитрат (DEGDN) (CAS 693-21-0);
6. Фероценови производни, както следва:

- a. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА катоцен (CAS 37206-42-1);
- b. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА етилфероцен (CAS 1273-89-8);
- c. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА n-пропилфероцен (CAS 1273-92-3)/изопропилфероцен (CAS 12126-81-7);
- d. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА n-бутилфероцен (CAS 31904-29-7);
- e. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА пентилфероцен (CAS 1274-00-6);
- f. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА дициклопентилфероцен (CAS 125861-17-8);
- g. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА дициклохексилфероцен;
- h. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА диетилфероцен (CAS 1273-97-8);
- i. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА дипропилфероцен;
- j. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА дибутилфероцен (CAS 1274-08-4);
- k. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА дихексилфероцен (CAS 93894-59-8);
- l. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА ацетилфероцен (CAS 1271-55-2) / 1,1'-диацетилфероцен (CAS 1273-94-5);
- m. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА фероценкарбоксилна киселина (CAS 1271-42-7) / 1,1'-фероцендикарбоксилна киселина (CAS 1293-87-4);
- n. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА бутацен (CAS 125856-62-4);
- o. Други фероценови производни, използвани за ракетно гориво, ограничаващи стандартното изгаряне, различни от посочените в Мерки за контрол на военни стоки.

*Бележка:* IC111.c.б.о. не контролира фероценови производни, съдържащи ароматична функционална група с шест въглеродни атома, свързана с фероценовата молекула.

- 7. 4,5-диазидометил-2-метил-1,2,3-триазол (iso-DAMTR), различен от описания в Мерки за контрол на военни стоки.
- d. 'Горива във вид на гел', различни от описаните в Мерки за контрол на военни стоки, специално разработени за използване в 'ракети'.

Технически бележки:

- 1. В IC111.d. 'гориво във вид на гел' е гориво или препарат окислител, в който се използва гелообразуващо вещество, като силикати, каолин (глина), въглерод или всякакво полимерно гелообразуващо вещество.
- 2. В IC111.d. 'ракета' означава завършени ракетни системи и системи за безпилотни летателни апарати с обсег на действие над 300 km.

Бележка: За горива и съставни химикали за горива, които не са описани в IC111, вж. Мерки за контрол на военни стоки.

1С116 Мартензитни (марейджингови) стомани, които могат да се използват при 'ракети' и притежаващи всички изброени по-долу характеристики:

N.B ВЖ. СЪЩО 1С216.

- a. С максимална якост на опън, измерена при 293 К (20 °С), равна или по-голяма от:
  1. 0,9 GPa в отгрято състояние на разтвора; или
  2. 1,5 GPa във втвърдено състояние на утайката; и
- b. Която и да е от следните форми:
  1. Листове, плочи или тръби с дебелина на стената или на листа, равна на или по-малка от 5,0 mm;
  2. Тръбни форми с дебелина на стената равна на или по-малка от 50 mm и вътрешен диаметър равен на или по-голям от 270 mm.

Техническа бележка 1:

*Мартензитните (марейджингови) стомани са желязна сплав:*

1. Обикновено характеризирани се с високо никелово съдържание, много ниско съдържание на въглерод и използване на химични заместители, за да се постигне увеличаване на твърдостта на сплава при стареене; и
2. Преминала през цикли на топлинна обработка с цел да се улесни процесът на мартензитно преобразуване (в отгрято състояние на разтвора), след което са били подложени на втвърдяване чрез утаяване (втвърдено състояние на утайката).

Техническа бележка 2:

*В 1С116 'ракета' означава завършени ракетни системи и системи за безпилотни въздухоплавателни средства с обсег на действие над 300 km.*

1C117 Материали за изработването на компоненти за 'ракети', както следва:

- a. Волфрам и сплави под формата на частици при тегловно съдържание на волфрама от 97 % или повече и размери на частицата от  $50 \times 10^{-6}$  m (50  $\mu$ m) или по-малко;
- b. Молибден и сплави под формата на частици при тегловно съдържание на молибдена от 97 % или повече и размери на частицата от  $50 \times 10^{-6}$  m (50  $\mu$ m) или по-малко;
- c. Волфрамови материали в твърда форма, притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
  1. Някой от изброените по-долу състави:
    - a. Волфрам и сплави с тегловно съдържание на волфрам от 97 % или повече;
    - b. Инфилтриран с мед волфрам с тегловно съдържание на волфрам от 80 % или повече; или
    - c. Инфилтриран със сребро волфрам с тегловно съдържание на волфрам от 80 % или повече; и
  2. При машинна обработка може да се получат следните продукти:
    - a. Цилиндри с диаметър от 120 mm или повече и дължина от 50 mm или повече;
    - b. Тръби с вътрешен диаметър от 65 mm или повече и дебелина на стената от 25 mm или повече и дължина от 50 mm или повече; или
    - c. Блокове с размери 120 mm на 120 mm на 50 mm или повече.

Техническа бележка:

В 1C117 'ракета' означава завършени ракетни системи и системи за безпилотни въздухоплавателни средства с обseg на действие над 300 km.

- 1C118 Стабилизирана с титан дуплексна неръждаема стомана (Ti-DSS (ДНС), притежаваща всички изброени по-долу характеристики:
- a. Притежаваща всички изброени по-долу характеристики:
    1. Съдържание на 17,0 — 23,0 тегловни процента хром и 4,5 — 7,0 тегловни процента никел;
    2. Със съдържание на титан, по-голямо от 0,10 тегловни процента; и
    3. Феритно-аустенитна микроструктура (също наричана и двуфазова микроструктура), от която поне 10 обемни процента (съгласно стандарт на ASTM E-1181-87 или еквивалентни национални стандарти) са аустенит; и
  - b. В която и да е от следните форми:
    1. Слитъци или блокове с размер от 100 mm или повече във всяка посока;
    2. Листове с ширина от 600 mm или повече и дебелина от 3 mm или по-малко; или
    3. Тръби с външен диаметър от 600 mm или повече и дебелина на стената от 3 mm или по-малко.
- 1C202 Сплави, различни от определените в 1C002.b.3. или.b.4., както следва:
- a. Алуминиеви сплави, притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:
    1. 'Притежаващи' максимална якост на опън от 460 МРа или повече при 293 К (20 °С); и
    2. Във форма на тръби или цилиндрични плътни форми (включително изковани), с външен диаметър от над 75 mm.
  - b. Титанови сплави, притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:
    1. 'Притежаващи' максимална якост на опън от 900 МРа или повече при 293 К (20 °С); и
    2. Във форма на тръби или цилиндрични плътни форми (включително изковани), с външен диаметър от над 75 mm.

