

V Bruseli 1. apríla 2022
(OR. en)

Medziinštitucionálny spis:
2022/0094(COD)

7799/22
ADD 1

ENT 42
MI 245
CODEC 418
IA 38
COMPET 215

SPRIEVODNÁ POZNÁMKA

Od:	Martine DEPREZOVÁ, riaditeľka, v zastúpení generálnej tajomníčky Európskej komisie
Dátum doručenia:	31. marca 2022
Komu:	Jeppe TRANHOLM-MIKKELSEN, generálny tajomník Rady Európskej únie
Č. dok. Kom.:	COM(2022) 144 final – ANNEXES 1 to 7
Predmet:	PRÍLOHY k návrhu nariadenia Európskeho parlamentu a Rady, ktorým sa stanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh, ktorým sa mení nariadenie (EÚ) 2019/1020 a zrušuje nariadenie (EÚ) č. 305/2011

Delegáciám v prílohe zasielame dokument COM(2022) 144 final – ANNEXES 1 to 7.

Príloha: COM(2022) 144 final – ANNEXES 1 to 7

V Bruseli 30. 3. 2022
COM(2022) 144 final

ANNEXES 1 to 7

PRÍLOHY

k

návrhu nariadenia Európskeho parlamentu a Rady,

**ktorým sa stanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh,
ktorým sa mení nariadenie (EÚ) 2019/1020 a zrušuje nariadenie (EÚ) č. 305/2011**

{SEC(2022) 167 final} - {SWD(2022) 87 final} - {SWD(2022) 88 final} -
{SWD(2022) 89 final}

PRÍLOHA I

Požiadavky

ČASŤ A: Základné požiadavky na stavby a podstatné vlastnosti, na ktoré sa nariadenie má vzťahovať

1. Základné požiadavky na stavby

Tento zoznam základných požiadaviek na stavby sa považuje za základ na určenie podstatných vlastností výrobkov a na prípravu normalizačných žiadostí a harmonizovaných technických špecifikácií.

Tieto základné požiadavky na stavby nepredstavujú povinnosti hospodárskych subjektov alebo členských štátov.

V očakávanej životnosti súvisiacej so základnými požiadavkami na stavby sa zohľadňujú pravdepodobné vplyvy meniacej sa klímy.

1.1. Konštrukčná integrita stavieb

Stavby a všetky ich časti sú navrhnuté, zhotovené, používané, udržiavané a zdemolované tak, aby sa všetky príslušné zaťaženia a akékoľvek ich kombinácie bezpečne znášali a prenášali do zeme a bez toho, aby spôsobili výkyvy alebo deformácie akejkoľvek časti stavby, alebo pohyb zeme, ktorými by došlo k zhoršeniu trvanlivosti, konštrukčnej odolnosti, prevádzkyschopnosti a spoľahlivosti stavby.

Konštrukcia a konštrukčné prvky stavieb sú navrhnuté, vyrobené, zhotovené, udržiavané a zdemolované tak, aby spĺňali tieto požiadavky:

- a) sú trvanlivé počas svojej zamýšľanej životnosti (požiadavka na trvanlivosť);
- b) sú schopné s náležitým stupňom spoľahlivosti a nákladovo efektívnym spôsobom znášať všetky činnosti a vplyvy, ktoré sa môžu vyskytnúť počas výstavby, používania a demolácie (požiadavka na konštrukčnú odolnosť). Nesmú:
 - i) sa zrútiť;
 - ii) sa v neprípustnom rozsahu deformovať;
 - iii) poškodiť iné časti stavby, zariadenia alebo namontované vybavenie následkom významnej deformácie nosnej konštrukcie;
- c) počas zamýšľanej životnosti si s náležitým stupňom spoľahlivosti a nákladovo efektívnym spôsobom uchovávať stav zodpovedajúci príslušným špecifikovaným prevádzkovým požiadavkám (požiadavka na prevádzkyschopnosť);
- d) náležite si zachovávajú integritu pri nepriaznivých udalostiach vrátane zemetrasenia, výbuchu, požiaru, kolízie alebo následkov ľudských chýb bez vzniku poškodenia, ktoré je rozsahom neúmerne pôvodnej príčine (požiadavka na spoľahlivosť).

1.2. Požiarna bezpečnosť stavieb

Stavby a všetky ich časti sú navrhnuté, zhotovené, používané, udržiavané a zdemolované tak, aby sa náležite predchádzalo vzniku požiaru. Ak dôjde k požiaru, tento požiar sa deteguje a bezodkladne sa spustí poplašné alebo signalizačné zariadenie. Kontroluje sa šírenie ohňa a dymu a zabraňuje sa mu a obyvatelia stavieb sú chránení pred ohňom a dymom. Sú zavedené náležité opatrenia na zaistenie bezpečného úniku a evakuácie všetkých obyvateľov zo stavby.

Stavby a všetky ich časti sú navrhnuté, zhotovené, používané a udržiavané tak, aby v prípade požiaru spĺňali tieto požiadavky:

- a) počas určitého času je zachovaná nosnosť konštrukcie stavby;
- b) je zabezpečený prístup záchranných a pohotovostných služieb a existujú náležité prostriedky na uľahčenie ich práce;
- c) kontroluje a obmedzuje sa vytváranie a šírenie ohňa a dymu;
- d) obmedzuje sa šírenie ohňa a dymu na príľahlé stavby;
- e) zohľadňuje sa bezpečnosť záchranných a pohotovostných služieb.

1.3. Ochrana pracovníkov, spotrebiteľov a obyvateľov pred nepriaznivými vplyvmi na hygienu a zdravie súvisiacimi so stavbami

Stavby a všetky ich časti sú navrhnuté, zhotovené, používané, udržiavané a zdemolované tak, aby počas celého životného cyklu nepredstavovali akútne alebo chronické ohrozenie zdravia a bezpečnosti pracovníkov, obyvateľov alebo susedov, a to najmä v dôsledku:

- a) emisií nebezpečných látok, prchavých organických zlúčenín alebo nebezpečných častíc do vzduchu v interiéri;
- b) emisií nebezpečného žiarenia do vnútorného prostredia;
- c) uvoľňovania nebezpečných látok do pitnej vody alebo uvoľňovania látok, ktoré majú iný negatívny vplyv na pitnú vodu;
- d) prenikania vlhkosti do interiéru budovy;
- e) nesprávneho vypúšťania odpadovej vody a emisie spalín do vnútorného prostredia alebo nesprávneho zneškodňovania tuhých alebo kvapalných odpadov vo vnútornom prostredí.

1.4. Ochrana pracovníkov, spotrebiteľov a obyvateľov pred fyzickými zraneniami v stavbách

Stavby a všetky ich časti sú navrhnuté, zhotovené, používané, udržiavané a zdemolované tak, aby počas celého životného cyklu nepredstavovali neprijateľné riziká nehôd alebo poškodenia počas používania alebo prevádzky vrátane pošmyknutia, pádu, zrážky, popálenín, usmrtenia elektrickým prúdom a poranenia padajúcimi alebo prudko brzdiacimi časťami spôsobené vonkajšími faktormi, ako sú mimoriadne poveternostné podmienky alebo výbuch.

1.5. Odolnosť proti prenikaniu zvuku a akustické vlastnosti stavieb

Stavby a všetky ich časti sú navrhnuté, zhotovené, používané, udržiavané a zdemolované tak, aby počas celého svojho životného cyklu poskytovali primeranú ochranu proti nepriaznivému zaťaženiu zvukom prostredníctvom vzduchu alebo materiálov z iných častí tej istej stavby alebo zo zdrojov mimo jej konštrukcie. Uvedená ochrana zabezpečuje, aby:

- a) v dôsledku zaťaženia zvukom nevznikali bezprostredné ani chronické riziká pre ľudské zdravie;
- b) obyvatelia a ľudia v susedstve mohli spať, odpočívať a venovať sa bežným činnostiam v prijateľných podmienkach.

Stavby a všetky ich časti sú navrhnuté, zhotovené, používané a udržiavané tak, aby poskytovali dostatočné pohlcovanie a odrážanie zvuku tam, kde sa vyžadujú tieto akustické vlastnosti.

