



Bruksela, 14 marca 2022 r.
(OR. fr, en)

Międzyinstytucjonalny numer
referencyjny:
2020/0353(COD)

7103/1/22
REV 1

ENV 209
ENT 30
MI 183
CODEC 275

NOTA

Od: Prezydencja
Do: Rada

Nr popr. dok.: 6733/22 + COR 1
Nr dok. Kom.: 13944/20 + ADD 1

Dotyczy: Wniosek dotyczący rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady
w sprawie baterii i zużytych baterii, uchylającego dyrektywę 2006/66/WE
i zmieniającego rozporządzenie (UE) 2019/1020
– Podejście ogólne

I. WPROWADZENIE

10 grudnia 2020 r. Komisja przyjęła wniosek dotyczący rozporządzenia w sprawie baterii i zużytych baterii w celu zastąpienia obecnej dyrektywy w sprawie baterii. Wniosek ma na celu zmodernizowanie unijnych ram prawnych dotyczących baterii w obliczu zwiększonego popytu na rozwój i produkcję baterii.

Podstawę prawną wniosku Komisji stanowi art. 114 TFUE.

Najważniejsze cele określone przez Komisję we wniosku są następujące: wzmocnienie funkcjonowania rynku wewnętrznego; działanie na rzecz gospodarki o obiegu zamkniętym; oraz zmniejszenie wpływu na środowisko i społeczeństwo na wszystkich etapach cyklu życia baterii.

Wniosek wypływa także z opublikowanej w kwietniu 2019 r. oceny obecnej dyrektywy w sprawie baterii. W związku z tym Komisja proponuje jedno rozporządzenie obejmujące cały cykl życia baterii określające:

- wymogi w zakresie zrównoważonego rozwoju i bezpieczeństwa, takie jak przepisy dotyczące śladu węglowego, minimalny udział materiałów pochodzących z recyklingu, kryteria wydajności i trwałości oraz parametry bezpieczeństwa;
- wymogi dotyczące etykietowania i informacji, takie jak przechowywanie informacji na temat zrównoważonego charakteru oraz danych na temat stanu zdrowia i przewidywanej żywotności baterii;
- przepisy dotyczące gospodarowania zużytymi bateriami, takie jak wymogi dotyczące rozszerzonej odpowiedzialności producenta, organizacji i docelowych poziomów zbierania zużytych baterii, poziomów wydajności recyklingu i odzysku materiałów;
- obowiązki podmiotów gospodarczych w zakresie egzekwowania wymagań dotyczących produktów i systemów należytej staranności;
- system elektronicznej wymiany informacji i tworzenia paszportu baterii;

- obowiązki w zakresie zielonych zamówień publicznych;
- inne przepisy mające na celu ułatwienie kontroli stosowania przepisów dotyczących oceny zgodności, notyfikowania jednostek oceniających zgodność, nadzoru rynku i instrumentów gospodarczych.

Pierwotny wniosek Komisji składa się z 79 artykułów w 13 rozdziałach i z 14 załączników oraz przewiduje ponad 30 aktów prawa wtórnego.

II. STAN PRAC W RADZIE

Analizę techniczną wniosku prowadzi Grupa Robocza ds. Środowiska.

W 2021 r. poczyniono postępy w pracach prowadzonych z inicjatywy prezydencji portugalskiej i słoweńskiej. Ministrowie środowiska omówili tę kwestię na posiedzeniach Rady ds. Środowiska 10 czerwca 2021 r. i 20 grudnia 2021 r.

Prace przeprowadzone przez prezydencję portugalską i słoweńską umożliwiły kontynuowanie dyskusji i znaczne doprecyzowanie tekstu.

Prezydencja francuska kontynuowała prace nad tekstem kompromisowym przedłożonym przez prezydencję słoweńską 17 grudnia 2021 r.

Od początku 2022 r. projekt rozporządzenia był omawiany na 10 oficjalnych posiedzeniach Grupy Roboczej ds. Środowiska. Ponadto 2 marca 2022 r. prezydencja skonsultowała się również z Coreperem na temat konkretnych kwestii związanych z zakresem stosowania rozporządzenia, procesem wprowadzania ograniczeń dotyczących baterii oraz harmonogramem stosowania poszczególnych przepisów.

Na tej podstawie prezydencja przygotowała projekt tekstu kompromisowego, który został przedłożony Coreperowi w celu wydania zgody 11 marca 2022 r. z myślą o uzgodnieniu podejścia ogólnego na posiedzeniu Rady ds. Środowiska przewidzianym na 17 marca 2022 r.

Główne zmiany w tekście w porównaniu z pierwotnym wnioskiem Komisji są następujące:

Podstawa prawna

W pierwotnym wniosku Komisji jako jedyną podstawę prawną zaproponowano art. 114 TFUE, w projekcie tekstu kompromisowego zaproponowano podwójną podstawę prawną: art. 114 TFUE i art. 192 ust. 1 TFUE, a przepisy rozdziału VII opierają się na art. 192 ust. 1 TFUE. Zmiana ta, popierana przez państwa członkowskie, odzwierciedla podwójny cel projektu rozporządzenia, którym jest poprawa funkcjonowania rynku wewnętrznego i ochrona środowiska.

Zakres

W projekcie tekstu kompromisowego zaproponowano różne zmiany w porównaniu z pierwotnym wnioskiem Komisji. Pierwszą z nich jest uwzględnienie modułów wprowadzonych do obrotu, gotowych do użycia lub montażu. Drugim jest rozszerzenie przepisów na wszystkie akumulatory pojazdów elektrycznych, przy jednoczesnym zniesieniu progu pojemności wynoszącego 2 kWh, który występował we wniosku Komisji. Zmiany te znajdują odzwierciedlenie w szczególności w rozdziale II (Wymogi w zakresie zrównoważonego rozwoju i bezpieczeństwa) oraz w rozdziale VI.A (Obowiązek dotrzymania należytej staranności w łańcuchach dostaw).

Definicje

Oprócz doprecyzowania licznych definicji, w projekcie tekstu kompromisowego proponuje się dodanie definicji baterii lekkich środków transportu (LMT) oprócz innych kategorii baterii już przewidzianych w pierwotnym wniosku (baterie przenośne, baterie przenośne ogólnego zastosowania, baterie SLI, akumulatory pojazdów elektrycznych i baterie przemysłowe).

W tekście kompromisowym zaproponowano również definicję regeneracji. Ta bardzo techniczna definicja ma na celu zapewnienie jasnych kryteriów umożliwiających odróżnienie tej operacji od zwykłego ponownego użycia. **Wymogi w zakresie zrównoważonego rozwoju i bezpieczeństwa** (rozdział II)

Chociaż w projekcie tekstu kompromisowego utrzymano pierwotną strukturę rozdziału II i jego przepisów, wprowadzono w nim istotne zmiany. Proces ograniczania stosowania określonych substancji w bateriach (art. 6) został wzmocniony, aby umożliwić państwom członkowskim korzystanie z przysługującego im prawa inicjatywy. Stosowanie przepisów dotyczących śladu węglowego w odniesieniu do akumulatorów pojazdów elektrycznych i baterii przemysłowych (art. 7) jest rozłożone w czasie, tak aby nadać priorytet akumulatorom pojazdów elektrycznych. Przewidziano wyłączenia dla baterii drugiego cyklu życia, w sytuacjach kiedy podmiot nie może działać zgodnie z kryteriami określonymi dla oryginalnej baterii, takimi jak ślad węglowy lub udział materiałów pochodzących z recyklingu.

Informacje i system elektronicznej wymiany informacji (rozdziały III i VIII)

Aby zwiększyć jasność proponowanego systemu i ułatwić jego wdrożenie, tekst kompromisowy ma na celu harmonizację wejścia w życie różnych kanałów przekazywania informacji: kod QR, paszport baterii, system wymiany. Proponuje się również, aby w przypadku baterii przemysłowych, baterii lekkich środków transportu i akumulatorów pojazdów elektrycznych, których dane wprowadzono do elektronicznego systemu wymiany, kod QR odsyłał bezpośrednio do odpowiednich informacji przewidzianych w elektronicznym systemie wymiany.

Obowiązek dotrzymania należytej staranności w łańcuchach dostaw (rozdział VIA)

Aby poprawić jasność tekstu i podkreślić znaczenie przepisów dotyczących obowiązku dotrzymania należytej staranności w łańcuchach dostaw, tekst kompromisowy przenosi przepisy pierwotnie przewidziane w art. 39 tekstu Komisji do nowego, specjalnego rozdziału VIA, a także wprowadza różne zmiany w celu doprecyzowania tekstu i wzmocnienia odniesień do istniejących instrumentów i wytycznych na szczeblu międzynarodowym.

Gospodarowanie zużytymi bateriami (rozdział VII)

Pierwotny wniosek Komisji wyłączał zużyte baterie z zakresu stosowania art. 8 i 8a – dotyczących rozszerzonej odpowiedzialności producenta – dyrektywy ramowej w sprawie odpadów 2008/98/WE, tak aby określić wymogi wyłącznie w projekcie przedmiotowego rozporządzenia. Podejście to uznano jednak za sprzeczne z duchem dyrektywy ramowej w sprawie odpadów, w której, po zmianach z 2018 r., zaproponowano minimalne wymogi wspólne dla wszystkich strumieni odpadów. Podejście zaproponowane przez Komisję podważyłoby również ramy krajowe opracowane przez państwa członkowskie na mocy dyrektywy ramowej w sprawie odpadów i dyrektywy w sprawie baterii z 2006 r. Aby uniknąć tych problemów, tekst kompromisowy zmienia rozdział VII, tak aby dyrektywa ramowa w sprawie odpadów i jej minimalne kryteria nadal miały zastosowanie. Rozporządzenie ma wówczas formę *lex specialis*, w którym określono niektóre aspekty dotyczące rozszerzonej odpowiedzialności producenta i gospodarowania zużytymi bateriami. W całym rozdziale wprowadzono wiele zmian, aby zapewnić tę elastyczność wdrażania na szczeblu krajowym.

Jeżeli chodzi o poziomy docelowe w zakresie zbierania, w tekście kompromisowym proponuje się ustanowienie specjalnego poziomu dla baterii LMT. Ponadto, zarówno w odniesieniu do baterii przenośnych, jak i baterii LMT, tekst przewiduje, że metodyka obliczania poziomu zbierania w oparciu o wprowadzenie do obrotu będzie ewoluować w kierunku metodyki związanej z dostępnością dla potrzeb zbierania. Zmiany te pozwolą na uzyskanie bardziej realistycznego obrazu, zwłaszcza w kontekście wydłużania się cyklu życia baterii. W tekście kompromisowym proponuje się również nowy załącznik określający kryteria rozróżniania zużytych baterii od baterii używanych w kontekście wywozu, aby zapobiec wywozowi zużytych baterii jako baterii używanych.

Wprowadzono również zmiany, aby ułatwić właściwym organom uzyskiwanie danych umożliwiających zgłaszanie w przypadku, gdy baterie zebrane w jednym państwie członkowskim są poddawane recyklingowi w innym państwie członkowskim.

Harmonogram wdrażania

Wdrożenie przedmiotowego rozporządzenia ma szczególne znaczenie strategiczne w momencie, gdy konkretyzują się inwestycje w rozwój europejskich procesów produkcyjnych.

Tekst kompromisowy ma zatem na celu znalezienie równowagi między niezbędną ambicją a realizmem wymaganym do zapewnienia skutecznego wdrożenia rozporządzenia.

III. PODSUMOWANIE

Na posiedzeniu Coreperu 11 marca 2022 r. zdecydowana większość delegacji poparła tekst kompromisowy prezydencji, z zastrzeżeniem pewnych zmian technicznych i poprawek do art. 47 i 71 oraz do motywów 15 i 17c, które zostały wprowadzone w tekście znajdującym się w załączniku.

Mając powyższe na uwadze wnioskuję się, aby Rada:

- zatwierdziła swoje podejście ogólne na podstawie tekstu załączonego do niniejszej noty;
- zwróciła się do prezydencji z wnioskiem o rozpoczęcie negocjacji z Parlamentem Europejskim na podstawie tego podejścia ogólnego – z myślą o osiągnięciu porozumienia w pierwszym czytaniu.

Wniosek

**ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY
w sprawie baterii i zużytych baterii, uchylające dyrektywę 2006/66/WE i zmieniające
rozporządzenie (UE) nr 2019/1020**

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

PARLAMENT EUROPEJSKI I RADA UNII EUROPEJSKIEJ,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności jego art. 114 **i art. 192 ust. 1 w związku z art. 45g–62 niniejszego rozporządzenia**,

uwzględniając wniosek Komisji Europejskiej,

po przekazaniu projektu aktu ustawodawczego parlamentom narodowym,

uwzględniając opinię Europejskiego Komitetu Ekonomiczno-Społecznego¹,

uwzględniając opinię Komitetu Regionów²,

stanowiąc zgodnie ze zwykłą procedurą ustawodawczą,

¹ Dz.U. C z , s. .

² Dz.U. C z , s. [...].

a także mając na uwadze, co następuje:

- [...](1) Europejski Zielony Ład³ to europejska strategia na rzecz wzrostu, której celem jest przekształcenie Unii w sprawiedliwe i prosperujące społeczeństwo żyjące w nowoczesnej, zasobooszczędnej i konkurencyjnej gospodarce, która w 2050 r. osiągnie zerowy poziom emisji gazów cieplarnianych netto i w ramach której wzrost gospodarczy będzie oddzielony od wykorzystania zasobów naturalnych. Przejście od stosowania w pojazdach paliw kopalnych do elektromobilności jest jednym z warunków niezbędnych do osiągnięcia celu neutralności klimatycznej do 2050 r. Aby polityki produktowe Unii przyczyniały się do obniżenia emisji dwutlenku węgla na poziomie globalnym, należy zapewnić, aby produkty wprowadzane do obrotu i sprzedawane w Unii były pozyskiwane i produkowane w sposób zrównoważony.
- (2) Baterie stanowią zatem istotne źródło energii i są jednym z głównych czynników umożliwiających zrównoważony rozwój, zieloną mobilność, pozyskiwanie czystej energii i neutralność klimatyczną. Przewiduje się, że w najbliższych latach popyt na baterie gwałtownie wzrośnie – w szczególności w przypadku pojazdów elektrycznych w transporcie drogowym, w których baterie wykorzystuje się do celów trakcyjnych – co sprawi, że rynek ten będzie stawał się coraz bardziej strategiczny na poziomie globalnym. Znaczący postęp naukowy i techniczny w dziedzinie technologii baterii będzie trwał nadal. Ze względu na strategiczne znaczenie baterii oraz w celu zapewnienia wszystkim zainteresowanym operatorom pewności prawa i w celu unikania dyskryminacji, barier w handlu i zakłóceń na rynku baterii, konieczne jest określenie przepisów dotyczących parametrów zrównoważonego charakteru, wydajności, bezpieczeństwa, zbierania i recyklingu baterii oraz ich drugiego życia, jak również informacji o bateriach. Niezbędne jest opracowanie zharmonizowanych ram regulacyjnych na potrzeby postępowania z bateriami, które są wprowadzane do obrotu w Unii, w całym ich cyklu życia.

³ Komunikat Komisji do Parlamentu Europejskiego, Rady Europejskiej, Rady, Komitetu Ekonomiczno-Społecznego i Komitetu Regionów – Europejski Zielony Ład (COM(2019) 640 final).

- (3) Dyrektywa 2006/66/WE Parlamentu Europejskiego i Rady⁴ przyczyniła się do poprawy wydajności ekologicznej baterii oraz wprowadziła niektóre wspólne przepisy i obowiązki podmiotów gospodarczych, w szczególności dzięki zharmonizowanym przepisom dotyczącym zawartości metali ciężkich w bateriach i etykietowania baterii oraz przepisom i poziomom docelowym na potrzeby zarządzania wszystkimi zużytymi bateriami na podstawie rozszerzonej odpowiedzialności producenta.
- (4) W sprawozdaniach Komisji dotyczących wykonania, wpływu i oceny dyrektywy 2006/66/WE⁵ podkreślono nie tylko osiągnięcia, ale również ograniczenia tej dyrektywy, w szczególności w zasadniczo zmienionym kontekście charakteryzującym się strategicznym znaczeniem baterii i ich większym wykorzystywaniem.
- (5) W strategicznym planie działania Komisji na rzecz baterii⁶ określono środki wspierające budowę łańcucha wartości baterii w Europie, obejmujące wydobycie surowców, zrównoważone pozyskiwanie i przetwarzanie, zrównoważone materiały, z których powstają baterie, produkcję ogniw, jak również ponowne użycie i recykling baterii.

⁴ Dyrektywa 2006/66/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 6 września 2006 r. w sprawie baterii i akumulatorów oraz zużytych baterii i akumulatorów oraz uchylająca dyrektywę 91/157/EWG (Dz.U. L 266 z 26.9.2006, s. 1).

⁵ Sprawozdanie Komisji dla Parlamentu Europejskiego, Rady, Europejskiego Komitetu Ekonomiczno-Społecznego i Komitetu Regionów z dnia 9 kwietnia 2019 r. dotyczące wykonania dyrektywy 2006/66/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 6 września 2006 r. w sprawie baterii i akumulatorów oraz zużytych baterii i akumulatorów oraz uchylającej dyrektywę 91/157/EWG, a także dotyczące wpływu tej dyrektywy na środowisko i funkcjonowanie rynku wewnętrznego (COM(2019) 166 final) i dokument roboczy służb Komisji dotyczący oceny dyrektywy 2006/66/WE w sprawie baterii i akumulatorów oraz zużytych baterii i akumulatorów oraz uchylającej dyrektywę 91/157/EWG (SWD(2019) 1300 final).

⁶ Załącznik 2 do komunikatu Komisji do Parlamentu Europejskiego, Rady, Europejskiego Komitetu Ekonomiczno-Społecznego i Komitetu Regionów z dnia 17 maja 2018 r., EUROPA W RUCHU – Zrównoważona mobilność dla Europy: bezpieczna, połączona i ekologiczna (COM(2018)293 final).

- (6) W ramach Europejskiego Zielonego Ładu Komisja potwierdziła swoje zobowiązanie do realizacji strategicznego planu działania na rzecz baterii i oświadczyła, że przedstawi wnioski ustawodawcze zapewniające bezpieczny i zrównoważony łańcuch wartości baterii o obiegu zamkniętym w odniesieniu do wszystkich baterii, między innymi w celu zaspokojenia zapotrzebowania szybko rozwijającego się rynku pojazdów elektrycznych.
- (7) Rada w swoich konkluzjach z dnia 4 października 2019 r. pt. „Bardziej zamknięty obieg – przejście do zrównoważonego społeczeństwa” wezwała m.in. do tego, aby przejściu na elektromobilność towarzyszyła spójna polityka wspierająca rozwój technologii, które zwiększają zrównoważony charakter baterii i zamknięty charakter ich obiegu. Ponadto Rada wezwała do pilnego przeglądu dyrektywy 2006/66/WE, który powinien uwzględniać wszystkie stosowne baterie i materiały, a zwłaszcza szczególne wymagania dotyczące litu i kobaltu, a także mechanizm umożliwiający dostosowanie tej dyrektywy do przyszłych zmian w technologiach baterii.
- (8) W nowym planie działania UE dotyczącym gospodarki o obiegu zamkniętym przyjętym w dniu 11 marca 2020 r.⁷ stwierdzono, że we wniosku w sprawie nowych ram regulacyjnych dotyczących baterii zostaną uwzględnione przepisy regulujące zawartość materiałów z recyklingu oraz środki mające na celu poprawę poziomów zbierania i recyklingu wszystkich baterii, po to by zapewnić odzysk cennych materiałów oraz przedstawić wskazówki dla konsumentów, a ponadto że we wniosku zostanie także uwzględniona kwestia potencjalnego stopniowego wycofywania z użycia baterii nienadających się do powtórnego naładowania, w przypadkach gdy istnieją rozwiązania alternatywne. W planie określono również, że zostaną wzięte pod uwagę wymagania dotyczące zrównoważonego charakteru i przejrzystości uwzględniające ślad węglowy produkcji baterii, etyczne pozyskiwanie surowców i bezpieczeństwo dostaw, dzięki czemu łatwiejsze będzie ponowne użycie baterii, wykorzystanie ich do innych celów i ich recykling.

⁷ Komunikat Komisji do Parlamentu Europejskiego, Rady, Europejskiego Komitetu Ekonomiczno-Społecznego i Komitetu Regionów z dnia 11 marca 2020 r., Nowy plan działania UE dotyczący gospodarki o obiegu zamkniętym na rzecz czystszej i bardziej konkurencyjnej Europy, (COM(2020) 98 final).

- (9) Aby uwzględnić cały cykl życia wszystkich baterii wprowadzanych do obrotu w Unii, należy ustanowić zharmonizowane wymagania dotyczące produktu i wprowadzania do obrotu, w tym procedury oceny zgodności, jak również wymagania służące pełnemu uwzględnieniu etapu wycofywania baterii z użytku. Wymagania dotyczące etapu wycofywania z użytku są niezbędne, aby uwzględnić wpływ baterii na środowisko, a w szczególności aby wesprzeć utworzenie rynków recyklingu baterii oraz rynków surowców wtórnych pochodzących z baterii [...]. Aby osiągnąć przewidywany cel, jakim jest uwzględnienie całego cyklu życia baterii w jednym instrumencie prawnym przy jednoczesnym niedopuszczeniu do powstania barier w handlu i do zakłócenia konkurencji, a także przy zabezpieczeniu integralności rynku wewnętrznego, przepisy określające wymagania w odniesieniu do baterii powinny mieć jednolite zastosowanie do wszystkich operatorów w całej Unii i nie pozostawiać miejsca na rozbieżne wdrażanie przez państwa członkowskie. Dyrektywę 2006/66/WE należy zatem zastąpić rozporządzeniem.
- (10) Niniejsze rozporządzenie powinno mieć zastosowanie do wszystkich [...] **kategori** baterii [...] wprowadzanych do obrotu lub oddawanych do użytku w Unii osobno lub wmontowanych do urządzeń bądź w inny sposób dostarczanych w elektrycznych i elektronicznych urządzeniach, **lekki** **środkach transportu** i pojazdach. Niniejsze rozporządzenie powinno mieć zastosowanie niezależnie od tego, czy dana bateria została zaprojektowana specjalnie dla danego produktu czy jest baterią ogólnego stosowania i bez względu na to, czy została wmontowana do produktu, lub czy jest dostarczana razem z produktem, w którym ma być wykorzystywana, czy też osobno.

(10a) Niniejsze rozporządzenie powinno zapobiegać niekorzystnemu oddziaływaniu baterii na środowisko i ograniczać to oddziaływanie oraz zapewniać bezpieczny i zrównoważony łańcuch wartości baterii w odniesieniu do wszystkich baterii, z uwzględnieniem, między innymi, śladu węglowego produkcji baterii, etycznego pozyskiwania surowców i bezpieczeństwa dostaw, ułatwiając ponowne użycie, wykorzystanie do innych celów i recykling. Celem rozporządzenia powinna być poprawa wydajności ekologicznej baterii i działań wszystkich podmiotów gospodarczych uczestniczących w cyklu życia baterii, na przykład producentów, dystrybutorów i użytkowników końcowych, a w szczególności tych podmiotów, które są bezpośrednio zaangażowane w przetwarzanie i recykling zużytych baterii. Środek ten powinien umożliwić przejście na gospodarkę o obiegu zamkniętym i zapewnić długoterminową konkurencyjność Unii, a także powinien przyczynić się do wydajnego funkcjonowania rynku wewnętrznego, uwzględniając przy tym wysoki poziom ochrony środowiska. Niniejsze rozporządzenie powinno również minimalizować negatywne oddziaływanie wytwarzania zużytych baterii i gospodarowania nimi na zdrowie ludzkie i środowisko oraz powinno mieć na celu ograniczenie wykorzystania zasobów i ułatwiać praktyczne stosowanie hierarchii postępowania z odpadami.

W związku z tym aby zapobiec rozbieżnościom utrudniającym swobodny przepływ baterii, należy ustanowić jednolite obowiązki i wymogi na całym rynku wewnętrznym w oparciu o art. 114 TFUE. W zakresie, w jakim niniejsze rozporządzenie zawiera przepisy szczegółowe dotyczące gospodarowania zużytymi bateriami, jego podstawie powinien stanowić – w odniesieniu do tych przepisów szczegółowych – art. 192 ust. 1 TFUE.

- (11) Produkty wprowadzane do obrotu jako zestawy baterii, którymi są baterie lub grupy ogniw połączone ze sobą lub otoczone osłoną zewnętrzną, tak aby tworzyły kompletną całość gotową do wykorzystania **przez użytkowników końcowych lub w urządzeniach**, która nie jest przeznaczona do dzielenia na części ani otwierania przez użytkownika końcowego, **lub ogniwa baterii, które są zgodne z definicją baterii**, powinny podlegać wymogom mającym zastosowanie do baterii.

- (11a)** Produkty wprowadzane do obrotu jako moduły baterii, którymi [...] **sa grupy ogniw połączonych ze sobą lub otoczonych osłoną zewnętrzną, tak aby tworzyły kompletną całość gotową do złożenia przez profesjonalne podmioty gospodarcze lub przez użytkowników końcowych w baterię [...]gotową do wykorzystania**, powinny podlegać wymogom mającym zastosowanie do **tych kategorii** baterii, [...] **z myślą o których je zaprojektowano. W związku z tym baterie, które mogą zostać przygotowane do wykorzystania przez użytkownika końcowego za pomocą powszechnie dostępnych narzędzi z zestawów typu „do samodzielnego montażu”, należy uznać za baterie do celów niniejszego rozporządzenia. Podmiot gospodarczy wprowadzający taki zestaw do obrotu jest odpowiedzialny do celów niniejszego rozporządzenia.**
- (12) W ramach szerokiego zakresu stosowania niniejszego rozporządzenia należy rozróżnić poszczególne kategorie baterii według ich projektu i zastosowania, niezależnie od składu chemicznego baterii. Klasyfikację na baterie przenośne, z jednej strony, oraz baterie przemysłowe i akumulatory samochodowe, z drugiej strony, przewidzianą w dyrektywie 2006/66/WE, należy dodatkowo rozszerzyć, aby w większym stopniu odzwierciedlić nowe zmiany w stosowaniu baterii. Baterie, które są stosowane do celów trakcyjnych w pojazdach elektrycznych i na podstawie dyrektywy 2006/66/WE zaliczane są do kategorii baterii przemysłowych, stanowią dużą i zwiększającą się część rynku ze względu na szybki wzrost segmentu elektrycznych pojazdów w transporcie drogowym. W związku z tym właściwe jest zaklasyfikowanie baterii stosowanych do celów trakcyjnych w pojazdach drogowych jako nowej kategorii **akumulatorów** pojazdów elektrycznych **i baterii lekkich środków transportu**. Baterie stosowane do celów trakcyjnych w innych pojazdach transportowych, w tym w transporcie kolejowym, wodnym i lotniczym **lub w maszynach terenowych**, nadal należą do kategorii baterii przemysłowych na mocy niniejszego rozporządzenia. **Kategoria** [...] baterii przemysłowych obejmuje szeroką grupę baterii przeznaczonych do wykorzystania w działalności przemysłowej, infrastrukturze komunikacyjnej, działalności rolniczej lub do celów wytwarzania i dystrybucji energii elektrycznej.

Baterie, które są przeznaczone do celów przemysłowych po tym, jak zostały przygotowane do wykorzystania do innych celów lub zostały wykorzystane do innych celów – nawet jeśli pierwotnie zostały zaprojektowane w innym celu – należy uznać za baterie przemysłowe na mocy niniejszego rozporządzenia. W uzupełnieniu tego niewyczerpującego wykazu przykładów każdą [...] baterię o wadze powyżej 5 kg, która nie należy do żadnej innej kategorii na mocy niniejszego rozporządzenia, należy uznać za baterię przemysłową. Do celów niniejszego rozporządzenia baterie wykorzystywane do magazynowania energii w środowisku prywatnym [...] lub domowym uznaje się za baterie przemysłowe. Ponadto w celu zapewnienia, aby wszystkie baterie stosowane w lekkich środkach transportu, takich jak elektryczne rowery i hulajnogi, były klasyfikowane [...] jako osobna kategoria, konieczne jest [...] włączenie definicji nowej kategorii baterii lekkich środków transportu oraz doprecyzowanie definicji baterii przenośnych i wprowadzenie limitu masy takich baterii. W tym celu baterii zapewniających trakcję w pojazdach kołowych uznanych za zabawki w rozumieniu dyrektywy 2009/48/WE w sprawie bezpieczeństwa zabawek nie należy uznawać za baterie LMT, ale do celów niniejszego rozporządzenia należy je uznać za baterie przenośne.

(12a) Po wprowadzeniu do obrotu w Unii lub oddaniu do użytku po raz pierwszy bateria może zostać poddana ponownemu użyciu, wykorzystaniu do innych celów, regeneracji, przygotowaniu do ponownego użycia lub przygotowaniu do wykorzystania do innych celów. Do celów niniejszego rozporządzenia i zgodnie z unijnymi ramami regulującymi kwestie związane z produktami, uznaje się, że używana bateria oznaczająca baterię, która została poddana ponownemu użyciu, została już wprowadzona do obrotu w momencie, w którym po raz pierwszy udostępniono ją do użytku lub dystrybucji. Natomiast baterie poddane przygotowaniu do ponownego użycia, przygotowaniu do wykorzystania do innych celów, wykorzystaniu do innych celów lub regeneracji uznaje się za wprowadzone ponownie do obrotu i dlatego powinny one spełniać szczególne wymogi i obowiązki przewidziane w niniejszym rozporządzeniu.

Ponadto, również zgodnie z unijnymi ramami regulującymi kwestie związane z produktami, uznaje się, że używana bateria przywieziona z państwa trzeciego zostaje wprowadzona do obrotu w momencie, w którym po raz pierwszy znajdzie się na terytorium Unii. W związku z tym bateria poddana ponownemu użyciu, wykorzystaniu do innych celów, regeneracji, przygotowaniu do ponownego użycia lub przygotowaniu do wykorzystania do innych celów przywieziona z państwa trzeciego powinna spełniać szczególne wymogi i obowiązki przewidziane w niniejszym rozporządzeniu.

(12b) Regeneracja obejmuje szeroki zakres operacji technicznych, które mogą zostać przeprowadzone na bateriach lub zużytych bateriach. Regeneracja przeprowadzona na zużytych bateriach może zostać uznana za tożsamą z przygotowaniem do ponownego użycia lub przygotowaniem do wykorzystania do innych celów. Z tej przyczyny nie ma konieczności ustanowienia w rozdziale VII przepisów szczegółowych dotyczących regeneracji zużytych baterii, które byłyby inne od przepisów dotyczących przygotowania do ponownego użycia zużytych baterii lub przygotowania ich do wykorzystania do innych celów.

Regeneracja przeprowadzona na używanych bateriach ma na celu przywrócenie oryginalnej wydajności baterii. W tym sensie regenerację można postrzegać jako skrajny przypadek ponownego użycia wiążący się z demontażem i oceną ogniw i modułów baterii oraz wymianą pewnej liczby tych ogniw i modułów. Aby odróżnić regenerację od zwykłego ponownego użycia, za regenerację należy uznać przywrócenie pojemności baterii do poziomu przynajmniej 90 % pierwotnej pojemności znamionowej; należy też przewidzieć stosowanie przepisów szczegółowych.

(12c) Baterię poddaną przygotowaniu do ponownego użycia, przygotowaniu do wykorzystania do innych celów, wykorzystaniu do innych celów lub regeneracji należy objąć umową sprzedaży, która spełnia wymogi dyrektywy (UE) 2019/771. W szczególności wśród tych wymogów są wymogi, które dotyczą zgodności towarów z umową, odpowiedzialności sprzedawcy (w tym opcji krótszego okresu odpowiedzialności lub terminu przedawnienia), ciężaru dowodu, środków ochrony prawnej w przypadku braku zgodności z umową, naprawy lub wymiany towarów oraz gwarancji handlowych.

- (13) Baterie należy projektować i wytwarzać w taki sposób, aby zoptymalizować ich wydajność, trwałość i bezpieczeństwo oraz zminimalizować ich ślad środowiskowy. Należy określić szczególne wymogi dotyczące zrównoważonego charakteru w odniesieniu do [...] baterii przemysłowych **o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny**, i akumulatorów pojazdów elektrycznych [...], ponieważ baterie te stanowią segment rynku o największym przewidywanym wzroście w najbliższych latach.

[...]

- (15) Według planu działania UE na rzecz eliminacji zanieczyszczeń⁸ przyjętego przez Komisję w 2021 r. polityki UE powinny opierać się na zasadzie, zgodnie z którą zanieczyszczeniom należy zapobiegać u źródła. W strategii w zakresie chemikaliów na rzecz zrównoważoności⁹ Komisja podkreśla, że należy wzmocnić rozporządzenia REACH i CLP leżące u podstaw unijnej regulacji chemikaliów oraz uzupełnić je spójnymi podejściami do oceny chemikaliów i zarządzania nimi w obowiązujących przepisach sektorowych¹⁰. W związku z tym stosowanie substancji niebezpiecznych w bateriach należy ograniczyć w pierwszej kolejności u źródła, aby chronić zdrowie ludzkie i środowisko i zarządzać obecnością takich substancji w odpadach. Niniejsze rozporządzenie powinno stanowić uzupełnienie rozporządzeń REACH i CLP i umożliwiać przyjęcie środków zarządzania ryzykiem dotyczących substancji, które to środki obejmą etap odpadu.**

⁸ (COM(2021) 400 final).

⁹ (COM(2020) 667 final).

¹⁰ Strategia w zakresie chemikaliów na rzecz zrównoważoności, 2020.

- (15a) [...] W związku z tym oprócz ograniczeń przewidzianych w załączniku XVII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady¹¹ należy określić ograniczenia stosowania rtęci i kadmu w niektórych [...] **kategoriach** baterii. Baterie stosowane w pojazdach, w przypadku których korzysta się ze zwolnienia na podstawie załącznika II do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2000/53/WE¹², należy wyłączyć z zakazu zawierania kadmu.
- (16) W celu zapewnienia właściwego postępowania z substancjami [...], które stanowią niedopuszczalne ryzyko dla zdrowia ludzkiego lub dla środowiska, jeżeli są wykorzystywane w **bateriach lub obecne w zużytych** bateriach, należy przekazać Komisji uprawnienia do przyjmowania aktów zgodnie z art. 290 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej w odniesieniu do zmiany ograniczeń stosowania substancji [...] w bateriach.

¹¹ Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz.U. L 396 z 30.12.2006, s. 1).

¹² Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2000/53/WE z dnia 18 września 2000 r. w sprawie pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz.U. L 269 z 21.10.2000, s. 34).

(17) Procedurę **oceny** do celów przyjmowania nowych i zmiany obecnych ograniczeń stosowania substancji [...] w **bateriach i zużytych** bateriach należy w pełni dostosować do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006. Aby zapewnić skuteczne podejmowanie decyzji, koordynację i zarządzanie powiązаныmi aspektami technicznymi, naukowymi i administracyjnymi niniejszego rozporządzenia zgodnie ze swoimi stosownymi wytycznymi, Europejska Agencja Chemikaliów utworzona na mocy rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 („Agencja”) powinna wykonywać określone zadania w odniesieniu do oceny ryzyk wynikających ze stosowania substancji w produkcji i w wykorzystywaniu baterii, jak również ryzyk, które mogą wystąpić po ich wycofaniu z użytku, a także oceny elementów społeczno-gospodarczych i analizy alternatyw. W związku z tym Komitety Agencji ds. Oceny Ryzyka i Analizy Społeczno-Ekonomicznej powinny ułatwiać wykonywanie niektórych zadań nałożonych na Agencję na mocy niniejszego rozporządzenia.

(17a) W nowym planie działania dotyczącym gospodarki o obiegu zamkniętym Komisja zobowiązała się do rozważenia ustanowienia zasad dotyczących zrównoważonego rozwoju. Ponadto w strategii w zakresie chemikaliów na rzecz zrównoważoności (COM(2020) 667 final) Komisja potwierdziła swoje zobowiązanie do opracowania kryteriów w zakresie bezpieczeństwa i uwzględniania zrównoważonego rozwoju na etapie projektowania substancji chemicznych i do oceny, w jaki sposób najlepiej wprowadzić wymogi informacyjne na mocy rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 w odniesieniu do ogólnego śladu środowiskowego chemikaliów, w tym do emisji gazów cieplarnianych. Po sfinalizowaniu tych zasad, kryteriów i ocen Komisja powinna je wykorzystać do oceny wpływu substancji chemicznych w bateriach na zrównoważony rozwój. W razie konieczności Komisja powinna dostosować przedmiotowe kryteria do oceny wpływu substancji chemicznych w bateriach na zrównoważony rozwój. Ocena ta powinna uwzględniać wpływ na wszystkich etapach cyklu życia i powinna pomóc wskazać najbardziej odpowiednią procedurę służącą ograniczaniu substancji chemicznych pod kątem zrównoważonego rozwoju.

W stosownych przypadkach Komisja powinna zaproponować zmianę niniejszego rozporządzenia w celu wprowadzenia przepisu umożliwiającego zmianę załącznika I, jeżeli zastosowanie danej substancji przy wytwarzaniu baterii lub obecność danej substancji w bateriach podczas ich użycia i ponownego użycia lub na etapie odpadu będą skutkować niedopuszczalnym wpływem na zrównowagę i kwestia ta będzie musiała zostać rozwiązana na poziomie całej Unii, a także w celu wprowadzenia powiązanych kryteriów, na podstawie których powinna się odbyć przedmiotowa ocena.

(17b) Aby promować zrównoważony europejski model gospodarczy, Komisja powinna w stosownych przypadkach zaproponować zmiany do przepisów niniejszego rozporządzenia regulujących ograniczenia dotyczące substancji w bateriach i zużytych bateriach, w tym wprowadzenie zakazu wywozu baterii niezgodnych z tymi ograniczeniami.

(17c) Aby chronić zdrowie ludzkie i środowisko przez cały cykl życia baterii oraz zarządzać obecnością substancji niebezpiecznych w odpadach, należy ograniczyć stosowanie takich substancji w bateriach. Ze względu na specyfikę baterii i zużytych baterii oraz na szybko postępujące innowacje i rozwój produktów w tej dziedzinie, dla zapewnienia ochrony zdrowia i środowiska oraz przejrzystości na potrzeby podmiotów gospodarczych kluczowe znaczenie ma priorytetyzacja i staranna analiza dokumentacji dotyczącej ograniczeń. Odniesienie się do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 w celu zapewnienia ograniczenia substancji w bateriach jest jednym z możliwych podejść, jednak potrzeba uwzględnienia specyfiki zużytych baterii sprawiła, że w niniejszym rozporządzeniu zdecydowano się na ustanowienie specjalnej procedury dotyczącej ograniczania substancji w bateriach na wszystkich etapach ich cyklu życia. Decyzja ta jest bez uszczerbku dla podejścia, które może zostać przyjęte w odniesieniu do innych przepisów dotyczących produktów. Ponadto oczekuje się, że Komisja zaproponuje dokonanie przeglądu rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 w trakcie obecnej kadencji parlamentarnej. W tym kontekście konieczna będzie analiza, czy należy utrzymać podejście przyjęte w niniejszym rozporządzeniu, dokonana na podstawie oceny, którą Komisja ma włączyć do swojego sprawozdania ze stosowania niniejszego rozporządzenia.

(18) Przewidywany znaczny rozwój baterii w sektorach takich jak mobilność i magazynowanie energii powinien ograniczyć emisje dwutlenku węgla, jednak aby zmaksymalizować ten potencjał, konieczne jest, aby cały cykl życia tych baterii charakteryzował się niskim śladem węglowym. Zgodnie z wytycznymi pt. „Product Environmental Footprint Category Rules for High Specific Energy Rechargeable Batteries for Mobile Applications”¹³ zmiana klimatu jest drugą największą, po wykorzystywaniu minerałów i metali, powiązaną kategorią skutków w przypadku baterii. Do dokumentacji technicznej [...] baterii przemysłowych **o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny,** i akumulatorów pojazdów elektrycznych [...] wprowadzonych do obrotu w Unii należy zatem załączać deklarację dotyczącą śladu węglowego[...]. Harmonizacja technicznych przepisów obliczania śladu węglowego wszystkich [...] baterii przemysłowych **o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny,** i akumulatorów pojazdów elektrycznych, [...] **w tym baterii, które nie są produkowane w seriach,** wprowadzanych do obrotu w Unii jest warunkiem wstępnym wprowadzenia wymogu, zgodnie z którym dokumentacja techniczna baterii musi zawierać deklarację dotyczącą śladu węglowego, i późniejszego ustanowienia klas efektywności pod względem śladu węglowego, które umożliwią identyfikację baterii o ogólnym niskim śladzie węglowym. Nie oczekuje się, że informacje i jasne wymogi dotyczące etykietowania w odniesieniu do śladu węglowego baterii same w sobie doprowadzą do zmiany zachowań niezbędnej, by zapewnić osiągnięcie unijnego celu dekarbonizacji sektorów mobilności i magazynowania energii, zgodnie z uzgodnionymi na szczeblu międzynarodowym celami dotyczącymi zmiany klimatu¹⁴. W związku z tym wprowadzone zostaną maksymalne progi śladu węglowego w następstwie przeprowadzenia specjalnej oceny skutków służącej określeniu tych wartości.

¹³ „Product Environmental Footprint Category Rules for High Specific Energy Rechargeable Batteries for Mobile Applications” [„Zasady dotyczące kategorii śladu środowiskowego produktu odnoszące się do baterii wielokrotnego ładowania o wysokim poziomie określonego zużycia energii do zastosowań mobilnych”]
https://ec.europa.eu/environment/eussd/smgp/pdf/PEFCR_Batteries.pdf

¹⁴ Porozumienie paryskie (Dz.U. L 282 z 19.10.2016, s. 4) oraz Ramowa konwencja Narodów Zjednoczonych w sprawie zmian klimatu, dostępna pod adresem:
<https://unfccc.int/resource/docs/convkp/conveng.pdf>

Proponując poziom maksymalnego progu śladu węglowego, Komisja uwzględni między innymi względny rozkład wartości śladu węglowego w bateriach na rynku, stopień postępów w ograniczaniu śladu węglowego baterii wprowadzanych do obrotu w Unii oraz skuteczny i potencjalny wkład tego środka w realizację celów Unii w zakresie zrównoważonej mobilności i neutralności klimatycznej do 2050 r. W celu zapewnienia przejrzystości w odniesieniu do śladu węglowego baterii i przekierowaniu unijnego rynku ku bateriom o niższej emisyjności, niezależnie od miejsca ich produkcji, uzasadnione jest stopniowe i łączne zwiększanie wymogów dotyczących śladu węglowego. Dzięki tym wymogom uniknięcie emisji dwutlenku węgla w cyklu życia baterii przyczyni się do osiągnięcia unijnego celu, jakim jest osiągnięcie neutralności klimatycznej do 2050 r. Może to umożliwić również wprowadzenie innych polityk na poziomie unijnym i krajowym, takich jak zachęty lub kryteria zielonych zamówień publicznych, ułatwiających produkcję baterii o mniejszym wpływie na środowisko.

- (19) Niektóre substancje znajdujące się w bateriach, takie jak kobalt, ołów, lit czy nikiel, pozyskuje się z ograniczonych zasobów, które nie są łatwo dostępne w Unii, a niektóre są uznawane przez Komisję za surowce krytyczne. Jest to obszar, w którym Europa musi wzmocnić swoją strategiczną autonomię i zwiększyć odporność w ramach przygotowania się na potencjalne zakłócenia w dostawie spowodowane kryzysem zdrowotnym lub innymi kryzysami. Do osiągnięcia tego celu przyczyni się wzmocnienie zamkniętego obiegu i zwiększenie zasobooszczędności przy wzmożeniu recyklingu i odzyskiwania tych surowców.

- (20) Większe wykorzystanie odzyskanych materiałów wsparłoby rozwój gospodarki o obiegu zamkniętym i umożliwiło bardziej zasobooszczędne stosowanie materiałów, jednocześnie ograniczając zależność Unii od materiałów pochodzących z państw trzecich. Jeżeli chodzi o baterie, jest to szczególnie istotne w przypadku kobaltu, ołowiu, litu i niklu. Konieczne jest zatem propagowanie odzyskiwania takich materiałów z odpadów poprzez ustanowienie wymogu dotyczącego poziomu zawartości materiałów z recyklingu w bateriach, w których w masie czynnej wykorzystuje się, kobalt, ołów, lit i nikiel. Niniejsze rozporządzenie ustanawia obowiązkowe cele dotyczące minimalnej zawartości materiałów z recyklingu w odniesieniu do kobaltu, ołowiu, litu i niklu, które to cele powinny zostać osiągnięte do 2030 r. W odniesieniu do kobaltu, litu i niklu ambitniejsze cele ustala się do 2035 r. Wszystkie cele powinny uwzględniać dostępność odpadów, z których można odzyskiwać takie materiały, techniczną wykonalność procesów odzysku i produkcji, jak również czas potrzebny podmiotom gospodarczym na dostosowanie ich procesów dostaw i procesów produkcyjnych. Zanim zatem takie obowiązkowe poziomy docelowe zaczną mieć zastosowanie, wymóg związany z zawartością materiałów z recyklingu powinien ograniczać się do ujawnienia informacji na temat zawartości materiałów z recyklingu.
- (21) W celu uwzględnienia ryzyka związanego z dostawami kobaltu, ołowiu, litu i niklu oraz ocenienia ich dostępności należy przekazać Komisji uprawnienia do przyjmowania aktów zgodnie z art. 290 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej w odniesieniu do zmiany poziomów docelowych minimalnej zawartości kobaltu, ołowiu, litu lub niklu pochodzącego z recyklingu obecnej w masach czynnych baterii.
- (22) Aby zapewnić jednolite warunki wdrażania przepisów dotyczących obliczania i weryfikowania **zawartości**, na model baterii i [...] na zakład produkcyjny, kobaltu, ołowiu, litu lub niklu odzyskanego z odpadów obecnego w masach czynnych baterii oraz jednolite warunki stosowania wymogów informacyjnych w zakresie dokumentacji technicznej, należy przekazać Komisji uprawnienia **delegowane**.

- (23) Baterie wprowadzane do obrotu w Unii powinny być trwałe i wysoce wydajne. W związku z tym niezbędne jest określenie parametrów wydajności i trwałości baterii przenośnych ogólnego stosowania, jak również baterii przemysłowych [...] i akumulatorów pojazdów elektrycznych. W przypadku akumulatorów pojazdów elektrycznych nieformalna grupa robocza EKG ONZ ds. pojazdów elektrycznych i środowiska opracowuje wymogi dotyczące trwałości w pojeździe, dlatego w niniejszym rozporządzeniu odstępuje się od ustanowienia dodatkowych wymogów trwałości. Z kolei w obszarze baterii służących magazynowaniu energii istniejące metody pomiaru służące do badania wydajności i trwałości baterii uznaje się za niewystarczająco dokładne i reprezentatywne, aby umożliwiły wprowadzenie wymogów minimalnych. Wprowadzeniu minimalnych wymogów dotyczących wydajności i trwałości tych baterii powinny towarzyszyć dostępne odpowiednie zharmonizowane normy lub wspólne specyfikacje.
- (24) W celu ograniczenia wpływu cyklu życia baterii na środowisko należy przekazać Komisji uprawnienia do przyjmowania aktów zgodnie z art. 290 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej w odniesieniu do zmiany parametrów wydajności i trwałości, jak również ustanowienia minimalnych wartości tych parametrów dla baterii przenośnych ogólnego stosowania oraz baterii przemysłowych [...] **i akumulatorów pojazdów elektrycznych.** **Akty przyjęte w tym kontekście powinny również określać, jak te minimalne wartości będą miały zastosowanie do baterii, które poddano regeneracji.**
- (25) Niektóre baterie ogólnego stosowania nienadające się do powtórnego naładowania mogą wiązać się z nieefektywnym wykorzystaniem zasobów i energii. W celu zapewnienia, aby mniej baterii przenośnych ogólnego stosowania nienadających się do powtórnego naładowania o niskiej wydajności było wprowadzanych do obrotu, należy ustanowić obiektywne wymogi w zakresie wydajności i trwałości takich baterii, w szczególności w przypadku gdy z oceny cyklu życia wynika, że alternatywne zastosowanie baterii wielokrotnego ładowania przyniosłoby ogólne korzyści dla środowiska.

- (26) Zapewnienie, by baterie przenośne wmontowane do urządzeń podlegały właściwemu selektywnemu zbieraniu, przetwarzaniu i wysokiej jakości recyklingowi, gdy zostaną odpadami, wymaga wprowadzenia przepisów gwarantujących możliwość usunięcia i wymiany baterii w takich urządzeniach. [...] **Możliwość zastąpienia używanych lub wadliwych** baterii [...] **podniesie szanse na naprawę i ponowne użycie** [...] urządzeń [...] **oraz zwiększy ich trwałość, a także poszerzy potencjał odpowiedniego recyklingu baterii. W przypadku gdy baterie przenośne mają zostać usunięte z urządzenia lub w nim wymienione, powinno to nastąpić z zapewnieniem bezpieczeństwa konsumentów zgodnie z unijnymi normami i przepisami w zakresie bezpieczeństwa.** Przepisy ogólne niniejszego rozporządzenia można uzupełnić wymogami dla konkretnych produktów zasilanych bateriami, ustanowionymi na podstawie środków wykonawczych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE¹⁵. W przypadku gdy ze względów bezpieczeństwa w unijnym prawodawstwie określono bardziej szczegółowe wymogi dotyczące usuwania baterii z produktów (np. zabawek), zastosowanie mają te przepisy szczególne.
- (27) Niezawodne baterie mają podstawowe znaczenie dla funkcjonowania i bezpieczeństwa wielu produktów, urządzeń i usług. W związku z tym baterie należy projektować i produkować w sposób zapewniający ich bezpieczne funkcjonowanie i wykorzystywanie. Aspekt ten ma szczególne znaczenie w odniesieniu do stacjonarnego **systemu** [...] magazynowania energii, których obecnie nie obejmuje unijne prawodawstwo. Dla tych systemów magazynowania energii należy zatem określić parametry, które powinny zostać uwzględnione w badaniach bezpieczeństwa.

¹⁵ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE z dnia 21 października 2009 r. ustanawiająca ogólne zasady ustalania wymogów dotyczących ekoprojektu dla produktów związanych z energią (Dz.U. L 285 z 31.10.2009, s. 10).

- (28) Aby przekazać użytkownikom końcowym przejrzyste, rzetelne i jasne informacje o bateriach i ich głównych właściwościach oraz o zużytych bateriach w celu umożliwienia użytkownikom końcowym podjęcia świadomych decyzji przy zakupie i pozbywaniu się baterii, a podmiotom gospodarującym odpadami właściwe przetwarzanie zużytych baterii, na bateriach należy umieszczać etykiety. Etykiety umieszczane na bateriach powinny zawierać wszystkie niezbędne informacje na temat głównych właściwości baterii, w tym ich pojemności i zawartości określonych substancji niebezpiecznych. Na potrzeby zapewnienia dostępności informacji przez stosowny okres, informacje te należy udostępniać również za pośrednictwem kodów QR.
- (29) Informacje o wydajności baterii mają zasadnicze znaczenie dla zapewnienia, by użytkownicy końcowi jako konsumenci otrzymywali odpowiednie informacje we właściwym czasie, a w szczególności by mieli wspólną podstawę do porównania różnych baterii przed dokonaniem zakupu. Dlatego baterie przenośne ogólnego stosowania [...] należy oznaczyć etykietą zawierającą informacje dotyczące minimalnej średniej trwałości w konkretnych zastosowaniach. Ponadto należy wskazać użytkownikowi końcowemu właściwy sposób usunięcia zużytych baterii.
- (30) [...] **W przypadku baterii lekkich środków transportu**, baterii przemysłowych [...] o pojemności powyżej 2 kWh, **z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, i w przypadku akumulatorów pojazdów elektrycznych wykorzystujących system zarządzania baterią (BMS), BMS powinien** przechowywać [...] dane, tak aby użytkownik końcowy lub każda inna osoba trzecia działająca w jego imieniu mogli w dowolnym momencie ustalić stan zdrowia baterii i ich przewidywaną żywotność.

Aby wykorzystać baterię do innych celów lub poddać ją regeneracji, dostępu do systemu zarządzania baterią należy udzielić w dowolnym momencie osobie, która nabyła baterię lub każdej osobie trzeciej działającej w jej imieniu do celów przeprowadzenia oceny wartości końcowej baterii, ułatwienia ponownego użycia [...] **lub** wykorzystania do innych celów lub regeneracji baterii oraz do celów udostępnienia baterii niezależnym agregatorom prowadzącym elektrownie wirtualne w sieciach elektroenergetycznych, określonym w dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/944¹⁶. Wymóg ten powinien mieć zastosowanie oprócz prawa Unii w zakresie homologacji typu pojazdów, w tym specyfikacji technicznych, które mogą być wynikiem prac nieformalnej grupy roboczej EKG ONZ ds. pojazdów elektrycznych i środowiska nad dostępem do danych w pojazdach elektrycznych.

- (31) Pomiaru szeregu wymogów specyficznych dla danego produktu wynikających z niniejszego rozporządzenia, w tym wymogów dotyczących wydajności, trwałości, wykorzystywania do innych celów i bezpieczeństwa należy dokonywać, stosując wiarygodne, dokładne i powtarzalne metody, w których uwzględnia się powszechnie uznane najnowocześniejsze metodyki dokonywania pomiarów i obliczeń. W celu zapewnienia, aby na rynku wewnętrznym nie występowały bariery w handlu, normy należy zharmonizować na poziomie Unii. Takie metody i normy powinny w jak największym możliwym stopniu uwzględniać rzeczywiste używanie baterii, odzwierciedlać standardowy zakres zachowania konsumenta i być odporne na zamierzone i niezamierzone obchodzenie wymogów. Po przyjęciu odniesienia do takiej normy zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1025/2012¹⁷ i opublikowaniu go w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ustala się domniemanie zgodności ze wspomnianymi wymogami specyficznymi dla danego produktu przyjętymi na podstawie niniejszego rozporządzenia, pod warunkiem że wyniki takich metod wykazują, że osiągnięto minimalne wartości określone dla tych istotnych wymogów.

¹⁶ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/944 z dnia 5 czerwca 2019 r. w sprawie wspólnych zasad rynku wewnętrznego energii elektrycznej oraz zmieniająca dyrektywę 2012/27/UE (Dz.U. L 158 z 14.6.2019, s. 125).

