



Rada  
Unii Europejskiej

Bruksela, 23 lipca 2019 r.  
(OR. en)

---

---

Międzyinstytucjonalny numer  
referencyjny:  
2019/0156(NLE)

---

---

11435/19  
ADD 1

ACP 92  
WTO 214  
COAFR 142  
RELEX 738  
UD 215

## WNIOSEK

---

Od: Sekretarz Generalny Komisji Europejskiej,  
podpisał dyrektor Jordi AYET PUIGARNAU

Data otrzymania: 22 lipca 2019 r.

Do: Jeppe TRANHOLM-MIKKELSEN, Sekretarz Generalny Rady Unii  
Europejskiej

---

Nr dok. Kom.: COM(2019) 341 final - ANNEX

---

Dotyczy: ZAŁĄCZNIK do wniosku dotyczącego decyzji Rady w sprawie stanowiska,  
jakie ma zostać zajęte w imieniu Unii Europejskiej w ramach Komitetu  
UPG, ustanowionego na mocy Wstępnej umowy o partnerstwie  
gospodarczym między Ghaną, z jednej strony, a Wspólnotą Europejską  
i jej państwami członkowskimi, z drugiej strony, odnośnie do przyjęcia  
Protokołu nr 1 dotyczącego definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz  
metod współpracy administracyjnej

---

Delegacje otrzymują w załączeniu dokument COM(2019) 341 final - ANNEX.

---

Zał.: COM(2019) 341 final - ANNEX



KOMISJA  
EUROPEJSKA

Bruksela, dnia 22.7.2019 r.  
COM(2019) 341 final

ANNEX

## ZAŁĄCZNIK

do

**wniosku dotyczącego decyzji Rady**

**w sprawie stanowiska, jakie ma zostać zajęte w imieniu Unii Europejskiej w ramach Komitetu UPG, ustanowionego na mocy Wstępnej umowy o partnerstwie gospodarczym między Ghaną, z jednej strony, a Wspólnotą Europejską i jej państwami członkowskimi, z drugiej strony, odnośnie do przyjęcia Protokołu nr 1 dotyczącego definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej**

**ZAŁĄCZNIK**

**PROJEKT DECYZJI NR [...] / 2019**

**KOMITETU UPG**

**ustanowionego na mocy Wstępnej umowy o partnerstwie gospodarczym między Ghaną,  
z jednej strony, a Wspólnotą Europejską i jej państwami członkowskimi, z drugiej strony  
z ...2019 r.**

**w sprawie przyjęcia Protokołu nr 1 dotyczącego definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz  
metod współpracy administracyjnej**

KOMITET UPG,

uwzględniając Wstępną umowę o partnerstwie gospodarczym między Ghaną, z jednej strony, a Wspólnotą Europejską i jej państwami członkowskimi, z drugiej strony („Umowa”), podpisaną w dniu 28 lipca 2016 r., oraz tymczasowo stosowaną od dnia 15 grudnia 2016 r., a w szczególności jej art. 14 i 82,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Umowa ma zastosowanie, z jednej strony, do terytoriów, na których ma zastosowanie Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, i na warunkach określonych w tym Traktacie i, z drugiej strony, do terytorium Ghany.
- (2) Zgodnie z art. 14 umowy Strony ustanowią wspólny i wzajemny system dotyczący reguł pochodzenia, na podstawie reguł pochodzenia określonych w umowie z Kotonu oraz przewidujący usprawnienia, biorąc pod uwagę cele rozwoju Ghany. Ten system zostanie włączony do niniejszej Umowy przez Komitet UPG.
- (3) Strony uzgodniły Protokół nr 1 dotyczący definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej.
- (4) Zgodnie z art. 82 umowy protokół do Umowy stanowi jej integralną część,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

*Artykuł 1*

Przyjmuje się tekst protokołu nr 1 dotyczącego definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej przedstawiony w załączniku do niniejszej decyzji.

*Artykuł 2*

Niniejsza decyzja wchodzi w życie z dniem jej podpisania.

Sporządzono w [...] dnia [...] r.

W imieniu Ghany

W imieniu Unii Europejskiej

## ZAŁĄCZNIK

### WSTĘPNA UMOWA O PARTNERSTWIE GOSPODARCZYM UE – GHANA Protokół nr 1 dotyczący definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej

## SPIS TREŚCI

TYTUŁ I: Postanowienia ogólne

### Artykuły

1. Definicje

TYTUŁ II: Definicja pojęcia „produkty pochodzące”

### Artykuły

2. Wymogi ogólne

3. Produkty całkowicie uzyskane

4. Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu

5. Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie

6. Obróbka lub przetworzenie materiałów przywiezionych do UE na warunkach  
bezcłowych

7. Kumulacja pochodzenia

8. Kumulacja z innymi państwami korzystającymi z bezcłowego  
i bezkontyngentowego dostępu do rynku UE

9. Jednostka kwalifikacyjna

10. Akcesoria, części zapasowe i narzędzia

11. Zestawy

12. Elementy neutralne

13. Odrębne księgowanie

TYTUŁ III: Wymogi terytorialne

Artykuły

- 14. Zasada terytorialności
- 15. Niewprowadzanie zmian
- 16. Wystawy

TYTUŁ IV: Dowód pochodzenia

Artykuły

- 17. Wymogi ogólne
- 18. Procedura wystawiania świadectwa przewozowego EUR.1
- 19. Świadectwa przewozowe EUR.1 wystawiane z mocą wsteczną
- 20. Wystawianie duplikatu świadectwa przewozowego EUR.1
- 21. Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia
- 22. Upoważniony eksporter
- 23. Termin ważności dowodu pochodzenia
- 24. Przedkładanie dowodów pochodzenia
- 25. Przywóz partiami
- 26. Zwolnienia z wymogu przedstawienia dowodu pochodzenia
- 27. Procedura informacyjna do celów kumulacji
- 28. Dokumenty poświadczające
- 29. Przechowywanie dowodów pochodzenia i dokumentów poświadczających
- 30. Niezgodności i błędy formalne
- 31. Kwoty wyrażone w euro

TYTUŁ V: Współpraca administracyjna

Artykuły

- 32. Warunki administracyjne jakie muszą spełniać produkty, aby możliwe było korzystanie z niniejszej Umowy
- 33. Powiadomienie organów celnych
- 34. Inne metody współpracy administracyjnej
- 35. Weryfikacja dowodów pochodzenia
- 36. Weryfikacja deklaracji dostawcy
- 37. Rozstrzyganie sporów
- 38. Sankcje
- 39. Odstępstwa

TYTUŁ VI: Ceuta i Melilla

Artykuły

- 40. Warunki ogólne
- 41. Warunki szczególne

TYTUŁ VII: Postanowienia końcowe

Artykuły

- 42. Przegląd i stosowanie reguł pochodzenia
- 43. Załączniki
- 44. Wdrożenie protokołu
- 45. Postanowienia przejściowe dla towarów przewożonych tranzytem lub składowanych

ZAŁĄCZNIKI DO PROTOKOŁU  
NR 1

ZAŁĄCZNIK I do protokołu nr 1:	Uwagi wstępne do wykazu w załączniku II do protokołu
ZAŁĄCZNIK II do protokołu nr 1:	Wykaz procesów obróbki lub przetwarzania, którym należy poddać materiały nie pochodzące, aby wytworzony produkt mógł uzyskać status pochodzenia
ZAŁĄCZNIK II-A do protokołu nr 1:	Odstępstwa od wykazu procesów obróbki lub przetwarzania, którym należy poddać materiały nie pochodzące, aby wytworzony produkt mógł uzyskać status pochodzenia
ZAŁĄCZNIK III do protokołu nr 1:	Formularz świadectwa przewozowego towarów EUR.1
ZAŁĄCZNIK IV do protokołu nr 1:	Deklaracja pochodzenia
ZAŁĄCZNIK V-A do protokołu nr 1:	Deklaracja dostawcy dotycząca produktów posiadających preferencyjny status pochodzenia
ZAŁĄCZNIK V-B do protokołu nr 1:	Deklaracja dostawcy dotycząca produktów nieposiadających preferencyjnego statusu pochodzenia
ZAŁĄCZNIK VI do protokołu nr 1:	Dokument informacyjny
ZAŁĄCZNIK VII do protokołu nr 1:	Formularz wniosku o odstępstwo
ZAŁĄCZNIK VIII do protokołu nr 1:	Kraje i terytoria zamorskie
WSPÓLNA DEKLARACJA	dotycząca Księstwa Andory
WSPÓLNA DEKLARACJA	dotycząca Republiki San Marino

## TYTUŁ I

### POSTANOWIENIA OGÓLNE

#### ARTYKUŁ 1

##### Definicje

Do celów niniejszego protokołu:

- a) „wytwarzanie” oznacza każdy rodzaj obróbki lub przetwarzania łącznie z montażem lub operacjami szczególnymi;
- b) „materiał” oznacza każdy składnik, surowiec, komponent lub część itp. użyty do wytworzenia produktu;
- c) „produkt” oznacza wytwarzany produkt, nawet jeśli jest on przeznaczony do użycia w innym procesie wytwarzania;
- d) „towary” oznaczają zarówno materiały, jak i produkty;
- e) „wartość celna” oznacza wartość określoną zgodnie z Porozumieniem WTO w sprawie stosowania art. VII Układu ogólnego w sprawie taryf celnych i handlu z 1994 r. (GATT) (Porozumienie WTO w sprawie ustalania wartości celnej);
- f) „cena ex-works” oznacza cenę zapłaconą za produkt ex-works producentowi z Unii Europejskiej lub z Ghany, w którego przedsiębiorstwie dokonano ostatniej obróbki lub przetworzenia, pod warunkiem że cena ta zawiera wartość wszystkich użytych materiałów, pomniejszoną o wszelkie podatki wewnętrzne, które są lub mogą być zwrócone, jeżeli uzyskany produkt zostanie wywieziony;
- g) „wartość materiałów” oznacza wartość celną użytych materiałów nie pochodzących w czasie przywozu lub, jeśli nie jest ona znana i nie może być ustalona, pierwszą możliwą do ustalenia cenę zapłaconą za materiały w Unii Europejskiej lub w Ghanie;
- h) „wartość materiałów pochodzących” oznacza wartość takich materiałów, jak zdefiniowano w lit. g), stosowaną z uwzględnieniem niezbędnych zmian;

- i) „wartość dodana” oznacza cenę ex-works pomniejszoną o wartość celną użytych materiałów pochodzących z państw trzecich w Unii Europejskiej, państw AKP stosujących umowę o partnerstwie gospodarczym (UPG) przynajmniej tymczasowo lub krajów i terytoriów zamorskich (KTZ); w przypadkach, gdy wartość celna nie jest znana lub nie może być ustalona, jest to pierwsza możliwa do ustalenia cena płacona za materiały na terytorium Unii Europejskiej lub Ghany;
- j) „działy” i „pozycje” oznaczają działy i pozycje (kody czterocyfrowe) stosowane w nomenklaturze, która tworzy Zharmonizowany System Oznaczania i Kodowania Towarów, (zwany dalej „Systemem Zharmonizowanym” lub „HS”);
- k) „sklasyfikowany” odnosi się do klasyfikacji produktu lub materiału w poszczególnej pozycji;
- l) „przesyłka” oznacza produkty, które są albo jednocześnie wysłane od jednego eksportera do jednego odbiorcy, albo objęte jednym dokumentem przewozowym obejmującym ich transport od eksportera do odbiorcy bądź, w przypadku braku takiego dokumentu, jedną fakturą;
- m) „terytoria” obejmują wody terytorialne;
- n) „KTZ” oznacza kraje i terytoria zamorskie określone w załączniku VIII do niniejszego protokołu;
- o) „Komitet”, Komitet Specjalny ds. Celnych i Ułatwień w Handlu, o którym mowa w art. 34 niniejszej Umowy.

## TYTUŁ II

### DEFINICJA POJĘCIA „PRODUKTY POCHODZĄCE”

#### ARTYKUŁ 2

##### Wymogi ogólne

1. Do celów niniejszej Umowy następujące produkty uważa się za produkty pochodzące z Unii Europejskiej:

- a) produkty całkowicie uzyskane na terytorium Unii Europejskiej w rozumieniu art. 3 niniejszego protokołu;
  - b) produkty uzyskane na terytorium Unii Europejskiej zawierające materiały, które nie zostały w pełni tam uzyskane, pod warunkiem, że materiały te zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu na terytorium UE w rozumieniu art. 4 niniejszego protokołu.
2. Do celów niniejszej Umowy następujące produkty uważa się za produkty pochodzące z Ghany:
- a) produkty całkowicie uzyskane na terytorium Ghany w rozumieniu art. 3 niniejszego protokołu;
  - b) produkty uzyskane na terytorium Ghany zawierające materiały, które nie zostały w pełni tam uzyskane, pod warunkiem, że materiały te zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu na terytorium Ghany w rozumieniu art. 4 niniejszego protokołu.

### ARTYKUŁ 3

#### Produkty całkowicie uzyskane

1. Następujące produkty są uważane za całkowicie uzyskane na terytorium Ghany lub Unii Europejskiej:
- a) żywe zwierzęta tam urodzone i wyhodowane;
  - b) produkty mineralne wydobyte z ziemi lub z dna morskiego należących do tych terytoriów;
  - c) produkty roślinne tam zebrane;
  - d) produkty pochodzące od żywych zwierząt tam wyhodowanych;
  - e) (i) produkty uzyskane przez polowanie lub połowy tam przeprowadzone;

- (ii) produkty akwakultury, w tym marikultury, w przypadkach, gdy zwierzęta były tam hodowane z jaj, ikry, larw lub narybku;
- f) produkty rybołówstwa morskiego oraz inne produkty pozyskane z mórz poza wodami terytorialnymi UE lub Ghany przez ich statki;
- g) produkty wytworzone na pokładzie ich statków-przetwórní wyłącznie z produktów określonych w lit. f);
- h) artykuły zużyte nadające się tylko do odzyskiwania surowców;
- i) odpady i złom powstałe w wyniku działalności wytwórczej tam przeprowadzonej;
- j) produkty wydobyte z dna morskiego lub jego podglebia poza wodami terytorialnymi należącymi do tych terytoriów, pod warunkiem że mają wyłączne prawa do eksploatacji tego obszaru;
- k) towary wytworzone tam wyłącznie z produktów wymienionych w lit. a)–j).

2. Określenia „ich statki” i „ich statki-przetwórní” użyte w ust. 1 lit. f) i g) niniejszego artykułu odnoszą się tylko do statków i statków przetwórní, które:

- a) są zarejestrowane lub odnotowane w jednym z państw członkowskich Unii Europejskiej lub Ghanie; oraz
- b) pływają pod banderą jednego z państw członkowskich Unii Europejskiej lub Ghany; oraz
- c) spełniają jeden z poniższych warunków:
  - (i) są przynajmniej w 50 % własnością obywateli państw członkowskich Unii Europejskiej lub Ghany; lub
  - (ii) należą do przedsiębiorstw:

- których główna siedziba lub główne miejsce prowadzenia działalności znajdują się w jednym z państw członkowskich Unii Europejskiej lub w Ghanie; oraz
  - które są przynajmniej w 50 % własnością jednego lub wielu państw członkowskich Unii Europejskiej lub Ghany, instytucji publicznych lub obywateli jednego z tych państw lub ich większej liczby; oraz
4. Niezależnie od postanowień ust. 2 niniejszego artykułu, na wniosek Ghany, statki czarterowane lub dzierżawione przez Ghanę są traktowane jako „jej statki” podczas przeprowadzania połowów na terytorium jej wyłącznej strefy ekonomicznej, pod warunkiem, że złożona została uprzednio oferta podmiotom gospodarczym Unii Europejskiej i że przepisy wykonawcze określone z góry przez Komitet są przestrzegane. Komitet jest odpowiedzialny za monitorowanie spełnienia wymogów określonych w niniejszym ustępie.
5. Warunki określone w ust. 2 niniejszego artykułu mogą być spełniane w Ghanie oraz w państwach-sygnatariuszach różnych umów o partnerstwie gospodarczym, z którymi jest stosowana kumulacja. W takich przypadkach produkty uznaje się za pochodzące z państwa, pod którego banderą pływa statek.

#### ARTYKUŁ 4

##### Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu

1. Na potrzeby stosowania art. 2 niniejszego protokołu produkty, które nie są całkowicie uzyskane, uważa się za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu, jeśli spełnione są warunki określone w wykazie zawartym w załączniku II do niniejszego protokołu.
2. Do celów stosowania postanowień art. 2 niniejszego protokołu i niezależnie od postanowień ust. 1 niniejszego artykułu, produkty wymienione w załączniku II-A do niniejszego protokołu mogą być uznane za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu, gdy spełnione są warunki określone w tym załączniku. Nie naruszając postanowień art. 42 ust. 2 niniejszego protokołu, przez okres pięciu (5) lat od daty wejścia w życie niniejszego protokołu załącznik II-A do niniejszego protokołu ma zastosowanie wyłącznie do wywozu z Ghany.
3. Warunki, o których mowa w ust. 1 i 2 niniejszego artykułu, określają, w odniesieniu do wszystkich produktów objętych niniejszą Umową, obróbkę lub przetworzenie, którym muszą zostać poddane materiały niepochodzące, użyte przy wytwarzaniu, i które są stosowane wyłącznie w odniesieniu do tych materiałów. Odpowiednio, jeżeli produkt, który uzyskał status produktu pochodzącego poprzez spełnienie warunków określonych w jednym z wykazów, jest użyty do wytworzenia innego produktu, to warunki odnoszące się do

produktu, do którego został włączony, nie odnoszą się do niego i nie bierze się pod uwagę materiałów nie pochodzących, które mogły zostać użyte w procesie jego wytwarzania.

4. W drodze odstępstwa od postanowień ust. 1 i 2 niniejszego artykułu, materiały nie pochodzące, które zgodnie z warunkami określonymi w załącznikach II i II-A do niniejszego protokołu dla określonego produktu nie powinny być wykorzystywane do jego produkcji, mogą zostać użyte, pod warunkiem że:
  - a) ich łączna wartość nie przekracza 15 % ceny ex-works produktu;
  - b) żadna z wartości procentowych określonych w wykazie jako maksymalna wartość materiałów nie pochodzących nie została przekroczona przy zastosowaniu postanowień niniejszego ustępu;
5. Postanowienia ust. 4 niniejszego artykułu nie mają zastosowania do produktów z działów 50–63 Systemu Zharmonizowanego.
6. Ustępy 1–5 niniejszego artykułu stosuje się z zastrzeżeniem postanowień art. 5 niniejszego protokołu.

## ARTYKUŁ 5

### Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie

1. Następujące czynności są uważane za niewystarczającą obróbkę lub przetworzenie dla nadania statusu produktom pochodzącym, niezależnie od tego, czy wymogi określone w art. 4 niniejszego protokołu zostały spełnione:
  - a) czynności mające na celu zapewnienie zachowania produktów w dobrym stanie podczas transportu i składowania;
  - b) proste czynności polegające na usuwaniu kurzu, odsiewaniu lub przesiewaniu, sortowaniu, segregowaniu, dopasowywaniu (włącznie z przygotowaniem zestawów artykułów), myciu, czyszczeniu, malowaniu, polerowaniu, rozcinianiu;
  - c) usuwanie rdzy, oleju, farby lub innych warstw pokrywających;
  - d) (i) zmiana opakowań oraz dzielenie i łączenie opakowań;

- (ii) proste umieszczanie w butelkach, flakonach, puszkach, torbach, pokrowcach, pudełkach, mocowanie do kartonów lub desek itd. oraz wszystkie inne proste czynności związane z pakowaniem;
  - e) przymocowywanie znaków towarowych, etykiet, logotypów i innych podobnych znaków odróżniających na produktach lub ich opakowaniach;
  - f) zwykle mieszanie produktów, nawet różnych rodzajów; mieszanie cukru z jakimikolwiek materiałami;
  - g) zwykły montaż części produktów dla otrzymania kompletnego produktu;
  - h) zwykły demontaż produktów na części;
  - i) prasowanie wyrobów włókienniczych;
  - j) łuskanie, częściowe lub całkowite bielenie, polerowanie i glazurowanie zbóż i ryżu;
  - k) czynności polegające na barwieniu lub aromatyzowaniu cukru lub formowaniu kostek cukru; częściowe lub całkowite mielenie cukru kryształu;
  - l) obieranie, drylowanie i łuskanie, owoców, orzechów i warzyw;
  - m) ostrzenie, zwykle rozdrabnianie lub przycinanie;
  - n) połączenie dwóch lub więcej operacji wymienionych w lit. a)–m);
  - o) ubój zwierząt.
2. Wszystkie czynności wykonywane na terytorium Unii Europejskiej lub Ghany względem danego produktu uwzględniane są łącznie podczas określania, czy obróbkę lub przetworzenie, jakiemu poddano taki produkt, należy uznać za niewystarczające w rozumieniu ust. 1 niniejszego artykułu.

## ARTYKUŁ 6

## Obróbka lub przetworzenie materiałów przywiezionych do Unii Europejskiej na warunkach bezcłowych

1. Nie naruszając postanowień art. 2 niniejszego protokołu materiały nie pochodzące, które mogą być przywożone do Unii Europejskiej na warunkach bezcłowych w zastosowaniu konwencjonalnych stawek systemu klauzuli najwyższego uprzywilejowania, zgodnie ze wspólną taryfą celną<sup>1</sup> dla danego państwa, uważa się za materiały pochodzące z Ghany, jeżeli są włączone do produktu tam uzyskanego, pod warunkiem że zostały one poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza czynności określone w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu.
2. Świadectwa przewozowe EUR.1 (pole 7) lub deklaracje pochodzenia wydane zgodnie z ust. 1 niniejszego artykułu zawierają następujące sformułowanie:
  - „Application of Article 6(1) of Protocol 1 to the Ghana-EU EPA”.
3. Unia Europejska notyfikuje corocznie Komitetowi wykaz materiałów, do których mają zastosowanie postanowienia niniejszego artykułu. Po dokonaniu tej notyfikacji, wykaz ten jest publikowany przez Komisję Europejską w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* (seria C) oraz przez Ghanę zgodnie z jej własnymi procedurami.
4. Kumulacja, o której mowa w niniejszym artykule, nie ma zastosowania do: materiałów, które przy przywozie do Unii Europejskiej podlegają cłom antydumpingowym lub wyrównawczym, jeżeli pochodzą z państwa objętego cłami antydumpingowymi lub wyrównawczymi.

## ARTYKUŁ 7

### Kumulacja pochodzenia

1. Nie naruszając postanowień art. 2 niniejszego protokołu, materiały pochodzące z jednej ze Stron, z innych państw Afryki Zachodniej<sup>2</sup> korzystających z bezcłowego i bezkontyngentowego dostępu do rynku Unii Europejskiej, z innych państw AKP stosujących umowę o partnerstwie gospodarczym przynajmniej tymczasowo lub z KTZ uważa się za

<sup>1</sup> Zob. załącznik I do rozporządzenia Rady (EWG) nr 2658/87 z dnia 23 lipca 1987 r. w sprawie nomenklatury taryfowej i statystycznej oraz w sprawie Wspólnej Taryfy Celnej (Dz.U. L 256 z 7.9.1987, s. 1) wraz ze wszystkimi późniejszymi zmianami.

<sup>2</sup> Do państw Afryki Zachodniej należą: Benin, Burkina Faso, Gambia, Gwinea Bissau, Gwinea, Liberia, Mauretania, Mali, Niger, Nigeria, Republika Zielonego Przylądka, Senegal, Sierra Leone, Togo i Wybrzeże Kości Słoniowej.

materiały pochodzące z drugiej Strony, jeżeli są włączone do produktu tam uzyskanego, pod warunkiem że zostały one poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza czynności określone w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu.

Jeśli obróbka lub przetworzenie dokonane na terytorium danej Strony nie wykracza poza czynności określone w art. 5 ust.1 niniejszego protokołu, uzyskany produkt uważa się za pochodzący z tej Strony tylko wtedy, gdy wartość tam dodana przewyższa wartość użytych materiałów pochodzących z któregokolwiek spośród pozostałych państw lub terytoriów. W przeciwnym wypadku uzyskany produkt uznaje się za pochodzący z państwa lub terytorium, które dostarczyły największej wartości materiały użyte w procesie wytwarzania produktu końcowego.

Pochodzenie materiałów pochodzących z innych państw AKP stosujących umowę o partnerstwie gospodarczym przynajmniej tymczasowo lub z KTZ ustala się zgodnie z regułami pochodzenia stosowanymi w ramach umów preferencyjnych Unii Europejskiej z tymi państwami oraz zgodnie z postanowieniami art. 27 niniejszego protokołu.

2. Nie naruszając postanowień art. 2 niniejszego protokołu obróbka lub przetworzenie dokonane na terytorium jednej ze Stron, terytorium innych państw AKP stosujących umowę o partnerstwie gospodarczym przynajmniej tymczasowo lub w KTZ uważa się za dokonane na terytorium drugiej Strony, gdy uzyskane produkty zostały poddane dalszej obróbce lub przetworzeniu, innym niż te, o których mowa w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu.

Jeśli obróbka lub przetworzenie dokonane na terytorium jednej ze Stron nie wykracza poza czynności określone w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu, uzyskany produkt uważa się za pochodzący z tej Strony tylko wtedy, gdy wartość tam dodana przewyższa wartość materiałów użytych w którymkolwiek spośród pozostałych państw lub terytoriów. W przeciwnym wypadku uzyskany produkt uznaje się za pochodzący z państwa lub terytorium, które dostarczyły największej wartości materiały użyte w procesie wytwarzania produktu końcowego.

Pochodzenie produktu końcowego ustala się zgodnie z regułami pochodzenia określonym w niniejszym protokole oraz zgodnie z postanowieniami jego art. 27.

3. Kumulacja przewidziana w ust. 1 i 2 niniejszego artykułu może być stosowana w odniesieniu do innych państw AKP stosujących umowę o partnerstwie gospodarczym przynajmniej tymczasowo, do innych państw Afryki Zachodniej, korzystających z bezcłowego i bezkontyngentowego dostępu do rynku Unii Europejskiej oraz w odniesieniu do KTZ tylko wtedy, gdy:

- a) strona przeznaczenia oraz wszystkie państwa lub terytoria zaangażowane w uzyskanie statusu pochodzenia zawarły umowę lub uzgodnienie w sprawie współpracy administracyjnej, które zapewniają właściwe wykonanie postanowień niniejszego artykułu oraz zawierają odniesienie do stosowania odpowiednich dowodów pochodzenia;
  - b) Ghana i Unia Europejska przekazują sobie wzajemnie za pośrednictwem Komisji Europejskiej oraz Komisji ECOWAS szczegółowe informacje dotyczące umów w sprawie współpracy administracyjnej z innymi państwami lub terytoriami, o których mowa w niniejszym artykule. Komisja Europejska publikuje w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* (seria C), a Ghana publikuje zgodnie z jej własnymi procedurami datę, od której można stosować kumulację przewidzianą w niniejszym artykule wobec tych państw lub terytoriów wymienionych w niniejszym artykule, które spełniły niezbędne warunki.
4. Kumulacja, o której mowa w niniejszym artykule, nie ma zastosowania do materiałów, które:
- a) są objęte pozycjami 16.04 i 16.05 Systemu Zharmonizowanego i pochodzą z państw Pacyfiku, które podpisały umowę o partnerstwie gospodarczym zgodnie z art. 6 ust. 6 protokołu II Umowy przejściowej o partnerstwie między Wspólnotą Europejską, z jednej strony, a państwami Pacyfiku, z drugiej<sup>1</sup>;
  - b) są objęte pozycjami 16.04 i 16.05 Systemu Zharmonizowanego i pochodzą z państw Pacyfiku, które podpisały umowę o partnerstwie gospodarczym zgodnie z dowolnym postanowieniem przyszłej ogólnej umowy o partnerstwie gospodarczym między Unią Europejską, a państwami AKP regionu Pacyfiku;
  - c) pochodzą z Republiki Południowej Afryki i których nie można przywozić bezpośrednio do Unii Europejskiej na warunkach bezcłowych i bezkontyngentowych.
5. Unia Europejska notyfikuje corocznie Komitetowi wykaz materiałów, do których mają zastosowanie postanowienia ust. 4 lit. c) niniejszego artykułu. Po dokonaniu tej notyfikacji, wykaz ten jest publikowany przez Komisję Europejską w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* (seria C) oraz przez Ghanę zgodnie z jej własnymi procedurami.

## ARTYKUŁ 8

---

<sup>1</sup> Zob. decyzję Rady 2009/729/WE z dnia 13 lipca 2009 r. w sprawie podpisania i tymczasowego stosowania Umowy przejściowej o partnerstwie między Wspólnotą Europejską, z jednej strony, a państwami Pacyfiku, z drugiej (Dz.U. L 272 z 16.10.2009, s. 1).