Техническа бележка:

*Изразът сплави, 'притежаващи', включва сплави преди и след топлинна обработка.*

1C210 'Влакнести или нишковидни материали' или предварително импрегнирани материали, различни от тези, описани в 1C010.a., .b. или .e., както следва:

a. Въглеродни или арамидни 'влакнести или нишковидни материали', притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:

1. "Специфичен модул на еластичност"  $12,7 \times 10^6$  m или повече; или

2. "Специфична якост на опън"  $23,5 \times 10^4$  m или повече;

Бележка: 1C210.a. не контролира арамидни 'влакнести или нишковидни материали', притежаващи 0,25 % или повече в тегловно отношение модификатор на повърхностите на влакната на основа естер;

b. Стъклени 'влакнести или нишковидни материали', притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:

1. "Специфичен модул на еластичност"  $3,18 \times 10^6$  m или повече; и

2. "Специфична якост на опън"  $7,62 \times 10^4$  m или повече;

c. Термоустойчиви импрегнирани със смола непрекъснати "прежди", "ровинги", "въжета" или "ленти" с ширина 15 mm или по-малко (предварително импрегнирани), изработени от въглеродни или стъклени 'влакнести или нишковидни материали', описани в 1C210.a. или .b.

Техническа бележка:

Смолата образува матрицата на композитния материал.

Бележка: В 1C210 'влакнести или нишковидни материали' се ограничава до непрекъснати "моновлакна", "прежди", "ровинги", "въжета" или "ленти".

1C216 Мартензитна (марейджингова) стомана, различна от описаната в 1C116, 'притежаваща' максимална якост на опън от 1 950 МПа или повече при 293 К (20 °С).

Бележка: 1C216 не контролира отливки, при които всички линейни измерения са 75 mm или по-малки.

Техническа бележка:

Фразата мартензитна стомана, 'притежаваща', включва мартензитна стомана преди и след топлинна обработка.

1C225 Бор, обогатен на изотоп бор-10 (<sup>10</sup>B) до по-голямо от естественото му изотопно разпространение, както следва: елемент бор, съединения, смеси, съдържащи бор, изделия от него, отпадъци или скрап от което и да е от изброените по-горе.

Бележка: В 1C225 смесите, съдържащи бор, включват и материали, обогатени с бор.

Техническа бележка:

Естественото разпространение на бор-10 е около 18,5 тегловни процента (20 атомни процента).

1C226 Волфрам, волфрамов карбид и сплави, съдържащи повече от 90 тегловни процента волфрам, различни от описаните в 1C117 и притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:

a. Във форми със симетрични цилиндрични кухини (включително сегменти на цилиндри) с вътрешен диаметър между 100 mm и 300 mm; и

b. Маса, по-голяма от 20 kg.

Бележка: 1C226 не контролира изделия, специално проектирани като тежести или колиматори с гама лъчи.

1C227 Калций, притежаващ и двете изброени по-долу характеристики:

a. Съдържание на по-малко от 1 000 милионни части в тегловно отношение на метални примеси, различни от магнезий; и

b. Съдържание на бор, по-малко от 10 милионни части в тегловно отношение.

- 1C228 Магнезий, притежаващ и двете изброени по-долу характеристики:
- Съдържание на по-малко от 200 милионни части в тегловно отношение на метални примеси, различни от калций; и
  - Съдържание на бор, по-малко от 10 милионни части в тегловно отношение.
- 1C229 Бисмут, притежаващ и двете изброени по-долу характеристики:
- Чистота 99,99 и повече тегловни процента; и
  - Съдържание на сребро, по-малко от 10 милионни части в тегловно отношение.
- 1C230 Берилий във вид на метал, сплави, съдържащи повече от 50 тегловни процента берилий, съединения, изделия от него, отпадъци или скрап от което и да е от споменатите по-горе, различни от посочените в Мерки за контрол на военни стоки.
- N.B ВЖ. СЪЩО МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ.
- Бележка: 1C230 не контролира следните:
- Метални прозорци за рентгенови машини или пробивни устройства за сондажни отвори/дупки;
  - Оксидни форми в завършен или полуготов вид, специално проектирани за електронни съставни части или като подложки за електронни вериги;-
  - Берил (силикат на берилий и алуминий) във вид на изумруди или аквамарини.
- 1C231 Хафний във вид на метал, сплави, съдържащи над 60 тегловни процента хафний, хафниеви съединения, съдържащи над 60 тегловни процента хафний, изделия от тях, отпадъци или скрап от което и да е от изброените по-горе.
- 1C232 Хелий-3 ( $^3\text{He}$ ), смеси, съдържащи хелий-3 и продукти или устройства, съдържащи което и да е от изброените по-горе.
- Бележка: 1C232 не контролира продукти или устройства, съдържащи по-малко от 1 g от хелий-3.

1C233 Литий, обогатен на литий-6 ( ${}^6\text{Li}$ ) до по-голямо от естественото му изотопно разпространение, и продукти или устройства, съдържащи обогатен литий, както следва: елементарен литий, сплави, съединения, смеси, съдържащи литий, изделия от него, отпадъци или скрап от което и да е от изброените по-горе.

Бележка: 1C233 не контролира термолуминесцентните дозиметри.

Техническа бележка:

Естественото разпространение на литий-6 е около 6,5 тегловни процента (7,5 атомни процента).