¹⁷ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1025/2012 z dnia 25 października 2012 r. w sprawie normalizacji europejskiej, zmieniające dyrektywy Rady 89/686/EWG i 93/15/EWG oraz dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/WE, 94/25/WE, 95/16/WE, 97/23/WE, 98/34/WE, 2004/22/WE, 2007/23/WE, 2009/23/WE i 2009/105/WE oraz uchylające decyzję Rady 87/95/EWG i decyzję Parlamentu Europejskiego i Rady nr 1673/2006/WE (Dz.U. L 316 z 14.11.2012, s. 12).

W przypadku braku opublikowanych norm w czasie stosowania wymogów specyficznych dla danego produktu Komisja powinna przyjąć w drodze aktów wykonawczych wspólne specyfikacje, a zgodność z takimi specyfikacjami powinna również oznaczać domniemanie zgodności. Jeżeli w późniejszym czasie we wspólnych specyfikacjach zostaną wykryte braki, Komisja powinna w drodze aktu wykonawczego zmienić lub uchylić przedmiotowe wspólne specyfikacje. **Wszelkie wspólne specyfikacje powinny zostać uchylone w momencie opublikowania w Dzienniku Urzędowym numerów referencyjnych zharmonizowanych norm i powinno to nastąpić w rozsądnym terminie, tak aby producenci mogli uwzględnić zmiany.**

- (32) Aby zagwarantować skuteczny dostęp do informacji do celów nadzoru rynku, dostosować się do nowych technologii i zapewnić odporność na wypadek światowych kryzysów, takich jak pandemia COVID-19, należy umożliwić udzielanie informacji na temat zgodności ze wszystkimi aktami Unii mającymi zastosowanie do baterii przez internet w formie jednej deklaracji zgodności UE.
- (33) Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008¹⁸ ustanowiono zasady akredytacji jednostek oceniających zgodność, określono ramy nadzoru rynku produktów i kontroli produktów pochodzących z państw trzecich, a także ogólne zasady dotyczące oznakowania CE. Rozporządzenie to powinno mieć zastosowanie do baterii objętych niniejszym rozporządzeniem, tak aby produkty korzystające ze swobodnego przepływu towarów w Unii spełniały wymogi zapewniające wysoki poziom ochrony interesów publicznych, takich jak zdrowie ludzkie, bezpieczeństwo i ochrona środowiska.

¹⁸ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiające wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylające rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz.U. L 218 z 13.8.2008, s. 30).

- (34) Aby umożliwić podmiotom gospodarczym wykazanie, a właściwym organom – weryfikację, że baterie udostępniane na rynku spełniają wymogi niniejszego rozporządzenia, należy ustanowić procedury oceny zgodności. Decyzją Parlamentu Europejskiego i Rady nr 768/2008/WE¹⁹ ustanowiono moduły procedur oceny zgodności od najmniej do najbardziej surowej w zależności od poziomu występującego ryzyka oraz wymaganego poziomu bezpieczeństwa. Zgodnie z art. 4 tej decyzji w przypadku gdy wymagana jest ocena zgodności, procedury, które zostaną zastosowane do przeprowadzenia tej oceny, wybiera się spośród tych modułów.
- (35) Wybrane moduły nie odzwierciedlają jednak niektórych szczególnych aspektów baterii i tym samym konieczne jest dostosowanie modułów wybranych do przeprowadzenia procedury oceny zgodności. W celu uwzględnienia nowego i złożonego wymiaru wymogów dotyczących zrównoważonego charakteru, bezpieczeństwa i etykietowania określonych w niniejszym rozporządzeniu oraz na potrzeby zapewnienia zgodności baterii wprowadzanych do obrotu z wymogami prawnymi należy przekazać Komisji uprawnienia do przyjmowania aktów zgodnie z art. 290 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do celów zmiany procedur oceny zgodności poprzez dodanie etapów weryfikacji lub zmodyfikowanie modułu oceny na podstawie zmian zachodzących na rynku baterii lub w łańcuchu wartości baterii.
- (36) Oznakowanie CE umieszczone na baterii oznacza zgodność tej baterii z niniejszym rozporządzeniem. Ogólne zasady dotyczące oznakowania CE i jego związek z innymi rodzajami oznakowania określono w rozporządzeniu (WE) nr 765/2008. Zasady te powinny mieć zastosowanie do oznakowania CE na bateriach. W celu zapewnienia przechowywania baterii, korzystania z niej oraz jej usuwania w sposób bezpieczny z punktu widzenia ochrony zdrowia ludzkiego i środowiska należy określić przepisy szczegółowe dotyczące umieszczania na bateriach oznakowania CE.

¹⁹ Decyzja Parlamentu Europejskiego i Rady nr 768/2008/WE z dnia 9 lipca 2008 r. w sprawie wspólnych ram dotyczących wprowadzania produktów do obrotu, uchylająca decyzję Rady 93/465/EWG (Dz.U. L 218 z 13.8.2008, s. 82).

- (37) Procedury oceny zgodności określone w niniejszym rozporządzeniu wymagają udziału jednostek oceniających zgodność. W celu zapewnienia jednolitego wdrażania przepisów niniejszego rozporządzenia organy państw członkowskich powinny notyfikować te jednostki Komisji.
- (38) Ze względu na nowość i złożoność wymogów dotyczących zrównoważonego charakteru, bezpieczeństwa i etykietowania baterii, a także w celu zapewnienia spójnego poziomu jakości przeprowadzania oceny zgodności baterii należy ustanowić wymogi mające zastosowanie do organów notyfikujących uczestniczących w ocenie, notyfikacji i monitorowaniu jednostek notyfikowanych. W szczególności należy zapewnić, aby organ notyfikujący był obiektywny i bezstronny w odniesieniu do tej działalności. Ponadto organy notyfikujące powinny mieć obowiązek ochrony poufności informacji, które otrzymują, a zarazem powinny mieć możliwość wymiany informacji na temat jednostek notyfikowanych z organami krajowymi, organami notyfikującymi z innych państw członkowskich oraz z Komisją w celu zapewnienia spójności w ocenie zgodności.
- (39) Istotne jest, by wszystkie jednostki notyfikowane realizowały swoje zadania na takim samym poziomie oraz zgodnie z warunkami uczciwej konkurencji i autonomii. Z tego względu należy ustanowić wymogi dla jednostek oceniających zgodność, które chcą być notyfikowane, aby wykonywać działania związane z oceną zgodności. Wymogi te powinny być stale stosowane jako warunek wstępny utrzymania kompetencji jednostki notyfikowanej. W celu zapewnienia swojej autonomii jednostka notyfikowana oraz zatrudniany przez nią personel powinni być zobowiązani do utrzymania niezależności od podmiotów gospodarczych w łańcuchu wartości baterii oraz od innych przedsiębiorstw, w tym od stowarzyszeń przedsiębiorców oraz spółek dominujących i spółek zależnych. Na jednostce notyfikowanej powinien spoczywać obowiązek dokumentowania swojej niezależności oraz przekazywania tej dokumentacji organowi notyfikującemu.
- (40) Jeżeli jednostka oceniająca zgodność wykaże spełnienie kryteriów określonych w normach zharmonizowanych, należy przyjąć domniemanie, że spełnia ona odpowiednie wymogi określone w niniejszym rozporządzeniu.

- (41) Jednostki oceniające zgodność często zlecają realizację części zadań związanych z oceną zgodności podwykonawcom lub korzystają z usług jednostek zależnych. Niektóre działania i procesy decyzyjne z zakresu oceny zgodności baterii i innych działań wewnątrz jednostki notyfikowanej powinna jednak prowadzić tylko i wyłącznie dana jednostka notyfikowana, aby zapewnić sobie niezależność i autonomię. Ponadto w celu zagwarantowania poziomu bezpieczeństwa wymaganego w przypadku baterii wprowadzanych do obrotu w Unii w odniesieniu do wykonywania zadań oceny zgodności zgodnie z niniejszym rozporządzeniem podwykonawcy i spółki zależne powinni spełniać te same wymagania co jednostki notyfikowane.
- (42) Usługi świadczone przez jednostki notyfikowane w państwie członkowskim mogą dotyczyć baterii udostępnianych na rynku w całej Unii, dlatego należy zapewnić pozostałym państwom członkowskim i Komisji możliwość wnoszenia sprzeciwu wobec jednostek notyfikowanych. W celu zapewnienia jednolitych warunków wykonywania niniejszego rozporządzenia należy powierzyć Komisji uprawnienia wykonawcze w celu zażądania od organu notyfikującego podjęcia działań naprawczych w przypadku, gdy jednostka notyfikowana nie spełnia wymogów określonych w niniejszym rozporządzeniu lub przestała je spełniać.
- (43) W celu ułatwienia i przyspieszenia procedury oceny zgodności, certyfikacji oraz – co za tym idzie – dostępu do rynku, a także mając na względzie nowość i złożoność wymogów dotyczących zrównoważonego charakteru, bezpieczeństwa i etykietowania baterii, kluczowe znaczenie ma ciągły dostęp jednostek notyfikowanych do wszystkich niezbędnych przyrządów i pomieszczeń wykorzystywanych do badań oraz stosowanie przez te jednostki procedur bez tworzenia niepotrzebnych obciążeń dla podmiotów gospodarczych. Z tego samego powodu oraz w celu zapewnienia równego traktowania podmiotów gospodarczych konieczne jest, aby jednostki notyfikowane spójnie stosowały procedury oceny zgodności.

- (44) Przed podjęciem ostatecznej decyzji co do tego, czy dana bateria otrzyma certyfikat zgodności, podmiot gospodarczy, który chce wprowadzić baterię na rynek, powinien otrzymać możliwość jednokrotnego uzupełnienia dokumentacji dotyczącej baterii.
- (45) Komisja powinna umożliwić odpowiednią koordynację jednostek notyfikowanych i współpracę między nimi.
- (46) Na podmioty gospodarcze należy nałożyć obowiązki związane z wprowadzaniem do obrotu lub oddawaniem do użytku baterii, przy czym takie podmioty gospodarcze obejmują wytwórcę, upoważnionego przedstawiciela, importera, dystrybutora, dostawców usług realizacji zamówień lub każdą inną osobę prawną ponoszącą odpowiedzialność prawną w związku z wytwarzaniem baterii, udostępnianiem ich na rynku, wprowadzaniem ich do obrotu lub oddawaniem do użytku, **w tym baterii, które poddano przygotowaniu do ponownego użycia, przygotowaniu do wykorzystania do innych celów lub wykorzystaniu do innych celów, lub regeneracji. Należy zapewnić, aby wymogi dotyczące baterii, która jest oddawana do użytku bez uprzedniego wprowadzenia do obrotu, były takie same jak w przypadku baterii wprowadzanych do obrotu.**
- (47) Podmioty gospodarcze powinny odpowiadać za zgodność baterii z wymogami niniejszego rozporządzenia, stosownie do roli odgrywanej przez nie w łańcuchu dostaw, tak aby zapewnić wysoki poziom ochrony interesów publicznych, takich jak zdrowie ludzkie, bezpieczeństwo oraz ochrona mienia i środowiska.
- (48) Wszystkie podmioty gospodarcze uczestniczące w łańcuchu dostaw i dystrybucji powinny podjąć właściwe środki w celu zapewnienia udostępniania przez nie na rynku wyłącznie baterii zgodnych z wymogami niniejszego rozporządzenia. Należy określić jasny i współmierny podział obowiązków stosownie do ról pełnionych przez poszczególne podmioty gospodarcze w łańcuchu dostaw i dystrybucji.

- (49) Do przeprowadzenia procedury oceny zgodności najbardziej kompetentny jest wytwórca, ponieważ ma on dokładną wiedzę o procesie projektowania i produkcji. Ocena zgodności powinna zatem pozostać wyłącznym obowiązkiem wytwórcy.
- (50) Wytwórca powinien zapewnić wystarczająco szczegółowe informacje na temat przewidzianego zastosowania baterii, by umożliwić jej prawidłowe i bezpieczne wprowadzenie do obrotu, oddanie do użytku, korzystanie z niej oraz [...] gospodarowanie **odpadami**, w tym ewentualne wykorzystanie do innych celów.
- (51) Aby ułatwić komunikację między podmiotami gospodarczymi, organami nadzoru rynku i konsumentami, podmioty gospodarcze powinny, w ramach swoich danych kontaktowych, podawać oprócz adresu pocztowego również adres strony internetowej.

(51a) Bardziej sprawiedliwy jednolity rynek powinien zapewniać równe warunki konkurencji wszystkim podmiotom gospodarczym oraz ochronę przed nieuczciwą konkurencją. W tym celu należy skuteczniej egzekwować unijne prawodawstwo harmonizacyjne dotyczące baterii. Dobra współpraca między podmiotami gospodarczymi a organami nadzoru rynku jest kluczowym elementem umożliwiającym natychmiastową interwencje i natychmiastowe podjęcie działań naprawczych w stosunku do baterii. Ważne jest, aby istniał podmiot gospodarczy mający miejsce zamieszkania lub siedzibę w Unii, do którego organy nadzoru rynku mogłyby kierować wnioski, w tym wnioski o udzielenie informacji w sprawie zgodności baterii z unijnym prawodawstwem harmonizacyjnym, i który mógłby współpracować z organami nadzoru rynku w zakresie zapewniania natychmiastowego podjęcia działań naprawczych w celu usunięcia przypadków niezgodności. Podmiotami gospodarczymi, które powinny wykonywać te zadania, są wytwórca lub importer, jeżeli wytwórca nie ma miejsca zamieszkania lub siedziby w Unii, lub upoważniony przedstawiciel wyznaczony w tym celu przez wytwórcę, lub dostawca usług realizacji zamówień mający miejsce zamieszkania lub siedzibę w Unii w odniesieniu do obsługiwanych przez niego baterii, gdy żaden inny podmiot gospodarczy nie ma miejsca zamieszkania lub siedziby w Unii.

- (52) Niezbędne jest zapewnienie zgodności wprowadzanych na rynek Unii baterii z państw trzecich z wymogami niniejszego rozporządzenia – niezależnie od tego, czy baterie te są przywożone jako samodzielne baterie, czy też są zawarte w produktach – w szczególności zapewnienie poddania tych baterii przez wytwórców odpowiednim procedurom oceny zgodności. Należy zatem ustanowić przepisy dla importerów, aby mieć pewność, że baterie, które importerzy wprowadzają do obrotu i oddają do użytku, spełniają wymogi niniejszego rozporządzenia oraz że organy krajowe mogą skontrolować oznakowanie CE na bateriach i dokumentację sporządzoną przez wytwórców, **niezależnie od tego, czy baterie są przywożone jako nowe czy używane, lub czy poddano je przygotowaniu do ponownego użycia, przygotowaniu do wykorzystania do innych celów lub wykorzystaniu do innych celów, lub regeneracji.**
- (53) Wprowadzając baterię do obrotu lub oddając ją do użytku, każdy importer powinien umieścić na baterii swoją nazwę, zarejestrowaną nazwę handlową lub zarejestrowany znak towarowy oraz adres pocztowy. W przypadku gdy wielkość baterii uniemożliwia takie oznaczenie, należy wprowadzić wyjątki od tej zasady. Dotyczy to przypadków, w których importer musiałby otworzyć opakowanie, aby umieścić na baterii swoją nazwę i adres, lub w których bateria jest za mała, by umieścić na niej te informacje.
- (54) Kiedy dystrybutor udostępnia na rynku baterię po jej wprowadzeniu do obrotu lub oddaniu do użytku przez wytwórcę lub importera, powinien on działać z należytą starannością, tak obchodząc się z baterią, by nie miało to negatywnego wpływu na jej zgodność z wymogami niniejszego rozporządzenia.
- (55) Każdy importer lub dystrybutor wprowadzający do obrotu albo oddający do użytku baterię pod własną nazwą lub znakiem towarowym lub modyfikujący baterię w sposób, który może wpłynąć na zgodność produktu z wymaganiami niniejszego rozporządzenia, lub zmieniający przeznaczenie baterii, która już została wprowadzona do obrotu, powinien być uznany za wytwórcę i przyjąć jego obowiązki z tego tytułu.

- (56) Dystrybutorzy i importerzy, ze względu na bliski związek z rynkiem, powinni być zaangażowani w zadania związane z nadzorem rynku, realizowane przez organy krajowe, oraz powinni być przygotowani do aktywnego udziału w wykonywaniu tych zadań poprzez dostarczanie tym organom wszystkich niezbędnych informacji dotyczących danych baterii.
- (57) Zapewnienie identyfikowalności baterii w całym łańcuchu dostaw pomaga uprościć nadzór rynku i zwiększyć jego skuteczność. Skuteczny system identyfikacji ułatwia organom nadzoru rynku realizację zadania polegającego na identyfikacji podmiotów gospodarczych, które wprowadziły do obrotu, udostępniły na rynku lub oddały do użytku baterie niespełniające wymogów. Podmioty gospodarcze powinny zatem być zobowiązane do przechowywania przez określony czas informacji na temat swoich transakcji dotyczących baterii.
- (58) Wydobycie i przetwarzanie naturalnych zasobów mineralnych oraz handel nimi mają zasadnicze znaczenie dla zapewnienia niezbędnych surowców do produkcji baterii. Wytwórcy baterii, niezależnie od swojej pozycji lub wpływu na dostawców i swojego położenia geograficznego, nie są chronieni przed ryzykiem przyczynienia się do negatywnych skutków w łańcuchu dostaw minerałów. W przypadku niektórych surowców ponad połowa światowej produkcji przeznaczona jest do zastosowań w bateriach. Na przykład ponad 50 % światowego popytu na kobalt i ponad 60 % światowego popytu na lit jest wykorzystywane do produkcji baterii. Około 8 % światowej produkcji grafitu naturalnego i 6 % światowej produkcji niklu również przeznacza się na produkcję baterii.

- (59) Tylko kilka krajów dostarcza te materiały i w niektórych przypadkach niskie standardy sprawowania rządów mogą pogorszyć problemy środowiskowe i społeczne. Wydobycie i rafinacja kobaltu i niklu są związane z wieloma kwestiami społecznymi i środowiskowymi, w tym z potencjalnymi zagrożeniami dla środowiska i zdrowia ludzkiego. Chociaż skutki społeczne i wpływ na środowisko produkcji grafitu naturalnego są mniej poważne, w jego wydobyciu duży udział ma działalność rzemieślnicza i na małą skalę, która odbywa się głównie w warunkach nieformalnych i może prowadzić do poważnych skutków dla zdrowia i środowiska, w tym braku odpowiedniego zamykania kopalni i braku rekultywacji, co skutkuje zniszczeniem ekosystemów i gleb. W przypadku litu przewidywany wzrost jego wykorzystania w produkcji baterii prawdopodobnie będzie wywierał dodatkową presję na procesy ekstrakcji i rafinacji, dlatego należałoby włączyć lit do zakresu obowiązków w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw. Przewidywany ogromny wzrost popytu na baterie w Unii nie powinien przyczyniać się do wzrostu takiego ryzyka środowiskowego i społecznego.
- (60) Niektóre ze wspomnianych surowców, takie jak kobalt, lit i grafit naturalny, uznaje się za surowce krytyczne dla UE²⁰, a ich zrównoważone pozyskiwanie jest niezbędne dla odpowiedniego funkcjonowania unijnego ekosystemu baterii.

²⁰ Komunikat Komisji do Parlamentu Europejskiego, Rady, Europejskiego Komitetu Ekonomiczno-Społecznego i Komitetu Regionów, Odporność w zakresie surowców krytycznych: wytyczanie drogi do większego bezpieczeństwa i bardziej zrównoważonego rozwoju (COM(2020) 474 final).

- (61) Podjęto już szereg dobrowolnych działań ze strony podmiotów w łańcuchu dostaw baterii w celu zachęcenia do przestrzegania praktyk w zakresie zrównoważonego pozyskiwania, w tym inicjatywę na rzecz zapewnienia odpowiedzialnego wydobycia (Initiative for Responsible Mining Assurance – IRMA), inicjatywę na rzecz odpowiedzialnego przemysłu wydobywczego (Responsible Minerals Initiative – RMI) oraz ramy oceny odpowiedzialnego przemysłu kobaltowego (Cobalt Industry Responsible Assessment Framework – CIRAF). Dobrowolne wysiłki na rzecz ustanowienia systemów należytej staranności mogą jednak nie być wystarczające dla zapewnienia, aby wszystkie podmioty gospodarcze wprowadzające baterie do obrotu w Unii przestrzegały tych samych minimalnych przepisów.
- (62) W Unii ogólne wymogi dotyczące należytej staranności w odniesieniu do niektórych materiałów i metali wprowadzono rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2017/821²¹. Rozporządzenie to nie dotyczy jednak minerałów i materiałów wykorzystywanych do produkcji baterii.
- (63) W związku z tym, biorąc pod uwagę przewidywany wykładniczy wzrost popytu na baterie w UE, podmiot gospodarczy wprowadzający baterie do obrotu w UE powinien ustanowić politykę w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw. Należy zatem ustanowić wymogi w celu wyeliminowania ryzyka społecznego i środowiskowego związanego z wydobyciem, przetwarzaniem i handlem niektórymi surowcami do celów produkcji baterii.

²¹ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2017/821 z dnia 17 maja 2017 r. ustanawiające obowiązki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw unijnych importerów cyny, tantalu i wolframu, ich rud oraz złota pochodzących z obszarów dotkniętych konfliktami i obszarów wysokiego ryzyka (Dz.U. L 130 z 19.5.2017, s. 1).

(64) Wprowadzając politykę w zakresie należytej staranności opartą na analizie ryzyka, należy oprzeć ją na uznanych na szczeblu międzynarodowym zasadach należytej staranności zawartych w dokumentach takich jak dziesięć zasad inicjatywy Global Compact²², wytyczne dotyczące społecznej oceny cyklu życia produktów²³, Trójstronna deklaracja zasad dotyczących przedsiębiorstw wielonarodowych i polityki społecznej MOP²⁴ oraz Wytyczne OECD dotyczące należytej staranności w celu odpowiedzialnego prowadzenia działalności gospodarczej²⁵, odzwierciedlających wzajemne porozumienie między rządami i zainteresowanymi stronami, które to zasady należy dostosować do określonego kontekstu i okoliczności każdego podmiotu gospodarczego. Jeśli chodzi o wydobycie i przetwarzanie naturalnych zasobów mineralnych stosowanych w produkcji baterii oraz handel nimi, Wytyczne OECD dotyczące należytej staranności w zakresie odpowiedzialnych łańcuchów dostaw minerałów z obszarów dotkniętych konfliktami i obszarów wysokiego ryzyka („wytyczne OECD dotyczące należytej staranności”)²⁶ są wyrazem długotrwałego działania rządów i zainteresowanych stron w celu ustanowienia dobrych praktyk w tej dziedzinie.

²² Dziesięć zasad inicjatywy Global Compact, dostępnych pod adresem: <https://www.unglobalcompact.org/what-is-gc/mission/principles>

²³ Wytyczne UNEP dotyczące społecznej oceny cyklu życia produktów, dostępne pod adresem: <https://www.lifecycleinitiative.org/wp-content/uploads/2012/12/2009%20-%20Guidelines%20for%20sLCA%20-%20EN.pdf>

²⁴ Trójstronna deklaracja zasad dotyczących przedsiębiorstw wielonarodowych i polityki społecznej MOP, dostępna pod adresem: https://www.ilo.org/wcmsp5/groups/public/---ed_emp/---emp_ent/---multi/documents/publication/wcms_094386.pdf

²⁵ OECD (2018), Wytyczne OECD dotyczące należytej staranności w celu odpowiedzialnego prowadzenia działalności gospodarczej, dostępne pod adresem: <http://mneguidelines.oecd.org/OECD-Due-Diligence-Guidance-for-Responsible-Business-Conduct.pdf>

²⁶ OECD (2016), Wytyczne OECD dotyczące należytej staranności dla odpowiedzialnych łańcuchów dostaw minerałów z obszarów dotkniętych konfliktami i obszarów wysokiego ryzyka, wydanie trzecie, OECD Publishing, Paryż, <https://doi.org/10.1787/9789264252479-en>.

- (65) Zgodnie z wytycznymi OECD dotyczącymi należytej staranności²⁷ należyta staranność jest ciągłym, proaktywnym i reaktywnym procesem, w ramach którego przedsiębiorstwa mogą zapewnić poszanowanie praw człowieka i nie przyczyniają się do konfliktów²⁸. Należyta staranność oparta na analizie ryzyka odnosi się do kroków, jakie przedsiębiorstwa powinny podjąć w celu zidentyfikowania i wyeliminowania faktycznego lub potencjalnego ryzyka w celu zapobiegania niekorzystnym skutkom związanym z ich działalnością lub decyzjami dotyczącymi pozyskiwania lub w celu łagodzenia tych skutków. Przedsiębiorstwo może ocenić ryzyko stwarzane przez jego działalność i stosunki oraz przyjąć środki ograniczające ryzyko zgodnie z odpowiednimi normami przewidzianymi w prawie krajowym i międzynarodowym, zaleceniami dotyczącymi odpowiedzialnego prowadzenia działalności przez organizacje międzynarodowe, narzędziami wspieranymi przez rząd, dobrowolnymi inicjatywami sektora prywatnego oraz wewnętrznymi politykami i systemami przedsiębiorstwa. Podejście takie pomaga również w dostosowaniu zakresu operacji zapewnienia należytej staranności do rozmiaru działalności przedsiębiorstwa lub stosunków w łańcuchu dostaw.
- (66) Należy przyjąć lub zmienić obowiązkowe polityki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw, a przynajmniej odnieść się do najczęstszych kategorii ryzyka społecznego i środowiskowego. Powinno to obejmować obecne i przewidywalne skutki – z jednej strony dla życia społecznego, w szczególności praw człowieka, zdrowia i bezpieczeństwa ludzi, a także bezpieczeństwa i zdrowia w miejscu pracy oraz praw pracowniczych, a z drugiej strony dla środowiska, w szczególności dla zużycia wody, ochrony gleby, zanieczyszczenia powietrza i różnorodności biologicznej, w tym życia społeczności.

²⁷ Wytyczne OECD dotyczące należytej staranności, s. 15.

²⁸ OECD (2011), Wytyczne OECD dla przedsiębiorstw wielonarodowych, Paryż; OECD (2006 r.), Narzędzie OECD służące podnoszeniu świadomości w zakresie ryzyka dla przedsiębiorstw wielonarodowych na słabo zarządzanych obszarach, OECD, Paryż; oraz Wytyczne ONZ dotyczące biznesu i praw człowieka: wdrażanie dokumentu ramowego ONZ „Chronić, szanować, naprawiać” (sprawozdanie Johna Ruggiego, specjalnego przedstawiciela Sekretarza Generalnego ONZ ds. respektowania praw człowieka przez korporacje transnarodowe i inne przedsiębiorstwa, A/HRC/17/31, 21 marca 2011 r.).

- (67) Jeśli chodzi o kategorie ryzyka społecznego, polityki w zakresie należytej staranności powinny uwzględniać ryzyka w łańcuchu dostaw baterii w odniesieniu do ochrony praw człowieka, w tym zdrowia ludzkiego, ochrony dzieci i równouprawnienia płci, zgodnie z międzynarodowym prawem dotyczącym praw człowieka²⁹. Polityki w zakresie należytej staranności powinny obejmować informacje na temat tego, w jaki sposób podmiot gospodarczy przyczynił się do zapobiegania naruszeniom praw człowieka, oraz na temat instrumentów stosowanych w strukturze biznesowej podmiotu w celu zwalczania korupcji i przekupstwa. Polityki w zakresie należytej staranności powinny również zapewniać prawidłowe wdrażanie przepisów podstawowych konwencji Międzynarodowej Organizacji Pracy³⁰ wymienionych w załączniku I do trójstronnej deklaracji MOP.
- (68) Jeśli chodzi o kategorie ryzyka środowiskowego, polityki w zakresie należytej staranności powinny uwzględniać ryzyko w łańcuchu dostaw baterii w odniesieniu do ochrony środowiska naturalnego i różnorodności biologicznej zgodnie z Konwencją o różnorodności biologicznej³¹, która obejmuje również uwzględnienie społeczności lokalnych oraz ochronę i rozwój tych społeczności.

²⁹ W tym Powszechnej deklaracji praw człowieka, Międzynarodowego paktu praw gospodarczych, społecznych i kulturalnych, Międzynarodowego paktu praw obywatelskich i politycznych, Konwencji w sprawie likwidacji wszelkich form dyskryminacji kobiet, Konwencji o prawach dziecka i Konwencji o prawach osób niepełnosprawnych.

³⁰ Osiem podstawowych konwencji to 1. Konwencja dotycząca wolności związkowej i ochrony praw związkowych z 1948 r. (nr 87), 2. Konwencja dotycząca stosowania zasad prawa organizowania się i rokowań zbiorowych z 1949 r. (nr 98), 3. Konwencja dotycząca pracy przymusowej lub obowiązkowej z 1930 r. (nr 29) (i protokół do niej z 2014 r.), 4. Konwencja dotycząca zniesienia pracy przymusowej z 1957 r. (nr 105), 5. Konwencja dotycząca najniższego wieku dopuszczenia do zatrudnienia z 1973 r. (nr 138), 6. Konwencja dotycząca zakazu i natychmiastowych działań na rzecz eliminowania najgorszych form pracy dzieci z 1999 r. (nr 182), 7. Konwencja dotycząca jednakowego wynagrodzenia z 1951 r. (nr 100), 8. Konwencja dotycząca dyskryminacji w zakresie zatrudnienia i wykonywania zawodu z 1958 r. (nr 111).

³¹ Jak określono w Konwencji o różnorodności biologicznej, dostępnej pod adresem <https://www.cbd.int/convention/text/>, a w szczególności w decyzji COP VIII/28 „Dobrowolne wytyczne w sprawie różnorodności biologicznej – całościowa ocena skutków”, dostępnej pod adresem <https://www.cbd.int/decision/cop/?id=11042>.

- (69) Obowiązki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw dotyczące identyfikacji i łagodzenia ryzyka społecznego i środowiskowego związanego z surowcami wykorzystywanymi do produkcji baterii powinny przyczynić się do wdrożenia rezolucji nr 19 UNEP w sprawie zarządzania zasobami mineralnymi, w której uznano istotny wkład sektora górniczego w realizację Agendy 2030 i celów zrównoważonego rozwoju.
- (70) Inne instrumenty prawne UE ustanawiające wymogi dotyczące należytej staranności w łańcuchu dostaw powinny mieć zastosowanie, o ile w niniejszym rozporządzeniu nie ma szczegółowych przepisów o takim samym celu, charakterze i skutkach, które mogą zostać dostosowane w świetle przyszłych zmian legislacyjnych.
- (71) Aby dostosować się do zmian zachodzących w łańcuchu wartości baterii, w tym zmian zakresu i charakteru odnośnego ryzyka społecznego i środowiskowego, oraz do postępu naukowo-technicznego w odniesieniu do baterii i składów chemicznych baterii, należy przekazać Komisji uprawnienia do przyjmowania aktów zgodnie z art. 290 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do celów zmiany wykazu surowców i kategorii ryzyka oraz wymogów dotyczących należytej staranności w łańcuchu dostaw.

(72) Zharmonizowane przepisy dotyczące gospodarowania odpadami są niezbędne do zapewnienia, by we wszystkich państwach członkowskich producenci i inne podmioty gospodarcze byli objęci tymi samymi przepisami we wdrażaniu rozszerzonej odpowiedzialności producenta w odniesieniu do baterii. Maksymalizacja selektywnego zbierania zużytych baterii oraz zapewnienie, aby wszystkie zbierane baterie podlegały recyklingowi za pośrednictwem procesów, za pomocą których osiąga się minimalne poziomy wydajności recyklingu, są konieczne, by osiągnąć wysoki poziom odzysku materiałów. Z oceny dyrektywy 2006/66/WE wynika, że jednym z jej niedociągnięć jest brak szczegółowości przepisów, który prowadzi do niejednorodnego wdrażania i skutkuje powstawaniem znaczących barier dla funkcjonowania rynków recyklingu oraz niższym od optymalnego poziomem recyklingu. W związku z tym bardziej szczegółowe i zharmonizowane przepisy powinny wyeliminować zakłócenia na rynku zbierania, przetwarzania i recyklingu zużytych baterii, zapewnić jednolite wdrożenie wymogów w całej Unii i dalszą harmonizację jakości usług gospodarowania odpadami świadczonych przez podmioty gospodarcze oraz ułatwić wprowadzanie na rynek surowców wtórnych.

(72a) W celu zapewnienia, aby obowiązki wynikające z niniejszego rozporządzenia były wykonywane, oraz w celu monitorowania i weryfikowania przestrzegania przez producentów i organizacje odpowiedzialności producenta wymogów przewidzianych w niniejszym rozporządzeniu, państwa członkowskie muszą wyznaczyć co najmniej jeden właściwy organ.

- (73) Niniejsze rozporządzenie opiera się na przepisach dotyczących gospodarowania odpadami oraz ogólnych przepisach określonych w dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE³², które należy dostosować w taki sposób, by odzwierciedlić szczególną sytuację dotyczącą baterii. Aby zbieranie zużytych baterii było jak najbardziej wydajne, ważne jest, aby jego organizacja przebiegała w ścisłym związku z miejscem, w którym baterie są sprzedawane w państwie członkowskim, oraz blisko użytkownika końcowego. Ponadto zużyte baterie można zbierać razem z zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym oraz pojazdami wycofanymi z eksploatacji, poprzez krajowe systemy zbierania utworzone na podstawie dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/19/UE³³ oraz na podstawie dyrektywy 2000/53/WE. Mimo że w niniejszym rozporządzeniu określa się przepisy szczegółowe odnoszące się do baterii, konieczne jest przyjęcie spójnego i uzupełniającego podejścia, które będzie opierać się na istniejących strukturach gospodarowania odpadami i w ramach którego struktury te będą harmonizowane. W związku z tym, aby skutecznie realizować rozszerzoną odpowiedzialność producenta dotyczącą gospodarowania odpadami, należy określić obowiązki w odniesieniu do państw członkowskich, w których baterie są udostępniane na rynku po raz pierwszy.
- (74) Aby monitorować, czy producenci spełniają obowiązki dotyczące zapewnienia przetwarzania odpadów w odniesieniu do baterii po raz pierwszy udostępnianych na rynku na terytorium danego państwa członkowskiego, należy we właściwym organie każdego państwa członkowskiego ustanowić rejestr, którym organ ten będzie zarządzał. **Może to być ten sam rejestr co rejestr krajowy ustanowiony na podstawie dyrektywy 2006/66/WE.** Producenci powinni być zobowiązani do zarejestrowania się, aby zapewnić niezbędne informacje, które umożliwią właściwym organom monitorowanie, czy producenci wypełniają swoje obowiązki. Wymogi dotyczące rejestracji należy uprościć w całej Unii.

³² Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008 w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy (Dz.U. L 312 z 22.11.2008, s. 3).

³³ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/19/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) (Dz.U. L 197 z 24.7.2012, s. 38).

(74a) W [...] przypadku organizacji odpowiedzialności producenta zarządzanych przez państwo, jeżeli nie ma upoważnienia udzielonego przez reprezentowanego producenta, wymogi dotyczące takiego upoważnienia przewidziane w niniejszym rozporządzeniu nie mają zastosowania.

(75) Zgodnie z zasadą „zanieczyszczający płaci” należy ustanowić obowiązki dotyczące gospodarowania zużytymi bateriami w odniesieniu do producentów z uwzględnieniem każdego wytwórcy, importera lub dystrybutora, który – niezależnie od stosowanej techniki sprzedaży, w tym za pośrednictwem umów zawieranych na odległość zgodnie z definicją w art. 2 pkt 7 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/83/UE³⁴ – dostarcza po raz pierwszy baterie do celów dystrybucji lub wykorzystywania, w tym baterie wmontowane do urządzeń, do **lekkich środków transportu** lub do pojazdów, na terytorium państwa członkowskiego w ramach prowadzonej działalności zawodowej.

³⁴ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/83/UE z dnia 25 października 2011 r. w sprawie praw konsumentów, zmieniająca dyrektywę Rady 93/13/EWG i dyrektywę 1999/44/WE Parlamentu Europejskiego i Rady oraz uchylająca dyrektywę Rady 85/577/EWG i dyrektywę 97/7/WE Parlamentu Europejskiego i Rady (Dz.U. L 304 z 22.11.2011, s. 64).

(76) Producentów powinna dotyczyć rozszerzona odpowiedzialność producenta w zakresie gospodarowania produkowanymi przez nich bateriami na etapie wycofywania z użytku. W związku z tym powinni oni ponosić koszty zbierania, przetwarzania i recyklingu wszystkich zbieranych baterii, sprawozdawczości w zakresie baterii i zużytych baterii oraz przekazywania użytkownikom końcowym i podmiotom gospodarującym odpadami informacji na temat baterii, a także na temat odpowiedniego ponownego użycia zużytych baterii i gospodarowania takimi bateriami. Obowiązki dotyczące rozszerzonej odpowiedzialności producenta powinny mieć zastosowanie do wszystkich form dostawy, w tym sprzedaży na odległość. Producenci powinni mieć możliwość wykonywania tych obowiązków wspólnie poprzez organizacje odpowiedzialności producenta przejmujące odpowiedzialność w ich imieniu. Producenci lub organizacje odpowiedzialności producenta powinni mieć obowiązek posiadania zezwolenia oraz powinni udokumentować, że posiadają zasoby finansowe na pokrycie kosztów związanych z rozszerzoną odpowiedzialnością producenta. **Ustanawiając przepisy administracyjne i proceduralne dotyczące zezwalania producentom na indywidualne wypełnianie obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta lub organizacjom odpowiedzialności producenta na zbiorowe wypełnianie obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta, państwa członkowskie mogą różnicować procesy dla indywidualnych producentów i organizacji odpowiedzialności producenta w celu ograniczenia obciążeń administracyjnych spoczywających na indywidualnych producentach. W tym kontekście zezwolenia wydane zgodnie z dyrektywą 2008/98/WE można uznać za zezwolenie do celów niniejszego rozporządzenia.** W stosownych przypadkach, aby uniknąć zakłócenia rynku wewnętrznego oraz zapewnić jednolite warunki różnicowania wkładów finansowych przekazywanych przez producentów na rzecz organizacji odpowiedzialności producenta, należy powierzyć Komisji uprawnienia wykonawcze.

([...].76a) Rozszerzona odpowiedzialność producenta powinna mieć zastosowanie do podmiotów gospodarczych wprowadzających do obrotu baterie, które są wynikiem operacji przygotowania do ponownego użycia, operacji przygotowania do wykorzystania do innych celów, operacji wykorzystania do innych celów lub operacji regeneracji. W związku z tym podmiot gospodarczy, który wprowadził oryginalną baterię do obrotu, nie powinien ponosić dodatkowych kosztów, które mogą wynikać z gospodarowania odpadami związanym z dalszymi etapami życia tej baterii. Podmioty gospodarcze podlegające rozszerzonej odpowiedzialności producenta mogą ustanowić mechanizm podziału kosztów oparty na rzeczywistym podziale kosztów gospodarowania odpadami.

(77) Niniejsze rozporządzenie stanowi *lex specialis* względem dyrektywy 2008/98/WE w odniesieniu do następujących minimalnych wymogów w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta: docelowych poziomów zbierania i recyklingu, odbioru przez dystrybutorów, drugiego życia. Państwa członkowskie muszą określić parametry rozszerzonej odpowiedzialności producenta, o której mowa w niniejszym rozporządzeniu, zgodnie z przepisami dyrektywy 2008/98/WE i spójnie z prawem krajowym transponującym tę dyrektywę.

Ponadto w przypadku gdy niniejsze rozporządzenie nie przewiduje pełnej harmonizacji w rozdziale VII, państwa członkowskie mogą przewidzieć dodatkowe środki dotyczące tych konkretnych zagadnień zgodnie z przepisami dyrektywy 2008/98/WE i spójnie z prawem krajowym transponującym tę dyrektywę. Te dodatkowe przepisy powinny być spójne z przepisami niniejszego rozporządzenia, jednak mogą dodatkowo regulować niezharmonizowane zagadnienia objęte niniejszym rozporządzeniem.

- (78) Aby zapewnić wysoką jakość recyklingu w łańcuchach dostaw baterii, zwiększyć wykorzystanie wysokiej jakości surowców wtórnych oraz chronić środowisko, regulę powinien stanowić wysoki poziom zbierania i recyklingu zużytych baterii. Zbieranie zużytych baterii jest fundamentalnym i kluczowym krokiem w zamykaniu obiegu cennych materiałów zawartych w bateriach w drodze ich recyklingu oraz w utrzymaniu łańcucha wartości baterii wewnątrz Unii i ułatwia dostęp do odzyskanych materiałów, które można ponownie wykorzystać do produkcji nowych produktów.
- (79) Za finansowanie i organizację selektywnego zbierania zużytych baterii powinni odpowiadać producenci wszystkich baterii. Ich działanie powinno polegać na ustanowieniu sieci zbierania, która obejmie całe terytorium państw członkowskich, będzie blisko użytkownika końcowego oraz nie będzie ukierunkowana wyłącznie na obszary i baterie, w przypadku których zbieranie przynosi zyski. Sieć zbierania powinna obejmować wszystkich dystrybutorów, uprawnione zakłady przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji, punkty zbierania odpadów oraz inne podmioty z ich własnej inicjatywy, takie jak organy publiczne i szkoły. Aby zweryfikować i poprawić wydajność sieci zbierania i kampanii informacyjnych, należy prowadzić regularne badania dotyczące składu, co najmniej na poziomie NUTS 2³⁵, na temat zmieszanych odpadów komunalnych oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zbieranego w celu określenia liczby zużytych baterii przenośnych w nim zawartych.

³⁵ Rozporządzenie (WE) nr 1059/2003 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 maja 2003 r. w sprawie ustalenia wspólnej klasyfikacji Jednostek Terytorialnych do Celów Statystycznych (NUTS) (Dz.U. L 154 z 21.6.2003, s. 1).

- (80) Baterie można zbierać razem z zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym, poprzez krajowe systemy zbierania utworzone na podstawie dyrektywy 2012/19/UE oraz razem z pojazdami wycofanymi z eksploatacji zgodnie z dyrektywą 2000/53/WE. W tym przypadku obowiązkowym minimalnym wymogiem dotyczącym przetwarzania powinno być usunięcie baterii z zebranego zużytego sprzętu i pojazdów wycofanych z eksploatacji. Po usunięciu baterii należy objąć je wymogami niniejszego rozporządzenia, a w szczególności należy je zaliczyć na poczet osiągnięcia docelowego poziomu zbierania w odniesieniu do danej [...] **kategori** baterii, oraz objąć wymogami przetwarzania i recyklingu określonymi w niniejszym rozporządzeniu.
- (81) Z uwagi na wpływ na środowisko oraz utratę materiałów spowodowane tym, że zużyte baterie nie są zbierane osobno, a co za tym idzie nie są przetwarzane w sposób przyjazny dla środowiska, w odniesieniu do baterii przenośnych w dalszym ciągu powinien mieć zastosowanie docelowy poziom zbierania określony w dyrektywie 2006/66/WE i powinien on być stopniowo podnoszony. [...] **W związku z** obecnym wzrostem sprzedaży **baterii lekkich środków transportu i ich dłuższym cyklem życia, należy określić szczegółowy poziom zbierania dla** tej [...] **kategori** baterii, [...] **odrebn** **od poziomu zbierania dla baterii przenośnych.** **W związku z** [...] **przewidywanym rozwojem** [...] rynku i [...] **wzrostem szacunkowej żywotności baterii LMT i baterii przenośnych** [...] **metodyka obliczania docelowych poziomów zbierania powinna ewoluować, aby można było dokładniej określić faktyczną ilość zużytych baterii LMT i baterii przenośnych dostępnych do zbierania.** Dlatego też należy przekazać Komisji uprawnienia do **przyjmowania aktów zgodnie z art. 290 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do celów zmiany takiej metodyki i stosownej zmiany docelowych poziomów** zbierania.

Docelowe poziomy zbierania zużytych baterii przenośnych [...] i **baterii lekkich środków transportu** muszą zostać poddane przeglądowi [...]. **Taki przegląd** może także dotyczyć [...] **możliwości wprowadzenia dwóch podkategorii baterii przenośnych: baterii wielokrotnego ładowania i baterii nienadających się do powtórnego naładowania,** **z odrębnymi poziomami** [...] zbierania. Komisja [...] **powinna** przygotować sprawozdanie stanowiące podstawę tych przeglądów.

- (82) Poziom zbierania baterii przenośnych należy w dalszym ciągu obliczać na podstawie średniej rocznej sprzedaży w latach poprzednich, tak aby określić cele, które są proporcjonalne w stosunku do poziomu konsumpcji baterii w danym państwie członkowskim. Aby jak najlepiej odzwierciedlić zmiany w składzie kategorii baterii przenośnych oraz żywotności i wzorcach zużycia baterii, należy przekazać Komisji uprawnienia do przyjmowania aktów zgodnie z art. 290 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do celów zmiany metodyki obliczania i weryfikacji poziomu zbierania baterii przenośnych oraz **baterii lekkich środków transportu.**
- (83) Należy zbierać wszystkie akumulatory samochodowe, baterie przemysłowe oraz akumulatory pojazdów elektrycznych i w tym celu producenci takich baterii powinni mieć obowiązek nieodpłatnego przyjmowania i odbierania od użytkowników końcowych wszystkich zużytych akumulatorów samochodowych, **zużytych** baterii przemysłowych oraz **zużytych** akumulatorów pojazdów elektrycznych. Należy ustanowić szczegółowe obowiązki sprawozdawcze dla wszystkich podmiotów zaangażowanych w zbieranie zużytych akumulatorów samochodowych, **zużytych baterii** przemysłowych oraz **zużytych** akumulatorów pojazdów elektrycznych.

- (84) Mając na względzie hierarchię postępowania z odpadami ustanowioną w art. 4 dyrektywy 2008/98/WE, w której priorytetami są zapobieganie, przygotowywanie do ponownego użycia i recykling, a także zgodnie z art. 11 ust. 4 dyrektywy 2008/98/WE oraz zgodnie z art. 5 ust. 3 lit. f) dyrektywy 1999/31/WE³⁶ zebranych baterii nie należy spalać ani składować na składowisku.
- (85) Każdy dopuszczony zakład prowadzący operacje z zakresu przetwarzania i recyklingu baterii powinien spełniać minimalne wymogi w celu zapobiegania negatywnym skutkom dla środowiska i zdrowia ludzkiego, a także w celu umożliwienia wysokiego stopnia odzyskiwania materiałów zawartych w bateriach. Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE³⁷ reguluje szereg rodzajów działalności przemysłowej związanej z przetwarzaniem i recyklingiem zużytych baterii, w odniesieniu do których zapewnia ona szczególne wymogi i kontrole dotyczące pozwoleń odzwierciedlające najlepsze dostępne techniki. W przypadku gdy działalność przemysłowa związana z przetwarzaniem i recyklingiem baterii nie jest objęta dyrektywą 2010/75/UE, operatorzy powinni w każdym przypadku mieć obowiązek stosowania najlepszych dostępnych technik zgodnie z definicją z art. 3 pkt 10 wspomnianej dyrektywy oraz zgodnie ze szczegółowymi wymogami określonymi w niniejszym rozporządzeniu. Wymogi dotyczące przetwarzania i recyklingu baterii powinna, w stosownych przypadkach, dostosowywać Komisja w kontekście postępu naukowo-technicznego oraz pojawiających się nowych technologii w zakresie gospodarowania odpadami. W związku z tym należy przekazać Komisji uprawnienia do przyjmowania aktów zgodnie z art. 290 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do celów zmiany tych wymogów.

³⁶ Dyrektywa Rady 1999/31/WE z dnia 26 kwietnia 1999 r. w sprawie składowania odpadów (Dz.U. L 182 z 16.7.1999, s. 1).

³⁷ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych (zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich kontrola) (Dz.U. L 334 z 17.12.2010, s. 17).

(86) Należy ustanowić docelowe poziomy w odniesieniu do wydajności procesów recyklingu oraz docelowe poziomy odzysku materiałów w celu zapewnienia produkcji wysokiej jakości odzyskanych materiałów dla sektora produkcji baterii, zapewniając jednocześnie jasne i wspólne przepisy dla podmiotów zajmujących się recyklingiem oraz unikając zakłóceń konkurencji lub innych utrudnień dla sprawnego funkcjonowania rynku wewnętrznego surowców wtórnych z zużytych baterii. W odniesieniu do baterii kwasowo-ołowiowych, baterii niklowo-kadmowych oraz baterii litowych należy ustanowić poziomy wydajności recyklingu jako miarę łącznej ilości odzyskanych materiałów; należy także określić poziomy docelowe odnoszące się do poziomu odzyskanego kobaltu, ołowiu, litu i niklu, aby uzyskać wysoki poziom odzysku materiałów w całej Unii. W dalszym ciągu powinny mieć zastosowanie przepisy dotyczące obliczania i sprawozdawczości w odniesieniu do poziomów wydajności recyklingu określone w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 493/2012³⁸. W celu zapewnienia jednolitych warunków obliczania i weryfikacji poziomów wydajności recyklingu i odzyskiwania materiałów w procesach recyklingu baterii należy powierzyć Komisji uprawnienia wykonawcze do celów ustanawiania takich przepisów. Komisja powinna także dokonać przeglądu rozporządzenia Komisji (UE) nr 493/2012 w celu odpowiedniego odzwierciedlenia postępu technologicznego oraz zmian, które zaszły w przemysłowych procesach odzyskiwania, aby rozszerzyć jego zakres oraz uwzględnić istniejące i nowe cele, a także aby zapewnić narzędzia służące do charakteryzacji produktów pośrednich. Należy zachęcać zakłady przetwarzania i recyklingu odpadów do wprowadzenia certyfikowanych systemów zarządzania środowiskowego zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009³⁹.

³⁸ Rozporządzenie Komisji (UE) nr 493/2012 z dnia 11 czerwca 2012 r. ustanawiające na podstawie dyrektywy 2006/66/WE Parlamentu Europejskiego i Rady szczegółowe przepisy dotyczące obliczania wydajności recyklingu dla procesów recyklingu zużytych baterii i akumulatorów (Dz.U. L 151 z 12.6.2012, s. 9).

³⁹ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS), uchylające rozporządzenie (WE) nr 761/2001 oraz decyzje Komisji 2001/681/WE i 2006/193/WE (Dz.U. L 342 z 22.12.2009, s. 1).

(87) Prowadzenie przetwarzania i recyklingu poza danym państwem członkowskim lub poza Unią powinno być możliwe wyłącznie wtedy, gdy przemieszczanie zużytych baterii odbywa się zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1013/2006⁴⁰ oraz rozporządzeniem Komisji (WE) nr 1418/2007⁴¹, a także wtedy, gdy przetwarzanie i recykling spełniają wymogi mające zastosowanie w przypadku tego rodzaju odpadów zgodnie z ich klasyfikacją w zmienionej decyzji Komisji 2000/532/WE⁴². Ta zmieniona decyzja powinna zostać poddana przeglądowi, aby odzwierciedlić wszystkie składy chemiczne baterii, a **szczególnie po to, aby objąć kody dla zużytych baterii litowo-jonowych, co pozwoli na należyte sortowanie takich baterii oraz na sprawozdawczość w odniesieniu do nich. Niniejsze rozporządzenie pozostaje bez uszczerbku dla ewentualnego zaklasyfikowania zużytych baterii jako odpadów niebezpiecznych na podstawie dyrektywy 2008/98/WE.** Jeżeli takie przetwarzanie lub recykling odbywają się poza Unią, aby móc zaliczyć je na poczet poziomów wydajności recyklingu i celów dotyczących recyklingu, operator, w imieniu którego prowadzono przetwarzanie lub recykling, powinien być zobowiązany do sprawozdawczości w tym zakresie względem właściwego organu danego państwa członkowskiego oraz do udowodnienia, że przetwarzanie przebiega zgodnie z warunkami równoważnymi warunkom określonym w niniejszym rozporządzeniu. W celu określenia, jakie wymogi dotyczące takiego przetwarzania można uznać za równoważne, należy przekazać Komisji uprawnienia do przyjmowania aktów zgodnie z art. 290 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do celów określenia szczegółowych przepisów obejmujących kryteria oceny równoważnych warunków.

⁴⁰ Rozporządzenie (WE) nr 1013/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 14 czerwca 2006 r. w sprawie przemieszczania odpadów (Dz.U. L 190 z 12.7.2006, s. 1).

⁴¹ Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1418/2007 z dnia 29 listopada 2007 r. dotyczące wywozu w celu poddania odzyskowi niektórych odpadów wymienionych w załączniku III lub IIIA rozporządzenia (WE) nr 1013/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady do pewnych państw, których nie obowiązuje decyzja OECD w sprawie kontroli transgranicznego przemieszczania odpadów (Dz.U. L 316 z 4.12.2007, s. 6).

⁴² 2000/532/EC: decyzja Komisji z dnia 3 maja 2000 r. zastępująca decyzję 94/3/WE ustanawiającą wykaz odpadów zgodnie z art. 1 lit. a) dyrektywy Rady 75/442/EWG w sprawie odpadów oraz decyzję Rady 94/904/WE ustanawiającą wykaz odpadów niebezpiecznych zgodnie z art. 1 ust. 4 dyrektywy Rady 91/689/EWG w sprawie odpadów niebezpiecznych (Dz.U. L 226 z 6.9.2000, s. 3).

- (88) **Baterie** przemysłowe oraz akumulatory pojazdów elektrycznych, które nie spełniają już swojego pierwotnego celu, do którego zostały wyprodukowane, można wykorzystywać do innych celów jako stacjonarne baterie do magazynowania energii. W związku z powstawaniem rynku drugiego cyklu życia używanych **baterii** przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych oraz w celu wsparcia praktycznego zastosowania hierarchii postępowania z odpadami, należy zdefiniować przepisy szczegółowe w celu umożliwienia odpowiedzialnego wykorzystania używanych baterii do innych celów, uwzględniając jednocześnie zasadę ostrożności oraz zapewniając użytkownikom końcowym bezpieczeństwo używania takich baterii. Każda taka używana bateria powinna zostać oceniona pod względem stanu zdrowia i dostępnej pojemności, aby zapewnić zrównoważony charakter korzystania z niej w jakimkolwiek innym celu niż pierwotny. W celu zapewnienia jednolitych warunków wdrażania przepisów związanych z oszacowaniem stanu zdrowia baterii, należy powierzyć Komisji uprawnienia wykonawcze.
- (89) Producenci i dystrybutorzy powinni być aktywnie zaangażowani w przekazywanie użytkownikom końcowym informacji, że baterie należy zbierać osobno, że dostępne są systemy zbierania oraz że użytkownicy końcowi pełnią ważną rolę w zapewnianiu optymalnego dla środowiska gospodarowania zużyтыми bateriami. Zarówno jeżeli chodzi o ujawnianie informacji wszystkim użytkownikom końcowym, jak i o sprawozdawczość w odniesieniu do baterii, należy wykorzystywać nowoczesne technologie informatyczne. Informacje te należy przekazywać albo za pomocą klasycznych sposobów, takich jak reklamy zewnętrzne, plakaty, kampanie w mediach społecznościowych, albo za pomocą bardziej innowacyjnych sposobów, takich jak elektroniczny dostęp do stron internetowych przez kody QR umieszczone na bateriach.
- (90) Aby umożliwić weryfikację zgodności z obowiązkami dotyczącymi zbierania i przetwarzania baterii, a także skuteczność tych obowiązków, odpowiednie podmioty muszą przedstawiać właściwym organom sprawozdania. Producenci baterii oraz inne zbierające baterie podmioty gospodarujące odpadami powinni w stosownych przypadkach składać za każdy rok kalendarzowy sprawozdanie obejmujące dane na temat sprzedanych baterii oraz na temat zebranych zużytych baterii. Jeżeli chodzi o przetwarzanie i recykling, obowiązki sprawozdawcze powinny spoczywać odpowiednio na podmiotach gospodarujących odpadami i na podmiotach zajmujących się recyklingiem.