Kumulacja z innymi państwami korzystającymi z bezcłowego i bezkontyngentowego dostępu do rynku Unii Europejskiej

1. Nie naruszając postanowień art. 2 niniejszego protokołu, materiały pochodzące z państw i terytoriów, które:
  - a) korzystają ze „Szczególnych rozwiązań dotyczących krajów najsłabiej rozwiniętych” ogólnego systemu preferencji (zwany dalej „GSP”) Unii Europejskiej; lub
  - b) korzystają z bezcłowego i bezkontyngentowego dostępu do rynku Unii Europejskiej w ramach ogólnych przepisów GSP,

są uznawane za materiały pochodzące z Ghany, jeżeli są włączone do produktu tam uzyskanego.

Nie jest niezbędne, by materiały te zostały tam poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu, pod warunkiem że zostały one poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza czynności określone w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu. Jeżeli dany produkt zawiera również materiały niepochodzące, musi on zostać poddany wystarczającej obróbce lub przetworzeniu zgodnie z postanowieniami art. 4 niniejszego protokołu, żeby mógł zostać uznany za pochodzący z Ghany.

- 1.2. Pochodzenie materiałów z danych państw lub terytoriów ustala się zgodnie z regułami pochodzenia mającymi zastosowanie w ramach GSP Unii Europejskiej oraz zgodnie z postanowieniami art. 27 niniejszego protokołu.

- 1.3. Kumulacja, o której mowa w niniejszym ustępie, nie ma zastosowania do materiałów:

- a) które przy przywozie do Unii podlegają cłom antydumpingowym lub wyrównawczym, jeżeli pochodzą z państwa objętego cłami antydumpingowymi lub wyrównawczymi;
- b) które są objęte podpozycjami 3302.10 i 3501.10 Systemu Zharmonizowanego;
- c) które należą do produktów z tuńczyka sklasyfikowanych w Systemie Zharmonizowanym w dziale 3 i które są objęte GSP Unii Europejskiej;
- d) w odniesieniu do których preferencje taryfowe zostały zniesione (zniesienie preferencji) lub zawieszono (klauzula ochronna) w ramach GSP Unii Europejskiej.

2. W następstwie powiadomienia dokonanego przez Ghanę, nie naruszając postanowień art. 2 niniejszego protokołu oraz zgodnie z postanowieniami ust. 2.1, 2.2, i 5 niniejszego artykułu, materiały pochodzące z państw lub terytoriów korzystających z umów lub porozumień przewidujących bezcłowy i bezkontyngentowy dostęp do rynku Unii Europejskiej uznaje się za materiały pochodzące z Ghany. Wspomniane powiadomienie zostaje przekazane przez Ghanę do Unii Europejskiej za pośrednictwem Komisji Europejskiej. Kumulacja ma zastosowanie tak długo, jak długo warunki jej przyznania pozostają spełnione. Nie jest niezbędne, by materiały te zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu, pod warunkiem że zostały one poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza czynności określone w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu.
  - 2.1. Pochodzenie materiałów z danych państw lub terytoriów ustala się zgodnie z regułami pochodzenia mającymi zastosowanie w ramach umów lub ustaleń preferencyjnych między UE a tymi państwami i terytoriami oraz zgodnie z postanowieniami art. 27 niniejszego protokołu.
  - 2.2. Kumulacja, o której mowa w niniejszym ustępie, nie ma zastosowania do materiałów:
    - a) które objęte są działami 1–24 Systemu Zharmonizowanego lub są wymienione w wykazie produktów zawartym w załączniku 1 pkt 1 ppkt (ii) do Porozumienia WTO w sprawie rolnictwa zawartego w GATT z 1994 r.;
    - b) które przy przywozie do Unii podlegają cłom antydumpingowym lub wyrównawczym, jeżeli pochodzą z państwa objętego cłami antydumpingowymi lub wyrównawczymi;
    - c) które na mocy umowy o wolnym handlu między Unią Europejską a państwem trzecim podlegają środkom polityki handlowej i środkom ochronnym, lub jakimkolwiek innym środkom, które uniemożliwiają dostęp takich produktów do rynku UE na warunkach bezcłowych i bezkontyngentowych.
3. Unia Europejska notyfikuje corocznie Komitetowi wykaz materiałów i państw, do których mają zastosowanie postanowienia ust. 1 niniejszego artykułu. Po dokonaniu tej notyfikacji, wykaz ten jest publikowany przez Komisję Europejską w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* (seria C) oraz przez Ghanę zgodnie z jej własnymi procedurami. Ghana notyfikuje corocznie Komitetowi wykaz materiałów, w odniesieniu do których zastosowano kumulację przewidzianą w ust. 1 i 2 niniejszego artykułu.
4. Świadectwa przewozowe EUR.1 (pole 7) lub deklaracje pochodzenia wydane zgodnie z ust. 1 i 2 zawierają następujące sformułowanie:

- „Application of Article 8.1 or 8.2 of Protocol 1 to the Ghana-EU EPA”.

5. Kumulacja przewidziana w ust. 1 i 2 ma zastosowanie wyłącznie, gdy spełnione są następujące warunki:
- a) wszystkie państwa zaangażowane w uzyskanie statusu pochodzenia zawarły umowę lub uzgodnienie w sprawie współpracy administracyjnej, które zapewniają właściwe wykonanie postanowień niniejszego artykułu oraz zawierają odniesienie do stosowania odpowiednich dowodów pochodzenia;
  - b) Ghana przekazuje Unii Europejskiej za pośrednictwem Komisji Europejskiej szczegółowe informacje dotyczące umów w sprawie współpracy administracyjnej z innymi państwami lub terytoriami, o których mowa w niniejszym artykule. Komisja Europejska publikuje w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* (seria C) datę, od której kumulacja przewidziana w niniejszym artykule może być stosowana w państwach lub na terytoriach wyszczególnionych w niniejszym artykule, które spełniły konieczne wymogi.

## ARTYKUŁ 9

### Jednostka kwalifikacyjna

1. Jednostką kwalifikacyjną do celów stosowania postanowień niniejszego protokołu jest produkt, który uważa się za jednostkę podstawową dla klasyfikacji w nomenklaturze Systemu Zharmonizowanego.

Wynika z tego, że:

- a) jeśli produkt składający się z grupy lub zestawu artykułów sklasyfikowany jest na warunkach przewidzianych w Systemie Zharmonizowanym w jednej pozycji, to jednostkę kwalifikacyjną stanowi całość;
  - b) jeśli przesyłka składa się z szeregu identycznych produktów sklasyfikowanych w tej samej pozycji Systemu Zharmonizowanego, to każdy produkt musi być traktowany indywidualnie do celów stosowania postanowień niniejszego protokołu.
2. Jeżeli, zgodnie z regułą ogólną nr 5 Systemu Zharmonizowanego, opakowanie jest traktowane łącznie z produktem do celów klasyfikacji, traktuje się je również łącznie do celów określania pochodzenia.

## ARTYKUŁ 10

### Akcesoria, części zapasowe i narzędzia

Akcesoria, części zapasowe i narzędzia wysyłane z elementem wyposażenia, maszyną, aparatem lub pojazdem, które są częścią typowego wyposażenia i są wliczone w jego cenę lub nie są oddzielnie fakturowane, są uważane za stanowiące całość z danym elementem wyposażenia, maszyną, aparatem lub pojazdem.

## ARTYKUŁ 11

### Zestawy

Zestawy, w rozumieniu reguły ogólnej nr 3 Systemu Zharmonizowanego, są uważane za pochodzące, jeżeli wszystkie elementy zestawu są produktami pochodzącymi. Jednakże, w przypadku gdy komplet składa się z produktów pochodzących i niepochodzących, to będzie on jako całość uważany za pochodzący, pod warunkiem że wartość produktów niepochodzących nie przekracza 15 % ceny ex-works zestawu.

## ARTYKUŁ 12

### Elementy neutralne

Aby ustalić, czy produkt jest produktem pochodzącym, nie jest niezbędne ustalenie pochodzenia następujących składników, które mogły zostać użyte w procesie jego wytwarzania:

- a) energii i paliwa;
- b) instalacji i wyposażenia;
- c) maszyn i narzędzi;
- d) towarów, które ani nie wchodzi, ani nie są przeznaczone do wejścia w końcowy skład produktu.

## ARTYKUŁ 13

### Odrębne księgowanie

1. W przypadku wystąpienia znacznych kosztów lub poważnych trudności związanych z oddzielnym magazynowaniem materiałów zamiennych pochodzących i niepochodzących, organy celne mogą, na pisemny wniosek zainteresowanych, zezwolić na stosowanie metody tak zwanego „odrębnego księgowania” (zwanej dalej „metodą”) przy zarządzaniu magazynowaniem takich materiałów.
2. Metoda ma również zastosowanie do cukru surowego niezawierającego dodatku środków aromatyzujących lub barwiących i przeznaczonego do rafinacji, zarówno pochodzącego, jak i niepochodzącego, objętego podpozycjami 1701.12, 1701.13 i 1701.14 Systemu Zharmonizowanego, który został fizycznie połączony lub zmieszany w Ghanie lub w Unii Europejskiej przed wywozem do odpowiednio Unii Europejskiej i Ghany.
3. Metoda ta gwarantuje, że w dowolnym momencie ilość produktów uzyskanych, które mogą być uznane za pochodzące z Ghany lub z Unii Europejskiej, jest taka sama jak ilość, która zostałaby uzyskana w przypadku fizycznego rozdzielenia magazynowanych materiałów.
4. Organy celne mogą uzależnić udzielenie pozwolenia, o którym mowa w ust. 1 i 2 niniejszego artykułu, od wszelkich warunków, które uznają za stosowne.
5. Metoda jest stosowana i jej stosowanie jest rejestrowane na podstawie ogólnych reguł księgowych mających zastosowanie w państwie wytworzenia produktu.
6. Korzystający z metody może, zależnie od okoliczności, sporządzać lub występować z wnioskiem o dowody pochodzenia w odniesieniu do takiej ilości produktów, które mogą być uznane za pochodzące. Na wniosek organów celnych korzystający składa oświadczenie dotyczące sposobu zarządzania tymi ilościami.
7. Organy celne kontrolują sposób korzystania z pozwolenia i mogą je cofnąć w przypadku, gdy korzystający w jakikolwiek sposób czyni z niego niewłaściwy użytek lub nie spełnia któregokolwiek z innych warunków określonych w niniejszym protokole.
8. Do celów stosowania postanowień ust. 1 i 2 niniejszego artykułu wyrażenia „materiały zamienne” lub „produkty zamienne” oznaczają materiały lub produkty tego samego rodzaju i jakości handlowej, charakteryzujące się identycznymi cechami technicznymi i fizycznymi, i niemożliwe do rozróżnienia jedne od drugich w celu ustalenia ich pochodzenia.

### TYTUŁ III

#### WYMOGI TERYTORIALNE

#### ARTYKUŁ 14

##### Zasada terytorialności

1. Z zastrzeżeniem postanowień art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, warunki uzyskania statusu pochodzenia produktu określone w tytule II muszą być spełniane w sposób ciągły w Ghanie lub w Unii Europejskiej.
2. Z zastrzeżeniem postanowień art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, w przypadku zwrotu towarów posiadających status pochodzenia, wywiezionych z Ghany lub z Unii Europejskiej do innego państwa, towary takie uznawane są za nieposiadające statusu pochodzenia, chyba że istnieje możliwość udowodnienia organom celnym, że:
  - a) towary powracające są tymi samymi towarami, które zostały wywiezione; oraz
  - b) nie zostały one poddane żadnym czynnościom wykraczającym poza czynności niezbędne dla zachowania ich w dobrym stanie, gdy znajdowały się w tym państwie lub podczas transportu.
3. Na uzyskanie statusu pochodzenia produktu zgodnie z warunkami określonymi w postanowieniach tytułu II niniejszego protokołu nie ma wpływu przeprowadzona poza Unią Europejską lub Ghaną obróbka lub przetworzenie produktów wywiezionych z UE lub z Ghany, a następnie ponownie przywiezionych, pod warunkiem że:
  - a) produkty te zostały w całości uzyskane w Unii Europejskiej lub Ghanie lub były przed wywozem poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza czynności wymienione w art. 5 niniejszego protokołu; oraz
  - b) można wykazać, zgodnie z wymogami organów celnych, że:

- (i) czynności obróbki lub przetwarzania wykonywane poza Unią Europejską lub Ghaną zostały przeprowadzone w ramach procedury uszlachetniania biernego lub podobnych procedur;
  - (ii) towary ponownie przywiezione zostały uzyskane poprzez obróbkę lub przetworzenie wywiezionych produktów; oraz
  - (iii) wszystkie koszty poniesione poza terytorium Unii Europejskiej lub Ghany, w tym wartość użytych tam do produkcji materiałów, nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu końcowego, dla którego wnioskowano o status pochodzenia.
4. W przypadku towarów spełniających warunki określone w ust. 3 niniejszego artykułu, wszystkie koszty poniesione poza terytorium Ghany lub Unii Europejskiej, w tym wartość użytych tam do produkcji materiałów, traktuje się jako materiały niepochodzące. Określenie statusu pochodzenia towarów odbywa się wówczas poprzez stosowanie zasad określonych w załączniku II do niniejszego protokołu, kumulując całkowitą wartość materiałów niepochodzących użytych zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz Unii Europejskiej lub Ghany.
5. Postanowienia ust. 3 i 4 niniejszego artykułu nie dotyczą produktów, które mogą być uznane za przetworzone lub obrobione w stopniu wystarczającym jedynie po zastosowaniu marginesu tolerancji, o której mowa w art. 4 ust. 4 niniejszego protokołu.
6. Postanowienia ust. 3 i 4 niniejszego artykułu nie dotyczą produktów objętych działami 50–63 Systemu Zharmonizowanego.

## ARTYKUŁ 15

### Niewprowadzanie zmian

1. Produkty pochodzące zgłoszone do użytku krajowego na terytorium jednej Strony muszą być tymi samymi produktami, które zostały wywiezione z terytorium drugiej Strony, gdzie uzyskały status pochodzenia. Nie mogą one być zmienione, przekształcone w jakikolwiek sposób ani poddane czynnościom innym niż czynności służące zachowaniu ich w dobrym stanie lub innym niż dodawanie lub przymocowywanie znaków, etykiet, pieczęci lub jakiegokolwiek dokumentacji w celu zapewnienia zgodności z określonymi wymogami krajowymi Strony dokonującej przywozu, przed zgłoszeniem do użytku krajowego.
2. Przechowywanie produktów może odbywać się w państwie niebędącym Stroną, pod warunkiem że te produkty pozostają pod dozorem celnym w tym państwie niebędącym Stroną.

3. Nie naruszając postanowień tytułu IV, dzielenie przesyłek może mieć miejsce na terytorium państwa niebędącego Stroną, jeśli jest dokonywane przez eksportera lub na jego odpowiedzialność, pod warunkiem że przesyłki pozostają pod dozorem celnym w tym państwie niebędącym Stroną.
4. W razie wątpliwości, czy spełnione są warunki przewidziane w ust. 1–3, organy celne mogą zażądać od importera wykazania ich spełniania, przy czym można to wykazać za pomocą wszelkich środków, w tym umownego dokumentu przewozowego takiego jak konosament lub dowodów faktycznych lub materialnych takich jak oznakowanie lub numeracja opakowań bądź jakichkolwiek innych dowodów związanych z samymi produktami.

## ARTYKUŁ 16

### Wystawy

1. Produkty pochodzące, wysłane w celu wystawienia w państwie lub na terytorium innym niż te, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, do których to produktów stosuje się kumulację i które po wystawieniu sprzedaje się w celu przywozu do Unii Europejskiej lub Ghany, korzystają przy przywozie z postanowień niniejszej Umowy, pod warunkiem wykazania zgodnie z wymogami organów celnych, że:
  - a) eksporter nadał te produkty z Ghany lub Unii Europejskiej do państwa, w którym odbywa się wystawa oraz że wystawiał tam te produkty;
  - b) eksporter ten sprzedał produkty lub w inny sposób zbył je na rzecz odbiorcy w Ghanie lub w Unii Europejskiej;
  - c) produkty zostały odesłane w trakcie wystawy lub niezwłocznie po niej w stanie, w jakim zostały wysłane na wystawę; oraz
  - d) produkty nie były, od momentu ich wysyłki na wystawę, używane do celów innych niż prezentacja na wystawie.
2. Dowód pochodzenia musi zostać wystawiony lub sporządzony zgodnie z postanowieniami tytułu IV niniejszego protokołu i przedłożony organom celnym państwa przywozu w normalnym trybie. Musi być w nim wskazana nazwa i adres wystawy. W razie konieczności może być wymagana dodatkowa dokumentacja dotycząca warunków, na jakich towary były wystawione.

3. Ustęp 1 niniejszego artykułu stosuje się do wszelkich handlowych, przemysłowych, rolnych czy rzemieślniczych wystaw, targów lub podobnych publicznych pokazów, które nie są zorganizowane do celów prywatnych w sklepach czy pomieszczeniach handlowych, które mają na celu sprzedaż produktów zagranicznych i w trakcie których dane produkty pozostają pod kontrolą celną.

## TYTUŁ IV

### DOWÓD POCHODZENIA

#### ARTYKUŁ 17

##### Wymogi ogólne

1. Produkty pochodzące z Unii Europejskiej przy przywozie do Ghany korzystają z postanowień Umowy po przedstawieniu, w przypadkach określonych w art. 21 ust. 1, deklaracji sporządzonej przez eksportera na fakturze, specyfikacji wysyłkowej lub jakimkolwiek innym dokumencie handlowym opisującym dane produkty w sposób wystarczająco szczegółowy, aby można je było zidentyfikować (zwanej dalej „deklaracją pochodzenia”); tekst deklaracji pochodzenia jest zamieszczony w załączniku IV do niniejszego protokołu.
2. Produkty pochodzące z Ghany przy przywozie do Unii Europejskiej korzystają z postanowień Umowy po przedstawieniu:
  - a) świadectwa przewozowego EUR.1, którego wzór znajduje się w załączniku III do niniejszego protokołu; lub
  - b) w przypadkach określonych w art. 21 ust. 1 niniejszego protokołu, deklaracji sporządzonej przez eksportera na fakturze, specyfikacji wysyłkowej lub jakimkolwiek innym dokumencie handlowym opisującym dane produkty w sposób wystarczająco szczegółowy, aby można je było zidentyfikować (zwanej dalej „deklaracją pochodzenia”); tekst deklaracji pochodzenia jest zamieszczony w załączniku IV do niniejszego protokołu.
3. Nie naruszając postanowień art. 42 ust. 3 lit. c), postanowienia ust. 2 lit. a) będą możliwe do wyegzekwowania na drodze prawnej przez okres trzech lat po wejściu w życie niniejszego protokołu. Po upływie tego okresu zastosowanie mają jedynie postanowienia lit. b).

4. Na zasadzie odstępstwa od postanowień ust. 1 i 2 niniejszego artykułu, produkty pochodzące w rozumieniu niniejszego protokołu, w przypadkach określonych w art. 26, korzystają z postanowień niniejszej Umowy bez konieczności przedkładania jakiegokolwiek z dokumentów, o których mowa w ust. 1.
5. Do celów stosowania postanowień niniejszego tytułu, eksporterzy dokładają starań, by używać języka wspólnego dla Ghany i Unii Europejskiej.

## ARTYKUŁ 18

### Procedura wystawiania świadectwa przewozowego EUR.1

1. Świadectwo przewozowe EUR.1 wystawiane jest przez organy celne państwa wywozu na pisemny wniosek sporządzony przez eksportera lub – na jego odpowiedzialność – przez jego upoważnionego przedstawiciela.
2. W tym celu eksporter lub jego upoważniony przedstawiciel wypełnia zarówno świadectwo przewozowe EUR.1, jak i formularz wniosku, których wzory znajdują się w załączniku III do niniejszego protokołu. Formularze te wypełnia się zgodnie z postanowieniami niniejszego protokołu. Jeśli formularze wypełnia się odręcznie, należy je wypełnić tuszem, drukowanymi literami. Opis produktów musi być zamieszczony w polu do tego przeznaczonym bez pozostawiania wolnych wierszy. Jeżeli pole nie jest wypełnione w całości, należy nakreślić poziomą linię poniżej ostatniego wiersza opisu, przekreślając puste miejsce.
3. Eksporter wnioskujący o wystawienie świadectwa przewozowego EUR.1 musi być przygotowany do przedłożenia w każdym momencie, na wniosek organów celnych państwa wywozu, na terytorium którego wystawiane jest świadectwo przewozowe EUR.1, wszystkich odpowiednich dokumentów potwierdzających pochodzenie danych produktów, jak również spełnienie pozostałych wymagań niniejszego protokołu.
4. Świadectwo przewozowe EUR.1 wystawiają organy celne Ghany, jeżeli dane produkty można uznać za produkty pochodzące z Ghany lub z innych państw lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu oraz spełniające inne wymogi niniejszego protokołu.
5. Organy celne wystawiające świadectwo przewozowe EUR.1 podejmują wszelkie niezbędne działania w celu zweryfikowania statusu pochodzenia produktów i wypełnienia pozostałych wymogów niniejszego protokołu. W tym celu mają one prawo zażądać przedstawienia wszelkich dowodów oraz przeprowadzić weryfikację ksiąg rachunkowych eksportera lub wszelkie inne kontrole, które uznają za stosowne. Organy celne wystawiające świadectwo zapewniają także, aby formularze, o których mowa w ust. 2 niniejszego artykułu zostały

należycie wypełnione. W szczególności sprawdzają, czy pole przeznaczone na opis produktów zostało wypełnione w sposób wykluczający możliwość dodania fałszywych wpisów.

6. Datę wystawienia świadectwa przewozowego EUR.1 wskazuje się w polu 11 świadectwa.
7. Świadectwo przewozowe EUR.1 wystawiają organy celne i udostępniają je eksporterowi od chwili faktycznego dokonania wywozu lub jego zagwarantowania.

## ARTYKUŁ 19

### Świadectwa przewozowe EUR.1 wystawiane z mocą wsteczną

1. Niezależnie od postanowień art. 18 ust. 7 niniejszego protokołu świadectwo przewozowe EUR.1 może, w drodze wyjątku, zostać wystawione po dokonaniu wywozu produktów, do których się odnosi, jeżeli:
  - a) nie zostało ono wystawione w chwili dokonywania wywozu z powodu błędu lub niezamierzonych pominięć lub zaistnienia innych szczególnych okoliczności; lub
  - b) zgodnie z wymogami organów celnych wykazano, że świadectwo przewozowe EUR.1 zostało wystawione, ale nie zostało z przyczyn technicznych przyjęte przy przywozie.
2. W celu stosowania ust. 1 niniejszego artykułu eksporter podaje w swoim wniosku miejsce i datę wywozu produktów, do których odnosi się świadectwo przewozowe EUR.1, oraz podaje powody złożenia wniosku.
3. Organy celne mogą wystawić świadectwo przewozowe EUR.1 z mocą wsteczną jedynie po sprawdzeniu, że informacje zawarte we wniosku eksportera są zgodne z informacjami znajdującymi się w odpowiednich dokumentach.
4. W świadectwach przewozowych EUR.1 wystawionych z mocą wsteczną umieszcza się następującą adnotację:

„ISSUED RETROSPECTIVELY”

5. Adnotację, o której mowa w ust. 4 niniejszego artykułu, zamieszcza się w polu „Uwagi” świadectwa przewozowego EUR.1.

## ARTYKUŁ 20

### Wystawianie duplikatu świadectwa przewozowego EUR.1

1. W przypadku kradzieży, utraty lub zniszczenia świadectwa przewozowego EUR.1 eksporter może zwrócić się do organów celnych, które je wystawiły, z wnioskiem o wystawienie duplikatu w oparciu o dokumenty wywozowe znajdujące się w ich posiadaniu.
2. Na duplikacie wystawionym w ten sposób należy zamieścić następującą adnotację:  
  
„DUPLICATE”
3. Adnotację, o której mowa w ust. 2 niniejszego artykułu, zamieszcza się w polu „Uwagi” duplikatu świadectwa przewozowego EUR.1.
4. Duplikat, który opatruje się datą wystawienia oryginalnego świadectwa przewozowego EUR.1, nabiera mocy od tej daty.

## ARTYKUŁ 21

### Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia

1. Deklaracja pochodzenia może zostać sporządzona:
  - a) jak wskazano w art. 17 ust. 1 niniejszego protokołu, przez zarejestrowanego eksportera zgodnie z prawodawstwem Unii Europejskiej;
  - b) w przypadkach, o których mowa w art. 17 ust. 2 lit. b),
    - w okresie do trzech lat od wejścia w życie niniejszego protokołu, przez eksportera, jak wskazano w art. 22;
    - trzy lata od dnia wejścia w życie niniejszego protokołu, przez zarejestrowanego eksportera zgodnie z krajowym prawodawstwem Ghany.

- c) przez każdego eksportera przesyłki składającej się z jednego bądź kilku opakowań zawierających produkty pochodzące, których całkowita wartość nie przekracza 6 000 EUR.
2. Deklaracja pochodzenia może zostać sporządzona, jeżeli dane produkty można uznać za produkty pochodzące z Ghany, z Unii Europejskiej z jednego z innych państw, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, oraz spełniające pozostałe wymogi niniejszego protokołu.
  3. Eksporter sporządzający deklarację pochodzenia jest zobowiązany do przedłożenia na każde żądanie organów celnych państwa wywozu, wszystkich dokumentów potwierdzających status pochodzenia danych produktów oraz spełnienie pozostałych wymogów niniejszego protokołu.
  4. Eksporter sporządza deklarację pochodzenia, wpisując na maszynie lub drukując na fakturze, specyfikacji wysyłkowej lub innym dokumencie handlowym deklarację, której tekst zamieszczony jest w załączniku IV do niniejszego protokołu, w jednej z wersji językowych określonych w tym załączniku, zgodnie z krajowymi przepisami prawa państwa wywozu. Jeśli deklaracja jest sporządzana odręcznie, należy ją sporządzić tuszem, drukowanymi literami.
  5. Deklaracje pochodzenia opatrzone są własnoręcznym, oryginalnym podpisem eksportera. Od zarejestrowanego eksportera, o którym mowa w ust. 1, lub od upoważnionego eksportera w rozumieniu art. 22 niniejszego protokołu nie wymaga się jednak podpisu na takich deklaracjach, pod warunkiem że złoży on organom celnym państwa wywozu pisemne zobowiązanie do przyjęcia pełnej odpowiedzialności za każdą deklarację pochodzenia, która go identyfikuje, tak jakby była podpisana przez niego własnoręcznie.
  6. Deklaracja pochodzenia może zostać sporządzona przez eksportera, gdy produkty, do których się odnosi, są wywożone lub po dokonaniu ich wywozu, pod warunkiem że zostanie ona przedstawiona w państwie przywozu nie później niż dwa (2) lata po dokonaniu przywozu produktów, do których się odnosi.

## ARTYKUŁ 22

### Upoważniony eksporter

1. Organy celne państwa wywozu mogą upoważnić eksportera, który dokonuje częstych wysyłek produktów na mocy postanowień niniejszej Umowy dotyczących współpracy handlowej oraz przedstawi w sposób satysfakcjonujący organy celne wszelkie gwarancje

konieczne do weryfikacji statusu pochodzenia danych produktów, jak również gwarancje dotyczące spełnienia pozostałych wymogów niniejszego protokołu, do sporządzenia deklaracji pochodzenia niezależnie od wartości przedmiotowych produktów.

2. Organy celne mogą uzależnić przyznanie statusu upoważnionego eksportera od spełnienia wszelkich warunków, jakie uznają za właściwe.
3. Organy celne nadają upoważnionemu eksporterowi numer pozwolenia celnego, który jest umieszczany na deklaracji pochodzenia.
4. Organy celne nadzorują sposób korzystania z upoważnienia przez upoważnionego eksportera.
5. Organy celne mogą w każdym momencie wycofać upoważnienie. Dokonują tego, jeśli upoważniony eksporter nie daje już gwarancji określonych w ust. 1, nie spełnia już warunków określonych w ust. 2 niniejszego artykułu lub w inny sposób niewłaściwie wykorzystuje upoważnienie.

## ARTYKUŁ 23

### Termin ważności dowodu pochodzenia

1. Dowód pochodzenia jest ważny przez okres dziesięciu (10) miesięcy od daty wystawienia w państwie wywozu i musi zostać przedłożony organom celnym państwa przywozu przed upływem tego terminu ważności.
2. Dowody pochodzenia przedłożone organom celnym państwa przywozu po terminie ich przedstawienia, określonym w ust. 1 niniejszego artykułu, mogą zostać przyjęte do celów stosowania preferencyjnego traktowania, jeżeli nieprzedłożenie dokumentów w terminie jest spowodowane wyjątkowymi okolicznościami.
3. W innych przypadkach przedłożenia dowodów z opóźnieniem organy celne państwa przywozu mogą przyjąć dowody pochodzenia, jeżeli produkty zostały im przedstawione przed upływem wspomnianego terminu.

