

Brusel 14. července 2023
(OR. en)

Interinstitucionální spis:
2023/0284(COD)

11888/23
ADD 1

MI 622
ENT 165
ENV 862
CODEC 1377
IA 189

PRŮVODNÍ POZNÁMKA

Odesílatel:	Martine DEPREZOVÁ, ředitelka, za generální tajemnici Evropské komise
Datum přijetí:	14. července 2023
Příjemce:	Thérèse BLANCHETOVÁ, generální tajemnice Rady Evropské unie
Č. dok. Komise:	COM(2023) 451 final
Předmět:	PŘÍLOHY návrhu NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY o požadavcích na oběhovost projektů vozidel, o nakládání s vozidly s ukončenou životností, o změně nařízení (EU) 2018/858 a (EU) 2019/1020 a zrušení směrnic 2000/53/ES a 2005/64/ES

Delegace naleznou v příloze dokument COM(2023) 451 final.

Příloha: COM(2023) 451 final



EVROPSKÁ
KOMISE

V Bruselu dne 13.7.2023
COM(2023) 451 final

ANNEXES 1 to 11

PŘÍLOHY

návrhu

NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY

o požadavcích na oběhovost projektů vozidel, o nakládání s vozidly s ukončenou životností, o změně nařízení (EU) 2018/858 a (EU) 2019/1020 a zrušení směrnic 2000/53/ES a 2005/64/ES

{SEC(2023) 292 final} - {SWD(2023) 255 final} - {SWD(2023) 256 final} -
{SWD(2023) 257 final}

PŘÍLOHA I
KRITÉRIA PRO URČENÍ, ZDA JE OJETÉ VOZIDLO VOZIDLEM S UKONČENOU
ŽIVOTNOSTÍ

ČÁST A

KRITÉRIA PRO POSUZOVÁNÍ OPRAVITELNOSTI VOZIDEL

1. Vozidlo je technicky neopravitelné, pokud splňuje jedno nebo více z těchto kritérií:
 - a) bylo rozřezáno na kusy nebo rozebráno na součásti;
 - b) bylo svařeno nebo uzavřeno izolační pěnou;
 - c) je zcela vyhořelé tak, že je zničen motorový prostor nebo prostor pro cestující;
 - d) bylo ponořeno do vody do výšky nad přístrojovou desku;
 - e) nelze opravit nebo vyměnit jednu nebo více z těchto konstrukčních částí vozidla:
 - i) konstrukční části spojení se zemí (jako jsou pneumatiky a kola), odpružení, řízení, brzdy a jejich ovládací prvky;
 - ii) upevnění a spoje sedadel;
 - iii) airbagy, předpínače, bezpečnostní pásy a jejich periferní ovládací prvky;
 - iv) korba a podvozek vozidla;
 - f) jeho konstrukční a bezpečnostní součásti mají technické závady, které jsou nevratné a činí je nevyměnitelnými, např. stárnutí kovu, několikanásobné porušení základního nátěru nebo nadměrná perforační koroze;
 - g) jeho oprava vyžaduje výměnu motoru, převodovky, karoserie nebo sestavy podvozku, což vede ke ztrátě původní identity vozidla.
2. Vozidlo je ekonomicky neopravitelné, pokud je jeho tržní hodnota nižší než náklady na nezbytné opravy potřebné k jeho obnově v Unii do technického stavu, který by postačoval k získání osvědčení o technické způsobilosti v členském státě, kde bylo vozidlo před opravou registrováno.
3. Vozidlo lze považovat za technicky neopravitelné, pokud:
 - a) bylo ponořeno do vody pod úroveň přístrojové desky a poškodil se motor nebo elektrický systém;
 - b) nemá přimontované dveře;
 - c) vypouštění paliva nebo palivových výparů představuje nebezpečí požáru a výbuchu;
 - d) ze systému zkapalněného plynu unikl plyn, což představuje riziko požáru a výbuchu;
 - e) byly vypuštěny provozní kapaliny (palivo, brzdová kapalina, nemrznoucí kapalina, kyselina z akumulátoru, chladicí kapalina), což představuje riziko znečištění vody, nebo
 - f) jeho brzdy a součásti řízení jsou nadměrně opotřebované.

Pokud je splněna jedna z těchto podmínek, provede se individuální technické posouzení s cílem určit, zda by technický stav vozidla byl dostatečný pro získání osvědčení o technické způsobilosti v členském státě, kde bylo vozidlo před opravou registrováno.

ČÁST B

ORIENTAČNÍ SEZNAM KRITÉRIÍ PRO VOZIDLA S UKONČENOU ŽIVOTNOSTÍ

Pro určení toho, zda je ojeté vozidlo vozidlem s ukončenou životností, mohou být použita jako další odůvodnění i tato kritéria:

- a) absence prostředků umožňujících identifikaci vozidla, zejména identifikačního čísla vozidla;
- b) vlastník vozidla není znám;
- c) vozidlo neprošlo povinnou vnitrostátní technickou prohlídkou po dobu delší než dva roky od data, kdy byla tato prohlídka naposledy požadována;
- d) není náležitě chráněno před poškozením během skladování, přepravy, nakládky a vykládky nebo
- e) bylo předáno ke zpracování do autorizovaného sběrného místa nebo do autorizovaného zařízení na zpracování odpadu.

PŘÍLOHA II
VÝPOČET MÍRY OPĚTOVNÉ POUŽITELNOSTI, RECYKLOVATELNOSTI A
VYUŽITELNOSTI

Pro účely této přílohy se „referenčním vozidlem“ rozumí verze typu vozidla, kterou určí schvalovací orgán po konzultaci s výrobcem a v souladu s kritérii stanovenými v příloze II části A jako nejproblematictější z hlediska opětovné použitelnosti, recyklovatelnosti a využitelnosti.

ČÁST A

1. Uvedou se materiály přítomné ve vozidle, jejich podíly a umístění, jakož i veškeré příslušné informace nezbytné pro správný výpočet míry recyklovatelnosti a využitelnosti.
2. Hmotnosti se vyjadřují v kg na jedno desetinné místo. Podíly se vypočítávají v procentech na jedno desetinné místo a zaokrouhlují se takto:
 - a) pokud je číslice za desetinnou čárkou mezi 0 a 4, zaokrouhlí se podíl na celé číslo dolů;
 - b) pokud je číslice za desetinnou čárkou mezi 5 a 9, zaokrouhlí se podíl na celé číslo nahoru.
3. Při výběru referenčního vozidla je třeba brát v úvahu tato kritéria:
 - a) druh karoserie;
 - b) dostupné úrovně vybavenosti;
 - c) dostupná volitelná výbava, za jejíž montáž odpovídá výrobce.
4. Pokud orgán udělující schválení typu a výrobce společně neurčí nejproblematictější verzi v rámci určitého typu vozidla, pokud jde o opětovnou použitelnost, recyklovatelnost a využitelnost, vybere se jedno referenční vozidlo v rámci:
 - a) každého „druhu karoserie“ definovaného v bodě 2 části C přílohy I nařízení (EU) 2018/858 v případě vozidel kategorie M₁;
 - b) každého „druhu karoserie“, tj. nákladní skříňový automobil, podvozek s kabinou, pick-up a jiné, pokud jde o vozidla kategorie N₁.
5. Pro kontrolu materiálů a hmotností konstrukčních částí dá výrobce k dispozici vozidla a konstrukční části, které orgán udělující schválení typu považuje za nezbytné.