- (91) Za każdy rok kalendarzowy państwa członkowskie powinny przedstawiać Komisji informacje na temat ilości dostarczonych baterii na terytorium danego państwa oraz na temat ilości zebranych zużytych baterii w podziale na [...] **katégorie** i skład chemiczny. Jeżeli chodzi o baterie przenośne, dane na temat baterii i zużytych baterii z lekkich środków transportu należy przekazywać osobno, mając na uwadze konieczność gromadzenia danych w celu umożliwienia dostosowania docelowego poziomu zbierania, z uwzględnieniem udziału takich baterii w rynku, a także ich szczególnego przeznaczenia oraz cech. Takie informacje należy przekazywać drogą elektroniczną oraz należy do nich dołączyć sprawozdanie z kontroli jakości. W celu zapewnienia jednolitych warunków przekazywania Komisji sprawozdań na temat takich danych i informacji, a także w odniesieniu do metod weryfikacji, należy powierzyć Komisji uprawnienia wykonawcze.
- (92) Za każdy rok kalendarzowy państwa członkowskie powinny przedstawić Komisji sprawozdanie dotyczące osiągniętych poziomów wydajności recyklingu oraz odzyskanych materiałów z uwzględnieniem wszystkich poszczególnych kroków procesu recyklingu i frakcji wyjściowych.
- (93) Aby poprawić przejrzystość w całym łańcuchu dostaw i wartości dla wszystkich zainteresowanych stron, konieczne jest zapewnienie elektronicznego systemu, który pozwoli na maksymalizację wymiany informacji, umożliwiając śledzenie i identyfikowanie baterii, przekazywanie informacji na temat intensywności emisji dwutlenku węgla w procesie produkcji, a także na temat pochodzenia wykorzystywanych materiałów, ich składu, w tym surowców i niebezpiecznych chemikaliów, operacji i możliwości naprawy, wykorzystania do innych celów i demontażu, jak również procesów przetwarzania, recyklingu i odzyskiwania, którym mogą zostać poddane baterie po wycofaniu z użytku. Ten elektroniczny system należy ustanawiać etapami wraz z udostępnieniem zainteresowanym podmiotom gospodarczym i organom państw członkowskich prototypowego systemu co najmniej rok przed zakończeniem środków wykonawczych określających końcowe cechy oraz politykę systemu dotyczącą dostępu do danych, aby umożliwić im przedstawienie uwag i terminowe zapewnienie zgodności.

Taka polityka dostępu do danych powinna uwzględniać odpowiednie zasady określone w prawodawstwie UE, w tym we wniosku Komisji dotyczącym rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie europejskiego zarządzania danymi (akt w sprawie zarządzania danymi)⁴³. W celu zapewnienia jednolitych warunków wdrażania elektronicznego systemu wymiany informacji o bateriach należy powierzyć Komisji uprawnienia wykonawcze.

- (94) Należy ustanowić paszport baterii, co umożliwi podmiotom gospodarczym gromadzenie i ponowne użycie w bardziej wydajny sposób informacji oraz danych na temat poszczególnych baterii wprowadzanych do obrotu, a także podejmowanie bardziej świadomych decyzji co do planowanych działań. W celu zapewnienia jednolitych warunków wdrażania paszportu baterii należy powierzyć Komisji uprawnienia wykonawcze.
- (95) W rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/1020⁴⁴ określono przepisy **ogólne** dotyczące nadzoru rynku i kontroli produktów wprowadzanych na rynek Unii. W celu zapewnienia, aby [...] **baterie** korzystające ze swobodnego przepływu towarów spełniały wymogi zapewniające wysoki poziom ochrony interesów publicznych, takich jak zdrowie ludzkie, bezpieczeństwo oraz ochrona mienia i środowiska, wspomniane rozporządzenie powinno mieć zastosowanie do baterii objętych niniejszym rozporządzeniem. W związku z tym należy odpowiednio zmienić **załącznik I do rozporządzenia (UE) 2019/1020, aby zapewnić włączenie baterii do zakresu stosowania rozporządzenia (UE) 2019/1020. W uzupełnieniu rozporządzenia (UE) 2019/1020 niniejsze rozporządzenie ustanawia przepisy dotyczące szczególnych aspektów nadzoru rynku i egzekwowania przepisów w odniesieniu do baterii.**

⁴³ <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/PL/TXT/PDF/?uri=CELEX:52020PC0767&from=DA>

⁴⁴ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/1020 z dnia 20 czerwca 2019 r. w sprawie nadzoru rynku i zgodności produktów oraz zmieniające dyrektywę 2004/42/WE oraz rozporządzenia (WE) nr 765/2008 i (UE) nr 305/2011 (Dz.U. L 169 z 25.6.2019, s. 1).

- (96) Baterie należy wprowadzać do obrotu tylko wówczas, gdy – odpowiednio przechowywane i używane zgodnie z przeznaczeniem lub w dających się rozsądnie przewidzieć warunkach użytkowania, czyli wtedy, gdy takie użytkowanie mogłoby wynikać ze zgodnego z prawem i łatwo przewidywalnego zachowania ludzkiego – nie stwarzają one ryzyka dla zdrowia ludzkiego, bezpieczeństwa, mienia lub środowiska.
- (97) Powinna istnieć procedura, w ramach której zainteresowane strony są informowane o środkach, które będą wdrażane w odniesieniu do baterii stwarzających ryzyko dla zdrowia ludzkiego, bezpieczeństwa, mienia lub środowiska. Procedura ta powinna również umożliwiać organom nadzoru rynku w państwach członkowskich podejmowanie – we współpracy z zainteresowanymi podmiotami gospodarczymi – działań na wczesnym etapie w odniesieniu do takich baterii. W celu zapewnienia jednolitych warunków wykonywania niniejszego rozporządzenia należy powierzyć Komisji uprawnienia wykonawcze do przyjmowania aktów w celu określenia, czy krajowe środki w odniesieniu do baterii niespełniających wymogów są uzasadnione.
- (98) Organy nadzoru rynku powinny mieć prawo wymagać od podmiotów gospodarczych podjęcia działań naprawczych na podstawie ustalenia, że albo bateria nie spełnia wymogów niniejszego rozporządzenia, albo podmiot gospodarczy narusza przepisy dotyczące wprowadzania do obrotu lub udostępniania na rynku baterii albo przepisy dotyczące zrównoważonego charakteru, bezpieczeństwa i etykietowania lub należytej staranności w łańcuchu dostaw.

- (99) Sektor zamówień publicznych odgrywa ważną rolę w ograniczaniu wpływu na środowisko działalności człowieka oraz stymulowaniu transformacji rynku w kierunku bardziej zrównoważonych produktów. Instytucje zamawiające zgodnie z definicją określoną w dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/24/UE⁴⁵ oraz w dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/25/UE⁴⁶, a także podmioty zamawiające zgodnie z definicją określoną w dyrektywie 2014/25/UE powinny ponosić odpowiedzialność za wpływ na środowisko związany z zakupem baterii lub produktów zawierających baterie, aby propagować i stymulować rynek czystej i energooszczędnej mobilności oraz magazynowania energii, a tym samym przyczyniać się do osiągnięcia celów unijnych polityk dotyczących środowiska, klimatu i energii.
- (100) W celu ustanowienia równoważności systemów należytej staranności opracowanych przez rządy, organizacje branżowe i grupy zainteresowanych organizacji należy powierzyć Komisji uprawnienia wykonawcze. W celu zapewnienia stałej aktualizacji wykazu surowców i związanego z nimi ryzyka społecznego i środowiskowego, a także spójności z rozporządzeniem w sprawie minerałów z obszarów dotkniętych konfliktami i z wytycznymi OECD dotyczącymi należytej staranności pod względem obowiązków podmiotów gospodarczych należy powierzyć Komisji uprawnienia wykonawcze.
- (101) W celu zapewnienia jednolitych warunków wdrażania uznawania przez Komisję systemów należytej staranności w łańcuchu dostaw należy powierzyć Komisji uprawnienia wykonawcze.

⁴⁵ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/24/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie zamówień publicznych, uchylająca dyrektywę 2004/18/WE (Dz.U. L 94 z 28.3.2014, s. 65).

⁴⁶ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/25/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie udzielania zamówień przez podmioty działające w sektorach gospodarki wodnej, energetyki, transportu i usług pocztowych, uchylająca dyrektywę 2004/17/WE (Dz.U. L 94 z 28.3.2014, s. 243).

(101a) Inicjatywy w zakresie należytej staranności mogą ułatwić podmiotom gospodarczym wypełnianie obowiązku należytej staranności zgodnie z Wytocznymi OECD dla przedsiębiorstw wielonarodowych i z Wytocznymi ONZ dotyczącymi biznesu i praw człowieka. Jednak odpowiedzialność za wypełnianie tego obowiązku spoczywa w pełni i wyłącznie na podmiocie gospodarczym.

- (102) Podczas przyjmowania aktów delegowanych na podstawie niniejszego rozporządzenia szczególnie ważne jest, by podczas swoich prac przygotowawczych Komisja prowadziła odpowiednie konsultacje, w tym konsultacje na poziomie ekspertów, oraz by konsultacje te były prowadzone zgodnie z zasadami ustanowionymi w Porozumieniu międzyinstytucjonalnym z dnia 13 kwietnia 2016 r. w sprawie lepszego stanowienia prawa⁴⁷. W szczególności, aby zapewnić Parlamentowi Europejskiemu i Radzie udział na równych zasadach w przygotowaniu aktów delegowanych, instytucje te otrzymują wszelkie dokumenty w tym samym czasie co eksperci państw członkowskich, a eksperci tych instytucji mogą systematycznie brać udział w posiedzeniach grup eksperckich Komisji zajmujących się przygotowaniem aktów delegowanych.
- (103) Uprawnienia wykonawcze powierzone Komisji w niniejszym rozporządzeniu i które nie dotyczą określenia, czy środki podjęte przez państwa członkowskie w odniesieniu do baterii niespełniających wymogów są uzasadnione, powinny być wykonywane zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 182/2011⁴⁸.
- (104) W przypadku przyjmowania aktów wykonawczych w sytuacjach, w których Komisja stwierdza, że jednostka notyfikowana nie spełnia wymagań notyfikacji lub przestała je spełniać, aby zwrócić się do organu notyfikującego o podjęcie koniecznych działań naprawczych, włącznie z wycofaniem notyfikacji, jeżeli zachodzi taka potrzeba, należy stosować procedurę doradczą.

⁴⁷ Dz.U. L 123 z 12.5.2016, s. 1.

⁴⁸ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 182/2011 z dnia 16 lutego 2011 r. ustanawiające przepisy i zasady ogólne dotyczące trybu kontroli przez państwa członkowskie wykonywania uprawnień wykonawczych przez Komisję (Dz.U. L 55 z 28.2.2011, s. 13).

- (105) Komisja powinna przyjmować akty wykonawcze mające natychmiastowe zastosowanie określające, czy dany środek krajowy przedsięwzięty w odniesieniu do baterii zgodnej z wymogami, która stanowi ryzyko, jest uzasadniony, gdy w należycie uzasadnionych przypadkach wymagają tego szczególnie pilne potrzeby związane z ochroną zdrowia ludzkiego, bezpieczeństwa, mienia lub środowiska.
- (106) Państwa członkowskie powinny ustanowić przepisy dotyczące kar mających zastosowanie w przypadku naruszenia niniejszego rozporządzenia i zapewnić egzekwowanie tych przepisów. Przewidziane kary powinny być skuteczne, proporcjonalne i odstrasżające.
- (107) Z uwagi na konieczność zapewnienia wysokiego poziomu ochrony środowiska, a także konieczność uwzględnienia zmian opartych na faktach naukowych Komisja powinna przedstawić Parlamentowi Europejskiemu i Radzie sprawozdanie dotyczące wykonania niniejszego rozporządzenia oraz jego wpływu na środowisko i funkcjonowanie rynku wewnętrznego. W sprawozdaniu tym Komisja powinna uwzględnić ocenę przepisów dotyczących zrównoważonego charakteru, bezpieczeństwa, etykietowania oraz kryteriów dotyczących informacji, a także środków w zakresie gospodarowania zużytymi bateriami oraz wymogów dotyczących należytej staranności w łańcuchu dostaw. W stosownych przypadkach do sprawozdania należy dołączyć wnioski dotyczące zmiany odpowiednich przepisów niniejszego rozporządzenia.
- (108) Podmiotom gospodarczym należy zapewnić wystarczającą ilość czasu na wypełnienie obowiązków wynikających z niniejszego rozporządzenia, a państwom członkowskim – na ustanowienie infrastruktury administracyjnej niezbędnej do jego stosowania. Datę rozpoczęcia stosowania niniejszego rozporządzenia należy zatem przesunąć do czasu, kiedy te przygotowania będą mogły zostać zakończone w rozsądnym terminie.
- (109) W celu umożliwienia państwom członkowskim dostosowania rejestru producentów ustanowionego na mocy dyrektywy 2006/66/WE oraz zastosowania niezbędnych środków administracyjnych dotyczących organizacji procedur udzielania zezwoleń przez właściwe organy, przy jednoczesnym zachowaniu ciągłości dla podmiotów gospodarczych, dyrektywę 2006/66/WE należy uchylić [...] **24 miesiące po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia.**

Obowiązki wynikające z tej dyrektywy dotyczące monitorowania i sprawozdawczości w zakresie poziomu zbierania baterii przenośnych i poziomów wydajności recyklingu w procesach recyklingu pozostają w mocy przez [...] **24 miesiące po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia**, a powiązane obowiązki w zakresie przekazywania danych Komisji pozostają w mocy [...] **42 miesiące po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia**, aby zapewnić ciągłość do czasu przyjęcia przez Komisję na mocy niniejszego rozporządzenia nowych zasad obliczania i formatów sprawozdań.

- (110) Ponieważ cel niniejszego rozporządzenia, a mianowicie zagwarantowanie funkcjonowania rynku wewnętrznego, a jednocześnie zapewnienie spełniania przez baterie wprowadzone do obrotu wymogów zapewniających wysoki poziom ochrony zdrowia ludzkiego, bezpieczeństwa, mienia oraz środowiska, nie może zostać osiągnięty w sposób wystarczający przez państwa członkowskie, natomiast ze względu na potrzebę harmonizacji możliwe jest lepsze jego osiągnięcie na poziomie Unii, Unia może podjąć działania zgodnie z zasadą pomocniczości określoną w art. 5 Traktatu o Unii Europejskiej. Zgodnie z zasadą proporcjonalności, określoną w tym artykule, niniejsze rozporządzenie nie wykracza poza to, co jest niezbędne dla osiągnięcia tego celu, [...]

Rozdział I
Przepisy ogólne

Artykuł 1

Przedmiot i zakres

1. W niniejszym rozporządzeniu ustanawia się wymogi w zakresie zrównoważonego charakteru, bezpieczeństwa, etykietowania oraz informacji, których spełnienie umożliwia wprowadzenie do obrotu lub oddanie do użytku baterii, jak również **minimalne** wymogi w zakresie **rozszerzonej odpowiedzialności producenta**, zbierania, przetwarzania i recyklingu zużytych baterii **oraz przedkładania sprawozdań**.

1a. W niniejszym rozporządzeniu ustanawia się obowiązki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw dotyczące podmiotów gospodarczych wprowadzających baterie do obrotu lub oddających je do użytku oraz wymogi w zakresie zielonych zamówień publicznych w odniesieniu do zamówień publicznych na baterie lub na produkty zawierające baterie.

2. Niniejsze rozporządzenie ma zastosowanie do wszystkich **kategorii** baterii, a mianowicie do baterii przenośnych, [...] **akumulatorów samochodowych**, baterii **lekkich środków transportu**, akumulatorów pojazdów elektrycznych i baterii przemysłowych niezależnie od ich kształtu, pojemności, wagi, projektu, składu materiałowego, **typu, składu chemicznego**, użycia lub przeznaczenia. Ma ono zastosowanie także do baterii **przeznaczonych do** wmontowania, wmontowanych [...] **lub** dodanych do [...] produktów. **Do celów rozdziałów II i VIa, w przypadku gdy można uznać, że wprowadzane do obrotu baterie mogą należeć do więcej niż jednej kategorii, obowiązują je te wymogi, które są najściślejsze.**

3. Niniejsze rozporządzenie nie dotyczy baterii [...] **zaprojektowanych, by stanowiły lub zostały wbudowane w:**
- a) sprzęcie związanym z ochroną podstawowych interesów bezpieczeństwa państw członkowskich, broni, amunicji i materiale wojennym, z wyjątkiem produktów, które nie są przeznaczone specjalnie do celów wojskowych; oraz
 - b) sprzęcie przeznaczonym do wysłania w przestrzeń kosmiczną.

Artykuł 1a

Cele

Niniejsze rozporządzenie ma na celu przyczynić się do wydajnego funkcjonowania rynku wewnętrznego, a jednocześnie zapobiegać i ograniczać niekorzystne oddziaływanie baterii na środowisko oraz chronić środowisko i zdrowie ludzkie poprzez zapobieganie niekorzystnemu oddziaływaniu, jakie wiąże się wytwarzaniem zużytych baterii i gospodarowanie nimi lub ograniczać to oddziaływanie.

Artykuł 2

Definicje

Do celów niniejszego rozporządzenia stosuje się następujące definicje:

- 1) „bateria” lub „akumulator” oznaczają każde **gotowe do użytku** źródło energii elektrycznej wytwarzanej przez bezpośrednie przetwarzanie energii chemicznej, **wyposażone w magazyn wewnętrzny lub zewnętrzny** i składające się z jednego lub kilku ogniw, **modułów** lub [...] **zestawów** baterii nienadających się do powtórnego naładowania, nadających się do wielokrotnego ładowania, **w tym baterii, która została przygotowana do ponownego użycia, przygotowana do wykorzystania do innych celów lub wykorzystana do innych celów lub przygotowana do regeneracji;**
- 1a) **„zestaw baterii” oznacza każdy zespół ogniw lub modułów baterii połączonych ze sobą lub otoczonych osłoną zewnętrzną, tak aby tworzyły kompletną całość, która nie jest przeznaczona do dzielenia na części ani otwierania przez użytkownika końcowego;**

1b) „moduł baterii” oznacza zespół ogniw baterii połączonych ze sobą lub otoczonych osłoną zewnętrzną w celu ochrony ogniw przed oddziaływaniem zewnętrznym, który jest przeznaczony do stosowania indywidualnie lub w połączeniu z innymi modułami. Do celów niniejszego rozporządzenia za baterię musi być uznawany moduł baterii, który został wprowadzony do obrotu w postaci gotowej do użycia lub do montażu.

- 2) „ogniwo baterii” oznacza podstawową jednostkę funkcjonalną w baterii i składają się z elektrod, elektrolitów, pojemnika, terminali i – w stosownych przypadkach – separatorów oraz zawiera masy czynne, których reakcje generują energię elektryczną;
- 3) „masy czynne” oznaczają materiały, których reakcje chemiczne generują energię elektryczną, kiedy ogniwo baterii ulega rozładowaniu, **lub gromadzą energię elektryczną, kiedy ogniwo baterii jest ładowane;**
- 4) „bateria nienadająca się do powtórnego naładowania” oznacza baterię, której konstrukcja uniemożliwia jej ponowne ładowanie prądem elektrycznym;
- 5) „bateria wielokrotnego ładowania” oznacza baterię, której konstrukcja umożliwia jej ponowne ładowanie prądem elektrycznym;
- 6) „bateria z magazynem [...] **zewnętrznym**” oznacza baterię [...], **której projekt przewiduje przechowywanie energii wyłącznie w co najmniej jednym** dołączonym urządzeniu zewnętrznym [...];
- 7) „bateria przenośna” oznacza każdą baterię, która:
 - jest szczelnie zamknięta;
 - ma wagę niższą **lub równą** 5 kg;
 - nie jest **wyraźnie** przeznaczona do celów przemysłowych; oraz
 - nie jest ani akumulatorem pojazdu elektrycznego, **ani baterią lekkiego środka transportu** ani [...] akumulatorem samochodowym;

- 8) „bateria przenośna ogólnego stosowania” oznacza baterię przenośną **wielokrotnego ładowania lub nienadająca się do powtórnego naładowania**, która została wyprodukowana konkretnie jako interoperacyjna i zgodnie z następującymi ogólnymi formatami: [...] D, C, AA, AAA, [...]9 V (PP3);
- 9) „**bateria** lekkiego środka transportu” **lub „bateria LMT”** oznacza **każdą baterię, która jest szczelnie zamknięta i waży 25 kg lub poniżej 25 kg, zaprojektowaną specjalnie w celu zapewniania trakcji w pojazdach kołowych, [...] które mogą być napędzane samym silnikiem elektrycznym lub poprzez połączenie silnika i siły człowieka [...] w tym w pojazdach mających homologację typu w kategorii L w rozumieniu Rozporządzenia (UE) nr 168/2013;**
- 10) „[...] akumulator **samochodowy**” oznacza każdą baterię [...] **zaprojektowaną w celu dostarczania energii elektrycznej** w [...] rozrusznikach samochodowych, oświetleniu lub zapłonie [...], **która może być również stosowana do celów dodatkowych lub rezerwowych w pojazdach, innych środkach transportu lub w maszynach;**
- 11) „bateria przemysłowa” oznacza **każdą baterię zaprojektowaną specjalnie do celów przemysłowych lub** każdą baterię [...] **przeznaczoną** do celów przemysłowych **po tym, jak została przygotowana do wykorzystania do innych celów lub wykorzystana do innych celów** oraz każdą inną baterię **o wadze powyżej 5 kg** z wyłączeniem [...] baterii **lekkich środków transportu**, akumulatorów **pojazdów elektrycznych** i [...] akumulatorów **samochodowych**;
- 12) „**akumulator** pojazdu elektrycznego” (ang. „EV battery”) oznacza każdą baterię zaprojektowaną w celu zapewniania trakcji w pojazdach hybrydowych [...] lub elektrycznych [...] **mających homologację typu w kategoriach M, N i O w rozumieniu rozporządzenia (UE) 2018/858 lub każdą inną baterię o wadze powyżej 25 kg przeznaczoną do zapewniania trakcji w pojazdach mających homologację typu w kategorii L w rozumieniu rozporządzenia (UE) nr 168/2013;**

- 13) „stacjonarny system magazynowania energii” oznacza baterię przemysłową [...] z magazynem wewnętrznym zaprojektowaną specjalnie w celu magazynowania energii elektrycznej oraz przekazywania energii elektrycznej **z sieci oraz do sieci lub magazynowania i przekazywania energii elektrycznej użytkownikowi końcowemu**, niezależnie od miejsca wykorzystania baterii i jej użytkownika;
- 14) „wprowadzenie do obrotu” oznacza udostępnienie baterii [...] na rynku unijnym **po raz pierwszy**;
- 15) „udostępnianie na rynku” oznacza wszelkie dostawy baterii na rynek **unijny** w celu ich dystrybucji lub wykorzystania w ramach działalności handlowej, za opłatą lub nieodpłatnie;
- 16) „oddanie do użytku” oznacza wykorzystanie baterii zgodnie z jej przeznaczeniem po raz pierwszy w Unii **bez uprzedniego wprowadzenia jej do obrotu**;
- 17) „model baterii” [...] **oznacza wersję baterii, której wszystkie jednostki mają takie same właściwości techniczne mające znaczenie z punktu widzenia wymogów zrównoważoności i bezpieczeństwa oraz etykietowania, oznakowania i informacji zgodnie z niniejszym rozporządzeniem, a także ten sam identyfikator modelu**;
- 17a) „bateria stwarzająca ryzyko” oznacza baterię mogącą mieć niekorzystny wpływ na zdrowie lub bezpieczeństwo osób, mienia lub środowiska w stopniu wykraczającym poza wpływ uważany za uzasadniony i dopuszczalny w stosunku do zamierzonego celu lub w zwykłych lub dających się racjonalnie przewidzieć warunkach używania baterii, w tym długości okresu jej używania oraz, w stosownych przypadkach, wymagań dotyczących oddania do użytku, instalacji i konserwacji**;

- 18) „śląd węglowy” oznacza sumę emisji gazów cieplarnianych oraz usuwania gazów cieplarnianych w systemie produktowym wyrażoną jako ekwiwalenty dwutlenku węgla (CO₂) i opierającą się na badaniu śladu środowiskowego produktu wykorzystującym jedną kategorię wpływu zmiany klimatu;
- 19) „podmiot gospodarczy” oznacza wytwórcę, upoważnionego przedstawiciela, importera, dystrybutora lub dostawcę usług realizacji zamówień **lub każdą inną osobę fizyczną lub prawną** podlegającą obowiązkom związanym z wytwarzaniem baterii, **ich przygotowaniem do ponownego użycia, przygotowaniem do wykorzystania do innych celów, wykorzystaniem do innych celów lub regeneracją**, udostępnianiem ich na rynku, wprowadzaniem do obrotu, **w tym wprowadzaniem ich do obrotu w internecie**, lub oddawaniem do użytku zgodnie z [...] **niniejszym** rozporządzeniem
- 20) „niezależny operator” oznacza osobę fizyczną lub prawną [...], która jest niezależna od wytwórcy i producenta oraz jest bezpośrednio lub pośrednio zaangażowana w naprawę baterii, ich konserwację lub wykorzystanie do innych celów oraz obejmuje podmioty gospodarujące odpadami, podmioty prowadzące regenerację produktów, wytwórców lub dystrybutorów sprzętu do napraw, narzędzi lub części zamiennych, a także podmioty publikujące informacje techniczne, operatorów oferujących usługi związane z kontrolą i badaniem, operatorów oferujących szkolenia dla instalatorów, wytwórców i podmiotów prowadzących regenerację urządzeń do pojazdów zasilanych paliwem alternatywnym;
- 21) „kod QR” oznacza kod matrycowy, który zawiera odnośnik do informacji na temat modelu baterii;
- 22) „system zarządzania baterią” oznacza urządzenie elektroniczne, które kontroluje elektryczne i termiczne funkcje baterii lub zarządza nimi, które przechowuje dane na temat parametrów służących określeniu stanu zdrowia i przewidywanej żywotności, określonych w załączniku VII, oraz zarządza takimi danymi oraz które komunikuje się z pojazdem, **lekkim środkiem transportu** lub sprzętem, w który wmontowano baterię, **lub z publiczną lub prywatną infrastrukturą ładowania**;

23) „urządzenie” oznacza każdy sprzęt elektryczny lub elektroniczny w rozumieniu dyrektywy 2012/19/UE, który jest w całości lub w części zasilany baterią lub jest przystosowany do tego rodzaju zasilania;

24) „poziom naładowania” oznacza dostępną pojemność w baterii wyrażoną jako procent pojemności znamionowej **określonej przez wytwórcę**;

25) „stan zdrowia baterii” oznacza pomiar ogólnego stanu baterii wielokrotnego ładowania oraz jej zdolność do zapewnienia określonej wydajności w stosunku do stanu początkowego;

25a) „przygotowanie do wykorzystania do innych celów” oznacza każdą operację, w wyniku której części lub całość zużytej baterii przygotowuje się w taki sposób, by mogła zostać użyta do innego celu lub zastosowania, niż została pierwotnie zaprojektowana;

26) „wykorzystanie do innych celów” oznacza każdą operację, w wyniku której część baterii lub całość baterii **niebędacej zużyta bateria** jest używana do innego celu lub zastosowania niż to, do którego bateria ta została pierwotnie zaprojektowana;

26a) „regeneracja” oznacza każdą operację techniczną na używanej baterii obejmującą demontaż i ocenę wszystkich jej modułów i ogniw oraz użycie pewnej liczby ogniw i modułów baterii – nowych, używanych lub odzyskanych z odpadów – lub innych elementów baterii w celu przywrócenia jej pojemności do poziomu przynajmniej 90% pierwotnej pojemności znamionowej oraz – w przypadku gdy stan zdrowia wszystkich poszczególnych ogniw baterii jest jednolity, nieróżniący się między nimi o więcej niż 3%, a także prowadzi do wykorzystania baterii do tego samego celu lub zastosowania, do których dana bateria została pierwotnie zaprojektowana;

- 27) „wytwórca” oznacza każdą osobę fizyczną lub prawną, która wytwarza baterię lub która zleca zaprojektowanie lub wytworzenie baterii i sprzedaje tę baterię pod własną nazwą lub własnym znakiem towarowym **lub oddaje do użytku do własnych celów**;
- 28) „specyfikacja techniczna” oznacza dokument określający wymogi techniczne, jakie ma spełniać produkt, proces lub usługa;
- 29) „norma zharmonizowana” oznacza normę zdefiniowaną w art. 2 pkt 1 lit. c) rozporządzenia (UE) nr 1025/2012;
- 30) „oznakowanie CE” oznacza oznakowanie, za pomocą którego wytwórca wskazuje, że bateria spełnia mające zastosowanie wymogi określone w unijnym prawodawstwie harmonizacyjnym przewidującym umieszczenie tego oznakowania;
- 31) „akredytacja” oznacza akredytację określoną w art. 2 pkt 10 rozporządzenia (WE) nr 765/2008;
- 32) „krajowa jednostka akredytująca” **oznacza** krajową jednostkę akredytującą zdefiniowaną w art. 2 pkt 11 rozporządzenia (WE) nr 765/2008;
- 33) „ocena zgodności” oznacza proces wykazujący, czy zostały spełnione wymogi niniejszego rozporządzenia dotyczące zrównoważonego charakteru, bezpieczeństwa, [...] etykietowania **i informacji** odnoszące się do baterii;
- 34) „jednostka oceniająca zgodność” oznacza jednostkę, która wykonuje działania związane z oceną zgodności, w tym: wzorcowanie, badanie, certyfikację i inspekcję;

34a) „jednostka prowadząca weryfikację zewnętrzną” oznacza jednostkę, która prowadzi weryfikację należytej staranności w łańcuchu dostaw;

35) „jednostka notyfikowana” oznacza jednostkę oceniającą zgodność **lub jednostkę prowadzącą weryfikację zewnętrzną**, które notyfikowano zgodnie z [...] **rozdziałem V** niniejszego rozporządzenia;

36) „należyta staranność w łańcuchu dostaw” oznacza obowiązki podmiotu gospodarczego [...] dotyczące jego systemu zarządzania, zarządzania ryzykiem, weryfikacji zewnętrznych **oraz nadzoru** przeprowadzanych przez jednostki notyfikowane oraz ujawniania informacji, mające na celu wskazywanie i eliminowanie faktycznego i możliwego ryzyka związanego z zaopatrzeniem, przetwarzaniem i handlem surowcami niezbędnymi do wytwarzania baterii;

37) „producent” oznacza każdego wytwórcę, importera lub dystrybutora **lub inną osobę fizyczną lub prawną**, która niezależnie od stosowanej techniki sprzedaży, w tym za pomocą umów zawieranych na odległość zgodnie z definicją w art. 2 pkt 7 dyrektywy 2011/83/UE **albo**:

(i) ma siedzibę w jednym z państw członkowskich i wytwarza baterie pod własną nazwą lub znakiem handlowym lub baterie są dla niego projektowane lub wytwarzane, a on na terytorium [...] tego państwa członkowskiego dostarcza je po raz pierwszy [...] pod własną nazwą lub znakiem towarowym, w tym baterie wmontowane w urządzeniach, lekkich środkach transportu lub pojazdach;

(ii) ma siedzibę w jednym z państw członkowskich i na terytorium tego państwa członkowskiego pod własną nazwą lub znakiem towarowym odsprzedaje baterie wytworzone przez innych, w tym baterie wmontowane w urządzeniach, lekkich środkach transportu lub pojazdach. Odsprzedającego nie uważa się za „producenta”, jeśli na bateriach występuje marka wytwórcy, jak przewidziano w ppkt (i);

(iii) ma siedzibę w jednym z państw członkowskich i po raz pierwszy dostarcza w tym państwie członkowskim – w ramach działalności zawodowej – baterie, w tym baterie wmontowane w urządzeniach, lekkich środkach transportu lub pojazdach, pochodzące z państwa trzeciego lub z innego państwa członkowskiego;

(iv) ma siedzibę w innym państwie członkowskim lub w państwie trzecim i za pośrednictwem środków komunikacji na odległość sprzedaje baterie – w tym baterie wmontowane w urządzeniach, lekkich środkach transportu lub pojazdach – bezpośrednio użytkownikom końcowym będącym albo prywatnymi gospodarstwami domowymi albo użytkownikom innym niż prywatne gospodarstwa domowe.

37a) „upoważniony przedstawiciel do celów rozszerzonej odpowiedzialności producenta” oznacza osobę prawną lub fizyczną mającą siedzibę w państwie członkowskim, w którym producent wprowadza baterie do obrotu niebędącym państwem członkowskim, w którym producent ma siedzibę; osobę tę wyznacza producent zgodnie z art. 8a ust. 5 dyrektywy 2008/98/UE do celów wypełniania obowiązków danego producenta na podstawie rozdziału VII [...] niniejszego rozporządzenia;

38) „organizacja odpowiedzialności producenta” oznacza podmiot prawny, który organizuje pod względem finansowym lub **finansowym i** operacyjnym wypełnianie obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta w imieniu kilku producentów;

39) „zużyta bateria” oznacza każdą baterię, która stanowi odpad w rozumieniu art. 3 pkt 1 dyrektywy 2008/98/WE;

40)[...]

- 41) „substancja niebezpieczna” oznacza substancję [...] **sklasyfikowaną jako stwarzająca zagrożenie, ponieważ spełnia** kryteria [...] **ustanowione w częściach 2–5** [...] załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady⁴⁹ [...];
[...][...][...][...][...][...][];
- 42) „przetwarzanie” oznacza każdą czynność przeprowadzoną na zużytych bateriach po przekazaniu ich do zakładu w celu posortowania, **przygotowania do ponownego użycia, przygotowania do wykorzystania do innych celów** lub przygotowania do recyklingu;
- 43) „punkty dobrowolnego zbierania” oznaczają wszelkie niedochodowe, komercyjne lub inne przedsiębiorstwa gospodarcze lub podmioty publiczne, które z własnej inicjatywy angażują się w selektywne zbieranie zużytych baterii przenośnych poprzez zbieranie zużytych baterii przenośnych, które same generują lub które są generowane przez innych użytkowników końcowych, zanim zostaną [...] **przekazane producentom, organizacjom odpowiedzialności producenta lub podmiotom gospodarującym odpadami;**

⁴⁹ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz.U. L 353 z 31.12.2008, s. 1).

- 44) „podmiot gospodarujący odpadami” oznacza każdą osobę fizyczną lub prawną zajmującą się zawodowo selektywnym zbieraniem, sortowaniem lub przetwarzaniem **lub recyklingiem** zużytych baterii;
- 45) „dopuszczony zakład” oznacza każdy zakład, który jest dopuszczony zgodnie z dyrektywą 2008/98/WE do prowadzenia przetwarzania lub recyklingu zużytych baterii;
- 46) „podmiot zajmujący się recyklingiem” oznacza każdą osobę fizyczną lub prawną [...], która przeprowadza [...] recykling w dopuszczonym zakładzie;
- 47) „żywołność” baterii oznacza okres, który rozpoczyna się, gdy bateria zostaje [...] **wytworzona**, i kończy się, gdy bateria staje się baterią zużyta;
- 48)[...]
- 49)[...]
- 50) „wydajność recyklingu” w odniesieniu do procesu recyklingu oznacza stosunek masy frakcji wyjściowych stanowiących produkt recyklingu do masy frakcji wejściowej **posegregowanych** zużytych baterii, wyrażony w procentach;
- 51) „unijne prawodawstwo harmonizacyjne” oznacza każdy akt prawny Unii harmonizujący warunki wprowadzania produktów do obrotu;

- 52) „organ krajowy” oznacza organ udzielający homologacji lub każdy inny organ zaangażowany i odpowiedzialny za nadzór rynku określony w rozdziale [...] **IX** lub zaangażowany i odpowiedzialny za kontrolę graniczną w państwie członkowskim w odniesieniu do baterii;
- 53) „upoważniony przedstawiciel” oznacza każdą osobę fizyczną lub prawną, która ma siedzibę w Unii i otrzymała od wytwórcy pisemne upoważnienie do występowania w jego imieniu w zakresie określonych zadań w odniesieniu do obowiązków wytwórcy wynikających z wymagań **rozdziałów IV i VI** niniejszego rozporządzenia;
- 54) „importer” oznacza dowolną osobę fizyczną lub prawną mającą siedzibę w Unii, która wprowadza do obrotu [...] baterie pochodzące z państwa trzeciego;
- 55) „dystrybutor” oznacza każdą osobę fizyczną lub prawną w łańcuchu dostaw, niebędącą wytwórcą ani importerem, która udostępnia baterie na rynku; [...]

[...]

Zastosowanie mają definicje „odpadów”, „posiadacza odpadów”, „gospodarowania odpadami”, „**zapobiegania**”, „zbierania”, „selektywnej zbiórki”, [...] „**systemu rozszerzonej odpowiedzialności producenta**”, „ponownego użycia” „przygotowania do ponownego użycia”, „odzysku **materiałów**” i „recyklingu” ustanowione w art. 3 dyrektywy 2008/98/WE.

W odniesieniu do wymogów rozdziałów I, IV, VI, VII, IX oraz załącznika V, załącznika VIII i załącznika XIII zastosowanie mają definicje [...] „nadzoru rynku”, „organu nadzoru rynku”, „dostawcy usług realizacji zamówień”, „działania naprawczego”, „**użytkownika końcowego**”, „odzyskania produktu” i „wycofania z obrotu” oraz „ryzyka” ustanowione w art. 3 rozporządzenia (UE) 2019/1020.

Zastosowanie mają definicje „niezależnego agregatora” [...], „uczestnika rynku” i „**magazynowania energii**” ustanowione w art. 2 dyrektywy (UE) 2019/944.

Artykuł 3

Swobodny przepływ

1. Państwa członkowskie nie mogą – z powodów związanych ze zrównoważonym charakterem, bezpieczeństwem, etykietowaniem i wymogami informacyjnymi dotyczącymi baterii [...] objętych niniejszym rozporządzeniem – zakazywać, ograniczać lub utrudniać udostępniania na rynku lub oddawania do użytku baterii zgodnych z niniejszym rozporządzeniem.
2. Państwa członkowskie nie uniemożliwiają prezentacji baterii, które nie spełniają wymagań niniejszego rozporządzenia, podczas targów, wystaw, pokazów lub podobnych wydarzeń, pod warunkiem że w sposób widoczny zaznaczono, że takie baterie nie spełniają wymagań niniejszego rozporządzenia oraz że nie są [...] **udostępniane na rynku lub oddawane do użytku**, dopóki nie zostanie zapewniona ich zgodność z niniejszym rozporządzeniem.

Artykuł 4

Wymogi w zakresie zrównoważonego charakteru, bezpieczeństwa, etykietowania i wymogi informacyjne dotyczące baterii

1. Baterie wprowadza się do obrotu lub oddaje do użytku tylko wtedy, gdy spełniają one:
 - a) wymogi w zakresie zrównoważonego charakteru i bezpieczeństwa określone w [...] **art. 6–10 i 12; oraz**
 - b) wymogi w zakresie etykietowania i wymogi informacyjne określone **w** rozdziale III.

2. Jeżeli chodzi o wszelkie aspekty nieobjęte rozdziałami II i III, baterie, **o których mowa w ust. 1**, nie mogą stanowić ryzyka dla zdrowia ludzkiego, bezpieczeństwa **osób**, mienia ani dla środowiska.

Artykuł 5 [...]

[...]

Rozdział II

Wymogi w zakresie zrównoważonego charakteru i bezpieczeństwa

Artykuł 6

Ograniczenia dotyczące substancji [...]

1. [...] **Bez uszczerbku dla** ograniczeń określonych w załączniku XVII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 **oraz w załączniku II do dyrektywy 2000/53/WE** baterie nie mogą zawierać substancji [...], w odniesieniu do których w załączniku I określono ograniczenie, chyba że są one zgodne z warunkami tego ograniczenia.
2. [...] **W przypadku gdy** występuje niedopuszczalne ryzyko dla zdrowia ludzkiego lub dla środowiska wynikające z wykorzystania substancji przy wytwarzaniu baterii lub z **obecności** substancji w bateriach, gdy są one wprowadzane do obrotu lub na dalszych etapach ich cyklu życia, w tym [...] **podczas wykorzystywania do innych celów lub recyklingu** zużytych **baterii**, które to zagrożenie **nie jest odpowiednio kontrolowane** i musi być wyeliminowane w całej Unii, Komisja przyjmuje akt delegowany zgodnie z procedurą, o której mowa w art. 73, aby zmienić ograniczenia określone w załączniku I, zgodnie z procedurą określoną w art. 71.

[...] **Ten akt delegowany [...] zostaje przyjęty w ciągu trzech miesięcy od otrzymania opinii Komitetu ds. Analiz Społeczno-Ekonomicznych przy Europejskiej Agencji Chemikaliów (zwanej dalej „Agencją”), o której to opinii mowa w art. 71a. Jeśli Komitet ds. Analiz Społeczno-Ekonomicznych nie wyda opinii w terminie określonym w art. 71a ust. 2,** Komisja bierze pod uwagę skutki społeczno-gospodarcze ograniczenia, w tym dostępność rozwiązań alternatywnych dla danej substancji niebezpiecznej.

2a. W przypadku gdy projekt zmiany załącznika I odbiega od pierwotnego wniosku dotyczącego dokumentacji w sprawie ograniczeń przygotowanej zgodnie z procedurą ustanowioną w art. 71, 71a i 71b lub jeżeli nie uwzględnia on opinii wydanych przez Agencję, Komisja załącza szczegółowe wyjaśnienie przyczyn tych różnic.

3a. Przygotowując dokumentację w sprawie propozycji ograniczenia zgodnego z wymogami załącznika XV do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006, Agencja, o której mowa w art. 75 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 lub państwa członkowskie uwzględniają wszelkie dostępne informacje i odnoszą się do wszelkich istotnych ocen ryzyka przedłożonych do celów innych unijnych przepisów obejmujących cykl życia substancji stosowanej w baterii, w tym w odniesieniu do fazy odpadu. W tym celu inne organy utworzone na mocy prawa unijnego i wykonujące podobne zadania, przekazują informacje Agencji lub odpowiedniemu państwu członkowskiemu na ich prośbę.

4. Ograniczenia przyjmowane zgodnie z ust. 2 nie mają zastosowania do wykorzystania danej substancji w badaniach naukowych i rozwojowych (baterii) zdefiniowanych w art. 3 pkt 23 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006.

5. Jeśli ograniczenie przyjęte zgodnie z ust. 2 nie ma zastosowania do badań dotyczących produktów i procesu produkcji oraz ich rozwoju zdefiniowanych w art. 3 pkt 22 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006, zwolnienie to, jak również maksymalna ilość substancji objętej zwolnieniem, są określone w załączniku I.

Artykuł 7

Ślad węglowy akumulatorów pojazdów elektrycznych i baterii przemysłowych [...]

1. [...] **W odniesieniu do** baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh [...], **z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, oraz akumulatorów pojazdów elektrycznych sporządza się deklarację dotyczącą śladu węglowego** dla każdego modelu baterii [...] na zakład produkcyjny [...] zgodnie z aktem delegowanym, o którym mowa w akapicie drugim, zawierającą przynajmniej następujące informacje:
- a) informacje administracyjne o [...] **wytwórcy**;
 - b) informacje na temat **modelu** baterii, do którego deklaracja ma zastosowanie;
 - c) informacje dotyczące położenia geograficznego zakładu wytwarzającego baterie;
 - d) [...] ślad węglowy baterii w jej **cyklu życia** obliczony jako kg ekwiwalentu dwutlenku węgla;
 - e) ślad węglowy baterii zróżnicowany na poszczególne etapy cyklu życia, jak opisano w załączniku II pkt 4;
 - f) [...] **numer identyfikacyjny deklaracji zgodności UE dla danej baterii**;
 - g) link internetowy umożliwiający dostęp do publicznej wersji badania uzasadniającego **wartości** dla śladu węglowego [...], **o których mowa w lit. d) i e).**

Deklaracja dotycząca śladu węglowego [...] obowiązuje od daty przypadającej: [...]

- (a) **18 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia lub 12 miesięcy po wejściu w życie – odpowiednio – aktu delegowanego albo aktu wykonawczego, o których mowa w lit. a) lub b) akapitu trzeciego, w zależności od tego, który z nich jest późniejszy, w odniesieniu do** akumulatorów pojazdów elektrycznych [...];
- (b) **42 miesiące po wejściu w życie rozporządzenia lub 18 miesięcy po wejściu w życie – odpowiednio – aktu delegowanego albo aktu wykonawczego, o których mowa w lit. a) lub b) akapitu trzeciego, w zależności od tego, który z nich jest późniejszy, w odniesieniu do** baterii przemysłowych;

Dopóki nie zostanie ona udostępniona za pomocą kodu QR, o którym mowa w art. 13 ust. 5, deklaracja dotycząca śladu węglowego jest dołączana do baterii.

Nie później niż [...] **6 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia dla akumulatorów pojazdów elektrycznych oraz 24 miesiące po wejściu w życie rozporządzenia dla baterii przemysłowych** Komisja przyjmie:

- a) akt delegowany zgodnie z art. 73, aby uzupełnić niniejsze rozporządzenie poprzez ustanowienie metodyki obliczania [...] **wartości** śladu węglowego baterii, o którym mowa w **akapicie pierwszym** lit. d) **i e)**, zgodnie z kluczowymi elementami określonymi w załączniku II **pkt 1–7**;

- b) akt wykonawczy ustanawiający format deklaracji dotyczącej śladu węglowego, o której mowa w akapicie pierwszym. Wspomniany akt wykonawczy przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

[...]

2. [...] Baterie **przemysłowe** o pojemności powyżej 2 kWh, **z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, oraz akumulatory pojazdów elektrycznych** są opatrzone widoczną, wyraźnie czytelną i nieusuwalną etykietą wskazującą klasę efektywności pod względem śladu węglowego, [...] której odpowiada **dany model** baterii **na zakład produkcyjny**.

[...] **Dla baterii, o których mowa** w [...] **akapicie pierwszym** w dokumentacji technicznej, **o której mowa w załączniku VIII**, wykazuje się, że zadeklarowany ślad węglowy i powiązana z nim klasyfikacja ze względu na klasę efektywności pod względem śladu węglowego zostały obliczone zgodnie z metodyką określoną w [...] **aktach** delegowanych przyjętych przez Komisję zgodnie z [...] **ust. 1 akapit trzeci lit. a) i akapitem trzecim lit. a)**.

Wymogi dotyczące klasy efektywności pod względem śladu węglowego określone w akapicie pierwszym obowiązują od dnia [...]:

- (a) **36 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia lub 18 miesięcy po wejściu w życie – odpowiednio – aktu delegowanego albo aktu wykonawczego, o których mowa w lit. a) lub b) akapitu trzeciego, w zależności od tego, który z nich jest późniejszy, w odniesieniu do** akumulatorów pojazdów elektrycznych [...];

- (b) **60 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia lub 18 miesięcy po wejściu w życie – odpowiednio – aktu delegowanego albo aktu wykonawczego, o których mowa w lit. a) lub b) akapitu trzeciego, w zależności od tego, który z nich jest późniejszy, w odniesieniu do [...] baterii przemysłowych;**

Nie później niż [...] **18 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia dla akumulatorów pojazdów elektrycznych oraz 42 miesiące po wejściu w życie rozporządzenia dla baterii przemysłowych** Komisja przyjmie:

- a) akt delegowany zgodnie z art. 73 w celu uzupełnienia niniejszego rozporządzenia poprzez ustanowienie klas efektywności pod względem śladu węglowego, o których mowa w akapicie pierwszym. Przy przygotowaniu tego aktu delegowanego Komisja bierze pod uwagę [...] **warunki** określone w załączniku II **pkt 8**.
- b) akt wykonawczy ustanawiający formaty etykietowania, o których mowa w akapicie pierwszym, oraz format deklaracji dotyczącej klasy efektywności pod względem śladu węglowego, o której mowa w akapicie drugim. Wspomniany akt wykonawczy przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

Komisja, zgodnie z warunkami określonymi w załączniku II pkt 8, co trzy lata dokonuje przeglądu liczby klas wydajności i progów między nimi oraz, w stosownych przypadkach, przyjmuje zgodnie z art. 73 akty delegowane dotyczące ich zmiany w celu utrzymania ich reprezentatywności dla realiów rynkowych i przewidywanych zmian na rynku.

3. [...] W odniesieniu do baterii przemysłowych o [...] pojemności 2 kWh, **z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, oraz akumulatorów pojazdów elektrycznych**, dokumentacja techniczna [...], **o której mowa w załączniku VIII**, wykazuje, że deklarowana wartość śladu węglowego w całym cyklu życia **dla danego modelu baterii na zakład produkcyjny** jest niższa od maksymalnego progu określonego w akcie delegowanym przyjętym przez Komisję zgodnie z akapitem trzecim.

[...] **Ten** wymóg dotyczący maksymalnego progu śladu węglowego w całym cyklu życia zawarty w akapicie pierwszym ma zastosowanie od daty przypadającej[...]:

- a) **54 miesiące po wejściu w życie rozporządzenia lub 18 miesięcy po wejściu w życie – odpowiednio – aktu delegowanego albo aktu wykonawczego, o których mowa w lit. a) lub b) akapitu trzeciego, w zależności od tego, który z nich jest późniejszy, w odniesieniu do** akumulatorów pojazdów elektrycznych [...];
- b) **78 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia lub 18 miesięcy po wejściu w życie – odpowiednio – aktu delegowanego albo aktu wykonawczego, o których mowa w lit. a) lub b) akapitu trzeciego, w zależności od tego, który z nich jest późniejszy, w odniesieniu do** [...] baterii przemysłowych;

Nie później niż [...] **36 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia dla akumulatorów pojazdów elektrycznych i 60 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia w odniesieniu do baterii przemysłowych** Komisja przyjmie zgodnie z art. 73 akt delegowany w celu uzupełnienia niniejszego rozporządzenia poprzez określenie maksymalnego progu śladu węglowego w całym cyklu życia, o którym mowa w akapicie pierwszym. Przy przygotowaniu tego aktu delegowanego Komisja bierze pod uwagę stosowne [...] **warunki** określone w załączniku II **pkt 9**.

Wprowadzenie maksymalnego progu śladu węglowego w całym cyklu życia powoduje w razie potrzeby zmianę klasyfikacji klas efektywności pod względem śladu węglowego baterii, o których mowa w ust. 2.

3a. Wymogi ustanowione w ust. 1, 2 i 3 nie mają zastosowania do baterii, która została przygotowana do ponownego użycia, przygotowana do wykorzystania do innych celów lub wykorzystana do innych celów lub poddana regeneracji, jeżeli bateria ta została już wprowadzona do obrotu lub oddana do użytku, zanim poddano ją takim operacjom.

Artykuł 8

Zawartość materiałów z recyklingu w bateriach przemysłowych, akumulatorach pojazdów elektrycznych i [...] akumulatorach samochodowych

1. Począwszy od upływu [...] **60 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia lub 24 miesięcy od wejścia w życie aktu delegowanego, o którym mowa w akapicie drugim – w zależności od tego, która z tych dat jest późniejsza** – baterie przemysłowe o pojemności 2 kWh, **z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny**, akumulatory pojazdów elektrycznych oraz [...] akumulatory **samochodowe**, które zawierają kobalt, ołów, lit lub nikiel jako masy czynne [...], mają dołączoną [...] dokumentację zawierającą informacje na temat **udziału** w masach czynnych – **odpowiednio** – kobaltu, [...] litu lub niklu odzyskanych ze **złomu produkcyjnego lub** odpadów pokonsumenckich [...] **oraz zawartości w baterii ołowiu odzyskanego z odpadów dla** każdego modelu baterii **na rok** i [...] na zakład produkcyjny.

Do [...] **36 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia** Komisja przyjmie [...] zgodnie z art. 73 **akt delegowany w celu uzupełnienia niniejszego rozporządzenia poprzez ustanowienie** metodyki obliczania i sprawdzania [...] **udziału** w masach czynnych baterii, o których mowa w akapicie pierwszym, kobaltu, [...] litu lub niklu odzyskanych z odpadów **oraz zawartości w baterii ołowiu odzyskanego z odpadów**, a także formatu [...] przedmiotowej dokumentacji. [...]

2. Począwszy od upływu [...] **96 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia, w odniesieniu do** baterii przemysłowych o pojemności 2 kWh, **z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny**, akumulatorów pojazdów elektrycznych [...] oraz [...] akumulatorów samochodowych, które jako masy czynne zawierają kobalt, ołów, lit lub nikiel, dokumentacja techniczna [...], o **której mowa w załączniku VIII**, wykazuje, że baterie te mają w swoich masach czynnych następującą minimalną zawartość – **odpowiednio** – kobaltu, [...] litu lub niklu odzyskanych ze **złomu produkcyjnego lub** z odpadów pokonsumenckich [...] **oraz zawartość w baterii ołowiu odzyskanego z odpadów dla** każdego modelu baterii **na rok** i [...] na zakład produkcyjny:
- a) 12 % kobaltu;
 - b) 85 % ołowiu;
 - c) 4 % litu;
 - d) 4 % niklu.

3. Począwszy od upływu [...] **156 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia** baterie przemysłowe **o pojemności 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny**, akumulatory pojazdów elektrycznych oraz [...] akumulatory **samochodowe**, [...] które jako masy czynne zawierają kobalt, ołów, lit lub nikiel, dokumentacja techniczna [...], **o której mowa w załączniku VIII, wykazuje**, że baterie te mają w swoich masach czynnych następującą minimalną zawartość – **odpowiednio** – kobaltu, ołowiu, litu lub niklu odzyskanych ze **złomu produkcyjnego lub** z odpadów **pokonsumenckich** [...] **oraz zawartość w baterii ołowiu odzyskanego z odpadów dla** każdego modelu baterii **na rok** i [...] na zakład produkcyjny:
- 20 % kobaltu;
 - 85 % ołowiu;
 - 10 % litu;
 - 12 % niklu.