## ARTYKUŁ 24

### Przedkładanie dowodów pochodzenia

Dowody pochodzenia przedkłada się organom celnym państwa przywozu zgodnie z procedurami stosowanymi w tym państwie. Organy te mogą zażądać pisemnego tłumaczenia dowodu pochodzenia. Mogą one także żądać, aby do zgłoszenia przywozowego zostało dołączone oświadczenie importera, że produkty spełniają warunki wymagane do stosowania Umowy.

## ARTYKUŁ 25

### Przywóz partiami

Jeżeli na wniosek importera i na warunkach określonych przez organy celne państwa przywozu produkty zdemontowane lub niezmontowane, w rozumieniu reguły ogólnej nr 2 lit. a) Systemu Zharmonizowanego, należące do sekcji XVI i XVII lub sklasyfikowane pod pozycjami nr 73.08 i 94.06 Systemu Zharmonizowanego, przywożone są partiami, organom celnym przedstawiany jest jeden dowód pochodzenia przy przywozie pierwszej partii.

## ARTYKUŁ 26

### Zwolnienia z wymogu przedstawienia dowodu pochodzenia

1. Produkty wysłane jako małe paczki od osób prywatnych do osób prywatnych lub stanowiące część bagażu osobistego podróżnych są uznawane za produkty pochodzące bez wymogu przedstawienia dowodu pochodzenia, pod warunkiem że takie produkty nie są przywożone w celach handlowych i zostały zgłoszone jako spełniające wymogi niniejszego protokołu oraz że nie ma żadnych wątpliwości co do wiarygodności takiego oświadczenia. W przypadku produktów przesyłanych drogą pocztową takie oświadczenie może zostać umieszczone na zgłoszeniu celnym CN22/CN23 lub na załączonej do tego dokumentu kartce papieru.
2. Przywóz o charakterze okazjonalnym, obejmujący wyłącznie produkty do osobistego użytku ich odbiorców albo podróżnych lub ich rodzin, nie jest uważany za przywóz w celach handlowych, jeśli rodzaj i ilość produktów wskazuje na brak przeznaczenia handlowego.
3. Ponadto łączna wartość takich produktów nie może przekraczać 500 EUR w przypadku małych paczek lub 1 200 EUR w przypadku produktów stanowiących część bagażu osobistego podróżnych.

## ARTYKUŁ 27

### Procedura informacyjna do celów kumulacji

1. W przypadku gdy stosuje się postanowienia art. 7 ust. 1 niniejszego protokołu, dowodem statusu pochodzenia, w rozumieniu niniejszego protokołu, materiałów pochodzących z Ghany, Unii Europejskiej, innego państwa AKP stosującego umowę o partnerstwie gospodarczym przynajmniej tymczasowo lub z KTZ, jest świadectwo przewozowe EUR. 1 lub deklaracja pochodzenia lub deklaracja dostawcy, której wzór znajduje się w załączniku V-A do niniejszego protokołu, przedłożone przez eksportera z Ghany lub Unii Europejskiej, skąd pochodzą dane materiały.
2. W przypadku gdy stosuje się postanowienia art. 7 ust. 2 niniejszego protokołu, dowodem obróbki lub przetworzenia, przeprowadzonych w Ghanie, Unii Europejskiej lub innym państwie AKP stosującym umowę o partnerstwie gospodarczym przynajmniej tymczasowo lub w KTZ, jest deklaracja dostawcy, której wzór znajduje się w załączniku V-B do niniejszego protokołu, przedłożona przez eksportera z Ghany lub Unii Europejskiej, skąd pochodzą dane materiały.
3. W przypadku gdy stosuje się art. 8 ust. 1 niniejszego protokołu, dokumenty, które należy okazać w celu udowodnienia pochodzenia, określa się zgodnie z zasadami mającymi zastosowanie do państw beneficjentów ogólnego systemu preferencji<sup>1</sup>;
4. W przypadku gdy stosuje się art. 8 ust. 2 niniejszego protokołu, dokumenty, które należy okazać w celu udowodnienia pochodzenia, określa się zgodnie z zasadami określonymi w odpowiednich umowach lub ustaleniach.
5. Dostawca sporządza odrębną deklarację w przypadku przesyłki towarów wymienionych na fakturze handlowej dotyczącej tej wysyłki lub w załączniku do faktury, albo w specyfikacji wysyłkowej lub innym dokumencie handlowym dotyczącym tej wysyłki, opisującym przedmiotowe materiały w sposób wystarczająco szczegółowy, by umożliwić ich identyfikację.
6. Deklarację dostawcy można sporządzić na gotowym formularzu.

---

<sup>1</sup> Zob. rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2015/2446 z dnia 28 lipca 2015 r. uzupełniające rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013 w odniesieniu do szczegółowych zasad dotyczących niektórych przepisów unijnego kodeksu celnego (Dz.U. L 343 z 29.12.2015, s. 1) i rozporządzenie wykonawcze Komisji (UE) 2015/2447 z dnia 24 listopada 2015 r. ustanawiające szczegółowe zasady wykonania niektórych przepisów rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013 ustanawiającego unijny kodeks celny (Dz.U. L 343 z 29.12.2015, s. 558).

7. Deklaracje dostawcy na fakturze opatrzone są własnoręcznym, oryginalnym podpisem dostawcy. Jednakże jeśli fakturę oraz deklarację dostawcy sporządza się przy użyciu metod elektronicznego przetwarzania danych, deklaracja dostawcy nie wymaga składania własnoręcznego podpisu, pod warunkiem że tożsamość pracownika odpowiedzialnego za sporządzenie deklaracji w przedsiębiorstwie dostawczym została udowodniona w sposób zadowalający organy celne w państwie, w którym sporządza się deklarację dostawcy. Wspomniane organy celne mogą ustalić warunki wykonania postanowień niniejszego ustępu.
8. Deklaracje dostawcy przedkłada się właściwemu urzędowi celnemu w państwie wywozu, w którym złożono wniosek o wydanie świadectwa przewozowego EUR.1.
9. Dostawca sporządzający deklarację jest zobowiązany do przedłożenia na każde żądanie organów celnych państwa, w którym sporządza się deklarację, wszelkich właściwych dokumentów potwierdzających, że informacje zawarte w deklaracji są prawdziwe.
10. Deklaracje dostawcy oraz dokumenty informacyjne wystawione przed dniem wejścia w życie niniejszego protokołu zachowują ważność zgodnie z art. 26 protokołu 1 do umowy z Kotonu.

## ARTYKUŁ 28

### Dokumenty poświadczające

Dokumenty, o których mowa w art. 18 ust. 3 i art. 21 ust. 3 niniejszego protokołu, wykorzystywane do celów potwierdzenia, że produkty objęte świadectwem przewozowym EUR.1 lub deklaracją pochodzenia mogą być uważane za produkty pochodzące z Ghany, Unii Europejskiej lub jednego z pozostałych państw lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, i spełniają pozostałe wymogi niniejszego protokołu, mogą m.in. składać się z:

- a) bezpośrednich dowodów dotyczących procesów przeprowadzonych przez eksportera lub dostawcę w celu uzyskania danych towarów, zawartych na przykład w jego rachunkach lub dokumentach księgowych;
- b) dokumentów potwierdzających status pochodzenia wykorzystanych materiałów, wystawionych lub sporządzonych w Ghanie, Unii Europejskiej lub w jednym z pozostałych państw lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, jeżeli dokumenty te wykorzystywane są zgodnie z prawem krajowym;
- c) dokumentów potwierdzających dokonanie obróbki lub przetworzenia materiałów w Ghanie, Unii Europejskiej lub w jednym z pozostałych państw lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, wystawionych lub sporządzonych w Ghanie, Unii

Europejskiej lub w jednym z pozostałych państw lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, jeżeli dokumenty te wykorzystywane są zgodnie z prawem krajowym;

- d) świadectw przewozowych EUR.1 lub deklaracji pochodzenia, stanowiących dowód statusu pochodzenia wykorzystanych materiałów, wystawionych lub sporządzonych w Ghanie, w Unii Europejskiej lub w jednym z pozostałych państw lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu zgodnie z nim.

## ARTYKUŁ 29

### Przechowywanie dowodów pochodzenia i dokumentów poświadczających

1. Eksporter występujący z wnioskiem o wystawienie świadectwa przewozowego EUR.1 przechowuje dokumenty określone w art. 18 ust. 3 przez okres co najmniej trzech (3) lat.
2. Eksporter sporządzający deklarację pochodzenia przechowuje kopię tej deklaracji pochodzenia, jak również dokumenty, o których mowa w art. 21 ust. 3, przez okres co najmniej trzech (3) lat.
3. Dostawca sporządzający deklarację dostawcy przechowuje kopie tej deklaracji oraz kopię faktury, dowodu dostawy lub innego dokumentu handlowego, do którego dołączono deklarację, a także dokumenty, o których mowa w art. 27 ust. 9, przez okres co najmniej trzech (3) lat.
4. Organy celne państwa wywozu wystawiające świadectwo przewozowe EUR.1 przechowują formularz wniosku określony w art. 18 ust. 2 przez okres co najmniej trzech (3) lat.
5. Organy celne państwa przywozu przechowują przedłożone im świadectwa przewozowe EUR.1 i deklaracje pochodzenia przez okres co najmniej trzech (3) lat.

## ARTYKUŁ 30

### Niezgodności i błędy formalne

1. Stwierdzenie drobnych niezgodności między oświadczeniami zawartymi w dowodzie pochodzenia a oświadczeniami podanymi w dokumentach przedłożonych urzędowi celnemu w celu dopełnienia formalności związanych z przywozem produktów nie unieważnia tym

samym dowodu pochodzenia, jeżeli zostanie należycie dowiedzione, że dokument ten rzeczywiście odpowiada przedstawionym produktom.

2. Oczywiste błędy formalne, takie jak błędy literowe na dowodzie pochodzenia, nie powodują odrzucenia tego dokumentu, jeśli błędy te nie wzbudzają wątpliwości co do poprawności oświadczeń złożonych w dokumencie.

## ARTYKUŁ 31

### Kwoty wyrażone w euro

1. Do celów stosowania postanowień art. 21 ust. 1 lit. c) i art. 26 ust. 3 niniejszego protokołu, w przypadkach gdy produkty są fakturowane w walucie innej niż euro, kwoty wyrażone w walutach krajowych Ghany, państw członkowskich Unii Europejskiej lub innych państw lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, stanowiące równowartość kwot wyrażonych w euro, są ustalane corocznie przez każde z przedmiotowych państw.
2. Przesyłka podlega postanowieniom art. 21 ust. 1 lit. c) lub art. 26 ust. 3 niniejszego protokołu poprzez odniesienie do waluty, w której sporządzona jest faktura, zgodnie z kwotą ustaloną przez przedmiotowe państwo.
3. Kwoty podawane w jakiegokolwiek walucie krajowej stanowią równowartość kwot wyrażonych w euro według kursu z pierwszego dnia roboczego października. Kwoty te zgłaszane są Komisji Europejskiej do dnia 15 października i obowiązują od 1 stycznia następnego roku. Komisja Europejska powiadamia wszystkie zainteresowane państwa o wysokości właściwych kwot.
4. Dane państwo może zaokrąglić w górę lub w dół kwoty otrzymane po przeliczeniu kwoty wyrażonej w euro na swoją walutę krajową. Kwota po zaokrągleniu nie może różnić się od kwoty otrzymanej po przeliczeniu o więcej niż 5 %. Dane państwo może pozostawić bez zmian kwoty wyrażone w walucie krajowej stanowiące równowartość kwot wyrażonych w euro, jeżeli w wyniku corocznego ich dostosowywania przewidzianego w ust. 3 niniejszego artykułu kwoty te po dokonaniu przeliczenia, a przed zaokrągleniem, ulegają podwyższeniu o mniej niż 15 % równowartości kwoty wyrażonej w walucie krajowej. Kwota wyrażona w walucie krajowej może pozostać bez zmian, jeżeli w wyniku corocznego przeliczenia jej wartość uległaby zmniejszeniu.
5. Kwoty wyrażone w euro będą przedmiotem przeglądu dokonywanego przez Komitet na wniosek Unii Europejskiej lub Ghany. Przeprowadzając ten przegląd Komitet rozważa

celowość zachowania skutków przedmiotowych ograniczeń, uwzględniając wartości rzeczywiste. W tym celu może on podjąć decyzję o zmianie kwot wyrażonych w euro.

## TYTUŁ V

### WSPÓŁPRACA ADMINISTRACYJNA

#### ARTYKUŁ 32

Warunki administracyjne jakie muszą spełniać produkty, aby możliwe było korzystanie z niniejszej Umowy

Produkty pochodzące w rozumieniu niniejszego protokołu z Ghany lub Unii Europejskiej korzystają, w chwili składania celnego zgłoszenia przywózowego, z preferencji wynikających z Umowy jedynie pod warunkiem, że zostały wywiezione najwcześniej w dniu, w którym państwo wywozu spełniło warunki określone w art. 33, 34 i 44 niniejszego protokołu.

Strony przekazują sobie informacje, o których mowa w art. 33 niniejszego protokołu.

#### ARTYKUŁ 33

##### Powiadomienie organów celnych

1. Ghana oraz państwa członkowskie Unii Europejskiej przekazują sobie wzajemnie za pośrednictwem Komisji Europejskiej adresy organów celnych odpowiedzialnych za wystawianie i weryfikację świadectw przewozowych EUR.1, deklaracji pochodzenia oraz deklaracji dostawcy, a także wzory odcisków pieczęci używanych w ich urzędach celnych przy wystawianiu tych świadectw.

Świadectwa przewozowe EUR.1, deklaracje pochodzenia oraz deklaracje dostawcy są akceptowane do celów stosowania traktowania preferencyjnego od dnia otrzymania informacji przez Komisję Europejską.

2. Ghana oraz państwa członkowskie Unii Europejskiej niezwłocznie informują się nawzajem w przypadku zaistnienia jakichkolwiek zmian w informacjach, o których mowa w ust. 1 niniejszego artykułu.

3. Organy, o których mowa w ust. 1 niniejszego artykułu, działają z upoważnienia rządu danego państwa. Organy odpowiedzialne za kontrolę i weryfikację stanowią część organów rządowych danego państwa.

## ARTYKUŁ 34

### Inne metody współpracy administracyjnej

1. W celu zapewnienia prawidłowego stosowania niniejszego protokołu Unia Europejska, Ghana oraz inne państwa, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, zapewniają, za pośrednictwem właściwych organów administracji celnej, kontrolę autentyczności świadectw przewozowych EUR.1, deklaracji pochodzenia lub deklaracji dostawcy oraz poprawności informacji podanych w tych dokumentach. Ponadto Ghana oraz państwa członkowskie Unii Europejskiej:
  - a) dostarczają sobie wzajemnie koniecznej współpracy administracyjnej w przypadku otrzymania wniosku o monitorowanie właściwego zarządzania oraz kontrolę stosowania protokołu w danym państwie, w tym poprzez wizyty na miejscu;
  - b) dokonują kontroli, zgodnie z art. 35 niniejszego protokołu, statusu pochodzenia produktów oraz spełnienia pozostałych wymogów niniejszego protokołu.
2. Konsultowane organy dostarczają wszelkich istotnych informacji, dotyczących warunków, w których wytworzono produkt, wskazując w szczególności warunki, zgodnie z którymi w Ghanie, w Unii Europejskiej oraz w innych państwach, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, przestrzegane są reguły pochodzenia.

## ARTYKUŁ 35

### Weryfikacja dowodów pochodzenia

1. Późniejsze weryfikacje dowodów pochodzenia przeprowadzane są na podstawie analizy ryzyka lub wrywkowo lub za każdym razem, kiedy organy celne Strony przywozu mają uzasadnione wątpliwości co do autentyczności tych dokumentów, statusu pochodzenia danych produktów lub spełnienia innych wymogów niniejszego protokołu.

2. W celu wykonania postanowień ust. 1 niniejszego artykułu organy celne państwa przywozu zwracają organom celnym państwa wywozu świadectwo przewozowe EUR.1 oraz fakturę, jeżeli została przedłożona, deklarację pochodzenia lub kopie tych dokumentów, podając, w stosownych przypadkach, powody uzasadniające przeprowadzenie takiej weryfikacji. Wszelkie uzyskane dokumenty lub informacje wskazujące, iż informacje podane w dowodzie pochodzenia są nieprawdziwe, są przekazywane wraz z wnioskiem o przeprowadzenie weryfikacji.
3. Weryfikację przeprowadzają organy celne państwa wywozu. W tym celu mają one prawo zażądać przedstawienia wszelkich dowodów oraz przeprowadzić weryfikację ksiąg rachunkowych eksportera lub wszelkie inne kontrole, które uznają za stosowne.
4. Jeżeli w oczekiwaniu na wyniki weryfikacji organy celne państwa przywozu podejmą decyzję o zawieszeniu przyznania preferencyjnego traktowania w odniesieniu do danego produktów, stwarzają one importerowi możliwość zwolnienia tych produktów, z zastrzeżeniem wprowadzenia wobec nich wszelkich środków ostrożności, które uznają za konieczne.
5. Organy celne wnioskujące o weryfikację są informowane o jej wynikach najszybciej jak to możliwe. Wyniki takie wyraźnie wskazują, czy dokumenty są autentyczne oraz czy dane produkty mogą być uważane za produkty pochodzące z Ghany, Unii Europejskiej lub jednego z innych państw, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, oraz spełniające pozostałe wymogi niniejszego protokołu.
6. Jeżeli w przypadkach uzasadnionych wątpliwości brak jest odpowiedzi w terminie dziesięciu miesięcy od dnia przedstawienia wniosku o weryfikację albo jeżeli odpowiedź nie zawiera informacji wystarczających do stwierdzenia autentyczności danego dokumentu lub rzeczywistego pochodzenia produktów, organy celne występujące z wnioskiem o weryfikację, z wyjątkiem szczególnych okoliczności, odmawiają przyznania prawa do korzystania z preferencji.
7. Strony odwołują się do art. 7 protokołu nr 2 dotyczącego wzajemnej pomocy administracyjnej w sprawach celnych w przypadku wspólnych dochodzeń dotyczących dowodów pochodzenia.

## ARTYKUŁ 36

### Weryfikacja deklaracji dostawcy

1. Weryfikacja deklaracji dostawcy przeprowadzana jest na podstawie analizy ryzyka, wyrywkowo lub w każdym przypadku, gdy organy celne państwa, w którym deklaracje te

zostały wykorzystane do celów wystawienia świadectwa przewozowego EUR.1 lub sporządzenia deklaracji pochodzenia, mają uzasadnione wątpliwości co do autentyczności dokumentu lub prawdziwości zawartych w nim informacji.

2. Organy celne, którym przedłożono deklarację dostawcy mogą zażądać od organów celnych państwa, w którym sporządzono deklarację, wystawienia dokumentu informacyjnego, którego wzór znajduje się w załączniku VI do niniejszego protokołu. Organy poświadczające, którym przedłożono deklarację dostawcy mogą alternatywnie zażądać od eksportera sporządzenia dokumentu informacyjnego, wystawionego przez organy celne państwa, w którym sporządzono deklarację.

Urząd wystawiający dokument informacyjny przechowuje jego kopię przynajmniej przez trzy (3) lata.

3. Organy celne wnioskujące o weryfikację są informowane o jej wynikach najszybciej jak to możliwe. Wyniki muszą jednoznacznie wskazywać, czy informacje podane w deklaracji dostawcy są prawidłowe i powinny umożliwić ustalenie, czy i w jakim zakresie deklaracja dostawcy mogła zostać wykorzystana do celów wystawienia świadectwa przewozowego EUR.1 lub sporządzenia deklaracji pochodzenia.
4. Weryfikację przeprowadzają organy celne państwa, w którym sporządzono deklarację dostawcy. W tym celu mają one prawo zażądać przedstawienia wszelkich dowodów oraz przeprowadzić weryfikację ksiąg rachunkowych dostawcy lub wszelkie inne kontrole, które uznają za stosowne w celu zweryfikowania poprawności danej deklaracji dostawcy.
5. Każde świadectwo przewozowe EUR.1 lub deklarację pochodzenia sporządzoną w oparciu o nieprawidłową deklarację dostawcy uznaje się za nieważne.

## ARTYKUŁ 37

### Rozstrzygnięcie sporów

1. W przypadku gdy spory związane z procedurami weryfikacji określonymi w art. 36 i 37 niniejszego protokołu nie mogą zostać rozstrzygnięte przez organy celne, które wystąpiły z wnioskiem o weryfikację i organy celne odpowiedzialne za przeprowadzenie tej weryfikacji, lub gdy pojawi się problem dotyczący interpretacji niniejszego protokołu, strony sporu przedkładają sprawę Komitetowi.

2. We wszystkich przypadkach rozstrzygnięcie sporów pomiędzy importerem a organami celnymi państwa przywozu podlega prawodawstwu tego państwa.

## ARTYKUŁ 38

### Sankcje

Wobec każdej osoby sporządzającej lub przyczyniającej się do sporządzenia dokumentu zawierającego nieprawdziwe informacje w celu uzyskania traktowania preferencyjnego dla produktów stosowane są sankcje.

## ARTYKUŁ 39

### Odstępstwa

1. Komitet może przyjąć odstępstwa od niniejszego protokołu, gdy uzasadnia to rozwój istniejącego przemysłu lub tworzenie nowych gałęzi przemysłu w Ghanie. W tym celu Ghana przed lub z chwilą przedstawienia sprawy Komitetowi informuje Unię Europejską o złożeniu wniosku o odstępstwo na podstawie dokumentacji sporządzonej zgodnie z ust. 2 niniejszego artykułu. Unia Europejska odpowiada pozytywnie na wszystkie należycie uzasadnione wnioski Ghany zgodne z niniejszym artykułem i niepowodujące poważnego zagrożenia dla istniejącego przemysłu UE.
2. Aby ułatwić Komitetowi analizowanie wniosków o odstępstwo, za pomocą formularza podanego w załączniku VII do niniejszego protokołu Ghana, składając wniosek, przedstawia uzasadnienie wniosku, dostarczając możliwie najwięcej informacji obejmujących w szczególności następujące punkty:
  - a) nazwa gotowego produktu;
  - b) charakter oraz ilość materiałów pochodzących z państw trzecich;
  - c) charakter oraz ilość materiałów pochodzących z Ghany lub państw lub terytoriów, o których mowa w art. 7 niniejszego protokołu, lub materiałów tam przetworzonych;
  - d) procesy produkcji;

- e) wartość dodana;
- f) liczba pracowników w przedmiotowym przedsiębiorstwie;
- g) przewidywana wielkość wywozu do Unii Europejskiej;
- h) inne możliwe źródła zaopatrzenia w surowce;
- i) uzasadnienie wnioskowanego okresu w świetle dążeń do znalezienia nowych źródeł zaopatrzenia;
- j) inne uwagi.

Te same zasady stosuje się w odniesieniu do wszelkich wniosków o przedłużenie.

Komitet może wprowadzać zmiany w formularzu.

3. Analiza wniosków uwzględnia w szczególności:

- a) poziom rozwoju lub położenie geograficzne Ghany;
- b) przypadki, w których zastosowanie obowiązujących reguł pochodzenia miałyby znaczny wpływ na zdolność przemysłu istniejącego w Ghanie do kontynuowania wywozu do Unii Europejskiej, w szczególności przypadki, gdy mogłyby to doprowadzić do zaprzestania działalności w tej branży przemysłowej;
- c) przypadki szczególne, w których można jasno dowieść, iż znaczące inwestycje w przemyśle mogłyby zostać zahamowane z powodu reguł pochodzenia i w których odstępstwo sprzyjające realizacji programu inwestycyjnego mogłoby umożliwić stopniowe przyjmowanie tych reguł.

4. W każdym przypadku przeprowadza się analizę w celu ustalenia, czy reguły dotyczące kumulacji pochodzenia nie pozwalają na rozstrzygnięcie problemu.

5. Podczas analizowania wniosków szczególną uwagę należy zwrócić, w każdym przypadku odrębnie, na możliwość przyznania statusu produktów pochodzących tym produktom, w których skład wchodzi materiały pochodzące z sąsiadujących krajów rozwijających się, krajów najsłabiej rozwiniętych lub krajów rozwijających się, z którymi Ghana nawiązała szczególne stosunki, pod warunkiem że można ustanowić satysfakcjonującą współpracę administracyjną.
6. Komitet podejmuje wszelkie kroki niezbędne do zapewnienia, że decyzja jest podejmowana tak szybko, jak jest to możliwe, a w każdym przypadku nie później niż w ciągu siedemdziesięciu pięciu (75) dni roboczych od dnia otrzymania wniosku przez współprzewodniczącego tego Komitetu ze strony Unii Europejskiej. Jeśli Unia Europejska nie poinformuje Ghany o swoim stanowisku w sprawie wniosku w tym terminie, wniosek uznaje się za przyjęty.
7. a) Odstępstwo obowiązuje w okresie ustalonym przez Komitet, na ogół przez pięć (5) lat.  
b) W decyzji o przyznaniu odstępstwa można przewidzieć możliwość odnowienia odstępstwa bez konieczności podejmowania przez Komitet nowej decyzji, pod warunkiem że Ghana przedłoży, w terminie trzech (3) miesięcy przed upływem każdego terminu, dowód stwierdzający, że nadal nie jest w stanie spełnić warunków niniejszego protokołu, od których uzyskała odstępstwo.

W przypadku jakiegokolwiek sprzeciwu wobec przedłużenia okresu obowiązywania odstępstwa, Komitet jak najszybciej analizuje powody sprzeciwu i podejmuje decyzję w sprawie przedłużenia odstępstwa. Komitet postępuje zgodnie z procedurą przewidzianą w ust. 6. Wprowadza się wszelkie niezbędne środki mające na celu uniknięcie zakłóceń w stosowaniu odstępstwa.

- c) W okresach, o których mowa w lit. a) i b), Komitet może dokonać przeglądu warunków dotyczących stosowania odstępstwa, jeśli stwierdzi, że zaszła znacząca zmiana w okolicznościach faktycznych, które uzasadniały przyjęcie decyzji o przyznaniu odstępstwa. Po zakończeniu przeglądu Komitet może podjąć decyzję o zmianie warunków swej decyzji dotyczących zakresu odstępstwa lub każdego innego warunku ustalonego wcześniej.
8. Niezależnie od postanowień ust. 1-7 niniejszego artykułu przyznanie odstępstwa dotyczącego tuńczyka konserwowanego i filetów z tuńczyka, objętych pozycją 16.04 Systemu Zharmonizowanego, jest możliwe tylko w pierwszym roku od wejścia w życie protokołu, w ramach rocznego nieodnawialnego kontyngentu 1 000 ton dla tuńczyka konserwowanego oraz 200 ton dla filetów z tuńczyka.

## TYTUŁ VI

## CEUTA I MELILLA

### ARTYKUŁ 40

#### Warunki ogólne

1. Używany w niniejszym protokole termin „Unia Europejska” nie obejmuje Ceuty i Melilli.
2. Produkty pochodzące z Ghany przy przywozie do Ceuty lub Melilli korzystają pod wszystkimi względami z takiego samego systemu celnego, jaki jest stosowany do produktów pochodzących z obszaru celnego Unii Europejskiej na podstawie protokołu nr 2 do Aktu przystąpienia Królestwa Hiszpanii i Republiki Portugalskiej do Wspólnot Europejskich. Ghana stosuje wobec przywozu produktów objętych niniejszą Umową oraz pochodzących z Ceuty i Melilli taki sam system celny, jak dla produktów przywożonych oraz pochodzących z Unii Europejskiej.
3. Do celów stosowania ust. 2 niniejszego artykułu w odniesieniu do produktów pochodzących z Ceuty i Melilli, niniejszy protokół stosuje się z uwzględnieniem niezbędnych zmian z zastrzeżeniem warunków specjalnych określonych w art. 41 niniejszego protokołu.

### ARTYKUŁ 41

#### Warunki szczególne

1. Pod warunkiem, że są zgodne z postanowieniami art. 15 niniejszego protokołu, przywożone produkty są uważane za:
  - (1) produkty pochodzące z Ceuty i Melilli:
    - a) produkty w całości uzyskane w Ceucie i Melilli;

- b) produkty uzyskane w Ceucie i Melilli, do wytwarzania których wykorzystano produkty inne niż wymienione w lit. a), pod warunkiem że:
  - (i) produkty te zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 4 niniejszego protokołu; lub
  - (ii) produkty te pochodzą z Ghany lub z Unii Europejskiej, pod warunkiem że zostały poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza czynności wymienione w art. 5 niniejszego protokołu;

(2) produkty pochodzące z Ghany:

- a) produkty w całości uzyskane w Ghanie;
- b) produkty uzyskane w Ghanie, do wytwarzania których wykorzystano produkty inne niż wymienione w lit. a), pod warunkiem że:
  - (i) produkty te zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 4 niniejszego protokołu; lub
  - (ii) produkty te pochodzą, w rozumieniu niniejszego protokołu, z Ceuty i Melilli lub z Unii Europejskiej i zostały poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza czynności wymienione w art. 5 niniejszego protokołu.