1C234 Цирконий със съдържание на хафний по-малко от 1 част хафний на 500 части цирконий от тегловното съдържание, както следва: метал, сплави, съдържащи повече от 50 тегловни процента цирконий, съединения, изделия от него, отпадъци или скрап от което и да е от изброените по-горе, различни от описаните в 0A001.f.

Бележка: 1C234 не контролира цирконий във формата на фолио с дебелина от 0,10 mm или по-малко.

1C235 Тритий, тритиеви съединения, смеси, съдържащи тритий, в които съотношението на тритиевите към водородните атоми надхвърля 1 на 1 000 и продукти или устройства, съдържащи което и да е от изброените по-горе.

Бележка: 1C235 не контролира продукти или устройства, съдържащи по-малко от  $1,48 \times 10^3 \text{GBq}$  (40 Ci) тритий.

1C236 'Радиоизотопи', подходящи за създаване на източници на неутрони въз основа на алфа-п реакция, с изключение на описаните в 0C001 и 1C012.a., в следните форми:

- a. Елементарни;
- b. Съединения с обща активност от 37 GBq/kg (1 Ci/kg) или по-голяма;
- c. Смеси с обща активност от 37 GBq/kg (1 Ci/kg) или по-голяма;
- d. Продукти или устройства, съдържащи което и да е от изброените по-горе.

Бележка: 1C236 не контролира продукти или устройства, съдържащи по-малко от 3,7 GBq (100 миликюри) алфа-активност.

Техническа бележка:

В 1C236 'радиоизотопи' се отнася за което и да е от следните:

- Актиний-225 ( ${}^{225}\text{Ac}$ )
- Актиний-227 ( ${}^{227}\text{Ac}$ )
- Калифорний-253 ( ${}^{253}\text{Cf}$ )
- Кюриум-240 ( ${}^{240}\text{Cm}$ )
- Кюриум-241 ( ${}^{241}\text{Cm}$ )
- Кюриум-242 ( ${}^{242}\text{Cm}$ )

- Кюри-243 ( $^{243}\text{Cm}$ )
- Кюри-244 ( $^{244}\text{Cm}$ )
- Айнциайний-253 ( $^{253}\text{Es}$ )
- Айнциайний-254 ( $^{254}\text{Es}$ )
- Гадолиний-148 ( $^{148}\text{Gd}$ )
- Плутоний-236 ( $^{236}\text{Pu}$ )
- Плутоний-238 ( $^{238}\text{Pu}$ )
- Полоний-208 ( $^{208}\text{Po}$ )
- Полоний-209 ( $^{209}\text{Po}$ )
- Полоний-210 ( $^{210}\text{Po}$ )
- Радий-223 ( $^{223}\text{Ra}$ )
- Торий-227 ( $^{227}\text{Th}$ )
- Торий-228 ( $^{228}\text{Th}$ )
- Уран-230 ( $^{230}\text{U}$ )
- Уран-232 ( $^{232}\text{U}$ )

1C237 Радий-226 ( $^{226}\text{Ra}$ ), сплави на радий-226, съединения на радий-226, смеси, съдържащи радий-226, изделия от тях и продукти или устройства, съдържащи което и да е от изброените по-горе.

Бележка: 1C237 не контролира следните:

- a. Изделия за медицинско приложение;
- b. Продукт или устройство, съдържащо по-малко от 0,37 GBq (10 миликюри) радий-226.

1C238 Хлорен трифлуорид ( $\text{ClF}_3$ ).

1C239 Бризантни взривни вещества, различни от описаните в Мерките за контрол на военните стоки или вещества или смеси, съдържащи такива, повече от 2 тегловни процента, с кристална плътност по-голяма от 1,8 g/cm<sup>3</sup> и скорост на детонация над 8 000 m/s.

- 1C240 Никел на прах и никел във вид на порест метал, различен от описания в 0C005, както следва:
- a. Никел на прах, притежаващ и двете посочени характеристики:
    - 1. Съдържание на чист никел от 99,0 или повече тегловни процента; и
    - 2. Среден размер на частицата, по-малък от 10  $\mu\text{m}$ , измерено по стандарт В330 на Американското дружество за изпитване и материали (ASTM/АДИМ);
  - b. Никел във вид на порест метал, произведен от материалите, описани в 1C240.а.

Бележка: 1C240 не контролира следните:

- a. Никел във вид на влакнест прах;
- b. Отделни листове порест никел, с площ от 1 000  $\text{cm}^2$  на лист или по-малка.

Техническа бележка:

1C240.б. се отнася до порест метал, получен чрез уплътняване и спичане на материалите от 1C240.а., за получаване на метален материал с фини пори, които са взаимосвързани в цялата конструкция.

- 1C241 Рений и сплави, съдържащи 90 или повече тегловни процента рений; и сплави от рений и волфрам, съдържащи 90 или повече тегловни процента рений и волфрам в каквото и да е съотношение, различни от описаните в 1C226, притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:
- a. Във форми със симетрични цилиндрични кухини (включително сегменти на цилиндри) с вътрешен диаметър между 100 и 300 mm; и
  - b. Маса, по-голяма от 20 kg.

1С350 Химикали, които могат да се използват като прекурсори за токсични химически вещества, както следва, и "химически смеси", съдържащи един или повече от тях:

N.B ВЖ. СЪЩО МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ И 1С450.