3a. Wymogi ustanowione w ust. 1, 2 i 3 nie mają zastosowania do baterii, która została przygotowana do ponownego użycia, przygotowana do wykorzystania do innych celów lub wykorzystana do innych celów lub poddana regeneracji, jeżeli ta bateria została już wprowadzona do obrotu lub oddana do użytku, zanim poddano ją takim operacjom.

4. W przypadku gdy jest to uzasadnione i odpowiednie ze względu na dostępność kobaltu, ołowiu, litu lub niklu odzyskanych z odpadów lub na ich brak **lub inne znaczące zmiany w technologiach baterii wpływające na rodzaj odzyskiwanych materiałów**, Komisja jest uprawniona do przyjęcia do [...] **72 miesiące po wejściu w życie rozporządzenia** [...] **aktów** delegowanych zgodnie z art. 73, aby zmienić poziomy docelowe ustanowione w ust. 2 i 3.

5. Gdy jest to uzasadnione i odpowiednie ze względu na zmiany na rynku składników chemicznych baterii mające wpływ na rodzaj materiałów podlegających odzyskowi, Komisja jest uprawniona do przyjęcia aktów delegowanych zgodnie z art. 73 w celu zmiany niniejszego rozporządzenia poprzez umieszczenie w ust. 2 i 3 materiałów innych niż kobalt, ołów, lit i nikiel, z podaniem konkretnie dla każdego materiału szczegółowych minimalnych poziomów zawartości materiałów z recyklingu.

Artykuł 9

Wymogi dotyczące wydajności i trwałości baterii przenośnych ogólnego stosowania

1. Od [...] **albo 72 miesięcy od wejścia w życie rozporządzenia albo 24 miesięcy od wejścia w życie aktu delegowanego, o którym mowa w ust. 2, w zależności od tego, która z tych dat jest późniejsza**, baterie przenośne ogólnego stosowania muszą spełniać wartości **minimalne** dotyczące parametrów wydajności elektrochemicznej i trwałości określonych w załączniku III, ustanowione w aktach delegowanych przyjętych przez Komisję zgodnie z ust. 2.
2. Do [...] **48 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja przyjmuje akt delegowany zgodnie z art. 73, aby uzupełnić niniejsze rozporządzenie poprzez ustanowienie minimalnych wartości parametrów wydajności elektrochemicznej i trwałości określonych w załączniku III, które baterie przenośne ogólnego stosowania mają osiągnąć.

Komisja [...] **jest** uprawniona do przyjęcia aktów delegowanych zgodnie z art. 73 w celu zmiany parametrów wydajności elektrochemicznej i trwałości określonych w załączniku III w związku z postępem naukowo-technicznym.

Przy przygotowywaniu aktu delegowanego, o którym mowa w akapicie pierwszym, Komisja rozważa potrzebę ograniczenia wpływu na środowisko w cyklu życia baterii przenośnych ogólnego stosowania oraz uwzględnienia właściwych norm międzynarodowych i systemów etykietowania.

Komisja zapewnia również, aby przepisy określone w tym akcie delegowanym nie miały znacznego negatywnego wpływu na funkcjonalność tych baterii lub urządzeń, **lekkich środków transportu lub pojazdów**, do których baterie te są wmontowywane, przystępność cenową i koszt dla użytkownika końcowego oraz konkurencyjność przemysłu. Na wytwórców przedmiotowych baterii i urządzeń, **lekkich środków transportu lub pojazdów** nie może zostać narzucone nadmierne obciążenie administracyjne.

3. Do[...] **108 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja ocenia wykonalność środków w celu stopniowego wycofania baterii przenośnych ogólnego stosowania nienadających się do powtórnego naładowania w celu zminimalizowania ich wpływu na środowisko na podstawie metodyki oceny cyklu życia. W tym celu Komisja przedstawi Parlamentowi Europejskiemu i Radzie sprawozdanie oraz [...] **podejmie konieczne** środki, z uwzględnieniem, **w stosownych przypadkach**, przyjęcia wniosków ustawodawczych.

Artykuł 10

*Wymogi w zakresie wydajności i trwałości dotyczące [...] **baterii LMT**, baterii przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych*

1. Od dnia [...] *12 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia*] [...] [...] **bateriom LMT**, bateriom przemysłowym **o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny**, i akumulatorom pojazdów elektrycznych [...] musi towarzyszyć **dokument** [...] zawierający wartości parametrów wydajności elektrochemicznej i trwałości określone w części A załącznika IV.

[...] **W odniesieniu do baterii, o których mowa w akapicie pierwszym**, dokumentacja techniczna, o której mowa w [...] **załączniku VIII**, musi [...] zawierać wyjaśnienie specyfikacji technicznej, norm i warunków wykorzystanych do zmierzenia, obliczenia lub oszacowania wartości parametrów wydajności elektrochemicznej i trwałości. Wyjaśnienie to musi zawierać co najmniej elementy określone w części B załącznika IV.

2. Począwszy od upływu [...] **48 miesięcy od wejścia w życie rozporządzenia albo 18 miesięcy od wejścia w życie aktu delegowanego, o którym mowa w ust. 3 – w zależności od tego, która z tych dat jest późniejsza** – baterie przemysłowe o pojemności powyżej 2 kWh, **z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny**, muszą spełniać minimalne wartości określone w akcie delegowanym przyjętym przez Komisję zgodnie z ust. 3 w odniesieniu do parametrów wydajności elektrochemicznej i trwałości określonych w części A załącznika IV.

2a. Wymogi ustanowione w ust. 1 i 2 nie mają zastosowania do baterii, która była przedmiotem przygotowania do ponownego użycia, przygotowania do wykorzystania do innych celów lub została wykorzystana do innych celów lub poddana regeneracji, w przypadku gdy podmiot gospodarczy wprowadzający tę baterię do obrotu lub oddający ją do użytku wykaże, że przed przeprowadzeniem na niej takiej operacji bateria była już wprowadzona do obrotu lub oddana do użytku przed datami, w których obowiązki te zaczną obowiązywać zgodnie z tymi ustępami.

3. Najpóźniej w ciągu [...] **30 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja przyjmuje akt delegowany zgodnie z art. 73, aby uzupełnić niniejsze rozporządzenie poprzez ustanowienie minimalnych wartości parametrów wydajności elektrochemicznej i trwałości ustanowionych w IV część A, które baterie [...] przemysłowe [...] o pojemności powyżej 2 kWh – **z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny** – mają osiągnąć.

Przy przygotowywaniu aktu delegowanego, o którym mowa w akapicie pierwszym, Komisja rozważa potrzebę ograniczenia wpływu na środowisko w cyklu życia baterii przemysłowych [...] o pojemności powyżej 2 kWh, **z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny**, i zapewnia, aby określone w nim wymogi nie miały znacznego negatywnego wpływu na funkcjonalność tych baterii lub urządzeń, **lekkich środków transportu lub pojazdów**, do których baterie te są wmontowywane, ich przystępność cenową i konkurencyjność przemysłu. Na wytwórców przedmiotowych baterii i urządzeń, **lekkich środków transportu lub pojazdów** nie może zostać narzucone nadmierne obciążenie administracyjne.

3a. Komisja jest uprawniona do przyjmowania zgodnie z art. 73 aktów delegowanych w celu zmiany parametrów wydajności elektrochemicznej i trwałości ustanowionych w załączniku IV w świetle rozwoju rynku oraz postępu naukowo-technicznego, w tym w szczególności w odniesieniu do specyfikacji technicznych nieformalnej grupy roboczej EKG ONZ ds. pojazdów elektrycznych i środowiska.

Artykuł 11

*Możliwość usuwania i wymiany baterii przenośnych **i baterii LMT***

1. [...] **Począwszy od upływu 24 miesięcy od wejścia w życie rozporządzenia każda osoba fizyczna lub prawna wprowadzająca do obrotu produkty z wbudowanymi bateriami przenośnymi lub bateriami LMT [...] zapewnia, by te baterie przenośne i baterie LMT** były łatwe do usunięcia i wymiany przez użytkownika końcowego lub przez niezależnych operatorów w okresie żywotności urządzenia **lub lekkiego środka transportu**, jeśli baterie mają krótszą żywotność niż urządzenie **lub lekki środek transportu**, lub co najmniej na koniec okresu trwałości urządzenia [...] **lub lekkiego środka transportu**. **Wymogi dotyczące możliwości usuwania i wymiany mają zastosowanie wyłącznie do zestawów baterii jako całości, a nie do pojedynczych ogniw lub innych części wchodzących w skład zestawu baterii.**

1a. Bateria przenośna lub bateria LMT jest łatwa do usunięcia, jeżeli można ją wyjąć z urządzenia lub lekkiego środka transportu bez użycia do demontażu specjalistycznych narzędzi, energii cieplnej lub rozpuszczalników. Podmiot gospodarczy wprowadzający do obrotu produkty z bateriami przenośnymi lub wmontowanymi bateriami LMT zapewnia, by do tych produktów dołączona była instrukcja obsługi i informacja na temat bezpieczeństwa przy stosowaniu i usuwaniu baterii.

W przypadku urządzeń zaprojektowanych do działania standardowo w środowisku mokrym baterie przenośne mogą być usuwane i wymieniane wyłącznie przez wykwalifikowanych niezależnych operatorów.

Bateria **przenośna lub bateria LMT** jest łatwa do wymiany, gdy po jej usunięciu z urządzenia **lub lekkiego środka transportu** może być zastąpiona przez podobną baterię, bez wpływu na działanie lub wydajność **lub bezpieczeństwo** tego urządzenia **lub lekkiego środka transportu**.

2. Obowiązki określone w ust. 1 nie mają zastosowania, w przypadku gdy z uwagi na kwestie bezpieczeństwa [...], medyczne lub integralność danych [...] konieczna jest ciągłość zasilania energią i stałe połączenie między [...] **produktem** a **odpowiednią** baterią przenośną [...].

[...].

3. Komisja [...] **publikuje wytyczne** w celu ułatwienia zharmonizowanego stosowania [...] **przepisów** określonych w [...] **niniejszym artykule**.

Artykuł 12

Bezpieczeństwo stacjonarnego systemu [...] magazynowania energii

1. Stacjonarny system magazynowania energii [...] **wprowadzony do obrotu lub oddany do użytku jest** bezpieczny podczas zwykłego działania i użytkowania [...].
 - 1a. **Najpóźniej 12 miesięcy od wejścia w życie rozporządzenia dokumentacja techniczna, o której mowa w załączniku VIII, wykaże, że baterie, o których mowa w ust. 1, są zgodne z wymogami określonymi w ust. 1 [...] i zawierają** dowody na to, że zostały one z powodzeniem poddane testom **przynajmniej** pod kątem parametrów bezpieczeństwa ustanowionych w załączniku V, do przeprowadzenia których [...] **stosuje się** najnowocześniejsze metodyki przeprowadzania testów.
 2. Komisja [...] **jest** uprawniona do przyjęcia aktów delegowanych zgodnie z art. 73 w celu zmiany parametrów bezpieczeństwa określonych w załączniku V w związku z postępowaniem naukowo-technicznym.
 - 2a. **Dokumentacja techniczna, o której mowa w załączniku VIII, obejmuje co najmniej:**
 - a) **ocenę ewentualnych dodatkowych zagrożeń dla bezpieczeństwa, nieuwzględnionych w załączniku V, konkretnego systemu magazynowania energii w baterii, w oparciu o jego technologię oraz konkretne zastosowanie i środowisko systemu magazynowania energii w baterii. Dokumentacja powinna zostać poddana przeglądowi, jeżeli bateria jest przygotowywana do ponownego wykorzystania, przygotowywana do wykorzystania do innych celów, regenerowana lub wykorzystywana do innych celów,**
 - b) **dowody potwierdzające, że dodatkowe zagrożenia, w odniesieniu do których należy stosować najnowocześniejsze metody testowania, zostały z powodzeniem złagodzone i przetestowane;**

c) instrukcje dotyczące ograniczania ryzyka w przypadku wystąpienia zidentyfikowanych zagrożeń, o których mowa w załączniku V, na przykład pożaru lub wybuchu.

Rozdział III

Wymogi w zakresie etykietowania, oznakowania i informacji

Artykuł 13

*Etykietowanie **i oznakowanie** baterii*

1. Począwszy od upływu [...] **48 miesięcy od wejścia w życie rozporządzenia lub 18 miesięcy od wejścia w życie aktu wykonawczego, o którym mowa w ust. 7 – w zależności od tego, która z tych dat jest późniejsza – wszystkie** baterie są znakowane etykietą zawierającą **ogólne** informacje **na temat baterii** ustanowione w załączniku VI część A.

2. Począwszy od [...] **48 miesięcy od wejścia w życie rozporządzenia lub 18 miesięcy od wejścia w życie aktu wykonawczego, o którym mowa w ust. 7 – w zależności od tego, która z tych dat jest późniejsza – wszystkie** baterie przenośne **wielokrotnego ładowania** oraz [...] akumulatory samochodowe są znakowane etykietą zawierającą informację o ich pojemności [...].

- 2a.** Począwszy od **48 miesięcy od wejścia w życie rozporządzenia lub 18 miesięcy od wejściu w życie aktu wykonawczego, o którym mowa w ust. 7 – w zależności od tego, która z tych dat jest późniejsza – wszystkie** baterie przenośne nienadające się do powtórnego naładowania są znakowane etykietą zawierającą informacje dotyczące minimalnej średniej trwałości w konkretnych zastosowaniach.

3. Począwszy od upływu [...] **24 miesięcy od wejścia w życie rozporządzenia wszystkie** baterie [...] **oznacza się** symbolem wskazującym na „selektywną zbiórkę” zgodnie z wymogami ustanowionymi w załączniku VI część B.

[...]

[...]

W przypadku gdy rozmiar baterii [...] **uniemożliwia** jej [...] oznakowanie [...] **zgodnie z poprzednim akapitem**, na opakowaniu **oraz na dokumentacji towarzyszącej baterii zgodnie z wymogami ustanowionymi w załączniku VI część B drukowany jest symbol [...].**

4. Począwszy od upływu [...] **24 miesięcy od wejścia w życie rozporządzenia wszystkie** baterie zawierające powyżej **0,0005 % rtęci lub powyżej** 0,002 % kadmu lub powyżej 0,004 % ołowiu są oznakowane symbolem chemicznym danego metalu: **Hg lub** Cd lub Pb.

Symbol wskazujący na zawartość metalu ciężkiego należy nadrukować poniżej symbolu przedstawionego w części B załącznika VI i musi on zajmować powierzchnię co najmniej jednej czwartej wielkości tego symbolu.

- 4a. Od daty przewidzianej w art. 7 ust. 2 baterie przemysłowe o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, oraz akumulatory pojazdów elektrycznych są oznakowane etykietą zawierającą informacje zgodnie z art. 7 ust. 2.**

5. [...] **Począwszy od 48 miesięcy od wejścia w życie rozporządzenia wszystkie baterie** są znakowane kodem QR zgodnie z załącznikiem VI część C [...]. **Kod QR** daje dostęp do informacji [...] **na temat danego modelu baterii**:

[...]a) [...] w odniesieniu do [...] baterii **przemysłowych i baterii LMT o pojemności powyżej 2 kWh oraz akumulatorów pojazdów elektrycznych – poprzez powiązanie z informacjami na temat danego modelu znajdującymi się w systemie elektronicznej wymiany informacji**, o którym mowa [...] w **załączniku XIII część A**.

[...] b) [...] **w odniesieniu do pozostałych** baterii – **poprzez powiązanie z mającymi zastosowanie** informacjami, o których mowa w [...]

[...]

[...]

[...]

[...]

[...]

[...]

[...] **w ust. 1–4 niniejszego artykułu, deklaracją zgodności**, o której mowa w art. 18, [...] **oraz informacjami dotyczącymi zapobiegania i zarządzania zużytymi bateriami ustanowionego w art. 60 ust. 1 lit. a)–f)**.

[...][...]

Informacje te muszą być kompletne i dokładne.

5a. Od daty określonej w art. 65 ust. 1 baterie przemysłowe, baterie LMT o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, oraz akumulatory pojazdów elektrycznych są zgodnie z art. 65 ust. 2 i załącznikiem VI część C znakowane nośnikiem danych łączącym się z niepowtarzalnym identyfikatorem.

6. Etykiety, [...] kod QR **i nośnik danych łączący się z niepowtarzalnym identyfikatorem** o których mowa w ust. 1–5, drukuje się lub graweruje na baterii w sposób widoczny, **wyraźny**, czytelny i trwały. W przypadku gdy nie jest to możliwe lub nie jest to uzasadnione z uwagi na charakter i rozmiar baterii, etykiety **i kod QR** umieszcza się na opakowaniu oraz w dokumentach towarzyszących baterii.

6a. Baterie, które zostały przygotowane do ponownego użycia, przygotowane do wykorzystania do innych celów lub wykorzystane do innych celów lub poddane regeneracji, są znakowane nowymi etykietami lub oznaczeniami zgodnie z niniejszym artykułem zawierającymi informacje o zmianie ich statusu zgodnie z art. 65 ust. 3 lit. b) dostępne za pomocą kodu QR.

7. Do [...] **30 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja przyjmuje akty wykonawcze w celu ustanowienia zharmonizowanych specyfikacji dotyczących wymogów w zakresie etykietowania, o których mowa w ust. 1, **2** i **2a**. Akty te przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

7a. Komisja opracowuje wytyczne dla podmiotów gospodarczych dotyczące różnych wymogów w zakresie etykietowania, oznakowania i informacji zgodnie z art. 13, 14, 64 i 65.

Artykuł 14

*Informacje na temat stanu zdrowia i przewidywanej żywotności baterii **przy wykorzystaniu systemu zarządzania baterią***

1. [...] Baterie **przemysłowe** [...], **z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny** [...], **baterie LMT** o pojemności powyżej 2 kWh **i akumulatory pojazdów elektrycznych wykorzystujące system zarządzania baterią** [...] zawierają w swoim systemie zarządzania baterią [...] **aktualne** dane o parametrach niezbędne do ustalenia stanu zdrowia i przewidywanej żywotności baterii, o których to parametrach mowa w załączniku VII.

2. [...] **Dostępu tylko do odczytu wartości** danych [...] **parametrów, o których mowa w załączniku VII, za pośrednictwem** systemu zarządzania baterią, o którym mowa w ust. 1, udziela się – **z poszanowaniem praw własności intelektualnej wytwórcy baterii** i na zasadzie niedyskryminacji w dowolnym momencie osobie prawnej lub fizycznej, która nabyła baterię zgodnie z prawem, **lub podmiotom gospodarującym odpadami** lub każdej osobie trzeciej działającej w ich imieniu na potrzeby: [...] [...]

a) **udostępniania baterii niezależnym agregatorom lub uczestnikom rynku poprzez magazynowanie energii.**

b) oceny wartości końcowej **lub pozostałej żywotności** baterii i możliwości jej dalszego stosowania **w oparciu o szacunek stanu zdrowia baterii;**

[...]c) ułatwiania **przygotowania do ponownego użycia, przygotowania do wykorzystania do innych celów lub wykorzystywania do innych celów lub regeneracji baterii;**

2a. **System zarządzania baterią projektowany jest w taki sposób, by podmioty gospodarcze prowadzące przygotowanie do ponownego wykorzystania, przygotowujące do wykorzystania do innych celów, wykorzystujące do innych celów lub dokonujące regeneracji mogły załadować oprogramowanie niezbędne do celów i zastosowań, do których dana bateria będzie wykorzystywana po takich operacjach.** [...] [...] [...]

2b[...]. **Komisja jest uprawniona do przyjęcia zgodnie z art. 73 aktu delegowanego w celu zmiany parametrów określających stan zdrowia baterii i ich żywotność ustanowionych w załączniku VII w związku z rozwojem rynku oraz postępem naukowo-technicznym, a także przy należywym uwzględnieniu praw własności intelektualnej wytwórcy baterii.**

3. Przepisy niniejszego artykułu stosuje się [...] **bez uszczerbku** dla przepisów Unii w odniesieniu do homologacji typu pojazdów.

Rozdział IV

Zgodność baterii

Artykuł 15

*[...] **Normy zharmonizowane***

1. Dla celów zgodności i weryfikacji zgodności **baterii** z wymogami określonymi w art. 9, 10, 12, [...] **art. 13 ust. 2, art. 13 ust. 2a** i art. **14 ust. 2** lit. a) niniejszego rozporządzenia **testy**, pomiary i obliczenia wykonuje się przy wykorzystaniu [...] rzetelnych, dokładnych i powtarzalnych **metod** [...] **uwzględniających** powszechnie uznane najnowocześniejsze metody, których wyniki uznaje się za charakteryzujące się niską niepewnością, w tym metody określone w normach, których numery referencyjne zostały opublikowane w tym celu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.
2. W przypadku baterii [...] **zgodnych z** normami zharmonizowanymi lub ich częściami, do których odniesienia zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, domniemywa się, że spełniają one wymogi [...] określone w art. 9, 10, [...] **12, art. 13 ust. 2 art. 13 ust. 2a** i [...] **art. 14 ust. 2** lit. a) w zakresie, w jakim wymogi te podlegają tym normom zharmonizowanym [...] [...] lub ich częściom [...] **oraz – w stosownych przypadkach** – w zakresie, w jakim **osiągnięto minimalne wartości ustanowione dla** [...] tych wymogów.

Artykuł 16
Wspólne specyfikacje

1. Komisja jest uprawniona do przyjęcia aktów wykonawczych ustanawiających wspólne specyfikacje dotyczące wymogów określonych w art. 9, 10, 12, [...] **art. 13 ust. 2 [...], art. 13 ust. 2a [...]** oraz **art. 14 ust. 2** lit. a) lub testów, o których mowa w art. [...] **15 ust. 1, jedynie** wtedy gdy spełniony został **przynajmniej jeden z następujących warunków:**

a) te wymogi lub testy nie są objęte normami zharmonizowanymi – lub ich częściami – do których odniesienia opublikowano w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej; **oraz**

– **wniosek nie został przyjęty przez żadną z europejskich organizacji normalizacyjnych;** lub

[...][...] – Komisja odnotowuje nieuzasadnione opóźnienia w przyjmowaniu norm zharmonizowanych, o które wystąpiła [...]; lub [...] [...] [...]

– **europejska organizacja normalizacyjna wydała normę, która nie w pełni odpowiada wnioskowi Komisji.**

Akty te przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

2. W przypadku baterii [...] **zgodnych ze** wspólnymi specyfikacjami lub ich częściami domniemywa się, że spełniają one wymagania określone w art. 9, 10, [...] **12, art. 13 ust. 2 art. 13 ust. 2a** i [...] art. **14 lit. a)** w zakresie, w jakim wymagania te podlegają tym wspólnym specyfikacjom lub ich częściom i, w stosownych przypadkach, że osiągnięto minimalne wartości określone dla tych parametrów.

[...]

- 3. Komisja zmienia lub uchyla akty wykonawcze, o których mowa w ust. 1, w rozsądnym okresie przynajmniej jednego roku po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej numerów referencyjnych norm zharmonizowanych lub ich części, obejmujących wymogi lub testy, o których mowa w ust. 1, tak aby producenci mogli uwzględnić zmiany, o których mowa w art. 38 ust. 6.**

Artykuł 17

Procedury oceny zgodności [...] [...] [...]

2. Ocenę zgodności baterii z wymogami określonymi w art. 6, 9, 10, [...] oraz **12–14** przeprowadza się zgodnie z **jedną z [...] następujących procedur:**

W przypadku baterii produkowanych seryjnie:

a) **„Moduł A – Wewnętrzna kontrola produkcji”**, określona **w załączniku VIII** część A
lub

b) **„Moduł D1 – zapewnianie jakości w procesie produkcji”**, określona w załączniku
VIII część B.

W przypadku baterii nieprodukowanych seryjnie:

a) **„Moduł A – Wewnętrzna kontrola produkcji”**, określona w załączniku VIII część
A lub

b) **„Moduł G Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową”** określony w załączniku
VIII **część C.**

3. Ocenę zgodności baterii z wymogami określonymi w art. 7 i [...] 8, [...] przeprowadza się zgodnie z **jedną z [...] następujących procedur:**

a) **„Moduł [...]D1 – [...] Zapewnianie jakości w procesie produkcji”** określony
w załączniku VIII część B [...] – **przypadku baterii produkowanych seryjnie; lub**
[...][...][...]

b) **„Moduł G Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową”** określony
w załączniku VIII część C – w odniesieniu do baterii nieprodukowanych seryjnie.

4a. Ocena zgodności baterii, które zostały poddane przygotowaniu do ponownego użycia, przygotowaniu do wykorzystania do innych celów lub wykorzystane do innych celów lub poddane regeneracji, przeprowadzana jest zgodnie z „Modułem A – Wewnętrzna kontrola produkcji” określonym w załączniku VIII część A z uwzględnieniem wymogów określonych w art. 6, 9, 10 i 12–14.

5. Ewidencja i korespondencja związane z **procedurami** oceny zgodności baterii są prowadzone w [...] języku urzędowym **lub językach urzędowych** państwa członkowskiego, w którym siedzibę ma jednostka notyfikowana przeprowadzająca procedury oceny zgodności [...] lub w języku **lub językach** akceptowanych przez ten organ.

Artykuł 18

Deklaracja zgodności UE

1. Deklaracja zgodności UE stwierdza, że wykazano spełnienie wymagań określonych w [...] **art. 6–10** oraz [...] **12–14**.
2. Deklaracja zgodności UE jest sporządzana według wzoru określonego w załączniku IX, zawiera elementy wyszczególnione w odpowiednich modułach przewidzianych w załączniku VIII i **w razie potrzeby jest aktualizowana**. Deklaracja jest tłumaczona na język lub języki wymagane przez państwo członkowskie, w którym bateria jest wprowadzana do obrotu **lub udostępniana na rynku** lub oddawana do użytku. **Jest ona sporządzana w postaci elektronicznej oraz – na żądanie – dostarczana w formie papierowej.**

3. Jeżeli dana [...] bateria podlega więcej niż jednemu aktowi prawa Unii wymagającemu deklaracji zgodności UE, sporządzana jest jedna deklaracja zgodności UE odnosząca się do wszystkich takich aktów prawa Unii. W takiej deklaracji podaje się te odpowiednie akty prawa Unii, włącznie z odniesieniem do ich publikacji.

3a. Poprzez sporządzenie deklaracji zgodności UE producent przyjmuje na siebie odpowiedzialność za zgodność danej baterii z wymaganiami ustanowionymi w niniejszym rozporządzeniu.

3b. Bez uszczerbku dla ust. 3, aby zmniejszyć obciążenia administracyjne podmiotów gospodarczych z jednej lub kilku pojedynczych deklaracji zgodności UE sporządzonych już zgodnie z innym aktem unijnym można sporządzić jedną deklarację zgodności UE.

3c. Dodatkową deklarację zgodności UE sporządza się przed wprowadzeniem do obrotu lub oddaniem do użytku baterii, która była przedmiotem przygotowania do ponownego użycia, przygotowania do wykorzystania do innych celów lub była wykorzystywana do innych celów lub została poddana regeneracji.

Artykuł 19

Ogólne zasady dotyczące oznakowania CE

Oznakowanie CE podlega ogólnym zasadom określonym w art. 30 rozporządzenia (WE) nr 765/2008.

Artykuł 20

Reguły i warunki umieszczania oznakowania CE

1. Oznakowanie CE umieszcza się na baterii w sposób widoczny, czytelny i trwały. W przypadku gdy nie jest to możliwe lub nie jest to uzasadnione z uwagi na charakter baterii, umieszcza się je na opakowaniu oraz w dokumentach towarzyszących baterii.
2. Oznakowanie CE umieszcza się przed wprowadzeniem baterii do obrotu **lub przed oddaniem jej do użytku.**

3. Za oznakowaniem CE umieszcza się numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej [...], **w przypadku gdy jest to wymagane zgodnie z załącznikiem VIII**. Numer ten umieszcza sama jednostka notyfikowana lub wytwórca, lub [...] **jego** upoważniony przedstawiciel, zgodnie z poleceniem jednostki notyfikowanej.
4. Za oznakowaniem CE i numerem identyfikacyjnym, o którym mowa w ust. 3, **można** [...] umieścić, w stosownych przypadkach, [...] **piktogram lub inne oznakowanie** wskazujące na szczególne zagrożenie, użytkowanie lub [...] **jakikolwiek** inne zagrożenie związane z użytkowaniem, magazynowaniem, przetwarzaniem lub transportem baterii.
5. Państwa członkowskie opierają się na istniejących mechanizmach, aby zapewnić prawidłowe stosowanie systemu oznakowania CE, oraz podejmują odpowiednie działania w przypadku jego niewłaściwego wykorzystania.

Rozdział V

Notyfikacja jednostek oceniających zgodność i prowadzących weryfikację zewnętrzną

Artykuł 21

Notyfikacja

- 1.** Państwa członkowskie notyfikują Komisji i pozostałym państwom członkowskim jednostki oceniające zgodność uprawnione do dokonywania oceny zgodności **lub weryfikacji zewnętrznej** zgodnie z niniejszym rozporządzeniem.
- 1a.** **O ile nie określono inaczej, wymogi niniejszego rozdziału dotyczące procedury oceny zgodności i działań związanych z oceną zgodności stosuje się odpowiednio do okresowych audytów zgodnie z art. 45a ust. 1a i weryfikacji zewnętrznej zgodnie z art. 45d oraz działań związanych z weryfikacją zewnętrzną.**

1b. O ile nie określono inaczej, wymogi niniejszego rozdziału dotyczące jednostki oceniającej zgodność stosuje się odpowiednio do jednostki prowadzącej weryfikację zewnętrzną, jak określono w art. 45d.

Artykuł 22

Organy notyfikujące

1. Państwa członkowskie wyznaczają organ notyfikujący, który odpowiada za opracowanie i przeprowadzanie procedur koniecznych do oceny i notyfikowania jednostek oceniających zgodność oraz do monitorowania jednostek notyfikowanych, w tym na potrzeby zapewnienia zgodności z art. [...] **27**.
2. Państwa członkowskie mogą zdecydować, że ocena i monitorowanie, o których mowa w ust. 1, są przeprowadzane przez krajową jednostkę akredytującą w rozumieniu przepisów rozporządzenia (WE) nr 765/2008 i zgodnie z nimi.
3. W przypadku gdy organ notyfikujący przekazuje lub w inny sposób powierza ocenę, notyfikację lub monitorowanie, o których mowa w ust. 1 niniejszego artykułu, podmiotowi, który nie jest podmiotem prawa publicznego, taki podmiot musi posiadać osobowość prawną oraz spełniać odpowiednio wymagania określone w art. 23. Taki podmiot musi być ponadto przygotowany na pokrycie zobowiązań wynikających z prowadzonej działalności.
4. Organ notyfikujący ponosi pełną odpowiedzialność za zadania wykonywane przez podmiot, o którym mowa w ust. 3.

Artykuł 23

Wymogi dotyczące organów notyfikujących

1. Organ notyfikujący ustanawia się [...] **w taki sposób, by nie dochodziło do konfliktu interesów między organem notyfikującym a jednostkami oceniającymi zgodność.**
 - 1a. **Organ notyfikujący** ustanawia się, organizuje i zarządza się nim w taki sposób, by chronić obiektywność i bezstronność jego działań [...].
2. Sposób organizacji organu notyfikującego musi zapewniać podejmowanie każdej decyzji dotyczącej notyfikowania jednostki oceniającej zgodność przez kompetentne osoby spoza grona osób przeprowadzających ocenę jednostek oceniających zgodność, które występują o notyfikację zgodnie z art. 28.
3. Organ notyfikujący nie może oferować ani realizować żadnych działań pozostających w gestii jednostek oceniających zgodność, ani nie może świadczyć usług w zakresie konsultacji na zasadach komercyjnych, konkurując z innymi podmiotami.
4. Organ notyfikujący zapewnia poufność informacji, które otrzymuje. Będzie on jednak **na żądanie** – prowadzić wymianę informacji na temat jednostek notyfikowanych z Komisją i z organami notyfikującymi z innych państw członkowskich oraz z innymi istotnymi organami krajowymi.
5. Organ notyfikujący musi dysponować odpowiednią liczbą pracowników posiadających kompetencje do właściwego wykonywania swoich zadań.

Artykuł 24

Obowiązki organów notyfikujących w zakresie informowania

Państwa członkowskie informują Komisję o swoich procedurach oceny i notyfikacji jednostek oceniających zgodność oraz monitorowania jednostek notyfikowanych, jak również o wszelkich zmianach w tym zakresie.

Komisja podaje te informacje do wiadomości publicznej.

Artykuł 25

Wymogi [...] **dotyczące** jednostek notyfikowanych

1. Na potrzeby notyfikacji jednostka oceniająca zgodność musi spełnić wymogi określone w ust. 2–11.
2. Jednostkę oceniającą zgodność ustanawia się na mocy prawa krajowego państwa członkowskiego i posiada ona osobowość prawną.
3. Jednostka oceniająca zgodność musi być stroną trzecią, funkcjonującą niezależnie od wszelkich powiązań biznesowych i [...] **baterii**, które ocenia, a w szczególności od wytwórców baterii i ich partnerów handlowych, inwestorów posiadających udziały w zakładach wytwórców baterii oraz od innych jednostek notyfikowanych i ich stowarzyszeń przedsiębiorców, spółek dominujących lub spółek zależnych.
4. Jednostka oceniająca zgodność, jej ściśle kierownictwo oraz pracownicy odpowiedzialni za realizację zadań związanych z oceną zgodności nie są projektantami, wytwórcami, dostawcami, **importerami, dystrybutorami**, instalatorami, nabywcami, właścicielami, użytkownikami ani konserwatorami baterii, które poddają ocenie, ani przedstawicielami żadnej z wymienionych stron. Nie wyklucza to używania **ocenianych** baterii, które są niezbędne do prowadzenia działalności jednostki oceniającej zgodność, ani używania **takich** baterii do celów prywatnych.

Jednostka oceniająca zgodność, jej ściśle kierownictwo oraz pracownicy odpowiedzialni za realizację zadań związanych z oceną zgodności nie są bezpośrednio zaangażowani w projektowanie, wytwarzanie, wprowadzanie do obrotu, instalację, używanie lub konserwację takich baterii ani nie reprezentują stron zaangażowanych w taką działalność. Nie angażują się oni w działalność, która może zagrażać niezależności ich osądów i wiarygodności w odniesieniu do działań związanych z oceną zgodności będących przedmiotem notyfikacji. Dotyczy to w szczególności usług konsultingowych.

Jednostka oceniająca zgodność zapewnia, aby działalność jej spółek dominujących lub spółek-siostr, spółek zależnych lub podwykonawców nie wpływała na poufność, obiektywizm ani bezstronność jej działalności związanej z oceną zgodności.

5. Jednostka oceniająca zgodność i jej pracownicy wykonują zadania związane z oceną zgodności z najwyższym stopniem rzetelności zawodowej, muszą posiadać konieczne kompetencje techniczne w danej dziedzinie oraz nie mogą być poddawani żadnym naciskom ani zachętom, zwłaszcza finansowym, które mogłyby wpływać na ich osąd lub wyniki działań związanych z oceną zgodności, w szczególności ze strony osób lub grup osób mających interes w wynikach działalności takiej jednostki i jej pracowników.
6. Jednostka oceniająca zgodność musi być zdolna do realizacji wszystkich [...] **zadań przydzielonych jej** w załączniku VIII, **okresowych audytów zgodnie z art. 45a ust. 1a i weryfikacji zewnętrznej zgodnie z art. 45d,** w odniesieniu do których została notyfikowana, niezależnie od tego, czy dana jednostka oceniająca zgodność wykonuje te zadania samodzielnie, czy są one wykonywane w jej imieniu i na jej odpowiedzialność.

Przez cały czas i dla każdej procedury oceny zgodności [...] **określonej w załączniku VIII, audytów okresowych zgodnie z art. 45a ust. 1a i weryfikacji zewnętrznej zgodnie z art. 45d oraz w odniesieniu do baterii** będących przedmiotem notyfikacji dana jednostka oceniająca zgodność dysponuje niezbędnymi:

- a) [...] pracownikami mającymi wiedzę techniczną oraz wystarczające i odpowiednie doświadczenie do realizacji [...] **zadań** związanych z oceną zgodności;
- b) opisami procedur, według których przeprowadza się ocenę zgodności, co gwarantuje przejrzystość i możliwość odtworzenia tych procedur;
- c) odpowiednimi politykami i stosownymi procedurami umożliwiającymi odróżnienie działalności wykonywanej w charakterze jednostki notyfikowanej od wszelkiej innej działalności;
- d) procedurami służącymi realizacji [...] **zadań** związanych z oceną zgodności przy należyтым uwzględnieniu wielkości przedsiębiorstwa, sektora, w którym ono działa, struktury przedsiębiorstwa, stopnia złożoności technologii danej baterii oraz masowego lub seryjnego charakteru procesu produkcji.

Jednostka oceniająca zgodność [...] **dysponuje środkami niezbędnymi do wykonywania w odpowiedni sposób technicznych i administracyjnych zadań związanych z działaniami w zakresie oceny zgodności i ma** dostęp do wszystkich **niezbędnych** przyrządów i pomieszczeń wykorzystywanych do testów [...]. **Obejmuje to ustanawianie procedur wewnętrznych, ogólnych polityk, kodeksów postępowania lub innych przepisów wewnętrznych, ani sprawowania nadzoru nad tymi kwestiami, a także przydzielania pracowników do poszczególnych zadań oraz decyzji dotyczących oceny zgodności bez zlecenia ich podwykonawcy lub podmiotowi zależnemu.**

7. Pracownicy odpowiedzialni za realizację zadań związanych z oceną zgodności mają:
- a) gruntowne szkolenie zawodowe i techniczne, obejmujące wszystkie działania związane z oceną zgodności w zakresie będącym przedmiotem notyfikacji **jednostki** oceniającej zgodność **lub prowadzącej weryfikację zewnętrzną**;
 - b) wystarczającą znajomość wymogów dotyczących ocen **lub weryfikacji**, które przeprowadzają, oraz odpowiednie uprawnienia do przeprowadzania takich ocen **lub weryfikacji**;
 - c) odpowiednią znajomość i zrozumienie wymogów i **obowiązków** określonych w [...] **art. 6–10 i 12–14 oraz w art. 45a–45e**, mających zastosowanie norm zharmonizowanych, o których mowa w art. 15, oraz wspólnych specyfikacji, o których mowa w art. 16, a także stosownych przepisów unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego i przepisów krajowych;
 - d) umiejętności wymagane do sporządzania certyfikatów, zapisów i sprawozdań potwierdzających, że oceny zgodności **lub weryfikacje zewnętrzne** zostały przeprowadzone.
8. Gwarantuje się bezstronność **jednostki** oceniającej zgodność **lub prowadzącej weryfikację zewnętrzną**, jej kierownictwa najwyższego szczebla i pracowników odpowiedzialnych za wykonywanie **zadań** związanych z oceną zgodności [...] **lub weryfikacja zewnętrzną**.

Wynagrodzenie ścisłego kierownictwa jednostki oceniającej zgodność oraz jej pracowników odpowiedzialnych za realizację zadań w ramach oceny zgodności [...] **lub weryfikacji zewnętrznej** nie zależy od liczby przeprowadzonych ocen zgodności ani od ich wyników.

9. Jednostka oceniająca zgodność **lub prowadząca weryfikację zewnętrzną** musi wykupić ubezpieczenie od odpowiedzialności, chyba że na mocy prawa krajowego **notyfikującego państwa** [...] członkowskiego odpowiedzialność spoczywa na państwie lub za ocenę zgodności bezpośrednio odpowiada to państwo członkowskie.
10. Pracownicy **jednostki** oceniającej zgodność **lub prowadzącej weryfikację zewnętrzną** dochowują tajemnicy zawodowej w odniesieniu do wszystkich informacji uzyskanych podczas wykonywania **zadań** [...] związanych z oceną zgodności na podstawie załącznika VIII, **audytów okresowych zgodnie z art. 45a ust. 1a lub weryfikacji zewnętrznej zgodnie z art. 45d**; nie dotyczy to jednak stosunków z [...] **organem notyfikującym i z organami krajowymi** państwa członkowskiego, w którym realizowane są te działania. Prawa własności podlegają ochronie.
11. Jednostka oceniająca zgodność bierze udział w stosownej działalności normalizacyjnej oraz w działalności grupy koordynującej jednostki notyfikowane, powołanej na podstawie art. 37, lub zapewnia informowanie o tej działalności swoich pracowników odpowiedzialnych za realizację [...] **zadań** związanych z oceną zgodności, stosując jako ogólne wytyczne decyzje administracyjne i dokumenty opracowane w wyniku prac tej grupy.

Artykuł 26

Domniemanie zgodności jednostek notyfikowanych

Jeżeli jednostka oceniająca zgodność wykáže, że spełnia kryteria ustanowione w odpowiednich normach zharmonizowanych – lub ich częściach – do których odniesienia opublikowano w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, to zakłada się, że jednostka ta spełnia wymagania określone w art. 25 na zasadzie domniemania, jeżeli mające zastosowanie normy zharmonizowane obejmują te wymagania.

Artykuł 27

Spółki zależne i podwykonawstwo na zlecenie jednostek notyfikowanych

1. W przypadku gdy jednostka notyfikowana zleca podwykonawstwo określonych zadań związanych z oceną zgodności lub korzysta z usług jednostki zależnej, zapewnia ona, aby podwykonawca lub jednostka zależna spełniali wymogi określone w art. 25 oraz odpowiednio informuje o tym organ notyfikujący.
2. Jednostka notyfikowana ponosi pełną odpowiedzialność za zadania wykonywane przez podwykonawców lub spółki zależne, niezależnie od tego, gdzie mają siedzibę.
3. Czynności te można zlecać podwykonawcom lub powierzać do wykonania jednostce zależnej wyłącznie za zgodą klienta. [...]
4. Jednostka notyfikowana przechowuje do dyspozycji organu notyfikującego odpowiednie dokumenty dotyczące oceny kwalifikacji podwykonawcy lub jednostki zależnej oraz prac wykonywanych przez podwykonawcę lub jednostkę zależną zgodnie z załącznikiem VIII **i zgodnie z art. 45a ust. 1a i art. 45d.**

Artykuł 28

Wniosek o notyfikację

1. **Jednostka** oceniająca zgodność **lub prowadząca weryfikację zewnętrzną** przedkłada wniosek o notyfikację organowi notyfikującemu państwa członkowskiego, w którym prowadzi działalność.
2. Do wniosku o notyfikację dołącza się opis działań realizowanych przez jednostkę oceniającą zgodność **lub prowadząca weryfikacją zewnętrzną, modułu lub** modułów oceny zgodności określonych w załączniku VIII lub **procedur określonych w art. 45a ust. 1a i art. 45d** oraz [...] **baterii**, w odniesieniu do których jednostka oceniająca zgodność **lub prowadząca weryfikację zewnętrzną** uważa się za kompetentną, jak również – **w stosownych przypadkach** – wydany przez krajową jednostkę akredytującą certyfikat akredytacji potwierdzający, że dana jednostka oceniająca zgodność **lub prowadząca weryfikację zewnętrzną** spełnia wymogi ustanowione w art. 25.

3. Jeżeli dana **jednostka** oceniająca zgodność **lub prowadząca ocenę zewnętrzną** nie może przedłożyć certyfikatu akredytacji, o którym mowa w ust. 2, przedkłada organowi notyfikującemu wszystkie dowody w postaci dokumentów niezbędne do sprawdzenia, uznania i regularnego monitorowania faktu spełniania przez nią wymagań ustanowionych w art. 25[...].

Artykuł 29

Procedura notyfikacyjna

1. Organ notyfikujący może zgłaszać wyłącznie jednostki oceniające zgodność **lub jednostki prowadzące weryfikację zewnętrzną**, które spełniają wymogi określone w art. 25.
2. Organ notyfikujący wysyła powiadomienie do Komisji i pozostałych państw członkowskich o każdej jednostce oceniającej zgodność **lub jednostce prowadzącej weryfikację zewnętrzną**, o których mowa w ust. 1, przy użyciu narzędzia elektronicznego do notyfikacji opracowanego i zarządzanego przez Komisję.
3. Do notyfikacji załącza się wszystkie szczegółowe informacje dotyczące działalności związanej z oceną zgodności **lub z weryfikacją zewnętrzną**, modułu lub modułów oceny zgodności **lub procedur określonych w art. 45a ust. 1a i 45d** oraz baterii, których to dotyczy, oraz stosowne poświadczenie kompetencji.
4. W przypadku gdy podstawy notyfikacji nie stanowi certyfikat akredytacji, o którym mowa w art. 28 ust. 2, organ notyfikujący przedkłada Komisji i pozostałym państwom członkowskim dowody w postaci dokumentów potwierdzających kompetencje jednostki oceniającej zgodność oraz wprowadzone ustalenia, aby zapewnić systematyczne monitorowanie tej jednostki i dalsze spełnianie przez nią wymagań określonych w art. 25.

5. Dana jednostka oceniająca zgodność może prowadzić działalność jednostki notyfikowanej wyłącznie pod warunkiem, że Komisja i pozostałe państwa członkowskie nie zgłosiły zastrzeżeń w terminie dwóch tygodni od notyfikacji w przypadku korzystania z certyfikatu akredytacji, o którym mowa w art. 28 ust. 2, lub w terminie dwóch miesięcy od notyfikacji w przypadku korzystania z dowodów w postaci dokumentów, o których mowa w [...] **ust. 4.** **Wyłącznie taką jednostkę oceniającą zgodność uznaje się za jednostkę notyfikowaną do celów niniejszego rozporządzenia.**
6. Organ notyfikujący informuje Komisję i pozostałe państwa członkowskie o wszelkich późniejszych zmianach dotyczących notyfikacji, o której mowa w ust. 2.

Artykuł 30

Numery identyfikacyjne i wykaz jednostek notyfikowanych

1. Komisja przydziela jednostce notyfikowanej numer identyfikacyjny.

Komisja przydziela taki niepowtarzalny numer, nawet gdy dana jednostka jest notyfikowana na mocy szeregu unijnych aktów prawnych.

2. Komisja podaje do wiadomości publicznej wykaz jednostek notyfikowanych **na podstawie niniejszego rozporządzenia**, włącznie z przydzielonymi im numerami identyfikacyjnymi oraz informacją na temat działań związanych z oceną zgodności będących przedmiotem notyfikacji.

Komisja zapewnia na bieżąco aktualizację tego wykazu.

Artykuł 31

Zmiany w notyfikacjach

1. W przypadku gdy organ notyfikujący stwierdza lub otrzymuje informację, że jednostka notyfikowana przestała spełniać wymagania ustanowione w art. 25 lub nie wykonuje swoich obowiązków, organ notyfikujący, odpowiednio, ogranicza, zawiesza lub cofa notyfikację, w zależności od powagi niespełnianych wymagań lub niewykonanych obowiązków. Niezwłocznie informuje o tym Komisję i pozostałe państwa członkowskie.

2. W razie ograniczenia, zawieszenia lub wycofania notyfikacji, lub w przypadku zaprzestania działalności przez jednostkę notyfikowaną, organ notyfikujący przyjmuje właściwe środki w celu zapewnienia, by aktami tej jednostki zajęła się inna jednostka notyfikowana albo by były one dostępne na żądanie odpowiedzialnych organów notyfikujących i organów nadzoru rynku.

Artykuł 32

Kwestionowanie kompetencji jednostek notyfikowanych

1. Komisja bada wszystkie przypadki, w których ma wątpliwości lub otrzymuje informację o wątpliwościach co do kompetencji jednostki notyfikowanej lub dalszego wywiązywania się przez tę jednostkę z nałożonych na nią obowiązków i zachowania zgodności z wymaganiami.
2. Na żądanie Komisji organ notyfikujący udziela jej wszelkich informacji dotyczących podstawy notyfikacji lub utrzymania kompetencji danej jednostki notyfikowanej.
3. Komisja odpowiada za utrzymanie w tajemnicy wszystkich informacji szczególnie chronionych uzyskanych w trakcie dochodzenia.
4. W przypadku gdy Komisja stwierdza, że jednostka notyfikowana nie spełnia wymagań notyfikacji lub przestała je spełniać, przyjmuje akt wykonawczy **wzywający** notyfikujące [...] **państwo członkowskie** do podjęcia koniecznych działań naprawczych, włącznie z wycofaniem notyfikacji, jeżeli zachodzi taka potrzeba. Akt ten przyjmuje się zgodnie z procedurą doradczą, o której mowa w art. 74 ust. 2.

Artykuł 33

Obowiązki operacyjne jednostek notyfikowanych

1. Jednostka notyfikowana przeprowadza oceny zgodności zgodnie z procedurami oceny zgodności określonymi w załączniku VIII, **okresowe audyty zgodnie z art. 45a ust. 1a lub weryfikację zewnętrzną zgodnie z procedurą określoną w art. 45d, jak określono w zakresie jej notyfikacji.**
2. Jednostka notyfikowana [...] **przeprowadza procedury, o których mowa w ust. 1,** w sposób proporcjonalny, unikając zbędnych obciążeń dla podmiotów gospodarczych i należyście uwzględniając wielkość przedsiębiorstwa, sektor, w którym to przedsiębiorstwo działa, strukturę przedsiębiorstwa, stopień złożoności baterii, która ma zostać poddana ocenie, oraz masowy lub seryjny charakter procesu produkcji.

Jednostka notyfikowana zachowuje jednak przy tym odpowiednią rygorystyczność i poziom ochrony wymagane dla zagwarantowania zgodności baterii z niniejszym rozporządzeniem.

3. W przypadku gdy jednostka notyfikowana stwierdzi, że **mające zastosowanie** wymogi określone w [...] **art. 6–10 i 12–14 w odpowiednich** normach zharmonizowanych, o których mowa w art. 15, wspólnych specyfikacjach, o których mowa w art. 16, lub innych specyfikacjach technicznych nie zostały spełnione [...], nakłada na wytwórcę **lub na inny odpowiedni podmiot gospodarczy** wymóg podjęcia odpowiedniego działania naprawczego z myślą o drugiej i ostatecznej [...] **ocenie zgodności;** jeśli niedociągnięcia nie mogą zostać poprawione, jednostka **nie wydaje certyfikatu [...] zgodności lub decyzji zatwierdzającej.**

3a. W przypadku gdy jednostka notyfikowana stwierdzi, że wymogi określone w art. 45b lub 45c nie zostały spełnione przez podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a, uwzględnia te ustalenia w sprawozdaniu z weryfikacji, o której mowa w art. 45d, i nakłada wymóg, by dany podmiot gospodarczy podjął stosowne działanie naprawcze. Nie wydaje decyzji zatwierdzającej.

4. W przypadku gdy w trakcie monitorowania zgodności po wydaniu [...] decyzji zatwierdzającej jednostka notyfikowana stwierdzi, że bateria **lub strategię należytej staranności w łańcuchu dostaw** nie są [...] już **zgodne** z przepisami, nakłada – **odpowiednio** – na wytwórcę **lub podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a**, wymóg podjęcia odpowiedniego działania naprawczego i w razie potrzeby zawiesza lub wycofuje [...] decyzję zatwierdzającą.
5. W przypadku gdy działania naprawcze nie zostaną podjęte lub nie przynoszą wymaganych skutków, jednostka notyfikowana – odpowiednio – ogranicza, zawiesza lub cofa [...] **decyzje** o zatwierdzeniu.

Artykuł 34

Odwołanie się od decyzji jednostek notyfikowanych

Państwa członkowskie zapewniają dostępność procedury odwoławczej od decyzji jednostek notyfikowanych.

Artykuł 35

Obowiązki jednostek notyfikowanych w zakresie informowania

1. Jednostka notyfikowana informuje organ notyfikujący:
- a) o każdym przypadku odmowy wydania, ograniczenia, zawieszenia lub cofnięcia certyfikatu zgodności lub decyzji o zatwierdzeniu;
 - b) o wszelkich okolicznościach wpływających na zakres lub warunki notyfikacji;

- c) o każdym przypadku zażądania przez organ nadzoru rynku udzielenia informacji dotyczących działań związanych z oceną zgodności;
 - d) na żądanie, o wszelkich podejmowanych działaniach związanych z oceną zgodności wchodzących w zakres ich notyfikacji oraz o innych realizowanych zadaniach, w tym o działalności transgranicznej i podwykonawstwie.
2. Jednostka notyfikowana przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym prowadzącym podobne działania związane z oceną zgodności **lub działania związane z weryfikacją zewnętrzną, o której mowa w art. 45d,** dotyczące tych samych baterii odpowiednie informacje na temat kwestii dotyczących:
- a) negatywnych i – na żądanie – pozytywnych wyników oceny zgodności lub wyników **weryfikacji zewnętrznej;**
 - b) **każdego zawieszenia lub cofnięcia lub innego ograniczenia decyzji zatwierdzającej.**

Artykuł 36

Wymiana doświadczeń

Komisja organizuje wymianę doświadczeń między organami [...] państw członkowskich odpowiedzialnymi za strategię w zakresie notyfikacji.

Artykuł 37

Koordinacja jednostek notyfikowanych

Komisja zapewnia wprowadzenie i właściwą realizację koordynacji i współpracy między jednostkami notyfikowanymi, w formie sektorowego zespołu [...] jednostek notyfikowanych. [...] **Jednostki notyfikowane** uczestniczą w pracach tej grupy lub tych grup bezpośrednio lub poprzez wyznaczonych przedstawicieli.

Rozdział VI

Obowiązki podmiotów gospodarczych inne niż obowiązki określone w [...] rozdziałach VI.A i VII

Artykuł 38

Obowiązki wytwórców

1. Wprowadzając baterię do obrotu lub oddając ją do użytku, w tym również na potrzeby własne wytwórców, wytwórcy zapewniają, aby baterię tę:
 - a) zaprojektowano i wytworzono zgodnie z **obowiązującymi** wymogami określonymi w art. 6–**10**, 12 i 14, **oraz aby załączone do niej były jasne, zrozumiałe i czytelne instrukcje, informacje na temat bezpieczeństwa i deklaracje dotycząca śladu węglowego, zapewnione na podstawie tych artykułów w języku lub językach łatwo zrozumiałych dla użytkowników końcowych i określonych przez państwo członkowskie, w którym bateria ma zostać wprowadzona do obrotu lub oddana do użytku**; oraz
 - b) oznakowano zgodnie z **obowiązującymi** wymogami określonymi w art. 13.
2. [...] **Przed wprowadzeniem baterii do obrotu lub oddaniem jej do użytku wytwórcy** sporządzają dokumentację techniczną, o której mowa w załączniku VIII [...], oraz przeprowadzają odpowiednią procedurę oceny zgodności, o której mowa [...] w art. 17, lub zlecają jej przeprowadzenie [...].
3. Jeżeli odpowiednia procedura oceny zgodności, o której mowa w art. 17 [...], wykazała, że bateria spełnia obowiązujące wymogi, wytwórcy sporządzają deklarację zgodności UE zgodnie z art. 18 i umieszczają oznakowanie CE zgodnie z art. 19 i 20.