ČÁST B

1. Aby mohly být konstrukční části nebo díly považovány za opětovně použitelné, musí být snadno a nedestruktivně vyjímatelné.
2. Celková hmotnost opětovně použitelných dílů, konstrukčních částí a materiálů se považuje ze 100% za opětovně použitelnou, recyklovatelnou a využitelnou.
3. Díly a konstrukční části uvedené v části B bodech 1 a 2 přílohy VII se považují z 0 % za opětovně použitelné a ze 100 % za recyklovatelné a využitelné. Díly a konstrukční části uvedené v části E přílohy VII se považují z 0 % za opětovně použitelné a ze 100 % za recyklovatelné a využitelné. Metodika zajistí, aby v případě, že změna přílohy VII vede k rozšíření seznamu dílů a konstrukčních částí uvedených v části E uvedené přílohy, byly tyto nově přidané díly a konstrukční části považovány z 0 % za opětovně použitelné a ze 100 % za recyklovatelné a využitelné.
4. Výpočet míry opětovné použitelnosti, recyklovatelnosti a využitelnosti je v souladu se strategií oběhovosti a odráží technologický pokrok v oblasti technologií zpracování na konci životnosti.

PŘÍLOHA III

PODMÍNKY A MAXIMÁLNÍ HODNOTY KONCENTRACE PRO PŘÍTOMNOST OLOVA, RTUTI, KADMIA A ŠESTIMOCNÉHO CHROMU V MATERIÁLECH, DÍLECH A KONSTRUKČNÍCH ČÁSTECH

Připouští se maximální hodnota koncentrace látek u olova, šestimocného chromu a rtuti do 0,1 % hmotnostních ve stejnorodém materiálu a u kadmia do 0,01 % hmotnostních ve stejnorodém materiálu.

Náhradní díly uvedené na trh po 1. červenci 2003, které se používají pro vozidla uvedená na trh před 1. červencem 2003, vyjma závaží pro vyvažování kol, uhlíkových kartáčků pro elektrické motory a brzdových obložení, se vyjímají z čl. 5 odst. 2 nařízení.

Stejnorodé materiály, díly a konstrukční části	Rozsah a ukončení platnosti výjimky	Má být označeno nebo umožňovat identifikaci podle čl. 5 odst. 4 písm. d)
<i>Olovo jako legující prvek</i>		
1a). Ocel pro účely strojního obrábění a součásti z oceli žárově pozinkované v dávkách o obsahu olova do 0,35 % hmotnostních		
1b). Souvisle pozinkované ocelové plechy obsahující olovo do 0,35 % hmotnostních	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2016 a náhradní díly pro taková vozidla	
2a). Hliník pro účely strojního obrábění obsahující olovo do 2 % hmotnostních	Jako náhradní díly pro vozidla uvedená na trh před 1. červencem 2005	
2b). Hliník s obsahem olova do 1,5 % hmotnostních	Jako náhradní díly pro vozidla uvedená na trh před 1. červencem 2008	
2c)i). Hliníkové slitiny pro účely strojního obrábění obsahující olovo do 0,4 % hmotnostních	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2028 a náhradní díly pro taková vozidla	

2c)ii). Hliníkové slitiny nezahrnuté v položce 2c)i) obsahující olovo do 0,4 % hmotnostních (2)	(1)	
3. Slitiny mědi obsahující olovo do 4 % hmotnostních	(3)	
4a). Ložiskové pánve a pouzdra	Jako náhradní díly pro vozidla uvedená na trh před 1. červencem 2008	
4b). Ložiskové pánve a pouzdra v motorech, převodovkách a kompresorech klimatizačních systémů	Jako náhradní díly pro vozidla uvedená na trh před 1. červencem 2011	
<i>Olovo a sloučeniny olova v konstrukčních částech</i>		
5a). Olovo v bateriích používaných ve vysokonapěťových systémech (4), které se používají pouze k pohonu vozidel kategorií M1 a N1	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2019 a náhradní díly pro taková vozidla	X
5b)i). Olovo v bateriích: 1) používaných ve 12voltových aplikacích 2) používaných ve 24voltových aplikacích ve vozidlech zvláštního určení, jak jsou definována v článku 3 nařízení (EU) 2018/858	(3)	X
5b)ii). Olovo v bateriích používaných v aplikacích nezahrnutých v položkách 5a) nebo 5b)i)	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2024 a náhradní díly pro taková vozidla	X
6. Tlumiče kmitů	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2016 a náhradní díly pro taková vozidla	X
7a). Vulkanizační činidla a stabilizátory pro elastomery v brzdových hadicích, palivových hadicích, ventilačních hadicích, elastomerových/kovových částech podvozků a uložení motoru	Jako náhradní díly pro vozidla uvedená na trh před 1. červencem 2005	

7b). Vulkanizační činidla a stabilizátory pro elastomery v brzdových hadicích, palivových hadicích, ventilačních hadicích, elastomerových/kovových částech podvozků a uložení motoru s obsahem olova do 0,5 % hmotnostních	Jako náhradní díly pro vozidla uvedená na trh před 1. červencem 2006	
7c). Pojiva pro elastomery v pohonech s obsahem olova do 0,5 % hmotnostních	Jako náhradní díly pro vozidla uvedená na trh před 1. červencem 2009	
8a). Olovo v pájkách k upevnění elektrických a elektronických součástí do elektronické desky s plošnými spoji a olovo v povrchových úpravách na koncovkách součástí jiných než elektrolytické hliníkové kondenzátory, na kontaktních kolících a na elektronických deskách s plošnými spoji	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2016 a náhradní díly pro taková vozidla	X(5)
8b). Olovo v pájkách při elektrických aplikacích jiných, než je pájení na elektronických deskách s plošnými spoji nebo na skle	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2011 a náhradní díly pro taková vozidla	X(5)
8c). Olovo v povrchových úpravách na koncovkách elektrolytických hliníkových kondenzátorů	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2013 a náhradní díly pro taková vozidla	X(5)
8d). Olovo použité při pájení na skle ve snímačích množství proudícího vzduchu	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2015 a náhradní díly pro taková vozidla	X(5)
8e). Olovo v pájkách s vysokým bodem tavení (např. slitiny olova obsahující 85 % hmotnostních olova nebo více)	(1)	X(5)
8f)i). Olovo ve vyhovujících systémech kolíkových konektorů	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2017 a náhradní díly pro taková vozidla	X(5)
8f)ii). Olovo ve vyhovujících systémech kolíkových konektorů jiných, než je	Vozidla typu schváleného před	X(5)

spojovací část kabelových svazků vozidel	1. lednem 2024 a náhradní díly pro taková vozidla	
8 g)i). Olovo v pájkách pro sestavení stabilního elektrického spojení mezi polovodičovým čipem a nosičem v sadách integrovaných obvodů využívajících technologii „Flip Chip“	Vozidla typu schváleného před 1. říjnem 2022 a náhradní díly pro taková vozidla	X(5)
8g)ii). Olovo v pájkách pro sestavení stabilního elektrického spojení mezi polovodičovým čipem a nosičem v sadách integrovaných obvodů využívajících technologii „Flip Chip“, jestliže uvedené elektrické spojení sestává z některého z následujících prvků: 1) čipu na bázi polovodičové výrobní technologie o velikosti 90 nm nebo větší; 2) jediného čipu s plochou 300 mm ² nebo větší při použití jakékoli polovodičové výrobní technologie; 3) pouzder s vrstvenými čipy s plochou 300 mm ² nebo větší anebo křemíkových vložek s plochou 300 mm ² nebo větší.	(1) Vozidla typu schváleného od 1. října 2022 a náhradní díly pro taková vozidla	X(5)
8h). Olovo v pájkách k připevnění výměníků tepla na tepelnou jímku v sestavách silových polovodičů s velikostí čipu alespoň 1 cm ² plochy projekce a s jmenovitou hustotou proudu nejméně 1 A/mm ² plochy silikonového čipu	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2016 a náhradní díly pro taková vozidla	X(5)
8i). Olovo v pájkách v elektrických aplikacích na skle kromě pájení na vrstveném skle	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2016 a náhradní díly pro taková vozidla	X(5)