1. Тиодигликол (CAS 111-48-8);
2. Фосфорен оксихлорид (CAS 10025-87-3);
3. Диметил метилфосфонат (CAS 756-79-6);
4. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ за метил фосфонил дифлуорид (CAS 676-99-3);
5. Метил фосфонил дихлорид (CAS 676-97-1);
6. Диметил фосфит (DMP) (CAS 868-85-9);
7. Фосфорен трихлорид (CAS 7719-12-2);
8. Триметил фосфит (TMP) (CAS 121-45-9);
9. Тионил хлорид (CAS 7719-09-7);
10. 3-хидрокси-1-метилпиперидин (CAS 3554-74-3);
11. *N,N*-Диизопропил-(бета)-аминоетил хлорид (CAS 96-79-7);
12. *N,N*-Диизопропил-(бета)-аминоетан тиол (CAS 5842-07-9);
13. 3-хинуклидинол (CAS 1619-34-7);
14. Калиев флуорид (CAS 7789-23-3);
15. 2-хлороетанол (CAS 107-07-3);
16. Диметиламин (CAS 124-40-3);
17. Диетил етилфосфонат (CAS 78-38-6);
18. Диетил-*N,N*-диметиламинофосфат (CAS 2404-03-7);
19. Диетил фосфит (CAS 762-04-9);
20. Диметиламин хидрохлорид (CAS 506-59-2);
21. Етил фосфинил дихлорид (CAS 1498-40-4);
22. Етил фосфонил дихлорид (CAS 1066-50-8);
23. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ за етил фосфонил дифлуорид (CAS 753-98-0);
24. Флуороводород (CAS 7664-39-3);
25. Метил бензилат (CAS 76-89-1);

1С350 продължение

26. Метил фосфинил дихлорид (CAS 676-83-5);
27. *N,N*-Диизопропил-(бета)-амино етанол (CAS 96-80-0);
28. Пинаколинов алкохол (CAS 464-07-3);
29. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ за О-етил-О-2-диизопропиламиноетил метилфосфонит (QL) (CAS 57856-11-8);
30. Триетил фосфит (CAS 122-52-1);
31. Арсенов трихлорид (CAS 7784-34-1);
32. Бензилова киселина (CAS 76-93-7);
33. Диетил метилфосфонит (CAS 15715-41-0);
34. Диметил етилфосфонат (CAS 6163-75-3);
35. Етил фосфинил дифлуорид (CAS 430-78-4);
36. Метил фосфинил дифлуорид (CAS 753-59-3);
37. 3-хинуклидон (CAS 3731-38-2);
38. Фосфорен пентахлорид (CAS 10026-13-8);
39. Пинаколон (CAS 75-97-8);
40. Калиев цианид (CAS 151-50-8);
41. Калиев бифлуорид (CAS 7789-29-9);
42. Амониев водороден флуорид или амониев бифлуорид (CAS 1341-49-7);
43. Натриев флуорид (CAS 7681-49-4);
44. Натриев бифлуорид (CAS 1333-83-1);
45. Натриев цианид (CAS 143-33-9);
46. Триетаноламин (CAS 102-71-6);
47. Фосфорен пентасулфид (CAS 1314-80-3);
48. Ди-изопропиламин (CAS 108-18-9);
49. Диметиламиноетанол (CAS 100-37-8);

50. Натриев сулфид (CAS 1313-82-2);
51. Серен монохлорид (CAS 10025-67-9);
52. Серен дихлорид (CAS 10545-99-0);
53. Триетаноламин хидрохлорид (CAS 637-39-8);
54. *N,N*-Диизопропил-(бета)-аминоетил хлорид хидрохлорид (CAS 4261-68-1);
55. Метилфосфорна киселина (CAS 993-13-5);
56. Диетил метилфосфонат (CAS 683-08-9);
57. *N,N*-Диметиламинофосфорил дихлорид (CAS 677-43-0);
58. Триизопропил фосфит (CAS 116-17-6);
59. Етилдиетаноламин (CAS 139-87-7);
60. О,О-диетил фосфоротиоат (CAS 2465-65-8);
61. О,О-диетил фосфородитиоат (CAS 298-06-6);
62. Натриев хексафлуоросиликат (CAS 16893-85-9);
63. Метилфосфонил дихлорид (CAS 676-98-2);
64. Диметиламин (CAS 109-89-7);
65. *N,N*-Диизопропиламиноетанетиол хидрохлорид (CAS 41480-75-5);
66. Метил дихлорофосфат (CAS 677-24-7);
67. Етилов дихлорофосфат (CAS 1498-51-7);
68. Метил дифлуорофосфат (CAS 22382-13-4);
69. Етилов дифлуорофосфат (CAS 460-52-6);
70. Диетил хлорофосфит (CAS 589-57-1);
71. Метил флуорохлорофосфат (CAS 754-01-8);
72. Етилов флуорохлорофосфат (CAS 762-77-6);
73. *N,N*-Диметилформамидин (CAS 44205-42-7);
74. *N,N*-Диетилформамидин (CAS 90324-67-7);
75. *N,N*-Дипропилформамидин (CAS 48044-20-8);
76. *N,N*-Диизопропилформамидин (CAS 857522-08-8);
77. *N,N*-Диметилацетамидин (CAS 2909-14-0);
78. *N,N*-Диетилацетамидин (CAS 14277-06-6);
79. *N,N*-Дипропилацетамидин (CAS 1339586-99-0);
80. *N,N*-Диметилпропанамидин (CAS 56776-14-8);
81. *N,N*-Диетилпропанамидин (CAS 84764-73-8);
82. *N,N*-Дипропилпропанамидин (CAS 1341496-89-6);
83. *N,N*-Диметилбутанамидин (CAS 1340437-35-5);
84. *N,N*-Диетилбутанамидин (CAS 53510-30-8);
85. *N,N*-Дипропилбутанамидин (CAS 1342422-35-8);
86. *N,N*-Диизопропилбутанамидин (CAS 1315467-17-4);
87. *N,N*-Диметилизобутанамидин (CAS 321881-25-8);
88. *N,N*-Диетилизобутанамидин (CAS 1342789-47-2);
89. *N,N*-Дипропилизобутанамидин (CAS 1342700-45-1).

Бележка 1: При износ за "Държави, които не са страни по Конвенцията за забрана на химическите оръжия", IC350 не контролира "химическите смеси", съдържащи един или повече химикали, отбелязани в IC350.1, .3, .5, .11, .12, .13, .17, .18, .21, .22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57, .63 и .65, в които нито един от изброените химикали не е повече от 10 % от теглото на сместа.