[...] [...] [...]

[...]

[...]

5. Wytwórcy przechowują dokumentację techniczną, o której mowa w załączniku VIII, oraz deklarację zgodności UE do dyspozycji [...]organów krajowych przez okres 10 lat od momentu wprowadzenia baterii do obrotu lub oddania do użytku.

6. Wytwórcy zapewniają wprowadzenie procedur w celu zapewnienia, by bateria będąca częścią produkcji seryjnej nadal była zgodna z niniejszym rozporządzeniem. [...] **Wytwórca odpowiednio uwzględni przy tym zmiany** w procesie produkcji lub projekcie baterii lub jej właściwościach oraz zmiany w normach zharmonizowanych, o których mowa w art. 15, wspólnych specyfikacjach, o których mowa w art. 16, lub w innych specyfikacjach technicznych, przez odniesienie do których stwierdza się zgodność baterii lub przez zastosowanie których weryfikuje się zgodność baterii[...].

- 7a. Wytwórcy zapewniają, aby [...] **baterie, które wprowadzają do obrotu, opatrzone były oznaczeniem modelu i numerem partii lub serii lub numerem produktu lub innym elementem umożliwiającym ich identyfikację. Jeżeli nie jest to możliwe ze względu na wielkość lub charakter baterii, wymagane informacje umieszcza się na opakowaniu lub w dokumencie załączonym do baterii.**

8. Wytwórcy umieszczają **na baterii** swoją nazwę, zarejestrowaną nazwę handlową lub zarejestrowany znak towarowy[...], adres pocztowy, **ze wskazaniem pojedynczego punktu kontaktowego**, i adres strony internetowej [...], **a także adres e-mail, o ile istnieje. Gdy nie jest to możliwe, wymagane informacje umieszcza się** na opakowaniu [...] **lub w dokumencie załączonym do** baterii. [...] **Dane kontaktowe** podawane są w języku **lub językach** łatwo zrozumiałych dla użytkowników końcowych i organów nadzoru rynku, **określonych przez państwo członkowskie, w którym bateria ma być wprowadzona do obrotu lub oddana do użytku**, i muszą być jasne, zrozumiałe i czytelne.

[...][...]

10. Wytwórcy zapewniają dostęp do [...] **wartości** parametrów, **o których mowa w załączniku VII, poprzez system zarządzania baterią** w systemie zarządzania baterią, o którym mowa w art. 14 ust. 1 [...], zgodnie z wymogami określonymi w [...] **tym artykule**.
11. Wytwórcy, którzy uznają lub mają podstawy, by uważać, że wprowadzona przez nich do obrotu lub oddana do użytku bateria jest niezgodna z **co najmniej jednym obowiązującym** wymogiem określonym w [...] **art. 6–10 lub 12–14**, niezwłocznie podejmują działania naprawcze niezbędne do zapewnienia zgodności tej baterii, wycofania jej z obrotu lub odzyskania, stosownie do okoliczności. Ponadto w przypadku gdy bateria stwarza ryzyko, wytwórcy niezwłocznie informują o tym [...] organ **nadzoru rynku** państwa członkowskiego, w którym bateria została udostępniona na rynku, podając szczegółowe informacje dotyczące zwłaszcza niezgodności oraz wszelkich podjętych działań naprawczych.

12. Wytwórcy – na uzasadniony wniosek organu krajowego – dostarczają [...] **temu organowi** w języku **lub językach** łatwo zrozumiałych dla tego organu wszelkie informacje i dokumentację [...] niezbędne do wykazania zgodności danej baterii z wymogami określonymi w **art. 6–10** oraz [...] **12–14**. Te informacje i dokumentacja [...] są dostarczane w **formacie** elektronicznym, **oraz, na wniosek, w wersji papierowej**. Wytwórcy, na wniosek organu krajowego, współpracują z tym organem w zakresie działań podejmowanych w celu usunięcia ryzyka, jakie stwarza bateria wprowadzana przez nich do obrotu lub oddawana do użytku.

Artykuł 39

[...]

[...]

[...]

[...]

[...]

[...]

12a. Do celów niniejszego rozporządzenia za wytwórców uznaje się podmioty gospodarcze, które przygotowują do ponownego użycia, przygotowują do wykorzystania do innych celów lub wykorzystują do innych celów lub regenerują i wprowadzają do obrotu lub oddają do użytku baterie, która została poddana którejkolwiek z tych operacji.

Artykuł 40

Obowiązki upoważnionego [...] **przedstawiciela**

[...]2. [...] Wytwórca [...] **może za pomocą pisemnego upoważnienia wyznaczyć** upoważnionego przedstawiciela.

[...] Upoważnienie upoważnionego przedstawiciela jest ważne jedynie wtedy, gdy zostanie przyjęte na piśmie przez upoważnionego przedstawiciela [...].

3. Obowiązki określone w art. 38 ust. 1 **i w art. 45a–45e** oraz obowiązek sporządzenia dokumentacji technicznej nie wchodzą w zakres upoważnienia upoważnionego przedstawiciela.

4. Upoważniony przedstawiciel wykonuje zadania określone w upoważnieniu otrzymanym od wytwórcy. Upoważniony przedstawiciel na wniosek [...] organu **krajowego** przedstawia mu kopię swojego upoważnienia. Upoważnienie umożliwia upoważnionemu przedstawicielowi co najmniej:

[...]

b) przechowywanie deklaracji zgodności UE[...], [...] dokumentacji technicznej **oraz sprawozdania z weryfikacji i decyzji o zatwierdzeniu, o których mowa w art. 45d ust. 4a, oraz sprawozdań z audytów, o których mowa w art. 45a ust. 1a,** do dyspozycji [...] organów **krajowych** przez okres 10 lat od momentu wprowadzenia baterii do obrotu **lub oddania do użytku**;

- c) na uzasadniony wniosek organu krajowego dostarczenie temu organowi **w języku lub językach łatwo zrozumiałych dla tego organu** wszelkich informacji i dokumentacji niezbędnych do wykazania zgodności danej baterii **z wymogami określonymi w art. 6–10 oraz 12–14. Te informacje i dokumentacja są dostarczane w formacie elektronicznym, oraz, na wniosek, w wersji papierowej**;
- d) na wniosek organów krajowych współpracowanie z nimi we wszelkich działaniach podjętych w celu usunięcia ryzyka, jakie stwarzają baterie objęte upoważnieniem upoważnionego przedstawiciela[...][...][...][...][...].

Artykuł 41

Obowiązki importerów

1. Importerzy wprowadzają do obrotu [...] wyłącznie baterie zgodne z **obowiązującymi** wymogami określonymi w [...] **art. 6–10** i [...] **12–14**.
2. Przed wprowadzeniem baterii do obrotu [...] importerzy sprawdzają, czy:
 - a) **sporządzono deklarację zgodności UE i dokumentację techniczną, o których mowa w załączniku VIII, oraz czy** wytwórca przeprowadził odpowiednią procedurę oceny zgodności [...], o której mowa w art. 17;

- b)** bateria nosi oznakowanie CE, o którym mowa w art. 19, i [...] **jest oznakowana zgodnie z art. [...]13;**
- c)** **do baterii** załączone są wymagane dokumenty oraz [...] **instrukcje i informacje na temat bezpieczeństwa w języku lub językach łatwo zrozumiałych dla użytkowników końcowych i określonych przez państwo członkowskie, w którym bateria ma być udostępniana na rynku; oraz**
- d)** wytwórca spełnił [...] **wymogi** określone w [...] art. [...] **38 ust. 7a i 8.**

W przypadku gdy importer stwierdza lub ma powody uważać, że bateria nie jest zgodna z **obowiązującymi** wymogami określonymi w **art. 6–10** i [...] **12–14**, nie wprowadza **baterii** do obrotu, [...] dopóki jej zgodność nie zostanie zapewniona. Ponadto w przypadku gdy bateria stwarza ryzyko, importer niezwłocznie informuje o tym [...] wytwórcę oraz **organ nadzoru rynku państwa członkowskiego, w którym bateria została udostępniona na rynku, podając szczegółowe informacje dotyczące niezgodności oraz wszelkich podjętych działań naprawczych.**

3. Importerzy umieszczają na baterii swoją nazwę, zarejestrowaną nazwę handlową lub zarejestrowany znak towarowy [...], adres [...] **pocztowy, ze wskazaniem pojedynczego punktu kontaktowego, i adres strony internetowej, a także adres e-mail,** o ile **istnieje.** **Jeżeli** nie jest to możliwe, **wymagane informacje umieszcza się** na [...] opakowaniu lub w dokumencie załączonym do baterii. Dane kontaktowe podawane są w języku **lub językach** łatwo zrozumiałych dla [...] użytkowników końcowych [...]

[...]i określonych przez państwo członkowskie, w którym bateria ma być udostępniana na rynku, i muszą być jasne, zrozumiałe i [...]czytelne.

5. Importerzy zapewniają, aby w czasie, w którym ponoszą odpowiedzialność za baterię, warunki jej przechowywania lub przewożenia nie wpływały negatywnie na jej zgodność z **obowiązującymi** wymogami określonymi w [...]

art. 6 [...]-10 i 12-14. [...]

7. Importerzy, którzy uznają lub mają podstawy, by uważać, że wprowadzona przez nich do obrotu [...] bateria jest niezgodna z **obowiązującymi** wymogami określonymi w [...]
art. 6-10 oraz [...] **12-14**, niezwłocznie podejmują działania naprawcze niezbędne do zapewnienia zgodności tej baterii, wycofania jej z obrotu lub odzyskania, stosownie do okoliczności. Ponadto w przypadku gdy bateria stwarza ryzyko, importerzy niezwłocznie informują o tym [...] organ **nadzoru rynku** państwa członkowskiego, w którym bateria została udostępniona na rynku, podając szczegółowe informacje dotyczące zwłaszcza niezgodności oraz wszelkich podjętych działań naprawczych.

8. **Przez 10 lat od wprowadzenia baterii do obrotu** importerzy przechowują [...] kopię deklaracji zgodności UE do dyspozycji organów krajowych oraz [...] **zapewniają, by dokumentacja techniczna, o której mowa w załączniku VIII, była na wniosek udostępniana tym organom.**

9. Importerzy – na uzasadniony wniosek organu krajowego – dostarczają [...] **temu organowi** w języku **lub językach** łatwo zrozumiałych dla tego organu wszelkie informacje i dokumentację [...] niezbędne do wykazania zgodności baterii z **obowiązującymi** wymogami określonymi w **art. 6–10** oraz [...] **12–14**. Te informacje i [...] dokumentacja są dostarczane w [...] **formacie** elektronicznym [...], **oraz, na wniosek, w wersji papierowej**. Importerzy, na wniosek organu krajowego, współpracują z tym organem w zakresie działań podejmowanych w celu usunięcia ryzyka, jakie stwarzają baterie wprowadzane przez nich do obrotu [...].

Artykuł 42

Obowiązki dystrybutorów

1. Udostępniając baterię na rynku, dystrybutorzy działają z należyłą starannością w odniesieniu do wymogów niniejszego rozporządzenia.
2. Przed udostępnieniem baterii na rynku dystrybutorzy sprawdzają, czy:
 - a) [...] **w odniesieniu do [...] danej baterii w rejestrze producentów, o którym mowa** w [...] art. 46, zarejestrowany jest producent;
 - b) bateria nosi oznakowanie CE [...], **o którym mowa w art. 19, i [...] jest oznakowana zgodnie z art. 13;**
 - c) do baterii załączone są wymagane dokumenty **oraz instrukcje i informacje na temat bezpieczeństwa** w języku **lub językach** łatwo zrozumiałych dla **użytkowników końcowych i określonych przez** państwo członkowskie, w którym bateria ma być udostępniana na rynku [...] **lub oddana do użytku;** oraz

- d) wytwórca i importer spełnili wymogi określone, odpowiednio, w art. [...] **38 ust. 7a i 8** oraz art. 41 ust. 3 [...].
3. W przypadku gdy dystrybutor stwierdza lub ma powody uważać, że bateria nie jest zgodna z **którymkolwiek z obowiązujących** wymogów określonych w **art. 6–10 lub 12–14**, nie udostępnia baterii na rynku, dopóki jej zgodność nie zostanie zapewniona. Ponadto jeżeli bateria stwarza ryzyko, dystrybutor informuje o tym wytwórcę lub importera oraz [...] organy nadzoru rynku.
4. Dystrybutorzy zapewniają, aby w czasie, w którym ponoszą odpowiedzialność za baterię, warunki jej przechowywania lub przewożenia nie wpływały negatywnie na jej zgodność z **obowiązującymi** wymogami określonymi w [...] **art. 6–10** oraz [...] **12–14**.
5. Dystrybutorzy, którzy uznają lub mają podstawy, by uważać, że udostępniona przez nich na rynku bateria jest niezgodna z **którymkolwiek z obowiązujących** wymogów określonych w [...] **art. 6–10 lub 12–14**, zapewniają podjęcie działań naprawczych niezbędnych do zapewnienia zgodności baterii, jej wycofania z obrotu lub odzyskania, stosownie do okoliczności. Ponadto w przypadku gdy bateria stwarza ryzyko, dystrybutorzy niezwłocznie informują o tym [...] **organy nadzoru rynku** państw członkowskich, w których bateria została udostępniona na rynku, podając szczegółowe informacje dotyczące zwłaszcza niezgodności oraz wszelkich podjętych działań naprawczych.

6. Dystrybutorzy – na uzasadniony wniosek organu krajowego – dostarczają [...] **temu organowi** w języku **lub językach** łatwo zrozumiałych dla tego organu wszelkie informacje i dokumentację [...] niezbędne do wykazania zgodności baterii z **obowiązującymi** wymogami określonymi w **art. 6–10** oraz [...] **12–14**. Te informacje i [...] dokumentacja są dostarczane w [...] **formacie** elektronicznym [...], **oraz, na wniosek, w wersji papierowej**. Na wniosek organu krajowego dystrybutorzy współpracują z nim we wszelkich działaniach ukierunkowanych na usunięcie ryzyka, jakie stwarzają baterie udostępnione przez nich na rynku.

Artykuł 43

Obowiązki dostawców usług realizacji zamówień

Dostawcy usług realizacji zamówień zapewniają, aby warunki w czasie magazynowania, pakowania, adresowania lub wysyłki obsługiwanych przez nich baterii nie wpływały negatywnie na zgodność baterii z wymogami określonymi w [...] **art. 6–10** oraz [...] **12–14**.

Artykuł 44

Przypadek, w którym obowiązki wytwórców mają zastosowanie do importerów i dystrybutorów

Importer lub dystrybutor uważany jest do celów niniejszego rozporządzenia za wytwórcę i podlega obowiązkom wytwórcy zgodnie z art. [...] **38** w przypadku, gdy:

- a) [...] **bateria jest** wprowadzona do obrotu lub oddawana do użytku pod własną nazwą lub znakiem towarowym tego importera lub dystrybutora; **lub**
- b) bateria wprowadzona już do obrotu lub oddana do użytku jest zmodyfikowana przez tego importera lub dystrybutora w sposób mogący wpłynąć negatywnie na zgodność z **odpowiednimi** wymaganiami niniejszego rozporządzenia; **lub**
- c) przeznaczenie baterii wprowadzonej już do obrotu lub oddanej do użytku jest zmodyfikowane przez tego importera lub dystrybutora.

Artykuł 44a

Obowiązki podmiotów gospodarczych wprowadzających do obrotu baterie, które poddano przygotowaniu do ponownego użycia, przygotowaniu do wykorzystania do innych celów, [...] wykorzystaniu do innych celów lub regeneracji

1. Podmioty gospodarcze wprowadzające do obrotu lub oddające do użytku baterie, które poddano przygotowaniu do ponownego użycia, przygotowaniu do wykorzystania do innych celów lub wykorzystaniu do innych celów lub regeneracji, zapewniają, aby badanie, testowanie wydajności, pakowanie i przemieszczanie baterii, które poddano którejkolwiek z tych operacji, i części składowych takich baterii, były przeprowadzane zgodnie z odpowiednimi instrukcjami dotyczącymi kontroli jakości i bezpieczeństwa.

2. Podmioty gospodarcze wprowadzające do obrotu lub oddające do użytku baterie, które poddano przygotowaniu do ponownego użycia, przygotowaniu do wykorzystania do innych celów, lub wykorzystaniu do innych celów lub regeneracji, zapewniają, aby bateria, którą poddano którejkolwiek z tych operacji, spełniała wymogi niniejszego rozporządzenia oraz wszelkie odpowiednie wymogi dotyczące produktów, ochrony środowiska i zdrowia ludzkiego oraz bezpieczeństwa transportu określone w innych przepisach, a także wymogi techniczne dotyczące ich konkretnego celu użytkowania, gdy są wprowadzane do obrotu.

Artykuł 45

Identyfikacja podmiotów gospodarczych

[...]1. Na wniosek [...] organu krajowego **podmioty gospodarcze** dostarczają **organom nadzoru rynku** [...] następujących informacji:

- a) tożsamość każdego podmiotu gospodarczego, który dostarczył im baterię;

- b) tożsamość każdego podmiotu gospodarczego, któremu dostarczyli baterię [...].

- 2. Podmioty gospodarcze są w stanie przedstawić informacje, o których mowa w ust. 1, przez 10 lat po dostarczeniu im baterii i przez 10 lat po dostarczeniu przez nie baterii.**

Rozdział VI.A

Obowiązki podmiotów gospodarczych dotyczące polityk w zakresie dotrzymywania należytej staranności w łańcuchu dostaw

Artykuł 45a

Polityki w zakresie dotrzymywania należytej staranności w łańcuchu dostaw

- 1. Po upływie 36 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia [...] lub 24 miesięcy po opublikowaniu wytycznych, o których mowa w art. 39 ust. 7, w zależności od tego, co nastąpi później, podmiot gospodarczy wprowadzający do obrotu baterie przemysłowe o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, oraz akumulatory pojazdów elektrycznych, wypełnia obowiązki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw określone w ust. 1a i 1b oraz w art. 45b, 45c i 45e ust. 1, a także ustanawia i wdraża w tym celu polityki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw.**
- 1a. Polityki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw ustanowione przez podmiot gospodarczy, o którym mowa w ust. 1, są weryfikowane przez jednostkę notyfikowaną („weryfikacja przez stronę trzecią”) zgodnie z art. 45d oraz okresowo poddawane audytowi, tak by zapewnić, że polityki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw są utrzymywane i stosowane zgodnie z wymogami określonymi w art. 45b, 45c i 45e ust. 1. Jednostka notyfikowana przekazuje podmiotowi gospodarczemu poddanemu audytowi sprawozdanie z audytu.**

1b. Podmiot gospodarczy, o którym mowa w ust. 1, przechowuje dokumentację wykazującą, że wywiązuje się on z obowiązków określonych odpowiednio w art. 45b, 45c i 45e ust. 1, w tym sprawozdanie z weryfikacji i decyzję o zatwierdzeniu, o których mowa w art. 45d, oraz sprawozdania z audytu, o których mowa w ust. 1a, przez 10 lat od wprowadzenia do obrotu ostatniej baterii wytworzonej zgodnie z odpowiednimi politykami w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw.

[...]2. Przed upływem 12 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia Komisja opublikuje wytyczne dotyczące stosowania wymogów należytej staranności określonych w art. 45b i 45c, w odniesieniu do ryzyka, o którym mowa w załączniku X pkt 2, a w szczególności zgodnie z instrumentami międzynarodowymi, o których mowa w załączniku X pkt 3.

[...][...]3. Komisja regularnie dokonuje przeglądu wykazu surowców i kategorii ryzyka określonych w załączniku X i jest uprawniona do przyjmowania aktów delegowanych zgodnie z art. 73 w celu:

- a) zmiany wykazów surowców w załączniku X pkt 1 i kategorii ryzyka w załączniku X pkt 2 w związku z postępem naukowo-technicznym w dziedzinie wytwarzania i składu chemicznego baterii oraz zmian w rozporządzeniu (UE) 2017/821[...];**
- b) zmiany obowiązków podmiotu gospodarczego, o którym mowa w ust. 1, określonych w ust. 2–4, aby zapewnić spójność ze zmianami w rozporządzeniu (UE) 2017/821.**

3b. Bez uszczerbku dla art. 2 akapit trzeci i art. 6 do celów niniejszego rozdziału i załącznika X do niniejszego rozporządzenia „ryzyko” oznacza rzeczywiste negatywne lub potencjalne negatywne skutki związane z kategoriami społecznymi i środowiskowymi określonymi w załączniku X pkt 2.

Artykuł 45b

System zarządzania podmiotu gospodarczego

Podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a:

- a) przyjmuje i jednoznacznie przedstawia dostawcom i społeczeństwu politykę przedsiębiorstwa w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw surowców wskazanych w załączniku X pkt 1;

- b) włącza do swojej polityki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw normy zgodne z Wytocznymi ONZ dotyczącymi biznesu i praw człowieka, Wytocznymi OECD dla przedsiębiorstw wielonarodowych oraz Wytocznymi OECD dotyczącymi odpowiedzialnego prowadzenia działalności gospodarczej, a także normy określone we wzorze polityki łańcucha dostaw przedstawionym w załączniku II do wytycznych OECD dotyczących należytej staranności dla odpowiedzialnych łańcuchów dostaw minerałów z obszarów dotkniętych konfliktami i obszarów wysokiego ryzyka⁵⁰ („Wytoczne OECD dotyczące należytej staranności”) oraz w Wytocznym OECD dotyczących należytej staranności w celu odpowiedzialnego prowadzenia działalności gospodarczej.

- c) organizuje swoje odpowiednie wewnętrzne systemy zarządzania tak, aby wspierały należytą staranność w łańcuchu dostaw, przydzielając członkom swojej kadry kierowniczej najwyższego szczebla obowiązek nadzorowania polityki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw oraz przechowywania dokumentacji przez co najmniej 10 lat;

- d) ustanawia i stosuje system kontroli i przejrzystości w łańcuchu dostaw, w tym łańcuch kontroli pochodzenia produktu lub system identyfikowalności, lub identyfikacji podmiotów działających na wyższym szczeblu łańcucha dostaw.

50 OECD (2016), Wytoczne OECD dotyczące należytej staranności dla odpowiedzialnych łańcuchów dostaw minerałów z obszarów dotkniętych konfliktami i obszarów wysokiego ryzyka: wydanie trzecie, OECD Publishing, Paryż.

System taki należy wesprzeć dokumentacją zawierającą następujące informacje:

- (i) opis surowca, w tym jego nazwę handlową i rodzaj;
- (ii) nazwę i adres dostawcy, który dostarczył surowiec stosowany w bateriach podmiotowi gospodarczemu, który wprowadza do obrotu baterie zawierające przedmiotowy surowiec;
- (iii) kraj pochodzenia surowca oraz transakcje rynkowe od etapu wydobycia surowca po etap bezpośredniego dostawcy podmiotu gospodarczego, który wprowadza baterie do obrotu;
- (iv) ilości surowca stosowanego w baterii wprowadzonej do obrotu, wyrażone w procentach lub w masie;
- (v) sprawozdania z weryfikacji zewnętrznej sporządzone przez jednostkę notyfikowaną i dotyczące dostawców wyższego szczebla.

Sprawozdania z weryfikacji zewnętrznej, o których mowa w ppkt (v), udostępnia się operatorom niższego szczebla łańcucha dostaw.

- e) włącza do umów i porozumień z dostawcami politykę w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw, w tym środki zarządzania ryzykiem;
- f) wprowadza mechanizm rozpatrywania skarg jako system wczesnego ostrzegania w związku z wiedzą o ryzyku lub zapewnia taki mechanizm w drodze uzgodnień dotyczących współpracy z innymi podmiotami gospodarczymi lub organizacjami [...]. W zakresie, w jakim może to pomóc w rozpatrywaniu otrzymanych skarg, przedsiębiorstwa mogą ponadto ułatwiać korzystanie z usług zewnętrznego eksperta lub organu, takiego jak rzecznik praw obywatelskich lub krajowy punkt kontaktowy OECD ds. Wytucznych OECD dla przedsiębiorstw wielonarodowych. Mechanizm rozpatrywania skarg zapewniany przez przedsiębiorstwo musi spełniać kryteria skuteczności określone w Wytucznych ONZ: legalność, dostępność, przewidywalność, równość, przejrzystość, zgodność praw i źródło ciągłego uczenia się.

Artykuł 45c

Plan zarządzania ryzykiem

[...]3. Podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a:

- a) identyfikuje ryzyko w swoim łańcuchu dostaw związane z kategoriami ryzyka wymienionymi w załączniku X pkt 2, w tym zgodnie z Wytocznymi OECD dotyczącymi należytej staranności w celu odpowiedzialnego prowadzenia działalności gospodarczej, rozdział II, lub w równoważny sposób;
- b) identyfikuje i ocenia wszelkie potencjalne lub rzeczywiste negatywne skutki związane z ryzykiem, o którym mowa w lit. a), w swoim łańcuchu dostaw na podstawie informacji przekazanych zgodnie z art. 45b oraz wszelkich innych istotnych informacji, które są publicznie dostępne lub dostarczone przez zaangażowane [...] zainteresowane strony, w świetle norm swojej polityki w zakresie łańcucha dostaw;
- c) opracowuje i wdraża strategię reagowania na zidentyfikowane ryzyko tak, aby zapobiegać negatywnym skutkom lub ograniczać je przez:
- (i) zgłaszanie ustaleń z oceny ryzyka w łańcuchu dostaw do wyznaczonych do tego celu zgodnie z art. 45b lit. c) członków swojej kadry kierowniczej najwyższego szczebla;
- (ii) przyjęcie środków zarządzania ryzykiem zgodnych z załącznikiem II do Wytocznym OECD dotyczącym należytej staranności oraz z rozdziałem II Wytocznym OECD dotyczącym należytej staranności w celu odpowiedzialnego prowadzenia działalności gospodarczej, z uwzględnieniem swoich zdolności do wywierania wpływu, a w stosownych przypadkach do podjęcia działań wywierających presję – na dostawców, którzy mogą najskuteczniej zapobiegać zidentyfikowanemu ryzyku lub ograniczać je;

(iii) opracowanie i wdrożenie planu zarządzania ryzykiem; monitorowanie i śledzenie wyników działań mających na celu ograniczenie ryzyka; składanie sprawozdań wyznaczonym do tego celu zgodnie z art. 45b lit. c) członkom kadry kierowniczej najwyższego szczebla oraz rozważenie zawieszenia lub zakończenia współpracy z dostawcą po nieudanych próbach ograniczenia ryzyka na podstawie odpowiednich umów i ustaleń, o których mowa w art. 45b lit. e);

(iv) przeprowadzenie dodatkowych ocen stanu faktycznego i ryzyka w odniesieniu do ryzyka wymagającego ograniczenia lub w następstwie zmiany okoliczności.

3a. Jeżeli podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a, prowadzi działania mające na celu ograniczenie ryzyka, kontynuując lub tymczasowo zawieszając handel, przeprowadza on konsultacje z dostawcami i zainteresowanymi stronami, których działania te dotyczą, w tym z organami administracji lokalnej i krajowej, organizacjami międzynarodowymi lub organizacjami społeczeństwa obywatelskiego oraz stronami trzecimi, których działania te dotyczą, po czym uzgadnia strategię wymiernego ograniczenia ryzyka w ramach planu zarządzania ryzykiem, o którym to planie mowa w ust. 3 lit. c) ppkt (iii).

3b. Podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a, określa i ocenia prawdopodobieństwo wystąpienia negatywnych skutków w zakresie kategorii ryzyka w swoim łańcuchu dostaw określonych w załączniku X pkt 2, wykorzystując dostępne sprawozdania z weryfikacji zewnętrznej przeprowadzonej przez jednostkę notyfikowaną i dotyczącej dostawców w tym łańcuchu oraz, w stosownych przypadkach, poprzez ocenę ich praktyk w zakresie należytej staranności. Sprawozdania z weryfikacji są zgodne z art. 45d. W przypadku braku takich sprawozdań z weryfikacji zewnętrznej dotyczących dostawców lub w przypadku gdy takie sprawozdania z weryfikacji zewnętrznej dotyczące dostawców nie są zgodne z art. 45d, podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a, określa i ocenia ryzyko w swoim łańcuchu dostaw w ramach własnych systemów zarządzania ryzykiem. W takich przypadkach podmioty gospodarcze, o których mowa w art. 45a, przeprowadzają zewnętrzne weryfikacje dotyczące należytej staranności w ich własnym łańcuchu dostaw za pośrednictwem jednostki notyfikowanej zgodnie z art. 45d.

3c. Podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a, zgłasza ustalenia z oceny ryzyka, o której mowa w ust. 3b, wyznaczonym do tego celu zgodnie z art. 45b lit. c) członkom swojej kadry kierowniczej najwyższego szczebla oraz wdraża strategię, o której mowa w ust. 3 lit. c).

Artykuł 45d

Weryfikacja zewnętrzna dotycząca polityk w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw

4. Weryfikacja zewnętrzna przez jednostkę notyfikowaną:

- a) obejmuje swoim zakresem wszystkie rodzaje działalności oraz wszystkie procesy i systemy wykorzystywane przez podmioty gospodarcze w celu wdrożenia ich wymogów dotyczących należytej staranności w łańcuchu dostaw zgodnie z art. 45b, 45c i 45e ust. 1;**
- b) ma na celu stwierdzenie zgodności z art. 45b, 45c i 45e ust. 1 praktyk dotyczących należytej staranności w łańcuchu dostaw stosowanych przez podmioty gospodarcze wprowadzające baterie do obrotu;**
- b bis) w stosownych przypadkach obejmuje kontrole przedsiębiorstw i gromadzenie informacji od zainteresowanych stron;**
- c) prowadzi do przedstawienia podmiotom gospodarczym, które wprowadzają baterie do obrotu, zaleceń dotyczących sposobów poprawy ich praktyk dotyczących należytej staranności w łańcuchu dostaw;**
- d) jest zgodna z zasadami niezależności, kompetencji i rozliczalności audytu określonymi w Wytycznych OECD dotyczących należytej staranności.**

4a. Jednostka notyfikowana wydaje sprawozdanie z weryfikacji opisujące działania podjęte zgodnie z [...] ust. 4 i ich wyniki. W przypadku gdy polityki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw stosowane przez podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a, są zgodne z obowiązkami określonymi w art. 45b, 45c i 45e ust. 1, jednostka notyfikowana wydaje decyzję zatwierdzającą.

Artykuł 45e

Ujawnianie informacji dotyczących polityk w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw

1. Podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a, udostępnia, na wniosek, organom nadzoru rynku lub organom krajowym państw członkowskich sprawozdanie z weryfikacji lub decyzję zatwierdzającą wydane zgodnie z art. 45d, sprawozdania z audytu, o których mowa w art. 45a ust. 1a, oraz dostępne dowody zgodności z systemem należytej staranności w łańcuchu dostaw, który to system został uznany przez Komisję zgodnie z art. 45f.
2. Podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a, udostępnia swoim bezpośrednim nabywcom na niższym szczeblu łańcucha dostaw wszelkie odpowiednie informacje uzyskane i przechowywane zgodnie z jego politykami w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw, z należyтым uwzględnieniem tajemnicy przedsiębiorstwa i innych kwestii związanych z konkurencją.
3. Podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a, corocznie poddaje przeglądowi i podaje do wiadomości publicznej, w tym w internecie, sprawozdanie dotyczące jego polityk w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw. Sprawozdanie to zawiera dane i informacje dotyczące działań podjętych przez ten podmiot gospodarczy w celu wypełnienia wymogów określonych w art. [...] 45b i 45c, w tym ustalenia dotyczące znaczących negatywnych skutków w odniesieniu do kategorii ryzyka wymienionych w załączniku X pkt 2, oraz określa, jakie działania podjęto w celu zaradzenia tym negatywnym skutkom, a także zawiera sprawozdanie podsumowujące weryfikacje zewnętrzne przeprowadzone zgodnie z art. 45d, ze wskazaniem nazwy jednostki notyfikowanej, z należyтым uwzględnieniem tajemnicy przedsiębiorstwa i innych kwestii związanych z konkurencją.

4. Jeżeli podmiot gospodarczy, o którym mowa w art. 45a, może racjonalnie ustalić, że surowce wymienione w załączniku X pkt 1, które stosuje się w baterii, pochodzą wyłącznie z recyklingu, podaje on do wiadomości publicznej swoje ustalenia, przy zachowaniu uzasadnionego stopnia szczegółowości i z należywym uwzględnieniem tajemnicy przedsiębiorstwa i innych kwestii związanych z konkurencją.

Artykuł 45f

Uznawanie systemów należytej staranności w łańcuchu dostaw

1. Rządy, organizacje branżowe oraz grupy zainteresowanych organizacji, które opracowały i nadzorują systemy należytej staranności („właściciele systemów”), mogą przedłożyć Komisji wniosek o uznanie przez nią ich systemów należytej staranności w łańcuchu dostaw. Komisja jest uprawniona do przyjmowania aktów wykonawczych ustanawiających wymogi informacyjne, które powinien spełniać wniosek przedkładany Komisji. Te akty wykonawcze przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

2. Jeżeli, na podstawie dowodów i informacji dostarczonych zgodnie z ust. 1, Komisja stwierdzi, że system należytej staranności w łańcuchu dostaw, o którym mowa w ust. 1, umożliwia podmiotom spełnienie wymogów określonych w art. 45a–45e niniejszego rozporządzenia, Komisja przyjmuje akt wykonawczy w sprawie uznania danego systemu za równoważny z wymogami określonymi w niniejszym rozporządzeniu. Przed przyjęciem takich aktów wykonawczych zasięga się opinii Centrum OECD ds. Odpowiedzialnego Prowadzenia Działalności Gospodarczej. Te akty wykonawcze przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

Podejmując decyzję o uznaniu systemu należytej staranności, Komisja uwzględnia poszczególne objęte tym systemem praktyki branżowe oraz przyjęte w nim oparte na analizie ryzyka podejście i metodę identyfikowania ryzyka.

- 3. Komisja jest uprawniona do przyjmowania aktów wykonawczych określających kryteria i metodykę, zgodnie z którymi Komisja określa, zgodnie z ust. 2, czy w ramach systemów należytej staranności w łańcuchu dostaw zapewniono spełnianie przez podmioty gospodarcze wymogów określonych w art. 45a–45c i art. 45e niniejszego rozporządzenia. Ta akty wykonawcze przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3. W stosownych przypadkach Komisja sprawdza również okresowo, czy uznane systemy należytej staranności w łańcuchu dostaw nadal spełniają kryteria, na podstawie których przyjęto decyzję o uznaniu równoważności zgodnie z ust. 2.**
- 4. Właściciel systemu należytej staranności w łańcuchu dostaw uznanego za równoważny zgodnie z ust. 2 bezzwłocznie informuje Komisję o wszelkich zmianach lub aktualizacjach tego systemu. Komisja ocenia, czy takie zmiany lub aktualizacje mają wpływ na podstawę uznania równoważności tego systemu i podejmuje odpowiednie działania.**
- 5. Jeżeli istnieją dowody na powtarzające się lub poważne przypadki niespełniania wymogów określonych w art. 45a–45e niniejszego rozporządzenia przez podmioty gospodarcze wdrażające system uznany zgodnie z ust. 2, Komisja bada, po zasięgnięciu opinii właściciela uznanego systemu, czy przypadki te wskazują na niedociągnięcia w systemie.**
- 6. Jeżeli Komisja stwierdzi niespełnianie wymogów określonych w art. 45a–45e niniejszego rozporządzenia lub istnienie niedociągnięć w uznanym systemie należytej staranności w łańcuchu dostaw, może wyznaczyć właścicielowi systemu odpowiedni termin na podjęcie działań naprawczych.**

- 7. Jeżeli właściciel systemu nie podejmie niezbędnych działań naprawczych lub odmówi ich podjęcia, a Komisja ustaliła, że niespełnianie wymogów lub niedociągnięcia, o których mowa w ust. 6, zagrażają zdolności podmiotu gospodarczego wdrażającego system, o którym to podmiocie mowa w art. 45a ust. 1, do spełnienia wymogów określonych w art. 45a–45e niniejszego rozporządzenia, lub jeżeli powtarzające się lub poważne przypadki niespełniania wymogów przez podmioty gospodarcze wdrażające system spowodowane są niedociągnięciami systemu, Komisja przyjmuje akt wykonawczy wycofujący uznanie równoważności systemu. Te akty wykonawcze przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.**
- 8. Komisja tworzy i na bieżąco aktualizuje rejestr uznanych systemów należytej staranności w łańcuchu dostaw. Rejestr ten jest udostępniany publicznie w internecie.**

Rozdział VII[...]

Gospodarowanie zużytymi bateriami

Artykuł 45g

Właściwy organ

- 1. Państwa członkowskie wyznaczają co najmniej jeden właściwy organ odpowiedzialny za wypełnianie obowiązków wynikających z niniejszego rozdziału oraz za monitorowanie i weryfikację przestrzegania tych wymogów przez producentów i organizacje odpowiedzialności producenta.**

2. Państwa członkowskie określają szczegóły organizacji i działania właściwego organu lub właściwych organów, w tym przepisy administracyjne i proceduralne, aby zapewnić:

a) rejestrację producentów zgodnie z art. 46;

b) wydawanie zezwoleń dla producentów i organizacji odpowiedzialności producenta zgodnie z art. 47b;

c) nadzór nad wdrażaniem obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta zgodnie z art. 47a;

d) gromadzenie danych na temat baterii i zużytych baterii zgodnie z art. 61;

e) udostępnianie informacji zgodnie z art. 62.

Artykuł 46

Rejestr producentów

1. Państwa członkowskie tworzą rejestr producentów służący monitorowaniu przestrzegania przez producentów wymogów niniejszego rozdziału [...].
2. Producenci zobowiązani są do rejestracji **w rejestrze, o którym mowa w ust. 1.** W tym celu producenci składają wniosek [...] **o rejestrację w każdym** państwie członkowskim, w którym udostępniają po raz pierwszy baterię na rynku. Gdy producent wyznaczył organizację odpowiedzialności producenta zgodnie z art. [...] **47a ust. 1,** obowiązki wynikające z niniejszego artykułu wypełnia, odpowiednio, ta organizacja, o ile **dane państwo członkowskie** nie postanowi inaczej.

[...]

Obowiązki wynikające z niniejszego artykułu mogą być w imieniu producenta wypełniane przez upoważnionego przedstawiciela do celów rozszerzonej odpowiedzialności producenta.

Producenci nie udostępniają na rynku danego państwa członkowskiego baterii, w tym baterii stanowiących część składową urządzeń, lekkich środków transportu lub pojazdów, jeśli producenci ci, lub w przypadku zezwolenia, ich upoważnieni przedstawiciele do celów rozszerzonej odpowiedzialności producenta, nie są zarejestrowani w tym państwie członkowskim.

2b. Wniosek o rejestrację [...] **zawiera** następujące informacje [...]:

a) nazwę producenta **i nazwy marek (o ile są dostępne), pod którymi producent prowadzi działalność w państwie członkowskim**, adres producenta, w tym kod pocztowy i miejscowość, nazwa ulicy i numer, kraj, numer telefonu [...] (jeśli wykorzystywany), adres strony **internetowej** i adres e-mail, **ze wskazaniem pojedynczego punktu kontaktowego**;

b) krajowy numer identyfikacyjny producenta, w tym jego numer w rejestrze handlowym lub równoważny oficjalny numer rejestracyjny [...] **oraz** europejski lub krajowy numer **identyfikacyjny** podatnika;

c) [...] [...] [...] [...]

[...]

[...] **kategoria lub kategorie** baterii, które producent zamierza po raz pierwszy udostępnić na rynku na terytorium danego państwa członkowskiego, mianowicie: baterie przenośne, baterie przemysłowe, baterie **LMT**, akumulatory pojazdów elektrycznych lub akumulatory **samochodowe**;

[...]

[...] **d**) informacje dotyczące tego, jak producent wypełnia swoje obowiązki określone w art. 47 oraz, odpowiednio, wymogi wynikające z [...] **art. 48**, **48a** i art. [...]49:

i) w przypadku baterii przenośnych lub baterii LMT wymogi niniejszej lit. [...] **d**) wypełniane są przez przekazanie:

[...]- **informacji na piśmie na temat** środków wdrożonych przez producenta w celu wypełnienia obowiązków producenta w zakresie odpowiedzialności określonych w art. 47, środków wdrożonych w celu spełnienia obowiązku selektywnego zbierania określonego w **art. 48** ust. 1 **lub art. 48a** ust. 1 w odniesieniu do ilości baterii **udostępnianych** przez producenta [...] **na rynku danego państwa członkowskiego** oraz systemu zapewniającego wiarygodność danych zgłaszanych właściwym organom;

— w stosownych przypadkach, nazwy i danych kontaktowych, w tym kodu pocztowego i miejscowości, nazwy ulicy i numeru, kraju, numeru [...] telefonu, adresu strony internetowej i adresu e-mail oraz krajowego numeru identyfikacyjnego organizacji odpowiedzialności producenta, której producent powierzył wykonywanie swoich obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta, **zgodnie z art. 47a** ust. 2 i 4, w tym numeru w rejestrze handlowym lub równoważnego oficjalnego numeru rejestracyjnego [...], **oraz** europejskiego lub krajowego numeru **identyfikacyjnego** podatnika organizacji odpowiedzialności producenta oraz upoważnienia udzielonego przez reprezentowanego producenta;

- ii) w przypadku **akumulatorów samochodowych, baterii** przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych wymogi niniejszej lit. f) spełniane są przez przekazanie:

[...] – **informacji na piśmie na temat** środków wdrożonych przez producenta w celu spełnienia obowiązków producenta w zakresie odpowiedzialności określonych w art. 47, środków wdrożonych w celu spełnienia obowiązku zbierania określonego w **art. 49** ust. 1 w odniesieniu do ilości baterii **udostępnianych** przez producenta [...] **na rynku danego państwa członkowskiego** oraz systemu zapewniającego wiarygodność danych zgłaszanych właściwym organom;

– _____ w stosownych przypadkach, **nazwy i danych kontaktowych, w tym kodu pocztowego i miejscowości, nazwy ulicy i numeru, kraju, numeru telefonu, adresu strony internetowej i adresu e-mail oraz** krajowego numeru identyfikacyjnego organizacji odpowiedzialności producenta, której producent powierzył wykonywanie swoich obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta, **zgodnie z art. 47 ust. 2 i 4**, w tym numeru w rejestrze handlowym lub równoważnego oficjalnego numeru rejestracyjnego [...], **oraz** europejskiego lub krajowego numeru **identyfikacyjnego** podatnika organizacji odpowiedzialności producenta oraz upoważnienia udzielonego przez reprezentowanego producenta [...].

[...]e) **oświadczenia producenta lub, w stosownych przypadkach, oświadczenia upoważnionego przedstawiciela producenta lub** organizacji odpowiedzialności producenta [...] **wyznaczonej zgodnie z art. 47a ust. 1, stwierdzającego, że przekazane informacje są prawdziwe.**

- 2c. W przypadku zezwolenia przewidzianego w art. 47a ust. 1 organizacja odpowiedzialności producenta przekazuje oprócz informacji wymaganych zgodnie z ust. 2b:**
- a) nazwy i dane kontaktowe, w tym kody pocztowe i miejscowości, nazwy ulic i numery, kraje, numery telefonów, adresy stron internetowych i adresy e-mail reprezentowanych producentów;**
 - b) w stosownych przypadkach upoważnienia udzielone przez poszczególnych reprezentowanych producentów;**
 - c) informacje opisujące oddzielnie, w jaki sposób każdy z reprezentowanych producentów wypełnia obowiązki określone w art. 47 [...] **lub informacje na temat sposobu**, w jaki organizacja odpowiedzialności producenta **spełnia obowiązki w przypadku** wyznaczenia **takiej organizacji zgodnie z art. 47a ust. 1.****
- 2d. Bez uszczerbku dla ust. 2b informacje określone w lit. d) tego ustępu podaje się we wniosku o rejestrację zgodnym z ust. 2b lub we wniosku o zezwolenie zgodnym z art. 47b. W tym drugim przypadku wniosek o rejestrację zawiera co najmniej informacje na temat indywidualnego lub zbiorowego wypełniania obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta.**
- 2e. Państwa członkowskie mogą w razie potrzeby zażądać dodatkowych informacji lub dokumentów w celu skutecznego wykorzystywania rejestru, o którym mowa w ust. 1.**

2f. W przypadku gdy obowiązki wynikające z niniejszego artykułu są wypełniane w imieniu producenta przez upoważnionego przedstawiciela do celów rozszerzonej odpowiedzialności producenta, który reprezentuje więcej niż jednego producenta, oprócz informacji wymaganych na podstawie ust. 2, przedstawiciel ten podaje oddzielnie dla każdego reprezentowanego producenta jego nazwę i dane kontaktowe.

2g. Państwo członkowskie może zdecydować, że procedura rejestracji na podstawie art. 46 i procedura wydawania zezwolenia na podstawie art. 47b stanowią jedną procedurę, pod warunkiem że wniosek spełnia wymogi określone w art. 46 ust. 2b–2f.

3. Właściwy organ:

- a) otrzymuje wnioski o rejestrację producentów, o których to wnioskach mowa w ust. 2**b**, za pośrednictwem elektronicznego systemu przetwarzania danych, o którym szczególnie informacje udostępniane są na stronie internetowej właściwego organu;
- b) dokonuje rejestracji i nadaje numer rejestracyjny w terminie nieprzekraczającym [...] **dwunastu** tygodni od przekazania wszystkich informacji określonych w **ust. 2, 2b i 2c**;
- c) może ustalać zasady dotyczące wymogów i procesu rejestracji bez dodawania istotnych wymogów do tych określonych w [...] **ust. 2, 2b i 2c**;
- d) może nakładać na producentów oparte na kosztach i proporcjonalne opłaty za rozpatrywanie wniosków, o których mowa w ust. 2.

3a. Właściwy organ może odmówić rejestracji producenta lub wycofać ją, jeżeli informacje określone w ust. 2b i powiązane dowody w postaci dokumentów nie zostały dostarczone lub są niewystarczające lub w przypadku gdy producent przestał spełniać wymogi określone w ust. 2b.

4. Producent lub, w stosownych przypadkach, **upoważniony przedstawiciel producenta lub** wyznaczona organizacja odpowiedzialności producenta, w imieniu reprezentowanych producentów, zawiadamia bez zbędnej zwłoki właściwy organ o wszelkich zmianach w zakresie informacji zawartych w ich **wniosku o** rejestrację oraz o trwałym zaprzestaniu udostępniania na rynku na terytorium danego państwa członkowskiego baterii, o których mowa w ich rejestracji, zgodnie z ust. [...] **2b** lit. d). **Producent zostaje wykluczony z rejestru, jeżeli przestał istnieć.**

Artykuł 47

Rozszerzona odpowiedzialność producenta

1. Producentów baterii dotyczy rozszerzona odpowiedzialność producenta w przypadku baterii, które udostępniają oni po raz pierwszy na rynku na terytorium danego państwa członkowskiego; odpowiedzialność ta musi być **zgodna z wymogami art. 8 i art. 8a dyrektywy 2008/98/WE oraz wymogami** niniejszego rozdziału. [...]
2. **Podmiot gospodarczy po raz pierwszy udostępniający na rynku na terytorium danego państwa członkowskiego baterię, która jest wynikiem operacji przygotowania do ponownego użycia, przygotowania do wykorzystania do innych celów, operacji wykorzystania do innych celów lub operacji regeneracji, uznaje się za producenta takiej baterii do celów niniejszego rozporządzenia i dotyczy go rozszerzona odpowiedzialność producenta.**

[...]. Producent, o którym mowa w art. 2 pkt 37 ppkt (iv), wyznacza upoważnionego przedstawiciela do celów rozszerzonej odpowiedzialności producenta w każdym państwie członkowskim, w którym sprzedaje baterie. Wyznaczenie to ma formę pisemnego upoważnienia.

4. Wkłady finansowe wpłacane przez producenta pokrywają następujące koszty w odniesieniu do produktów udostępnianych przez niego na rynku w danym państwie członkowskim:

a) [...] **koszty** selektywnego zbierania zużytych baterii, [...] a następnie **ich** transportu [...] oraz przetwarzania i recyklingu [...], **z uwzględnieniem wszelkich dochodów osiągniętych z tytułu przygotowania do ponownego użycia lub przygotowania do wykorzystania do innych celów lub z tytułu wartości surowców wtórnych pochodzących z zużytych baterii poddanych recyklingowi** [...];

[...]

[...]

b) **koszty przeprowadzenia [...] badania dotyczącego składu zebranych zmieszanych odpadów komunalnych** zgodnie z [...] **art. 48 ust. 12 i art. 48a ust. 6;**

[...]**c) [...] koszty dostarczania informacji dotyczących zapobiegania powstawaniu odpadów i gospodarowania zużytymi** bateriami zgodnie z art. 60;

[...][...]

d) **koszty gromadzenia danych i składania sprawozdań właściwym organom zgodnie z art. 61.**

5. W przypadku udostępniania baterii, które poddano operacji przygotowania do ponownego użycia lub przygotowania do wykorzystania do innych celów [...], operacji wykorzystania do innych celów lub regeneracji, zarówno producenci oryginalnych baterii, jak i producenci baterii wprowadzanych do obrotu w wyniku wyżej wymienionych operacji, mogą ustanowić i dostosować mechanizm podziału kosztów oparty na rzeczywistym podziale kosztów między poszczególnymi producentami, by wspólnie ponosić koszty, o których mowa w lit. a), c) i d). W przypadku gdy bateria, zgodnie z ust. 2 niniejszego artykułu, objęta jest rozszerzoną odpowiedzialnością producenta z więcej niż jednego tytułu, pierwszy producent udostępniający tę baterię na rynku nie ponosi dodatkowych kosztów wynikających z tego mechanizmu. Komisja ułatwia wymianę informacji i najlepszych praktyk między państwami członkowskimi w zakresie takich mechanizmów podziału kosztów.

Artykuł 47a

Organizacja odpowiedzialności producenta

- 1. Producenci mogą powierzyć organizacji odpowiedzialności producenta, upoważnionej zgodnie z [...] ust. art. 47b, wykonywanie w ich imieniu obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta. Państwa członkowskie mogą przyjmować środki, by takie powierzenie obowiązków organizacji odpowiedzialności producenta miało charakter obligatoryjny [...]. Środki takie muszą być uzasadnione szczególnymi cechami określonych kategorii baterii wprowadzanych do obrotu lub powiązane z nimi specyfiką gospodarowania odpadami.**

[...][...]

2. W przypadku zbiorowego [...] **wypełniania obowiązków w zakresie** rozszerzonej odpowiedzialności producenta organizacje odpowiedzialności producenta zapewniają, aby wkłady finansowe, które wpłacają im producenci:

- a) były różnicowane **zgodnie z wymogami określonymi w art. 8a ust. 4 lit. b) dyrektywy 2008/98/WE oraz** co najmniej według [...] **kategorii** i składu chemicznego baterii, oraz przy uwzględnieniu, **w stosownych przypadkach**, możliwości wielokrotnego ładowania [...] oraz poziomu zawartości materiałów z recyklingu w wytwarzaniu baterii, **a także faktu, że baterie poddano operacjom przygotowania do ponownego użycia, przygotowania do wykorzystania do innych celów, operacji wykorzystania do innych celów lub regeneracji**;
- b) były korygowane w celu uwzględnienia wszelkich dochodów osiągniętych przez organizacje odpowiedzialności producenta z tytułu **przygotowania do** ponownego użycia [...] **lub przygotowania do wykorzystania do innych celów lub** [...] z tytułu **wartości** surowców wtórnych pochodzących [...] z zużytych baterii poddanych **recyklingowi**;
- c) zapewniały równe traktowanie poszczególnych producentów, niezależnie od ich pochodzenia czy wielkości, nie nakładając nieproporcjonalnego obciążenia [...] na producentów małych ilości baterii, w tym również na małe i średnie przedsiębiorstwa.

[...][...][...][...]

- 3.** W przypadku gdy na terytorium państwa członkowskiego występuje kilka organizacji odpowiedzialności producenta upoważnionych do wykonywania w imieniu producentów obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta, [...] zapewniają one objęcie całego terytorium państwa członkowskiego zasięgiem działań [...] **określonych w art. 48 ust. 1, art. 48a ust. 1 i art. 49 ust. 1**. Państwa członkowskie powierzają właściwemu organowi nadzór nad organizacjami odpowiedzialności producenta w celu zapewnienia, by organizacje te wypełniały swoje obowiązki **w skoordynowany sposób**, lub wyznaczają do tego celu niezależną osobę trzecią.

[...]

[...]4. Organizacje odpowiedzialności producenta zapewniają poufność danych będących w ich posiadaniu w odniesieniu do informacji zastrzeżonych lub informacji, które można bezpośrednio przypisać poszczególnym producentom lub ich upoważnionym przedstawicielom.

[...]5. **Oprócz informacji, o których mowa w art. 8a ust. 3 lit. d) dyrektywy 2008/98/WE,** organizacje odpowiedzialności producenta publikują na swoich stronach internetowych [...] **co najmniej** raz w roku – z zastrzeżeniem zachowania tajemnicy handlowej i przemysłowej – [...] [**informacje na temat** wskaźnika selektywnego zbierania zużytych baterii, osiągniętych [...] poziomów wydajności recyklingu i odzysku materiałów, ustalone na podstawie ilości baterii udostępnionych na rynku po raz pierwszy w państwie członkowskim przez [...] [**w imieniu których działają te organizacje.**

[...]6. [...] **Oprócz informacji, o których mowa w** ust. 5, organizacje odpowiedzialności producenta [...] **podają do wiadomości publicznej informacje** na temat [...] [**procedury wyboru** podmiotów **gospodarujących** odpadami, [...] **o której mowa w art. 47a ust. 8.**

[...]7. W stosownych przypadkach w celu uniknięcia zakłócenia rynku wewnętrznego, Komisja [...] uprawniona jest do przyjęcia aktu wykonawczego określającego kryteria dotyczące stosowania ust.[...] 2 lit. a). Akt ten nie może dotyczyć dokładnego określenia poziomu wkładów. Wspomniany akt wykonawczy przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3. [...] [...] [...]