1.6. Energetická účinnosť a tepelné parametre stavieb

Stavby a ich zariadenia na vykurovanie, chladenie, osvetlenie a ventiláciu sú navrhnuté, zhotovené a udržiavané tak, aby množstvo energie, ktoré sa pri ich používaní vyžaduje, bolo počas celého ich životného cyklu nízke, ak sa zohľadnia tieto aspekty:

- a) cieľ, ktorý spočíva v budovách s takmer nulovou spotrebou energie a budovách s nulovými emisiami v Únii;
- b) vonkajšie klimatické podmienky;
- c) vnútorné klimatické podmienky.

1.7. Nebezpečné emisie do vonkajšieho prostredia stavieb

Stavby a všetky ich časti sú navrhnuté, zhotovené, používané, udržiavané a demolované tak, aby počas celého životného cyklu neohrozovali vonkajšie prostredie v dôsledku:

- a) uvoľňovania nebezpečných látok alebo žiarenia do podzemnej, morskej alebo povrchovej vody, alebo pôdy;
- b) nesprávneho vypúšťania odpadovej vody a emisie spalín do vonkajšieho prostredia alebo nesprávneho zneškodňovania tuhých alebo kvapalných odpadov vo vonkajšom prostredí;
- c) poškodenia budovy vrátane poškodenia prostredníctvom zanesenia vodou unášaných kontaminantov do základov budovy;
- d) uvoľňovania čistých emisií skleníkových plynov do ovzdušia.

1.8. Udržateľné využívanie prírodných zdrojov v stavbách

Stavby a všetky ich časti sú navrhnuté, zhotovené, používané, udržiavané a zdemolované tak, aby počas celého ich životného cyklu bolo využívanie prírodných zdrojov udržateľné a aby sa zabezpečovalo:

- a) využívanie surovín a druhotných materiálov vysokej environmentálnej udržateľnosti, a teda s nízkou environmentálnou stopou;
- b) minimalizácia celkového množstva využívaných surovín;
- c) minimalizácia celkového množstva vynaloženej energie;
- d) minimalizácia celkového využívania pitnej a úžitkovej vody;
- e) opätovné využitie alebo recyklovateľnosť stavieb, ich častí a materiálov po demolácii.

2. Podstatné vlastnosti, ktoré sa majú zahrnúť

V harmonizovaných technických špecifikáciách sú v čo najväčšej miere zahrnuté tieto podstatné vlastnosti súvisiace s posudzovaním životného cyklu:

- a) účinky zmeny klímy (povinné);
- b) poškodzovanie ozónu;
- c) potenciál acidifikácie;
- d) vodná eutrofizácia sladkej vody;
- e) vodná eutrofizácia morskej vody;
- f) suchozemská eutrofizácia;
- g) fotochemický ozón;

- h) vyčerpávanie abiotických zložiek prírody – nerasty, rudy;
- i) vyčerpávanie abiotických zložiek prírody – fosílne palivá;
- j) využívanie vody;
- k) tuhé častice;
- l) ionizujúce žiarenie, ľudské zdravie;
- m) ekotoxická, sladká voda;
- n) toxicita pre človeka, rakovinotvorné účinky;
- o) toxicita pre človeka, nerakovinotvorné účinky;
- p) vplyvy súvisiace s využívaním pôdy.

V harmonizovaných technických špecifikáciách sa uvádza, že pokiaľ ide o podstatnú vlastnosť týkajúcu sa účinkov zmeny klímy podľa písmena a), je výrobca povinný vyhotoviť vyhlásenie o parametroch výrobku, ako sa uvádza v článku 11 ods. 2 a článku 22 ods. 1.

V harmonizovaných technických špecifikáciách je v čo najväčšej miere zahrnutá aj podstatná vlastnosť týkajúca sa schopnosti dočasne viazať uhlík a inak odstraňovať uhlík.

ČASŤ B: Požiadavky zabezpečujúce náležité fungovanie a parametre výrobkov

1. Výrobky sú navrhnuté a vyrobené tak, aby:
 - a) dobre spĺňali svoj účel určenia;
 - b) sa nezhoršilo plnenie deklarovovaných parametrov;
 - c) sa nezhoršilo plnenie environmentálnych a bezpečnostných požiadaviek stanovených v časti C;
 - d) pri používaní dobre fungovali.
2. Požiadavky na výrobky, ktoré sú uvedené v bode 1, sú stanovené v harmonizovaných technických špecifikáciách, a to v prípade potreby aj prostredníctvom špecifikovania:
 - a) využívania osobitných materiálov, ktoré možno špecifikovať aj z hľadiska ich chemického zloženia;
 - b) osobitných rozmerov a tvarov výrobkov alebo ich komponentov;
 - c) používania komponentov, ktoré možno špecifikovať aj z hľadiska materiálov, rozmerov a tvarov;
 - d) používania určitých doplnkov a požiadaviek na ne;
 - e) osobitného spôsobu montáže;
 - f) osobitného spôsobu údržby;
 - g) pravidelných inšpekcií.
3. Ak sú tieto požiadavky na výrobok potrebné na zabezpečenie parametrov vzhľadom na určitú podstatnú vlastnosť alebo na zabezpečenie dodržiavania určitej bezpečnostnej alebo environmentálnej požiadavky na výrobok, uvedie sa to v harmonizovaných technických špecifikáciách.

ČASŤ C: Inherentné požiadavky na výrobok

1. Inherentné bezpečnostné požiadavky na výrobok

Bezpečnosť sa týka odborníkov (pracovníkov) a laických osôb (spotrebiteľov, obyvateľov) počas prepravy, montáže, údržby, používania alebo demontovania výrobku, ako aj počas jeho spracovania v kontexte fázy konca jeho životnosti, jeho opätovného použitia alebo recyklácie.

1.1. Výrobky sú navrhnuté, vyrobené a zabalené tak, aby sa v súlade s najvyššími postupmi riešili tieto inherentné bezpečnostné riziká výrobkov:

- a) chemické riziká spôsobené netesnosťou alebo priepustnosťou;
- b) riziko nevyváženého zloženia z hľadiska látok, čo má za následok chybné fungovanie výrobkov z bezpečnostného hľadiska;
- c) technické riziká;
- d) technické zlyhanie;
- e) fyzické zlyhanie;
- f) riziká elektrického zlyhania;
- g) riziká spojené s výpadkom dodávky elektriny;
- h) riziká spojené s neúmyselným vznikom elektrického náboja alebo výboja;
- i) riziká spojené so zlyhaním softvéru;
- j) riziká manipulácie so softvérom;
- k) riziká nekompatibility látok alebo materiálov;
- l) riziká spojené s nekompatibilitou rôznych položiek, z ktorých aspoň jedna je výrobok;
- m) riziko, že výrobok nefunguje tak, ako má, pričom dané parametre sú relevantné pre bezpečnosť;
- n) riziko nesprávneho pochopenia návodu na použitie v oblasti, ktorá ovplyvňuje zdravie a bezpečnosť;
- o) riziko neúmyselnej nenáležitej montáže alebo použitia;
- p) riziko neúmyselného nenáležitého použitia.

1.2. V harmonizovaných technických špecifikáciách sa podľa vhodnosti špecifikujú tieto inherentné bezpečnostné požiadavky na výrobok, ktoré sa môžu týkať fázy montáže výrobku do stavby, ale sú od nej v zásade nezávislé.

Pri špecifikovaní inherentných bezpečnostných požiadaviek na výrobok musia byť v harmonizovaných technických špecifikáciách zahrnuté aspoň tieto prvky:

- a) vymedzujú najvyššie postupy z hľadiska možného zníženia rizika, pokiaľ ide o príslušnú kategóriu výrobkov, vrátane rizika nekompatibility rôznych položiek, z ktorých aspoň jedna je výrobok;
- b) poskytujú technické riešenia na zabránenie rizikám súvisiacim s bezpečnosťou;
- c) ak nie je možné rizikám zabrániť, riziká sa znížia, zmiernia a riešia upozoreniami na výrobku, jeho obale a v návode na použitie.

Pri špecifikovaní inherentných bezpečnostných požiadaviek na výrobok sa tieto požiadavky môžu v harmonizovaných technických špecifikáciách rozlišovať podľa tried parametrov.