Бележка 2: При износ за "Държави, които са страни по Конвенцията за забрана на химическите оръжия", IC350 не контролира "химическите смеси", съдържащи един или повече химикали, отбелязани в IC350.1, .3, .5, .11, .12, .13, .17, .18, .21, .22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57, .63 и .65, в които нито един от изброените химикали не е повече от 30 % от теглото на сместа.

Бележка 3: IC350 не контролира "химическите смеси", съдържащи един или повече химикали, отбелязани в IC350.2, .6, .7, .8, .9, .10, .14, .15, .16, .19, .20, .24, .25, .30, .37, .38, .39, .40, .41, .42, .43, .44, .45, .46, .47, .48, .49, .50, .51, .52, .53, .58, .59, .60, .61, .62, .64, .66, .67, .68, .69, .70, .71, .72, .73, .74, .75, .76, .77, .78, .79, .80, .81, .82, .83, .84, .85, .86, .87, .88 и .89, в които нито един индивидуално определен химикал не е повече от 30 % от теглото на сместа.

Бележка 4: IC350 не контролира продукти, определени като потребителски стоки, опаковани за търговия на дребно, за лична употреба, или опаковани за индивидуална употреба.

1С351 Човешки и животински патогени и "токсини", както следва:

- а. Вируси, независимо дали естествени, с повишена вирулентност или модифицирани, както във формата на "изолирани живи култури", така и като преднамерено посят или заразен с такива култури материал (включително жива материя), както следва:
1. Вируси на африканска чума по конете;
  2. Вирус на африканска чума по свинете;
  3. Андски вирус;
  4. Вируси на птичия грип, които са:
    - а. Неохарактеризирани; или
    - б. Определени в приложение I, част 2 към Директива 2005/94/ЕО (ОВ L 10, 14.1.2006 г., стр.16) като високопатогенни, както следва:
      1. Вируси тип А с IVPI (интравенозен индекс на патогенност) в пилета на 6-седмична възраст, по-голям от 1,2; или
      2. Вируси тип А от субтип Н5 или Н7 с честоти на генома, систематизирани за многочислени аминокиселини при мястото на деление на хемоглутининовата молекула, подобни на тези, наблюдавани при другите НРАI вируси, индикиращи, че хемоглутининовата молекула може да бъде разцепена от протеазата, съдържаща се в клетките на гостоприемника;
  5. Вирус на болестта син език;
  6. Вирус Чапаре (Chapare);
  7. Вирус Чикунгуня (Chikungunya);
  8. Вирус Чокло (Choclo);
  9. Вирус на кримско-конгоанската хеморагична треска;
  10. Не се използва;
  11. Вирус Добрава—Белград;
  12. Вирус на източния конски енцефалит;
  13. Вирус Ебола: всички членове на рода Ебола;
  14. Вирус на болестта шап;
  15. Вирус на шарката по козите;
  16. Вирус Гуанарито (Guanarito);
  17. Вирус Хантаан (Hantaan);
  18. Вирус Хендра (Equine morbillivirus);
  19. Suid херпес вирус 1 (лъжлив бяс; вирус на болестта на Ауески);

20. Вирус на класическата чума по свинете (вирус на холерата по свинете);
21. Вирус на японския енцефалит;
22. Вирус Джунин (Junin);
23. Вирус на болестта Kyasanur Forest;
24. Вирус Laguna Negra;
25. Вирус Lassa;
26. Вирус Louping ill;
27. Вирус Луйо (Lujo);
28. Вирус на заразния нодуларен дерматит;
29. Вирус на лимфоцитния хориоменингит;
30. Вирус Мачупо (Machupo);
31. Марбургски вирус: всички членове на рода на марбургския вирус;
32. Вирус на маймунската шарка;
33. Енцефалитен вирус Murray Valley;
34. Вирус на нюкаслската болест;
35. Вирус Nipah;
36. Вирус на омската хеморагична треска;
37. Вирус Ogorouche;
38. Вирус на болестта чума по дребните преживни животни (Peste-des-petits-ruminants);
39. Вирус на везикулозната болест по свинете;
40. Вирус Powassan;
41. Вирус на бяс и всички останали членове на рода Lyssavirus;
42. Вирус на треската от долината Рифт;
43. Вируси на чумата по рогатия добитък;
44. Вирус Rocio;
45. Вирус Sabia;
46. Вирус Seoul;
47. Вирус на шарката по овцете;
48. Вирус Sin Nombre;
49. Енцефалитен вирус St Louis;
50. Вирус на ентеровирусен енцефаломиелит по свинете;

51. Вирус на кърлежовия енцефалит (далекоизточен подвид);
  52. Вирус на вариолата;
  53. Вирус на венецуелския конски енцефалит;
  54. Вирус на везикулозния стоматит;
  55. Вирус на западния конски енцефалит;
  56. Вирус на жълтата треска;
  57. Коронавирус, свързан с тежкия остър респираторен синдром (свързан с ТОРС коронавирус);
  58. Възстановен вирус на инфлуенцата от 1918 г.;
  59. Коронавирус на блискоизточния респираторен синдром (свързан с MERS коронавирус);
- b. Не се използва;
- c. Бактерии, независимо дали естествени, с повишена вирулентност или модифицирани, както във формата на "изолирани живи култури", така и като преднамерено посят или заразен с такива култури материал (включително жива материя), както следва:
1. *Bacillus anthracis*;
  2. *Brucella abortus*;
  3. *Brucella melitensis*;
  4. *Brucella suis*;
  5. *Burkholderia mallei* (*Pseudomonas mallei*);
  6. *Burkholderia pseudomallei* (*Pseudomonas pseudomallei*);
  7. *Chlamydia psittaci* (*Chlamydophila psittaci*);
  8. *Clostridium argentinense* (известен в миналото като *Clostridium botulinum* Type G), произвеждащи ботулинов невротоксин щамове;
  9. *Clostridium baratii*, произвеждащи ботулинов невротоксин щамове;
  10. *Clostridium botulinum*;
  11. *Clostridium butyricum*, произвеждащи ботулинов невротоксин щамове;
  12. Типове, произвеждащи епсилон токсин на *Clostridium perfringens*;
  13. *Coxiella burnetii*;
  14. *Francisella tularensis*;
  15. *Mycoplasma capricolum* подвид *capripneumoniae* (щам F38);
  16. *Mycoplasma mycoides* подвид *mycoides* SC (малка колония);
  17. *Rickettsia prowazekii*;
  18. *Salmonella enterica* подвид *enterica* серотип Typhi (*Salmonella typhi*);
  19. *Escherichia coli*, произвеждаща токсин Шига (STEC) от серогрупи O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157, и други произвеждащи токсин Шига серогрупи;  
*Бележка:*  
*Escherichia coli*, произвеждаща токсин Шига (STEC), включва наред с други ентерохеморагичната *E. coli* (ЕHEC), *E. coli*, произвеждаща веротоксин (VTEC) или *E.coli*, произвеждаща вероцитотоксин (VTEC).
  20. *Shigella dysenteriae*;
  21. *Vibrio cholerae*;
  22. *Yersinia pestis*;