8j). Olovo v pájkách k pájení na vrstveném skle	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2020 a náhradní díly pro taková vozidla	X(5)
8k). Pájení na aplikacích topení s ohřívacím proudem 0,5 A nebo větším na související pájený spoj na jednotlivé tabule vrstveného skla nepřesahující tloušťku 2,1 mm. Tato výjimka se nevztahuje na pájení na kontaktech vložených do polymeru tvořícího mezivrstvu.	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2024 a náhradní díly pro taková vozidla	X(5)
9. Ventilová sedla	Jako náhradní díly pro typy motorů vyvinuté před 1. červencem 2003	
10a). Elektrické a elektronické součásti obsahující olovo ve skle nebo v keramice, ve skleněné nebo keramické pojivové směsi, ve sklokeramickém materiálu nebo ve sklokeramické pojivové směsi. Tato výjimka se netýká používání olova: i) ve skle v žárovkách a glazuře zapalovacích svíček; ii) v dielektrických keramických materiálech součástí uvedených v položkách 10b), 10c) a 10d).		X(6) (pro součásti jiné než piezoelektrické součásti v motorech)
10b). Olovo v dielektrických keramických materiálech na bázi PZT v kondenzátorech, které jsou součástí integrovaných obvodů nebo diskrétních polovodičů		
10c). Olovo v dielektrických keramických materiálech v kondenzátorech se jmenovitým střídavým napětím menším než 125 V nebo stejnosměrným napětím menším než 250 V	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2016 a náhradní díly pro taková vozidla	
10d). Olovo v dielektrických keramických materiálech v kondenzátorech kompenzujících odchylky snímačů ultrazvukových sonarových systémů související s teplotou	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2017 a náhradní díly pro taková vozidla	
11. Pyrotechnické iniciátory	Vozidla typu schváleného před	

	1. červencem 2006 a náhradní díly pro taková vozidla	
12. Termoelektrické materiály obsahující olovo použité v elektrických zařízeních motorových vozidel za účelem snížení emisí CO ₂ rekuperací tepla z výfukových plynů	Vozidla typu schváleného před 1. lednem 2019 a náhradní díly pro taková vozidla	X
<i>Šestimocný chrom</i>		
13a). Protikorozi ochranné vrstvy	Jako náhradní díly pro vozidla uvedená na trh před 1. červencem 2007	
13b). Protikorozi ochranné vrstvy u šroubových a maticových spojů pro podvozky	Jako náhradní díly pro vozidla uvedená na trh před 1. červencem 2008	
14. Šestimocný chrom jako antikorozi čínidlo v chladicích systémech z uhlíkové oceli v absorpčních ledničkách do 0,75 % hmotnostních v chladicí kapalině: (a) navržených tak, aby plně nebo částečně fungovaly s elektrickým ohříváčem s průměrným využívaným elektrickým příkonem < 75 W za konstantních provozních podmínek; (b) navržených tak, aby plně nebo částečně fungovaly s elektrickým ohříváčem s průměrným využívaným elektrickým příkonem ≥ 75W za konstantních provozních podmínek; (c) navržených tak, aby plně fungovaly s neelektrickým ohříváčem.	V případě a): vozidla typu schváleného před 1. lednem 2020 a náhradní díly pro taková vozidla V případě b): vozidla typu schváleného před 1. lednem 2026 a náhradní díly pro taková vozidla	X
<i>Rtuť</i>		
15a). Výbojky pro aplikace světlometů	Vozidla typu schváleného před 1. červencem 2012 a náhradní díly pro taková vozidla	X

15b). Zářivky používané v displejích na přístrojové desce	Vozidla typu schváleného před 1. červencem 2012 a náhradní díly pro taková vozidla	X
<i>Kadmium</i>		
16. Baterie elektrických vozidel	Jako náhradní díly pro vozidla uvedená na trh před 31. prosincem 2008	

Poznámky k tabulce:

1. Tato výjimka bude přezkoumána v roce 2024.
2. Vztahuje se na hliníkové slitiny, v nichž není olovo použito záměrně, ale které ho obsahují z důvodu použití recyklovaného hliníku.
3. Tato výjimka bude přezkoumána v roce 2025.
4. Systémy se stejnosměrným napětím > 75V podle článku 1 směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/35/EU ze dne 26. února 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí na trh (Úř. věst. L 96, 29.3.2014, s. 357).
5. Demontáž, je-li ve vztahu k položce 10a) překročena průměrná prahová hodnota 60 g na vozidlo. Pro účely této poznámky se neberou v úvahu elektronická zařízení neinstalovaná výrobcem na výrobní lince.
6. Demontáž, je-li ve vztahu k položkám 8a) až 8k) překročena průměrná prahová hodnota 60 g na vozidlo. Pro účely této poznámky se neberou v úvahu elektronická zařízení neinstalovaná výrobcem na výrobní lince.

PŘÍLOHA IV
STRATEGIE OBĚHOVOSTI

ČÁST A

PRVKY STRATEGIE OBĚHOVOSTI

1. Netechnický popis plánovaných opatření k zajištění toho, aby vozidla patřící k danému typu vozidla nadále splňovala právní požadavky uvedené v člancích 4 až 7 po celou dobu výroby.
2. Netechnický popis postupů zavedených výrobcem pro účely:
 - a) sběru příslušných údajů v rámci celého dodavatelského řetězce;
 - b) kontroly a ověření informací od dodavatelů;
 - c) patřičné reakce v případě, že údaje od dodavatelů naznačují riziko nesouladu s požadavky podle článků 4, 5 nebo 6.
3. Informace o předpokladech týkajících se zavedených technologií zpracování po skončení životnosti, příslušného technologického pokroku v oblasti technologií zpracování po skončení životnosti a investic do kapacit těchto technologií ke dni podání žádosti o schválení typu, které výrobce použil pro účely výpočtu opětovné použitelnosti, recyklovatelnosti a využitelnosti typu vozidla v souladu s článkem 4.
4. Informace o podílu recyklovaného obsahu ve vozidlech podle článků 6 a 10.
5. Seznam opatření, která se výrobce zavazuje provést, aby zajistil, že zpracování vozidel s ukončenou životností daného typu bude prováděno v souladu s tímto nařízením, se zvláštním zaměřením na:
 - a) opatření určená k usnadnění vyjímání dílů uvedených v příloze VII části C;
 - b) opatření přispívající k rozvoji recyklačních technologií pro materiály používané ve vozidlech, pro které nejsou tyto technologie v době podání žádosti o schválení typu běžně dostupné v obchodním měřítku;
 - c) sledování toho, jak jsou díly, konstrukční části a materiály obsažené ve vozidlech patřících k danému typu vozidla opětovně používány, recyklovány a využívány v praxi;
 - d) opatření k řešení problémů spojených s používáním materiálů a technik, které brání snadné demontáži nebo velmi ztěžují recyklaci, jako jsou lepidla nebo materiály vyztužené vlákny;
 - e) opatření na podporu opětovného použití dílů a konstrukčních částí.
6. Popis povahy a formy opatření uvedených v bodě 5, například investice do výzkumu a vývoje, investice do rozvoje recyklačních technologií nebo infrastruktury a způsob spolupráce s provozovateli zařízení pro nakládání s odpady, kteří se zabývají opětovným použitím, recyklací a využitím vozidel a vyjímáním jejich dílů.
7. Popis způsobu, jakým bude posuzována účinnost opatření uvedených v bodě 6.