2. Inherentné environmentálne požiadavky na výrobok

Životné prostredie súvisí so získavaním materiálov a s ich výrobou, výrobou výrobku, jeho údržbou, jeho potenciálom zostať čo najdlhšie v rámci obehového hospodárstva a fázou skončenia jeho životnosti.

2.1. Výrobky sú navrhnuté, vyrobené a zabalené tak, aby sa v súlade s najvyspelejšími postupmi riešili tieto inherentné environmentálne aspekty výrobkov:

- a) maximalizácia trvanlivosti z hľadiska očakávanej priemernej životnosti, očakávanej minimálnej životnosti v najhorších, ale stále reálnych podmienkach a z hľadiska požiadaviek na minimálnu životnosť;
- b) minimalizácia emisií skleníkových plynov počas celého životného cyklu;
- c) maximalizácia recyklovaného obsahu všade tam, kde je to možné, a to bez zníženia bezpečnosti alebo bez toho, aby prevážil negatívny vplyv na životné prostredie;
- d) výber bezpečných, environmentálne neškodných látok;
- e) spotreba energie a energetická účinnosť;
- f) efektívne využívanie zdrojov;
- g) určenie toho, ktorý výrobok alebo jeho časti a v akom množstve možno opätovne použiť po demontáži (opätovná použiteľnosť);
- h) modernizovateľnosť;
- i) opraviteľnosť počas očakávanej životnosti;
- j) možnosť údržby a renovovania počas očakávanej životnosti;
- k) recyklovateľnosť a možnosť repasácie;
- l) možnosť separovať a zhodnotiť rôzne materiály alebo látky počas demontáže alebo recyklácie.

2.2. V harmonizovaných technických špecifikáciách sa podľa vhodnosti špecifikujú tieto inherentné environmentálne požiadavky na výrobok, ktoré sa môžu týkať fázy montáže výrobku do stavby, ale sú od nej v zásade nezávislé.

Pri špecifikovaní inherentných environmentálnych požiadaviek na výrobok musia byť v harmonizovaných technických špecifikáciách zahrnuté aspoň tieto prvky:

- a) ak je to možné, vymedzujú najvyspelejšie postupy z hľadiska riešenia environmentálnych aspektov vzhľadom na príslušnú kategóriu výrobkov, a to vrátane minimálneho recyklovaného obsahu;
- b) poskytujú technické riešenia na zabránenie negatívnym environmentálnym vplyvom a rizikám vrátane tvorby odpadových materiálov;
- c) ak nie je možné im zabrániť, negatívne vplyvy a riziká sa znížia, zmiernia a riešia upozoreniami na výrobku, jeho obale a v návode na použitie.

Pri špecifikovaní inherentných environmentálnych požiadaviek na výrobok sa tieto požiadavky môžu v harmonizovaných technických špecifikáciách rozlišovať podľa tried parametrov.

ČASŤ D: Požiadavky na informácie o výrobku

1. Výrobky sprevádzajú tieto informácie:

- 1.1. Identifikácia výrobku: jednoznačné číslo typu na základe určenia typu výrobku podľa článku 3 bodu 31.

- 1.2. Opis výrobku:
- a) zamýšľané použitie;
 - b) určení používateľa;
 - c) podmienky použitia;
 - d) odhadovaná priemerná a minimálna prevádzková životnosť na zamýšľané použitie (trvanlivosť);
 - e) základné rozmery (nákresy);
 - f) hlavné použité materiály;
 - g) kľúčové diely.
- 1.3. Pravidlá pre prepravu, montáž, údržbu, rozoberanie a demoláciu:
- a) Bezpečnosť počas prepravy, montáže, údržby, rozoberania a demolácie:
 - i) potenciálne riziká výrobku a akékoľvek jeho primerane predvídateľné nesprávne použitie;
 - ii) návod na zostavenie, montáž a pripojenie vrátane nákresov, schém a prípadne aj prostriedkov na prepojenie s inými výrobkami a časťami stavieb;
 - iii) návod na bezpečnú prevádzku a údržbu vrátane ochranných opatrení, ktoré by sa mali prijať počas týchto činností;
 - iv) v prípade potreby pokyny k odbornej príprave inštalatérov alebo prevádzkovateľov;
 - v) informácie o tom, čo robiť v prípade zlyhania alebo nehôd;
 - b) Kompatibilita a integrácia do systémov alebo zostáv:
 - i) kompatibilita s inými materiálmi alebo výrobkami bez ohľadu na to, či sa na ne vzťahuje toto nariadenie alebo nie;
 - ii) elektrická a elektromagnetická kompatibilita;
 - iii) kompatibilita softvéru;
 - iv) integrácia do systémov alebo zostáv;
 - c) Potreby údržby s cieľom udržiavať parametre výrobku počas jeho prevádzkovej životnosti:
 - i) opis činností pri nastavovaní a údržbe, ktoré by mali vykonávať používatelia, a opatrenia na preventívnu údržbu, ktoré by sa mali dodržiavať;
 - ii) druh a periodicita inšpekcií a údržby, ktoré sa vyžadujú z bezpečnostných dôvodov, a podľa vhodnosti aj diely, ktoré sa opotrebovávajú, a kritériá na výmenu;
 - iii) informácie o tom, čo robiť v prípade zlyhania alebo nehody;
 - d) Bezpečnosť počas používania:
 - i) pokyny k ochranným opatreniam, ktoré má prijať používateľ, podľa vhodnosti aj vrátane pokynov k osobným ochranným pomôckam, ktoré sa majú zabezpečiť;

- ii) návod na bezpečné používanie výrobku vrátane ochranných opatrení, ktoré by sa mali prijať počas jeho používania;
 - iii) informácie o tom, čo robiť v prípade zlyhania alebo nehody počas používania;
- e) Odborná príprava a iné požiadavky, ktoré sa v záujme bezpečného používania musia splniť;
- f) Možnosti zmierňovania rizika nad rámec bodov 1.2 až 1.3.
- 1.4. Kontaktné údaje výrobcu alebo zástupcu:
 - a) adresa/webové sídlo/telefónne číslo/e-mailová adresa;
 - b) ak je to možné, mali by sa uviesť konkrétne kontaktné údaje na poskytovanie:
 - i) informácií o montáži, údržbe, používaní, rozoberaní a demolácii;
 - ii) informácií o rizikách;
 - iii) informácií v prípade zlyhania.
- 1.5. Kontaktné údaje príslušných orgánov v prípade rizikových alebo chybných výrobkov.
- 1.6. Pravidlá alebo odporúčania týkajúce sa opravy, rozobratia, opätovné použitia, repasácie, recyklácie alebo bezpečného uloženia.

Informácie o výrobku týkajúce sa týchto položiek sú z hľadiska množstva a kvality dostatočné na prijímanie informovaných rozhodnutí o kúpe, a to vrátane príslušného potrebného množstva, montáže, používania, údržby, demontáže, opätovného použitia a recyklácie výrobku. Obsahujú všetky nákresy, schémy, opisy a vysvetlenia nevyhnutné na pochopenie uvedených aspektov.

- 2. V harmonizovaných technických špecifikáciách sa môže špecifikovať, že určité požiadavky na informácie o výrobku nie sú relevantné pre určitú kategóriu výrobkov.
- 3. V harmonizovaných technických špecifikáciách sa podľa vhodnosti špecifikujú aj požiadavky na informácie o výrobku stanovené v bode 1, ktoré sa môžu týkať tak samotného výrobku, ako aj jeho montáže do stavieb. Zohľadňujú sa pri tom potreby projektantov, stavebných úradov, stavebných odborníkov, orgánov kontroly v stavebníctve, spotrebiteľov a iných používateľov, obyvateľov, manažérov používania a odborníkov na údržbu.