- d. "Токсини" и "субединици на токсините", както следва:
1. Ботулинови токсини;
  2. *Clostridium perfringens* алфа, бета 1, бета 2, епсилон и йота токсини;
  3. Конотоксини;
  4. Ригин;
  5. Сакситоксин;
  6. Шига токсин (шигоподобни токсини, веротоксини и вероцитотоксини)
  7. Ентеротоксини на *Staphylococcus aureus*, токсин алфа-хемолизин и токсин, причиняващ синдрома на токсичния шок (в миналото известен като стафилококов ентеротоксин F);
  8. Тетродотоксин;
  9. Не се използва;
  10. Микроцистини (циангинозини);
  11. Афлатоксини;
  12. Абрин;
  13. Холерен токсин;
  14. Диацетоксисцирпенол;
  15. Т-2 токсин;
  16. НТ-2 токсин;
  17. Модексин;
  18. Волкенсин;
  19. Вискумин (*Viscum Album* лектин 1);

Бележка: IC351.d. не контролира ботулиновите токсини или конотоксини във форма на продукт, който отговаря на всички изброени по-долу критерии:

1. Явяват се фармацевтични препарати, предвидени за прилагане при хора при лечение на клинични състояния;
2. Опаковани са предварително за разпространение като медицински препарати;
3. Разрешени са от държавен орган за пускане в продажба като медицински препарати.

1C351 продължение

е. Гъбички, независимо дали естествени, с повишена вирулентност или модифицирани, както във формата на "изолирани живи култури", така и като преднамерено посят или заразен с такива култури материал (включително жива материя), както следва:

1. *Coccidioides immitis*;
2. *Coccidioides posadasii*.

Бележка: 1C351 не контролира "ваксини" или "имунотоксини".

1C353 'Генетични елементи' и 'генетично модифицирани организми', както следва:

а. Всеки 'генетично модифициран организъм', който съдържа или всеки 'генетичен елемент', който кодира което и да е от следните:

1. Ген или гени, специфични за който и да е от вирусите, описани в 1C351.a. или 1C354.a.;
2. Ген или гени, специфични за която и да е от бактериите, описани в 1C351.c. или 1C354.b., или гъбите, описани в 1C351.e. или 1C354.c., за която се отнася което и да е от следните:
  - а. Сама по себе си или чрез своите транскрибирани или транслирани продукти представлява значителна опасност за здравето на хората, животните или растенията; или
  - б. Може да 'предизвика или засилва патогенност'; или
3. Които и да е "токсини", описани в 1C351.d., или техни "субединици на токсини";

б. Не се използва.

Технически бележки:

1. 'Генетично модифицираните организми' включват организми, при които последователностите от нуклеинови киселини са били създадени или променени чрез нарочна молекулярна манипулация.
2. 'Генетичните елементи' включват, *inter alia*, хромозоми, геноми, плазмиди, транспозони, вектори и инактивирани организми, съдържащи възстановими фрагменти нуклеинова киселина, независимо дали са генетично модифицирани или не, или изцяло или частично химически синтезирани. За целите на контрола на генетичните елементи нуклеиновите киселини от инактивиран организъм, вирус или образец се считат за възстановими, ако инактивирането и обработката на материала имат за цел или за тях е известно, че улесняват изолирането, пречистването, мултиплицирането, откриването или идентифицирането на нуклеинови киселини.
3. 'Предизвиква или засилва патогенност' се определя като ситуация, при която въвеждането или интегрирането на последователност(и) нуклеинова киселина има вероятност да позволи на организма реципиент или да увеличи способността му да бъде използван нарочно за причиняване на заболяване или смърт. Това може да включва изменения, *inter alia*, на: вирулентността, трансмисивността, стабилността, пътя на заразяване, кръга на гостоприемниците, възпроизводимостта, способността за избягване или потискане на имунната реакция на гостоприемника, устойчивостта на медицински мерки за противодействие или откриваемостта.

Бележка 1: IC353 не контролира последователности от нуклеинови киселини на *Escherichia coli*, произвеждаща токсин Шига, от серогрупи O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 и от други произвеждащи токсин Шига серогрупи, с изключение на генетичните елементи, кодиращи токсина Шига или неговите субединици.

Бележка 2: IC353 не контролира "ваксини".