Předtím než se stanou použitelnými články 4 až 7, ve strategii oběhovosti se vysvětlí, jak výrobce splňuje požadavky na oběhovost stanovené ve směrnici 2005/64/ES, zejména v článku 5 uvedené směrnice, ověřované během procesu schvalování typu a požadavky stanovené ve směrnici 2000/53/ES, zejména v čl. 4 odst. 2 uvedené směrnice.

ČÁST B

NÁVAZNÁ OPATŘENÍ A AKTUALIZACE STRATEGIE OBĚHOVOSTI

1. Výrobci předloží aktualizaci strategie oběhovosti nejméně jednou za pět let.
2. Aktualizovaná strategie oběhovosti zahrnuje:
 - a) popis způsobu provedení opatření uvedených v bodě 6 části A a v případě, že jedno nebo více opatření uvedených ve strategii nebylo provedeno, vysvětlení důvodů;
 - b) posouzení účinnosti opatření uvedených v bodě 6 části A;
 - c) popis toho, jak byla nebo budou při projektování nových typů vozidel zohledněna opatření uvedená v bodě 6 části A.
3. V případě významných změn v projektování a výrobě typu vozidla se aktualizovaná strategie oběhovosti zaměří zejména na:
 - a) změny v používání dílů a konstrukčních částí, které lze snadno demontovat pro opětovné použití nebo pro kvalitní recyklaci, v nových vozidlech;
 - b) změny v používání materiálů, které lze snadno recyklovat, v nových vozidlech;
 - c) přijetí prvků projektování k řešení problémů spojených s používáním materiálů a technik, které brání snadnému vyjmutí nebo velmi ztěžují recyklaci, jako jsou lepidla, kompozitní plasty nebo materiály vyztužené vlákny;
 - d) změny v používání recyklovaných materiálů v nových vozidlech, repasovaných nebo renovovaných dílů a konstrukčních částí ve vozidlech a ve slučitelnosti dílů a konstrukčních částí z jiných typů vozidel a
 - e) změny v používání látek uvedených v článku 5 v nových vozidlech.

PŘÍLOHA V
POŽADAVKY NA INFORMACE O VYJMUTÍ A VÝMĚNĚ

1. Baterie elektrických vozidel zabudované ve vozidle:
 - a) číslo;
 - b) umístění;
 - c) hmotnost;
 - d) typ chemického složení baterie;
 - e) pokyny pro bezpečné vybíjení baterie;
 - f) technické pokyny k vyjmutí a výměně, včetně pořadí všech kroků a typů spojování, upevňování a těsnění;
 - g) nástroje nebo technologie potřebné pro přístup k bateriím elektrických vozidel a jejich vyjmutí a výměnu.
2. Motory na elektrický pohon zabudované ve vozidle:
 - a) číslo;
 - b) umístění;
 - c) hmotnost;
 - d) typy permanentních magnetů v motorech na elektrický pohon, pokud patří k těmto typům:
 - i) neodym-železo-bor;
 - ii) samarium-kobalt;
 - iii) hliník-nikl-kobalt;
 - iv) ferit;
 - e) technické pokyny k vyjmutí a výměně, včetně pořadí všech kroků a typů spojování, upevňování a těsnění;
 - f) nástroje nebo technologie potřebné pro přístup k motorům na elektrický pohon a jejich vyjmutí a výměnu.
3. Konstrukční části, díly a materiály uvedené v části B přílohy VII:
 - a) přítomnost látek uvedených v čl. 5 odst. 2, které musí být ve vozidle označeny podle přílohy III;
 - b) číslo;
 - c) umístění;
 - d) hmotnost;
 - e) technické pokyny k vyjmutí, včetně pořadí všech kroků;
 - f) dostupnost nejlepších technik zpracování.
4. Konstrukční části, díly a materiály uvedené v části C přílohy VII:
 - a) číslo;

- b) umístění;
 - c) technické pokyny k vyjmutí a výměně, včetně pořadí všech kroků.
5. Digitálně kódované konstrukční části a díly ve vozidle:
- a) číslo;
 - b) umístění;
 - c) technické pokyny k přístupu, vyjmutí a výměně, včetně kódování a softwaru potřebného k aktivaci fungování náhradních dílů a konstrukčních částí v jiném vozidle;
 - d) popis funkce, zaměnitelnosti a slučitelnosti s konkrétními díly a konstrukčními částmi jiných značek a modelů;
 - e) kontaktní místo výrobce pro technickou pomoc.

PŘÍLOHA VI
POŽADAVKY NA OZNAČOVÁNÍ

1. Plastové díly, konstrukční části a materiály vozidla o hmotnosti vyšší než 100 gramů:
 - a) ISO 1043-1 Plasty – značky a zkratky. Část 1: Základní polymery a jejich zvláštní charakteristiky;
 - b) ISO 1043-2 Plasty – značky a zkratky. Část 2: Plniva a výztužné materiály;
 - c) ISO 11469 Plasty – Základní identifikace a označování výrobků z plastů.
2. Elastomerové díly, konstrukční části a materiály vozidla o hmotnosti vyšší než 200 gramů, kromě pneumatik: ISO 1629 Kaučuky a latexy – Označování.
3. Symboly „<“ nebo „>“ používané v normách ISO lze nahradit závorkami.
4. Informace na štítku motorů na elektrický pohon obsahujících materiály permanentních magnetů:
 - a) označení, že tyto výrobky obsahují jeden nebo více permanentních magnetů;
 - b) označení, zda tyto magnety patří k některému z následujících typů:
 - i) neodym-železo-bor;
 - ii) samarium-kobalt;
 - iii) hliník-nikl-kobalt;
 - iv) ferit;
 - c) u permanentních magnetů typů uvedených v bodě 3 písm. b) bodech i) a ii) nosič dat spojený s jedinečným identifikátorem výrobku, který umožňuje přístup k těmto údajům:
 - i) jméno, zapsaný obchodní název nebo zapsaná ochranná známka a poštovní adresa odpovědné fyzické nebo právnické osoby a případně elektronické komunikační prostředky, kterými ji lze kontaktovat;
 - ii) informace o hmotnosti, umístění a druhu všech jednotlivých permanentních magnetů obsažených ve výrobku a o přítomnosti a typu povlaků magnetu, lepidel a jakýchkoli použitých přísad;
 - iii) informace umožňující přístup ke všem permanentním magnetům zabudovaným ve výrobku a jejich vyjmutí, přinejmenším včetně pořadí všech kroků vyjmutí, nástrojů nebo technologií potřebných pro přístup k permanentnímu magnetu a jeho vyjmutí, aniž je dotčen čl. 15 odst. 1 směrnice 2012/19/EU.