Pri špecifikovaní požiadaviek na informácie o výrobku musia byť v harmonizovaných technických špecifikáciách zahrnuté aspoň tieto prvky:

- a) riešia sa v nich bezpečnostné a environmentálne aspekty, ktoré sú relevantné pre príslušnú kategóriu výrobkov;
- b) špecifikuje sa v nich, kde sa majú príslušné informácie poskytovať, s cieľom vybrať miesto, pri ktorom je najnižšia pravdepodobnosť, že sa informácie prehliadnu. Ak je to možné, vyberá sa niekoľko z týchto miest: na výrobku, na jeho označení, na jeho obale, na jeho vonkajšom (predajnom) obale, v papierovom návode na použitie, v elektronickom návode na použitie, na webovom sídle výrobcu alebo v databáze výrobkov zriadenej v súlade s článkom 78;
- c) v prípadoch, keď sa informácie môžu alebo musia uvádzať na webovom sídle výrobcu, alebo v databáze výrobkov, sa v harmonizovaných technických špecifikáciách vyžaduje, aby sa na výrobok, na jeho obal a na jeho vonkajší (predajný) obal umiestnil odkaz.

4. V harmonizovaných technických špecifikáciách sa môže výrobcom umožniť, aby poskytovali určité položky informácií dôležité pre členské štáty, používateľov alebo obyvateľov, a to za podmienky, že:
- a) predpis príslušných členských štátov je kompatibilný s právnymi predpismi Únie;
 - b) je jasné, že príslušné položky informácií, ktoré sú povolené v harmonizovaných technických špecifikáciách, sa netýkajú právnych predpisov Únie a nie sú povinné.

PRÍLOHA II

Vyhlásenie o parametroch a zhode¹

Názov výrobcu

Vyhlásenie č. ...²

Verzia č. ...³

Dátum uvedenej verzie ...

1. Opis výrobku
 - a) jedinečný identifikačný kód typu výrobku a rozsahy čísel šarží a zahrnuté poradové čísla, ak sa už stanovili pre príslušný typ výrobku;
 - b) kategória výrobkov, ako je vymedzená v harmonizovaných technických špecifikáciách alebo európskych hodnotiacich dokumentoch;
 - c) zamýšľané použitia výrobku, ktoré sú nevyhnutne zamýšľanými použitiami, pre ktoré sa vypracovala uplatniteľná harmonizovaná technická špecifikácia alebo európsky hodnotiaci dokument, s fakultatívnymi dodatočnými informáciami o určených používateľoch alebo podmienkach bezpečného a vhodného používania;
 - d) rozmery výrobku;
 - e) hlavné použité materiály alebo látky;
 - f) informácie, ktoré sa majú poskytovať v súlade s nariadením (ES) č. 1907/2006;
 - g) kľúčové diely výrobku;
 - h) odhadovaná priemerná a minimálna prevádzková životnosť výrobku na zamýšľané použitie (trvanlivosť);
 - i) prípadné varianty a ich opisy;
 - j) informácie podľa časti D prílohy I.
2. Permalinky na:
 - a) registráciu (registrácie) výrobkov výrobcu v databázach EÚ a presné miesto v nich, kde možno výrobok nájsť, ako aj na vlastné webové sídlo výrobcu s prezentáciou výrobku;
 - b) akúkoľvek dobrovoľne alebo povinne používanú registračnú databázu výrobkov alebo webové sídlo a presné miesto v danej databáze alebo na danom webovom sídle, kde možno výrobok nájsť;
 - c) návod na použitie v súlade s časťou D bodom 1.3 prílohy I.
3. Výrobca:
 - a) meno/názov;

¹ Ak sa vyhlásenie o parametroch vydáva bez súbežného vydania vyhlásenia o zhode, bod 12 a bod 13c) sa vynechajú.

² Na každý typ výrobku sa používa len jedno jedinečné a jednoznačné číslo vyhlásenia, a to aj v prípade, že existujú varianty, pričom varianty sú variáciami typu výrobku, ktoré neovplyvňujú parametre alebo zhodu výrobku.

³ Môžu sa vydať rôzne verzie, napr. na opravenie chýb alebo pridanie doplňujúcich informácií.

- b) obchodné meno;
- c) miesto podnikania;
- d) poštová adresa;
- e) telefón;
- f) e-mailová adresa;
- g) webové sídlo;
- h) kontaktné údaje v sociálnych médiách;
- i) ak sú k dispozícii, konkrétne kontaktné údaje na poskytovanie informácií o montáži, údržbe, používaní, rozoberaní a o riešení rizík alebo prípadov zlyhania výrobku.

4. Splnomocnený zástupca:

- a) meno/názov;
- b) obchodné meno;
- c) miesto podnikania;
- d) poštová adresa;
- e) telefón;
- f) e-mailová adresa;
- g) webové sídlo;
- h) kontaktné údaje v sociálnych médiách;
- i) ak sú k dispozícii, konkrétne kontaktné údaje na poskytovanie informácií o montáži, údržbe, používaní, rozoberaní, riešení rizík a o krokoch v prípade zlyhania výrobku.

5. Notifikované osoby:

- a) meno/názov;
- b) obchodné meno;
- c) miesto podnikania;
- d) poštová adresa;
- e) telefón;
- f) e-mailová adresa;
- g) webové sídlo;
- h) kontaktné údaje v sociálnych médiách.

6. Orgán technického posudzovania:

- a) meno/názov;
- b) obchodné meno;
- c) miesto podnikania;
- d) poštová adresa;
- e) telefón;
- f) e-mailová adresa;

- g) webové sídlo;
- h) kontaktné údaje v sociálnych médiách.
- 7. Použitý systém (systémy) posudzovania a overovania
- 8. Uplatnené harmonizované technické špecifikácie:
(referenčné číslo a dátum vydania)
- 9. Uplatnený európsky hodnotiaci dokument:
(referenčné číslo a dátum vydania)
- 10. Vydané európske technické posúdenie:
(orgán technického posudzovania, referenčné číslo a dátum vydania)
- 11. Deklarované parametre a vlastnosti udržateľnosti:
 - a) zoznam podstatných vlastností, ako sú stanovené v harmonizovanej technickej špecifikácii alebo európskom hodnotiacom dokumente pre príslušnú kategóriu výrobkov, pre ktorú sa parametre deklarujú;
 - b) parametre výrobku vyjadrené vypočítanými hodnotami, úrovňami alebo triedami, prípadne opisom. Príslušné hodnoty, úrovne alebo triedy sú reprodukované v samotnom vyhlásení o parametroch, a preto ich nemožno vyjadriť iba vložením odkazov na iné dokumenty. Parametre konštrukčných vlastností výrobku však možno vyjadriť odkazom na pripojenú výrobnú dokumentáciu alebo výpočty konštrukčného riešenia;
 - c) údaje o environmentálnej udržateľnosti vypočítané v súlade s článkom 22 ods. 1, najmä ak zodpovedajú podstatným vlastnostiam uvedeným v časti A bode 2 prílohy I, a to v prípade, že sa príslušné pravidlá vzťahujúce sa na kategóriu výrobkov stali uplatniteľnými v čase uvedenia na trh alebo priamej montáže.
- 12. Uvedený výrobok je v zhode s týmito požiadavkami častí B a C prílohy I, ako sa špecifikuje v⁴:
- 13. Vyhlásenia:
 - a) uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarováných parametrov podľa bodu 11;
 - b) uvedené údaje o udržateľnosti výrobku boli vypočítané správne, a to na základe pravidiel pre kategóriu výrobkov uplatniteľných na daný výrobok;
 - c) uvedený výrobok je v zhode s požiadavkami uvedenými v bode 12.

Osoba podpisujúca za výrobcu a v jeho mene:

[meno, funkcia⁵]

V [miesto]

[dátum vydania]

[podpis]

⁴ Uved'te príslušné harmonizované technické špecifikácie.

⁵ Podpisujúca osoba je na základe vnútroštátnych právnych predpisov oprávnená zastupovať výrobcu či už na základe splnomocnenia, alebo z dôvodu jej úlohy ako právneho zástupcu.