1С354 Растителни патогени, както следва:

- a. Вируси, независимо дали естествени, с повишена вирулентност или модифицирани, както във формата на "изолирани живи култури", така и като преднамерено посят или заразен с такива култури материал (включително жива материя), както следва:
  1. Андийски латентен вирус по картофите (латентен андийски тимовирус по картофите);
  2. Вироид на вретеновидността при картофените клубени;
- b. Бактерии, независимо дали естествени, с повишена вирулентност или модифицирани, както във формата на "изолирани живи култури", така и като материал (включително жив материал), който е бил преднамерено посят или заразен с такива култури, както следва:
  1. *Xanthomonas albilineans*;
  2. *Xanthomonas axonopodis* pv. *citri* (*Xanthomonas campestris* pv. *citri* A) [*Xanthomonas campestris* pv. *citri*];
  3. *Xanthomonas oryzae* pv. *oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv. *oryzae*);
  4. *Clavibacter michiganensis* subsp. *sepedonicus* (*Corynebacterium michiganensis* subsp. *sepedonicum* или *Corynebacterium sepedonicum*);
  5. *Ralstonia solanacearum*, раса 3, биовар 2;
- c. Гъбички, независимо дали естествени, с повишена вирулентност или модифицирани, както във формата на "изолирани живи култури", така и като материал (включително жив материал), който е бил преднамерено посят или заразен с такива култури, както следва:
  1. *Colletotrichum kahawae* (*Colletotrichum coffeanum* var. *virulans*);
  2. *Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*);
  3. *Microcyclus ulei* (syn. *Dothidella ulei*);
  4. *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *graminis* / *Puccinia graminis* ssp. *graminis* var. *stakmanii* (*Puccinia graminis* [syn. *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*]);
  5. *Puccinia striiformis* (syn. *Puccinia glumarum*);
  6. *Magnaporthe oryzae* (*Pyricularia oryzae*);
  7. *Peronosclerospora philippinensis* (*Peronosclerospora sacchari*);
  8. *Sclerophthora rayssiae* var. *zeae*;
  9. *Synchytrium endobioticum*;
  10. *Tilletia indica*;
  11. *Thecaphora solani*.

1С450 Токсични химически вещества и токсични химически прекурсори, както следва, и "химически смеси", съдържащи един или повече от тях:

N.B ВЖ. СЪЩО 1С350, 1С351.d И МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ.

а. Токсични химически вещества, както следва:

1. Амитон: О,О-диетил S-[2-( диетиламино)етил] фосфортиолат (CAS 78-53-5) и съответните му алкилирани или протонирани соли;
2. ПФИБ: 1,1,3,3,3-пентафлуоро-2-(трифлуорометил)-1-пропен (CAS 382-21-8);
3. ВЖ. МЕРКИ ЗА КОНТРОЛ НА ВОЕННИ СТОКИ ЗА БУТАЦЕН; 3-хинуклидинил бензилат (CAS 6581-06-2);
4. Фосген: карбонил дихлорид (CAS 75-44-5);
5. Хлорциан (CAS 506-77-4);
6. Циановодород (CAS 74-90-8);
7. Хлорпикрин: трихлоронитрометан (CAS 76-06-2);

Бележка 1: При износ за "държави, които не са страни по Конвенцията за забрана на химическите оръжия" 1С450 не контролира "химическите смеси", съдържащи един или повече химикали, отбелязани в 1С450.а.1. и .а.2., в които нито един индивидуално определен химикал не е повече от 1 % от теглото на сместа.

Бележка 2: При износ за "държави, които са страни по Конвенцията за забрана на химическите оръжия" 1С450 не контролира "химическите смеси", съдържащи един или повече химикали, отбелязани в 1С450.а.1. и .а.2., в които нито един индивидуално определен химикал не е повече от 30 % от теглото на сместа.

Бележка 3: 1С450 не контролира "химическите смеси", съдържащи един или повече химикали, отбелязани в 1С450.а.4., .а.5., .а.6. и .а.7., в които нито един индивидуално определен химикал не е повече от 30 % от теглото на сместа.

Бележка 4: 1С450 не контролира продукти, определени като потребителски стоки, опаковани за търговия на дребно, за лична употреба, или опаковани за индивидуална употреба.

б. Токсични химически прекурсори, както следва:

1. Химикали, с изключение на описаните в Мерки за контрол на военни стоки или в 1C350, съдържащи фосфорен атом, към който са свързани една метилова, етилова или пропилова (нормална или изо) група, но не и други въглеродни атоми;

*Бележка: 1C450.b.1. не контролира фонофос: O-етил S-фенил етилфосфонотиолтионат(CAS 944-22-9);*

2. N,N-диалкил [метил, етил или пропил (нормални или изо)] амидодихалогенфосфати, с изключение на N,N-диметиламинофосфорил дихлорид;

*N.B: Вж. 1C350.57. за N,N-диметиламинофосфорил дихлорид.*

3. Диалкил [метил, етил или пропил (нормални или изо)] N,N-диалкил [метил, етил или пропил (нормални или изо)]-амидофосфати, с изключение на диетил-N,N-диметиламидофосфат, който е описан в 1C350;

4. N,N-диалкил [метил, етил или пропил (нормални или изо)] аминоетил-2-хлориди и съответните им протонирани соли, с изключение на N,N-диизопропил-(бета)-аминоетил хлорид или N,N-диизопропил-(бета)-аминоетил хлорид хидрохлорид, които са описани в 1C350;

5. N,N-диалкил [метил, етил или пропил (нормални или изо)] аминоетан-2-оли и съответните им протонирани соли, с изключение на N,N-диизопропил-(бета)-аминоетанол (CAS 96-80-0) и N,N-диетиламиноетанол (CAS 100-37-8), които са описани в 1C350;

*Бележка: 1C450.b.5. не контролира следните:*

- a. N,N-диметиламиноетанол (CAS 108-01-0) и съответните му протонирани соли;
- b. Протонирани соли на N,N-диметиламиноетанол (CAS 100-37-8);

6. N,N-диалкил [метил, етил или пропил (нормални или изо)] аминокетан-2-тиоли и съответните им протонирани соли, с изключение на N,N-диизопропил-(бета)-аминокетан тиол (CAS 5842-07-9) и N,N-Диизопропиламинокетанетиол хидрохлорид (CAS 41480-75-5), които са описани в 1C350;
7. Вж. 1C350 за етилдиетаноламин (CAS 139-87-7);
8. Метилдиетаноламин (CAS 105-59-9);

Бележка 1: За износ в "държави, които не са страни по Конвенцията за забрана на химическите оръжия" 1C450 не контролира "химическите смеси", съдържащи един или повече химикали, отбелязани в 1C450.b.1., .b.2., .b.3., .b.4., .b.5. и .b.6., в които нито един индивидуално определен химикал не е повече от 10 % от теглото на сместа.