PŘÍLOHA VII
POŽADAVKY NA ZPRACOVÁNÍ

ČÁST A
MINIMÁLNÍ POŽADAVKY NA MÍSTA SKLADOVÁNÍ A MÍSTA ZPRACOVÁNÍ

1. Místa skladování vozidel s ukončenou životností před jejich zpracováním a jejich konstrukčních částí, dílů a materiálů, včetně míst skladování na sběrných místech:
 - a) mají plochy s nepropustným povrchem se zařízením pro zachycování uniklých kapalin, dekantéry a čisticími a odmašťovacími prostředky;
 - b) jsou vybavena zařízením pro čištění vody včetně dešťové vody, které splňuje požadavky na ochranu zdraví a životního prostředí.
2. Skladování je organizováno tak, aby nedošlo k poškození:
 - a) konstrukčních částí a dílů obsahujících kapaliny a tekutiny uvedené v bodech 1 a 2 části B této přílohy VII;
 - b) konstrukčních částí, dílů a materiálů uvedených v části C této přílohy VII.
3. Místa, kde se zpracovávají vozidla s ukončenou životností a jejich konstrukční části, díly a materiály, mají:
 - a) plochy s nepropustným povrchem pro příslušné oblasti vybavené zařízením pro zachycování uniklých kapalin, dekantéry a čisticími a odmašťovacími prostředky;
 - b) vhodný prostor pro skladování dílů, konstrukčních částí a materiálů, které byly vyjmuty z vozidla s ukončenou životností, včetně nepropustného prostoru pro skladování dílů, konstrukčních částí a materiálů znečištěných olejem;
 - c) vhodné kontejnery na skladování baterií (s elektrolytickou neutralizací na místě či jinde), filtrů a kondenzátorů obsahujících PCB/PCT;
 - d) vhodné samostatné nádrže pro oddělené skladování kapalin z vozidel s ukončenou životností, a to na: palivo, motorový olej, olej z převodové skříně, převodový olej, hydraulický olej, chladicí kapaliny, nemrznoucí směs, brzdové kapaliny, kyseliny z baterií, kapaliny klimatizačního systému a jakékoli další kapaliny obsažené ve vozidle s ukončenou životností;
 - e) zařízení pro čištění vody včetně dešťové vody, které splňuje předpisy pro ochranu zdraví a životního prostředí;
 - f) vhodné skladovací prostory pro použité pneumatiky s přihlédnutím k potřebě prevence rizik požáru a nadměrného hromadění.
4. Autorizovaná zpracovatelská zařízení, která jsou oprávněna zpracovávat elektrická vozidla, splňují požadavky stanovené v příloze XII nařízení 2023/ [baterie a odpadní baterie].

ČÁST B
MINIMÁLNÍ POŽADAVKY NA ODSTRANĚNÍ ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK

1. Z vozidla s ukončenou životností se odstraní tyto tekutiny a kapaliny, pokud nejsou nezbytné pro opětovné použití příslušných dílů:

- a) palivo;
- b) motorový olej;
- c) převodový olej;
- d) olej z převodové skříně;
- e) hydraulický olej;
- f) chladicí kapaliny;
- g) nemrznoucí směs;
- h) brzdové kapaliny;
- i) kapaliny klimatizačního systému a
- j) jakékoli další kapaliny obsažené ve vozidle s ukončenou životností.

Sběrné nádoby jsou označeny tak, aby byl uveden druh tekutiny, která je v nich obsažena, a jsou uloženy odděleně od ostatních na bezpečném místě v souladu s částí A této přílohy, aby se zabránilo náhodnému rozlítí, úniku nebo neoprávněnému přístupu k nim.

2. Z vozidel s ukončenou životností se vyjmou tyto konstrukční části, díly a materiály:

- a) airbagy, nádrže na zkapalněný ropný plyn (LPG), nádrže na stlačený zemní plyn (CNG), nádrže na vodík a všechny ostatní potenciálně výbušné díly a konstrukční části se neutralizují;
- b) klimatizační systémy a chladiva se zpracují v souladu s nařízením (EU) č. 517/2014;
- c) konstrukční části, u nichž bylo zjištěno, že obsahují rtuť, se během zpracování oddělí do identifikovatelného toku, který se bezpečně imobilizuje a odstraní v souladu s článkem 17 směrnice 2008/98/ES;
- d) materiály obsahující látky uvedené v čl. 5 odst. 2, které musí být označeny podle přílohy III, se během zpracování oddělí do identifikovatelného toku, který se bezpečně imobilizuje a odstraní v souladu s článkem 17 směrnice 2008/98/ES.

Všechny díly, konstrukční části a materiály shromážděné během odstraňování znečišťujících látek se uloží do určených nádob. Sběrné nádoby jsou označeny tak, aby byly uvedeny konstrukční části, díly a materiály, které jsou v nich obsaženy, a jsou uloženy na bezpečném místě v souladu s částí A, aby se zabránilo náhodnému rozlítí, úniku nebo neoprávněnému přístupu k nim.

3. O odstranění znečišťujících látek z vozidel s ukončenou životností se zaznamenávají tyto informace:

- a) datum a čas odstranění znečišťujících látek;
- b) druh prováděných operací odstraňování znečišťujících látek;
- c) množství a povaha odpadu zbaveného znečišťujících látek, včetně vyjmutých nebo neutralizovaných materiálů a znečišťujících látek;
- d) jméno a kontaktní údaje přepravce odpadu, je-li to relevantní;
- e) kontaktní informace o místě konečného odstranění odpadu shromážděného během procesu odstraňování znečišťujících látek.

ČÁST C

POVINNÉ VYJMUTÍ DÍLŮ A KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ Z VOZIDEL S UKONČENOU ŽIVOTNOSTÍ

1. Baterie elektrických vozidel.
2. Motory na elektrický pohon, včetně jejich skříní a všech souvisejících řídicích jednotek, kabeláže a dalších dílů, konstrukčních částí a materiálů.
3. SLI baterie ve smyslu čl. 3 bodu 12 nařízení (EU) 2023/**** [o bateriích a odpadních bateriích].
4. Motory.
5. Katalyzátory.
6. Převodovky a převodové skříně.
7. Čelní, zadní a boční okna ze skla.
8. Kola.
9. Pneumatiky.
10. Přístrojové panely.
11. Přímě přístupné části informačního a zábavního systému, včetně ovladačů zvuku, navigace a multimédií, s displeji s plochou větší než 100 cm².
12. Světlomety včetně jejich ovládačů.
13. Kabelové svazky.
14. Nárazníky.
15. Nádoby na tekutiny.
16. Tepelné výměníky.
17. Jakékoli jiné kovové konstrukční části z jednoho materiálu těžší než 10 kg.
18. Jakékoli jiné plastové konstrukční části z jednoho materiálu těžší než 10 kg.
19. Elektrické a elektronické součásti:
 - a) inventory elektrických vozidel;
 - b) desky s plošnými spoji s plochou větší než 10 cm²;
 - c) fotovoltaické (FV) panely s plochou větší než 0,2 m²;
 - d) řídicí moduly a tělesa ventilů automatické převodovky.