PRÍLOHA III

Postup prijatia európskeho hodnotiaceho dokumentu

1. Žiadosť o európske technické posúdenie
 - a) Keď výrobca žiada ktorýkoľvek orgán technického posudzovania o európske technické posúdenie pre výrobok a po tom, čo výrobca a orgán technického posudzovania (ďalej len „zodpovedný OTP“) podpíšu dohodu o ochrane obchodného tajomstva a dôverných informácií, pokiaľ sa výrobca nerozhodne inak, predloží výrobca zodpovednému OTP technické podklady, v ktorých je uvedený opis výrobku, jeho použitie, ako ho predpokladá výrobca, a podrobné údaje o systéme riadenia výroby, ktorý výrobca zamýšľa uplatňovať.
 - b) Keď skupina výrobcov alebo združenie výrobcov (ďalej len „skupina“) žiada o európske technické posúdenie, adresuje žiadosť organizácii OTP, ktorá skupine navrhne OTP, ktorý má konať ako zodpovedný OTP. Skupina môže buď prijať navrhovaný OTP, alebo požiadať organizáciu OTP, aby navrhla alternatívny OTP. Keď skupina akceptuje zodpovedný OTP, ktorý navrhla organizácia OTP, členovia skupiny podpíšu s týmto OTP dohodu o ochrane obchodného tajomstva a dôverných informácií, pokiaľ sa skupina nerozhodne inak, a skupina predloží zodpovednému OTP technické podklady, v ktorých je uvedený opis výrobku, jeho použitie, ako ho predpokladá skupina, a podrobné údaje o systéme riadenia výroby, ktorý členovia skupiny zamýšľajú uplatňovať.
 - c) V prípade neexistencie žiadosti o európske technické posúdenie, keď Komisia iniciuje vypracovanie európskeho hodnotiaceho dokumentu, doručí organizácii OTP technické podklady, v ktorých je uvedený opis výrobku, jeho použitie a podrobné údaje o systéme riadenia výroby, ktorý sa má uplatňovať. Po konzultácii s organizáciou OTP Komisia vyberie OTP, ktorý má konať ako zodpovedný OTP.

2. Zmluva

V prípade výrobkov uvedených v článku 37 ods. 1 písm. c) sa do jedného mesiaca od doručenia technických podkladov, a to v prípadoch uvedených v bode 1 písm. a) a b), uzavrie zmluva medzi výrobcou alebo skupinou a zodpovedným OTP o vypracovaní európskeho technického posúdenia, v ktorej sa špecifikuje pracovný program na vypracovanie európskeho hodnotiaceho dokumentu vrátane:

- a) organizovania práce v rámci organizácie OTP;
- b) zloženia pracovnej skupiny, ktorá sa má zriadiť v rámci organizácie OTP určenej pre dotknutú výrobnú oblasť, a
- c) koordinácie OTP.

V prípadoch uvedených v bode 1 písm. c) predloží zodpovedný OTP Komisii pracovný program na vypracovanie európskeho hodnotiaceho dokumentu s rovnakým obsahom a v rovnakej lehote. Potom má Komisia 30 pracovných dní na to, aby oznámila zodpovednému OTP svoje pripomienky k pracovnému programu, a zodpovedný OTP ho podľa nich zmení.

3. Pracovný program

Po uzavretí zmluvy s výrobcou alebo so skupinou organizácia OTP informuje Komisiu o pracovnom programe na vypracovanie európskeho hodnotiaceho dokumentu,

harmonograme jeho realizácie, pričom uvedie program posudzovania. Oznámenie sa uskutoční do troch mesiacov od doručenia žiadosti o európske technické posúdenie.

4. Návrh európskeho hodnotiaceho dokumentu

Organizácia OTP dokončí návrh európskeho hodnotiaceho dokumentu prostredníctvom pracovnej skupiny koordinovanej zodpovedným OTP a oznámi tento návrh dotknutým zmluvným stranám do šiestich mesiacov od dátumu, keď bola Komisia informovaná o pracovnom programe v prípadoch uvedených v bode 1 písm. a) a b), alebo dátumu, keď Komisia oznámila zodpovednému OTP svoje pripomienky k pracovnému programu v prípade uvedenom v bode 1 písm. c).

5. Účasť Komisie

Zástupca Komisie sa môže ako pozorovateľ zúčastňovať na všetkých častiach realizácie pracovného programu. Komisia môže v ktorejkoľvek fáze požiadať organizáciu OTP, aby prestala vypracúvať určitý európsky hodnotiaci dokument alebo aby ho upravila vrátane jeho zlúčenia alebo rozdelenia.

6. Konzultácia s členskými štátmi

V prípade uvedenom v bode 1 písm. c) Komisia informuje členské štáty o vypracovaní európskeho hodnotiaceho dokumentu po skončení príslušného pracovného programu. Členské štáty sa na požiadanie môžu podľa vhodnosti zúčastniť aj na jeho realizácii.

7. Predĺženie a omeškanie

Pracovná skupina oznámi organizácii OTP a Komisii akékoľvek omeškanie v súvislosti s lehotami stanovenými v bodoch 1 až 4 tejto prílohy.

Ak možno predĺženie lehôt na vypracovanie európskeho hodnotiaceho dokumentu odôvodniť, najmä neexistenciou rozhodnutia Komisie o uplatniteľnom systéme posudzovania a overovania výrobku alebo potrebou vypracovať novú skúšobnú metódu, Komisia stanoví predĺženie lehoty.

8. Zmeny a prijatie európskeho hodnotiaceho dokumentu

8.1. V prípadoch uvedených v bode 1 písm. a) a b) oznámi zodpovedný OTP návrh európskeho hodnotiaceho dokumentu výrobcovi alebo skupine, ktorí majú 15 pracovných dní na to, aby sa k nemu vyjadrili. Potom organizácia OTP:

- a) v náležitom prípade informuje výrobcu alebo skupinu o tom, ako sa zohľadnili ich vyjadrenia;
- b) prijme návrh európskeho hodnotiaceho dokumentu;
- c) zašle jeho kópiu Komisii.

8.2. OTP v prípade uvedenom v bode 1 písm. c):

- a) prijme návrh európskeho hodnotiaceho dokumentu;
- b) zašle jeho kópiu Komisii.

Ak Komisia do 30 pracovných dní od doručenia uvedenej dokumentácie oznámi organizácii OTP svoje pripomienky k návrhu európskeho hodnotiaceho dokumentu, organizácia OTP po tom, čo dostala možnosť sa vyjadriť, návrh zodpovedajúcim spôsobom zmení a v prípadoch uvedených v bode 1 písm. a) a b) zašle kópiu prijatého európskeho hodnotiaceho dokumentu výrobcovi alebo skupine a vo všetkých prípadoch pošle kópiu Komisii.

9. Konečný európsky hodnotiaci dokument, ktorý sa má uverejniť

Organizácia OTP prijme konečný európsky hodnotiaci dokument a kópiu zašle Komisii spolu s prekladom jeho názvu do všetkých úradných jazykov Únie na uverejnenie odkazu naň v *Úradnom vestníku Európskej únie*. Organizácia OTP uverejní európsky hodnotiaci dokument.

PRÍLOHA IV

Výrobné oblasti a požiadavky na OTP

Tabuľka 1 – Výrobné oblasti

KÓD OBLASTI	VÝROBNÁ OBLASŤ
1	PREFABRIKOVANÉ VÝROBKY Z NORMÁLNEHO BETÓNU/LÁHKÉHO BETÓNU/PÓROBETÓNU
2	DVERE, OKNÁ, OKENICE, BRÁNY A SÚVISIACE TECHNICKÉ VYBAVENIE BUDOV
3	MEMBRÁNY VRÁTANE APLIKOVANEJ KVAPALINY A ZOSTÁV (NA REGULÁCIU VODY A/ALEBO VODNÝCH PÁR)
4	TEPELNOIZOLAČNÉ VÝROBKY ZLOŽENÉ TEPELNOIZOLAČNÉ ZOSTAVY/SYSTÉMY
5	LOŽISKÁ PRE STAVBY SVORNÍKY PRE KONŠTRUKČNÉ SPOJE
6	KOMÍNY, PRIEDUCHY A ŠPECIFICKÉ VÝROBKY
7	SADROVÉ VÝROBKY
8	GEOTEXTÍLIE, GEOMEMBRÁNY A PODOBNÉ VÝROBKY
9	ZÁVESNÉ STENY/OBKLDY/LEPENÉ VONKAJŠIE ZASKLENIE
10	STABILNÉ HASIACE ZARIADENIA (VÝROBKY POŽIARNEJ SIGNALIZÁCIE/DETEKCIE, STABILNÉHO HASENIA, OCHRANY PRED POŽIAROM A DYMOM A VÝROBKY NA OCHRANU PRED VÝBUCHOM)
11	VÝROBKY/PRVKY A DOPLNKY Z KONŠTRUKČNÉHO DREVA
12	PANELY A PRVKY NA BÁZE DREVA
13	CEMENTY, STAVEBNÉ VÁPNA A OSTATNÉ HYDRAULICKÉ SPOJIVÁ
14	OCEĽ NA VYSTUŽOVANIE A PREDPÍNANIE BETÓNU (A DOPLNKY) ZOSTAVY NA DODATOČNÉ PREDPÍNANIE
15	MURIVO A SÚVISIACE VÝROBKY MUROVACIE PRVKY, MALTY A POMOCNÉ VÝROBKY
16	VÝROBKY PRE KANALIZÁCIE
17	PODLAHOVINY
18	KOVOVÉ KONŠTRUKČNÉ VÝROBKY A DOPLNKY
19	VNÚTORNÉ A VONKAJŠIE POVRCHOVÉ ÚPRAVY STIEN A STROPOV VNÚTORNÉ ZOSTAVY PRIEČOK
20	STREŠNÉ KRYTINY, STREŠNÉ SVETLÍKY, STREŠNÉ OKNÁ A DOPLNKOVÉ VÝROBKY