8. Podmioty gospodarujące odpadami, o których mowa w art. 48 ust. 2a, art. 48a ust. 5, art. 49 ust. 4, art. 50 ust. 3, art. 52 ust. 1, art. 53 ust. 2 i art. 54 podlegają niedyskryminującej procedurze wyboru opartej na przejrzystych kryteriach, stosowanej przez organizacje odpowiedzialności producenta, bez nakładania nieproporcjonalnych obciążeń na małe i średnie przedsiębiorstwa.

Artykuł 47b

Zezwolenie na wypełnianie obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta

1. Producent, w przypadku indywidualnego wypełniania obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta, oraz organizacje odpowiedzialności producenta, w przypadku zbiorowego wypełniania obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta składają do właściwego organu wnioski o stosowne zezwolenie.

2. Zezwolenia udziela się wyłącznie w przypadku, gdy wykazano, że:

- (a) **spełnione są wymogi art. 8a ust. 3 lit. a)–d) dyrektywy 2008/98/WE oraz że środki wprowadzone przez producenta lub organizację odpowiedzialności producenta są wystarczające do spełnienia obowiązków określonych w niniejszym rozdziale w odniesieniu do ilości baterii udostępnionych po raz pierwszy na rynku na terytorium danego państwa członkowskiego przez tego producenta lub producentów, w imieniu których działa ta organizacja odpowiedzialności producenta; oraz**
- b) **gdy wykazano – poprzez przedstawienie dowodów w postaci dokumentów – że spełnione są wymogi art. 48 ust. 1, 2 i 3 lub wymogi art. 48a ust. 1, 2 i 4 oraz że wprowadzone zostały wszystkie ustalenia, dzięki którym możliwe jest osiągnięcie i trwale utrzymanie co najmniej docelowego poziomu zbierania, o którym mowa odpowiednio w art. 48 ust. 4 i art. 48a ust. 3;**
- c) **spełniony jest wymóg określony w art. 47b ust. 7.**

3. W ramach środków ustanawiających przepisy administracyjne i proceduralne, o których mowa w art. 45g ust. 2 lit. b), państwo członkowskie uwzględnią szczegóły procedury udzielania zezwoleń, która to procedura może różnić się w przypadku indywidualnego lub zbiorowego wypełniania rozszerzonej odpowiedzialności producenta, oraz tryb sprawdzania zgodności, w tym informacje, które w tym celu zobowiązani są przekazać producenci lub organizacje odpowiedzialności producenta. Procedura udzielania zezwoleń obejmuje wymóg weryfikacji ustaleń wprowadzonych w celu zapewnienia zgodności z wymogami określonymi w art. 48 ust. 1 i 2 oraz w art. 48a ust. 1, 2 i 4 oraz terminy tej weryfikacji, które nie mogą przekraczać dwunastu tygodni od złożenia kompletnej dokumentacji wniosku. Weryfikację taką może przeprowadzić niezależny ekspert, który sporządzi sprawozdanie z weryfikacji zawierające jej wyniki.

- 4. Producent lub organizacje odpowiedzialności producenta powiadamiają właściwy organ bez zbędnej zwłoki o wszelkich zmianach w zakresie informacji zawartych we wniosku o udzielenie zezwolenia lub o wszelkich zmianach mających wpływ na warunki zezwolenia lub o trwałym zaprzestaniu działalności.**
- 5. Mechanizm samokontroli przewidziany w art. 8a ust. 3 lit. d) dyrektywy 2008/98/WE jest stosowany regularnie, co najmniej raz na trzy lata, w celu sprawdzenia, czy nadal przestrzegane są przepisy art. 8a ust. 3 lit. d) tej dyrektywy i czy nadal spełniane są warunki zezwolenia. Na żądanie właściwego organu producent lub organizacje odpowiedzialności producenta przedstawiają sprawozdanie z samokontroli oraz, w razie konieczności, projekt planu działań naprawczych, a właściwy organ [...] przedstawia swoje uwagi. Po przedstawieniu uwag przez właściwy organ producent lub organizacje odpowiedzialności producenta sporządzają plan działań naprawczych z uwzględnieniem uwag tego organu.**
- 6. Właściwy organ, kierując się własnym osądem, może podjąć decyzję o odwołaniu danego zezwolenia w przypadku niespełnienia docelowego poziomu zbierania określonego w art. 48 ust. 4 lub art. 48a ust. 3 lub w przypadku, gdy producent lub organizacja odpowiedzialności producenta nie spełniają już wymogów w odniesieniu do organizacji zbierania i przetwarzania zużytych baterii, lub nie dopełniają obowiązków w zakresie przedstawiania właściwym organom sprawozdań lub powiadamiania właściwych organów o wszelkich zmianach mających wpływ na warunki zezwolenia lub gdy zaprzestały działalności.**

7. Producent – w przypadku indywidualnego wypełniania obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta, i organizacje odpowiedzialności producenta wyznaczone w przypadku zbiorowego wypełniania obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta udzielają gwarancji mającej na celu pokrycie kosztów związanych z operacjami gospodarowania odpadami należnymi od producenta lub organizacji odpowiedzialności producenta, na wypadek niewypełnienia obowiązków w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta, w tym na wypadek trwałego zaprzestania działalności lub niewypłacalności. Poszczególne państwa członkowskie mogą określać dodatkowe wymogi dotyczące tej gwarancji.

W przypadku organizacji odpowiedzialności producenta zarządzanej przez państwo gwarancja taka może nie być udzielona przez samą organizację i może mieć formę funduszu publicznego finansowanego z opłat producentów, za który to fundusz państwo członkowskie prowadzące daną organizację jest solidarnie odpowiedzialne.

Artykuł 48

Zbieranie zużytych baterii przenośnych

1. Producenci lub [...] organizacje odpowiedzialności producenta, w przypadku gdy takie wyznaczono zgodnie z art. [...] **47a ust. 1**, zapewniają zbieranie wszystkich zużytych baterii przenośnych – niezależnie od ich **składu chemicznego, stanu**, marki czy pochodzenia – na terytorium państwa członkowskiego, w którym udostępniają oni po raz pierwszy baterie na rynku. W tym celu:
 - a) ustanawiają **systemy odbioru i** zbierania zużytych baterii przenośnych, **które to systemy obejmują** punkty **zbierania**;
 - b) proponują podmiotom, o których mowa w ust. 2 lit. a), bezpłatne zbieranie zużytych baterii przenośnych i zapewniają zbieranie zużytych baterii przenośnych od wszystkich podmiotów, które skorzystały z tej propozycji („powiązane punkty zbierania”);

- c) zapewniają niezbędne rozwiązania praktyczne dotyczące zbierania i transportu, w tym bezpłatne dostarczanie do powiązanych punktów zbierania odpowiednich pojemników do zbierania i transportu spełniających wymogi dyrektywy [...] 2008/68/WE⁵¹;
- d) zapewniają bezpłatne zbieranie zużytych baterii przenośnych zebranych w powiązanych punktach zbierania z częstotliwością proporcjonalną do obszaru objętego zasięgiem oraz objętości i niebezpiecznego charakteru zużytych baterii przenośnych, jakie zazwyczaj zbierane są za pośrednictwem tych punktów zbierania;

da) zapewniają bezpłatne zbieranie zużytych baterii przenośnych usuniętych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zakładach przetwarzania i recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego z częstotliwością proporcjonalną do objętości i niebezpiecznego charakteru zużytych baterii przenośnych, jakie zazwyczaj usuwa się w takich zakładach;

- e) zapewniają następnie poddanie zużytych baterii przenośnych – zebranych z powiązanych punktów zbierania **i z zakładów przetwarzania i recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego** – przetwarzaniu i recyklingowi przez podmiot gospodarujący odpadami w dopuszczonym zakładzie zgodnie z art. 56.

2. Producenci lub [...] organizacje odpowiedzialności producenta, w przypadku gdy takie wyznaczono zgodnie z art. [...] **47a ust. 1**, zapewniają, aby **system** [...] **odbioru i zbierania zużytych baterii przenośnych**:

- a) składał się z punktów zbierania udostępnianych przez nich we współpracy **z co najmniej jednym z następujących podmiotów**:
 - (i) dystrybutorami zgodnie z art. 50;
 - (ii) zakładami przetwarzania i recyklingu [...] pojazdów wycofanych z eksploatacji zgodnie z art. 52;

⁵¹ Dyrektywa 2008/68/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 24 września 2008 r. w sprawie transportu lądowego towarów niebezpiecznych (Dz.U. L 260 z 30.9.2008, s. 13).

(iii) organami publicznymi lub osobami trzecimi gospodarującymi odpadami w ich imieniu zgodnie z art. 53;

([...] **[...iv]**) punktami dobrowolnego zbierania zgodnie z art. 54;

(v) zakładami przetwarzania i recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zgodnie z dyrektywą 2012/19/WE;

b) obejmował całe terytorium państwa członkowskiego, uwzględniając liczbę ludności, oczekiwaną objętość zużytych baterii przenośnych, dostępność dla użytkowników końcowych i lokalizację w ich okolicy, nie ograniczając się do obszarów, w których zbieranie, a następnie gospodarowanie zużytymi bateriami przenośnymi, jest zyskowne.

3. Od użytkowników końcowych nie będzie pobierana opłata przy pozbywaniu się zużytych baterii przenośnych w punktach zbierania, o których mowa w ust. 2, ani nie będą oni zobowiązani do zakupu nowej baterii.

4. Producenci lub [...] organizacje odpowiedzialności producenta, w przypadku gdy takie wyznaczono zgodnie z art. [...] **47a ust. 1**, osiągają i trwale utrzymują co najmniej następujące docelowe poziomy zbierania zużytych baterii przenośnych [...]:

a) 45% – [...] **24 miesiące po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia;**

b) 65% – [...] **72 miesiące po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia;**

c) 70% – [...] **96 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia.**

Producenci lub organizacje odpowiedzialności producenta, w przypadku gdy takie wyznaczono zgodnie z art. [...] **47a ust. 1**, obliczają poziom zbierania, o którym mowa w niniejszym ustępie, zgodnie z załącznikiem XI.

5. Punkty zbierania tworzone zgodnie z ust. 1 i ust. 2 lit. a) **ppkt (i), (iii) i (iv)** nie podlegają wymogom rejestracji lub uzyskania zezwolenia przewidzianym w dyrektywie 2008/98/WE.

Państwa członkowskie mogą przyjmować środki w celu wprowadzenia wymogu, zgodnie z którym punkty zbierania, o których mowa w ust. 2, mogą zbierać zużyte baterie przenośne, jedynie jeśli zawarły umowę z producentami lub z organizacjami odpowiedzialności producenta, w przypadku gdy takie wyznaczono zgodnie z art. [...] **47a ust. 1**.

7. [...] [...] [...] [...] [...] [...] [...] [...] **Raz na pięć lat państwa członkowskie przeprowadzają badanie dotyczące składu zbieranych zmieszanych odpadów komunalnych oraz strumieni zbieranego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w celu określenia udziału zużytych baterii przenośnych. Pierwsze badanie przeprowadza się przed upływem 24 miesięcy od daty wejścia w życie niniejszego rozporządzenia. Na podstawie uzyskanych informacji właściwe organy mogą wymagać od producentów baterii przenośnych lub organizacji odpowiedzialności producenta podjęcia działań naprawczych w celu zwiększenia ich sieci powiązanych punktów zbierania oraz prowadzenia kampanii informacyjnych zgodnie z art. 60 ust. 1.**

8. W związku z oczekiwanym rozwojem rynku i wzrostem szacunkowej żywotności przenośnych baterii wielokrotnego ładowania, aby dokładniej określić faktyczną objętość zużytych baterii przenośnych nadających się do zbierania, Komisja jest upoważniona do przyjmowania, przed upływem 48 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia, aktów delegowanych zgodnie z art. 73 w celu zmiany metodyki obliczania poziomu zbierania zużytych baterii przenośnych określonej w załączniku XI i zmiany poziomów docelowych określonych w ust. 4 w celu dostosowania tych poziomów do nowej metodyki, przy utrzymaniu równoważnych ambicji i terminów.

Artykuł 48

Zbieranie zużytych baterii LMT

- 1. Producenci baterii LMT lub organizacje odpowiedzialności producenta odbierają od użytkowników końcowych, nieodpłatnie i bez zobowiązania użytkownika końcowego do zakupu nowej baterii ani do tego, aby oddawana bateria była od nich zakupiona, wszystkie zużyte baterie LMT – niezależnie od ich składu chemicznego, stanu, marki czy pochodzenia – na terytorium państwa członkowskiego, w którym udostępniają oni po raz pierwszy baterie na rynku. W tym celu odbierają oni zużyte baterie LMT od użytkowników końcowych lub z systemów odbioru i zbierania obejmujących punkty zbierania udostępniane we współpracy z:**
 - a) dystrybutorami baterii LMT zgodnie z art. 50 ust. 1;**
 - b) zakładami przetwarzania i recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, o których mowa w art. 52 – w odniesieniu do zużytych baterii LMT pochodzących z ich działalności;**
 - c) publicznymi organami gospodarowania odpadami lub osobami trzecimi gospodarującymi odpadami w ich imieniu zgodnie z art. 53.**

Państwa członkowskie mogą przyjmować środki w celu wprowadzenia wymogu, zgodnie z którym podmioty, o których mowa w akapicie pierwszym lit. a), b) i c), mogą zbierać zużyte baterie LMT, jedynie jeśli zawarły umowę z producentami lub z ich organizacjami odpowiedzialności producenta. [...]

2. Ustalenia w zakresie odbioru działające zgodnie z ust. 1 obejmują całe terytorium państwa członkowskiego, uwzględniając liczbę ludności i gęstość zaludnienia, oczekiwaną objętość zużytych baterii LMT, dostępność dla użytkowników końcowych i lokalizację w ich okolicy, nie ograniczając się do obszarów, w których zbieranie, a następnie gospodarowanie zużytymi bateriami LMT jest najbardziej zyskowne.

3. Producenci lub [...] organizacje odpowiedzialności producenta, w przypadku gdy takie wyznaczono zgodnie z art. [...] 47a ust. 2, osiągają i trwale utrzymują co najmniej następujące docelowe poziomy zbierania zużytych baterii LMT: [...] [...]

[...] 54% – 96 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia.

Producenci lub organizacje odpowiedzialności producenta obliczają poziom zbierania, o którym mowa w niniejszym ustępie, zgodnie z załącznikiem XI.[...]

4. Producenci baterii LMT lub organizacje odpowiedzialności producenta:

- a) zapewniają punkty zbierania, o których mowa w ust. 1, wyposażone w odpowiednią infrastrukturę do selektywnego zbierania zużytych baterii LMT spełniająca obowiązujące wymogi bezpieczeństwa i pokrywają niezbędne koszty ponoszone przez te punkty zbierania w związku z działaniami dotyczącymi odbioru. Pojemniki do zbierania i tymczasowego przechowywania takich zużytych baterii w punkcie zbierania są dostosowane do objętości i niebezpiecznego charakteru zużytych baterii LMT, które będą prawdopodobnie zbierane za pośrednictwem tych punktów zbierania;**
- b) zbierają zużyte baterie LMT z punktów zbierania, o których mowa w ust. 1, z częstotliwością proporcjonalną do pojemności magazynowej infrastruktury selektywnego zbierania oraz objętości i niebezpiecznego charakteru zużytych baterii, jakie zazwyczaj zbierane są za pośrednictwem tych punktów zbierania;**
- c) zapewniają przekazywanie zużytych baterii LMT zebranych od użytkowników końcowych i z punktów zbierania, o których mowa w ust. 1, do zakładów celem ich przetworzenia i recyklingu, zgodnie z art. 56.**

5. Podmioty, o których mowa w ust. 1 lit. a), b) i c), mogą przekazywać zużyte baterie LMT podmiotom gospodarującym odpadami, o których mowa w art. 47a ust. 8, celem ich przetworzenia i recyklingu zgodnie z art. 56. W takich przypadkach obowiązek producentów wynikający z ust. 4 lit. c) uznaje się za spełniony.

[...]

- 6.** [...] **W** ramach badania dotyczącego składu [...] **przeprowadzonego zgodnie z art. 48 ust. 7 państwa członkowskie** określają udział zużytych baterii LMT [...] **w zebranych zmieszanych odpadach komunalnych**. Na podstawie uzyskanych informacji właściwe organy mogą wymagać od producentów baterii [...] **LMT** lub organizacji odpowiedzialności producenta podjęcia działań naprawczych w celu zwiększenia ich sieci powiązanych punktów zbierania oraz prowadzenia kampanii informacyjnych zgodnie z art. 60 ust. 1 [...].
- 7.** **W związku z [...] oczekiwanym rozwojem rynku i wzrostem szacunkowej żywotności baterii LMT, aby dokładniej określić faktyczną objętość** zużytych [...] baterii **LMT**[...] **nadających się do zbierania, Komisja jest upoważniona do przyjmowania, przed upływem 48 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia, aktów delegowanych zgodnie z art. 73 w celu zmiany metodyki obliczania poziomu zbierania zużytych baterii LMT określonej w załączniku XI i odpowiedniej zmiany poziomu docelowego określonego w ust. 3.**

Artykuł 49

Zbieranie zużytych akumulatorów samochodowych, baterii przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych

1. Producenci akumulatorów samochodowych, baterii przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych lub organizacje odpowiedzialności producenta, w przypadku gdy takie wyznaczono zgodnie z art. [...] **47a ust. 1**, odbierają wszystkie zużyte akumulatory samochodowe, baterie przemysłowe i akumulatory pojazdów elektrycznych odpowiednich [...] **kategorii, niezależnie od ich składu chemicznego, stanu, marki czy pochodzenia**, które udostępniłi oni po raz pierwszy na rynku na terytorium danego państwa członkowskiego, przy czym odbiór ten jest bezpłatny, nie zobowiązuje użytkownika końcowego do zakupu nowej baterii ani do tego, aby oddawana bateria była zakupiona od tych producentów. W tym celu zgadzają się odbierać zużyte akumulatory samochodowe, baterie przemysłowe i akumulatory pojazdów elektrycznych od użytkowników końcowych lub **z systemów odbioru i zbierania obejmujących** punkty zbierania udostępniane we współpracy z:
 - a) dystrybutorami akumulatorów samochodowych, baterii przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych zgodnie z art. 50 ust. 1;
 - b) zakładami przetwarzania i recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji, o których mowa w art. 52 – w odniesieniu do zużytych akumulatorów samochodowych, **baterii** przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych pochodzących z ich działalności;
 - c) organami publicznymi lub osobami trzecimi gospodarującymi odpadami w ich imieniu zgodnie z art. 53.

Państwa członkowskie mogą przyjmować środki w celu wprowadzenia wymogu, zgodnie z którym podmioty, o których mowa w akapicie pierwszym lit. a), b) i c), mogą zbierać zużyte akumulatory samochodowe, baterie przemysłowe i akumulatory pojazdów elektrycznych, jedynie jeśli zawarły umowę z producentami lub z ich organizacjami odpowiedzialności producenta.

W przypadku gdy zużyte baterie przemysłowe wymagają uprzedniego demontażu w siedzibie prywatnych użytkowników niekomercyjnych, zobowiązanie producenta do odbioru tych **zużytych** baterii **nie** obejmuje pokrycia kosztu demontażu [...] zużytych baterii w siedzibie tych użytkowników.

2. Ustalenia w zakresie odbioru działające zgodnie z ust. 1 obejmują całe terytorium państwa członkowskiego, uwzględniając liczbę ludności i gęstość zaludnienia, oczekiwaną objętość zużytych akumulatorów samochodowych, **baterii** przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych, dostępność dla użytkowników końcowych i lokalizację w ich okolicy, nie ograniczając się do obszarów, w których zbieranie, a następnie gospodarowanie zużytymi akumulatorami samochodowymi, **bateriami** przemysłowymi i akumulatorami pojazdów elektrycznych, jest najbardziej zyskowne.
3. Producenci akumulatorów samochodowych, baterii przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych lub organizacje odpowiedzialności producenta, w przypadku gdy takie wyznaczono zgodnie z art. [...] **47a ust. 1**:
 - a) zapewniają [...] **systemy odbioru i** zbierania, o których mowa w ust. 1, wyposażone w odpowiednią infrastrukturę do selektywnego zbierania zużytych akumulatorów samochodowych, baterii przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych spełniającą obowiązujące wymogi bezpieczeństwa i pokrywają niezbędne koszty ponoszone przez te [...] **systemy odbioru i** zbierania w związku z działaniami dotyczącymi odbioru. Pojemniki do zbierania i tymczasowego przechowywania takich **zużytych** baterii i akumulatorów w [...] **systemach odbioru i** zbierania są dostosowane do ilości i niebezpiecznego charakteru zużytych akumulatorów samochodowych, baterii przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych, które będą prawdopodobnie zbierane za pośrednictwem tych punktów zbierania;

- b) zbierają zużyte akumulatory samochodowe, baterie przemysłowe i akumulatory pojazdów elektrycznych z [...] **systemów odbioru i** zbierania, o których mowa w ust. 1, z częstotliwością proporcjonalną do pojemności magazynowej infrastruktury selektywnego zbierania oraz ilości i niebezpiecznego charakteru zużytych baterii, jakie zazwyczaj zbierane są za pośrednictwem tych [...] **systemów odbioru i** zbierania;
- c) zapewniają przekazywanie zużytych akumulatorów samochodowych, baterii przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych zebranych od użytkowników końcowych i z [...] **systemów odbioru i** zbierania, o których mowa w ust. 1, do zakładów celem ich przetworzenia i recyklingu, zgodnie z art. 56 i **art. 59**.
4. Podmioty, o których mowa w ust. 1 lit. a), b) i c), mogą przekazywać zużyte akumulatory samochodowe, baterie przemysłowe i akumulatory pojazdów elektrycznych upoważnionym podmiotom gospodarującym odpadami, **o których mowa w art. 47a ust. 8**, celem ich przetworzenia i recyklingu zgodnie z art. 56. W takich przypadkach obowiązek producentów wynikający z ust. 3 lit. c) uznaje się za spełniony.

Artykuł 50

Obowiązki dystrybutorów

1. Dystrybutorzy odbierają od użytkownika końcowego – [...] **nieodpłatnie** i bez zobowiązania **użytkownika końcowego** do zakupu nowej baterii – zużyte baterie, niezależnie od ich składu chemicznego, **marki** lub pochodzenia. Odbiór **zużytych** baterii przenośnych zapewniany jest w punkcie sprzedaży detalicznej dystrybutora lub w jego najbliższej okolicy. Odbiór **baterii LMT**, akumulatorów samochodowych, baterii przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych zapewniany jest w punkcie sprzedaży detalicznej dystrybutora lub w jego okolicy. Obowiązek ten ogranicza się do [...] **kategorii** zużytych baterii, które dystrybutor **oferuje** jako baterie nowe, oraz do **zużytych** baterii przenośnych w ilościach, których pozbywają się zazwyczaj użytkownicy końcowi niezawodowi.

2. Obowiązek odbioru ustanowiony w ust. 1 nie ma zastosowania do zużytych produktów zawierających baterie [...].
3. Dystrybutorzy przekazują odebrane zużyte baterie producentom lub organizacjom odpowiedzialności producenta, którzy są odpowiedzialni za **zapewnienie** zbierania tych baterii na mocy, odpowiednio, art. 48, **48a** i 49 lub podmiotowi gospodarującemu odpadami, o którym mowa w art. 47a ust.8, w celu ich przetwarzania lub recyklingu zgodnie z **wymogami** art. 56.
4. Obowiązki wynikające z niniejszego artykułu mają zastosowanie, odpowiednio, do [...] **dystrybutorów** dostarczających baterie użytkownikom końcowym na podstawie umów zawieranych na odległość. Wspomniani [...] **dystrybutorzy** zapewniają dostateczną liczbę punktów zbierania obejmującą całe terytorium państwa członkowskiego, uwzględniając liczbę ludności i gęstość zaludnienia, oczekiwaną objętość, **odpowiednio**, zużytych **baterii LMT**, akumulatorów samochodowych, baterii **przemysłowych** i akumulatorów pojazdów elektrycznych, dostępność dla użytkowników końcowych i lokalizację w ich okolicy, umożliwiającą użytkownikom zwrot baterii.

4a. W przypadku sprzedaży z dostawą dystrybutorzy oferują nieodpłatny odbiór zużytych baterii LMT, baterii przemysłowych, akumulatorów samochodowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych w punkcie dostawy do użytkownika końcowego lub w lokalnym punkcie zbierania. Użytkownik końcowy jest informowany o ustaleniach dotyczących odbioru zużytych baterii w momencie zamawiania baterii.

4b. Internetowe platformy handlowe oferują do sprzedaży w danym państwie członkowskim baterie, w tym baterie stanowiące część składową urządzeń, lekkich środków transportu lub pojazdów, pochodzące od producentów zarejestrowanych w tym państwie członkowskim zgodnie z art. 46 i spełniające wymogi rozszerzonej odpowiedzialności producenta zgodnie z art. 47.

Artykuł 51

Obowiązki użytkowników końcowych

1. Użytkownicy końcowi pozbywają się zużytych baterii osobno od innych strumieni odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych.
2. Użytkownicy końcowi pozbywają się zużytych baterii w wyznaczonych punktach selektywnego zbierania ustanowionych przez producenta lub organizację odpowiedzialności producenta lub zgodnie z zawartymi z nimi szczegółowymi ustaleniami, zgodnie z art. 48, **48a** i 49.
3. [...] [...] [...] **Producenci lub organizacje odpowiedzialności producenta mogą prowadzić kampanie informacyjne lub oferować zachęty, by skłaniać użytkowników końcowych do pozbywania się zużytych baterii w sposób zgodny ze skierowanymi do użytkowników końcowych informacjami dotyczącymi zapobiegania powstawaniu odpadów i gospodarowania nimi, określonymi w art. 60 ust. 1.**

Artykuł 52

Obowiązki zakładów przetwarzania i recyklingu

1. Operatorzy zakładów przetwarzania i recyklingu odpadów podlegający dyrektywom 2000/53/WE [...] lub 2012/19/UE przekazują zużyte baterie pochodzące z przetwarzania i recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji lub zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego producentom odnośnych kategorii baterii lub organizacjom odpowiedzialności producenta [...], o ile zostały one wyznaczone zgodnie z art. [...] 47a ust. 1, lub podmiotom gospodarującym odpadami, o których to podmiotach mowa w art. 47a ust. 8, w celu ich przetwarzania lub recyklingu zgodnie z wymogami art. 56. [...]
2. Operatorzy zakładów przetwarzania i recyklingu odpadów, o których to operatorach mowa w ust. 1, prowadzą ewidencję tych transakcji.

Artykuł 53

Uczestnictwo publicznych organów gospodarowania odpadami

1. Zużytych baterii pochodzących od prywatnych, niehandlowych użytkowników końcowych można pozbywać się w punktach selektywnego zbierania ustanowionych przez publiczne organy gospodarowania odpadami.
2. Publiczne organy gospodarowania odpadami przekazują zebrane zużyte baterie producentom lub organizacjom odpowiedzialności producenta [...], o ile zostały one wyznaczone zgodnie z art. [...] 47a ust. 1, lub podmiotom gospodarującym odpadami, o których to podmiotach mowa w art. 47a ust. 8, w celu ich przetwarzania i recyklingu tych zużytych baterii zgodnie z wymogami art. 56 lub sami przeprowadzają przetwarzanie i recykling zgodnie z wymogami art. 56.

Artykuł 54

Uczestnictwo punktów dobrowolnego zbierania

1. **Punkty dobrowolnego zbierania zużytych baterii prądozładowych przekazują zebrane zużyte baterie prądozładowe producentom baterii prądozładowych lub osobom trzecim działającym w ich imieniu, w tym organizacjom odpowiedzialności producenta lub podmiotom gospodarującym odpadami, o których to podmiotach mowa w art. 47a ust. 8, w celu ich przetwarzania i recyklingu zgodnie z wymogami art. 56.**
2. Punkty **dobrowolnego** zbierania **zużytych baterii LMT przekazują zebrane** zużyte [...] **baterie LMT** producentom **takich** baterii [...] lub osobom trzecim działającym w ich imieniu, w tym organizacjom odpowiedzialności producenta lub podmiotom gospodarującym odpadami, **o których to podmiotach mowa w art. 47a ust. 8,** w celu ich przetwarzania i recyklingu zgodnie z wymogami art. 56.

Artykuł [...] **54a**

Ograniczenia przekazywania zużytych baterii prądozładowych i zużytych baterii [...] LMT

1. **Państwa członkowskie mogą ograniczyć możliwość przekazywania przez dystrybutorów, operatorów zakładów przetwarzania i recyklingu odpadów, o których to operatorach mowa w art. 52, publiczne organy gospodarowania odpadami, o których to organach mowa w art. 53, oraz punkty dobrowolnego zbierania, o których mowa w art. 54, zebranych zużytych baterii prądozładowych i zużytych baterii LMT producentom lub organizacjom odpowiedzialności producenta, lub podmiotowi gospodarującemu odpadami, do celów przeprowadzenia przetwarzania i recyklingu zgodnie z art. 56.**

2. Państwa członkowskie mogą także przyjąć środki dopuszczające możliwość samodzielnego prowadzenia przez publiczne organy gospodarowania odpadami, o których to organach mowa w art. 53 ust. 1, przetwarzania i recyklingu zgodnie z art. 56.

Artykuł 55

Poziomy zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych baterii LMT

1. Państwa członkowskie muszą osiągnąć następujące minimalne docelowe poziomy zbierania [...] zużytych baterii **przenośnych** [...]:
 - a) 45 % – [...] **24 miesiące po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia**;
 - b) 65 % – [...] **72 miesiące po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia**;
 - c) 70 % – [...] **96 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia**.
2. Państwa członkowskie wyznaczają poziomy zbierania określone w ust. 1 zgodnie z metodyką określoną w załączniku XI **część A**.
3. [...] **Państwa członkowskie** muszą [...] **osiągnąć następujące minimalne [...] docelowe poziomy zbierania zużytych baterii [...] LMT, obliczane jako [...] średni odsetek zużytych baterii LMT udostępnionych na rynku [...] po raz pierwszy w ciągu 3 poprzednich lat w danym państwie członkowskim**:
[...] 54 % – 96 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia.
4. **Państwa członkowskie obliczają poziomy zbierania określone** w ust. [...] **2a** [...] **zgodnie z metodyką [...] określoną w załączniku XI [...]**.

5. W związku z przewidywanym rozwojem [...] rynku i wzrostem szacunkowej żywotności baterii pręnośnych wielokrotnego ładowania i baterii LMT, aby dokładniej określić faktyczną ilość zużytych baterii pręnośnych i zużytych baterii LMT dostępnych do [...] [...] zbierania, Komisja [...] jest uprawniona do przyjmowania, w okresie do 48 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia, aktów delegowanych zgodnie z art. 73 w celu zmiany metodyki obliczania poziomu zbierania baterii pręnośnych i baterii LMT określonej w załączniku XI i zmiany poziomów docelowych określonych w ust. 1 i 3.

Artykuł 56

Przetwarzanie i recykling

1. Zebrane zużyte baterie nie są składowane ani spalane.
2. Bez uszczerbku dla dyrektywy 2010/75/UE dopuszczone zakłady zapewniają, aby wszystkie [...] **operacje** przetwarzania i recyklingu zużytych baterii były zgodne co najmniej z załącznikiem XII część A oraz z najlepszymi dostępnymi technikami określonymi w art. 3 pkt 10 dyrektywy 2010/75/UE.
3. [...] **W przypadku** zbierania baterii nadal wmontowanych do zużytego urządzenia, **do lekkiego środka transportu lub pojazdu wycofanego z eksploatacji**, należy usunąć je z zebranego zużytego urządzenia, **zużytego lekkiego środka transportu lub pojazdu wycofanego z eksploatacji, w stosownych przypadkach** zgodnie z wymogami określonymi w dyrektywie **2000/53/WE lub** 2012/19/UE.

4. Komisja [...] **jest** uprawniona do przyjmowania aktów delegowanych, zgodnie z art. 73, w celu zmiany wymogów dotyczących przetwarzania i recyklingu zużytych baterii, które to wymogi określono w załączniku XII części A, w świetle postępu naukowo-technicznego oraz pojawiających się nowych technologii w zakresie gospodarowania odpadami.

Artykuł 57

Poziomy wydajności recyklingu i poziomy docelowe odzysku materiałów

1. [...] **Dopuszczone zakłady zapewniają przyjęcie do** recyklingu i **przetwarzania wszystkich** zużytych baterii, **jakie zostaną im zaoferowane**.
2. Podmioty zajmujące się recyklingiem zapewniają, aby [...] recykling osiągał minimalne poziomy wydajności recyklingu oraz poziomy odzysku materiałów określone, odpowiednio, w załączniku XII część B i C.
3. Poziomy wydajności recyklingu i odzysku materiałów określone w załączniku XII część B i C oblicza się zgodnie z zasadami określonymi w akcie wykonawczym przyjętym zgodnie z ust. 4.
4. **W terminie 18 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja przyjmie [...] akt wykonawczy w celu ustalenia szczegółowych przepisów dotyczących obliczania i weryfikacji poziomów wydajności recyklingu i odzysku materiałów. Te akty wykonawcze przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.
5. **W terminie 96 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja jest uprawniona do przyjmowania aktów delegowanych, zgodnie z art. 73, w celu zmiany minimalnych **poziomów wydajności recyklingu i minimalnych** poziomów odzyskanych materiałów [...], które to poziomy określono w załączniku XII część B i C, w świetle postępu naukowo-technicznego oraz pojawiających się nowych technologii w zakresie gospodarowania odpadami **i rozwoju baterii**.

5a. Gdy jest to uzasadnione i odpowiednie ze względu na zmiany na rynku składników chemicznych baterii mające wpływ na rodzaj materiałów podlegających odzyskowi, Komisja jest uprawniona do przyjmowania aktów delegowanych zgodnie z art. 73 w celu zmiany niniejszego rozporządzenia poprzez umieszczenie w załączniku XII część C materiałów innych niż kobalt, miedź, ołów, lit i nikiel, z podaniem dla każdego materiału szczegółowych poziomów odzysku materiałów.

Artykuł 58

Przemieszczanie zużytych baterii

1. Przetwarzanie **i** recykling mogą być dokonywane poza terytorium danego państwa członkowskiego lub poza obszarem Unii, pod warunkiem że przemieszczanie zużytych baterii **lub ich frakcji** odbywa się zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1013/2006 i rozporządzeniem (WE) nr 1418/2007.

W celu odróżnienia baterii używanych od baterii zużytych państwa członkowskie mogą sprawdzać zgodność przemieszczania baterii używanych, co do których zachodzi podejrzenie, że są zużyte, z minimalnymi wymogami określonymi w załączniku XIV i odpowiednio monitorować takie przemieszczanie.

Kosztami odpowiednich analiz i kontroli, w tym kosztami magazynowania, używanych baterii, co do których zachodzi podejrzenie, że są zużyte, mogą zostać obciążeni producenci, osoby trzecie działające w ich imieniu lub inne osoby organizujące przemieszczanie używanych baterii, co do których zachodzi podejrzenie, że są zużyte.

2. Zużyte baterie **lub ich frakcje** wywożone poza obszar Unii, zgodnie z ust. 1, podlegają uwzględnieniu w kontekście wypełnienia zobowiązań, poziomów wydajności i poziomów docelowych określonych w art. 56 i art. 57 wyłącznie w przypadku, gdy **podmiot zajmujący się wywozem** zużytych baterii **lub ich frakcji** w celu przetwarzania i recyklingu może udowodnić, że przetwarzanie **i recykling** przeprowadzono w warunkach równoważnych wymogom niniejszego rozporządzenia.

- 4.** Aby udokumentować, że zużyta bateria **LMT, bateria przemysłowa o pojemności powyżej 2 kWh i akumulator pojazdów elektrycznych** poddana [...] **przygotowaniu do ponownego użycia lub przygotowaniu do wykorzystania do innych celów** nie jest już odpadem, posiadacz baterii przedstawia, na wniosek właściwego organu, następujące dowody:
- a) dowód oceny stanu zdrowia lub badań przeprowadzonych w państwie członkowskim w postaci kopii dokumentacji potwierdzającej zdolność baterii do działania zgodnego z jej przeznaczeniem po poddaniu jej [...] **przygotowaniu do ponownego użycia lub przygotowaniu do wykorzystania do innych celów**;
 - b) dowód dalszego wykorzystywania baterii poddanej [...] **przygotowaniu do ponownego użycia lub przygotowaniu do wykorzystania do innych celów**, w postaci faktury lub umowy sprzedaży lub umowy przeniesienia prawa własności baterii;
 - c) dowód odpowiedniego zabezpieczenia przed uszkodzeniem podczas transportu, załadunku i rozładunku, w tym poprzez wystarczające opakowanie i właściwe rozmieszczenie ładunku.

[...] **5.** Informacje, o których mowa w ust. [...] **4** lit. a), udostępnia się na równych warunkach użytkownikom końcowym i osobom trzecim działającym w ich imieniu jako część dokumentacji [...] załączonej do [...] baterii, **o której mowa w ust. 5**, w przypadku wprowadzania jej do obrotu lub oddania do użytku.

[...]6. Dostarczanie informacji na mocy ust. 1, 2, [...]4 i [...]5 pozostaje bez uszczerbku dla zachowania poufności szczególnie chronionych informacji handlowych zgodnie z odpowiednimi przepisami unijnymi i krajowymi.

[...]7. Komisja jest uprawniona do przyjmowania aktów wykonawczych określających szczegółowe wymogi techniczne **i dotyczące weryfikacji**, jakie muszą spełnić **baterie przemysłowe o pojemności powyżej 2 kWh lub akumulatory pojazdów elektrycznych**, aby przestać być odpadem [...] [...]. **Te** akty wykonawcze przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

Artykuł 60

[...] Informowanie o zapobieganiu powstawaniu odpadów i gospodarowaniu użytymi bateriami

1. Producenci lub organizacje odpowiedzialności producenta [...], o ile zostały wyznaczone zgodnie z art. [...] **47a ust. 1, oprócz informacji, o których mowa w art. 8a ust. 2 dyrektywy 2008/98/WE**, udostępniają użytkownikom końcowym i dystrybutorom następujące informacje dotyczące zapobiegania powstawaniu odpadów i zarządzania użytymi bateriami w odniesieniu do [...] **kategorii** baterii dostarczanych przez producentów w obrębie terytorium państwa członkowskiego:
 - a) [...] **rola** użytkowników końcowych **w przyczynianiu się** do zapobiegania powstawaniu odpadów, w tym informacje o dobrych praktykach w zakresie użytkowania baterii, mających na celu przedłużenie okresu ich używania oraz o możliwościach [...] **przygotowania** ich do ponownego użycia **i przygotowania do wykorzystania do innych celów**;
 - b) rola użytkowników końcowych w przyczynianiu się do selektywnego zbierania zużytych baterii, zgodnie z ich obowiązkami określonymi w art. 51, umożliwiające przetwarzanie i recykling tych baterii;
 - c) **operacje** selektywnego zbierania, [...] **przygotowania** do ponownego użycia, **przygotowania do wykorzystania do innych celów** i recyklingu dostępne w odniesieniu do zużytych baterii;

- d) niezbędne instrukcje bezpieczeństwa dotyczące postępowania ze zużytymi bateriami, w tym w odniesieniu do ryzyk związanych z bateriami zawierającymi lit i postępowania z nimi;
- e) znaczenie etykiet i symboli, **jakimi oznakowano baterie zgodnie z art. 13 lub** jakie wydrukowano na [...] ich opakowaniach **lub w dokumentach załączonych do baterii**;
- f) wpływ substancji zawartych w bateriach na środowisko i na zdrowie ludzkie **lub bezpieczeństwo osób**, w tym wpływ wynikający z niewłaściwego pozbywania się zużytych baterii takiego jak zaśmiecanie lub usuwanie ich jako nieposortowane odpady komunalne.

Informacje te są udostępniane publicznie:

- a) w regularnych odstępach czasu dla każdego modelu baterii od chwili jego udostępnienia na rynku po raz pierwszy w państwie członkowskim, co najmniej w punkcie sprzedaży, w widoczny sposób, oraz na internetowych platformach handlowych;
- b) w języku **lub językach** łatwo zrozumiałych dla [...] użytkowników końcowych i określonych przez państwo członkowskie [...], **w którym bateria ma być udostępniana na rynku**.

- 2. Producent udostępnia dystrybutorom i operatorom, o których mowa w art. 50, 52 i 53, oraz innym podmiotom gospodarującym odpadami zajmującym się [...] przygotowaniem do ponownego użycia, **przygotowaniem do wykorzystania do innych celów**, przetwarzaniem i recyklingiem [...] informacje dotyczące środków bezpieczeństwa i ochrony, w tym bezpieczeństwa pracy, mające zastosowanie do przechowywania i zbierania zużytych baterii.

3. Od momentu dostarczenia [...] baterii w obrębie terytorium państwa członkowskiego producenci udostępniają podmiotom gospodarującym odpadami zajmującym się [...] przygotowaniem do ponownego użycia, **przygotowaniem do wykorzystania do innych celów**, przetwarzaniem i recyklingiem [...] drogą elektroniczną, na wniosek, w zakresie koniecznym do prowadzenia tych działań przez te podmioty, następujące szczegółowe informacje dotyczące danego modelu baterii w odniesieniu do właściwego i racjonalnego ekologicznie przetwarzania zużytych baterii:
- a) procesy zapewniające demontaż **lekkich środków transportu**, pojazdów i urządzeń w sposób umożliwiający usunięcie wmontowanych baterii;
 - b) środki bezpieczeństwa i ochrony, w tym dotyczące bezpieczeństwa pracy, mające zastosowanie do przechowywania, transportu, przetwarzania i procesów recyklingu zużytych baterii.

Informacje takie określają części i materiały oraz umiejscowienie wszystkich niebezpiecznych substancji w baterii, w stopniu potrzebnym podmiotom [...] zajmującym się przygotowaniem do ponownego użycia, **przygotowaniem do wykorzystania do innych celów**, przetwarzaniem i recyklingiem, aby mogły postępować zgodnie z wymogami niniejszego rozporządzenia.

Informacje te udostępnia się w języku **lub językach** łatwo zrozumiałych dla podmiotów, o których mowa w pierwszym akapicie, i określonych przez [...] państwo członkowskie [...], **w którym bateria ma być udostępniana na rynku**.

4. Dystrybutorzy dostarczający baterie użytkownikom końcowym udostępniają w widoczny sposób w swoich punktach sprzedaży detalicznej oraz, **w stosownych przypadkach**, na swoich internetowych platformach handlowych informacje wymienione w ust. 1 i 2 oraz informacje dotyczące sposobu bezpłatnego zwrotu przez użytkowników końcowych zużytych baterii do odpowiednich punktów zbierania ustanowionych w punktach sprzedaży detalicznej lub w imieniu platformy handlowej. Obowiązek ten ogranicza się do [...] **kategorii** baterii, które oferuje ten dystrybutor lub sprzedawca detaliczny [...].

5[...][...][...]. W przypadkach publicznego podawania informacji użytkownikom końcowym na mocy niniejszego artykułu należy zachować poufność szczególnie chronionych informacji handlowych zgodnie z odpowiednimi przepisami unijnymi i krajowymi.

Artykuł 61

[...] **Minimalne wymogi w zakresie zgłaszania danych** właściwym organom

1. Producenci **baterii** przenośnych **i producenci baterii LMT** lub organizacje odpowiedzialności producenta, o ile zostały wyznaczone zgodnie z art. [...] **47a ust. 1**, zgłaszają właściwemu organowi następujące informacje **przynajmniej** za każdy rok kalendarzowy, w podziale według [...] **składu chemicznego i kategorii zużytych** baterii [...]:
 - a) ilość **baterii** przenośnych **lub baterii LMT** po raz pierwszy udostępnionych na rynku na terytorium państwa członkowskiego, z wyłączeniem baterii [...], które opuściły terytorium tego państwa członkowskiego w danym roku, zanim sprzedano je użytkownikom końcowym;
 - b) ilość zużytych **baterii** przenośnych **lub zużytych baterii LMT** zebranych zgodnie z, **odpowiednio**, [...] **art. 48 i 48a**;
 - c) [...] **poziom** zbierania **zużytych baterii przenośnych lub zużytych baterii LMT** osiągnięty przez producenta lub organizację odpowiedzialności producenta działającą w imieniu swoich członków;
 - d) ilość zebranych zużytych baterii przenośnych **lub zużytych baterii LMT** dostarczonych do **dopuszczonych zakładów** w celu ich przetworzenia i recyklingu [...].

- b) ilość zużytych akumulatorów [...] **samochodowych, zużytych** baterii przemysłowych [...] **lub zużytych** akumulatorów pojazdów elektrycznych zebranych i dostarczonych **do dopuszczonych zakładów** w celu ich przetworzenia i recyklingu [...].
3. W przypadku gdy podmioty gospodarujące odpadami zbierają zużyte baterie od dystrybutorów lub z innych punktów zbierania zużytych [...] **akumulatorów samochodowych, baterii** przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych lub **od** użytkowników końcowych, zgłaszają one właściwym organom następujące informacje w odniesieniu do każdego roku kalendarzowego w podziale według [...] składu chemicznego i [...] **kategorii zużytych** baterii::
- a) ilość zebranych zużytych akumulatorów [...] **samochodowych, zużytych** baterii przemysłowych [...] i **zużytych** akumulatorów pojazdów elektrycznych **w podziale na kraj pochodzenia;**
- aa) ilość zużytych baterii przemysłowych lub zużytych akumulatorów pojazdów elektrycznych zebranych i dostarczonych w celu przygotowania do ponownego użycia lub przygotowania do wykorzystania do innych celów, w podziale na kraj pochodzenia;**
- b) ilość zużytych akumulatorów [...] **samochodowych, zużytych** baterii przemysłowych i **zużytych** akumulatorów pojazdów elektrycznych dostarczonych **do dopuszczonych zakładów** w celu przeprowadzenia **operacji** przetworzenia i **w celu** przeprowadzenia recyklingu, [...] [...] **w podziale na kraj pochodzenia.**

4. Dane, o których mowa w ust. 1 lit. a) i b), obejmują baterie wmontowane do pojazdów i urządzeń oraz zużyte baterie usunięte z nich zgodnie z art. 52.
5. Podmioty gospodarujące odpadami zajmujące się przetwarzaniem oraz podmioty zajmujące się recyklingiem zgłaszają właściwym organom następujące informacje w odniesieniu do każdego roku kalendarzowego:
 - a) ilość zużytych baterii otrzymanych w celu ich przetworzenia i recyklingu, **w podziale na kraj pochodzenia**;
 - b) ilość zużytych baterii, w przypadku których rozpoczęto procesy recyklingu, **w podziale na kraj pochodzenia**;
 - c) informacje dotyczące poziomów wydajności recyklingu oraz poziomów odzyskanych materiałów w odniesieniu do zużytych baterii **oraz losów ostatecznych frakcji wyjściowych, w podziale na kraj pochodzenia**.

Sprawozdania w zakresie wydajności recyklingu oraz poziomów odzyskanych materiałów obejmują wszystkie poszczególne etapy recyklingu oraz wszystkie odpowiadające im frakcje wyjściowe. Jeżeli [...] **operacje** [...] recyklingu **sa** prowadzone w kilku zakładach, do zgromadzenia informacji i przedłożenia ich właściwym organom zobowiązany jest pierwszy podmiot zajmujący się recyklingiem.

Podmioty zajmujące się recyklingiem zgłaszają **informacje dotyczące poziomów wydajności recyklingu oraz poziomów odzyskanych materiałów właściwym organom państwa członkowskiego, w którym mają swoją siedzibę**.

Właściwy organ państwa członkowskiego, w którym przeprowadza się przetwarzanie i recykling zużytych baterii, dostarcza informacje, o których mowa w ust. 5, właściwemu organowi państwa członkowskiego, w którym baterie te zostały zebrane, jeśli jest to inne państwo.

Zużyte baterie przesłane do innego państwa członkowskiego w celu przetwarzania i recyklingu w tym innym państwie członkowskim wlicza się do danych dotyczących zużytych baterii oraz zalicza na poczet poziomów docelowych określonych w załączniku XII w odniesieniu do państwa członkowskiego, w którym te zużyte baterie zostały zebrane.

6. W przypadku gdy posiadacze odpadów inni niż ci, o których mowa w ust. [...] **5**, wywożą baterie w celu ich przetworzenia lub recyklingu, zgłaszają oni dane dotyczące ilości odrębnie zebranych zużytych baterii wywiezionych w celu ich przetworzenia i recyklingu oraz dane, o których mowa w ust. [...] **5** lit. b) i c), właściwym organom **państwa członkowskiego, w którym mają swoją siedzibę.**
7. **Producenci lub, jeżeli wyznaczono je zgodnie z art. 47a ust. 1, organizacje odpowiedzialności producenta działające w ich imieniu, podmioty gospodarujące odpadami i posiadacze odpadów, o których mowa w niniejszym artykule, zgłaszają dane w terminie sześciu [...] miesięcy od zakończenia roku sprawozdawczego, którego dotyczą zebrane dane. Pierwszy okres sprawozdawczy dotyczy pierwszego pełnego roku kalendarzowego po wejściu w życie aktu wykonawczego określającego format zgłaszania danych Komisji, zgodnie z art. 62 ust. 5.**

8. Właściwe organy ustanawiają systemy elektroniczne, za pośrednictwem których należy przekazywać im dane, oraz określają formaty, które należy wykorzystywać. Systemy elektroniczne służące zgłaszaniu informacji ustanowione przez właściwe organy są kompatybilne i interoperacyjne z wymogami systemów wymiany informacji ustanowionymi na podstawie art. 64.

9. Państwa członkowskie mogą zezwolić właściwym organom na zwracanie się o wszelkie dodatkowe informacje niezbędne do zapewnienia wiarygodności zgłoszonych danych.

Artykuł 62

Zgłaszanie danych Komisji

1. Państwa członkowskie podają do wiadomości publicznej w zagregowanym formacie w odniesieniu do każdego roku kalendarzowego następujące dane dotyczące baterii przenośnych, [...] **baterii LMT, akumulatorów samochodowych**, baterii przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych, w podziale według **kategorii** [...] baterii i ich składu chemicznego [...]:
 - a) ilość baterii po raz pierwszy udostępnionych na rynku w państwie członkowskim, z wyłączeniem baterii, które opuściły terytorium takiego państwa członkowskiego w danym roku, zanim sprzedano je użytkownikom końcowym;
 - b) ilość zebranych zużytych baterii **i poziomy zbierania** zgodnie z [...] **art. 48, 48a** i 49 obliczone na podstawie metodyki określonej w załączniku XI;
ba) ilość zużytych baterii przemysłowych lub zużytych akumulatorów pojazdów elektrycznych zebranych i dostarczonych w celu przygotowania do ponownego użycia lub przygotowania do wykorzystania do innych celów;
 - c) wartości osiągniętych poziomów wydajności recyklingu, o których mowa w załączniku XII część B, oraz wartości osiągniętego odzysku materiałów, o których mowa w załączniku XII część C **, w odniesieniu do baterii zebranych w tym państwie członkowskim.**

Państwa członkowskie udostępniają te dane w terminie 18 miesięcy [...] **od** zakończenia roku sprawozdawczego, którego dotyczą zebrane dane. Podają te informacje do publicznej wiadomości drogą elektroniczną w formacie określonym przez Komisję zgodnie z ust. [...] **5**, korzystając z łatwo dostępnych usług danych, które są interoperacyjne z [...] **systemem** ustanowionym na podstawie art. 64. Dane nadają się do odczytu maszynowego, sortowania i przeszukiwania przy przestrzeganiu otwartych standardów do użytku przez osoby trzecie. Państwa członkowskie powiadamiają Komisję o udostępnieniu danych, o których mowa w akapicie pierwszym.

Pierwszy okres sprawozdawczy dotyczy pierwszego pełnego roku kalendarzowego po [...] **wejściu w życie** aktu wykonawczego określającego format zgłaszania danych **Komisji** zgodnie z ust. [...] **5**.

W uzupełnieniu obowiązków wynikających z dyrektywy 2000/53/WE i 2012/19/UE dane, o których mowa w ust. 1 lit. **a)**, [...] **b)** i [...] **c)**, obejmują baterie wmontowane w pojazdy i urządzenia oraz zużyte baterie usunięte z nich zgodnie z art. 52.

2. Sprawozdania w zakresie wydajności recyklingu oraz poziomów odzyskanych materiałów, o których mowa w ust. 1, obejmują wszystkie poszczególne etapy recyklingu oraz wszystkie odpowiadające im frakcje wyjściowe.
3. Do danych udostępnianych zgodnie z niniejszym artykułem państwa członkowskie dołączają sprawozdanie z kontroli jakości. Informacje te przedstawia się w formacie określonym przez Komisję zgodnie z ust. 6.

4. Komisja gromadzi informacje udostępnione zgodnie z niniejszym artykułem i dokonuje ich przeglądu. Komisja publikuje sprawozdanie, w którym ocenia organizację gromadzenia danych, źródła danych i metodykę stosowaną przez państwa członkowskie, jak również kompletność, rzetelność, aktualność oraz spójność tych danych. Ocena może zawierać konkretne zalecenia dotyczące usprawnień. Sprawozdanie to sporządza się **6 miesięcy** po pierwszym zgłoszeniu danych przez państwa członkowskie, a następnie co cztery lata.

5. [...] **W terminie 24 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja przyjmuje akty wykonawcze określające format zgłaszania danych i informacji Komisji, a także metody [...] **oceny** i warunki operacyjne do celów ust. 1 i 4. Te akty wykonawcze przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

Artykuł 63

[...]

[...]

Rozdział VIII

Elektroniczna wymiana informacji o bateriach LMT, bateriach przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh i akumulatorach pojazdów elektrycznych

Artykuł 64

System elektronicznej wymiany informacji

1. [...] **W terminie 48 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja ustanawia system elektronicznej wymiany informacji o bateriach **o nazwie „europejski system elektronicznej wymiany informacji”** (zwany dalej „systemem”).
2. System ten zawiera informacje i dane o **wprowadzonych do obrotu** [...] **modelach baterii LMT**, baterii przemysłowych **o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny**, i akumulatorów pojazdów elektrycznych, zgodnie z załącznikiem XIII. Musi być możliwe sortowanie i wyszukiwanie wspomnianych informacji, przy przestrzeganiu otwartych standardów do użytku przez osoby trzecie.
3. Podmioty gospodarcze wprowadzające do obrotu [...] **baterie LMT**, baterie przemysłowe **o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny**, lub [...] **akumulatory** pojazdów elektrycznych [...] udostępniają **w systemie** informacje, o których mowa w ust. 2, w formacie elektronicznym [...] nadającym się do odczytu maszynowego, wykorzystując interoperacyjne i łatwo dostępne usługi danych w formacie określonym w ust. 5.
4. Po przeprowadzeniu przeglądu zgodnie z art. [...] **62 ust. 4** Komisja publikuje za pośrednictwem [...] **systemu** informacje, o których mowa w art. 62 ust. 1, oraz ocenę, o której mowa w art. **62 ust. 4**.