ČÁST D

OPĚTOVNÉ POUŽITÍ, REPASOVÁNÍ A RENOVACE DÍLŮ A KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

1. Technické hodnocení vyjmutých dílů a konstrukčních částí:
 - a) k opětovnému použití:

- i) díly nebo konstrukční části jsou funkční;
 - ii) jsou vhodné k tomu, aby byly okamžitě používány ke svému primárnímu účelu, pro který byly vytvořeny;
 - b) k repasování nebo renovaci:
 - i) díly nebo konstrukční části jsou kompletní;
 - ii) posouzení poškození, snížené funkčnosti nebo výkonnosti a oprav potřebných k obnově dílu nebo konstrukční části do stavu, kdy jsou způsobilé k použití;
 - iii) nedochází k silné korozi.
2. Minimální informace, které musí být uvedeny na štítcích dílů a konstrukčních částí:
- a) název konstrukční části nebo dílu;
 - b) odkaz na identifikační číslo vozidla (VIN), z něhož byly konstrukční část nebo díl vyjmuty, a
 - c) název, poštovní adresa s uvedením jediného kontaktního místa a e-mailová adresa, případně internetová adresa identifikující hospodářský subjekt, který konstrukční část nebo díl vyjmul.

ČÁST E

KONSTRUKČNÍ ČÁSTI A DÍLY, KTERÉ SE NESMÍ ZNOVU POUŽÍT

1. Všechny airbagy, včetně polštářování, pyrotechnických zařízení, elektronických řídicích jednotek a snímačů.
2. Zařízení k následnému zpracování emisí (např. katalyzátory, filtry částic).
3. Tlumiče výfuku.
4. Automatické nebo neautomatické systémy bezpečnostních pásů, včetně pásů, spon, navíječů, pyrotechnických zařízení.
5. Sedadla, která jsou vybavena kotevními úchyty bezpečnostních pásů a/nebo airbagy.
6. Zámky řízení působící na sloupek řízení.
7. Imobilizéry, včetně transpondérů a elektronických řídicích jednotek.

ČÁST F

SPECIFICKÉ POŽADAVKY NA ZPRACOVÁNÍ VYJMUTÝCH DÍLŮ, KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A MATERIÁLŮ

1. SLI baterie se zpracovávají v souladu s článkem 70 nařízení (EU) 2023/**** [o bateriích a odpadních bateriích].
2. S bateriemi elektrických vozidel se nakládá v souladu s článkem 70 nařízení (EU) 2023/**** [o bateriích a odpadních bateriích].

3. Materiály permanentních magnetů obsahující neodym, dysprozium nebo prazeodym podle definice (neodym-železo-bor (NdFeB), podle definice v článku 27 nařízení [návrh nařízení o kritických surovinách], měď z motorů na elektrický pohon, které nejsou vhodné k opětovnému použití, repasování nebo renovaci, se odstraní, pokud je proces vyjmutí proveditelný a autorizovaná zpracovatelská zařízení ho mohou provést bez nadměrných nákladů. V případě nedostatečného technického pokroku při recyklaci materiálů permanentních magnetů NdFeB se motory na elektrický pohon nebo jejich díly obsahující materiály permanentních magnetů uskladní a označí v souladu s čl. 27 odst. 1 písm. b) nařízení [návrh nařízení o kritických surovinách].
4. Vyjmuté elektronické součásti a díly, které nejsou určeny k opětovnému použití, repasování nebo renovaci, a neželezné frakce, včetně rozdrčených desek s plošnými spoji, zpracovávají zpracovatelé podle čl. 8 odst. 3 směrnice 2012/19/EU.
5. Vyjmuté sklo z vozidla s ukončenou životností se recykluje minimálně na obalové sklo, skleněná vlákna nebo sklo rovnocenné kvality.

ČÁST G

INFORMACE, KTERÉ MAJÍ BÝT POSKYTNUTY PRO VÝJIMKY Z POVINNOSTI VYJÍMAT DÍLY, KONSTRUKČNÍ ČÁSTI A MATERIÁLY Z VOZIDEL S UKONČENOU ŽIVOTNOSTÍ

1. Kopie písemné smlouvy mezi autorizovaným zpracovatelským zařízením a zařízením, které provádí drcení a používá technologie po drcení, včetně specifikací kvality druhotných materiálů a technické specifikace, která se dodržuje při zpracování frakcí získaných zpracováním vozidel s ukončenou životností.
2. Zpráva o analýze vzorku týkající se kvality a množství frakcí zpracování (výstupu) pro reprezentativní konfiguraci zpracování, kterou poskytne nezávislý subjekt.
3. Jakýkoli jiný druh dokumentace prokazující, že kvalita a množství materiálů z vozidel s ukončenou životností není nižší ve srovnání s kvalitou a množstvím konstrukčních částí a dílů, které byly samostatně odstraněny před drcením v souladu s požadavky stanovenými v části C.

PŘÍLOHA VIII
INFORMACE PRO ZÁPIS DO REGISTRU VÝROBCŮ

1. Informace, které předkládá výrobce nebo jeho jmenovaný zástupce pro rozšířenou odpovědnost výrobce:
 - a) jméno (název) a obchodní značky, existují-li, pod nimiž výrobce v daném členském státě působí, a adresa výrobce, včetně poštovního směrovacího čísla a místa, názvu ulice a čísla, země, telefonní číslo, pokud existuje, internetová adresa a e-mailová adresa, uvádějící jediné kontaktní místo;
 - b) vnitrostátní identifikační kód výrobce, včetně čísla registrace v obchodním rejstříku nebo odpovídajícího úředního registračního čísla a evropského nebo vnitrostátního daňového identifikačního čísla;
 - c) kategorie vozidel, které výrobce hodlá poprvé dodat na trh na území členského státu;
 - d) informace o tom, jak výrobce plní své povinnosti stanovené v článku 16, včetně písemných informací o:
 - i) opatřeních zavedených výrobcem ke splnění povinností týkajících se odpovědnosti výrobce podle článků 16 a 20;
 - ii) opatřeních zavedených ke splnění povinnosti sběru stanovené v článku 23 s ohledem na množství vozidel, která výrobce dodá na trh v členském státě, a
 - iii) systému k zajištění spolehlivosti údajů vykazovaných příslušným orgánům;
 - e) prohlášení výrobce nebo v příslušných případech jmenovaného zástupce výrobce pro rozšířenou odpovědnost výrobce nebo organizace odpovědnosti výrobců, že poskytnuté informace jsou pravdivé.
2. Informace, které je třeba poskytnout kromě informací uvedených v bodě 1, pokud je k plnění povinností v rámci rozšířené odpovědnosti výrobce jmenována organizace odpovědnosti výrobců:
 - a) název a kontaktní údaje, včetně poštovního směrovacího čísla a místa, názvu ulice a čísla, země, telefonního čísla, internetové a e-mailové adresy a vnitrostátního identifikačního kódu organizace odpovědnosti výrobců;
 - b) číslo registrace v obchodním rejstříku nebo odpovídající úřední registrační číslo a evropské nebo vnitrostátní daňové identifikační číslo organizace odpovědnosti výrobců a
 - c) pověření od zastupovaného výrobce.
3. Informace, které musí kromě informací uvedených v bodě 1 poskytnout organizace odpovědnosti výrobců v případě oprávnění v souladu s čl. 18 odst. 1:
 - a) jména (názvy) a kontaktní údaje zastupovaných výrobců, včetně jejich poštovního směrovacího čísla a místa, názvu ulice a čísla, země, telefonního čísla, internetové adresy a e-mailové adresy;
 - b) v příslušných případech pověření od každého zastupovaného výrobce;