	STREŠNÉ ZOSTAVY
21	STAVEBNÉ VÝROBKY PRE CESTY
22	KAMENIVO
23	KONŠTRUKČNÉ LEPIDLÁ
24	VÝROBKY SÚVISIACE S BETÓNOM, MALTOU A INJEKTÁŽNOU MALTOU
25	SPOTREBIČE NA VYKUROVANIE PRIESTOROV
26	POTRUBIA, ZÁSOBNÍKY A OSTATNÉ PRÍSLUŠENSTVO, KTORÉ NEPRICHÁDZA DO KONTAKTU S VODOU URČENOU NA ĽUDSKÚ SPOTREBU
27	VÝROBKY Z PLOCHÉHO SKLA, TVAROVANÉHO SKLA A ZO SKLENÝCH TVAROVIEK
28	NAPÁJACIE, OVLÁDACIE A KOMUNIKAČNÉ KÁBLE
29	TMELY NA STYKY
30	VÝROBKY NA UPEVNĎOVANIE
31	ZOSTAVY BUDOV, BUNKY A PREFABRIKOVANÉ PRVKY
32	PROTIPOŽIARNE UPCHÁVKY, PROTIPOŽIARNE TESNENIA A VÝROBKY NA OCHRANU PRED POŽIAROM VÝROBKY NA SPOMAĽOVANIE HORENIA
33	STAVEBNÉ VÝROBKY NEZAHNRNUTÉ DO UVEDENÝCH VÝROBKOVÝCH OBLASTÍ

Tabuľka 2 – Požiadavky na OTP

OTP sú schopné spĺňať tieto úlohy a požiadavky:

Spôsobilosť	Opis úloh	Požiadavka
1. Analýza rizík	Identifikovať možné riziká a prínosy vyplývajúce z používania inovatívnych výrobkov, ak pri ich montáži do stavieb nie sú k dispozícii stanovené/konsolidované technické informácie o ich parametroch.	OTP sa zriaďuje podľa vnútroštátneho práva a má právnu subjektivitu. Je nezávislý od zúčastnených strán a od akýchkoľvek osobitných záujmov.
2. Stanovenie technických kritérií	Transformovať výsledok analýzy rizík do technických kritérií na hodnotenie správania a parametrov výrobkov, a to vzhľadom na plnenie uplatniteľných vnútroštátnych požiadaviek; poskytovať technické údaje, ktoré potrebujú osoby zúčastňujúce sa na	OTP má zamestnancov, ktorí spĺňajú tieto kritériá: a) sú objektívni a majú dobrý technický úsudok; b) majú podrobné poznatky o právnych predpisoch a ďalších platných požiadavkách v členskom štáte, v ktorom je OTP

	stavebnom procese ako potenciálni používatelia výrobkov (výrobcovia, projektanti, zhotovitelia, inštalatéri).	určený, a výrobných oblastiach, pre ktoré má byť OTP určený;
3. Stanovenie metód posudzovania	Navrhovať a schvaľovať náležité metódy (skúšky alebo výpočty) na posudzovanie parametrov podstatných vlastností výrobkov s prihliadnutím na aktuálny stav vývoja výrobku.	c) majú všeobecné poznatky o stavebnej praxi a podrobné technické vedomosti o výrobných oblastiach, pre ktoré má byť OTP určený; d) majú podrobné poznatky o osobitných rizikách a technických aspektoch procesu výstavby; e) majú podrobné poznatky o existujúcich harmonizovaných normách a skúšobných metódach v rámci výrobných oblastí, pre ktoré má byť OTP určený; f) majú podrobné poznatky o tomto nariadení; g) majú náležité jazykové znalosti. Odmeňovanie zamestnancov OTP nezávisí od počtu vykonaných posúdení, ani od výsledkov takýchto posúdení.
4. Určenie konkrétneho systému riadenia výroby	Porozumieť výrobnému postupu konkrétneho výrobku a vyhodnotiť ho, aby bolo možné stanoviť náležité opatrenia na zabezpečenie konštantnosti výrobku počas daného výrobného procesu.	OTP má zamestnancov disponujúcich náležitými poznatkami o vzťahu medzi výrobným procesom a vlastnosťami výrobku, ktoré sa týkajú systému riadenia výroby.
5. Posudzovanie výrobku	Posúdiť parametre podstatných vlastností výrobkov na základe harmonizovaných metód podľa harmonizovaných kritérií.	Okrem požiadaviek uvedených v bodoch 1, 2 a 3 má OTP prístup k potrebným prostriedkom a vybaveniu na posudzovanie parametrov v prípade podstatných vlastností výrobkov v rámci výrobných oblastí, pre ktoré má byť určený.
6. Všeobecné riadenie	Zabezpečovať konzistentnosť, spoľahlivosť, objektivnosť a vysledovateľnosť prostredníctvom konštantného uplatňovania náležitých metód riadenia.	OTP má: a) preukázateľné výsledky dodržiavania dobrého administratívneho správania; b) politiku a podporné postupy na zabezpečenie ochrany dôvernosti a citlivých informácií v rámci OTP a u všetkých svojich

		partnerov; c) systém riadenia dokumentov na zabezpečenie registrácie, vysledovateľnosti, uchovávanía, ochrany a archivácie všetkých relevantných dokumentov; d) mechanizmus vnútorného auditu a preskúmania riadenia, ktorým sa zabezpečuje pravidelné monitorovanie súladu s náležitými metódami riadenia; e) postup na objektívne spravovanie odvolaní a sťažností.
--	--	---

PRÍLOHA V

Systémy posudzovania a overovania

Výrobca správne určí typ výrobku podľa článku 3 bodu 31 a zodpovedajúcu kategóriu výrobkov na základe uplatniteľnej harmonizovanej technickej špecifikácie. Ak je do posudzovania a overovania zapojená notifikovaná osoba, notifikovaná osoba overí tieto určenia vrátane overenia toho, či nie sú žiadne identické položky vyhlásené za položky iného typu.