2. Ceutę i Melillę uważa się za jedno terytorium.

3. Eksporter lub jego upoważniony przedstawiciel ma obowiązek umieścić wpis „...” oraz „Ceuta i Melilla” w polu 2 świadectwa przewozowego EUR.1 lub w deklaracji pochodzenia. Ponadto w przypadku produktów pochodzących z Ceuty i Melilli status pochodzenia zaznacza się w polu 4 świadectwa przewozowego EUR.1 lub w deklaracji pochodzenia.

4. Organy celne Hiszpanii są odpowiedzialne za stosowanie niniejszego protokołu w Ceucie i Melilli.

## TYTUŁ VII

### POSTANOWIENIA KOŃCOWE

#### ARTYKUŁ 42

##### Przegląd i stosowanie reguł pochodzenia

1. Zgodnie z art. 73 niniejszej Umowy Wspólny Komitet UPG Ghana–Unia Europejska może na wniosek Ghany lub Unii Europejskiej dokonać analizy stosowania postanowień niniejszego protokołu, w szczególności dotyczących wdrożenia systemu zarejestrowanych eksporterów, oraz ich wpływu gospodarczego, w celu ich dostosowania lub, jeżeli to konieczne, zmiany. Wspólny Komitet Ghana–Unia Europejska uwzględnia między innymi wpływ zmian technologicznych na reguły pochodzenia.
2. Niezależnie od postanowień ust. 1 niniejszego artykułu postanowienia niniejszego protokołu i jego załączników muszą zostać poddane przeglądowi i w stosownych przypadkach rewizji przed końcem okresu pięciu (5) lat od daty wejścia w życie niniejszego protokołu, zgodnie z wymogami art. 6 niniejszej Umowy. Przegląd ten dotyczy również załącznika II-A do niniejszego protokołu i ma na celu podjęcie decyzji w sprawie ewentualnego przedłużenia jego stosowania.
3. Zgodnie z art. 34 niniejszej Umowy Komitet monitoruje wdrażanie postanowień niniejszego protokołu oraz zarządzanie nimi i podejmuje decyzje dotyczące między innymi:
  - a) kumulacji, na warunkach określonych w art. 8 niniejszego protokołu;
  - b) odstępstw od postanowień niniejszego protokołu, na warunkach określonych w jego art. 39.
  - c) przedłużenia trzyletniego okresu, o którym mowa w art. 21 ust. 1 lit. b), w oparciu o dowody, że Ghana nie jest gotowa do wdrożenia prawodawstwa dotyczącego zarejestrowanych eksporterów;
  - d) progu 6 000 EUR, o którym mowa w art. 21 ust. 1 lit. c).

## ARTYKUŁ 43

### Załączniki

Załączniki do niniejszego protokołu stanowią jego integralną część.

## ARTYKUŁ 44

### Wdrożenie niniejszego protokołu

Unia Europejska i Ghana wprowadzają niezbędne dla każdej ze stron środki w celu wdrożenia niniejszego protokołu; środki te obejmują:

- a) niezbędne środki krajowe i regionalne wymagane dla wdrożenia oraz przestrzegania zasad i procedur przewidzianych w niniejszym protokole, w tym środki niezbędne do wykonania postanowień artykułów odnoszących się do kumulacji;
- b) wdrożenie struktur i systemów administracyjnych niezbędnych dla odpowiedniego wdrożenia i kontroli pochodzenia produktów.

## ARTYKUŁ 45

### Postanowienia przejściowe dla towarów przewożonych tranzytem lub składowanych

Postanowienia niniejszej Umowy mogą być stosowane do towarów, które spełniają wymogi postanowień niniejszego protokołu i w dniu jego wejścia w życie znajdują się w tranzycie lub są czasowo składowane w składzie celnym w Unii Europejskiej lub w Ghanie bez zapłacenia cel przywozowych i podatków, z następującym zastrzeżeniem:

- (a) w przypadku wywozu z Ghany do Unii Europejskiej, z zastrzeżeniem przedłożenia organom celnym państwa przywozu, w ciągu dziesięciu (10) miesięcy od tej daty, świadectwa przewozowego EUR.1 wydanego z mocą wsteczną przez organy celne Ghany lub deklaracji pochodzenia zgodnie z art. 17 ust. 2 lit. b) i art. 21, wraz z dokumentami potwierdzającymi, że towary są zgodne z postanowieniami art. 15 niniejszego protokołu;

- (b) w przypadku wywozu z Unii Europejskiej do Ghany, z zastrzeżeniem przedłożenia organom celnym Ghany, w ciągu dziesięciu (10) miesięcy od tej daty, deklaracji pochodzenia wydanej zgodnie z art. 17 ust. 1 i art. 21, wraz z dokumentami potwierdzającymi, że towary są zgodne z postanowieniami art. 15 niniejszego protokołu.

## ZAŁĄCZNIK I DO PROTOKOŁU NR 1

### UWAGI WSTĘPNE DO WYKAZU W ZAŁĄCZNIKU II DO PROTOKOŁU

#### Uwaga 1

Wykaz znajdujący się w załączniku II do niniejszego protokołu określa warunki, które muszą spełniać wszystkie produkty, by zostały uznane za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 4 niniejszego protokołu.

#### Uwaga 2

1. Pierwsze dwie kolumny w wykazie opisują produkt uzyskany. Pierwsza kolumna podaje numer pozycji lub działu stosowany w Systemie Zharmonizowanym, natomiast druga zawiera opis towarów zastosowany w tym systemie w odniesieniu do tej pozycji lub działu. Dla każdego wpisu znajdującego się w dwóch pierwszych kolumnach określono regułę wymienioną w kolumnie 3 lub 4. Jeżeli, w pewnych przypadkach, numer podany w pierwszej kolumnie poprzedza adnotacja „ex”, oznacza to, że regułę podaną w kolumnie 3 lub 4 stosuje się wyłącznie do części tej pozycji opisanej w kolumnie 2.
2. Jeżeli w kolumnie 1 znajduje się kilka numerów pozycji lub w przypadku kiedy został podany numer działu i w związku z tym w kolumnie 2 znajduje się tylko ogólny opis produktu, odpowiednie reguły zawarte w kolumnach 3 lub 4 mają zastosowanie do wszystkich produktów, które w ramach Systemu Zharmonizowanego sklasyfikowane są w obrębie pozycji danego działu lub w obrębie którejkolwiek z pozycji zgrupowanych w kolumnie 1.
3. Jeżeli w wykazie podane są różne reguły mające zastosowanie do różnych produktów objętych tą samą pozycją, w każdym tiret zawarty jest opis odnoszący się do części pozycji będącej przedmiotem odpowiedniej reguły z kolumny 3 lub 4.
4. W przypadku gdy wpisowi w pierwszych dwóch kolumnach odpowiada reguła wymieniona w kolumnie 3 i 4, eksporter może wybrać zastosowanie albo reguły określonej w kolumnie 3, albo reguły określonej w kolumnie 4. Jeżeli kolumna 4 nie zawiera żadnej reguły, należy zastosować regułę określoną w kolumnie 3.

#### Uwaga 3

1. Postanowienia art. 4 niniejszego protokołu dotyczące produktów, które uzyskały status pochodzenia, wykorzystywanych do wytwarzania innych produktów, stosuje się bez względu na to, czy status ten został uzyskany w zakładzie, w którym wykorzystuje się te produkty, czy w innym zakładzie na terytorium Unii Europejskiej lub Ghany.

Przykładowo:

Silnik objęty pozycją 8407, dla którego reguła określa, że wartość materiałów niepochodzących, które mogą wchodzić w jego skład, nie może przekraczać 40 % ceny ex-works produktu, wytwarzany jest z „innej stali stopowej zgrubnie kształtowanej przez kucie” z pozycji ex 7224.

Jeżeli ta odkuwka została wykonana w UE z niepochodzącego wlewka, to nabyła ona już status pochodzenia w oparciu o regułę dotyczącą pozycji ex 7224 w wykazie. W związku z tym, przy obliczaniu wartości silnika odkuwkę można potraktować jako produkt pochodzący, bez względu na to, czy został wyprodukowany w tym samym, czy w innym zakładzie w Unii Europejskiej. Wartości niepochodzącego wlewka nie bierze się więc pod uwagę przy określaniu wartości użytych materiałów niepochodzących.

2. Reguła podana w wykazie określa minimalny stopień wymaganej obróbki lub przetworzenia, co oznacza, że przeprowadzenie dalszej obróbki lub przetworzenia również nadaje status pochodzenia i odwrotnie, obróbka lub przetworzenie w mniejszym zakresie nie nadaje statusu pochodzenia. Inaczej mówiąc, jeżeli reguła przewiduje, że na pewnym etapie wytwarzania można wykorzystać materiał niepochodzący, wykorzystanie tego materiału na wcześniejszym etapie wytwarzania jest również dozwolone, natomiast na późniejszym etapie nie jest dozwolone.
3. Bez uszczerbku dla uwagi 3.2, jeżeli w regule użyto sformułowania „wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją”, to materiały objęte tą samą pozycją co produkt również mogą zostać użyte, jednak z uwzględnieniem wszelkich szczególnych ograniczeń, które również mogą być zawarte w regule. Wyrażenie „wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją...” oznacza jednak, że można wykorzystać wyłącznie materiały sklasyfikowane w tej samej pozycji co produkt, o innym opisie niż opis danego produktu w kolumnie 2 wykazu.

4. Jeżeli reguła w wykazie określa, że produkt może być wytwarzany z więcej niż jednego materiału, oznacza to, że może zostać użyty jeden lub więcej materiałów. Nie oznacza to, że należy użyć wszystkich materiałów jednocześnie.

Przykładowo:

Reguła dotycząca tkanin objętych pozycjami od 5208 do 5212 stanowi, że mogą być użyte zarówno włókna naturalne, jak i m.in. materiały chemiczne. Reguła ta nie oznacza, że należy jednocześnie używać włókien naturalnych i materiałów chemicznych - możliwe jest zarówno użycie tylko jednego z tych materiałów, jak i obu z nich.

5. W przypadku gdy zamieszczona w wykazie reguła przewiduje, że produkt musi zostać wytworzony z określonego materiału, warunek ten nie wyklucza stosowania innych materiałów, które ze względu na właściwe im cechy, nie mogą spełnić warunków reguły (zob. również uwaga 6.3 poniżej w odniesieniu do wyrobów włókienniczych).

Przykładowo:

Reguła dotycząca przetworów spożywczych objętych pozycją 1904, która wyraźnie wyklucza użycie zbóż i ich pochodnych, nie zabrania wykorzystania soli mineralnych, chemikaliów i innych dodatków, które nie są produkowane ze zbóż.

Reguły tej nie stosuje się do produktów, które nie mogą być wytwarzane z materiałów określonych w wykazie, jednak tego samego rodzaju materiały można wykorzystać do ich wytwarzania na wcześniejszym etapie.

Przykładowo:

W przypadku artykułów odzieżowych z ex działu 62 Systemu Zharmonizowanego wytworzonych z materiałów nietkanych, jeżeli dla tej klasy artykułów dozwolone jest wyłącznie stosowanie niepochodzącej przędzy, nie jest możliwe użycie jako materiału wyjściowego materiału nietkanego – nawet jeżeli materiałów nietkanych nie można normalnie wykonać z przędzy. W takich przypadkach materiał wyjściowy, który należy wykorzystać, będzie zazwyczaj na etapie bezpośrednio przed przędzą, tj. na etapie włókien.

6. Jeżeli przedstawiona w wykazie reguła przewiduje dwie maksymalne wartości procentowe materiałów niepochodzących, które mogą zostać wykorzystane, wartości tych nie można sumować. Oznacza to, iż maksymalna wartość wszystkich użytych materiałów niepochodzących nie może nigdy przekroczyć wyższej wartości procentowej. Ponadto

poszczególne wartości procentowe nie mogą być przekraczane w przypadku określonych materiałów, do których się odnoszą.

#### Uwaga 4

1. Użyte w wykazie określenie „włókna naturalne” odnosi się do włókien innych niż włókna sztuczne lub syntetyczne. Jest ono zastrzeżone dla etapów produkcji mających miejsce przed przędzeniem, w tym dla odpadów oraz, o ile nie określono inaczej, obejmuje włókna zgrzeblone, czesane lub w inny sposób przetwarzane, ale nieprzędzone.
2. Określenie „włókna naturalne” obejmuje włosie końskie objęte pozycją 0511, jedwab objęty pozycjami 5002 i 5003 oraz włókna wełniane i cienką lub grubą sierść zwierzęcą objęte pozycjami 5101-5105, włókna bawełniane objęte pozycjami 5201-5203 oraz pozostałe włókna roślinne objęte pozycjami 5301-5305.
3. Określenia „pulpa włókiennicza”, „materiały chemiczne” i „materiały do wytwarzania papieru” są stosowane w wykazie do opisywania materiałów niesklasyfikowanych w działach 50-63 Systemu Zharmonizowanego, które mogą być używane do wytwarzania włókien sztucznych, syntetycznych, papierniczych lub przędz.
4. Określenie „włókna odcinkowe chemiczne” jest używane w wykazie w odniesieniu do kabli z włókna ciągłego sztucznego lub syntetycznego, włókien odcinkowych lub odpadów objętych pozycjami 5501-5507.

#### Uwaga 5

1. W przypadku gdy w wykazie znajduje się odniesienie do niniejszej uwagi w stosunku do danego produktu, warunki określone w kolumnie 3 nie mają zastosowania do podstawowych materiałów włókienniczych, wykorzystywanych do wytwarzania tego produktu, jeżeli w sumie stanowią one najwyżej 10 % całkowitej masy wszystkich użytych podstawowych materiałów włókienniczych (zob. również uwagi 5.3 i 5.4 poniżej).
2. Margines tolerancji określony w uwadze 5.1 może mieć jednak zastosowanie wyłącznie do produktów mieszanych, które zostały wykonane z dwóch lub większej ilości podstawowych materiałów włókienniczych.

Podstawowymi materiałami włókienniczymi są:

- jedwab,

- wełna,
- gruba sierść zwierzęca,
- cienka sierść zwierzęca,
- włosie końskie,
- bawełna,
- materiały do wytwarzania papieru i papier,
- len,
- konopie siewne,
- juta i pozostałe włókna tekstylne łykowe,
- sizał i pozostałe włókna tekstylne z rodzaju „Agave”,
- włókno kokosowe, manila, ramia i pozostałe włókna tekstylne roślinne,
- syntetyczne włókna ciągłe chemiczne,
- sztuczne włókna ciągłe chemiczne,
- włókna ciągłe przewodzące prąd,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z polipropylenu,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliestru,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliamidu,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliakrylonitrylu,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliimidu,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z politetrafluoroetylenu,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z polisiarczku fenylu,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z polichlorku winylu,
- pozostałe syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne,
- sztuczne włókna odcinkowe chemiczne wiskozowe,
- pozostałe sztuczne włókna odcinkowe chemiczne,
- przędza z poliuretanu uzupełniona elastycznymi segmentami z polieteru, nawet rdzeniowa,
- przędza z poliuretanu uzupełniona elastycznymi segmentami z polieteru, nawet rdzeniowa,
- produkty objęte pozycją 5605 (przędza metalizowana) zawierające taśmę składającą się z rdzenia z folii aluminiowej lub z rdzenia z folii z tworzyw sztucznych, nawet pokrywaną proszkiem aluminiowym, o szerokości nieprzekraczającej 5 mm, wprowadzoną za pomocą przezroczystego lub barwnego kleju między dwie warstwy folii z tworzywa sztucznego,
- pozostałe produkty objęte pozycją 5605.

Przykładowo:

Przędza objęta pozycją 5205, wykonana z włókien bawełnianych objętych pozycją 5203 i z włókien odcinkowych syntetycznych objętych pozycją 5506, jest przędzą mieszaną. W związku z tym nie pochodzące syntetyczne włókna odcinkowe, niespełniające reguł pochodzenia (wymagających wytwarzania z materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej), można stosować pod warunkiem, że ich łączna masa nie przekracza 10 % masy przędzy.

Przykładowo:

Tkanina wełniana objęta pozycją 5112, wykonana z przędzy wełnianej objętej pozycją 5107 i przędzy syntetycznej z włókien odcinkowych objętej pozycją 5509, jest tkaniną mieszaną. W związku z tym można stosować przędzę syntetyczną, która nie spełnia reguł pochodzenia (wymagających wytwarzania z materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej) lub przędzę wełnianą, która nie spełnia reguł pochodzenia (wymagających wytwarzania z włókien naturalnych, niezgrzeblonych, nieczesanych ani nieprzerobionych w inny sposób do przędzenia) lub połączenie tych dwóch włókien, pod warunkiem że ich łączna masa nie przekracza 10 % masy tkaniny.

Przykładowo:

Materiał włókienniczy igłowy objęty pozycją 5802, wykonany z przędzy bawełnianej objętej pozycją 5205 oraz z tkaniny bawełnianej objętej pozycją 5210, jest produktem mieszanym tylko wtedy, gdy sama tkanina bawełniana jest tkaniną mieszaną, wykonaną z przędzy sklasyfikowanej w dwóch oddzielnych pozycjach, albo jeżeli wykorzystane włókna bawełniane są mieszkankami.

Przykładowo:

Jeżeli przedmiotowy materiał włókienniczy igłowy został wykonany z przędzy bawełnianej objętej pozycją 5205 i tkaniny syntetycznej objętej pozycją 5407, zastosowane przędze są oczywiście dwoma odrębnymi podstawowymi materiałami włókienniczymi, w związku z czym materiał włókienniczy igłowy jest produktem mieszanym.

3. W przypadku produktów zawierających „przędzę z poliuretanu uzupełnioną elastycznymi segmentami z poliestru, nawet rdzeniową” tolerancja dla tej przędzy wynosi 20 %.
4. W przypadku produktów zawierających „taśmę składającą się z rdzenia z folii aluminiowej lub z rdzenia z folii z tworzyw sztucznych, nawet pokrywaną proszkiem aluminiowym, o szerokości nieprzekraczającej 5 mm, wprowadzoną za pomocą kleju między dwie warstwy folii z tworzywa sztucznego” tolerancja w odniesieniu do taśmy wynosi 30 %.

Uwaga 6

1. W przypadku produktów włókienniczych, dla których dokonuje się odesłania do niniejszej uwagi, można użyć włókienniczych materiałów wykończeniowych i dodatków, które nie spełniają warunków reguły podanej w kolumnie 3 wykazu dotyczącej wytwarzania omawianych produktów, pod warunkiem że ich masa nie przekracza 10 % ogólnej masy wszystkich zawartych materiałów tekstylnych.

Włókiennicze materiały wykończeniowe i dodatki są sklasyfikowane w działach 50–63 Systemu Zharmonizowanego. Podszewek i płótna krawieckiego nie uznaje się za wykończenia lub dodatki.

2. Materiały wykończeniowe i dodatki oraz inne wykorzystywane produkty zawierające materiały tekstylne nie muszą spełniać warunków określonych w kolumnie 3, nawet jeżeli wykraczają poza zakres uwagi 3.5.
3. Zgodnie z uwagą 3.5 wszelkie nie pochodzące materiały wykończeniowe oraz dodatki lub inne produkty, które nie zawierają żadnych materiałów włókienniczych mogą być używane dowolnie, jeśli ich wykonanie z materiałów określonych w kolumnie 3 nie jest możliwe.

Jeżeli na przykład<sup>1</sup> reguła podana w wykazie przewiduje, że dla określonego wyrobu włókienniczego takiego jak bluza musi być używana przędza, nie wyklucza to stosowania

---

<sup>1</sup> Niniejszy przykład podano wyłącznie w celach informacyjnych. Nie jest on prawnie wiążący.

elementów metalowych takich jak guziki, z tego powodu, że nie można ich wykonać z materiałów włókienniczych.

4. W przypadku gdy stosowana jest reguła określająca procentową wartość poszczególnych materiałów, wartość materiałów wykończeniowych i dodatków musi być uwzględniona przy obliczaniu wartości użytych materiałów nie pochodzących.

#### Uwaga 7

1. W pozycjach ex 2707, 2713-2715, ex 2901, ex 2902 i ex 3403 „procesami specyficznymi” są:
  - a) destylacja w próżni;
  - b) redestylacja przez bardzo dokładny proces frakcjonowania<sup>(1)</sup>;
  - c) krakowanie;
  - d) reformowanie;
  - e) ekstrakcja przy użyciu selektywnych rozpuszczalników;
  - f) proces zawierający wszystkie następujące operacje: traktowanie stężonym kwasem siarkowym, oleum lub bezwodnikiem siarkowym; neutralizacja środkami alkalicznymi; odbarwianie i oczyszczanie naturalnymi ziemiemi aktywnymi, ziemiemi aktywowanymi i aktywowanym węglem drzewnym lub boksytem;
  - g) polimeryzacja;
  - h) alkilowanie;

---

<sup>1</sup> Zob. dodatkowa uwaga wyjaśniająca 5 b) do działu 27 Nomenklatury scalonej.

i) izomeryzacja.

2. Do celów pozycji 2710 do 2712 „procesami specyficznymi” są:

a) destylacja w próżni;

b) redestylacja przez bardzo dokładny proces frakcjonowania<sup>(1)</sup>;

c) krakowanie;

d) reformowanie;

e) ekstrakcja przy użyciu selektywnych rozpuszczalników;

f) proces zawierający wszystkie następujące operacje: traktowanie stężonym kwasem siarkowym, oleum lub bezwodnikiem siarkowym; neutralizacja środkami alkalicznymi; odbarwianie i oczyszczanie naturalnymi ziemiemi aktywnymi, ziemiemi aktywowanymi i aktywowanym węglem drzewnym lub boksytem;

g) polimeryzacja;

h) alkilowanie;

i) izomeryzacja;

j) wyłącznie w odniesieniu do olejów ciężkich objętych pozycją ex 2710, odsiarczanie wodorem, dające redukcję przynajmniej 85 % zawartości siarki w przetwarzanych produktach (metoda ASTM D 1266-59 T);

k) wyłącznie w odniesieniu do produktów objętych pozycją 2710, odparafinowywanie z zastosowaniem procesu innego, niż filtrowanie;

l) wyłącznie w odniesieniu do olejów ciężkich objętych pozycją ex 2710, traktowanie wodorem przy ciśnieniu większym niż 20 barów i temperaturze wyższej niż 250°C przy

---

<sup>1</sup> Zob. dodatkowa uwaga wyjaśniająca 5 b) do działu 27 Nomenklatury scalonej.

użyciu katalizatora, innego niż dla efektu odsiarczania, gdy wodór stanowi czynnik aktywny w reakcji chemicznej. Dalszego traktowania wodorem olejów smarowych objętych pozycją ex 2710 (np. wykańczanie metodą wodorową lub odbarwianie), szczególnie w celu ulepszenia koloru lub stabilności, nie uważa się za proces specyficzny;

- m) wyłącznie w odniesieniu do olejów opałowych objętych pozycją ex 2710, destylacja atmosferyczna, pod warunkiem że oddestylowane zostanie mniej niż 30 % objętości tych produktów, łącznie ze stratami, w temperaturze 300°C, z zastosowaniem metody ASTM D 86;
- n) wyłącznie w odniesieniu do olejów ciężkich innych niż oleje napędowe i oleje opałowe objęte pozycją ex 2710, obróbka przy pomocy elektrycznych wyładowań snopiastych wysokiej częstotliwości.

3. W pozycjach ex 2707, 2713 do 2715, ex 2901, ex 2902 i ex 3403, proste czynności, takie jak oczyszczanie, dekantacja, odsalanie, oddzielanie od wody, filtracja, barwienie, znakowanie, uzyskiwanie danej zawartości siarki poprzez wymieszanie produktów o różnej zawartości siarki oraz wszelkiego rodzaju kombinacje tych czynności lub czynności podobnych, nie nadają pochodzenia.

ZAŁĄCZNIK II DO PROTOKOŁU NR 1

WYKAZ PROCESÓW OBRÓBK I LUB PRZETWARZANIA, KTÓRYM NALEŻY PODDAĆ  
MATERIAŁY NIEPOCHODZĄCE, ABY WYTWORZONY PRODUKT UZYSKAŁ STATUS  
POCHODZENIA