- c) pokud organizace odpovědnosti výrobců zastupuje více než jednoho výrobce, uvede zvlášť informace o tom, jak každý ze zastupovaných výrobců plní povinnosti stanovené v článku 16.
4. Pokud povinnosti podle článku 16 plní jménem výrobce jmenovaný zástupce pro rozšířenou odpovědnost výrobce, který zastupuje více než jednoho výrobce, uvede tento zástupce kromě informací uvedených v bodě 1 jméno (název) a kontaktní údaje každého ze zastupovaných výrobců zvlášť.

PŘÍLOHA IX

INFORMACE, KTERÉ MAJÍ BÝT UVEDENY V OSVĚDČENÍ O LIKVIDACI

1. Název, adresa a registrační nebo identifikační číslo zařízení nebo podniku vydávajícího osvědčení, pokud je toto číslo uvedeno ve vnitrostátním registračním nebo identifikačním systému.
2. Název a adresa příslušného orgánu, který vydal povolení (v souladu s článkem 14 nařízení) pro zařízení nebo podnik vydávající osvědčení o likvidaci.
3. Datum vydání osvědčení o likvidaci.
4. Označení státu registrace vozidla a registrační číslo vozidla (registrační doklad, pokud existuje v papírové podobě, nebo prohlášení autorizovaného zpracovatelského zařízení, které vydává osvědčení, že registrační doklad byl zničen⁽²⁾, které se připojí k osvědčení).
5. Třída vozidla, značka a model.
6. Identifikační číslo vozidla (podvozek).
7. Jméno, adresa, státní příslušnost držitele nebo vlastníka odevzdaného vozidla.

ZMĚNY NAŘÍZENÍ (EU) 2018/858

8. Příloha II nařízení (EU) 2018/858 se mění takto:

(1) v časti I se položka G13 nahrazuje tímto:

“

G13	Oběhovost	Nariadení [PO: uved'te číslo tohoto nariadení]	X	X							
-----	-----------	--	---	---	--	--	--	--	--	--	--

“.”

(2) dodatek 1 se mění takto:

a) v tabulce 1 se položka G13 nahrazuje tímto:

“

G13	Oběhovost	Nařízení [PO: uved'te číslo tohoto nařízení]	nepoužije se Použije se však příloha VII část E o zákazu opětovného použití specifikovaných součástí.“
-----	-----------	--	---

b) v tabulce 2 se položka G13 nahrazuje tímto:

“

G13	Oběhovost	Nařízení [PO: uved'te číslo tohoto nařízení]	nepoužije se Použije se však příloha VII část E o zákazu opětovného použití specifikovaných součástí.
-----	-----------	--	--

“

(3) v dodatku 2 se bod 4 mění takto:

a) v tabulce „Část I: Vozidla patřící do kategorie M1“ se položka 59 nahrazuje tímto:

“

59	Nařízení [PO: uveďte číslo tohoto nařízení] (oběhovost)	Požadavky uvedeného nařízení se nepoužijí.
----	--	---

“

b) v tabulce „Část II: Vozidla patřící do kategorie N1“ se položka 59 nahrazuje tímto:

22

59	Nařízení [PO: uveďte číslo tohoto nařízení] (oběhovost)	Požadavky uvedeného nařízení se nepoužijí.
----	--	---

“.
”

(4) část III se mění takto:

a) v dodatku 1 se položka 59 nahrazuje tímto:

”

59	Oběhovost	Nařízení [PO: uveďte číslo tohoto nařízení]	nepoužije se	nepoužije se		
----	-----------	---	-----------------	-----------------	--	--

“.
”

b) v dodatku 2 se položka 59 nahrazuje tímto:

”

59	Oběhovost	Nařízení [PO: uveďte číslo tohoto nařízení]	nepoužije se			nepoužije se					
----	-----------	---	-----------------	--	--	-----------------	--	--	--	--	--

“.
”

c) v dodatku 3 se položka 59 nahrazuje tímto:

”

59	Oběhovost	Nařízení [PO: uveďte číslo tohoto nařízení]	nepoužije se
----	-----------	---	-----------------

“.
”

d) v dodatku 4 se položka 59 nahrazuje tímto:

”

59	Oběhovost	Nařízení [PO: uveďte číslo tohoto nařízení]	nepoužije se			nepoužije se					
----	-----------	---	-----------------	--	--	-----------------	--	--	--	--	--

“.
”

PŘÍLOHA XI
SROVNÁVACÍ TABULKA

1. Směrnice 2000/53/ES

<i>Směrnice 2000/53/ES</i>	<i>Toto nařízení</i>
Článek 1	Článek 1
Čl. 2 bod 1	Čl. 3 odst. 1 bod 1
Čl. 2 bod 2	Čl. 3 odst. 1 bod 2
Čl. 2 bod 3	Čl. 3 odst. 1 bod 22
Čl. 2 bod 4	Čl. 3 odst. 2 písm. a)
Čl. 2 bod 5	Čl. 3 odst. 1 bod 16
Čl. 2 bod 6	Čl. 3 odst. 1 bod 5
Čl. 2 bod 7	Čl. 3 odst. 2 písm. a)
Čl. 2 bod 8	Čl. 3 odst. 2 písm. a)
Čl. 2 bod 9	Čl. 3 odst. 2 písm. a)
Čl. 2 bod 10	Čl. 3 odst. 1 bod 35
Čl. 2 bod 11	–
Čl. 2 bod 11 písm. a)	–
Čl. 2 bod 11 písm. b)	–
Čl. 2 bod 11 písm. c)	–
Čl. 2 bod 11 písm. d)	–
Čl. 2 bod 12	–
Čl. 2 bod 13	–
Čl. 3 odst. 1	Čl. 2 odst. 1 písm. a)
Čl. 3 odst. 2	–
Čl. 3 odst. 3	–
Čl. 3 odst. 4	Čl. 2 odst. 2 písm. a) a čl. 2 odst. 5
Čl. 3 odst. 5	Čl. 2 odst. 1 písm. c) a čl. 2 odst. 5 a 6