1. Systém 1+ – Úplné riadenie notifikovanou osobou vrátane kontrolných skúšok na vzorkách
 - a) Výrobca vykonáva:
 - i) systém riadenia výroby;
 - ii) ďalšie skúšky na vzorkách odobratých vo výrobnom závode v súlade s predpísaným plánom skúšok;
 - iii) overovanie toho, či technická dokumentácia obsahuje úplný dôkaz o správnom uplatňovaní tohto nariadenia vzhľadom na posudzovanie parametrov;
 - iv) overovanie toho, či technická dokumentácia obsahuje úplný dôkaz o zhode s požiadavkami na výrobok podľa tohto nariadenia.
 - b) Notifikovaná osoba vydá certifikát o parametroch a o zhode na základe:
 - i) potvrdenia o správnom určení typu výrobku a kategórie výrobkov;
 - ii) posúdenia parametrov výrobku na základe skúšky typu [vrátane odobratia vzorky položky, resp. položiek, ktoré sa majú považovať za zástupcu daného typu], výpočtu typu alebo tabuľkových hodnôt a vo všetkých uvedených prípadoch na základe preskúmania dokumentácie výrobku;
 - iii) počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
 - iv) kontrolných skúšok na vzorkách odobratých pred uvedením výrobku na trh;
 - v) úplného overenia úloh podľa písmena a) bodov iii) a iv).
 - c) Notifikovaná osoba poskytuje priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a jeho posudzovanie a hodnotenie. Pri tejto príležitosti vykoná kontrolu 50 náhodných bodov patriacich pod písmeno a) body ii) až iv) a zruší platnosť certifikátu v prípade, že v rámci týchto 50 bodov a iných overení, ktoré sa majú vykonať v súlade s týmto odsekom, zistí viac ako dva prípady nesúlady alebo jeden obzvlášť závažný prípad nesúlady.
2. Systém 1 – Úplné riadenie notifikovanou osobou vrátane kontrolných skúšok na vzorkách
 - a) Výrobca vykonáva:
 - i) systém riadenia výroby;
 - ii) ďalšie skúšky na vzorkách, ktoré výrobca odobral vo výrobnom závode v súlade s predpísaným plánom skúšok;
 - iii) overovanie toho, či technická dokumentácia obsahuje úplný dôkaz o správnom uplatňovaní tohto nariadenia vzhľadom na posudzovanie parametrov;

- iv) overovanie toho, či technická dokumentácia obsahuje úplný dôkaz o zhode s požiadavkami na výrobok podľa tohto nariadenia.
- b) Notifikovaná osoba vydá certifikát o parametroch a o zhode na základe:
- a) potvrdenia o správnom určení typu výrobku a kategórie výrobkov;
 - ii) posúdenia parametrov výrobku na základe skúšky typu [vrátane odobratia vzorky položky, resp. položiek, ktoré sa majú považovať za zástupcu daného typu], výpočtu typu alebo tabuľkových hodnôt a vo všetkých uvedených prípadoch na základe preskúmania dokumentácie výrobku;
 - iii) počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
 - iv) úplného overenia úloh podľa písmena a) bodov iii) a iv).
- c) Notifikovaná osoba poskytuje priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a jeho posudzovanie a hodnotenie. Pri tejto príležitosti vykoná kontrolu 40 náhodných bodov patriacich pod písmeno a) body ii) až iv) a zruší platnosť protokolu alebo certifikátu v prípade, že v rámci týchto 40 bodov a iných overení, ktoré sa majú vykonať v súlade s týmto odsekom, zistí viac ako dva prípady nesúlady alebo jeden obzvlášť závažný prípad nesúlady.
3. Systém 2+ – Notifikovaná osoba zameraná na systém riadenia výroby
- a) Výrobca vykonáva:
- i) posúdenie parametrov výrobku na základe skúšky [vrátane odobratia vzorky položky, resp. položiek, ktoré sa majú považovať za zástupcu daného typu], výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie uvedeného výrobku;
 - ii) systém riadenia výroby;
 - iii) skúšky na vzorkách odobratých v závode v súlade s predpísaným plánom skúšok;
 - iv) overovanie toho, či technická dokumentácia obsahuje úplný dôkaz o správnom uplatňovaní tohto nariadenia vzhľadom na posudzovanie parametrov;
 - v) overovanie toho, či technická dokumentácia obsahuje úplný dôkaz o zhode s požiadavkami na výrobok podľa tohto nariadenia.
- b) Notifikovaná osoba vydá certifikát zhody systému riadenia výroby na základe:
- i) potvrdenia o správnom určení typu výrobku a kategórie výrobkov a potvrdenia o správnom posúdení parametrov výrobku na základe preskúmania dokumentácie výrobku;
 - ii) počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
 - iii) úplného overenia úloh podľa písmena a) bodov iv) a v).
- c) Notifikovaná osoba poskytuje priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a jeho posudzovanie a hodnotenie. Pri tejto príležitosti vykoná kontrolu 30 náhodných bodov patriacich pod písmeno a) body iii) až v) a zruší platnosť certifikátu v prípade, že v rámci týchto 30 bodov a iných overení, ktoré sa majú vykonať v súlade s týmto odsekom, zistí viac ako dva prípady nesúlady alebo jeden obzvlášť závažný prípad nesúlady.

4. Systém 3+ – Riadenie posudzovania environmentálnej udržateľnosti notifikovanou osobou
 - a) Výrobca vykonáva posudzovanie parametrov výrobku v súvislosti s jeho podstatnými vlastnosťami alebo požiadavkami na výrobok, ktoré sa týkajú environmentálnej udržateľnosti, a aktualizuje ho.
 - b) Notifikovaná osoba, najmä vzhľadom na vstupné hodnoty, vykonané predpoklady a súlad s uplatniteľnými všeobecnými pravidlami alebo pravidlami špecifickými pre kategóriu výrobkov:
 - i) overuje počiatočné a aktualizované posúdenie výrobcu;
 - ii) potvrdzuje postup, ktorý sa použil pri vyhotovení uvedeného posúdenia.
5. Systém 3 – Notifikovaná osoba zameraná na určenie typu výrobku
 - a) Výrobca vykonáva:
 - i) posúdenie parametrov výrobku na základe skúšky [vrátane odobratia vzorky položky, resp. položiek, ktoré sa majú považovať za zástupcu daného typu], výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie uvedeného výrobku;
 - ii) systém riadenia výroby;
 - iii) overovanie toho, či technická dokumentácia obsahuje úplný dôkaz o správnom uplatňovaní tohto nariadenia vzhľadom na posudzovanie parametrov;
 - iv) overovanie toho, či technická dokumentácia obsahuje úplný dôkaz o zhode s požiadavkami na výrobok podľa tohto nariadenia.
 - b) Notifikovaná osoba vydá certifikát o parametroch a o zhode na základe:
 - i) potvrdenia o správnom určení typu výrobku a kategórie výrobkov a potvrdenia o správnom posúdení parametrov výrobku na základe skúšky typu (založenej na odbere vzorky vykonanom výrobcom), výpočtu typu alebo tabuľkových hodnôt a vo všetkých uvedených prípadoch na základe preskúmania dokumentácie výrobku;
 - ii) vykonania kontroly 20 náhodných bodov patriacich pod písmeno a) body iii) a iv), pričom zamietne vydanie certifikátu v prípade, že v rámci týchto 20 bodov a iných overení, ktoré sa majú vykonať v súlade s týmto odsekom, zistí viac ako dva prípady nesúladu alebo jeden obzvlášť závažný prípad nesúladu.
6. Systém 4 – Samooverovanie a samoosvedčovanie výrobcom
 - a) Výrobca vykonáva:
 - i) posúdenie parametrov výrobku na základe skúšky [vrátane odobratia vzorky položky, resp. položiek, ktoré sa majú považovať za zástupcu daného typu], výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie uvedeného výrobku;
 - ii) potvrdenie o správnom určení typu výrobku a kategórie výrobkov na základe skúšky typu, výpočtu typu alebo tabuľkových hodnôt a vo všetkých uvedených prípadoch na základe preskúmania dokumentácie výrobku;
 - iii) systém riadenia výroby;