Niektóre produkty wymienione w poniższym wykazie mogą nie być objęte niniejszą Umową. W związku z powyższym konieczne jest sprawdzenie innych części niniejszej Umowy.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3)      lub      (4)	
Dział 1	Zwierzęta żywe	Wszystkie użyte zwierzęta objęte działem 1 są całkowicie uzyskane	
Dział 2	Mięso i podroby jadalne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 1 i 2 są całkowicie uzyskane	
ex Dział 3	Ryby i skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 są całkowicie uzyskane	
0304	Filety rybne i pozostałe mięso rybne (nawet rozdrobnione), świeże, schłodzone lub zamrożone	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny ex-works produktu	
0305	Ryby suszone, solone lub w solance; ryby wędzone, nawet gotowane przed lub podczas procesu wędzenia; maki, mączki i granulki, z ryb, nadające się do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
0306	Skorupiaki, nawet w skorupach, żywe, świeże, schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; skorupiaki, nawet w skorupach, wędzone, nawet gotowane przed lub w trakcie procesu wędzenia; skorupiaki, w skorupach, gotowane na parze lub w wodzie, nawet schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; mąki, mączki i granulki, ze skorupiaków, nadające się do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny ex-works produktu	
0307	Mięczaki, nawet w skorupach, żywe, świeże, schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; mięczaki, nawet w skorupach, wędzone, nawet gotowane przed lub podczas procesu wędzenia; mąki, mączki i granulki z mięczaków, nadające się do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
0308	Bezkęgowce wodne, inne niż skorupiaki i mięczaki, żywe, świeże, schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; bezkręgowce wodne, inne niż skorupiaki i mięczaki, wędzone, nawet gotowane przed lub podczas procesu wędzenia; mąki, mączki i granulki, z bezkręgowców wodnych innych niż skorupiaki i mięczaki, nadające się do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 4	Produkty mleczarskie; jaja ptasie; miód naturalny; jadalne produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane	
0403	Maślanka, mleko zsiadłe i śmietana ukwaszona, jogurt, kefir i inne sfermentowane lub zakwaszone mleko i śmietana, nawet zagęszczone lub zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego, lub aromatyzowane lub zawierające dodatek owoców, orzechów lub kakao	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane; - użyte soki owocowe (z wyjątkiem soku ananasowego, z limy i grejpfrutowego) z pozycji 2009 są produktami pochodzącymi; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 5	Produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 5 są całkowicie uzyskane	
ex 0502	Przetworzona szczecina i sierść świń lub dzików	Czyszczenie, dezynfekcja, sortowanie i prostowanie szczeciny i sierści	
Dział 6	Drzewa żywe i pozostałe rośliny; bulwy, korzenie i podobne; kwiaty cięte i liście ozdobne	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 6 są całkowicie uzyskane; - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
Dział 7	Warzywa oraz niektóre korzenie i bulwy, jadalne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 7 są całkowicie uzyskane	
Dział 8	Owoce i orzechy jadalne; skórki owoców cytrusowych lub melonów	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte owoce i orzechy są całkowicie uzyskane, oraz - wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 9	Kawa, herbata, maté (herbata paragwajska) i przyprawy; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 9 są całkowicie uzyskane	
0901	Kawa, nawet palona lub bezkofeinowa; łupinki i łuski kawy; substytuty kawy zawierające kawę w każdej proporcji	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
0902	Herbata, nawet aromatyzowana	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
ex 0910	Mieszanki przypraw	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
Dział 10	Zboża	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 10 są całkowicie uzyskane	
ex Dział 11	Produkty przemysłu młynarskiego; słód; skrobie; inulina; gluten pszeniczny; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte zboża, warzywa, korzenie i bulwy jadalne objęte pozycją 0714 lub owoce są całkowicie uzyskane	
ex 1106	Mąka, mączka i proszek z suszonych, łuskanych warzyw strączkowych objętych pozycją 0713	Suszenie i mielenie warzyw strączkowych objętych pozycją 0708	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 12	Nasiona i owoce oleiste; ziarna, nasiona i owoce różne; rośliny przemysłowe lub lecznicze; słoma i pasza	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 12 są całkowicie uzyskane	
1301	Szelak; gumy naturalne, żywice, gumożywice i oleożywice (na przykład balsamy)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 1301 nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
1302	Soki i ekstrakty roślinne; substancje pektynowe, pektyniany i pektany; agar-agar i pozostałe śluzy i zagęszczacze, nawet modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych: - śluzy i zagęszczacze, nawet modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych - pozostałe	Wytwarzanie z niemodyfikowanych śluzów i zagęszczaczy  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
Dział 14	Materiały roślinne do wyplatania; produkty pochodzenia roślinnego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 14 są całkowicie uzyskane	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 15	Tłuszcze i oleje pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego oraz produkty ich rozkładu; gotowe tłuszcze jadalne; woski pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego; wyłączać:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
1501	<p>Tłuszcz ze świń (włącznie ze smalcem) i tłuszcz z drobiu, inne niż te objęte pozycją 0209 lub 1503:</p> <p>- Tłuszcz z kości lub odpadów</p> <p>- pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 0203, 0206 lub 0207 oraz kości objętych pozycją 0506</p> <p>Wytwarzanie z mięsa lub podrobów jadalnych ze świń objętych pozycjami 0203 lub 0206 lub mięsa i podrobów jadalnych z drobiu objętych pozycją 0207</p>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
1502	<p>Tłuszcze z bydła, owiec lub kóz, inne niż te objęte pozycją 1503:</p> <p>- Tłuszcz z kości lub odpadów</p> <p>- pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 0201, 0202, 0204 lub 0206 oraz kości objętych pozycją 0506</p> <p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 2 są całkowicie uzyskane</p>	
1504	<p>Tłuszcze i oleje i ich frakcje, z ryb lub ze ssaków morskich, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie:</p> <p>- Frakcje stałe</p> <p>- pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 1504</p> <p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 3 są całkowicie uzyskane</p>	
ex 1505	Rafinowana lanolina	Wytwarzanie z surowego tłuszczu z wełny objętego pozycją 1505	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
1506	<p>Pozostałe tłuszcze i oleje zwierzęce oraz ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Frakcje stałe</li>   <li>- pozostałe</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 1506</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 2 są całkowicie uzyskane</p>
1507 do 1515	<p>Oleje roślinne i ich frakcje:</p> <p>Olej sojowy, olej z orzeszków ziemnych, olej palmowy, olej z kopry, olej z ziaren palmowych lub olej babassu, olej tungowy i olej oiticica, воск mirtowy i воск japoński, frakcje oleju jojoba i oleje do zastosowań technicznych lub przemysłowych innych niż produkcja artykułów spożywanych przez ludzi</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt</p>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- Frakcje stałe, z wyjątkiem oleju jojoba  - pozostałe	Wytwarzanie z innych materiałów objętych pozycjami 1507 do 1515  Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały roślinne są całkowicie uzyskane	
1516	Tłuszcze i oleje, zwierzęce lub roślinne i ich frakcje, częściowo lub całkowicie uwodornione, estryfikowane wewnątrz, reestryfikowane lub elaidynizowane, nawet rafinowane, ale dalej nieprzetworzone	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 2 są całkowicie uzyskane; - wszystkie użyte materiały roślinne są całkowicie uzyskane. Można jednak użyć materiałów objętych pozycjami 1507, 1508, 1511 oraz 1513.	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
1517	Margaryna; jadalne mieszaniny lub produkty z tłuszczów lub olejów, zwierzęcych lub roślinnych, lub z frakcji różnych tłuszczów lub olejów, z niniejszego działu, inne niż jadalne tłuszcze lub oleje lub ich frakcje, objęte pozycją 1516	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 4 są całkowicie uzyskane; - wszystkie użyte materiały roślinne są całkowicie uzyskane. Można jednak użyć materiałów objętych pozycjami 1507, 1508, 1511 oraz 1513.	
Dział 16	Przetwory z mięsa, ryb lub skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych	Wytwarzanie ze zwierząt objętych działem 1	
1604 oraz 1605	Ryby przetworzone lub zakonserwowane; kawior i namiastki kawioru przygotowane z ikry rybiej; Skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne, przetworzone lub zakonserwowane	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 17	Cukry i wyroby cukiernicze; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 1701	Cukier trzcinowy lub buraczany i chemicznie czysta sacharoza, w postaci stałej, zawierające dodatek środków aromatyzujących lub barwiących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	
1702	<p>Pozostałe cukry, włącznie z chemicznie czystymi: laktozą, maltozą, glukozą i fruktozą, w postaci stałej; syropy cukrowe niezawierające dodatku środków aromatyzujących lub barwiących; miód sztuczny, nawet zmieszany z miodem naturalnym; karmel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chemicznie czyste maltoza i fruktoza</li> <li>- Pozostałe cukry w postaci stałej, zawierające dodatki środków aromatyzujących lub barwiących</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 1702</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są pochodzące	
ex 1703	Melasy powstałe z ekstrakcji lub rafinacji cukru, zawierające dodatki środków aromatyzujących lub barwiących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	
1704	Wyroby cukiernicze (włącznie z białą czekoladą), niezawierające kakao	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; - wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 18	Kakao i przetwory z kakao	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt;</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	
1901	<p>Ekstrakt słodowy; przetwory spożywcze z mąki, kasz, mączki, skrobi lub z ekstraktu słodowego, niezawierające kakao lub zawierające mniej niż 40 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowicie odłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; przetwory spożywcze z towarów objętych pozycjami od 0401 do 0404, niezawierające kakao lub zawierające mniej niż 5 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowicie odłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone:</p>		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>- Ekstrakt słodowy</p> <p>- pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie ze zbóż objętych działem 10</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt;</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	
1902	<p>Makarony, nawet poddane obróbce cieplnej lub nadziewane (mięsem lub innymi substancjami), lub przygotowane inaczej, takie jak spaghetti, rurki, nitki, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni; kuskus, nawet przygotowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zawierające najwyżej 20 % masy mięsa, podrobów, ryb, skorupiaków lub mięczaków</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte zboża i ich pochodne (z wyjątkiem pszenicy durum i jej pochodnych) są całkowicie uzyskane</p>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- zawierające więcej niż 20 % masy mięsa, podrobów, ryb, skorupiaków lub mięczaków	Wytwarzanie, w którym: - użyte zboża i ich pochodne (z wyjątkiem pszenicy durum i jej pochodnych) są całkowicie uzyskane, oraz - wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 3 są całkowicie uzyskane	
1903	Tapioka i jej namiastki, przygotowane ze skrobi, w postaci płatków, ziaren, perełek, odsiewu lub w podobnych postaciach	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem skrobi ziemniaczanej objętej pozycją 1108	
1904	Przetwory spożywcze otrzymane przez spęcznianie lub prażenie zbóż, lub produktów zbożowych (na przykład płatki kukurydziane); zboża (inne niż kukurydza) w postaci ziarna lub w postaci płatków, lub inaczej przetworzonego ziarna (z wyjątkiem mąki, kasz i mączki), wstępnie obgotowane lub inaczej przygotowane, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem materiałów objętych pozycją 1806; - w którym wszystkie użyte zboża i mąki (z wyjątkiem pszenicy durum i jej pochodnych oraz kukurydzy Zea indurata) muszą być całkowicie uzyskane; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
1905	Chleb, bułki, pieczywo cukiernicze, ciasta i ciastka, herbatniki i pozostałe wyroby piekarnicze, nawet zawierające kakao; opłatki sakralne, puste kapsułki stosowane do celów farmaceutycznych, wafle wytłaczane, papier ryżowy i podobne wyroby	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem materiałów objętych działem 11	
ex Dział 20  ex 2001	Przetwory z warzyw, owoców, orzechów lub pozostałych części roślin; wyłączając:  Ignamy, słodkie ziemniaki i podobne jadalne części roślin, zawierające 5 % masy skrobi lub więcej, przetworzone lub zakonserwowane octem lub kwasem octowym	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte owoce, orzechy lub warzywa są całkowicie uzyskane  Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 2004 oraz ex 2005	Ziemniaki w postaci mąki, mączki lub płatków, przetworzone lub zakonserwowane inaczej niż octem lub kwasem octowym	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2006	Warzywa, owoce, orzechy, skórki z owoców i pozostałe części roślin, zakonserwowane cukrem (odsączone, lukrowane lub kandyzowane)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	
2007	Dżemy, galaretki owocowe, marmolady, przeciery i pasty owocowe lub orzechowe, otrzymane w wyniku obróbki cieplnej, nawet zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; - wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	
ex 2008	- Orzechy, niezawierające dodatku cukru ani alkoholu	Wytwarzanie, w którym wartość użytych orzechów i nasion oleistych pochodzących, objętych pozycjami 0801, 0802 oraz od 1202 do 1207 przekracza 60 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>- Masło orzechowe; mieszanki na bazie zbóż; rdzenie palmowe; kukurydza</p> <p>- Pozostałe, z wyjątkiem owoców i orzechów gotowanych inaczej niż na parze lub w wodzie, niezawierające dodatku cukru, mrożone</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt;</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	
2009	Soki owocowe (włączając moszcz gronowy) i soki warzywne, niesfermentowane i niezawierające dodatku alkoholu, nawet z dodatkiem cukru lub innej substancji słodzącej	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt;</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 21	Różne przetwory spożywcze; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
2101	Ekstrakty, esencje i koncentraty kawy, herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej) oraz przetwory na bazie tych produktów lub na bazie kawy, herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej); cykoria palona i pozostałe palone namiastki kawy oraz ich ekstrakty, esencje i koncentraty	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; - całość użytej cykorii jest całkowicie uzyskana	
2103	Sosy i preparaty do nich; zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne; mąka i mączka, z gorczycy oraz gotowa musztarda:  - Sosy i preparaty do nich; zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć mąki lub mączki z gorczycy lub gotowej musztardy	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- Mąka i mączka, z gorczycy oraz gotowa musztarda	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
ex 2104	Zupy i buliony i preparaty do nich	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem przetworzonych lub zakonserwowanych warzyw objętych pozycjami od 2002 do 2005	
2106	Przetwory spożywcze, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; - wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 22	Napoje bezalkoholowe, alkoholowe i ocet; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; - wszystkie użyte winogrona lub materiały pochodzące z winogron są całkowicie uzyskane	
2202	Wody, włącznie z wodami mineralnymi i wodami gazowanymi, zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego, lub wody aromatyzowane i pozostałe napoje bezalkoholowe, z wyłączeniem soków owocowych i warzywnych, objętych pozycją 2009	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; - wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu; - wszystkie użyte soki owocowe (z wyjątkiem soku ananasowego, z limy i grejpfrutowego) są pochodzące	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2207	Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu 80 % obj. lub większej; alkohol etylowy i pozostałe wyroby alkoholowe, o dowolnej mocy, skażone	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów nieobjętych pozycjami 2207 lub 2208, oraz</li> <li>- w którym użyte winogrona lub materiały pochodzące z winogron są całkowicie uzyskane lub, jeżeli wszystkie inne użyte materiały są już pochodzące, można użyć araku w proporcji nieprzekraczającej 5 % objętości</li> </ul>	
2208	Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu mniejszej niż 80 % obj.; wódki, likiery i pozostałe napoje spirytusowe	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów nieobjętych pozycjami 2207 lub 2208, oraz</li> <li>- w którym użyte winogrona lub materiały pochodzące z winogron są całkowicie uzyskane lub, jeżeli wszystkie inne użyte materiały są już pochodzące, można użyć araku w proporcji nieprzekraczającej 5 % objętości</li> </ul>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 23	Pozostałości i odpady przemysłu spożywczego; gotowa pasza dla zwierząt; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 2301	Mączka z wielorybów; mąki, mączki i granulki, z ryb lub skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych, nienadające się do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 3 są całkowicie uzyskane	
ex 2303	Pozostałości z produkcji skrobi z kukurydzy (z wyłączeniem stężonych płynów z rozmiękania), o zawartości białka w przeliczeniu na suchy produkt przekraczającej 40 % masy	Wytwarzanie, w którym użyta kukurydza jest całkowicie uzyskana	
ex 2306	Makuchy i inne pozostałości stałe z ekstrakcji oliwy, zawierające więcej niż 3 % oliwy	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte oliwki są całkowicie uzyskane	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2309	Preparaty, w rodzaju stosowanych do karmienia zwierząt	Wytwarzanie, w którym: wszystkie użyte zboża, cukier lub melasy, mięso lub mleko są pochodzące, oraz - wszystkie użyte materiały objęte działem 3 są całkowicie uzyskane	
ex Dział 24	Tytoń i przemysłowe namiastki tytoniu; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 24 są całkowicie uzyskane	
2402	Papierosy z tytoniu	Wytwarzanie, w którym przynajmniej 10 % masy użytego nieprzetworzonego tytoniu lub odpadów tytoniowych objętych pozycją 2401 jest już pochodzące	
ex 2403	Tytoń do palenia	Wytwarzanie, w którym przynajmniej 10 % masy użytego nieprzetworzonego tytoniu lub odpadów tytoniowych objętych pozycją 2401 jest już pochodzące	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 25	Sól; siarka; ziemie i kamienie; materiały gipsowe, wapno i cement; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 2504	Naturalny krystaliczny grafit, zawierający wzbogacony węgiel, oczyszczony i zmielony	Wzbogacanie zawartości węgla, oczyszczanie i mielenie surowego grafitu krystalicznego	
ex 2515	Marmur, tylko pocięty przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy), o grubości nieprzekraczającej 25 cm	Cięcie marmuru o grubości przekraczającej 25 cm (nawet uprzednio pociętego) przez piłowanie lub inaczej	
ex 2516	Granit, porfir, bazalt, piaskowiec oraz pozostałe kamienie pomnikowe lub budowlane, tylko pocięte, przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy), o grubości nieprzekraczającej 25 cm	Cięcie kamienia o grubości przekraczającej 25 cm (nawet uprzednio pociętego) przez piłowanie lub inaczej	
ex 2518	Dolomit kalcynowany	Kalcynacja dolomitu niekalcynowanego	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 2519	Kruszony naturalny węglan magnezu (magnezyt), w szczelnie zamkniętych pojemnikach, tlenek magnezu, nawet czysty, inny niż magnezja topiona lub całkowicie wypalona (spiekana)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć naturalnego węglanu magnezu (magnezytu)	
ex 2520	Spoiwa gipsowe specjalnie przygotowane do celów dentystycznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 2524	Włókna azbestowe	Wytwarzanie z koncentratu azbestu	
ex 2525	Proszek miki	Mielenie miki lub odpadków miki	
ex 2530	Pigmenty mineralne, kalcynowane lub sproszkowane	Kalcynacja lub mielenie pigmentów mineralnych	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 26	Rudy metali, żużel i popiół	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex Dział 27	Paliwa mineralne, oleje mineralne i produkty ich destylacji; substancje bitumiczne; woski mineralne; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 2707	Oleje, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych, będące olejami podobnymi do olejów mineralnych uzyskiwanych z destylacji wysokotemperaturowej smoły węglowej, z której ponad 65 % objętościowo destyluje w temperaturze do 250 °C (łącznie z mieszaninami benzyny lakowej i benzolu), stosowane jako paliwo napędowe lub do ogrzewania	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>1</sup>	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 2709	Oleje surowe otrzymane z minerałów bitumicznych	Destylacja rozkładowa materiałów bitumicznych	

<sup>1</sup> Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwagi wstępne 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2710	Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, inne niż surowe; preparaty gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>1</sup>	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwaga wstępna 7.2.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2711	Gaz ziemny (mokry) i pozostałe węglowodory gazowe	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>1</sup>	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwaga wstępna 7.2.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2712	Wazelina; parafina, wosk mikrokrystaliczny, gacz parafinowy, ozokeryt, wosk montanowy, wosk torfowy, pozostałe woski mineralne i podobne produkty otrzymane w drodze syntezy lub innych procesów, nawet barwione	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>1</sup>	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwaga wstępna 7.2.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2713	Koks naftowy, bitum naftowy oraz inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>1</sup>	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwagi wstępne 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2714	Bitum i asfalt, naturalne; łupek bitumiczny lub naftowy i piaski bitumiczne; asfaltyty i skały asfaltowe	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>1</sup>	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwagi wstępne 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2715	Mieszanki bitumiczne na bazie naturalnego asfaltu, naturalnego bitumu, bitumu naftowego, smoły mineralnej lub mineralnego paku smołowego (na przykład masy uszczelniające bitumiczne, fluksy)	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>1</sup>	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwagi wstępne 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 28	Chemikalia nieorganiczne; organiczne lub nieorganiczne związki metali szlachetnych, metali ziem rzadkich, pierwiastków promieniotwórczych lub izotopów; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 2805	„Mischmetall”	Wytwarzanie z zastosowaniem procesu elektrolitycznego lub termalnego, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 2811	Tritlenek siarki	Wytwarzanie z ditlenku siarki	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 2833	Siarczan glinu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 2840	Nadboran sodu	Wytwarzanie z pentahydratu tetraboranu disodu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 2852	<p>Związki rtęci z eterami wewnętrznymi i ich fluorowcowanymi, sulfonowanymi, nitrowanymi lub nitrozowanymi pochodnymi</p> <p>Związki rtęci z kwasami nukleinowymi i ich solami, nawet niezdefiniowanymi chemicznie; pozostałe związki heterocykliczne</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 2909 nie może przekroczyć 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>Związki rtęci dla odczynników diagnostycznych lub laboratoryjnych na podłożach, gotowe odczynniki diagnostyczne lub laboratoryjne, nawet na podłożach, inne niż te objęte pozycją 3002 lub 3006; certyfikowane materiały wzorcowe</p> <p>Kwasy nukleinowe i ich sole, nawet niezdefiniowane chemicznie; pozostałe związki heterocykliczne</p> <p>Związki rtęci dla produktów chemicznych i preparatów przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych (włączając te składające się z mieszanin produktów naturalnych), gdzie indziej niewymienione ani niewłączone</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 29	Chemikalia organiczne; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 2901	Węglowodory alifatyczne przeznaczone do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>1</sup>	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwagi wstępne 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 2902	Cykloalkany i cykloalkeny (inne niż azuleny), benzen, toluen i ksyleny, przeznaczone do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>1</sup>	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 2905	Alkoholany metali z alkoholi wymienionych w tej pozycji i z etanolu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 2905. Można jednakże użyć alkoholów metali objętych tą pozycją, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwagi wstępne 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2915	Nasycone alifatyczne kwasy monokarboksyłowe i ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2915 i 2916 nie może przekroczyć 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 2932	Etery wewnętrzne i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne  Acetale cykliczne i półacetale wewnętrzne i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 2909 nie może przekroczyć 20 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
2933	Związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) azotu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932 i 2933 nie może przekroczyć 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2934	Kwasy nukleinowe i ich sole; pozostałe związki heterocykliczne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
293980	Alkaloidy pochodzenia innego niż roślinne		
	Związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) azotu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
	Kwasy nukleinowe i ich sole; pozostałe związki heterocykliczne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex Dział 30	Produkty farmaceutyczne; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3002	Krew ludzka; krew zwierzęca przygotowana do stosowania terapeutycznego, profilaktycznego lub diagnostycznego; antystrawice i pozostałe frakcje krwi oraz modyfikowane produkty immunologiczne, nawet otrzymane w procesach biotechnologicznych; szczepionki, toksyny, hodowle mikroorganizmów (z wyłączeniem drożdży) oraz podobne produkty:		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>- produkty składające się z dwóch lub więcej składników, które zostały zmieszane dla celów terapeutycznych lub profilaktycznych, lub produkty niez mieszane do tych zastosowań, w odmierzonych dawkach albo w formach lub opakowaniach przeznaczonych do sprzedaży detalicznej</p> <p>- pozostałe:</p> <p>-- krew ludzka</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>-- krew zwierzęca przygotowana do stosowania terapeutycznego lub profilaktycznego</p> <p>-- frakcje krwi inne niż antystrawice, hemoglobina, globuliny krwi i globuliny surowicy</p> <p>-- hemoglobina, globuliny krwi i globuliny surowicy</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>-- pozostałe</p> <p>Pozostałe związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) azotu, zawierające w strukturze nieskondensowany pierścień imidazolowy (nawet uwodorniony), w postaci peptydów i białek, które są bezpośrednio zaangażowane w regulację procesów immunologicznych</p> <p>Pozostałe kwasy nukleinowe i ich sole, nawet niezdefiniowane chemicznie, w postaci peptydów i białek, które są bezpośrednio zaangażowane w regulację procesów immunologicznych; pozostałe związki heterocykliczne, w postaci peptydów i białek, które są bezpośrednio zaangażowane w regulację procesów immunologicznych</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932 i 2933 nie może przekroczyć 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3003 oraz 3004	Leki (z wyłączeniem produktów objętych pozycją 3002, 3005 lub 3006):  - Otrzymane z amikacyny objętej pozycją 2941	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych pozycjami 3003 lub 3004, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych pozycjami 3003 lub 3004, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu, oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3006	Wyroby identyfikowalne jako stosowane do stomii, wykonane z tworzyw sztucznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 31	Nawozy; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3105	<p>Nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające dwa lub trzy z pierwiastków nawozowych: azot, fosfor i potas; pozostałe nawozy; produkty niniejszego działu, w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto nieprzekraczającej 10 kg, z wyjątkiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- azotanu sodu</li> <li>- cyjanamidu wapnia</li> <li>- siarczanu potasu</li> <li>- siarczanu magnezu-potasu</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu, oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>
ex Dział 32	<p>Ekstrakty garbników lub środków barwiących; garbniki i ich pochodne; barwniki, pigmenty i pozostałe środki barwiące; farby i lakiery; kit i pozostałe masy uszczelniające; atramenty; wyłączając:</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3201	Garbniki i ich sole, etery, estry i pozostałe pochodne	Wytwarzanie z garbników pochodzenia roślinnego	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
3205	Laki barwnikowe; preparaty na bazie laków barwnikowych wymienione w uwadze 3 do niniejszego działu <sup>1</sup>	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 3203, 3204 i 3205. Można jednak użyć materiałów objętych pozycją 3205, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Uwaga 3 do działu 32 wskazuje, że są to preparaty w rodzaju stosowanych do barwienia dowolnych materiałów lub stosowanych jako elementy składowe w produkcji preparatów barwiących, jeżeli nie zostały sklasyfikowane pod inną pozycją w dziale 32.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 33	Olejki eteryczne i rezinoidy; preparaty perfumeryjne, kosmetyczne lub toaletowe; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
3301	Olejki eteryczne (nawet pozbawione terpenów), włącznie z konkretami i absolutami; rezinoidy; wyekstrahowane oleożywice; koncentraty olejków eterycznych w tłuszczach, ciekłych olejach, woskach lub tym podobnych, otrzymanych w procesie maceracji tłuszczami (enfleurage) lub maceracji; terpenowe produkty uboczne odterpenowanych olejków eterycznych; wodne destylaty i wodne roztwory olejków eterycznych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z materiałami innej „grupy” <sup>1</sup> w obrębie niniejszej pozycji. Można jednak użyć materiałów z tej samej grupy, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Pod określeniem „grupa” rozumie się dowolną część pozycji oddzieloną od pozostałej części średnikiem.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 34	Mydło, organiczne środki powierzchniowo czynne, preparaty piorące, preparaty smarowe, woski syntetyczne, woski preparowane, preparaty do czyszczenia lub szorowania, świece i artykuły podobne, pasty modelarskie, „woski dentystyczne” oraz preparaty dentystyczne produkowane na bazie gipsu; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3403	Preparaty smarowe zawierające mniej niż 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>1</sup>	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych”, zob. uwagi wstępne 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3404	<p>Woski sztuczne i woski preparowane:</p> <p>- na bazie parafiny, wosków, wosków otrzymywanych z minerałów bitumicznych, gaczu parafinowego lub parafiny w łuskach</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- olejów uwodornionych o charakterze wosków objętych pozycją 1516,</li> <li>- kwasów tłuszczowych o nieokreślonym składzie chemicznym i przemysłowych alkoholi tłuszczowych o charakterze wosków objętych pozycją 3823,</li> <li>- materiałów objętych pozycją 3404</li> </ul> <p>Można jednak użyć tych materiałów, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>
ex Dział 35	Substancje białkowe; skrobie modyfikowane; kleje; enzymy; wyłączając:	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3505	<p>Dekstryny i pozostałe skrobie modyfikowane (np. skrobie eteryfikowane lub estryfikowane); kleje oparte na skrobiach, na dekstrynach lub pozostałych skrobiach modyfikowanych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Skrobie, estryfikowane lub eteryfikowane</li> <li>- pozostałe</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3505</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 1108</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>
ex 3507	Preparaty enzymatyczne, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 36	Materiały wybuchowe; wyroby pirotechniczne; zapalki; stopy piroforyczne; niektóre materiały łatwopalne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex Dział 37	Materiały fotograficzne lub kinematograficzne; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
3701	Film i płyty fotograficzne płaskie, światłoczułe, nienaświetlone, z dowolnego materiału innego niż papier, tektura lub tekstylia; film płaski do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony, nawet w kasetach:		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>- film do natychmiastowych odbitek do fotografii kolorowej</p> <p>- pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż pozycje 3701 i 3702. Można jednak użyć materiałów objętych pozycją 3702, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż pozycje 3701 i 3702. Można jednak użyć materiałów objętych pozycjami 3701 i 3702, jeżeli ich wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>
3702	Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z dowolnego materiału innego niż papier, tektura lub tekstylia; film w rolkach do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż pozycja 3701 lub 3702	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3704	Płyty fotograficzne, film, papier, tektura i tekstylia, naświetlone, ale niewywołane	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż pozycje od 3701 do 3704	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex Dział 38	Produkty chemiczne różne; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 3801	- Grafit koloidalny w zawieszynie olejowej i grafit półkoloidalny; pasty węglowe do elektrod	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- Grafit w postaci pasty, będący mieszaniną ponad 30 % grafitu według wagi z olejami mineralnymi	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 3403 nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 3803	Olej talowy oczyszczony	Oczyszczanie surowego oleju talowego	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 3805	Olejki terpentyny siarczanowej, oczyszczone	Oczyszczanie przez destylację lub rafinowanie surowego olejku terpentyny siarczanowej	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 3806	Żywice estrowe	Wytwarzanie z kwasów żywicznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3807	Smółka drzewna (pak smoły drzewnej)	Destylacja smoły drzewnej	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
3808	Środki owadobójcze, gryzoniobójcze, grzybobójcze, chwastobójcze, opóźniające kiełkowanie, regulatory wzrostu roślin, środki odkażające i podobne produkty, pakowane do postaci lub w opakowania do sprzedaży detalicznej, lub w postaci preparatów lub artykułów (na przykład taśm nasyconych siarką, knotów i świec oraz lepów na muchy)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktów	
3809	Środki wykańczalnicze, nośniki barwników przyspieszające barwienie, utrwalacze barwników i pozostałe preparaty (na przykład klejonki i zaprawy), w rodzaju stosowanych w przemyśle włókienniczym, papierniczym, skórzanym i podobnych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktów	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3810	Preparaty do wytrawiania powierzchni metali; topniki i pozostałe preparaty pomocnicze do lutowania, lutowania twardego lub spawania; proszki i pasty do lutowania, lutowania twardego lub spawania, złożone z metalu i innych materiałów; preparaty, w rodzaju stosowanych jako rdzenie lub otuliny elektrod lub prętów spawalniczych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktów	
3811	Środki przeciwstukowe, inhibitory utleniania, inhibitory tworzenia się żywic, dodatki zwiększające lepkość, preparaty antykorozyjne oraz pozostałe preparaty dodawane do olejów mineralnych (włącznie z benzyną) lub do innych cieczy, stosowanych do tych samych celów, co oleje mineralne:  - gotowe dodatki do olejów smarowych zawierające oleje z ropy naftowej lub oleje otrzymane z minerałów bitumicznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 3811 nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3812	Gotowe przyspieszacze wulkanizacji; złożone plastyfikatory do gumy (kauczuku) lub tworzyw sztucznych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; preparaty przeciwutleniające oraz pozostałe związki stabilizujące do gumy lub tworzyw sztucznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3813	Preparaty i ładunki do gaśnic przeciwpożarowych; granaty gaśnicze	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3814	Organiczne złożone rozpuszczalniki i rozcieńczalniki, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; gotowe zmywacze farb i lakierów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3818	Pierwiastki chemiczne domieszkowane do stosowania w elektronice, w postaci krążków, płytek lub podobnych postaciach; związki chemiczne domieszkowane, do stosowania w elektronice	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3819	Hydrauliczne płyny hamulcowe i pozostałe gotowe płyny do hydraulicznych skrzyń biegów, niezawierające lub zawierające mniej niż 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3820	Środki zapobiegające zamarzaniu i gotowe płyny przeciwołdzeniowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 3821	Gotowe pożywki do odżywiania drobnoustrojów (włącznie z wirusami i podobnymi) lub komórek roślinnych, ludzkich lub zwierzęcych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3822	Odczynniki diagnostyczne lub laboratoryjne na podłożach, gotowe odczynniki diagnostyczne lub laboratoryjne, nawet na podłożach, inne niż te objęte pozycjami 3002 lub 3006; certyfikowane materiały wzorcowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3823	Przemysłowe monokarboksyłowe kwasy tłuszczowe; kwaśne oleje z rafinacji; przemysłowe alkohole tłuszczowe  - przemysłowe monokarboksyłowe kwasy tłuszczowe; kwaśne oleje z rafinacji  - przemysłowe alkohole tłuszczowe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3823	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3824	<p>Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni; produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych (włączając te składające się z mieszanin produktów naturalnych), gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; produkty odpadowe przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- następujące produkty objęte tą pozycją:</li> <li>- gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni na bazie naturalnych produktów żywiczych</li> <li>- kwasy naftenowe, ich sole nierozpuszczalne w wodzie oraz ich estry</li> <li>- sorbit, inny niż ten objęty pozycją 2905</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- produkty sulfonowania przy rafinacji ropy, z wyłączeniem sulfonianów metali alkalicznych, amonowych lub etanoloaminowych;</li> <li>tiofenowane kwasy sulfonowe z olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych oraz ich sole</li> <li>- wymiennicze jonowe</li> <li>- pochłaniacze gazów do lamp próżniowych</li> <li>- alkaliczny tlenek żelaza do oczyszczania gazów</li> <li>- woda amoniakalna i odpadkowy tlenek produkowany w czasie oczyszczania gazu węglowego</li> <li>- kwasy sulfonaftenowe, ich sole nierozpuszczalne w wodzie oraz ich estry</li> <li>- olej fuzlowy i olej kostny</li> <li>- mieszaniny soli mających różne aniony</li> <li>- pasty kopiarskie na bazie żelatyny, nawet na podłożu papierowym lub tekstylnym</li> </ul>		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3826	Biodiesel i jego mieszaniny, niezawierające lub zawierające mniej niż 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3901 do 3915	Tworzywa sztuczne w formach podstawowych; odpady, ścinki i braki, z tworzyw sztucznych; z wyjątkiem produktów objętych pozycjami ex 3907 i 3912, do których zastosowanie mają poniższe reguły:		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>- produkty homopolimeryzacji addycyjnej, w których pojedynczy monomer stanowi ponad 99 % masy całkowitej polimeru</p> <p>- pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu<sup>1</sup></li> </ul> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu<sup>1</sup></p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p>