4a. Podmioty gospodarcze, o których mowa w ust. 3, są odpowiedzialne za dokładność, kompletność i aktualność danych. Organy nadzoru rynku przeprowadzają wrywkowe kontrole danych.

5. Do [...] **36 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja przyjmuje akty wykonawcze w celu ustanowienia:

a) architektury systemu, **opartej – w stosownych przypadkach – na zasadach Komisji Europejskiej dotyczących instrumentu „Łącząc Europe” w odniesieniu do sieci eDelivery;**

b) formatu, w którym należy udostępniać dane i informacje, o których mowa w ust. 2;

c) zasad dostępu do informacji i danych umieszczonych w systemie, ich udostępniania, zarządzania nimi oraz ich przeglądania, publikowania i ponownego wykorzystywania.

d) zasad sprawdzania kompletności danych.

Akty te przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

Artykuł 65

Paszport baterii

1. [...] **Od 48 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia** każda **bateria LMT i** bateria przemysłowa **o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny,** i każdy akumulator pojazdu elektrycznego wprowadzone do obrotu lub oddane do użytku, [...] będzie posiadać elektroniczny wpis („paszport baterii”).

2. Paszport baterii jest niepowtarzalny dla każdej pojedynczej baterii, o której mowa w ust. 1, i [...] **dostępny** za pomocą **nośnika danych łączącego się z** niepowtarzalnym identyfikatorem, który podmiot gospodarczy wprowadzający baterię do obrotu przypisuje tej baterii i który się na niej nadrukowuje lub wytłacza **zgodnie z ust. 7.**

3. [...] Podmiot gospodarczy wprowadzający **do obrotu baterię LMT**, baterię przemysłową **o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny,** lub akumulator pojazdu elektrycznego [...], **zapewnia, aby każdy indywidualny paszport baterii składał się z połączenia danych wspólnych dla tego modelu baterii oraz danych specyficznych dla danej baterii i jej wykorzystania, zawierając co najmniej informacje określone w załączniku XIII część B. [...]**

Podmiot gospodarczy, o którym mowa w akapicie pierwszym, zapewnia, aby dane zawarte w paszporcie baterii [...] **były** dokładne, kompletne i aktualne. **Organy nadzoru rynku przeprowadzają wrywkowe kontrole danych zgodnie z art. 64 ust. 4a.**

4. **Podmioty gospodarcze, o których mowa w ust. 3 udostępniają** paszport baterii [...] online za pośrednictwem systemów elektronicznych interoperacyjnych z [...] **systemem** ustanowionym na podstawie art. 64. [...] Informacje [...] **i dane zawarte w paszporcie baterii można sortować i wyszukiwać, przestrzegając standardów otwartych przeznaczonych do użytku przez osoby trzecie.**

6. [...] **W przypadku baterii, które poddano przygotowaniu do ponownego użycia, przygotowaniu do wykorzystania do innych celów lub wykorzystaniu do innych celów[...], lub regeneracji,** odpowiedzialność za wpis [...] **danych** w paszporcie baterii przenosi się na podmiot gospodarczy [...] wprowadzający **te** baterię [...] do obrotu lub który oddaje ją [...] do użytku. **W przypadku zmiany statusu baterii na baterię zużytą odpowiedzialność za wpis danych w paszporcie baterii zostaje przeniesiona na producenta albo – w przypadku gdy zostały wyznaczone zgodnie z art. 47a ust. 2 – na organizacje odpowiedzialności producenta działające w jego imieniu, lub na podmiot gospodarujący odpadami, o którym mowa w art. 54a.**

6a. W przypadku baterii, którą poddano przygotowaniu do ponownego użycia, przygotowaniu do wykorzystania do innych celów lub wykorzystaniu do innych celów, lub regeneracji, zapis danych uznaje się za nowy paszport baterii i obejmuje on dane, o których mowa w załączniku XIII część B, przeniesione z poprzedniego paszportu lub paszportów baterii.

6b. Paszport lub paszporty baterii przestają istnieć w momencie ustanowienia nowego paszportu lub nowych paszportów baterii zgodnie z ust. 6a lub po poddaniu baterii recyklingowi.

6c. Komisja jest uprawniona do przyjęcia aktu delegowanego zgodnie z art. 73 w celu zmiany lub uzupełnienia informacji zawartych w paszporcie baterii w związku z postępem naukowo-technicznym.

7. Do [...] **36 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja przyjmuje akty wykonawcze w celu ustanowienia:
- a) **architektury otwartej sieci wymiany danych niezbędnej dla paszportu baterii, opartej – w stosownych przypadkach – na zasadach Komisji Europejskiej dotyczących instrumentu „Łącząc Europę” w odniesieniu do sieci eDelivery;**
 - b) **formatu nośnika danych, który powinien być łatwy do zeskanowania, oraz niepowtarzalnego identyfikatora;**
 - c) **formatu, w którym należy udostępniać dane i informacje, o których mowa w ust. 3;**
 - d) zasad dostępu do informacji i danych dostępnych za pośrednictwem paszportu baterii, ich udostępniania, zarządzania nimi oraz ich przeglądania, publikowania i ponownego wykorzystywania.

Akty te przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

Rozdział IX

Nadzór rynku Unii [...] i unijne procedury ochronne

Artykuł 66

Procedura postępowania na poziomie krajowym w przypadku baterii stwarzających zagrożenie

1. [...] **Bez uszczerbku dla art. 19 rozporządzenia (UE) 2019/1020,** w przypadku gdy organy nadzoru rynku jednego państwa członkowskiego mają wystarczające powody, by sądzić, że dana bateria objęta niniejszym rozporządzeniem stwarza zagrożenie dla zdrowia ludzkiego lub bezpieczeństwa osób, mienia lub środowiska, dokonują one oceny tej baterii pod kątem spełnienia wszystkich odpowiednich wymagań określonych w niniejszym rozporządzeniu. **Zainteresowane podmioty gospodarcze w razie konieczności współpracują w tym celu z organami nadzoru rynku.**

Jeśli w toku oceny, o której mowa w akapicie pierwszym, organy nadzoru rynku stwierdzą, że bateria nie spełnia wymogów określonych w niniejszym rozporządzeniu, niezwłocznie wzywają zainteresowany podmiot gospodarczy do podjęcia wszelkich odpowiednich działań naprawczych, **w rozsądnym terminie określonym przez organy nadzoru rynku, który jest współmierny do charakteru zagrożenia**, aby doprowadzić do zgodności baterii z tymi wymogami, do wycofania jej z obrotu lub jej odzyskania [...].

Organy nadzoru rynku informują o tym odpowiednią jednostkę notyfikowaną.

2. W przypadku gdy organy nadzoru rynku uznają, że niezgodność z wymogami nie ogranicza się do ich terytorium krajowego, informują Komisję oraz pozostałe państwa członkowskie o wynikach oceny oraz o działaniach, których podjęcia zażądały od danego podmiotu gospodarczego.
3. Dany podmiot gospodarczy zapewnia podjęcie wszelkich odpowiednich działań naprawczych w odniesieniu do wszystkich odnośnych baterii, które podmiot gospodarczy udostępnił na rynku w Unii.
4. Jeżeli zainteresowany podmiot gospodarczy nie podejmie odpowiednich działań naprawczych w terminie, o którym mowa w ust. 1 akapit drugi, organy nadzoru rynku wprowadzają wszelkie odpowiednie środki tymczasowe, aby zakazać lub ograniczyć udostępnianie danych baterii na rynku krajowym, wycofać je z obrotu lub odzyskać je.

Organy nadzoru rynku niezwłocznie informują o tych środkach Komisję i pozostałe państwa członkowskie.

5. Informacje, o których mowa w ust. 4 akapit drugi, obejmują wszelkie dostępne szczegóły, przede wszystkim dane konieczne do identyfikacji baterii niezgodnej z wymaganiami, informacje na temat pochodzenia tej baterii, charakteru domniemanej niezgodności i związanego z nią zagrożenia, rodzaju i okresu obowiązywania wprowadzonych środków krajowych, a także stanowisko przedstawione przez zainteresowany podmiot gospodarczy. W szczególności organy nadzoru rynku wskazują, czy brak zgodności z wymogami wynika z którejkolwiek z następujących przyczyn:
- a) niespełnienia przez baterię **żadnego spośród mających zastosowanie** wymogów określonych w [...] **art. 6–10** lub [...] **12–14** niniejszego rozporządzenia;
 - b) braków w normach zharmonizowanych, o których mowa w art. 15;
 - c) wad wspólnych specyfikacji, o których mowa w art. 16.
6. Państwa członkowskie inne niż państwo członkowskie, które wszczęło procedurę na podstawie niniejszego artykułu, niezwłocznie informują Komisję i pozostałe państwa członkowskie o wszystkich wprowadzonych środkach i przekazują im wszelkie dodatkowe informacje dotyczące niezgodności danej baterii, którymi dysponują, i przedstawiają swoje zastrzeżenia, jeśli nie zgadzają się z przyjętym środkiem krajowym.
7. W przypadku gdy w terminie trzech miesięcy od otrzymania informacji, o których mowa w ust. 4 akapit drugi, żadne państwo członkowskie ani Komisja nie zgłosi sprzeciwu wobec środka tymczasowego wprowadzonego przez [...] **organy nadzoru rynku**, środek ten uznaje się za uzasadniony.
8. Państwa członkowskie zapewniają niezwłoczne podjęcie odpowiednich środków ograniczających w odniesieniu do danej baterii, takich jak wycofanie baterii z obrotu.

Artykuł 67

Procedura ochronna na poziomie Unii

1. W przypadku gdy po zakończeniu procedury określonej w art. 66 ust. 3 i 4 zgłaszane są sprzeciwy wobec środka zastosowanego przez [...] **organy nadzoru rynku** lub w przypadku gdy Komisja uzna, że środek krajowy jest sprzeczny z prawodawstwem Unii, Komisja niezwłocznie rozpoczyna konsultacje z państwami członkowskimi i zainteresowanym podmiotem gospodarczym lub zainteresowanymi podmiotami gospodarczymi oraz dokonuje oceny tego środka krajowego. Na podstawie wyników tej oceny Komisja [...] **przyjmuje** akt wykonawczy **w formie decyzji rozstrzygającej**, czy dany środek krajowy jest zasadny.

Wspomniany akt wykonawczy przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

2. Komisja kieruje swoją decyzją do wszystkich państw członkowskich, niezwłocznie informując o niej państwa członkowskie i zainteresowany podmiot gospodarczy lub zainteresowane podmioty gospodarcze.

W przypadku uznania krajowego środka za uzasadniony wszystkie państwa członkowskie podejmują środki konieczne do zapewnienia wycofania z ich rynku baterii niezgodnej z wymaganiami oraz informują o tych środkach Komisję.

Jeżeli środek krajowy zostanie uznany za nieuzasadniony, dane państwo członkowskie go wycofuje.

3. W przypadku uznania środka krajowego za uzasadniony i stwierdzenia, że niezgodność baterii z wymogami wynika z braków w normach zharmonizowanych, o których mowa w art. 15 niniejszego rozporządzenia, Komisja stosuje procedurę przewidzianą w art. 11 rozporządzenia (UE) nr 1025/2012.

3a. W przypadku gdy krajowy środek zostanie uznany za uzasadniony, a niezgodność baterii zostanie uznana za wynikająca z niedociągnięć we wspólnych specyfikacjach, o których mowa w art. 16, Komisja niezwłocznie przyjmuje akty wykonawcze zmieniające lub uchylające daną wspólną specyfikację. Akty te przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.

Artykuł 68

Baterie spełniające wymagania, lecz stwarzające zagrożenie

1. W przypadku gdy po przeprowadzeniu oceny na podstawie art. [...] **66** ust. 1 państwo członkowskie stwierdzi, że bateria, pomimo zgodności z **mającymi zastosowanie** wymaganiami określonymi w [...] **art. 6–10** i [...] **12–14**, stwarza zagrożenie dla zdrowia ludzkiego lub bezpieczeństwa osób, dla ochrony mienia lub dla środowiska, wzywa ono **niezwłocznie** dany podmiot gospodarczy do podjęcia **w rozsądnym terminie określonym przez organy nadzoru rynku, który jest wspólmierny do charakteru takiego zagrożenia**, wszelkich stosownych środków w celu zapewnienia, aby taka bateria, w chwili [...] **udostępnienia na rynku**, nie stwarzała już tego zagrożenia, w celu wycofania jej z rynku lub jej odzyskania [...].
2. Dany podmiot gospodarczy zapewnia podjęcie działań naprawczych w odniesieniu do wszystkich odnośnych baterii, które podmiot gospodarczy udostępnił na rynku w Unii.
3. Państwo członkowskie niezwłocznie przekazuje informacje Komisji i pozostałym państwom członkowskim. Informacje obejmują wszelkie dostępne szczegóły, w szczególności dane konieczne do identyfikacji danych baterii, informacje na temat ich pochodzenia i łańcucha dostaw, charakteru występującego zagrożenia oraz rodzaju i okresu obowiązywania podjętych środków krajowych.

4. Komisja niezwłocznie rozpoczyna konsultacje z państwami członkowskimi i danym podmiotem gospodarczym (danymi podmiotami gospodarczymi) oraz dokonuje oceny wprowadzonych środków krajowych. Na podstawie wyników tej oceny Komisja przyjmuje akt wykonawczy w formie decyzji rozstrzygający, czy dany środek krajowy jest zasadny, i, w stosownych przypadkach, [...] **proponujący** podjęcie odpowiednich środków.
5. Wspomniany akt wykonawczy przyjmuje się zgodnie z procedurą sprawdzającą, o której mowa w art. 74 ust. 3.
6. W przypadku należycie uzasadnionej szczególnie pilnej potrzeby związanej z ochroną zdrowia ludzkiego i bezpieczeństwa osób oraz z ochroną mienia lub środowiska Komisja przyjmuje akt wykonawczy mający natychmiastowe zastosowanie, zgodnie z procedurą, o której mowa w art. [...] **74 ust. 4**.
7. Komisja kieruje swoją decyzję do wszystkich państw członkowskich, niezwłocznie informując o niej państwa członkowskie i zainteresowany podmiot gospodarczy lub zainteresowane podmioty gospodarcze.

Artykuł 69

[...] *Niezgodność **pod względem formalnym***

1. Nie naruszając art. 66, w przypadku gdy państwo członkowskie [...] **ustala, że zaszła jedna z poniższych sytuacji**, zobowiązuje ono dany podmiot gospodarczy do usunięcia odnośnych niezgodności:
 - a) oznakowanie CE zostało umieszczone z naruszeniem art. 30 rozporządzenia (WE) nr 765/2008 lub art. 20 niniejszego rozporządzenia;
 - b) oznakowanie CE nie zostało umieszczone;

- c) numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej [...], **o ile jest wymagany na mocy załącznika VIII**, został umieszczony z naruszeniem art. 20 lub nie został umieszczony;
- d) deklaracja zgodności UE nie została sporządzona lub nie została sporządzona w prawidłowy sposób;

[...]

e) kod QR, o którym mowa w art. 13 ust. 5, nie zapewnia dostępu do informacji wymaganych zgodnie z art. 13 ust. 5;

- f) dokumentacja techniczna jest niedostępna, niekompletna lub zawiera błędy;
- g) brakuje informacji, o których mowa w art. 38 ust. [...]8 lub art. 41 ust. 3[...], są one nieprawdziwe lub niekompletne [...];

ga) nie spełniono któregokolwiek spośród wymogów dotyczących udostępniania informacji drogą elektroniczną określonych w art. 64 ust. 3 lub w art. 65;

- h) nie spełniono innych wymogów administracyjnych, o których mowa w art. 38 lub art. [...] 41.

2. W przypadku **utrzymywania się niezgodności, o której mowa w ust. 1, odpowiednie państwo członkowskie podejmuje wszelkie stosowne środki w celu ograniczenia lub zakazania udostępniania danej baterii na rynku, lub zapewnienia jej odzyskania lub wycofania z obrotu.**

Artykuł 69a

Niewypełnianie obowiązków dotyczących należytej staranności w łańcuchu dostaw

1. W przypadku gdy państwo członkowskie ustali, że podmiot gospodarczy nie wypełnił jednego z obowiązków dotyczących należytej staranności w łańcuchu dostaw określonych w art. 45a–45c niniejszego rozporządzenia, zobowiązuje ono dany podmiot gospodarczy do usunięcia [...] odnośnych niezgodności:

3. W przypadku utrzymywania się niezgodności, o której mowa w ust. 1, odpowiednie państwo członkowskie podejmuje wszelkie stosowne środki w celu ograniczenia lub zakazania udostępniania [...] danych baterii na rynku przez podmiot gospodarczy, o którym mowa w ust. 1, lub zapewnienia [...] ich odzyskania lub wycofania z obrotu. [...]

Rozdział X

Zielone zamówienia publiczne, procedura zmiany ograniczeń w odniesieniu do substancji [...]

Artykuł 70

Zielone zamówienia publiczne

1. Instytucje zamawiające, które zdefiniowano w art. 2 pkt 1 dyrektywy 2014/24/UE lub w art. 3 ust. 1 dyrektywy 2014/25/UE, oraz podmioty zamawiające, które zdefiniowano w art. 4 ust. 1 dyrektywy 2014/25/UE, dokonując zamówień na baterie lub produkty zawierające baterie w sytuacjach wchodzących w zakres wspomnianych dyrektyw, uwzględniają ich wpływ na środowisko w całym cyklu życia w celu zapewnienia, by taki wpływ nabytych baterii był ograniczony do minimum.

2. [...] **Od 72 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia albo 12 miesięcy po wejściu w życie aktów delegowanych, o których mowa w ust. 3, w zależności od tego, co nastąpi później,** obowiązek określony w ust. 1 ma zastosowanie do wszelkich **postępowań w sprawie udzielania** zamówień [...] przez instytucje zamawiające lub podmioty zamawiające na zakup baterii lub produktów zawierających baterie i oznacza, że te instytucje zamawiające i podmioty zamawiające są zobowiązane do uwzględnienia specyfikacji technicznych [...] **lub** kryteriów udzielenia zamówienia na podstawie art. 7–10 w celu zapewnienia, aby produkt był wybierany spośród produktów o znacznie niższym wpływie na środowisko w trakcie ich cyklu życia.
3. Do [...] **60 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja przyjmuje akty delegowane zgodnie z art. 73 uzupełniające niniejsze rozporządzenie poprzez ustanowienie minimalnych obowiązkowych kryteriów lub poziomów docelowych zielonych zamówień publicznych na podstawie wymogów określonych w art. 7–10.

Artykuł 71

Rozpoczęcie procedury [...] ograniczeń w odniesieniu do substancji [...]

1. Jeżeli Komisja jest zdania, że wykorzystanie substancji przy produkcji baterii lub obecność substancji w bateriach, gdy są one wprowadzane do obrotu lub na dalszych etapach ich cyklu życia, w tym [...] **podczas wykorzystania do innych celów lub podczas przetwarzania lub recyklingu zużytych baterii,** stwarza zagrożenie dla zdrowia ludzkiego lub środowiska, które to zagrożenie nie jest odpowiednio kontrolowane i które musi być wyeliminowane w całej Unii, Komisja wzywa [...] Agencję [...] do przygotowania dokumentacji [...] w sprawie ograniczeń[...] **w formacie określonym w załączniku XV do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006.** Dokumentacja [...] **ta może zawierać** ocenę społeczno-ekonomiczną, w tym analizę rozwiązań alternatywnych.
- 2[...].

[...]. W terminie 12 miesięcy od otrzymania od Komisji wezwania, o którym mowa w ust. 1, oraz jeżeli dokumentacja [...] przygotowana przez Agencję zgodnie z tym ustępem wykazuje, że konieczne są działania w całej Unii, **wykraczające poza obecnie stosowane środki**, Agencja proponuje wprowadzenie ograniczeń celem rozpoczęcia procedury [...] opisanej w ust. **3–8 niniejszego artykułu oraz w art. 71a i 71b.**

3. Jeżeli państwo członkowskie jest zdania, że wykorzystanie substancji przy produkcji baterii lub obecność substancji w bateriach, gdy są one wprowadzane do obrotu lub na dalszych etapach ich cyklu życia, w tym podczas wykorzystania do innych celów lub podczas przetwarzania lub recyklingu zużytych baterii, stwarza zagrożenie dla zdrowia ludzkiego lub środowiska, które to zagrożenie nie jest odpowiednio kontrolowane i które musi być wyeliminowane w całej Unii, powiadamia Agencję, że proponuje przygotowanie dokumentacji w sprawie ograniczeń. Państwo członkowskie przygotowuje dokumentację w sprawie ograniczeń. Dokumentacja ta zawiera ocenę społeczno-ekonomiczną, w tym analizę rozwiązań alternatywnych.

Jeżeli dane zawarte w dokumentacji w sprawie ograniczeń wykażą, że niezbędne jest podjęcie na obszarze całej Unii działań wykraczających poza obecnie stosowane środki, państwo członkowskie w celu rozpoczęcia procedury przedkłada je Agencji w formie określonym w załączniku XV do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006.

4. Agencja lub państwa członkowskie odwołują się do wszelkiej dokumentacji, raportów bezpieczeństwa chemicznego lub ocen ryzyka przedłożonych Agencji lub państwu członkowskiemu na mocy rozporządzenia (WE) nr 1907/2006. Agencja lub państwa członkowskie odwołują się także do wszelkich stosownych ocen ryzyka przedłożonych do celów innych rozporządzeń lub dyrektyw unijnych. W tym celu inne organy, takie jak agencje, utworzone na mocy prawa unijnego i wykonujące podobne zadania, przekazują informacje Agencji lub odpowiedniemu państwu członkowskiemu na ich wniosek.

- 5. Agencja prowadzi wykaz substancji, w odniesieniu do których Agencja albo państwo członkowskie planuje lub prowadzi dokumentację w sprawie ograniczeń na mocy niniejszego rozporządzenia.**
- 6. Komitet ds. Oceny Ryzyka, ustanowiony na mocy art. 76 ust. 1 lit. c) rozporządzenia (WE) nr 1907/2006, oraz Komitet ds. Analiz Społeczno-Ekonomicznych, ustanowiony na podstawie art. 76 ust. 1 lit. d) rozporządzenia (WE) nr 1907/2006, sprawdzają, czy przedłożona dokumentacja jest zgodna z wymogami załącznika XV do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006. W ciągu 30 dni od otrzymania dokumentacji odpowiedni komitet powiadamia Agencję lub państwo członkowskie wnioskujące o wprowadzenie ograniczeń o swej opinii na temat zgodności dokumentacji z wymaganiami. Jeżeli dokumentacja nie jest zgodna z tymi wymaganiami, w ciągu 45 dni od otrzymania dokumentacji Agencji lub państwu członkowskiemu przekazywane jest na piśmie uzasadnienie opinii o niezgodności. W ciągu 60 dni od otrzymania od komitetów powyższego uzasadnienia Agencja lub państwo członkowskie poprawia dokumentację w taki sposób, aby spełniała wspomniane wymagania, w przeciwnym razie procedura przewidziana przepisami tego rozdziału zostaje zakończona.**
- 7. Agencja niezwłocznie publikuje zamiar rozpoczęcia przez Komisję lub państwo członkowskie takiej procedury dotyczącej ograniczeń w odniesieniu do danej substancji na mocy niniejszego artykułu i informuje o tym odpowiednie zainteresowane strony.**
- 8. Agencja na swojej stronie internetowej niezwłocznie podaje do wiadomości publicznej dokumentację [...], w tym ograniczenia zaproponowane na podstawie ust. [...] **2 i 4 niniejszego artykułu**, wyraźnie wskazując datę publikacji. Agencja zwraca się do wszystkich zainteresowanych stron o przedkładanie, indywidualnie lub grupowo, w ciągu czterech miesięcy od daty publikacji [...]:**
- a) uwag do [...] dokumentacji i proponowanych ograniczeń; [...] [...]**
- b) analiz społeczno-ekonomicznych proponowanych ograniczeń rozpatrujących korzystne i niekorzystne aspekty proponowanych ograniczeń, a także informacji, które mogą być użyte do przeprowadzenia takich analiz. Muszą one być zgodne z wymogami określonymi w załączniku XVI do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006.**

Artykuł 71a

Opinia komitetów wchodzących w skład Agencji

- 1.** W terminie 12 miesięcy od daty publikacji, o której mowa w [...] **art. 71 ust. 8**, Komitet ds. Oceny Ryzyka [...] przyjmuje opinię, w której stwierdza, czy proponowane ograniczenia są odpowiednie w celu ograniczenia zagrożenia dla zdrowia ludzkiego lub środowiska, w oparciu o przeprowadzoną przez siebie ocenę odnośnych części dokumentacji [...]. W opinii tej uwzględnia się dokumentację [...] przygotowaną przez Agencję na żądanie Komisji **lub przez państwo członkowskie** oraz stanowiska zainteresowanych stron, o których mowa w [...] **art. 71 ust. 8 lit. a).**
- [...][...]**2.** W terminie 15 miesięcy od daty publikacji, o której mowa w [...] **art. 71 ust. 8**, Komitet ds. Analiz Społeczno-Ekonomicznych [...] przyjmuje opinię dotyczącą proponowanych ograniczeń w oparciu o przeprowadzoną przez siebie ocenę odnośnych części dokumentacji oraz wpływu na warunki społeczno-ekonomiczne. Przed przyjęciem opinii Komitet sporządza projekt opinii dotyczącej proponowanych ograniczeń oraz ich wpływu na warunki społeczno-ekonomiczne, uwzględniając analizy lub informacje, o których mowa w [...] **art. 71 ust. 8 lit. b),** jeżeli takie istnieją.
- [...]**3.** Agencja niezwłocznie publikuje projekt opinii Komitetu ds. Analiz Społeczno-Ekonomicznych na swojej stronie internetowej i zaprasza zainteresowane strony do zgłaszania uwag dotyczących projektu opinii w terminie nieprzekraczającym 60 dni od publikacji tego projektu opinii.
- [...]**4.** Komitet ds. Analiz Społeczno-Ekonomicznych niezwłocznie przyjmuje opinię, w stosownych przypadkach uwzględniając dalsze uwagi otrzymane przed upływem terminu ustalonego w ust. [...]**3.** W opinii tej uwzględnia się uwagi zainteresowanych stron przedłożone zgodnie z [...] **art. 71 ust. 8 lit. b) i ust. 3 niniejszego artykułu.**
- [...][...]**5.** Jeżeli opinia Komitetu ds. Oceny Ryzyka różni się znacznie od propozycji w zakresie ograniczeń, Agencja przedłuża termin przyjęcia opinii przez Komitet ds. Analiz Społeczno-Ekonomicznych maksymalnie o 90 dni. [...][...]

6. W przypadku gdy Komitet ds. Oceny Ryzyka i Komitet ds. Analiz Społeczno-Ekonomicznych wydają opinie zgodnie z ust. 1 i 2, wykorzystują one do tego celu sprawozdawców określonych w art. 87 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 zgodnie z warunkami określonymi tamże.

Artykuł 71b

Przedłożenie opinii Komisji

1. Agencja niezwłocznie przedkłada Komisji opinie Komitetu ds. Oceny Ryzyka i Komitetu ds. Analiz Społeczno-Ekonomicznych dotyczące propozycji w zakresie ograniczeń zgodnie z [...] **art. 71**. Jeżeli opinie Komitetu ds. Oceny Ryzyka i Komitetu ds. Analiz Społeczno-Ekonomicznych znacznie odbiegają od **proponowanych** ograniczeń [...], Agencja przedkłada Komisji notę wyjaśniającą, zawierającą szczegółowe wyjaśnienie przyczyn takich rozbieżności. Jeżeli jeden lub oba komitety nie przyjmą opinii w terminie określonym w **art. 71a** ust. [...] **1** i [...] **2** Agencja informuje o tym Komisję, podając jednocześnie uzasadnienie takiego stanu rzeczy.

[...]**2.** Agencja niezwłocznie publikuje opinie obu komitetów na swojej stronie internetowej.

[...]**3.** Na wniosek Komisji **lub państwa członkowskiego** Agencja dostarcza wszelkie przedłożone lub rozpatrywane przez nią dokumenty i dowody.

[...][...]

[...]

[...]

Rozdział XI

Przekazane uprawnienia i procedura komitetowa

Artykuł 73

Wykonywanie przekazanych uprawnień

1. Powierzenie Komisji uprawnień do przyjęcia aktów delegowanych podlega warunkom określonym w niniejszym artykule.

2. Uprawnienia do przyjęcia aktów delegowanych, o których mowa w art. 6 ust. 2, art. 7 ust. 1, 2 i 3, **art. 8 ust. 4**, art. 9 ust. 2, art. 10 ust. 3, art. 12 ust. 2, art. 17 ust. 4, [...] **art. 45a ust. 8**, [...], [art. 55 ust. 4, art. 56 ust. 4, [...] **art. 57 ust. 5**, art. 58 ust. 3] i art. [...] **70 ust. 3** powierza się Komisji na okres [pięciu lat] od dnia [data wejścia w życie niniejszego rozporządzenia]. Komisja sporządza sprawozdanie dotyczące przekazania uprawnień nie później niż dziewięć miesięcy przed końcem okresu pięciu lat. Przekazanie uprawnień zostaje automatycznie przedłużone na takie same okresy, chyba że Parlament Europejski lub Rada sprzeciwią się takiemu przedłużeniu nie później niż trzy miesiące przed końcem każdego okresu.

3. Przekazanie uprawnień, o których mowa w art. 6 ust. 2, art. 7 ust. 1, 2 i 3, **art. 8 ust. 4**, art. 9 ust. 2, art. 10 ust. 3, art. 12 ust. 2, art. 17 ust. 4, [...] **art. 45a ust. 8**, [...]art. 55 ust. 4, art. 56 ust. 4, [...] **art. 57 ust. 5**, art. 58 ust. 3] i [...] **art. 70 ust. 3**, może zostać w dowolnym momencie odwołane przez Parlament Europejski lub przez Radę. Decyzja o odwołaniu kończy przekazanie określonych w niej uprawnień. Decyzja o odwołaniu staje się skuteczna od następnego dnia po jej opublikowaniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub w określonym w tej decyzji późniejszym terminie. Nie wpływa ona na ważność już obowiązujących aktów delegowanych.
4. Przed przyjęciem aktu delegowanego Komisja konsultuje się z ekspertami wyznaczonymi przez każde państwo członkowskie zgodnie z zasadami określonymi w Porozumieniu międzyinstytucjonalnym z dnia 13 kwietnia 2016 r. w sprawie lepszego stanowienia prawa.
5. Niezwłocznie po przyjęciu aktu delegowanego Komisja przekazuje go równocześnie Parlamentowi Europejskiemu i Radzie.
6. Akt delegowany przyjęty na podstawie art. 6 ust. 2, art. 7 ust. 1, 2 i 3, **art. 8 ust. 4**, art. 9 ust. 2, art. 10 ust. 3, art. 12 ust. 2, art. 17 ust. 4, [...] **art. 45a ust. 8**, [...]art. 55 ust. 4, art. 56 ust. 4, [...] **art. 57 ust. 5**, art. 58 ust. 3] i [...] **art. 70 ust. 3** wchodzi w życie wyłącznie wówczas, gdy Parlament Europejski albo Rada nie wyraziły sprzeciwu w terminie [...] **trzech** miesięcy od przekazania tego aktu Parlamentowi Europejskiemu i Radzie lub jeśli przed upływem tego terminu zarówno Parlament Europejski, jak i Rada poinformowały Komisję, że nie wniosą sprzeciwu. Termin ten przedłuża się o dwa miesiące z inicjatywy Parlamentu Europejskiego lub Rady.

Artykuł 74

Procedura komitetowa

1. Komisję wspomaga komitet ustanowiony na mocy art. 39 dyrektywy 2008/98/WE. Komitet ten jest komitetem w rozumieniu rozporządzenia (UE) nr 182/2011.
2. W przypadku odesłania do niniejszego ustępu stosuje się art. 4 rozporządzenia (UE) nr 182/2011.

3. W przypadku odesłania do niniejszego ustępu stosuje się art. 5 rozporządzenia (UE) nr 182/2011.

W przypadku gdy komitet nie wyda żadnej opinii, Komisja nie przyjmuje projektu aktu wykonawczego i stosuje się art. 5 ust. 4 akapit trzeci rozporządzenia (UE) nr 182/2011.

4. W przypadku odesłania do niniejszego ustępu stosuje się art. 8 rozporządzenia (UE) nr 182/2011 w związku z jego art. 5.

ROZDZIAŁ XII

Zmiany

Artykuł 75

*Zmiany w rozporządzeniu (UE) [...] **2019/1020***

1. W rozporządzeniu (UE) 2019/1020 wprowadza się następujące zmiany:

- 1) w art. 4 ust. 5 słowa „(UE) 2016/425(35) i (UE) 2016/426(36)” otrzymują brzmienie: „(UE) 2016/425(*), (UE) 2016/426(**) i [(UE) [...] **[...] [rok przyjęcia niniejszego rozporządzenia]/...(***)**]”.

Artykuł 75a
Zmiany w dyrektywie 2008/98/WE

W dyrektywie 2008/98/WE wprowadza się następujące zmiany:

1) w art. 8a ust. 7 fragment „do dnia 5 stycznia 2023 r.” otrzymuje brzmienie:

„do dnia 5 stycznia 2023 r., z wyjątkiem systemów rozszerzonej odpowiedzialności producenta w przypadku baterii zgodnie z definicją w art. 2 ust. 1 [proszę wstawić odniesienie do niniejszego rozporządzenia i jego numer].

W odniesieniu do takich systemów państwa członkowskie podejmują środki w celu zapewnienia, aby systemy ustanowione przed dniem 4 lipca 2018 r. spełniały wymogi niniejszego artykułu do dnia 1 stycznia następującego po 24 miesiącach od wejścia w życie rozporządzenia.

* Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG (Dz.U. L 81 z 31.3.2016, s. 51).

** Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/426 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie urządzeń spalających paliwa gazowe oraz uchylenia dyrektywy 2009/142/WE (Dz.U. L 81 z 31.3.2016, s. 99).

*** [*Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie baterii i zużytych baterii, zmieniające rozporządzenie (UE) 2019/1020 i uchylające dyrektywę 2006/66/WE (Urząd Publikacji uzupełnia dane dotyczące publikacji w Dz.U.)*];

2) w załączniku I do wykazu unijnych przepisów w sprawie harmonizacji dodaje się pkt 71 w brzmieniu:

„71. Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie baterii i zużytych baterii, zmieniające rozporządzenie (UE) 2019/1020 i uchylające dyrektywę 2006/66/WE (Urząd Publikacji uzupełnia dane dotyczące publikacji w Dz.U.)[...].”

Rozdział XIII

Przepisy końcowe

Artykuł 76

Sankcje

Do 24 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia państwa członkowskie ustanawiają przepisy dotyczące kar mających zastosowanie w przypadku naruszeń przepisów niniejszego rozporządzenia i podejmują wszelkie niezbędne środki w celu zapewnienia ich wykonywania. Przewidziane kary muszą być skuteczne, proporcjonalne i odstraszające. Państwa członkowskie powiadamiają niezwłocznie Komisję o tych przepisach i środkach, a także powiadamiają ją niezwłocznie o wszelkich późniejszych zmianach, które ich dotyczą.

Artykuł 77

Przeгляд

1. Do [...] **96 miesięcy od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia** Komisja sporządza sprawozdanie dotyczące wykonania niniejszego rozporządzenia oraz jego wpływu na środowisko i na funkcjonowanie rynku wewnętrznego.
2. Biorąc pod uwagę postęp techniczny i praktyczne doświadczenia zdobyte w państwach członkowskich, Komisja włącza do swojego sprawozdania ocenę następujących aspektów niniejszego rozporządzenia:
 - a0) **wykazu wspólnych formatów objętych definicją baterii przenośnych ogólnego zastosowania;**a) wymogów w zakresie zrównoważonego charakteru i bezpieczeństwa określonych w rozdziale II, **w tym możliwości wprowadzenia zakazu wywozu baterii niespełniających ograniczeń określonych w załączniku I;**
 - b) wymogów w zakresie etykietowania i wymogów informacyjnych określonych w rozdziale III;
 - c) wymogów dotyczących należytej staranności w łańcuchu dostaw określonych w art. [...] **45a-45f;**

- d) środków dotyczących [...] gospodarowania **zużytymi** bateriami określonych w rozdziale VII, **w tym możliwości wprowadzenia dwóch podkategorii baterii przenośnych: wielokrotnego ładowania i nienadających się do ponownego naładowania, z osobnymi docelowymi poziomami zbierania, oraz**
- e) **środków dotyczących elektronicznej wymiany informacji i paszportu baterii określonych w rozdziale VIII.**

W stosownych przypadkach sprawozdaniu temu towarzyszy wniosek ustawodawczy dotyczący zmiany odpowiednich przepisów niniejszego rozporządzenia.

3. Biorąc pod uwagę zmianę rozporządzenia (WE) nr 1906/2006, Komisja uwzględnia w swoim sprawozdaniu szczegółową ocenę potrzeby przedstawienia wniosku ustawodawczego w celu zmiany art. 6, 71, 71a i 7b.

4. W terminie 60 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia Komisja przedkłada Parlamentowi Europejskiemu i Radzie sprawozdanie na temat sposobu dalszego stosowania rozporządzenia do baterii LMT, w szczególności w odniesieniu do śladu węglowego, materiałów pochodzących z recyklingu oraz wymogów dotyczących wydajności i trwałości, a także polityki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw. Sprawozdaniu temu towarzyszy wniosek ustawodawczy.

Artykuł 78

Uchylenie i przepisy przejściowe

Dyrektywa 2006/66/WE traci moc ze skutkiem od dnia 1[...] **stycznia następującego po 24 miesiącach od wejścia w życie niniejszego rozporządzenia**; jednak:

- a) art. 10 ust. 3 [...] **stosuje się nadal do dnia 31 grudnia 24 miesiące po [...] wejściu w życie niniejszego rozporządzenia, z wyjątkiem przepisów dotyczących przekazywania danych Komisji, które stosuje się nadal przez 42 miesiące po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia**;

b) art. 12 ust. 4 i 5 stosuje się nadal do [...] **36 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia**, z wyjątkiem przepisów dotyczących przekazywania danych Komisji, które stosuje się nadal do [...] **54 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia**;

[...] **c)** art. 21 ust. 2 stosuje się nadal do [...] **48 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia**.

Odesłania do uchylonej dyrektywy należy interpretować jako odesłania do niniejszego rozporządzenia.

Artykuł 79

Wejście w życie i stosowanie

1. Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie dwudziestego dnia po jego opublikowaniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

2. [...] **Rozdziały IV, V i VI** stosuje się od [...] **12 miesięcy po wejściu w życie niniejszego rozporządzenia**.

3. **Rozdział VII** stosuje się od dnia 1 stycznia, 24 miesiące po wejściu w życie niniejszego **rozporządzenia**.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia [...] r.

W imieniu Parlamentu Europejskiego

Przewodnicząca/Przewodniczący

W imieniu Rady

Przewodniczący

ZAŁĄCZNIK II

Ślad węglowy

1. Definicje

Do celów niniejszego załącznika stosuje się następujące definicje:

- a) „Dane dotyczące działalności” oznaczają informacje związane z procesami podczas modelowania analizy zbioru wejść i wyjść (LCI). Każdy zagregowany wynik LCI łańcuchów procesu reprezentujący działania wykonane w ramach procesu mnoży się przez odpowiednie dane dotyczące działalności, a następnie łączy w celu uzyskania [...] śladu związanego z tym procesem;
- b) „Zestawienie podstawowych materiałów” oznacza wykaz surowców, podzespołów, zespołów pośrednich, podkomponentów, części i ilości każdego z tych elementów potrzebnych do wytworzenia produktu objętego badaniem;
- c) „Dane dotyczące przedsiębiorstwa” – pojęcie to odnosi się do bezpośrednio zmierzonych lub zgromadzonych danych z jednego lub wielu obiektów (danych specyficznych dla danego miejsca), które są reprezentatywne dla działań przedsiębiorstwa. Jest to synonim terminu „dane pierwotne”;
- d) „Jednostka funkcjonalna” oznacza jakościowe i ilościowe aspekty funkcji lub usług, jakie zapewnia produkt podlegający ocenie;
- e) „Cykl życia” oznacza kolejne i wzajemnie powiązane etapy w ramach systemu produktu, od pozyskania surowców lub ich wytworzenia z zasobów naturalnych po ostateczne unieszkodliwienie produktu (ISO 14040:2006 **lub ekwiwalentna norma**);

- f) „Analiza zbioru wejść i wyjść (LCI)” oznacza połączony zestaw wymian przepływów podstawowych, przepływów odpadów i przepływów produktów w zbiorze danych z analizy zbioru wejść i wyjść;
- g) „Zbiór danych z analizy zbioru wejść i wyjść (LCI)” oznacza dokument lub plik zawierający informacje na temat cyklu życia danego produktu lub innego zjawiska lub przedmiotu (np. miejsca, procesu) obejmujące metadane opisowe oraz ilościową analizę zbioru wejść i wyjść. Zbiorem danych z analizy zbioru wejść i wyjść mogłyby być zbiór danych dotyczących procesów jednostkowych, częściowo zagregowany lub zagregowany zbiór danych;
- h) „Przepływ odniesienia” oznacza wskaźnik wyjść z procesów w ramach danego systemu produktu potrzebnych do spełnienia funkcji, wyrażony jednostką funkcjonalną (na podstawie ISO 14040:2006 **lub ekwiwalentnej normy**);
- i) „Dane wtórne” oznaczają dane niepochodzące z konkretnego procesu w ramach łańcucha dostaw przedsiębiorstwa wykonującego badanie śladu węglowego. Termin ten odnosi się do danych, które nie są gromadzone, mierzone ani szacowane w sposób bezpośredni przez przedsiębiorstwo, ale pozyskiwane z bazy danych osoby trzeciej dotyczących analizy zbioru wejść i wyjść lub też z innych źródeł. Dane wtórne obejmują dane uśrednione dla danej branży (np. pochodzące z opublikowanych danych na temat produkcji, ze statystyk rządowych oraz od stowarzyszeń branżowych), badań literatury, badań technicznych i patentów, a także mogą opierać się na danych finansowych oraz zawierać dane przybliżone oraz inne dane ogólne. Dane pierwotne przechodzące etap agregacji poziomej uważa się za dane wtórne;
- j) „Granica systemu” oznacza aspekty objęte i nie objęte badaniem cyklu życia.

Ponadto w zharmonizowanych zasadach obliczania śladu węglowego baterii uwzględniono wszelkie dalsze definicje niezbędne do ich interpretacji.

2. Zakres

Niniejszy załącznik zawiera zasadnicze elementy dotyczące sposobu obliczania śladu węglowego.

Zharmonizowane zasady dokonywania obliczeń określone w [...] **art. 7 ust. 1** opierają się na zasadniczych elementach zawartych w niniejszym załączniku, są zgodne z najnowszą wersją komisyjnej metody oznaczania śladu środowiskowego produktu⁵² (PEF) i odpowiednimi zasadami dotyczącymi kategorii śladu środowiskowego produktu (PEFCR)⁵³ oraz odzwierciedlają postanowienia umów międzynarodowych i postęp naukowo-techniczny w dziedzinie oceny cyklu życia⁵⁴.

Obliczanie śladu węglowego w całym cyklu życia opiera się na zestawieniu podstawowych materiałów, energii i materiałów pomocniczych użytych w konkretnym zakładzie do produkcji konkretnego modelu baterii. W szczególności należy dokładnie określić komponenty elektroniczne (np. układy zarządzania pracą baterii, układy ochronne) oraz materiały katodowe, ponieważ mogą one stać się głównym czynnikiem przyczyniającym się do powstawania śladu węglowego baterii.

3. Jednostka funkcjonalna i przepływ odniesienia

Jednostka funkcjonalna jest dodatkowo określona jako jedna kWh (kilowatogodzina) całkowitej energii dostarczonej przez system baterii w ciągu całego okresu użytkowania, mierzonej w kWh. Wartość całkowitej energii otrzymuje się, mnożąc liczbę cykli przez ilość dostarczonej energii w każdym cyklu.

Przepływ odniesienia jest to ilość produktu potrzebna do wypełnienia określonej funkcji i jest mierzony w kilogramach baterii na kWh całkowitej wymaganej energii w trakcie stosowania w całym okresie jej użytkowania. Wszystkie ilościowe dane dotyczące wejść i wyjść zgromadzone przez producenta w celu ilościowego określenia śladu węglowego oblicza się w odniesieniu do tego przepływu odniesienia.

⁵² <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/PL/TXT/PDF/?uri=CELEX:32016L1106&from=PL>

⁵³ https://ec.europa.eu/environment/eussd/smgp/pdf/PEFCR_guidance_v6.3.pdf

⁵⁴ Zob. https://ec.europa.eu/environment/eussd/smgp/dev_methods.htm

4. Granice systemu

W granicach systemu muszą zostać uwzględnione następujące etapy i procesy cyklu życia:

Etap cyklu życia	Krótki opis uwzględnionych procesów
Pozyskiwanie i przetwarzanie wstępne surowców	Obejmuje to wydobycie i obróbkę wstępną po produkcję ogniw i komponentów baterii (masa czynna, separator, elektrolit, obudowy, aktywne i pasywne komponenty baterii) oraz komponenty elektryczne/elektroniczne.
Zasadnicza produkcja wyrobów	Montaż ogniw baterii oraz montaż baterii z ogniwami i komponentami elektrycznymi/elektronicznymi
Dystrybucja	Koszty transportu do punktu sprzedaży
Zakończenie eksploatacji i recykling	Odbiór, demontaż i recykling

Wyklucza się następujące procesy:

- Wytwarzanie sprzętu do montażu i recyklingu baterii, ponieważ z obliczeń wynika, że oddziaływania są znikome w świetle zasad PEFCR w odniesieniu do baterii wielokrotnego ładowania o wysokim poziomie określonego zużycia energii do zastosowań mobilnych;
- Proces montażu baterii z wykorzystaniem komponentów systemu pochodzących od producenta oryginalnego sprzętu (OEM). Jest to głównie proces montażu mechanicznego i jest uwzględniony w ramach sprzętu OEM lub linii montażowej pojazdów. Określone zużycie energii lub materiałów w przypadku tego procesu jest znikome w porównaniu z procesem produkcji komponentów OEM.

Etap użytkowania należy wyłączyć z obliczeń dotyczących śladu węglowego w całym cyklu życia, ponieważ producenci nie mają bezpośredniego wpływu na ten etap, chyba że zostanie wykazane, że wybory dokonywane przez producentów baterii na etapie projektowania mogą przyczynić się do tego wpływu w sposób istotny.

5. Korzystanie ze zbiorów danych poszczególnych przedsiębiorstw i wtórnych zbiorów danych
Ze względu na dużą liczbę komponentów baterii oraz złożoność procesów, podmiot gospodarczy ogranicza w uzasadnionych przypadkach wykorzystanie danych dotyczących przedsiębiorstwa do celów przetwarzania i analizy komponentów do części właściwych dla danej baterii.

W szczególności wszystkie dane dotyczące działalności związane z anodą, katodą, elektrolitem, separatorem i obudową ogniwa baterii odnoszą się do określonego modelu baterii produkowanego w określonym zakładzie produkcyjnym (tj. nie wolno stosować domyślnych danych dotyczących działalności). Dane dotyczące działalności w odniesieniu do określonego modelu baterii muszą być wykorzystane w połączeniu z odpowiednimi wtórnymi zbiorami danych zgodnymi ze śladem środowiskowym produktu.

Ponieważ deklaracja dotycząca śladu węglowego odnosi się do określonego modelu baterii produkowanego w określonym zakładzie produkcyjnym, nie należy pobierać próbek danych zebranych z różnych zakładów produkujących ten sam model baterii.

Zmiana w zestawieniu podstawowych materiałów lub koszyku energetycznym wykorzystywanych do produkcji danego modelu baterii wymaga ponownego obliczenia śladu węglowego dla tego modelu baterii.

Zharmonizowane przepisy, które zostaną opracowane w drodze aktu delegowanego, **o którym mowa w art. 7 ust. 1**, obejmują szczegółowe modelowanie następujących etapów cyklu życia:

Etap pozyskiwania i przetwarzania wstępnego surowców;

Etap wytwarzania;

Dystrybucja;

Produkcja energii elektrycznej we własnym zakresie;

Stosowanie gwarancji pochodzenia wydanych na podstawie art. 19 dyrektywy (UE)

2018/2001⁵⁵.

Etap zakończenia eksploatacji.

55 Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2018/2001 z dnia 11 grudnia 2018 r. w sprawie promowania stosowania energii ze źródeł odnawialnych

6. Ocena skutków śladu węglowego

Ślad węglowy baterii oblicza się przy użyciu metody oceny wpływu cyklu życia na „zmianę klimatu” zalecanej w sprawozdaniu Wspólnego Centrum Badawczego (JRC) z 2019 r., dostępnej na stronie internetowej https://ec.europa.eu/environment/eussd/smgp/pdf/product-environmental-footprint-PEF-methode_pl.pdf.

Wyniki są przedstawiane jako wyniki scharakteryzowane (bez normalizacji i ważenia). Wykaz współczynników charakterystyki, które należy stosować, jest dostępny na stronie internetowej <https://eplca.jrc.ec.europa.eu/EnvironmentalFootprint.html>.

7. Kompensacje

Kompensację oblicza się względem poziomu bazowego, który odzwierciedla hipotetyczny scenariusz w przypadku emisji, jakie miałyby miejsce w razie braku projektu działań łagodzących, którego efektem jest kompensacja.

Kompensacji nie uwzględnia się w deklaracji dotyczącej śladu węglowego, ale może być zgłaszana oddzielnie w formie dodatkowych informacji środowiskowych i wykorzystywana do celów komunikacji.

8. Klasy efektywności pod względem śladu węglowego

W zależności od rozkładu wartości deklaracji dotyczących śladu węglowego w odniesieniu do baterii wprowadzonych do obrotu na rynku [...], zostanie określona znacząca liczba klas efektywności, przy czym kategoria A jest najwyższą klasą z najmniejszym śladem węglowym, aby umożliwić rozróżnienie na rynku między **bateriami przemysłowymi o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, i akumulatorami pojazdu elektrycznego.**

Określenie progu dla każdej klasy efektywności, jak również jej rozpiętości, będzie oparte na rozkładzie wydajności baterii o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem **baterii przemysłowych wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, i akumulatorów pojazdu elektrycznego,** wprowadzonych do obrotu [...] w ciągu poprzednich 3 lat, oczekiwanym postępie technologicznym oraz innych czynnikach technicznych, które należy określić.

[...][...]

9. Maksymalne progi śladu węglowego

W oparciu o informacje zebrane w ramach deklaracji dotyczących śladu węglowego **baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, oraz akumulatorów pojazdów elektrycznych**, a także na podstawie względnego rozkładu klas efektywności pod względem śladu węglowego **ich** wprowadzonych do obrotu modeli baterii, oraz biorąc pod uwagę postęp naukowy i techniczny w tej dziedzinie, Komisja określi maksymalne progi śladu węglowego w całym cyklu życia **baterii przemysłowych [...] o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, oraz akumulatorów pojazdów elektrycznych [...]**, po przeprowadzeniu specjalnej oceny skutków w celu określenia tych wartości.

Proponując maksymalne progi śladu węglowego, **o których mowa w akapicie pierwszym**, Komisja uwzględni względny rozkład wartości śladu węglowego [...] w bateriach **przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, oraz akumulatorach pojazdów elektrycznych** na rynku, stopień postępów w zmniejszaniu śladu węglowego baterii wprowadzanych do obrotu w Unii oraz skuteczny i potencjalny wkład tego środka w realizację celów Unii w zakresie zrównoważonej mobilności i neutralności klimatycznej do 2050 r.

ZAŁĄCZNIK III

Parametry baterii przenośnych ogólnego stosowania w zakresie wydajności elektrochemicznej i trwałości

1. Pojemność baterii, wielkość ładunku elektrycznego dostarczanego przez baterię w określonych warunkach.
2. Minimalny średni czas pracy, minimalny średni czas rozładowania w konkretnych zastosowaniach, w zależności od [...] **kategorii** baterii.
3. [...] **C**Charakterystyka opóźnionego rozładowania[...], względne zmniejszenie minimalnego średniego czasu pracy, **przy początkowo zmierzonej pojemności jako wartości odniesienia**, po określonym czasie i w określonych warunkach.
4. Trwałość w cyklach (w przypadku baterii wielokrotnego ładowania), pojemność baterii po ustalonej wcześniej liczbie cykli ładowania i rozładowania.
5. Odporność na wycieki, tj. odporność na nieplanowany wyciek elektrolitu, gazu lub innego materiału (słaba, dobra lub doskonała).

ZAŁĄCZNIK IV

Parametry baterii [...]LMT, baterii przemysłowych i akumulatorów pojazdów elektrycznych o pojemności powyżej 2 kWh w zakresie wydajności elektrochemicznej i trwałości

Część A

Parametry związane z wydajnością elektrochemiczną i trwałością

1. Pojemność znamionowa (w Ah) i spadek pojemności (w %).
2. Moc (w W) i spadek mocy (w %).
3. Opór wewnętrzny (w Ω) i wzrost oporu wewnętrznego (w %).
4. Całkowita sprawność energetyczna i jej spadek (w %).
5. Wskazanie oczekiwanego cyklu życia baterii w warunkach, na które je zaprojektowano.

„Pojemność znamionowa” oznacza całkowitą liczbę amperogodzin (Ah), które można wykorzystać, gdy bateria jest w pełni naładowana w określonych warunkach.

„Spadek pojemności” oznacza spadek w czasie i po zużyciu ładunku, który bateria może dostarczyć w warunkach napięcia znamionowego, w stosunku do pierwotnej [...] **zmierzonej** pojemności znamionowej[...].

„Moc” oznacza ilość energii, jaką bateria może dostarczyć w danym okresie czasu.

„Spadek mocy” oznacza spadek w czasie i po zużyciu mocy, którą bateria może dostarczyć w warunkach napięcia znamionowego.