Бележка 2: За износ в "държави, които са страни по Конвенцията за забрана на химическите оръжия" 1C450 не контролира "химическите смеси", съдържащи един или повече химикали, отбелязани в 1C450.b.1., .b.2., .b.3., .b.4., .b.5. и .b.6., в които нито един индивидуално определен химикал не е повече от 30 % от теглото на сместа.

Бележка 3: 1C450 не контролира "химическите смеси", съдържащи един или повече химикали, отбелязани в 1C450.b.8., в които нито един индивидуално определен химикал не е повече от 30 % от теглото на сместа.

Бележка 4: 1C450 не контролира продукти, определени като потребителски стоки, опаковани за търговия на дребно, за лична употреба, или опаковани за индивидуална употреба.

**1D Софтуер**

- 1D001 "Софтуер", специално проектиран или модифициран за "разработване", "производство" или "използване" на оборудването, описано от 1B001 до 1B003.
- 1D002 "Софтуер" за "разработване" на ламинати или "композитни материали" върху органични, метални или въглеродни "матрици".
- 1D003 "Софтуер", специално проектиран или модифициран да позволи на оборудването да изпълнява функциите си, определени в 1A004.c. или 1A004.d.
- 1D101 "Софтуер", специално проектиран или модифициран за експлоатация или поддръжка на стоките, описани в 1B101, 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 или 1B119.
- 1D103 "Софтуер", специално проектиран за анализ на средства за намаляване на видимостта като радарна отразяваща способност, ултравиолетови/инфрачервени излъчвания и акустични сигнали.
- 1D201 "Софтуер", специално проектиран за "използване" на стоките, описани в 1B201.

**1E Технологии**

1E001 "Технологии", съгласно Общата бележка за технологиите, за "разработване" или "производство" на оборудване или материали, описани в 1A002 до 1A005, 1A006.b., 1A007, 1B или 1C.

1E002 Други "технологии", както следва:

- a. "Технологии" за "разработване" и "производство" на полибензотиазоли или полибензоксазоли;
- b. "Технологии" за "разработване" и "производство" на флуороеластомерни съединения, съдържащи поне един винилетерен мономер;
- c. "Технологии" за проектиране или "производство" на следните керамични прахове или не-"композитни" керамични материали:
  1. Керамични прахове, притежаващи всички изброени по-долу характеристики:
    - a. Който и да е от следните състави:
      1. Прости или сложни циркониеви оксиди и сложни силициеви или алуминиеви оксиди;
      2. Прости борни нитриди (кубични кристални форми);
      3. Прости или сложни силициеви или борни карбиди; или
      4. Прости или сложни силициеви нитриди;
    - b. Което и да е от следните от следните общи количества метални примеси (с изключение на целенасочените добавки):
      1. По-малко от 1 000 милионни части за прости оксиди или карбиди; или
      2. По-малко от 5 000 милионни части за сложни съединения или прости нитриди; и

с. Представяват което и да е от следните:

1. Цирконий (CAS 1314-23-4) със среден размер на частиците равен на или по-малък от 1  $\mu\text{m}$  и не повече от 10 % от частиците с размер по-голям от 5  $\mu\text{m}$ ; или
2. Други керамични прахове със среден размер на частицата, равен на или по-малък от 5  $\mu\text{m}$  и не повече от 10 % от частиците с размер по-голям от 10  $\mu\text{m}$ ;

2. Не-"композитни" керамични материали, съставени от материалите, посочени в 1E002.c.1.;

*Бележка: 1E002.c.2. не контролира "технологии" за абразиви.*

d. Не се използва;

e. "Технологии" за монтаж, поддръжка или ремонт на материалите, описани в 1C001;

f. "Технологии" за ремонт на "композитни" конструкции, ламинати или материали, описани в 1A002 или 1C007.c.;

*Бележка: 1E002.f. не контролира "технологии" за ремонт на конструкции за "граждански летателни апарати", използващи въглеродни "влакнести или нишковидни материали" и епоксидни смоли, описани в наръчниците на производителите на "летателни апарати".*

1E002 продължение

g. "Библиотеки", специално проектирани или модифицирани да позволят на оборудването да изпълнява функциите си, определени в 1A004.c. или 1A004.d.

1E101 "Технологии" съгласно Общата бележка за технологиите за "използване" на изделията, посочени в 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, от 1B115 до 1B119, 1C001, 1C101, 1C107, от 1C111 до 1C118, 1D101 или 1D103.

1E102 "Технологии", съгласно Общата бележка за технологиите, за "разработване" на "софтуер", описани в 1D001, 1D101 или 1D103.

1E103 "Технологии" за регулиране на температурата, налягането или атмосферите в автоклави или хидроклави, когато се използват за "производство" на "композитни материали" или частично преработени "композитни материали".

1E104 "Технологии" за "производство" на пиролизни материали, формовани в калъп, дорник или друг субстрат от прекурсорни газове, които се разлагат в температурния диапазон от 1 573 K (1 300 °C) до 3 173 K (2 900 °C) при налягания от 130 Pa до 20 kPa.

*Бележка: 1E104 включва "технологии" за определяне на състава на прекурсорните газове, дебитите им и схемите и параметрите за контрол на процесите.*

1E201 "Технологии" съгласно Общата бележка за технологиите за "използване" на изделията, посочени в 1A002, 1A007, 1A202, 1A225 до 1A227, 1B201, 1B225 до 1B234, 1C002.b.3. или .b.4., 1C010.b., 1C202, 1C210, 1C216, 1C225 до 1C241 или 1D201.

1E202 "Технологии", съгласно Общата бележка за технологиите, за "разработване" или "производство" на стоките, описани в 1A007, 1A202 или от 1A225 до 1A227.

1E203 "Технологии", съгласно Общата бележка за технологиите, за "разработване" на "софтуер", посочени в 1D201.