<sup>1</sup> W przypadku produktów złożonych z materiałów sklasyfikowanych w ramach pozycji 3901 do 3906, z jednej strony, i w ramach pozycji 3907 do 3911, z drugiej, ograniczenie to odnosi się wyłącznie do tej grupy materiałów, która dominuje wagowo.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3907	<p>- Kopolimery uzyskane z poliwęglanów i kopolimerów akrylonitryl-butadien-styren (ABS)</p> <p>- Poliester</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu<sup>1</sup></p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu lub wytwarzanie z poliwęglanu tetrabromo-(bisfenolu A)</p>

<sup>1</sup> W przypadku produktów złożonych z materiałów sklasyfikowanych w ramach pozycji 3901 do 3906, z jednej strony, i w ramach pozycji 3907 do 3911, z drugiej, ograniczenie to odnosi się wyłącznie do tej grupy materiałów, która dominuje wagowo.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3912	Celuloza i jej pochodne chemiczne, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, w formach podstawowych	Wytwarzanie, w którym wartość użytych materiałów objętych tą samą pozycją co produkt nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
3916 do 3921	<p>Półfabrykaty i artykuły z tworzyw sztucznych, z wyjątkiem objętych pozycjami ex 3916, ex 3917, ex 3920 oraz ex 3921, dla których obowiązują poniższe reguły:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- produkty płaskie, poddane dalszej obróbce niż tylko obróbce powierzchniowej lub pocięte na kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratowymi); inne produkty, poddane dalszej obróbce niż tylko obróbka powierzchniowa</li> <li>- pozostałe:</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	-- produkty homopolimeryzacji addycyjnej, w których pojedynczy monomer stanowi ponad 99 % masy całkowitej polimeru  -- pozostałe	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu <sup>1</sup>  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu <sup>1</sup>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> W przypadku produktów złożonych z materiałów sklasyfikowanych w ramach pozycji 3901 do 3906, z jednej strony, i w ramach pozycji 3907 do 3911, z drugiej, ograniczenie to odnosi się wyłącznie do tej grupy materiałów, która dominuje wagowo.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3916 oraz ex 3917	Kształtowniki profilowane i rury	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu; oraz - wartość użytych materiałów objętych tą samą pozycją co produkt nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
ex 3920	- Arkusze lub folie jonomerowe  - Arkusze z celulozy regenerowanej, poliamidów lub polietylenu	Wytwarzanie z termoplastycznej soli cząstkowej, która jest kopolimerem etylenu z kwasem metakrylowym częściowo zobojętnionego jonami metali, głównie cynku i sodu  Wytwarzanie, w którym wartość użytych materiałów objętych tą samą pozycją co produkt nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3921	Metalizowane folie z tworzyw sztucznych	Wytwarzanie z folii poliestrowych o wysokiej przezroczystości, o grubości poniżej 23 mikronów <sup>1</sup>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
3922 do 3926	Wyroby z tworzyw sztucznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 40	Kauczuk i artykuły z kauczuku; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 4001	Laminowane płyty z krey na podeszwy butów	Laminowanie arkuszy kauczuku naturalnego	

<sup>1</sup> Następujące folie są uważane za folie o wysokiej przezroczystości: folie, których ściemnienie optyczne mierzone zgodnie z ASTM-D 1003-16 miernikiem Gardnera (tzn. miernik Hazefactor) jest mniejsze niż 2 %.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
4005	Mieszanki kauczukowe (gumowe), niewulkanizowane, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów, z wyjątkiem kauczuku naturalnego, nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
4012	<p>Opony pneumatyczne bieżnikowane lub używane, gumowe; opony pełne lub z poduszką powietrzną, bieżniki opon, ochroniacze dętek, gumowe</p> <p>- bieżnikowane pneumatyczne opony, pełne lub z poduszką powietrzną, gumowe</p> <p>- pozostałe</p>	<p>Bieżnikowanie opon używanych</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 4011 lub 4012</p>	
ex 4017	Artykuły z ebonitu	Wytwarzanie z ebonitu	
ex Dział 41	Skóry i skórki surowe (inne niż skóry futerkowe) oraz skóry wyprawione; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 4102	Surowe skóry owcze lub jagnięce, bez wełny	Usuwanie wełny ze skór owczych lub jagnięcych	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
4104 do 4106	Skóry, garbowane lub „crust”, bez wełny lub odwłoszone, nawet dwojone, ale dalej nieprzetworzone	Dogarbowanie wstępnie garbowanych skór	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt
4107, 4112 oraz 4113	Skóra wyprawiona dalej przetworzona po garbowaniu lub kondycjonowaniu, włączając skórę wyprawioną na pergamin, bez wełny lub włosa, nawet dwojona, inna niż skóra wyprawiona objęta pozycją 4114	Dogarbowanie wstępnie garbowanych skór	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt
ex 4114	Skóra lakierowana i skóra lakierowana laminowana; skóra metalizowana	Wytwarzanie ze skór objętych pozycjami od 4104 do 4107, 4112 lub 4113, jeżeli ich wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 42	Artykuły ze skóry wyprawionej; wyroby siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne, torebki i podobne pojemniki; artykuły z jelit zwierzęcych (innych niż z jelit jedwabników)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex Dział 43	Skóry futerkowe i futra sztuczne; wyroby z nich; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 4302	Skóry futerkowe garbowane lub wykończone, połączone:  - płaty, krzyże i podobne kształty  - pozostałe	Wybielanie lub barwienie, wraz z cięciem i łączeniem niepołączonych garbowanych lub wykończonych skór futerkowych  Wytwarzanie z niepołączonych skór futerkowych, garbowanych lub wykończonych	
4303	Artykuły odzieżowe, dodatki do ubiorów i pozostałe artykuły ze skór futerkowych	Wytwarzanie z niepołączonych skór futerkowych, garbowanych lub wykończonych objętych pozycją 4302	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 44	Drewno i artykuły z drewna; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 4403	Drewno zgrubnie obrobione (kantówka)	Wytwarzanie z drewna nieobrobionego, nawet nie okorowanego, lub zaledwie zgrubnie obrobionego	
ex 4407	Drewno przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, strugane, szlifowane lub łączone stykowo, o grubości przekraczającej 6 mm	Struganie, szlifowanie lub łączenie stykowe	
ex 4408	Arkusze na forniry i na sklejkę, o grubości nieprzekraczającej 6 mm, łączone, oraz inne drewno, przetarte wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, o grubości nieprzekraczającej 6 mm, strugane, szlifowane lub łączone stykowo	Łączenie, struganie, szlifowanie lub łączenie stykowe	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 4409	Drewno kształtowane w sposób ciągły wzdłuż dowolnej krawędzi lub powierzchni, nawet strugane, szlifowane lub łączone stykowo:  - szlifowane lub łączone stykowo  - kształtki i profile	Szlifowanie lub łączenie stykowe  Frezowanie lub profilowanie	
ex 4410 do ex 4413	Kształtki i profile łączone z listwami przypodłogowymi oraz inne deski profilowane	Frezowanie lub profilowanie	
ex 4415	Skrzynie, pudła, klatki, bębny i podobne opakowania, z drewna	Wytwarzanie z desek nieciętych na wymiar	
ex 4416	Beczki, baryłki, kadzie, cebry i pozostałe wyroby bednarskie oraz ich części, z drewna	Wytwarzanie z rozszczepionych klepek, niepoddanych innej obróbce poza przepiłowaniem na dwóch podstawowych powierzchniach	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 4418	<p>- Wyroby stolarskie i ciesielskie dla budownictwa, z drewna</p> <p>- Kształtki i profile</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć komórkowych płyt drewnianych, gontów i dachówek</p> <p>Frezowanie lub profilowanie</p>	
ex 4421	Drewienka na zapalki; drewniane kołki lub szpilki do obuwia	Wytwarzanie z drewna objętego dowolną pozycją, z wyjątkiem drewna ciągniętego objętego pozycją 4409	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 45	Korek i artykuły z korka; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
4503	Artykuły z korka naturalnego	Wytwarzanie z korka objętego pozycją 4501	
Dział 46	Wyroby ze słomy, z esparto lub pozostałych materiałów do wyplatania; wyroby koszykarskie oraz wyroby z wikliny	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
Dział 47	Ścier z drewna lub z pozostałego włóknistego materiału celulozowego; papier lub tektura, z odzysku (makulatura i odpady)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex Dział 48	Papier i tektura; artykuły z masy papierniczej, papieru lub tektury; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 4811	Papier i tektura, tylko liniowane lub kratkowane	Wytwarzanie z produktów do wytwarzania papieru objętych działem 47	
4816	Kalka maszynowa, papier samokopiujący oraz pozostałe papiery do kopiowania lub papiery przedrukowe (inne niż te objęte pozycją 4809), matryce powielaczowe i płyty offsetowe, z papieru, nawet pakowane w pudełka	Wytwarzanie z produktów do wytwarzania papieru objętych działem 47	
4817	Koperty, karty listowe, karty pocztowe i karty korespondencyjne, z papieru lub tektury; pudełka, torby, portfele i zestawy piśmienne, z papieru lub tektury, zawierające asortyment piśmiennych artykułów papierniczych	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 4818	Papier toaletowy	Wytwarzanie z produktów do wytwarzania papieru objętych działem 47	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 4819	Kartony, pudła, pudełka, torby i pozostałe pojemniki do pakowania, z papieru, tektury, waty celulozowej lub wstęg z włókien celulozowych	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 4820	Bloki listowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 4823	Pozostały papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi z włókien celulozowych, pocięte do wymiaru lub kształtu	Wytwarzanie z produktów do wytwarzania papieru objętych działem 47	
ex Dział 49	Książki, gazety, obrazki i pozostałe wyroby przemysłu poligraficznego, drukowane; manuskrypty, maszynopisy i plany; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
4909	Karty pocztowe drukowane lub ilustrowane; drukowane karty z osobistymi pozdrowieniami, wiadomościami lub ogłoszeniami, nawet ilustrowane, z kopertami lub ozdobami, lub bez nich	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 4909 lub 4911	
4910	<p>Kalendarze wszelkich rodzajów, drukowane, włączając bloki kalendarzowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kalendarze typu „wiecznego” lub z wymiennymi blokami wykonane na bazie materiału innego niż papier lub tektura</li> <li>- pozostałe</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</li> </ul> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 4909 lub 4911</p>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 50	Jedwab; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 5003	Odpady jedwabiu (włącznie z kokonami nienadającymi się do motania, odpadami przędzy i szarpanką rozwłóknioną), zgrzeblone lub czesane	Zgrzeblanie lub czesanie odpadów jedwabiu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5004 do ex 5006	Przędza jedwabna i nitka wyczeskowa z odpadów jedwabiu	<p>Wytwarzanie z<sup>1</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczej przygotowanego do przędzenia,</li> <li>- innych włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- materiałów chemicznych lub masy włókienniczej; lub</li> <li>- materiałów do wytwarzania papieru</li> </ul>	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5007	Tkaniny jedwabne lub z odpadów jedwabiu:	Wytwarzanie z przędzy <sup>1</sup>	Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem, że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 51	Wełna, cienka lub gruba sierść zwierzęca; przędza i tkanina z włosów końskiego; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
5106 do 5110	Przędza z wełny, z cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub z włosów końskiego	Wytwarzanie z <sup>1</sup> : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczej przygotowanego do przędzenia, - innych włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub masy włókienniczej; lub - materiałów do wytwarzania papieru	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5111 do 5113	Tkaniny z wełny, cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub włosa końskiego:	Wytwarzanie z przędzy <sup>1</sup>	Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem, że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 52	Bawełna; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
5204 do 5207	Przędza i nici bawełniane	<p>Wytwarzanie z<sup>1</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczey przygotowanego do przędzenia,</li> <li>- innych włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- materiałów chemicznych lub masy włókienniczej; lub</li> <li>- materiałów do wytwarzania papieru</li> </ul>	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5208 do 5212	Tkaniny bawełniane:	Wytwarzanie z przędzy <sup>1</sup>	Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem, że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 53	Pozostałe włókna roślinne; przędza papierowa i tkaniny z przędzy papierowej; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
5306 do 5308	Przędza z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych; przędza papierowa	Wytwarzanie z <sup>1</sup> : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczej przygotowanego do przędzenia, - innych włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub masy włókienniczej; lub - materiałów do wytwarzania papieru	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5309 do 5311	Tkaniny z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych; tkaniny z przędzy papierowej:	Wytwarzanie z przędzy <sup>1</sup>	Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem, że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5401 do 5406	Przędza, przędza jednowłóknowa i nici (monofilament) ciągłych z włókien chemicznych	Wytwarzanie z <sup>1</sup> : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczej przygotowanego do przędzenia, - innych włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub masy włókienniczej; lub - materiałów do wytwarzania papieru	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5407 oraz 5408	Tkaniny z przędzy z włókien ciągłych chemicznych:	Wytwarzanie z przędzy <sup>1</sup>	Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem, że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5501 do 5507	Włókna odcinkowe chemiczne	Wytwarzanie z materiałów chemicznych lub masy włókienniczej	
5508 do 5511	Nici do szycia z włókien odcinkowych chemicznych	Wytwarzanie z <sup>1</sup> : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczej przygotowanego do przędzenia, - innych włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub masy włókienniczej; lub - materiałów do wytwarzania papieru	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5512 do 5516	Tkaniny z włókien odcinkowych chemicznych:	Wytwarzanie z przędzy <sup>1</sup>	Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem, że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 56	Wata, filc i włókniny; przędze specjalne; szpagaty, powrozy, liny i linki; Linki i liny oraz artykuły z nich; wyłączać:	Wytwarzanie z <sup>1</sup> : - przędzy z włókna kokosowego, - przędzy z włókien naturalnych, - materiałów chemicznych lub masy włókienniczej; lub - materiałów do wytwarzania papieru	
5602	Filc, nawet impregnowany, powleczony, pokryty lub laminowany:		

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- filc igłowany  - pozostałe	Wytwarzanie z <sup>1</sup> : - przędzy z włókien naturalnych, lub - materiałów chemicznych lub masy włókienniczej  Wytwarzanie z <sup>2</sup> : - przędzy z włókien naturalnych, - włókien odcinkowych sztucznych; lub - materiałów chemicznych lub masy włókienniczej	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.  
<sup>2</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5604	<p>Nić gumowa i sznurek, pokryte materiałem włókienniczym; przędza włókiennicza oraz pasek i podobne materiały, objęte pozycją 5404 lub 5405, impregnowane, powleczone, pokryte lub otulane gumą, lub tworzywami sztucznymi:</p> <p>- nić gumowa i sznurek, pokryte materiałem włókienniczym</p>	Wytwarzanie z nici gumowej lub sznurka, niepokrytych materiałem włókienniczym	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	Wytwarzanie z <sup>1</sup> : - innych włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub masy włókienniczej; lub - materiałów do wytwarzania papieru	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5605	Przędza metalizowana, nawet rdzeniowa, będąca przędzą włókienniczą lub paskiem, lub podobnym materiałem, objętym pozycją 5404 lub 5405, połączona z metalem w postaci nici, taśmy lub proszku, lub pokryta metalem	Wytwarzanie z <sup>1</sup> : - przędzy z włókien naturalnych, - odcinkowych włókien chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub masy włókienniczej; lub - materiałów do wytwarzania papieru	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5606	Przędza rdzeniowa oraz pasek i podobne materiały rdzeniowe objęte pozycją 5404 lub 5405 (inne niż te objęte pozycją 5605 oraz przędza rdzeniowa z włosa końskiego); przędza szenilowa (włącznie z przędzą szenilową kosmykową); przędza pętelkowa	Wytwarzanie z <sup>1</sup> : - przędzy z włókien naturalnych, - odcinkowych włókien chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub masy włókienniczej; lub - materiałów do wytwarzania papieru	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.



Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	Wytwarzanie z przędzy <sup>1</sup> : Jednakże tkanina z juty może zostać użyta jako podkład	
ex Dział 58	Tkaniny specjalne; materiały włókiennicze igłowe; koronki tkaniny obiciowe; pasmanteria, hafty; wyłączając:	Wytwarzanie z przędzy <sup>1</sup>	Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalenie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem, że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5805	Tkaniny dekoracyjne ręcznie tkane typu gobeliny, Flanders, Aubusson, Beauvais i tym podobne oraz tkaniny dekoracyjne haftowane na kanwie (na przykład małym ściegiem lub ściegiem krzyżkowym), nawet gotowe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
5810	Hafty w sztukach, paskach lub motywach	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
5901	Tekstylna powleczona żywicą naturalną lub substancją skrobiową, w rodzaju stosowanych do opraw książek lub temu podobnych; kalka techniczna płócienna; płótno malarskie zagruntowane; bukram i podobne tekstylia usztywniane, w rodzaju stosowanych do formowania stożków kapeluszy	Wytwarzanie z przędzy	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5902	Tkaniny kordowe z przędzy o dużej wytrzymałości na rozciąganie, z nylonu lub pozostałych poliamidów, poliestrów lub włókien wiskozowych	Wytwarzanie z przędzy	
5903	Tekstylia impregnowane, powleczone, pokryte lub laminowane tworzywem sztucznym, inne niż te objęte pozycją 5902	Wytwarzanie z przędzy	Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem, że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5904	Linoleum, nawet cięte do kształtu; pokrycia podłogowe składające się z powłoki lub pokrycia nałożonego na podkład włókienniczy, nawet cięte do kształtu	Wytwarzanie z przędzy <sup>1</sup>	
5905	Pokrycia ścienne włókiennicze:	Wytwarzanie z przędzy	Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem, że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5906	Tekstyliia gumowane, inne niż te objęte pozycją 5902	Wytwarzanie z przędzy	
5907	Tekstyliia w inny sposób impregnowane, powleczone lub pokryte; płótna pomalowane będące dekoracjami teatralnymi, tłami studyjnymi lub temu podobnymi	Wytwarzanie z przędzy	Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem, że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu
5908	Knoty tkane, plecione lub dziane, z materiałów włókienniczych, do lamp, kuchenek, zapalniczek, świec lub podobnych; koszulki żarowe oraz dzianiny workowe do ich wyrobu, nawet impregnowane:  - Koszulki żarowe, impregnowane	Wytwarzanie z dzianin workowych	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
5909 do 5911	<p>Artykuły włókiennicze do celów technicznych:</p> <p>- Tarcze lub pierścienie polerskie inne niż z filcu objętego pozycją 5911</p> <p>Tkaniny z włókien syntetycznych, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych lub do innych zastosowań technicznych, nawet sfilcowane, impregnowane lub powlekane i pokrywane w inny sposób, cylindryczne lub ciągłe, z pojedynczą lub wielowątkową osnową lub tkaniny tkane na płasko z wieloma wątkami lub osnowami z pozycji 5911</p>	<p>Wytwarzanie z przędzy, odpadów tkanin lub szmat objętych pozycją nr 6310</p> <p>Wytwarzanie z przędzy<sup>1</sup></p>	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.



Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>- haftowane</p> <p>- pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie z przędzy<sup>1,2</sup></p> <p>Wytwarzanie z przędzy<sup>1,2</sup></p>	<p>Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytych tkanin niehaftowanych nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu<sup>1</sup></p> <p>Wykańczanie poprzez drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem że wartość użytych niezadrukowanych towarów objętych pozycjami 6213 i 6214 nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p>

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.  
<sup>2</sup> Zob. uwaga wstępna 6.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
6217	<p>Pozostałe gotowe dodatki odzieżowe; części odzieży lub dodatków odzieżowych, inne niż te objęte pozycją 6212:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- haftowane</li>   <li>- sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z przędzy<sup>1</sup></p> <p>Wytwarzanie z przędzy<sup>1</sup></p>	<p>Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytych tkanin niehaftowanych nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu<sup>1</sup></p> <p>Wytwarzanie z tkanin pokrytych, pod warunkiem że wartość użytych tkanin pokrytych nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu<sup>1</sup></p>

<sup>1</sup> Zob. uwaga wstępna 6.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- Wycięte wkładki do kołnierzy i mankietów	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 63	Pozostałe gotowe artykuły włókiennicze; zestawy; odzież używana i używane artykuły włókiennicze; szmaty; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
6301 do 6304	Koce, pledy, bielizna pościelowa itp.; firanki, zasłony itp.; pozostałe artykuły wyposażenia wnętrza: - z filcu, z włóknin	Wytwarzanie z <sup>1</sup> : - przędzy z włókien naturalnych, lub - materiałów chemicznych lub masy włókienniczej	

<sup>1</sup> Zob. uwaga wstępna 6.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe: -- haftowane     -- pozostałe	Wytwarzanie z przędzy <sup>1,2</sup>     Wytwarzanie z przędzy <sup>1,2</sup>	Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych (innych niż dzianiny), pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
6305	Worki i torby, w rodzaju stosowanych do pakowania towarów	Wytwarzanie z przędzy <sup>1</sup>	
6306	Brezenty, markizy i zasłony przeciwsłoneczne; namioty; żagle do łodzi, desek windsurfingowych lub pojazdów lądowych; wyposażenie kempingowe:	Wytwarzanie z tkanin	
6307	Pozostałe artykuły gotowe, włącznie z wykrojami odzieży	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

<sup>2</sup> W przypadku produktów z dzianin, nieelastycznych ani niegumowanych, wytwarzanych przez zszycie lub złożenie fragmentów dzianin (przycinanych lub dzianych w określonym kształcie), zob. uwaga wstępna 6.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
6308	Zestawy składające się z tkaniny i przędzy, nawet z dodatkami, do wykonywania dywaników (mat), obić, haftowanej bielizny stołowej lub serwetek, lub podobnych artykułów włókienniczych, pakowane w opakowania do sprzedaży detalicznej	Każdy artykuł w musi spełniać wymagania reguły, która dotyczyłaby go, gdyby nie był w zestawie. Można jednakże zastosować artykuły nie pochodzące, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 25 % ceny ex-works zestawu	
ex Dział 64	Obuwie, getry i podobne; wyłączając:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem cholewek przymocowywanych do podeszew wewnętrznych lub innych części składowych podeszew objętych pozycją 6406	
6406	Części obuwia (włącznie z cholewkami, nawet przymocowanymi do podeszew innych niż podeszwy zewnętrzne); wkładki wyjmowane, podkładki pod pięty i podobne artykuły; getry, sztylpy i podobne artykuły oraz ich części	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 65	Nakrycia głowy i ich części; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
6505	Kapelusze i pozostałe nakrycia głowy, z dzianin lub wykonane z koronki, filcu lub innych materiałów włókienniczych, w kawałku (ale nie z pasków), nawet z podszyciem lub przybraniem; siatki na włosy z dowolnego materiału, nawet z podszyciem lub przybraniem	Wytwarzanie z przędzy lub włókien tekstylnych <sup>1</sup>	
ex Dział 66	Parasole, parasole przeciwsłoneczne, laski, stołki myśliwskie, bicze, szpicruty i ich części; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
6601	Parasole i parasole przeciwsłoneczne (włączając parasole-laski, parasole ogrodowe i podobne parasole)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

<sup>1</sup> Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych, zob. uwaga wstępna 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 67	Pióra i puch, preparowane oraz artykuły z piór lub puchu; kwiaty sztuczne; artykuły z włosów ludzkich	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex Dział 68	Artykuły z kamienia, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 6803	Artykuły z łupków lub z łupków aglomerowanych	Wytwarzanie z łupków poddanych obróbce	
ex 6812	Artykuły z azbestu; artykuły z mieszanin na bazie azbestu lub azbestu i węgla magnezu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
ex 6814	Artykuły z miki, włącznie z miką aglomerowaną lub regenerowaną, nawet na podłożu z papieru, tektury lub innych materiałów	Wytwarzanie z obrobionej miki (łącznie z miką aglomerowaną lub regenerowaną)	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 69	Wyroby ceramiczne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex Dział 70	Szkło i wyroby ze szkła; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 7003 ex 7004 oraz ex 7005	Szkło z warstwą przeciwodblaskową	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7006	Szkło objęte pozycją 7003, 7004 lub 7005, gięte, o obrobionych krawędziach, grawerowane, wiercone, emaliowane lub inaczej obrobione, ale nieobramowane ani nieoprawione w inne materiały:  płyta szklana pokryta cienką powłoką z metalu dielektrycznego, półprzewodnikowego, zgodnie z normami SEMII <sup>1</sup>  - pozostałe	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7006  Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	
7007	Szkło bezpieczne, złożone ze szkła hartowanego lub warstwowego	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	
7008	Wielościenne elementy izolacyjne ze szkła	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	
7009	Lustra, nawet w ramach, włącznie z lusterkami wstecznymi	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	