„Opór wewnętrzny” oznacza przeciwstawienie się przepływowi prądu w ogniwie lub baterii, czyli sumę oporu elektronicznego i oporu jonowego w udziale w całkowitym oporze efektywnym, łącznie z właściwościami indukcyjnymi/ w zakresie pojemności.

„Całkowita sprawność energetyczna” oznacza stosunek energii netto dostarczonej przez baterię podczas próby rozładowania do całkowitej energii wymaganej do przywrócenia początkowego poziomu naładowania za pomocą ładowania standardowego.

Część B

Elementy do wyjaśnienia pomiarów dokonanych dla parametrów wymienionych w części A

1. Stosowany stopień rozładowania i naładowania.
2. Stosunek pomiędzy maksymalną dopuszczalną mocą baterii (W) a energią uzyskaną z baterii (Wh).
3. Głębokość rozładowania w teście cyklu życia.
4. Pojemność rzeczywista na poziomie 80 % i 20 % poziomu naładowania.
5. W stosownych przypadkach obliczenia przeprowadza się przy użyciu zmierzonych parametrów.

ZAŁĄCZNIK V

Parametry bezpieczeństwa

1. Gwałtowne zmiany temperatury i cykl termiczny

Badanie to ma na celu ocenę zmian w integralności baterii wynikających z rozszerzania i kurczenia się komponentów ogniw w przypadku narażenia na ekstremalne i nagłe zmiany temperatury oraz potencjalnych skutków takich zmian. Podczas badania dotyczącego gwałtownych zmian temperatury bateria musi być wystawiona na dwie wartości graniczne temperatury i utrzymywana w każdej wartości granicznej temperatury przez określony czas.

2. Zabezpieczenie przed zwarcie zewnętrznym

Badanie to ma na celu ocenę bezpieczeństwa baterii przy zastosowaniu zewnętrznego zwarcia. Badanie służy ocenie aktywacji urządzenia zabezpieczającego przed przetężeniem lub zdolność ogniw do wytrzymania prądu bez osiągnięcia niebezpiecznej sytuacji (np. niestabilność cieplna, wybuch, pożar). Głównymi czynnikami ryzyka są wytwarzanie ciepła na poziomie ogniw i wyładowanie łukowe, które mogą uszkodzić obwody lub mogą prowadzić do zmniejszonej rezystancji izolacji.

3. Zabezpieczenie przed przeładowaniem

Badanie to ma na celu ocenę bezpieczeństwa baterii w sytuacjach przeładowania. Główne czynniki ryzyka dla bezpieczeństwa podczas przeładowania to rozkład elektrolitu, katody i anody, rozkład egzotermiczny warstwy międzyfazowej elektrolitu stałego, degradacja separatora oraz osadzanie się [...] **litu**, co może prowadzić do samonagrzewania baterii i niestabilności cieplnej. Czynniki mające wpływ na wynik badania obejmują co najmniej stopień ładowania i ostatecznie osiągnięty poziom naładowania. Ochronę można zapewnić za pomocą regulacji napięcia (przerwanie po osiągnięciu wartości granicznej napięcia ładowania) lub regulacji prądu (przerwanie po przekroczeniu maksymalnego prądu ładowania).

4. Zabezpieczenie przed nadmiernym rozładowaniem

Badanie to ma na celu ocenę bezpieczeństwa baterii w sytuacjach nadmiernego rozładowania. Ryzyko dla bezpieczeństwa podczas nadmiernego rozładowania obejmuje odwrotną polaryzację prowadzącą do utleniania odbieraka prądu anody (miedź) oraz osadzania się metalu po stronie katody. Nawet niewielkie nadmierne rozładowanie może powodować powstawanie dendrytu, a ostatecznie zwarcie.

5. Zabezpieczenie przed przegrzaniem

Badanie to ma na celu ocenę skutków awarii regulacji temperatury lub awarii innych zabezpieczeń przed przegrzaniem wewnętrznym podczas pracy.

6. Propagacja termiczna

Badanie to ma na celu ocenę bezpieczeństwa baterii w sytuacjach propagacji termicznej. Niestabilność cieplna w jednym ogniwie może wywołać reakcję kaskadową w całej baterii, która może składać się z wielu ogniw. Może to prowadzić do poważnych konsekwencji, w tym znacznego uwolnienia gazu. W badaniu uwzględnia się badania dla zastosowań transportowych będące w opracowaniu przez ISO i UN GTR.

7. Uszkodzenia mechaniczne spowodowane działaniem sił zewnętrznych ([...] uderzenie).

Badania te symulują jedną lub więcej sytuacji, w których w baterię przypadkowo [...] uderza [...] ciężki przedmiot, a następnie nadal działa ona zgodnie z przeznaczeniem, do którego została zaprojektowana. Kryteria symulacji tych sytuacji powinny odzwierciedlać rzeczywiste użytkowanie.

8. Zwarcie wewnętrzne

Badanie to ma na celu ocenę bezpieczeństwa baterii w sytuacjach zwarcia wewnętrznego.

Występowanie zwarc w wewnętrznych, które są jednym z głównych problemów dla producentów baterii, może potencjalnie prowadzić do uwalniania do atmosfery, niestabilności cieplnej i powstawania iskier, które mogą zapalić pary elektrolitu uwalniające się z ogniwa. Wytwarzanie zwarc w wewnętrznych może być spowodowane niedoskonałościami produkcyjnymi, obecnością zanieczyszczeń w ogniwach lub wzrostem dendrytycznym litu i prowadzi do większości incydentów związanych z bezpieczeństwem wewnątrz baterii. Możliwe są różne scenariusze zwarc w wewnętrznych (np. elektryczny kontakt katody/anody, aluminiowy/miedziany odbierak prądu, aluminiowy odbierak prądu/anoda), każde o innej rezystancji styku.

9. Przegrzanie

Podczas tego badania baterię wystawia się na działanie podwyższonych temperatur (w normie IEC 62619 jest to 85 °C), które mogą wywołać reakcje rozkładu egzotermicznego i prowadzić do niestabilności cieplnej w ogniwie.

10. Próba ogniowa

Ryzyko wybuchu ocenia się w drodze ekspozycji baterii na ogień

W odniesieniu do wszystkich parametrów bezpieczeństwa wymienionych w pkt 1–[...] **10** należy brać pod uwagę ryzyko emisji toksycznych gazów z elektrolitów bezwodnych.

ZAŁĄCZNIK IV

Wymogi w zakresie etykietowania, oznakowania i informacji

Część A

Informacje ogólne na temat baterii

Informacje na etykiecie baterii:

1. dane **identyfikacyjne** producenta [...] **zgodnie z art. 38 ust. 8;**

1a. w stosownych przypadkach, dane identyfikacyjne importera zgodnie z art. 41 ust. 3;

2. rodzaj baterii [...] i jej [...] dane identyfikacyjne **zgodnie z art. 38 ust. 7a;**[...][...][...][...]

4. miejsce wytworzenia (położenie geograficzne zakładu wytwarzającego baterie);

4a. data wytworzenia (miesiąc i rok);

5. waga;

5a. pojemność;

6. skład chemiczny;[...][...][...]

9. środek gaśniczy, który może być użyty.

Część B

Symbol selektywnego zbierania baterii

Symbol musi zajmować co najmniej 3 % powierzchni największego boku baterii, z wyjątkiem cylindrycznych ogniw baterii, w przypadku których symbol musi zajmować co najmniej 1,5 % powierzchni baterii.

Rozmiar symbolu umieszczonego na baterii nie może być mniejszy niż $0,5 \times 0,5$ cm ani większy niż 5×5 cm.

Rozmiar symbolu nadrukowanego na opakowaniu i na dokumentacji towarzyszącej baterii



nie może być mniejszy niż 1×1 cm.

Część C

Kod QR i niepowtarzalny identyfikator

Kod QR i niepowtarzalny identyfikator [...] przedstawiane są w sposób zapewniający wysoki kontrast kolorów i [...] rozmiary umożliwiające łatwe ich odczytanie przez powszechnie dostępne czytniki [...], takie jak te zintegrowane w przenośnych urządzeniach komunikacyjnych.

[...]ZAŁĄCZNIK VII

Parametry służące określeniu stanu zdrowia [...] i przewidywanej żywotności baterii przemysłowych, baterii LMT o pojemności powyżej 2 kWh i akumulatorów pojazdów elektrycznych

Parametry służące określeniu stanu zdrowia baterii LMT, baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh i akumulatorów pojazdów elektrycznych:

1. Pozostała pojemność;
2. Ogólny spadek pojemności;
3. Pozostała pojemność rzeczywista i spadek mocy;
4. Pozostała całkowita sprawność energetyczna;
5. Rzeczywiste zapotrzebowanie na chłodzenie;
6. Zmiany współczynnika samorozładowania;
7. Opór omowy lub impedancja elektrochemiczna.

Parametry służące do określania przewidywanej żywotności baterii:

1. Daty produkcji baterii [...] **lub, w stosownych przypadkach,** oddania jej do użytku;
2. Ilość energii zmagazynowanej i oddanej w całym cyklu życia;
3. ilość energii zmagazynowanej i oddanej w ciągu jednego roku;

4. Śledzenie zdarzeń szkodliwych, takich jak liczba przypadków głębokiego rozładowania, czas spędzony w ekstremalnych temperaturach, czas spędzony na ładowaniu podczas ekstremalnych temperatur;

5. Liczba pełnych cykli ładowania-rozładowania.

[...] **ZAŁĄCZNIK VIII**
Procedury oceny zgodności

Część A

MODUŁ A – WEWNĘTRZNA KONTROLA PRODUKCJI

1. Opis modułu

Wewnętrzna kontrola produkcji to procedura oceny zgodności, w której producent wywiązuje się ze zobowiązań określonych w pkt 2, 3 i 4 **tego modułu**, a także zapewnia i oświadcza, **na swoją wyłączną odpowiedzialność, bez uszczerbku dla odpowiedzialności innych podmiotów gospodarczych zgodnie z niniejszym rozporządzeniem,** że [...] **dane baterie spełniają** wymagania określone w art. 6, **7, 8,** 9, 10, [...]12, 13 i 14 mające do nich zastosowanie.

2. Dokumentacja techniczna

Producent sporządza dokumentację techniczną. Dokumentacja umożliwia ocenę zgodności baterii ze stosownymi wymaganiami, o których mowa w pkt 1, **oraz obejmuje odpowiednią analizę i ocenę ryzyka.**

Dokumentacja techniczna zawiera mające zastosowanie wymagania i obejmuje, w stopniu właściwym dla takiej oceny, projektowanie, wytwarzanie oraz [...] **funkcjonowanie** baterii.

W stosownych przypadkach dokumentacja techniczna zawiera co najmniej następujące elementy:

- a) ogólny opis baterii oraz jej przewidziane zastosowania,
- b) projekt koncepcyjny i rysunki wykonawcze oraz schematy części, podzespołów, obwodów **itp.;**
- c) opisy i wyjaśnienia niezbędne do zrozumienia rysunków i schematów, o których mowa w lit. b), oraz zasad funkcjonowania baterii;

c-a) wzór etykiety wymaganej zgodnie z art. 13,

d) wykaz **norm zharmonizowanych, wspólnych specyfikacji lub innych odpowiednich specyfikacji technicznych**, który obejmuje:

- (i) **wykaz** norm zharmonizowanych, o których mowa w art. 15, stosowanych w całości lub częściowo, **wraz ze wskazaniem, które części zostały zastosowane**;
- (ii) **wykaz** wspólnych specyfikacji, o których mowa w art. 16, stosowanych w całości lub częściowo, **wraz ze wskazaniem, które części zostały zastosowane**;
- (iii) **wykaz innych odpowiednich specyfikacji technicznych wykorzystywanych** do celów pomiarowych lub obliczeniowych;
- [...]
- (v) jeżeli nie zastosowano norm zharmonizowanych, o których mowa w pkt (i), ani wspólnych specyfikacji, o których mowa w pkt (ii), **lub nie są one dostępne**, opis rozwiązań przyjętych w celu spełnienia **mających zastosowanie** wymogów, o których mowa w pkt 1, [...] **lub weryfikacji zgodności baterii z tymi wymogami**;

d-a) wyniki dokonanych obliczeń projektowych, przeprowadzonych badań, wykorzystanych dowodów technicznych lub dokumentacji, itp.; oraz

e) sprawozdania z badań.

3. Produkcja

Producent podejmuje wszelkie niezbędne środki, aby proces wytwórczy i jego monitorowanie zapewniały zgodność **wytworzonych** baterii z dokumentacją techniczną, o której mowa w pkt 2, oraz z **mającymi zastosowanie** wymaganiami, o których mowa w pkt 1.

4. Oznakowanie CE i deklaracja zgodności UE

Producent umieszcza oznakowanie CE na każdej [...] baterii spełniającej **mające zastosowanie** wymagania, o których mowa w pkt 1, lub – w przypadku gdy **nie jest to możliwe lub uzasadnione z uwagi na charakter baterii**, [...] **na opakowaniu i** w dokumencie towarzyszącym [...] baterii.

Producent sporządza deklarację zgodności UE dla każdego modelu baterii zgodnie z art. 18 i przechowuje ją wraz z dokumentacją techniczną do dyspozycji organów krajowych przez okres dziesięciu lat po wprowadzeniu do obrotu ostatniej baterii danego modelu. **W deklaracji zgodności UE wskazuje się model baterii, dla którego została ona sporządzona.**

Kopię deklaracji zgodności UE należy udostępnić [...] na wniosek [...] organów **krajowych**.

5. Upoważniony przedstawiciel **producenta**

Zobowiązania producenta określone w pkt 4 mogą być wypełniane **przez upoważnionego przedstawiciela producenta** w imieniu producenta i na **jego** odpowiedzialność [...], o ile zostały one wyszczególnione w upoważnieniu.

Część B

MODUŁ [...]D1 -[...]ZAPEWNIANIE JAKOŚCI W PROCESIE PRODUKCJI

1. Opis modułu

[...]Zapewnienie jakości procesu produkcji [...] to procedura oceny zgodności, podczas której producent spełnia wymogi określone w pkt 2, [...]4 i [...]7 tego modułu oraz zapewnia i oświadcza, **na swoją wyłączną odpowiedzialność, bez uszczerbku dla odpowiedzialności innych podmiotów gospodarczych zgodnie z niniejszym rozporządzeniem, że dana bateria [...] jest zgodna z mającymi zastosowanie wymogami przedstawionymi w art. 7[...] i 8[...] lub, w zależności od wyboru producenta wszystkimi mającymi zastosowanie wymogami przedstawionymi w art. 6–10 i 12–14.**

2. Dokumentacja techniczna

Producent [...] **sporządza** dokumentację techniczną. Dokumentacja **techniczna** umożliwia ocenę baterii pod względem jej zgodności z **odnośnymi** wymogami[...] oraz obejmuje odpowiednią analizę i ocenę ryzyka.

Dokumentacja techniczna zawiera mające zastosowanie wymagania [...] i obejmuje, w stopniu właściwym dla takiej oceny, projektowanie, wytwarzanie oraz funkcjonowanie baterii.

W stosownych **przypadkach** dokumentacja techniczna **zawiera** co najmniej następujące elementy:

- a) ogólny opis baterii [...] **oraz jej przewidywane zastosowanie,**
- b) projekt koncepcyjny i rysunki wykonawcze oraz schematy części, podzespołów, obwodów **itp.[...],**

- c) opisy i wyjaśnienia niezbędne do zrozumienia rysunków i schematów, o których mowa w lit. b), oraz funkcjonowania baterii,
- d) wzór etykiety wymaganej zgodnie z art. 13,**
- e) wykaz norm zharmonizowanych, o których mowa w art. 15 lub wspólnych specyfikacji, o których mowa w art. 16, oraz, w przypadku częściowo zastosowanych norm zharmonizowanych lub wspólnych specyfikacji, wskazanie, które części zostały zastosowane,**
- f) wykaz innych odpowiednich specyfikacji technicznych użytych do celu pomiaru lub obliczeń i opis rozwiązań przyjętych w celu spełnienia mających zastosowanie wymogów, o których mowa w pkt 1, lub weryfikacji zgodności baterii z tymi wymogami, w przypadku gdy zharmonizowane normy lub wspólne specyfikacje nie zostały zastosowane lub nie są dostępne,**
- g) wyniki dokonanych obliczeń projektowych, przeprowadzonych badań, wykorzystanych dowodów technicznych lub dokumentacji,**
- h) badanie potwierdzające wartości śladu węglowego, o których mowa w art. 7 ust. 1, i klasę śladu węglowego, o której mowa w art. 7 ust. 2, zawierające obliczenia dokonane zgodnie z metodyką określoną w akcie delegowanym przyjętym przez Komisję na podstawie art. 7 ust. 1 lit. a) oraz dowody i informacje określające dane wejściowe na potrzeby tych obliczeń,**

i) badanie potwierdzające udział materiałów pochodzących z recyklingu, o którym mowa w art. 8, zawierające obliczenia dokonane zgodnie z metodyką określoną w akcie delegowanym przyjętym przez Komisję na podstawie art. 8 ust. 1 akapit drugi oraz dowody i informacje określające dane wejściowe na potrzeby tych obliczeń,

j) sprawozdania z badań.

3. Dostępność dokumentacji technicznej

Producent przechowuje dokumentację do dyspozycji organów krajowych przez okres 10 lat po wprowadzeniu baterii do obrotu.

4. Produkcja

Producent [...] posiada zatwierdzony system jakości w odniesieniu do produkcji, kontroli gotowych produktów i badania baterii zgodnie z pkt 5, a także podlega nadzorowi zgodnie z pkt 6.

5. System jakości

5.1. Producent składa w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej wniosek o przeprowadzenie oceny jego systemu jakości w odniesieniu do danych baterii.

Wniosek taki zawiera:

- a) imię i nazwisko lub nazwę i adres producenta oraz, w przypadku wniosku składanego przez upoważnionego przedstawiciela, dodatkowo jego imię i nazwisko lub nazwę i adres;**
- b) pisemną deklarację, że ten sam wniosek nie został złożony w żadnej innej jednostce notyfikowanej,**
- c) wszelkie istotne informacje dotyczące przewidywanej kategorii [...] baterii,**
- d) dokumentację dotyczącą systemu jakości, o której mowa w pkt 5.2;**
- e) dokumentację techniczną, o której mowa w pkt 2.**

5.2. System jakości zapewnia zgodność baterii z mającymi zastosowanie wymaganiami określonymi w pkt 1.

Wszystkie elementy, wymagania i przepisy przyjęte przez producenta muszą być systematycznie i w uporządkowany sposób dokumentowane w formie pisemnych polityk, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu jakości umożliwia spójną interpretację programów, planów, instrukcji i zapisów dotyczących jakości.

Dokumentacja ta w szczególności musi zawierać stosowny opis:

- a) celów dotyczących jakości i struktury organizacyjnej, obowiązków oraz uprawnień kierownictwa w zakresie jakości produktów,**
- b) procedur dokumentowania i monitorowania parametrów i danych niezbędnych do obliczenia i aktualizacji udziału materiałów pochodzących z recyklingu, o którym mowa w art. 8, oraz, w stosownych przypadkach, wartości i klasy śladu węglowego, o których mowa w art. 7,**
- c) odpowiednich technik produkcyjnych, kontroli jakości i zapewnienia jakości, procesów oraz systematycznych działań, które będą podejmowane,**
- d) badań, obliczeń, pomiarów i testów, które będą przeprowadzane przed rozpoczęciem, w trakcie i po zakończeniu procesu produkcji, a także częstotliwości ich przeprowadzania,**
- e) zapisów dokumentacji dotyczącej jakości, np. sprawozdań z kontroli i danych dotyczących obliczeń, pomiarów i testów, danych dotyczących wzorcowania, sprawozdań dotyczących kwalifikacji pracowników uczestniczących w procesie itd.,**
- f) środków monitorowania realizacji wymaganej jakości produktu oraz skutecznego działania systemu jakości.**

5.3. Jednostka notyfikowana ocenia system jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania, o których mowa w pkt 5.2.

Zakłada ona zgodność z tymi wymogami w odniesieniu do elementów systemu jakości zgodnych z odpowiednimi specyfikacjami odpowiedniej normy zharmonizowanej.

Oprócz doświadczenia w zakresie systemów zarządzania jakością zespół audytorski ma co najmniej jednego członka posiadającego doświadczenie z zakresu oceny w dziedzinie danego produktu i technologii danego produktu, a także znajomość mających zastosowanie wymagań, o których mowa w pkt 1. Audyt musi obejmować wizytę oceniającą w zakładzie producenta.

Zespół audytorski dokonuje przeglądu dokumentacji technicznej, o której mowa w pkt 2, w celu weryfikacji zdolności producenta do zidentyfikowania mających zastosowanie wymagań określonych w pkt 1 oraz do przeprowadzenia koniecznych badań, obliczeń, pomiarów i testów zapewniających zgodność baterii z tymi wymaganiami. Zespół audytorski sprawdza wiarygodność danych wykorzystywanych do obliczania udziału materiałów pochodzących z recyklingu, o którym mowa w art. 8, oraz, w stosownych przypadkach, wartości i klasy śladu węglowego, o których mowa w art. 7, a także właściwe wdrożenie odpowiedniej metodyki obliczeń.

Producent jest powiadamiany o decyzji jednostki notyfikowanej. Powiadomienie takie powinno zawierać wnioski z audytu oraz decyzję dotyczącą dokonanej oceny wraz z uzasadnieniem.

5.4. Producent podejmuje się wypełnienia obowiązków wynikających z zatwierdzonego systemu jakości oraz utrzymania go w taki sposób, aby pozostawał odpowiedni i skuteczny.

5.5. Producent na bieżąco informuje jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system jakości, o wszelkich zamierzonych modyfikacjach systemu jakości.

Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany oraz decyduje, czy zmodyfikowany system jakości nadal będzie spełniał wymogi, o których mowa w pkt 5.2, lub czy konieczna jest ponowna jego ocena.

Jednostka notyfikowana powiadamia producenta o swojej decyzji. Powiadomienie takie powinno zawierać wnioski z audytu oraz decyzję dotyczącą dokonanej oceny wraz z uzasadnieniem.

6. Nadzór pod kierunkiem jednostki notyfikowanej

6.1. Celem nadzoru jest sprawdzenie, czy producent należycie wypełnia obowiązki wynikające z zatwierzonego systemu jakości.

6.2. Do celów oceny producent umożliwia jednostce notyfikowanej dostęp do miejsc produkcji, kontroli, badania i magazynowania, a także dostarcza jej wszelkich niezbędnych informacji, w szczególności:

- a) dokumentację techniczną, o której mowa w pkt 5.2,**
- b) dokumentację techniczną, o której mowa w pkt 2,**
- c) zapisy dokumentacji dotyczącej jakości, np. sprawozdania z kontroli i dane dotyczące obliczeń, pomiarów i testów, dane dotyczące wzorcowania, sprawozdania dotyczące kwalifikacji pracowników uczestniczących w procesie itd.**

6.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowe audyty, mające na celu sprawdzenie, czy producent utrzymuje i stosuje system jakości, oraz przekazuje producentowi sprawozdanie z audytu. Podczas takich audytów jednostka notyfikowana sprawdza co najmniej wiarygodność danych wykorzystywanych do obliczania udziału materiałów pochodzących z recyklingu, o którym mowa w art. 8, oraz, w stosownych przypadkach, wartości i klasy śladu węglowego, o których mowa w art. 7, a także właściwe wdrożenie odpowiedniej metodyki obliczeń.

6.4. Jednostka notyfikowana może ponadto składać producentowi wizyty bez zapowiedzi. Podczas takich wizyt jednostka notyfikowana może, w razie potrzeby, przeprowadzić badania, obliczenia, pomiary i testy albo zlecić ich przeprowadzenie w celu weryfikacji prawidłowego funkcjonowania systemu jakości. Jednostka notyfikowana przekazuje producentowi sprawozdanie z wizyty oraz, w przypadku przeprowadzenia badań, sprawozdanie z badań.

7. Oznakowanie CE i deklaracja zgodności UE

7.1. Producent umieszcza oznakowanie CE oraz, na odpowiedzialność jednostki notyfikowanej, o której mowa w pkt 5.1, numer identyfikacyjny tej jednostki na każdej baterii, która spełnia mające zastosowanie wymagania, o których mowa w pkt 1, lub, gdy to nie jest możliwe lub uzasadnione z uwagi na charakter baterii, na opakowaniu i na dokumentach załączonych do baterii.

7.2. Producent sporządza deklarację zgodności UE dla każdego modelu baterii zgodnie z art. 18 i przechowuje ją do dyspozycji organów krajowych przez okres dziesięciu lat po wprowadzeniu do obrotu ostatniej baterii danego modelu. W deklaracji zgodności UE wskazuje się model baterii, dla którego została ona sporządzona. Kopię deklaracji zgodności UE należy udostępnić na wniosek organów krajowych.

8. Dostępność dokumentacji systemu jakości

Przez okres 10 lat od wprowadzenia baterii do obrotu producent przechowuje do dyspozycji organów krajowych następujące dokumenty:

- a) dokumentację techniczną, o której mowa w pkt 5.2,**
- b) zatwierdzoną zmianę, o której mowa w pkt 5.5,**
- c) decyzje i sprawozdania jednostki notyfikowanej, o których mowa w pkt 5.5, 6.3 i 6.4.**

9. Obowiązki jednostek notyfikowanych w zakresie informowania

Każda jednostka notyfikowana informuje odnośny organ notyfikujący o wydanych lub cofniętych zatwierdzeniach systemu jakości oraz, okresowo lub na żądanie, udostępnia odnośnemu organowi notyfikującemu wykaz zatwierdzeń systemów jakości, których wydania odmówiła, które zawiesiła lub poddała innym ograniczeniom.

Każda jednostka notyfikowana informuje pozostałe jednostki notyfikowane o zatwierdzeniach systemów jakości, których wydania odmówiła, cofnęła, zawiesiła lub objęła innymi ograniczeniami, oraz, na żądanie, o zatwierdzeniach systemów jakości, które wydała.

10. Upoważniony przedstawiciel producenta

Zobowiązania producenta określone w pkt 3, 5.1, 5.5, 7 i 8 mogą być wypełniane w imieniu producenta i na odpowiedzialność producenta przez upoważnionego przedstawiciela producenta, o ile zostały one wyszczególnione w upoważnieniu.

Cześć C

MODUŁ G – ZGODNOŚĆ W OPARCIU O WERYFIKACJE JEDNOSTKOWA

1. Opis modułu

Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową to procedura oceny zgodności, podczas której wytwórca spełnia wymogi określone w pkt 2, 3 i 5 tego modułu oraz zapewnia i oświadcza, na swoją wyłączną odpowiedzialność, bez uszczerbku dla odpowiedzialności innych podmiotów gospodarczych zgodnie z niniejszym rozporządzeniem, że dana bateria, która jest przedmiotem przepisów pkt 4, jest zgodna z mającymi zastosowanie wymaganiami przedstawionymi w art. 7 i 8 lub, w zależności od wyboru wytwórcy, wszystkimi mającymi zastosowanie wymaganiami przedstawionymi w art. 6–10 i 12–14.

2. Dokumentacja techniczna

2.1. Wytwórca sporządza dokumentację techniczną i udostępnia ją jednostce notyfikowanej, o której mowa w pkt 4. Dokumentacja techniczna umożliwia ocenę baterii pod względem jej zgodności z odnośnymi wymogami oraz obejmuje odpowiednią analizę i ocenę ryzyk(a).

Dokumentacja techniczna zawiera mające zastosowanie wymagania i obejmuje, w stopniu właściwym dla takiej oceny, projektowanie, wytwarzanie oraz funkcjonowanie baterii.

W stosownych przypadkach dokumentacja techniczna zawiera co najmniej następujące elementy:

- a) ogólny opis baterii oraz jej przewidziane zastosowanie,
- b) projekt koncepcyjny i rysunki wykonawcze oraz schematy części, podzespołów, obwodów itp.;
- c) opisy i wyjaśnienia niezbędne do zrozumienia rysunków i schematów, o których mowa w lit. b), oraz funkcjonowania baterii;
- d) wzór etykiety wymaganej zgodnie z art. 13,

- e) wykaz norm zharmonizowanych, o których mowa w art. 15 lub wspólnych specyfikacji, o których mowa w art. 16, oraz, w przypadku częściowo zastosowanych norm zharmonizowanych lub wspólnych specyfikacji, wskazanie, które części zostały zastosowane,
- f) wykaz innych stosownych specyfikacji technicznych użytych do celu pomiaru lub obliczeń i opis rozwiązań przyjętych w celu spełnienia mających zastosowanie wymagań, o których mowa w pkt 1, lub weryfikacji zgodności baterii z tymi wymogami, w przypadku gdy zharmonizowane normy lub wspólne specyfikacje nie zostały zastosowane lub nie są dostępne,
- g) wyniki dokonanych obliczeń projektowych, przeprowadzonych badań, wykorzystanych dowodów technicznych lub dokumentacji,
- h) badanie potwierdzające wartości i klasę śladu węglowego, o których mowa w art. 7, zawierające obliczenia dokonane zgodnie z metodyką określoną w akcie delegowanym przyjętym przez Komisję na podstawie art. 7 ust. 1 akapit trzeci lit. a) oraz dowody i informacje określające dane wejściowe na potrzeby tych obliczeń,
- i) badanie potwierdzające udział zawartości materiałów pochodzących z recyklingu, o którym mowa w art. 8, zawierające obliczenia dokonane zgodnie z metodyką określoną w akcie delegowanym przyjętym przez Komisję na podstawie art. 8 ust. 1 akapit drugi oraz dowody i informacje określające dane wejściowe na potrzeby tych obliczeń,
- j) sprawozdania z badań.

2.2. Wytwórca przechowuje dokumentację techniczną do dyspozycji organów krajowych przez okres 10 lat po wprowadzeniu baterii do obrotu.

3. Produkcja

Wytwórca podejmuje wszelkie niezbędne środki, aby proces wytwórczy i jego monitorowanie zapewniały [...] **zgodność** wytwarzanej [...] **baterii** z mającymi zastosowanie wymaganiami, o których mowa w pkt. 1. [...]

4. Weryfikacja

4.1. Jednostka notyfikowana wybrana przez wytwórcę [...] przeprowadza [...] **odpowiednie badania, obliczenia, pomiary i testy, określone w stosownych zharmonizowanych normach, o których mowa w art. 15, lub wspólnych specyfikacjach, o których mowa w art. 16, lub równoważne testy, aby sprawdzić zgodność** baterii [...] z [...] **mającymi zastosowanie** wymaganiami, o których mowa w pkt. 1 [...] **lub zleca ich przeprowadzenie. W przypadku braku takiej normy zharmonizowanej lub wspólnej specyfikacji dana jednostka notyfikowana decyduje o odpowiednich badaniach, obliczeniach, pomiarach i testach, które należy przeprowadzić.**

Jednostka notyfikowana wydaje certyfikat zgodności w odniesieniu do przeprowadzonych badań, obliczeń, pomiarów i testów oraz umieszcza swój numer identyfikacyjny na zatwierdzonej baterii lub zleca jego umieszczenie na swoją odpowiedzialność.

4.2. Wytwórca przechowuje certyfikaty zgodności do dyspozycji organów krajowych przez okres 10 lat po wprowadzeniu baterii do obrotu.

5. Oznakowanie CE i deklaracja zgodności UE

[...] **Wytwórca** umieszcza oznakowanie CE oraz, na odpowiedzialność jednostki notyfikowanej, o której mowa w pkt 4, numer identyfikacyjny tej jednostki [...] na każdej baterii [...], która spełnia mające zastosowanie wymagania [...], **o których mowa w pkt 1, lub, gdy to nie jest możliwe lub uzasadnione z uwagi na charakter baterii, na opakowaniu i na dokumentach załączonych do baterii.**

Wytwórca sporządza [...] deklarację zgodności UE [...] **dla każdej baterii** zgodnie z art. 18 i przechowuje ją [...] do dyspozycji organów krajowych przez okres [...] **10** lat po wprowadzeniu baterii do obrotu [...] [...]. **W deklaracji zgodności UE wskazuje się baterię, dla której została ona sporządzona.**

Kopię deklaracji zgodności UE należy udostępnić [...] na wniosek [...] organów **krajowych**.

6. **Upoważniony** przedstawiciel **wytwórcy**

Zobowiązania wytwórcy określone w pkt **2.2, 4.2** i 5 mogą być wypełniane w imieniu wytwórcy i na odpowiedzialność wytwórcy przez upoważnionego przedstawiciela wytwórcy, o ile zostały one wyszczególnione w upoważnieniu.

ZAŁĄCZNIK IX

Deklaracja zgodności UE nr*...

1. Model baterii (produkt, [...] **kategoria i** partia lub numer seryjny):
2. Imię i nazwisko lub nazwa i adres wytwórcy oraz, w stosownych przypadkach, [...] **jego** upoważnionego przedstawiciela **[...]**:
3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność wytwórcy.
4. Przedmiot deklaracji (identyfikacja baterii umożliwiająca jej identyfikowalność): opis baterii.
5. Opisany w pkt 4 przedmiot deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami prawodawstwa harmonizacyjnego Unii: ... (odniesienie do innych zastosowanych aktów Unii).
6. Odniesienia do odpowiednich norm zharmonizowanych lub wspólnych specyfikacji, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w oparciu o które deklarowana jest zgodność:
7. Jednostka notyfikowana ... (nazwa, adres, numer) przeprowadziła ... (opis interwencji) i wydała certyfikat/certyfikaty: ... (szczegółowe informacje, w tym data oraz, w odpowiednich przypadkach, informacja o okresie i warunkach ważności).
8. Informacje dodatkowe
 Podpisano w imieniu:
 (miejsce i data wydania):
 (nazwisko, stanowisko) (podpis)

***(numer identyfikacyjny deklaracji)**

ZAŁĄCZNIK X

Wykaz surowców i kategorii ryzyka

1. Surowce:
 - a) kobalt;
 - b) grafit naturalny;
 - c) lit;
 - d) nikiel;
 - e) związki chemiczne oparte na surowcach wymienionych w lit. a)–[...]**fd**), które są niezbędne do wytwarzania masy czynnej stosowanej w bateriach.
2. Społeczne i środowiskowe kategorie ryzyka[...]:
 - a) **środowisko, uwzględniając bezpośrednie, wywołane, pośrednie i skumulowane zanieczyszczenia środowiska, w tym między innymi:**
 - (i) **powietrze, w tym między innymi zanieczyszczenie powietrza, w tym emisje gazów cieplarnianych;**
 - (ii) **woda, w tym dno morskie i środowisko morskie, w tym między innymi zanieczyszczenie wody, użytkowanie wody, ilości wody (powodzie lub susze) i dostęp do wody;**
 - [...](iii) **gleba, w tym między innymi zanieczyszczenie gleby, erozja gleby, użytkowanie gruntów i degradacja gruntów;**
 - (iv) **różnorodność biologiczna, w tym między innymi szkody w siedliskach, wśród zwierząt dzikich, roślinności i ekosystemów, w tym usług ekosystemowych;[...][...]**
 - (v) **substancje niebezpieczne;**

(vi) hałas i wibracje;

(vii) bezpieczeństwo zakładów produkcyjnych;

(viii) użytkowanie energii;

(ix) odpady i resztki;

b) prawa pracownicze i stosunki pracy, w tym między innymi w zakresie:

(i) bezpieczeństwa i higieny pracy [...],

[...]**(ii)** pracy dzieci,

(iii) pracy przymusowej,

(iv) dyskryminacji,

(v) swobód związków zawodowych;

c) prawa człowieka **uznane w prawie międzynarodowym;**

d) życie społeczne[...];

e) **dostęp do informacji, publiczne uczestnictwo w procesie decyzyjnym i dostęp do wymiaru sprawiedliwości w sprawach dotyczących środowiska.**

3. Instrumenty międzynarodowe uwzględniające kategorie ryzyka, o których mowa w pkt 2, obejmują:

a-a) Wytyczne ONZ dotyczące biznesu i praw człowieka;

a-b) Wytyczne OECD dla przedsiębiorstw wielonarodowych;

a) dziesięć zasad inicjatywy Global Compact ONZ;

b) Wytyczne UNEP dotyczące społecznej oceny cyklu życia produktów;

c) ___decyzję COP VIII/28 Konwencji o różnorodności biologicznej – Dobrowolne wytyczne w sprawie różnorodności biologicznej – całościową ocenę skutków;

d) ___Trójstronną deklarację zasad dotyczących przedsiębiorstw wielonarodowych i polityki społecznej MOP;

e-a) osiem głównych konwencji MOP;

e-b) Deklarację MOP dotyczącą podstawowych zasad i praw w pracy;

e-c) Międzynarodową kartę praw człowieka, w tym Międzynarodowy pakt praw obywatelskich i politycznych oraz Międzynarodowy pakt praw gospodarczych, społecznych i kulturalnych;

e) ___Wytyczne OECD dotyczące należytej staranności w celu odpowiedzialnego prowadzenia działalności gospodarczej; oraz

f) ___Wytyczne OECD dotyczące należytej staranności dla odpowiedzialnych łańcuchów dostaw minerałów z obszarów dotkniętych konfliktami i obszarów wysokiego ryzyka;

g) Międzynarodową kartę praw człowieka, w tym Międzynarodowy pakt praw obywatelskich i politycznych oraz Międzynarodowy pakt praw gospodarczych, społecznych i kulturalnych.

ZAŁĄCZNIK XI

Obliczanie poziomu zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych baterii LMT

1. Producent lub, w przypadku gdy wyznaczono je zgodnie z art. [...] **47a ust. 1**, organizacje odpowiedzialności producenta działające w jego imieniu oraz państwa członkowskie obliczają poziom zbierania jako odsetek otrzymany w wyniku podzielenia masy zużytych **baterii** [...], zebranych zgodnie z odpowiednio art. 48 i art. 55, w danym roku kalendarzowym w danym państwie członkowskim przez średnią masę takich baterii, które producenci [...] **udostępniają na rynku** bezpośrednio użytkownikom końcowym lub dostarczają osobom trzecim w celu [...] **udostępnienia ich na rynku** użytkownikom końcowym w tym państwie członkowskim w [...] **poprzednich trzech** latach kalendarzowych. **Te poziomy zbierania są obliczane dla baterii przenośnych, z jednej strony, zgodnie z art. 48 i baterii LMT, z drugiej strony, zgodnie z art. 48a.**

<u>Rok</u>	<u>Zbiory danych</u>		<u>Obliczenia</u>	<u>Wymóg</u> <u>sprawozdawczości</u>
<u>Rok</u>	<u>Sprzedaż w</u>			
<u>1</u>	<u>roku 1 (S1)</u>			
<u>Rok</u>	<u>Sprzedaż w</u> =		=	
<u>2</u>	<u>roku 2 (S2)</u>			
<u>Rok</u>	<u>Sprzedaż w</u>			
<u>3</u>	<u>roku 3 (S3)</u>			
<u>Rok</u>	<u>Sprzedaż w</u>	<u>Zbieranie w</u>	<u>Poziom</u> <u>zbierania</u>	<u>CR4</u>
<u>4</u>	<u>roku 4 (S4)</u>	<u>roku 4 (C4)</u>	<u>(CR4)=3*C4(S1+S2+S3)</u>	
<u>Rok</u>	<u>Sprzedaż w</u>	<u>Zbieranie w</u>	<u>Poziom</u> <u>zbierania</u>	<u>CR5</u>
<u>5</u>	<u>roku 5 (S5)</u>	<u>roku 5 (C5)</u>	<u>(CR5)=3*C5(S2+S3+S4)</u>	
<u>Etc.</u>	<u>Etc.</u>	<u>Etc.</u>	<u>Etc.</u>	

2. Producenci lub, w przypadku gdy wyznaczono je zgodnie z art. [...] **47a ust. 1**, organizacje odpowiedzialności producenta działające w ich imieniu, oraz państwa członkowskie obliczają roczną sprzedaż baterii [...] użytkownikom końcowym w danym roku, jako masę takich baterii udostępnionych na rynku po raz pierwszy [...] **na** terytorium danego państwa członkowskiego w danym roku, z wyłączeniem wszelkich baterii [...], które opuściły terytorium tego państwa członkowskiego w danym roku przed sprzedaniem ich użytkownikom końcowym. **Sprzedaż ta jest obliczana z jednej strony dla baterii przenośnych, a z drugiej strony dla baterii LMT.**
3. Dla każdej baterii liczy się tylko jej pierwsze udostępnienie na rynku w danym państwie członkowskim.
4. Podstawą obliczeń, o których jest mowa w pkt [...] **1** i [...] **2**, są zebrane dane lub statystycznie istotne szacunki opierające się na zebranych danych.

ZAŁĄCZNIK XII

[...] Wymogi dotyczące przechowywania, przetwarzania [...] i recyklingu

Część A

[...] Wymogi dotyczące przechowywania, przetwarzania

1. Przetwarzanie obejmuje co najmniej usunięcie wszystkich cieczy i kwasów.
2. Przetwarzanie i wszelkie przechowywanie, w tym przechowywanie tymczasowe, w zakładach przetwarzania [...] i recyklingu odbywa się w miejscach o nieprzepuszczalnych nawierzchniach oraz odpowiednich odpornych na warunki pogodowe pokryciach lub w odpowiednich pojemnikach.
3. Zużyte baterie w zakładach przetwarzania [...] i recyklingu przechowuje się w taki sposób, aby zużytych baterii nie mieszano z odpadami materiałów przewodzących lub palnych.
4. Wprowadza się specjalne środki ostrożności i środki bezpieczeństwa do celów przetwarzania zużytych baterii litowych [...] podczas ich obróbki, sortowania i przechowywania. Takie środki [...] obejmują między innymi ochronę przed ekspozycją na:
 - a) ___ nadmierne ciepło [...] (np. wysokie temperatury, ogień lub bezpośrednie światło słoneczne),
 - b) ___ wodę (przechowywanie w suchym miejscu, ochrona przed opadami i powodzią),
[...]
 - c) ___ zgniecenie lub uszkodzenie fizyczne.

Są przechowywane w ich normalnie zainstalowanym położeniu (nigdy nie w odwróconym położeniu) w dobrze wentylowanych miejscach i pokryte izolacją wysokonapięciową z gumy. Miejsca przechowywania zużytych baterii litowych są oznaczone znakiem ostrzegawczym.

4a. Rtęć jest oddzielana podczas [...] przetwarzania i recyklingu [...] w formie identyfikowalnego strumienia, skierowanego w bezpieczne miejsce i nie może powodować szkodliwych skutków dla środowiska lub ludzi.

Część B

[...] Minimalne poziomy wydajności recyklingu

1. Nie później niż [...] **36 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia** muszą zostać osiągnięte następujące minimalne poziomy wydajności recyklingu:
 - a) recykling 75 % średniej masy baterii kwasowo-ołowiowych;
 - b) recykling 65 % średniej masy baterii litowych;
 - c) **recykling 75 % średniej masy baterii niklowo-kadmowych;**
 - d) recykling 50 % średniej masy innych zużytych baterii.**
2. Nie później niż [...] **96 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia** muszą zostać osiągnięte następujące minimalne poziomy wydajności recyklingu:
 - a) recykling 80 % średniej masy baterii kwasowo-ołowiowych;
 - b) recykling 70 % średniej masy baterii litowych.

Część C

[...] Minimalne poziomy odzyskanych materiałów

1. Nie później niż [...] **48 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia** w recyklingu [...] muszą zostać osiągnięte następujące **minimalne** poziomy odzysku materiałów:
 - a) 90 % w przypadku kobaltu;
 - b) 90 % w przypadku miedzi;
 - c) 90 % w przypadku ołowiu;
 - d) 35 % w przypadku litu;
 - e) 90 % w przypadku niklu.
2. Nie później niż [...] **96 miesięcy po wejściu w życie rozporządzenia** w recyklingu [...] muszą zostać osiągnięte następujące **minimalne** poziomy odzysku materiałów:
 - a) 95 % w przypadku kobaltu;
 - b) 95 % w przypadku miedzi;
 - c) 95 % w przypadku ołowiu;
 - d) 70 % w przypadku litu;
 - e) 95 % w przypadku niklu.

ZAŁĄCZNIK XIII

Europejski system elektronicznej wymiany informacji i paszport baterii

Część A

Informacje, które mają być przechowywane w [...] systemie

Informacje i dane są przetwarzane zgodnie z decyzją Komisji (UE, Euratom) 2015/443⁵⁶.

Zastosowanie mają szczególne ustalenia dotyczące cyberbezpieczeństwa zawarte w decyzji Komisji (UE, Euratom) 2017/46⁵⁷ i jej przepisach wykonawczych. Poziom poufności musi odzwierciedlać szkodę pośrednią, jaka może wynikać z ujawnienia danych osobom nieupoważnionym.

1. PUBLICZNIE DOSTĘPNA CZĘŚĆ SYSTEMU

Informacje, które mają być przechowywane i udostępniane w publicznie dostępnej części systemu przez podmiot gospodarczy wprowadzający baterię do obrotu obejmują przynajmniej następujące elementy:[...][...][...][...][...]

a) informacje na temat baterii LMT, [...] i baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh oraz akumulatorów pojazdów elektrycznych określonych w części [...] A załącznika VI;

[...] b) skład materiałowy baterii, w tym substancje chemiczne, substancje niebezpieczne zawarte w baterii inne niż rtęć, kadm lub ołów i surowce krytyczne zawarte w baterii;

⁵⁶ Decyzja Komisji (UE, Euratom) 2015/443 z dnia 13 marca 2015 r. w sprawie bezpieczeństwa w Komisji (Dz.U. L 72 z 17.3.2015, s. 41).

⁵⁷ Decyzja Komisji (UE, Euratom) 2017/46 z dnia 10 stycznia 2017 r. w sprawie bezpieczeństwa systemów teleinformatycznych w Komisji Europejskiej (Dz.U. L 6 z 11.1.2017, s. 40).

- f) informacje na temat śladu węglowego, **o których mowa** w [...] **art. 7 ust. 1 i art. 7 ust. 2;**
g) informacje na temat odpowiedzialnego pozyskiwania, jak wskazano w [...] **sprawozdaniu na temat polityki dotrzymania należytej staranności w łańcuchu dostaw, o którym mowa w art. 45e ust. 3[...]**

([...] **h** [...] informacje dotyczące materiałów pochodzących z recyklingu, jak wskazano w [...] **aktach** [...] wykonawczych, **o których mowa w art. 8 ust. 1;**

- i) pojemność znamionowa (w Ah);
j) minimalne, nominalne i maksymalne napięcie, w razie potrzeby z zakresem temperatur;
k) pierwotna pojemność rzeczywista (w watach) i limity, w razie potrzeby z zakresem temperatur;
l) oczekiwana żywotność baterii wyrażona w cyklach i zastosowany test porównawczy;
m) próg pojemności do wyczerpania (tylko w przypadku [...] akumulatorów **pojazdów elektrycznych**);
n) zakres temperatur, które bateria może wytrzymać, gdy nie jest używana (test porównawczy);
o) okres obowiązywania gwarancji handlowej w okresie gwarantowanej żywotności;
p) początkowa całkowita sprawność energetyczna oraz na etapie 50 % cyklu życia;
q) opór wewnętrzny ogniwa baterii i zestawu baterii;
r) współczynnik C w odpowiednim teście cyklu życia[...];
s) wymogi w zakresie oznakowania, o których mowa w art. 13 ust. 3 i 4;
t) deklaracja zgodności UE, o której mowa w art. 18;
u) informacje dotyczące zapobiegania powstawaniu zużytych baterii i gospodarowania nimi określone w art. 60 ust. 1 lit. a)–f).

2. WYMOGI DOTYCZĄCE CZĘŚCI SYSTEMU DOSTĘPNEJ WYŁĄCZNIE DLA [...] PODMIOTÓW GOSPODARCZYCH I KOMISJI

Część systemu, która będzie dostępna, według potrzeb, wyłącznie dla [...] podmiotów gospodarczych i podmiotów zajmujących się recyklingiem, zawiera przynajmniej następujące elementy:

- [...] **a) skład**, w tym materiały użyte w katodzie, anodzie i elektrolicie;
- b) numery komponentów i dane kontaktowe źródeł, z których pozyskano części zamienne;
- c) informacje na temat demontażu, w tym co najmniej:
- widoki rozebranego systemu/zestawu baterii pokazujące rozmieszczenie ogniw baterii,
 - sekwencje demontażu,
 - rodzaj i liczba technik łączenia elementów, które należy rozdzielić,
 - narzędzia wymagane do demontażu,
 - ostrzeżenia o ewentualnym ryzyku uszkodzenia części,
 - liczba i rozkład wykorzystanych ogniw;
- (a) środki bezpieczeństwa.

3. WYMOGI DOTYCZĄCE CZĘŚCI SYSTEMU DOSTĘPNEJ WYŁĄCZNIE DLA JEDNOSTEK NOTYFIKOWANYCH, ORGANÓW NADZORU RYNKU I KOMISJI

- a) Wyniki sprawozdań z testów potwierdzających zgodność z wymogami określonymi w niniejszym rozporządzeniu oraz w opracowanych do niego środkach wykonawczych lub delegowanych.

Cześć B

Informacje, jakie mają być dostępne w paszporcie baterii

1. INFORMACJE DOTYCZĄCE BATERII, WSPÓLNE DLA DANEGO MODELU

a) Informacje dotyczące baterii wymienione w pkt 1 części A;

2. SZCZEGÓŁOWE INFORMACJE I DANE DOTYCZĄCE KONKRETNEJ BATERII

a) informacje dotyczące wartości parametrów wydajności i trwałości, o których mowa w art. 10 ust. 1, gdy baterię wprowadzono do obrotu i gdy jej status uległ zmianie;

b) informacje na temat statusu baterii, określonego jako [„oryginalna”, „przeznaczona do wykorzystania do innych celów”, „ponownie wykorzystana”] lub „zużyta”;

c) informacje i dane wynikające z użytkowania baterii, w tym liczba cykli ładowania i rozładowania oraz negatywne zdarzenia, takie jak wypadki, oraz cyklicznie rejestrowana informacja na temat operacyjnych warunków środowiskowych, w tym temperatury, i na temat stanu naładowania.

1. Aby odróżnić używane baterie i zużyte baterie, w przypadku gdy posiadacz, czyli osoba fizyczna lub prawna posiadająca używane baterie lub zużyte baterie, twierdzi, że zamierza przewozić używane baterie, a nie zużyte baterie, posiadacz ten może być zobowiązany do przedstawienia na poparcie tego twierdzenia:

a) kopii faktury i umowy dotyczącej sprzedaży lub przeniesienia prawa własności do baterii, która stwierdza, że sprzęt ten jest przeznaczony do bezpośredniego ponownego użycia i że jest w pełni funkcjonalny;

b) dowodów oceny lub badań w postaci kopii dokumentacji (certyfikat badań, dowód sprawności funkcjonalnej) dla każdego urządzenia znajdującego się w przesyłce oraz protokołu zawierającego wszystkie informacje o dokumentacji zgodnie z pkt 3;

c) deklaracji złożonej przez posiadacza organizującego transport używanych baterii, że żaden materiał ani żaden sprzęt znajdujący się w przesyłce nie jest odpadem w rozumieniu definicji zawartej w art. 3 pkt 1 dyrektywy (UE) 2008/98; oraz

d) odpowiedniego zabezpieczenia przed uszkodzeniem podczas transportu, załadunku i rozładunku, w szczególności poprzez wystarczające opakowanie i właściwe rozmieszczenie ładunku.

2. Na zasadzie odstępstwa nie stosuje się pkt 1 lit. a) i b) i pkt 3, jeżeli okoliczności te są potwierdzone przekonującymi dowodami, że przemieszczenie odbywa się w ramach umowy transferu B2B i jeżeli:

a) używana bateria jest – jako wadliwa – odsyłana do naprawy gwarancyjnej do producenta lub osoby trzeciej działającej w jego imieniu, z zamiarem ponownego użycia; lub

b) używana bateria przeznaczona do użytku profesjonalnego jest wysyłana do producenta lub osoby trzeciej działającej w jego imieniu lub zakładu osoby trzeciej w krajach, do których ma zastosowanie decyzja C(2001)107/Final Rady OECD dotycząca zmiany decyzji OECD C(92)39/Final w sprawie kontroli transgranicznego przemieszczania odpadów przeznaczonych do odzysku, w ramach ważnej umowy, do regeneracji lub naprawy z zamiarem ponownego wykorzystania; lub

c) wadliwa używana bateria przeznaczona do użytku profesjonalnego jest wysyłana do producenta lub osoby trzeciej działającej w jego imieniu w celu przeprowadzenia analizy pierwotnej przyczyny w ramach ważnej umowy, w przypadkach gdy taką analizę może przeprowadzić wyłącznie producent lub osoby trzecie działające w jego imieniu.

3. Aby wykazać, że przemieszczane przedmioty to używane baterie, a nie zużyte baterie, ich posiadacz wykonuje następujące kroki w celu przetestowania i prowadzenia dokumentacji używanych baterii:

Krok 1: Testowanie

a) Baterię testuje się pod względem stanu zdrowia oraz ocenia się obecność niebezpiecznych substancji.

b) Wyniki oceny i testowania są odnotowywane.

Krok 2: Dokumentacja

a) Dokumentację przytwierdza się w sposób bezpieczny, lecz nie trwały, do używanej baterii (jeśli nie jest opakowana) albo do opakowania, tak by można było ją odczytać bez konieczności rozpakowania urządzenia.

Dokumentacja zawiera następujące informacje:

– nazwa przedmiotu

– numer identyfikacyjny, w stosownych przypadkach

– rok produkcji, jeśli jest dostępny

– nazwa i adres przedsiębiorstwa odpowiedzialnego za testowanie stanu zdrowia

– wyniki testów jak określono w kroku 1 (w tym data testu)

– rodzaj przeprowadzonych testów.

4. W uzupełnieniu do dokumentacji wymaganej w pkt 1, 2 i 3 każdy ładunek (np. pojemnik transportowy, ciężarówka) używanych baterii posiada:

a) stosowny dokument przewozowy;

b) deklarację osoby dotyczącą zakresu jej odpowiedzialności.

5. W przypadku braku dowodów, że dany przedmiot to używana bateria, a nie zużyta bateria, wynikających z odpowiedniej dokumentacji wymaganej w pkt 1, 2, 3 i 4, oraz w przypadku braku odpowiedniego zabezpieczenia przed uszkodzeniem podczas transportu, załadunku i wylądunku, w szczególności poprzez wystarczające opakowanie oraz właściwe rozmieszczenie ładunku, co należy do obowiązków posiadacza organizującego transport, dany przedmiot jest uznany za zużyta baterię oraz zakłada się, że ładunek zawiera nielegalną przesyłkę. W takich okolicznościach ładunek zostanie potraktowany zgodnie z art. 24 i 25 rozporządzenia (WE) nr 1013/2006.