- iv) overovanie toho, či technická dokumentácia obsahuje úplný dôkaz o správnom uplatňovaní tohto nariadenia vzhľadom na posudzovanie parametrov;
 - v) overovanie toho, či technická dokumentácia obsahuje úplný dôkaz o zhode s požiadavkami na výrobok podľa tohto nariadenia.
- b) Pre notifikovanú osobu nie sú stanovené žiadne úlohy.
7. Na všetky uvedené systémy sa vzťahuje toto:
- a) Inšpekcia výrobného závodu sa týka celej technickej časti závodu, a to prinajmenšom vzhľadom na tieto prvky, ktoré zabezpečujú nepretržitý a riadny výrobný proces:
- i) náležitá spôsobilosť zamestnancov;
 - ii) vhodnosť technického vybavenia;
 - iii) vhodnosť zariadenia a iných podmienok, ktoré ovplyvňujú výrobu;
 - iv) rámec zamýšľaného systému riadenia výroby.
- b) Systém riadenia výroby sa vzťahuje na proces od prijatia surovín a komponentov až po expedovanie výrobku po začatí výroby (prístup „od brány po bránu“). Posudzuje sa, či je tento proces navrhnutý a optimalizovaný vzhľadom na cieľ, aby sa výrobky zhodovali s typom výrobku, a teda dosahovali parametre deklarované vo vyhlásení o parametroch, a aby boli v súlade s požiadavkami stanovenými v tomto nariadení alebo podľa tohto nariadenia.
- c) Ďalšie skúšky na vzorkách predstavujú skúšky primeraného počtu výrobkov, ako je vymedzené v harmonizovaných technických špecifikáciách, vzhľadom na zhodu s typom výrobku, a to s nulovou toleranciou pre nesúlad, pokiaľ nie je v harmonizovaných technických špecifikáciách vymedzená iná tolerancia.
- d) Overovanie položiek sa do 50 % zameriava na položky, ktoré s najväčšou pravdepodobnosťou obsahujú nedostatky, a do ďalších 50 % sa zameriava na náhodne vybrané položky.
- e) Overovanie environmentálnej udržateľnosti má formu overenia všetkých výpočtov a overenia desiatich vzoriek zahrnutých údajov špecifických pre daný podnik alebo sekundárnych údajov s nulovou toleranciou v prípade nesprávnosti. V uvedenom kontexte notifikovaná osoba overuje, či sa dodržiavajú uplatniteľné pravidlá týkajúce sa modelovania a výpočtu stanovené v uplatniteľnej harmonizovanej technickej špecifikácii alebo metodike, ktorú poskytla Komisia.
- V prípade, že sa používa IT nástroj, ktorý poskytla Komisia, overovanie sa zameriava na správne používanie nástroja. Ak sa využívajú sekundárne údaje, notifikovaná osoba skontroluje, či sa používajú správne dátové súbory predpísané na základe uplatniteľných pravidiel výpočtu špecifických pre daný výrobok, ktoré sú uvedené v uplatniteľnej harmonizovanej technickej špecifikácii alebo metodike, ktorú poskytla Komisia. Ak sa používajú údaje špecifické pre daný podnik, je potrebné overiť spoľahlivosť týchto údajov. Na uvedený účel vykoná notifikovaná osoba kontrolu výrobného závodu, na ktorý sa údaje vzťahujú, a preskúma všetky údaje týkajúce sa dodávateľov a poskytovateľov služieb. Notifikované osoby môžu rozšíriť svoju kontrolu na dodávateľov a poskytovateľov služieb, ktorí sú povinní spolupracovať v súlade s článkom 30.
- f) Ak sa prekročili miery zlyhania uvedené v predchádzajúcom texte, alebo ak sa zistila závažná chyba alebo úmysel podvádzať, notifikovaná osoba zamietne vydanie

certifikátu najmenej na jeden rok alebo zruší platnosť certifikátu, pričom povolí vydať nový certifikát až po jednom roku.

- g) Notifikované osoby, ktoré vykonávajú úlohy podľa systémov 1+, 1 a 3, ako aj výrobcovia, ktorí vykonávajú úlohy podľa systémov 2+ a 4, považujú európske technické posúdenie vydané pre dotknutý výrobok za posúdenie parametrov uvedeného výrobku. Notifikované osoby a výrobcovia preto vykonávajú úlohy uvedené v bode 1 písm. b) bode ii), v bode 2 písm. b) bode ii), v bode 3 písm. a) bode i), v bode 5 písm. a) bode i) a v bode 6 písm. a) bode i) iba vtedy, ak existuje dôkaz, že tieto úlohy nevykonal OTP alebo ich nevykonal náležite.

PRÍLOHA VI

Podstatné vlastnosti, na ktoré sa v kontexte oznámenia notifikovaných osôb nevyžaduje odkaz na príslušnú harmonizovanú technickú špecifikáciu

1. Reakcia na oheň
2. Požiarna odolnosť
3. Reakcia na vonkajší oheň
4. Hluková pohltivosť
5. Emisie nebezpečných látok
6. Environmentálna udržateľnosť

PRÍLOHA VII

Tabuľky zhody

Tabuľka 1: Nariadenie (EÚ) č. 305/2011 > toto nariadenie

Nariadenie (EÚ) č. 305/2011	Toto nariadenie
článok 1	článok 1
článok 2	článok 3
článok 3	článok 4
článok 4	článok 9
článok 5	článok 10
článok 6	článok 11
článok 7	článok 15
článok 8	článok 16
článok 9	článok 17
článok 10	článok 79
článok 11	článok 22
článok 12	článok 23
článok 13	článok 24
článok 14	článok 25
článok 15	článok 26
článok 16	článok 30
článok 17	článok 34
článok 18	článok 34
článok 19	článok 35
článok 20	článok 36
článok 21	článok 37

článok 22	článok 38
článok 23	článok 39
článok 24	článok 40
článok 25	článok 41
článok 26	článok 42
článok 27	
článok 28	článok 6
článok 29	článok 44
článok 30	článok 45
článok 31	článok 46
článok 32	
článok 33	
článok 34	
článok 35	
článok 36	článok 64
článok 37	články 65 a 67
článok 38	článok 66
článok 39	článok 47
článok 40	článok 48
článok 41	článok 49
článok 42	článok 47
článok 43	článok 50
článok 44	článok 51
článok 45	článok 53
článok 46	článok 54
článok 47	článok 55

článok 48	článok 56
článok 49	článok 57
článok 50	článok 58
článok 51	článok 59
článok 52	článok 60
článok 53	článok 61
článok 54	článok 48
článok 55	článok 63
článok 56	článok 70
článok 57	článok 71
článok 58	článok 72
článok 59	článok 70
článok 60	článok 86
článok 61	článok 86
článok 62	článok 86
článok 63	článok 86
článok 64	článok 88
článok 65	článok 92
článok 66	článok 93
článok 67	
článok 68	článok 94

Tabuľka 2: Toto nariadenie > nariadenie (EÚ) č. 305/2011

Toto nariadenie	Nariadenie (EÚ) č. 305/2011
článok 1	článok 1
článok 2	

článok 3	článok 2
článok 4	článok 3
článok 5	
článok 6	článok 28
článok 7	
článok 8	
článok 9	článok 4
článok 10	článok 5
článok 11	článok 6
článok 12	
článok 13	
článok 14	
článok 15	článok 7
článok 16	článok 8
článok 17	článok 9
článok 18	
článok 19	
článok 20	
článok 21	
článok 22	článok 11
článok 23	článok 12
článok 24	článok 13
článok 25	článok 14
článok 26	článok 15
článok 27	
článok 28	

článok 29	
článok 30	článok 16
článok 31	
článok 32	
článok 33	
článok 34	články 17 a 18
článok 35	článok 19
článok 36	článok 20
článok 37	článok 21
článok 38	článok 22
článok 39	článok 23
článok 40	článok 24
článok 41	článok 25
článok 42	článok 26
článok 43	
článok 44	článok 29
článok 45	článok 30
článok 46	článok 31
článok 47	články 39 a 42
článok 48	články 40 a 54
článok 49	článok 41
článok 50	článok 43
článok 51	článok 44
článok 52	
článok 53	článok 45
článok 54	článok 46

článok 55	článok 47
článok 56	článok 48
článok 57	článok 49
článok 58	článok 50
článok 59	článok 51
článok 60	článok 52
článok 61	článok 53
článok 62	
článok 63	článok 55
článok 64	článok 36
článok 65	článok 37
článok 66	článok 38
článok 67	článok 37
článok 68	
článok 69	
článok 70	články 56 a 59
článok 71	článok 57
článok 72	článok 58
článok 73	
článok 74	
článok 75	
článok 76	
článok 77	
článok 78	
článok 79	článok 10
článok 80	

článok 81	
článok 82	
článok 83	
článok 84	
článok 85	
článok 86	články 60, 61, 62 a 63
článok 87	
článok 88	článok 64
článok 89	
článok 90	
článok 91	
článok 92	článok 65
článok 93	článok 66
článok 94	článok 68