<i>Směrnice 2000/53/ES</i>	<i>Toto nařízení</i>
Čl. 4 odst. 1 písm. a)	Čl. 5 odst. 1
Čl. 4 odst. 1 písm. b)	Čl. 7 odst. 1
Čl. 4 odst. 1 písm. c)	Článek 6
Čl. 4 odst. 2 písm. a)	Čl. 5 odst. 2 a 3
Čl. 4 odst. 2 písm. b) bod i)	Čl. 5 odst. 4 písm. a)
Čl. 4 odst. 2 písm. b) bod ii)	Čl. 5 odst. 4 písm. b)
Čl. 4 odst. 2 písm. b) bod iii)	Čl. 5 odst. 4 písm. c)
Čl. 4 odst. 2 písm. b) bod iv)	Čl. 5 odst. 4 písm. d)
Čl. 4 odst. 2 písm. c)	--
Čl. 5 odst. 1 první odrážka	Čl. 23 odst. 1 a čl. 23 odst. 2 písm. c)
Čl. 5 odst. 1 druhá odrážka	Čl. 23 odst. 2 písm. b)
Čl. 5 odst. 2	Čl. 23 odst. 4 první pododstavec a čl. 23 odst. 4 druhý pododstavec písm. c)
Čl. 5 odst. 3 první pododstavec	Článek 25
Čl. 5 odst. 3 druhý pododstavec	--
Čl. 5 odst. 3 třetí pododstavec	--
Čl. 5 odst. 4 první pododstavec	Čl. 24 odst. 2
Čl. 5 odst. 4 druhý pododstavec	Článek 16 a čl. 20 odst. 1 písm. a)
Čl. 5 odst. 4 třetí pododstavec	Čl. 24 odst. 2
Čl. 5 odst. 4 čtvrtý pododstavec	--
Čl. 5 odst. 5 první pododstavec	Čl. 25 odst. 1 a příloha IX
Čl. 5 odst. 5 druhý pododstavec	Čl. 25 odst. 5
Čl. 6 odst. 1	Čl. 27 odst. 1 a 3
Čl. 6 odst. 2 první pododstavec	Čl. 15 odst. 1
Čl. 6 odst. 2 druhý pododstavec	--
Čl. 6 odst. 3 první pododstavec	Čl. 30 odst. 1 a příloha VII část C

<i>Směrnice 2000/53/ES</i>	<i>Toto nařízení</i>
Čl. 6 odst. 3 druhý pododstavec	Čl. 29 odst. 1
Čl. 6 odst. 4	Čl. 15 odst. 2
Čl. 6 odst. 5	Čl. 27 odst. 5
Čl. 6 odst. 6	Čl. 27 odst. 4
Čl. 7 odst. 1	Čl. 33 odst. 1
Čl. 7 odst. 2 písm. a)	--
Čl. 7 odst. 2 písm. b)	Čl. 34 odst. 1 písm. a) a b)
Čl. 7 odst. 2 druhý pododstavec	--
Čl. 7 odst. 2 třetí pododstavec	Čl. 49 odst. 5
Čl. 7 odst. 3	--
Čl. 7 odst. 4	--
Čl. 7 odst. 5	--
Čl. 8 odst. 1	Čl. 12 odst. 1
Čl. 8 odst. 2	Čl. 12 odst. 3
Čl. 8 odst. 3	Čl. 11 odst. 1
Čl. 8 odst. 4	Čl. 11 odst. 1 a 2
Čl. 9 odst. 1a první pododstavec	Čl. 49 odst. 1 písm. j)
Čl. 9 odst. 1a druhý pododstavec	Čl. 49 odst. 1 druhý pododstavec
Čl. 9 odst. 1a třetí pododstavec	Čl. 49 odst. 1 třetí pododstavec
Čl. 9 odst. 1b	Čl. 49 odst. 2
Čl. 9 odst. 1c	--
Čl. 9 odst. 1d	Čl. 49 odst. 5
Čl. 9 odst. 2	Článek 9
Čl. 9a odst. 1	Čl. 50 odst. 1
Čl. 9a odst. 2	Čl. 50 odst. 2

<i>Směrnice 2000/53/ES</i>	<i>Toto nařízení</i>
Čl. 9a odst. 3	Čl. 50 odst. 3
Čl. 9a odst. 4	Čl. 50 odst. 4
Čl. 9a odst. 5	Čl. 50 odst. 5
Čl. 9a odst. 6	Čl. 50 odst. 6
Čl. 10 odst. 1	--
Čl. 10 odst. 2	--
Čl. 10 odst. 3	--
Článek 10a	Článek 55
Čl. 11 odst. 1	Čl. 51 odst. 1
Čl. 11 odst. 2	Čl. 51 odst. 2
Čl. 12 odst. 1	Čl. 57 odst. 1
Čl. 12 odst. 2	Čl. 57 odst. 2
Čl. 12 odst. 3	--
Článek 13	--
Příloha I	Příloha VII
Příloha II	Příloha III

2. Směrnice 2005/64/ES

<i>Směrnice 2005/64/ES</i>	<i>Toto nařízení</i>
Čl. 1 první pododstavec	Článek 1
Čl. 1 druhý pododstavec	--
Článek 2	Čl. 2 odst. 1 písm. a)
Čl. 3 písm. a)	Čl. 2 odst. 2 písm. a)
Čl. 3 písm. b)	Čl. 2 odst. 2 písm. b)
Čl. 3 písm. c)	Čl. 2 odst. 2 písm. c)
Čl. 4 bod 1	Čl. 3 odst. 1 bod 1
Čl. 4 bod 2	Čl. 3 odst. 2 písm. b)
Čl. 4 bod 3	Čl. 3 odst. 1 bod 3
Čl. 4 bod 4	Čl. 3 odst. 1 bod 2
Čl. 4 bod 5	Příloha II
Čl. 4 bod 6	Čl. 3 odst. 2 písm. b) ve spojení s čl. 3 odst. 1 bodem 1
Čl. 4 bod 7	Čl. 3 odst. 2 písm. b)
Čl. 4 bod 8	Čl. 3 odst. 2 písm. b)
Čl. 4 bod 9	Čl. 3 odst. 1 bod 5
Čl. 4 bod 10	Čl. 3 odst. 2 písm. a)
Čl. 4 bod 11	--
Čl. 4 bod 12	Čl. 3 odst. 2 písm. a)
Čl. 4 bod 13	Čl. 3 odst. 1 bod 4
Čl. 4 bod 14	Čl. 3 odst. 1 bod 6
Čl. 4 bod 15	Čl. 3 odst. 1 bod 7
Čl. 4 bod 16	--
Čl. 4 bod 17	--

Čl. 4 bod 18	Článek 9
Čl. 4 bod 19	--
Čl. 4 bod 20	--
Čl. 5 odst. 1	--
Čl. 5 odst. 2	Čl. 8 odst. 1 druhá věta
Čl. 5 odst. 3	Čl. 8 odst. 4
Čl. 5 odst. 4	Článek 24
Čl. 6 odst. 1	Čl. 4 odst. 2
Čl. 6 odst. 2 druhý pododstavec	Čl. 5 odst. 8
Čl. 6 odst. 3	Článek 11
Čl. 6 odst. 4	--
Čl. 6 odst. 5	--
Čl. 6 odst. 6	--
Čl. 6 odst. 7	--
Čl. 6 odst. 8	--
Čl. 7 písm. a)	Příloha VII část E
Čl. 7 písm. b)	Příloha VII část E
Článek 8	--
Článek 9	--
Čl. 10 odst. 1	--
Čl. 10 odst. 2	--
Čl. 10 odst. 3	--
Čl. 10 odst. 3	--
Čl. 10 odst. 4	--
Čl. 11 odst. 1	--
Čl. 11 odst. 2	--

Článek 12	--
Článek 13	--
Příloha I	Čl. 4 odst. 1
Příloha II	--
Příloha III	--
Příloha VII	--
Příloha V	Příloha VII část E
Příloha VI	--