<sup>1</sup> SEMII – Semiconductor Equipment and Materials Institute Incorporated — Instytut Sprzętu i Materiałów z Półprzewodników.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7010	Balony, butle, butelki, słoje, dzbany, fiolki, ampułki i pozostałe pojemniki, ze szkła, w rodzaju stosowanych do transportu lub pakowania towarów; słoje szklane na przetwory; korki, przykrywki i pozostałe zamknięcia ze szkła	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	Cięcie wyrobów ze szkła pod warunkiem, że całkowita wartość użytego szkła nieciętego nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7013	Wyroby ze szkła, w rodzaju stosowanych do celów stołowych, kuchennych, toaletowych, biurowych, dekoracji wnętrz lub podobnych celów (inne niż te objęte pozycją 7010 lub 7018)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	Cięcie wyrobów ze szkła pod warunkiem, że całkowita wartość użytego szkła nieciętego nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu lub Ręczne dekorowanie (z wyjątkiem drukowania sitodrukiem) przedmiotów szklanych ustnie dmuchanych, pod warunkiem że wartość dmuchanego ustnie przedmiotu ze szkła nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 7019	Artykuły (inne niż przędza) z włókien szklanych	Wytwarzanie z: - taśm przędzy, niedoprzędów, przędzy lub nici szklanych ciętych, oraz - waty szklanej	
ex Dział 71	Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i artykuły z nich; sztuczna biżuteria; monety; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 7101	Perły naturalne lub hodowlane, sortowane i tymczasowo nawleczone dla ułatwienia transportu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 7102, ex 7103 oraz ex 7104	Obrobione kamienie szlachetne lub półszlachetne (naturalne, syntetyczne lub odtworzone)	Wytwarzanie z nieobrobionych kamieni szlachetnych i półszlachetnych (naturalnych, syntetycznych lub odtworzonych)	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7106, 7108 oraz 7110	<p>Metale szlachetne:</p> <p>- w stanie surowym</p> <p>- w stanie półproduktu lub w proszku</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów nieobjętych pozycjami nr 7106, 7108 lub 7110</p> <p>Wytwarzanie z metali szlachetnych w stanie surowym</p>	<p>Oddzielanie elektrolityczne, termiczne lub chemiczne metali szlachetnych z pozycji 7106, 7108 lub 7110</p> <p>lub</p> <p>wytwarzanie stopów metali szlachetnych z pozycji 7106, 7108 lub 7110 między sobą lub z metalami nieszlachetnymi</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 7107, ex 7109 oraz ex 7111	Metale platerowane metalem szlachetnym, w stanie półproduktu	Wytwarzanie z metali platerowanych metalami szlachetnymi, w stanie surowym	
7116	Artykuły z pereł naturalnych lub hodowlanych, kamieni szlachetnych lub półszlachetnych (naturalnych, syntetycznych lub odtworzonych)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
7117	Sztuczna biżuteria	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	Wytwarzanie z części metali nieszlachetnych, nieplaterowanych, niepokrytych metalami szlachetnymi, pod warunkiem że wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 72	Żeliwo, żelazo i stal; wyluczając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
7207	Półprodukty z żelaza lub stali niestopowej	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204 lub 7205	
7208 do 7216	Wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile z żelaza lub stali niestopowej	Wytwarzanie z wlewków ze stali lub innych form podstawowych objętych pozycją 7206	
7217	Drut z żelaza lub stali niestopowej	Wytwarzanie z półwyrobów z innych rodzajów stali objętych pozycją 7207	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 7218, 7219 do 7222	Półprodukty, wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile ze stali nierdzewnej	Wytwarzanie z wlewków ze stali nierdzewnej lub innych form podstawowych objętych pozycją 7218	
7223	Drut ze stali nierdzewnej	Wytwarzanie z półwyrobów z innych rodzajów stali objętych pozycją 7218	
ex 7224, 7225 do 7228	Półprodukty, wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty walcowane na gorąco w nieregularnych kręgach; kątowniki i kształtowniki z pozostałej stali stopowej; sztaby i pręty drażone ze stali stopowej lub niestopowej, nadające się do celów wiertniczych	Wytwarzanie z wlewków ze stali lub innych form podstawowych objętych pozycją 7206, 7218 lub 7224	
7229	Drut z pozostałej stali stopowej	Wytwarzanie z półwyrobów z innych rodzajów stali objętych pozycją 7224	
ex Dział 73	Artykuły z żeliwa, żelaza lub stali; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 7301	Ścianka szczelna	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7206	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7302	Elementy konstrukcyjne torów kolejowych lub tramwajowych, z żeliwa lub stali: szyny, odbojnice i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i pozostałe elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkłady szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągniki i pozostałe elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7206	
7304, 7305 oraz 7306	Rury, przewody rurowe i profile drążone, z żelaza (oprócz żeliwa) lub ze stali	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7206, 7207, 7218 lub 7224	
ex 7307	Łączniki rur i przewodów rurowych ze stali nierdzewnej (Nr ISO X 5 Cr NiMo 1712), składające się z kilku części	Toczenie, wiercenie, rozwiercanie, gwintowanie, usuwanie krawędzi i piaskowanie przedkuwek, pod warunkiem, że łączna wartość tych operacji nie przekracza 35 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7308	Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406) i części konstrukcji (na przykład mosty i części mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny), z żeliwa, żelaza lub stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żeliwa, żelaza lub stali	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Nie można jednak używać spawanych kątowników, kształtowników i profili objętych pozycją 7301	
ex 7315	Łańcuchy przeciwpoślizgowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 7315 nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 74	Miedź i artykuły z miedzi; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
7401	Kamienie miedziowe; miedź cementacyjna (miedź wytrącona)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
7402	Miedź nierafinowana; anody miedziane do rafinacji elektrolitycznej	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7403	Miedź rafinowana i stopy miedzi, nieobrobione plastycznie:  - miedź rafinowana  - stopy miedzi i miedź rafinowana zawierająca inne pierwiastki, nieobrobione	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt  Wytwarzanie z miedzi rafinowanej, nieobrobionej, lub z odpadów i złomu miedzi	
7404	Odpady miedzi i złom	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
7405	Stopy wstępne miedzi	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 75	Nikiel i artykuły z niklu; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
7501 do 7503	Kamienie nikielowe, spieki tlenku niklu oraz pozostałe produkty pośrednie hutnictwa niklu; nikiel nieobrobiony plastycznie; odpady niklu i złom	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 76	Aluminium i artykuły z aluminium; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
7601	Aluminium nieobrobione plastycznie	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie poprzez obróbkę termiczną lub elektrolityczną z aluminium niestopowego lub odpadów i złomu aluminium

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7602	Odpady aluminium i złom	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 7616	Pozostałe artykuły z aluminium, oprócz siatki, tkanin, rusztów, elementów siatkowych, ogrodzeń, tkanin wzmacniających i podobnych materiałów (w tym taśm bez końca) z drutu aluminiowego, i siatki metalowej rozciąganej z aluminium	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Jednakże można użyć siatki, tkanin, rusztów, elementów siatkowych, ogrodzeń, tkanin wzmacniających i podobnych materiałów (w tym taśm bez końca) z drutu aluminiowego, i siatki metalowej rozciąganej z aluminium; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	
Dział 77	Przewidziane do ewentualnego przyszłego wykorzystania w Systemie Zharmonizowanym		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 78	Ołów i artykuły z ołowiu; wyluczając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
7801	Ołów nieobrobiony plastycznie - ołów rafinowany  - pozostałe	Wytwarzanie z ołowiu przed odsrebrzaniem  Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Nie można jednak używać odpadów i złomu objętych pozycją 7802	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7802	Odpady i złom ołowiu	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex Dział 79	Cynk i artykuły z cynku; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
7901	Cynk nieobrobiony plastycznie	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Nie można jednak używać odpadów i złomu objętych pozycją 7902	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7902	Odpady cynku i złom	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex Dział 80	Cyna i artykuły z cyny; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
8001	Cyna nieobrobiona plastycznie	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Nie można jednak używać odpadów i złomu objętych pozycją 8002	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8002 oraz 8007	Odpady cyny i złom; pozostałe artykuły z cyny	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
Dział 81	<p>Pozostałe metale nieszlachetne; cermetale; artykuły z tych materiałów:</p> <p>- pozostałe metale nieszlachetne, obrobione; artykuły z tych metali</p> <p>- pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów sklasyfikowanych w tej samej pozycji co produkt nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt</p>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 82	Narzędzia, przybory, noże, łyżki, widelce i pozostałe sztuczce z metali nieszlachetnych; ich części z metali nieszlachetnych; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
8206	Narzędzia złożone z dwóch lub więcej artykułów objętych pozycjami od 8202 do 8205, pakowane w zestawy do sprzedaży	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż pozycje od 8202 do 8205. Zestaw może jednak zawierać narzędzia objęte pozycjami od 8202 do 8205, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 15 % jego ceny ex-works.	
8207	Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych, nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (na przykład do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów lub wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, frezowania, toczenia lub wkręcania), włączając ciągadła, ciągowniki lub matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8208	Noże i ostrza tnące, do maszyn lub do urządzeń mechanicznych	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex 8211	Noże z ostrzami tnącymi, nawet ząbkowanymi (włączając noże ogrodnicze), inne niż noże objęte pozycją 8208	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć ostrzy i rękojeści z metalu nieszlachetnego	
8214	Pozostałe artykuły nożownicze (na przykład maszynki do strzyżenia włosów, tasaki rzeźnicze lub kuchenne, noże do siekania i mielenia mięsa, noże do papieru); zestawy i akcesoria do manicure lub pedicure (włączając pilniki do paznokci)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć rękojeści z metalu nieszlachetnego	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8215	Łyżki, widelce, chochle, cedzidla, łopatkki do podawania tortów, noże do ryb, noże do masła, szczytce do cukru i podobne artykuły kuchenne lub stołowe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć rękojeści z metalu nieszlachetnego	
ex Dział 83	Artykuły różne z metali nieszlachetnych; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	
ex 8302	Pozostałe oprawy, okucia i podobne artykuły, nadające się do budynków oraz automatyczne urządzenia do zamykania drzwi	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć innych materiałów objętych pozycją 8302, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8306	Statuetki i pozostałe ozdoby, z metali nieszlachetnych	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć innych materiałów objętych pozycją 8306, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 84	Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne; ich części; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
ex 8401	Elementy paliwowe do reaktorów jądrowych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu koczowego	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8402	Kotły wytwarzające parę wodną lub inną parę (inne niż kotły centralnego ogrzewania do gorącej wody, mogące również wytwarzać parę o niskim ciśnieniu); kotły wodne wysokotemperaturowe	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8403 oraz ex 8404	Kotły centralnego ogrzewania, inne niż te objęte pozycją 8402, oraz instalacje pomocnicze przeznaczone do współpracy z kotłami centralnego ogrzewania	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż pozycja 8403 lub 8404	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
8406	Turbiny na parę wodną i turbiny na inne rodzaje pary	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8407	Silniki spalinowe z zapłonem iskrowym z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8408	Silniki spalinowe tłokowe z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne i średnioprężne)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8409	Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do silników objętych pozycją 8407 lub 8408	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8411	Silniki turboodrzutowe, turbośmigłowe oraz inne turbiny gazowe	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8412	Pozostałe silniki i siłowniki	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex 8413	Obrotowe pompy wyporowe	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8414	Przemysłowe wentylatory, dmuchawy i podobne	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8415	Klimatyzatory, zawierające wentylator napędzany silnikiem oraz elementy służące do zmiany temperatury i wilgotności, włączając klimatyzatory nieposiadające możliwości oddzielnej regulacji wilgotności	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8418	Chłodziarki, zamrażarki i pozostałe urządzenia chłodzące lub zamrażające, elektryczne lub inne; pompy ciepłe inne niż klimatyzatory objęte pozycją 8415	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt;</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8419	Maszyny dla przemysłu drzewnego, produkujące masę papierniczą, przemysłu papierniczego i produkcji tektury	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość użytych materiałów sklasyfikowanych w tej samej pozycji co produkt, nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8420	Kalandry lub inne maszyny do walcowania, nieprzeznaczone do obróbki metali lub szkła, oraz walce do tych urządzeń	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość użytych materiałów sklasyfikowanych w tej samej pozycji co produkt, nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8423	Urządzenia do ważenia (z wyłączeniem wag o czułości 5 cg lub czulszych), włączając maszyny do liczenia lub kontroli przez ważenie; wszelkiego rodzaju odważniki do wag	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8425 do 8428	Urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, wartość materiałów objętych pozycją 8431 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8429	<p>Spycharki czołowe, spycharki skośne, równiarki, niwelatory, zgarniarki, koparki, czerparki, ładowarki, podbijarki mechaniczne i walce drogowe, samobieżne:</p> <p>- walce drogowe</p> <p>- pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie:</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</p> <p>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość materiałów objętych pozycją 8431 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8430	Pozostałe maszyny do przemieszczania, równania, niwelowania, zgniatania, kopania, ubijania, zagęszczania, wybierania lub wiercenia ziemi, minerałów lub rud; kafary do wbijania pali i urządzenia do wyciągania pali; pługi odśnieżające i dmuchawy śniegowe	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, wartość materiałów objętych pozycją 8431 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
ex 8431	Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do walców drogowych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8439	Urządzenia do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego lub do wytwarzania, lub obróbki wykończającej papieru lub tektury	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość użytych materiałów sklasyfikowanych w tej samej pozycji co produkt, nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8441	Pozostałe urządzenia do wytwarzania masy papierniczej, papieru lub tektury, włączając krajarki i krajalnice wszelkich typów	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość użytych materiałów sklasyfikowanych w tej samej pozycji co produkt, nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8443	Maszyny biurowe (na przykład maszyny do pisania, maszyny liczące, maszyny do automatycznego przetwarzania danych, powielacze, zszywacze)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8444 do 8447	Maszyny objęte tymi pozycjami przeznaczone do wykorzystania w przemyśle włókienniczym	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex 8448	Urządzenia pomocnicze do maszyn objętych pozycjami 8444 i 8445	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8452	<p>Maszyny do szycia, inne niż maszyny do zszywania książek, objęte pozycją 8440; meble, podstawy i obudowy specjalnie zaprojektowane do maszyn do szycia; igły do maszyn do szycia</p> <p>- maszyny do szycia (tylko stebnówki) z głowicami, o masie nieprzekraczającej 16 kg bez silnika lub 17 kg z silnikiem</p>	<p>Wytwarzanie:</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu,</p> <p>- wartość wszystkich użytych w czasie montowania głowicy (bez silnika) materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących, oraz</p> <p>- stosowane mechanizmy naciągu nitki, obrębiania i zygzakowania są pochodzące</p>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex 8456, 8457 do 8465 oraz ex 8466	Obrabiarki i maszyny oraz części i akcesoria do nich objęte pozycjami od 8456 do 8466; wyłączając:  - maszyny do cięcia strumieniem wody - części i akcesoria do maszyn do cięcia strumieniem wody	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8469 do 8472	Maszyny biurowe (na przykład maszyny do pisania, maszyny liczące, maszyny do automatycznego przetwarzania danych, powielacze, zszywacze)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8480	Skrzynki formierskie dla odlewni metali; płyty podmodelowe; modele odlewnicze; formy do metali (inne niż wlewnice), węglików metali, szkła, materiałów mineralnych, gumy lub tworzyw sztucznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
8482	Łożyska toczne	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8484	Uszczelki i podobne przekładki, z cienkiej blachy łączonej z innym materiałem lub z dwoma lub więcej warstwami metalu; zestawy lub komplety uszczelki i podobnych przekładek, różniących się między sobą, pakowane w torebki, koperty lub podobne opakowania; uszczelnienia mechaniczne.	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex 8486	<p>- Obrabiarki do obróbki dowolnych materiałów przez usuwanie nadmiaru materiału za pomocą lasera lub innej wiązki świetlnej, lub fotonowej, metodą ultradźwiękową, elektroerozyjną, elektrochemiczną, za pomocą wiązki elektronów, wiązki jonowej lub łuku plazmowego oraz ich części i akcesoria</p> <p>- Obrabiarki (włączając prasy) do obróbki metalu metodą gięcia, składania, prostowania, spłaszczania, oraz ich części i akcesoria</p> <p>- Obrabiarki do kamienia, materiałów ceramicznych, betonu, wyrobów azbestowo-cementowych lub podobnych materiałów mineralnych, lub do obróbki szkła na zimno oraz ich części i akcesoria</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>przyrządy traserskie, które są aparaturą wytwarzającą wzór, w rodzaju stosowanej do produkcji masek lub siatek, z podłoża pokrytych substancją fotolitograficzną; ich części i akcesoria</p> <p>- Formy typu wtryskowego lub tłoczego</p> <p>- Urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie:</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</p> <p>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość materiałów objętych pozycją 8431 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8487	Części maszyn i urządzeń niezawierające złączy elektrycznych, izolatorów, uzwojeń, styków lub innych części elektrycznych, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 85	Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; urządzenia do rejestracji i odtwarzania dźwięku; urządzenia telewizyjne do rejestracji lub odtwarzania dźwięku oraz części i wyposażenie dodatkowe do tych artykułów; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8501	Silniki elektryczne i prądnice (z wyłączeniem zespołów prądotwórczych)	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość materiałów objętych pozycją 8503 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8502	Zespoły prądotwórcze oraz przetwornice jednotwornikowe	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość łącznie użytych materiałów objętych pozycją 8501 lub 8503 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8504	Urządzenia zasilające maszyny do automatycznego przetwarzania danych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex 8517	Pozostała aparatura do transmisji lub odbioru głosu, obrazu lub innych danych, włączając aparaturę do komunikacji w sieci bezprzewodowej (takiej jak lokalna lub rozległa sieć komputerowa), inna niż aparatura objęta pozycjami 8443, 8525, 8527 lub 8528	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8518	Mikrofony i ich stojaki; głośniki, nawet zamontowane w swoich obudowach; wzmacniacze częstotliwości akustycznych, elektryczne; elektryczna aparatura wzmacniająca sygnały dźwiękowe	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8519	Urządzenia do rejestracji lub odtwarzania dźwięku	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8521	Aparatura do zapisu lub odtwarzania obrazu	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8522	Części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z aparaturą objętą pozycją 8519 lub 8521	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8523	<p>Dyski, taśmy, półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej, „karty inteligentne” i inne nośniki do rejestrowania dźwięku lub innych zjawisk, nawet nagrane, włączając matryce i wzorce do produkcji dysków, ale wyłączając produkty objęte działem 37:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Niezapisane dyski, taśmy, półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej i inne nośniki do rejestrowania dźwięku lub innych zjawisk, ale wyłączając produkty objęte działem 37</li> <li>- zapisane dyski, taśmy, półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej i inne nośniki do rejestrowania dźwięku lub innych zjawisk, ale wyłączając produkty objęte działem 37</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość materiałów objętych pozycją 8523 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>- matryce i wzorce do produkcji dysków, wyłączając produkty objęte działem 37</p> <p>- Karty zbliżeniowe i „karty inteligentne” z dwoma lub więcej elektronicznymi układami scalonymi</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- „Karty inteligentne” z jednym elektronicznym układem scalonym	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość łącznie użytych materiałów objętych pozycją 8541 lub 8542 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8525	Aparatura nadawcza do radiofonii lub telewizji, nawet zawierająca aparaturę odbiorczą lub aparaturę zapisującą lub odtwarzającą dźwięk; kamery telewizyjne; kamery i aparaty cyfrowe oraz rejestrujące kamery wideo	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8526	Aparatura radarowa, radionawigacyjna oraz do zdalnego sterowania drogą radiową	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8527	Aparatura odbiorcza do radiofonii, nawet połączona w tej samej obudowie z aparaturą do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub zegarem	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8528	<p>Monitory i projektory, niezawierające aparatury odbiorczej dla telewizji; aparatura odbiorcza dla telewizji, nawet zawierająca odbiorniki radiowe lub aparaturę do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub obrazu</p> <p>Monitory i projektory, niezawierające aparatury odbiorczej dla telewizji, w rodzaju wyłącznie lub głównie stosowanych w systemach do automatycznego przetwarzania danych objętych pozycją 8471</p> <p>- Pozostałe monitory i projektory, niezawierające aparatury odbiorczej dla telewizji; aparatura odbiorcza dla telewizji, nawet zawierająca odbiorniki radiowe lub aparaturę do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub obrazu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie:</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</p> <p>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8529	<p>Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z aparaturą objętą pozycjami od 8525 do 8528:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- nadające się do użycia wyłącznie lub głównie z aparaturą do zapisu lub odtwarzania obrazu i dźwięku</li> <li>- nadające się do użycia wyłącznie lub głównie z monitorami i projektorami, niezawierającymi aparatury odbiorczej dla telewizji, w rodzaju wykorzystywanych wyłącznie lub głównie w systemach do automatycznego przetwarzania danych objętych pozycją 8471</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8535	Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów, do napięć przekraczających 1 000 V	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość materiałów objętych pozycją 8538 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8536	<p>Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów, do napięć nieprzekraczających 1 000 V; złącza do włókien optycznych, wiązek włókien optycznych lub kabli światłowodowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów, do napięć nieprzekraczających 1 000 V</li> <li>- Złącza do włókien optycznych, wiązek włókien optycznych lub kabli światłowodowych</li> </ul>	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość materiałów objętych pozycją 8538 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	-- z tworzyw sztucznych  -- ceramiczne  -- z miedzi	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt  Wytwarzanie, w którym: <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt;</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8537	Tablice, panele, konsole, pulpity, szafy i pozostałe układy wspornikowe, wyposażone przynajmniej w dwa lub więcej urządzeń objętych pozycją 8535 lub 8536, służące do elektrycznego sterowania lub rozdziału energii elektrycznej, włącznie z układami zawierającymi przyrządy lub aparaturę, objęte działem 90, oraz aparatura sterowana numerycznie, inna niż aparatura połączeniowa objęta pozycją 8517	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, wartość materiałów objętych pozycją 8538 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
ex 8541	Diody, tranzystory i podobne urządzenia półprzewodnikowe, z wyjątkiem płytek półprzewodnikowych jeszcze niepociętych na chipy	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu



Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość łącznie użytych materiałów objętych pozycją 8541 lub 8542 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8544	<p>Drut izolowany (włączając emaliowany lub anodyzowany), kable (włączając kabel koncentryczny) oraz pozostałe izolowane przewody elektryczne, nawet wyposażone w złącza; przewody z włókien optycznych, złożone z indywidualnie osłoniętych włókien, nawet połączone z przewodnikami prądu elektrycznego lub wyposażone w złącza</p>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8545	Elektrody węglowe, szczotki węglowe, węgle do lamp, węgiel do baterii oraz inne artykuły z grafitu lub innego rodzaju węgla, z metalem lub bez, w rodzaju stosowanych w elektrotechnice	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8546	Izolatory elektryczne z dowolnego materiału	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8547	Osprzęt izolacyjny do maszyn, urządzeń lub sprzętu elektrycznego, będący całkowicie osprzętem z materiału izolacyjnego, poza drobnymi elementami z metalu (na przykład gniazda gwintowane), wprowadzanymi podczas formowania wyłącznie do celów montażowych, inne niż izolatory objęte pozycją 8546; elektryczne rurki kablowe oraz ich połączenia, z metali nieszlachetnych, wyłożone materiałem izolacyjnym	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8548	<p>Odpady i braki ogniw galwanicznych, baterii galwanicznych i akumulatorów elektrycznych; zużyte ogniwa galwaniczne, zużyte baterie galwaniczne i zużyte akumulatory elektryczne; elektryczne części maszyn lub urządzeń, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mikroasemblery elektroniczne</li> <li>- pozostałe</li> </ul>	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość łącznie użytych materiałów objętych pozycją 8541 lub 8542 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</li> </ul> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 86	Lokomotywy pojazdów szynowych, tabor szynowy i jego części; osprzęt i elementy torów kolejowych lub tramwajowych i ich części; komunikacyjne urządzenia sygnalizacyjne wszelkich typów – mechaniczne (włączając elektromechaniczne); wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8608	Osprzęt torów kolejowych lub tramwajowych; mechaniczne (oraz elektromechaniczne) urządzenia sygnalizacyjne, bezpieczeństwa i sterowania ruchem szynowym, drogowym, na wodach śródlądowych, miejscach postojowych, w portach lub na lotniskach; ich części	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
ex Dział 87	Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8709	Pojazdy do transportu wewnątrzzakładowego, z własnym napędem, niewyposażone w urządzenia podnośnikowe, w rodzaju stosowanych w zakładach produkcyjnych, magazynach, portach lub lotniskach, do przewozu towarów na niewielkie odległości; ciągniki typu stosowanych na peronach kolejowych; ich części	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8710	Czołgi i pozostałe opancerzone pojazdy bojowe samobieżne, nawet z uzbrojeniem, ich części	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8711	<p>Motocykle (włączając motorowery) oraz rowery wyposażone w pomocnicze silniki, z wózkiem bocznym lub bez; wózki boczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania, o pojemności skokowej:</li> <li>-- nieprzekraczającej 50 cm<sup>3</sup></li> </ul>	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	<p>-- przekraczającej 50 cm<sup>3</sup></p> <p>- pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>
ex 8712	Rowery bez łożysk tocznych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem materiałów objętych pozycją 8714	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8715	Wózki dziecięce i ich części	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8716	Przyczepy i naczepy; pozostałe pojazdy bez napędu mechanicznego; ich części	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 88	Statki powietrzne, statki kosmiczne i ich części; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 8804	Spadochrony wirnikowe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 8804	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
8805	Maszyny i urządzenia startowe do statków powietrznych; maszyny i urządzenia umożliwiające lądowanie na lotniskowcu lub podobne maszyny i urządzenia; naziemne szkoleniowe symulatory lotu; części do powyższych maszyn i urządzeń	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 89	Statki i pozostałe konstrukcje pływające	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Nie można jednak użyć kadłubów objętych pozycją 8906	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex Dział 90	Przyrządy i aparatura, optyczne, fotograficzne, kinematograficzne, pomiarowe, kontrolne, precyzyjne, medyczne lub chirurgiczne; ich części i akcesoria; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
9001	Włókna optyczne oraz wiązki włókien optycznych; kable światłowodowe, inne niż te objęte pozycją 8544; arkusze i płyty z materiałów polaryzujących; soczewki (włączając soczewki kontaktowe), pryzmaty, zwierciadła i pozostałe elementy optyczne z dowolnego materiału, nieoprawione, inne niż elementy tego rodzaju ze szkła nieobrobionego optycznie	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9002	Soczewki, pryzmaty, zwierciadła i pozostałe elementy optyczne, z dowolnego materiału, oprawione, stanowiące część lub wyposażenie przyrządów lub aparatury, ale inne niż elementy tego rodzaju ze szkła nieobrobionego optycznie	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9004	Okulary, gogle i tym podobne, korekcyjne, ochronne lub pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 9005	Lornetki, lunety, pozostałe teleskopy optyczne i ich mocowania,	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt;</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 9006	Aparaty fotograficzne (inne niż kinematograficzne); lampy błyskowe (flesze) oraz żarówki błyskowe, inne niż lampy wyładowcze	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt;</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9007	Kamery i projektory kinematograficzne, nawet zawierające aparaturę do zapisu i odtwarzania dźwięku	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt;</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9011	Mikroskopy optyczne, włączając mikroskopy do mikrofotografii, mikrokinematografii lub mikroprojekcji	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
ex 9014	Pozostałe przyrządy i urządzenia nawigacyjne	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9015	Przyrządy i urządzenia geodezyjne (włączając do pomiarów fotogrametrycznych), hydrograficzne, oceanograficzne, hydrologiczne, meteorologiczne lub geofizyczne, z wyłączeniem kompasów i busoli; dalmierze	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9016	Wagi o czułości 5 cg lub lepszej, nawet z odważnikami	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9017	Przyrządy kreślarskie, traserskie lub obliczeniowe (na przykład maszyny kreślące, pantografy, kątomierze, zestawy kreślarskie, suwaki logarytmiczne, tarcze rachunkowe); ręczne przyrządy do pomiaru długości (na przykład łąty miernicze i przymiary taśmowe, mikrometry, suwmiarki), niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9018	<p>Przyrządy i urządzenia stosowane w medycynie, chirurgii, stomatologii lub weterynarii, włączając aparaturę scyntygraficzną, inną aparaturę elektromedyczną oraz przyrządy do badania wzroku:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fotele dentystyczne wyposażone w urządzenia stomatologiczne</li> <li>- pozostałe</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 9018</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt;</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9019	Urządzenia do mechanoterapii; aparatura do masażu; aparatura do testów psychotechnicznych; aparatura do ozonoterapii, tlenoterapii, aerozoloterapii, sztucznego oddychania lub pozostałe respiratory terapeutyczne	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
9020	Pozostałe aparaty do oddychania oraz maski gazowe, z wyłączeniem masek ochronnych nieposiadających ani części mechanicznych ani wymiennych filtrów	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9024	Maszyny oraz urządzenia do testowania twardości, wytrzymałości, ściśliwości, elastyczności lub podobnych mechanicznych własności materiałów (na przykład metali, drewna, materiałów włókienniczych, papieru lub tworzyw sztucznych)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9025	Hydrometry oraz podobne przyrządy pływające; termometry, pirometry, barometry, higrometry, psychrometry, zapisujące lub nie, oraz dowolna kombinacja tych przyrządów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9026	Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli przepływu, poziomu, ciśnienia lub innych parametrów cieczy lub gazów (na przykład przepływomierze, poziomowskazy, manometry, ciśnieniomierze, liczniki energii cieplnej) z wyłączeniem przyrządów i aparatury, objętych pozycją 9014, 9015, 9028 lub 9032	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9027	Przyrządy i aparatura do analizy fizycznej lub chemicznej (na przykład polarymetry, refraktometry, spektrometry, aparatura do analizy gazu lub dymu); przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli lepkości, porowatości, rozszerzalności, napięcia powierzchniowego lub podobne; przyrządy i aparatura do mierzenia lub kontroli ilości ciepła, światła lub dźwięku (włącznie ze światłomierzami); mikrotomy	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9028	Gazomierze, liczniki do cieczy lub energii elektrycznej, do pomiaru zużycia lub produkcji, włącznie z licznikami wzorcowymi do nich:  - Części i akcesoria	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
9029	Obrotomierze, liczniki produkcji, taksometry, drogomierze (liczniki kilometrów), krokomierze i tym podobne; szybkościomierze i tachometry, inne niż te objęte pozycją 9014 lub 9015; stroboskopy	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9030	Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych; przyrządy i aparatura do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma, rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9031	Przyrządy, urządzenia i maszyny kontrolne lub pomiarowe, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale; projekторы profilowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9032	Przyrządy i aparatura, do automatycznej regulacji lub kontroli	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9033	Części i akcesoria (niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale) maszyn, urządzeń, przyrządów lub aparatury, objętych działem 90	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 91	Zegary i zegarki oraz ich części; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9105	Pozostałe zegary	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
9109	Mechanizmy zegarowe, kompletne i zmontowane	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9110	Kompletne mechanizmy zegarkowe lub zegarowe, niezmontowane lub częściowo zmontowane (zestawy mechanizmów); niekompletne mechanizmy zegarkowe lub zegarowe, zmontowane; wstępnie zmontowane mechanizmy zegarowe lub zegarkowe	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu; oraz</li> <li>- w którym, w ramach powyższego limitu, wartość materiałów objętych pozycją 9114 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
9111	Koperty zegarków i ich części	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9112	Obudowy zegarów oraz obudowy podobnego typu do pozostałych towarów objętych niniejszym działem, oraz ich części	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
9113	Paski, opaski i bransoletki, do zegarków, oraz ich części:  -z metali nieszlachetnych, nawet połączonych lub posrebrzanych lub platerowanych metalem szlachetnym  - pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 92	Instrumenty muzyczne; części i akcesoria do takich artykułów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
Dział 93	Broń i amunicja; ich części i akcesoria	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 94	Meble; pościel, materace, stelaże pod materace, poduszki i podobne wypchane artykuły wyposażeniowe; lampy i oprawy oświetleniowe, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; podświetlane znaki, podświetlane tablice i tabliczki, i tym podobne; budynki prefabrykowane; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 9401 oraz ex 9403	Meble z metali nieszlachetnych, zawierające niewypychane tkaniny bawełniane o masie 300 g/m <sup>2</sup> lub mniejszej	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub</p> <p>Wytwarzanie z tkanin bawełnianych w postaci już gotowej do użycia z materiałów objętych pozycją 9401 lub 9403, pod warunkiem że:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość tkaniny nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu, oraz</li> <li>- wszystkie pozostałe użyte materiały są pochodzące i sklasyfikowane w pozycji innej niż 9401 lub 9403</li> </ul>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9405	Lampy i oprawy oświetleniowe, włącznie z reflektorami poszukiwawczymi i punktowymi, oraz ich części, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; podświetlane znaki, podświetlane tablice i tabliczki, i tym podobne, ze źródłem światła zamontowanym na stałe, oraz ich części, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
9406	Budynki prefabrykowane	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 95	Zabawki, gry i artykuły sportowe; ich części i akcesoria; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 9503	Pozostałe zabawki; modele redukcyjne (w skali) i podobne modele rekreacyjne, z napędem lub bez; układanki dowolnego rodzaju	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 9506	Kije golfowe i ich części	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć wstępnie ukształtowanych klocków do wyrobu główek kijów golfowych	
ex Dział 96	Artykuły przemysłowe różne; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 9601 oraz ex 9602	Wyroby z materiałów do rzeźbienia pochodzenia zwierzęcego, roślinnego lub mineralnego	Wytwarzanie z materiałów do rzeźbienia objętych tą pozycją	
ex 9603	Miotły, szczotki i pędzle (z wyjątkiem mioteł i podobnych wyrobów i szczotek wykonanych z włosa kuny leśnej lub wiewiórki), ręcznie sterowane mechaniczne zamiatarki podłóg, bezsilnikowe; poduszki i wałki, do malowania; wycieraczki do szyb z gumy lub innych podobnych materiałów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
9605	Zestawy podróżne do higieny osobistej, szycia oraz czyszczenia ubrań lub obuwia	Każda pozycja w zestawie musi spełniać wymagania reguły, jaka dotyczyłaby jej, gdyby nie była w zestawie. Można jednakże zastosować artykuły nie pochodzące, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny ex-works zestawu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9606	Guziki, zatrzaski, zatrzaski guzikowe, formy do guzików i pozostałe części tych artykułów; półprodukty guzików	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	
9608	Pióra kulkowe i długopisy; pisaki i pióra z końcówkami filcowymi lub innymi końcówkami porowatymi; pióra wieczne, stylografy oraz pozostałe pióra; rapidografy; ołówki automatyczne; obsadki do piór, obsadki do ołówków lub podobne; części (włączając skuwki i klipsy) powyższych artykułów, inne niż te objęte pozycją 9609	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt.</p> <p>Można jednak użyć stalówek i ich ostrzy objętych tą samą pozycją, co produkt</p>	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9612	Taśmy do maszyn do pisania i podobne taśmy, nasycone tuszem lub przygotowane inaczej do otrzymywania odbitek, nawet na szpulkach lub w kasetach; poduszki do tuszu, nawet nasycone tuszem, w pudełkach lub bez	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 9613	Zapalniczki z zapalnikiem piezoelektrycznym	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 9613 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	
ex 9614	Fajki do tytoniu i cybuchy	Wytwarzanie ze wstępnie ukształtowanych klocków	
Dział 97	Dzieła sztuki, przedmioty kolekcjonerskie i antyki	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt	

## ZAŁĄCZNIK II-A

Odstępstwa od wykazu procesów obróbki lub przetwarzania, którym należy poddać materiały niepochodzące, aby wytworzony produkt uzyskał status pochodzenia.

Niektóre produkty wymienione w wykazie mogą nie być objęte niniejszą Umową. W związku z powyższym konieczne jest sprawdzenie innych części niniejszej Umowy.

### Postanowienia wspólne

1. Do produktów zawartych w poniższej tabeli stosować się mogą również, zamiast reguł określonych w załączniku II do niniejszego protokołu, poniższe reguły.
2. Dowód pochodzenia wystawiony lub sporządzony zgodnie z niniejszym załącznikiem zawiera następującą adnotację w języku angielskim:

„Derogation – Annex II-A to Protocol No 1 - Materials of HS heading No ... originating from ... used.”

Adnotację tę wpisuje się w polu 7 świadectw przewozowych EUR.1, o których mowa w art. 18 niniejszego protokołu, lub dodaje do deklaracji pochodzenia, o której mowa w art. 21 niniejszego protokołu.

3. Ghana i państwa członkowskie Unii Europejskiej podejmują niezbędne środki w celu wdrożenia niniejszego załącznika.

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 2	Mięso i podroby jadalne	Wszystkie mięsa i podroby jadalne muszą być całkowicie uzyskane
Dział 4	Produkty mleczarskie; jaja ptasie; miód naturalny; jadalne produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane - zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego
Dział 6	Drzewa żywe i pozostałe rośliny;	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
	bulwy, korzenie i podobne; kwiaty cięte i liście ozdobne	objęte działem 6 są całkowicie uzyskane lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
0812 do 0814	Owoce i orzechy, zakonserwowane tymczasowo; owoce, suszone, inne niż te objęte pozycjami od 0801 do 0806; skórki owoców cytrusowych lub melonów	Wytwarzanie, w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 8 nie przekracza 30 % masy produktu końcowego
Dział 9	Kawa, herbata, maté (herbata paragwajska) i przyprawy	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją
1101 do 1104	Produkty przemysłu młynarskiego	Wytwarzanie z materiałów objętych działem 10, z wyjątkiem ryżu objętego pozycją 1006

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
1105 do 1109	Mąki, mączki, proszek płatki i granulki, itp., z ziemniaków; skrobie; inulina; gluten pszeniczny	Wytwarzanie, w którym zawartość materiałów nie pochodzących nie przekracza 20 % masy produktu lub Wytwarzanie z materiałów objętych działem 10, z wyjątkiem materiałów objętych pozycją 1006, w którym użyte materiały objęte pozycją 0710 i podpozycją 0710.10 są całkowicie uzyskane
Dział 12	Nasiona i owoce oleiste; ziarna, nasiona i owoce różne; rośliny przemysłowe lub lecznicze; słoma i pasza	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji, którą objęty jest produkt
1301	Szelak; gumy naturalne, żywice, gumożywice i oleożywice (na przykład balsamy)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją
1302	Soki i ekstrakty roślinne; substancje pektynowe, pektyniany i pektany; agar-agar i pozostałe śluzy i zagęszczacze, nawet modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych: - Śluzy i zagęszczacze, modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
1506	Pozostałe tłuszcze i oleje zwierzęce oraz ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji, którą objęty jest produkt
ex 1507 do 1515	Oleje roślinne i ich frakcje: - Olej sojowy, olej z orzeszków ziemnych, olej palmowy, olej z kopry, olej z ziaren palmowych lub olej babassu, olej tungowy i olej oiticica, wosk mirtowy i wosk japoński, frakcje oleju jojoba i oleje do zastosowań technicznych lub przemysłowych innych niż produkcja artykułów spożywanych przez ludzi, z wyjątkiem oliwy z oliwek objętej pozycjami 1509 i 1510	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną podpozycją, z wyjątkiem podpozycji, którą objęty jest produkt
1516	Tłuszcze i oleje, zwierzęce lub roślinne i ich frakcje, częściowo lub całkowicie uwodornione, estryfikowane wewnątrznie, reestryfikowane lub elaidynizowane, nawet rafinowane, ale dalej nieprzetworzone	Wytwarzanie z materiałów objętych inną pozycją niż produkt

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 18	Kakao i przetwory z kakao	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji, którą objęty jest produkt - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego
1901	Przetwory spożywcze z mąki, kasz, mączki, skrobi lub z ekstraktu słodowego, zawierające mniej niż 40 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowicie odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; przetwory spożywcze z produktów objętych pozycjami od 0401 do 0404, zawierające mniej niż 5 % masy kakao, obliczonej w stosunku do całkowicie odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji, którą objęty jest produkt - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego
1902	Makarony, nawet poddane obróbce cieplnej lub nadziewane (mięsem lub innymi substancjami), lub przygotowane inaczej, takie jak spaghetti, rurki, nitki, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni; kuskus, nawet przygotowany	Wytwarzanie, w którym: - zawartość użytych materiałów objętych działem 11 nie przekracza 20 % masy - masa użytych materiałów objętych działami 2 i 3 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
1903	Tapioka i jej namiastki, przygotowane ze skrobi, w postaci płatków, ziaren, perełek, odsiewu lub w podobnych postaciach: - o zawartości materiałów objętych pozycją 1108.13 (skrobia ziemniaczana) nieprzekraczającej 30 % masy	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji, którą objęty jest produkt
1904	Przetwory spożywcze otrzymane przez spęcznianie lub prażenie zbóż, lub produktów zbożowych (na przykład płatki kukurydziane); zboża (inne niż kukurydza) w postaci ziarna lub w postaci płatków, lub inaczej przetworzonego ziarna (z wyjątkiem mąki, kasz i mączki), wstępnie obgotowane lub inaczej przygotowane, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 1806 - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 11 nie przekracza 20 % masy - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego
1905	Chleb, bułki, pieczywo cukiernicze, ciasta i ciastka, herbatniki i pozostałe wyroby piekarnicze, nawet zawierające kakao; opłatki sakralne, puste kapsułki stosowane do celów farmaceutycznych, wafle wytłaczane, papier ryżowy i podobne wyroby	Wytwarzanie, w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 11 nie przekracza 20 % masy

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
ex Dział 20	Przetwory z warzyw, owoców, orzechów lub pozostałych części roślin: Z materiałów innych niż materiały objęte pozycjami 2002 i 2003	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji, którą objęty jest produkt</li> <li>- w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego</li> </ul> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny ex-works produktu</li> <li>- w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego</li> </ul>

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 21	Różne przetwory spożywcze	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji, którą objęty jest produkt</li> <li>- w którym zawartość użytych materiałów objętych działami 4 i 17 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego</li> </ul> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny ex-works produktu</li> <li>- w którym zawartość użytych materiałów objętych działami 4 i 17 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego</li> </ul>

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 23	Pozostałości i odpady przemysłu spożywczego; gotowa pasza dla zwierząt	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji, którą objęty jest produkt</li> <li>- w którym zawartość użytej kukurydzy lub materiałów objętych działami 2, 4 i 17 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego</li> </ul> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny ex-works produktu</li> <li>- w którym zawartość użytej kukurydzy lub materiałów objętych działami 2, 4 i 17 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego</li> </ul>
Dział 32	Ekstrakty garbników lub środków barwiących; garbniki i ich pochodne; barwniki, pigmenty i pozostałe środki barwiące; farby i lakiery; kit i pozostałe masy uszczelniające; atramenty	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 33	Olejki eteryczne i rezinoidy; preparaty perfumeryjne, kosmetyczne lub toaletowe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu
ex Dział 34	Mydło, organiczne środki powierzchniowo czynne, preparaty piorące, preparaty smarowe, woski syntetyczne, woski preparowane, preparaty do czyszczenia lub szorowania, świece i artykuły podobne, pasty modelarskie, „woski dentystyczne” oraz preparaty dentystyczne produkowane na bazie gipsu; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny ex-works produktu
ex 3404	Woski sztuczne i woski preparowane: - Na bazie parafiny, wosków, wosków otrzymywanych z minerałów bitumicznych, gaczu parafinowego lub parafiny w łuskach	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją
Dział 35	Substancje białkowe; skrobie modyfikowane; kleje; enzymy	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 36	Materiały wybuchowe; wyroby pirotechniczne; zapalki; stopy piroforyczne; niektóre materiały łatwopalne	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu
Dział 37	Materiały fotograficzne lub kinematograficzne	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu
Dział 38	Produkty chemiczne różne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu
ex 3922 do 3926	Wyroby z tworzyw sztucznych	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt
ex Dział 41	Skóry i skórki surowe (inne niż skóry futerkowe) oraz skóry wyprawione	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
4101 do 4103	Skóry i skórki bydlęce, surowe (włączając bawole) lub ze zwierząt jednokopytnych (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niegarbowane, niewyprawione na pergamin lub dalej nieprzetworzone), nawet odwołione lub dwojone; skóry owcze lub jagnięce, surowe (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niegarbowane, niewyprawione na pergamin lub dalej nieprzetworzone), nawet z wełną lub dwojone, inne niż te wyłączone uwagą 1 c) do działu 41; pozostałe skóry i skórki, surowe (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niegarbowane, niewyprawione na pergamin lub dalej nieprzetworzone), nawet odwołione lub dwojone, inne niż te wyłączone uwagą 1 b) lub c) do działu 41	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją
4104 do 4106	Skóry, garbowane lub „crust”, bez wełny lub odwołone, nawet dwojone, ale dalej nieprzetworzone	Dogarbowanie wstępnie garbowanych skór

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 42	Artykuły ze skóry wyprawionej; wyroby siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne, torebki i podobne pojemniki; artykuły z jelit zwierzęcych (innych niż z jelit jedwabników)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu
Dział 46	Wyroby ze słomy, z esparto lub pozostałych materiałów do wyplatania; wyroby koszykarskie oraz wyroby z wikliny	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu
Dział 48	Papier i tektura; artykuły z masy papierniczej, papieru lub tektury	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
ex 6117	Pozostałe gotowe dodatki odzieżowe; części odzieży lub dodatków odzieżowych, dziane	Przędzenie naturalnych i/lub chemicznych włókien odcinkowych, lub wytłaczanie przędzy z włókien chemicznych, połączone z dzianiem (produkty dziane w określonym kształcie) <i>lub</i> barwienie przędzy włókien naturalnych połączone z dzianiem (produktów dzianych w określonym kształcie)



Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
6307	Pozostałe artykuły gotowe, włącznie z wykrojami odzieży	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
6308	Zestawy składające się z tkaniny i przędzy, nawet z dodatkami, do wykonywania dywaników (mat), obić, haftowanej bielizny stołowej lub serwetek, lub podobnych artykułów włókienniczych, pakowane w opakowania do sprzedaży detalicznej	Każdy artykuł musi spełniać wymagania reguły, która dotyczyłaby go, gdyby nie był w zestawie. Niemniej jednak wartość artykułów nie pochodzących nie może przekraczać 35 % ceny ex-works zestawu.
ex Dział 64	Obuwie, getry i tym podobne;	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem cholewek przymocowywanych do podeszew wewnętrznych lub innych części składowych podeszew
Dział 69	Wyroby ceramiczne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
ex Dział 71	Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i artykuły z nich; sztuczna biżuteria; monety, wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu
7106, 7108 oraz 7110	Metale szlachetne: - w stanie surowym          - w stanie półproduktu lub w proszku	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem materiałów objętych pozycjami 7106, 7108 oraz 7110 lub Oddzielanie elektrolityczne, termiczne lub chemiczne metali szlachetnych z pozycji 7106, 7108 lub 7110 lub wytwarzanie stopów metali szlachetnych z pozycji 7106, 7108 lub 7110 między sobą lub z metalami nieszlachetnymi Wytwarzanie z metali szlachetnych w stanie surowym

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
7115	Pozostałe artykuły z metalu szlachetnego lub metalu platerowanego szlachetnym	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji, którą objęty jest produkt
Dział 83	Artykuły różne z metali nieszlachetnych	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 8302	Pozostałe oprawy, okucia i podobne artykuły, nadające się do budynków oraz automatyczne urządzenia do zamykania drzwi	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć innych materiałów objętych pozycją 8302, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
ex 8306	Statuetki i pozostałe ozdoby, z metali nieszlachetnych	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć innych materiałów objętych pozycją 8306, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
Dział 84	Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne; ich części	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Szczególne odstępstwa dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 85	Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; rejestratory i odtwarzacze dźwięku, rejestratory i odtwarzacze obrazu i dźwięku oraz części i akcesoria do tych artykułów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
Dział 87	Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
Dział 94	Meble; pościel, materace, stelaże pod materace, poduszki i podobne wypchane artykuły wyposażeniowe; lampy i oprawy oświetleniowe, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; podświetlane znaki, podświetlane tablice i tabliczki, i tym podobne; budynki prefabrykowane;	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu

## ZAŁĄCZNIK III DO PROTOKOŁU NR 1

### FORMULARZ ŚWIADECTWA PRZEWOZOWEGO TOWAROW EUR.1

1. Świadcstwo przewozowe EUR.1 sporządza się na podstawie formularza, którego wzór zamieszczono w niniejszym załączniku. Formularz ten drukuje się w języku lub językach, w których sporządzono niniejszą Umowę. Świadcstwo sporządza się w jednym z tych języków i zgodnie z przepisami prawa krajowego państwa wywozu. Jeśli formularze sporządzane są odręcznie, wypełnia się je tuszem, drukowanymi literami.
2. Wymiary formularza wynoszą 210 x 297 mm; dopuszcza się tolerancję do minus 5 mm lub plus 8 mm na długość. Należy stosować papier koloru białego, wymiarowany do pisania, niezawierający masy drzewnej mechanicznej, i o gramaturze nie mniejszej niż 60 g/m<sup>2</sup>. W tle drukowany jest wzór giloszowany, pozwalający na wzrokowe wykrycie każdego fałszerstwa dokonanego przy użyciu środków mechanicznych bądź chemicznych.
3. Państwa wywozu mogą zastrzec sobie prawo do drukowania formularza we własnym zakresie lub zlecić jego druk upoważnionym drukarniom. W drugim przypadku każdy z formularzy zawiera odesłanie do takiego upoważnienia. Każdy formularz zawiera nazwę i adres drukarni lub znak, umożliwiający identyfikację drukarni. Formularz opatrzony jest również numerem seryjnym, nadrukowanym lub nie, za pomocą którego może on być zidentyfikowany.

## ŚWIADECTWO PRZEWOZOWE TOWARÓW

<b>1. Eksporter</b> <i>(nazwa, dokładny adres, państwo)</i>	<b>EUR.1 Nr A</b> 000.000	
<b>3. Odbiorca</b> <i>(nazwa, dokładny adres, państwo) (nieobowiązkowo)</i>	Przed wypełnieniem niniejszego formularza należy zapoznać się z uwagami zamieszczonymi na odwrocie.	
	<b>2. Świadczenie używane w preferencyjnych relacjach handlowych między</b>	
	<b>oraz</b>	
<i>(wstawić odpowiednie państwa, grupy państw lub terytoriów)</i>		
<b>6. Szczegóły dotyczące transportu</b> <i>(nieobowiązkowo)</i>	<b>4. Państwo, grupa państw lub terytorium, z których produkty są uważane za pochodzące</b>	<b>5. Państwo, grupa państw lub terytorium przeznaczenia</b>
	<b>7. Uwagi</b>	

<p><b>8. Numer pozycji; oznaczenia, numery, ilość i rodzaj opakowań <sup>(1)</sup>; opis towarów</b></p>	<p><b>9. Masa brutto (w kg) lub inna jednostka miary (litry, m<sup>3</sup> itd.)</b></p>	<p><b>10. Faktury</b> <i>(nieobowiązkowo)</i></p>
<p><b>11. POTWIERDZENIE URZĘDU CELNEGO</b></p> <p>Deklaracja potwierdzona</p> <p>Dokument wywozowy <sup>(2)</sup></p> <p>Wykorzystywany formularz ..... Nr .....</p> <p>Urząd celny .....</p> <p>Wystawiające państwo lub terytorium</p> <p>.....</p> <p>Data .....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;"><i>(Podpis)</i></p>	<p>Pieczęć</p>	<p><b>12. OŚWIADCZENIE EKSPORTERA</b></p> <p>Ja, niżej podpisany, oświadczam, że towary opisane powyżej spełniają warunki wymagane do wydania niniejszego świadectwa.</p> <p>Miejscowość i data.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;"><i>(Podpis)</i></p>

<sup>(1)</sup> Jeśli towary nie są zapakowane, wskazać odpowiednio liczbę artykułów lub wpisać „luzem”.

<sup>(2)</sup> Wypełnić tylko jeśli wymagają tego przepisy państwa lub terytorium wywozu.

<p><b>13. Wniosek o weryfikację, skierowany do:</b></p>	<p><b>14. Wynik weryfikacji</b></p>
<p>Wymagana jest weryfikacja autentyczności i poprawności niniejszego świadectwa.</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;"><i>(Miejscowość i data)</i></p> <p>..... Pieczęć</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;"><i>(Podpis)</i></p>	<p>Przeprowadzona weryfikacja wykazała, że niniejsze świadectwo (*)</p> <p><input type="checkbox"/></p> <p style="padding-left: 40px;">zostało wydane przez wskazany urząd celny oraz że informacje znajdujące się w nim są właściwe.</p> <p><input type="checkbox"/></p> <p>nie spełnia wymogów autentyczności i poprawności (zob. załączone uwagi).</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;"><i>(Miejscowość i data)</i></p> <p>..... Pieczęć</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;"><i>(Podpis)</i></p> <p>.....</p> <p>(*) Zaznaczyć odpowiednie pole.</p>

## UWAGI

1. Świadczenie nie może zawierać wymazań ani wyrazów wpisanych nad innymi wyrazami. Wszelkie zmiany muszą być dokonane poprzez skreślenie niewłaściwych elementów oraz przez dodanie koniecznych poprawek. Każda taka zmiana musi być zaparafowana przez osobę wypełniającą świadectwo i potwierdzona przez organy celne państwa lub terytorium wystawienia.
2. Między pozycjami wpisanymi do świadectwa nie może być odstępów i każda pozycja musi być poprzedzona numerem pozycji. Bezpośrednio pod ostatnim wpisem należy umieścić poziomą linię. Każda niewypełniona przestrzeń musi zostać przekreślona w taki sposób, aby uniemożliwić wszelkie uzupełnienia.
3. Towary opisuje się zgodnie z praktykami handlowymi i wystarczająco szczegółowo, aby umożliwić ich identyfikację.

**WNIOSEK O WYDANIE ŚWIADECTWA PRZEWOZOWEGO**

<b>1. Eksporter</b> <i>(nazwa, dokładny adres, państwo)</i>	<b>EUR.1 Nr A</b> 000.000	
	Przed wypełnieniem niniejszego formularza należy zapoznać się z uwagami zamieszczonymi na odwrocie.	
<b>3. Odbiorca</b> <i>(nazwa, dokładny adres, państwo) (nieobowiązkowo)</i>	<b>2. Wniosek o wystawienie świadectwa na potrzeby handlu preferencyjnego między</b>	
	<p align="center"><b>oraz</b></p> <p align="center"><i>(wstawić odpowiednie państwa, grupy państw lub terytoriów)</i></p>	
	<b>4. Państwo, grupa państw lub terytorium, z których produkty są uważane za pochodzące</b>	<b>5. Państwo, grupa państw lub terytorium przeznaczenia</b>
<b>6. Szczegóły dotyczące transportu</b> <i>(nieobowiązkowo)</i>	<b>7. Uwagi</b>	

8. Numer pozycji; oznaczenia, numery, ilość i rodzaj opakowań (*); opis towarów	9. Masa brutto (w kg) lub inna jednostka miary (litry, m <sup>3</sup> itd.)	10. Faktury <i>(nieobowiązkowo)</i>

(\*). Jeśli towary nie są zapakowane, wskazać odpowiednio liczbę artykułów lub wpisać „luzem”.

## OŚWIADCZENIE EKSPORTERA

Ja, niżej podpisany, eksporter towarów wymienionych na odwrocie,

OŚWIADCZAM, że towary te spełniają warunki wymagane do wystawienia załączonego świadectwa

WYSZCZEGÓLNIAM poniżej okoliczności, dzięki którym towary spełniają powyższe warunki:

.....  
.....  
.....  
.....

PRZEDSTAWIAM następujące dokumenty potwierdzające<sup>(1)</sup>:

.....  
.....  
.....  
.....

ZOBOWIĄZUJĘ SIĘ do przedłożenia na żądanie właściwych organów każdego dokumentu potwierdzającego, jakiego te organy zażądają w celu wystawienia załączonego świadectwa, i zobowiązuję się, jeśli to będzie konieczne, do wyrażenia zgody na przeprowadzenie przez te organy każdej kontroli mojej księgowości i procesów wytwarzania wyżej wymienionych towarów;

WNIOSKUJĘ o wydanie załączonego świadectwa na przedmiotowe towary.

.....  
(Miejscowość i data).

.....  
(Podpis)

---

<sup>1</sup> Na przykład: dokumenty przywozowe, świadectwa przewozowe, faktury, oświadczenia producenta itp., dotyczące produktów użytych do wytworzenia towarów lub do towarów będących przedmiotem powrotnego wywozu w tym samym stanie.



## ZAŁĄCZNIK IV DO PROTOKOŁU NR 1

### DEKLARACJA POCHODZENIA

Deklaracja pochodzenia, której tekst podano poniżej, musi być sporządzona zgodnie z przypisami znajdującymi się pod tekstem. Nie jest jednak konieczne zamieszczanie tych przypisów.

#### Wersja w języku bułgarskim

Износителят на продуктите, обхванати от този документ (митническо разрешение № ...<sup>(1)</sup>) декларира, че освен където е отбелязано друго, тези продукти са с ... преференциален произход<sup>(2)</sup>.

#### Wersja w języku hiszpańskim

El exportador de los productos incluidos en el presente documento (autorización aduanera n° ..<sup>(1)</sup>.) declara que, salvo indicación en sentido contrario, estos productos gozan de un origen preferencial . ...<sup>(2)</sup>.

#### Wersja w języku czeskim

Vývozce výrobků uvedených v tomto dokumentu (číslo povolení ...<sup>(1)</sup>) prohlašuje, že kromě zřetelně označených, mají tyto výrobky preferenční původ v ...<sup>(2)</sup>.

#### Wersja w języku duńskim

Eksportøren af varer, der er omfattet af nærværende dokument, (toldmyndighedernes tilladelse nr. ...<sup>(1)</sup>), erklærer, at varerne, medmindre andet tydeligt er angivet, har præferenceoprindelse i ...<sup>(2)</sup>.

#### Wersja w języku niemieckim

---

<sup>1</sup> Jeżeli deklaracja pochodzenia jest sporządzona przez upoważnionego eksportera w rozumieniu art. 22 niniejszego protokołu, w tym miejscu należy umieścić numer upoważnienia tego eksportera. Jeżeli deklaracja pochodzenia nie jest sporządzona przez upoważnionego eksportera, należy pominąć słowa w nawiasie lub pozostawić to miejsce niewypełnione.

<sup>2</sup> Należy wskazać pochodzenie produktów. Jeżeli deklaracja pochodzenia odnosi się w całości lub w części do produktów pochodzących z Ceuty i Melilli w rozumieniu art. 40 niniejszego protokołu, eksporter musi je oznaczyć wyraźnie w dokumencie, na którym sporządzona jest deklaracja, za pomocą symbolu „CM”.

Der Ausführer (Ermächtigter Ausführer; Bewilligungs-Nr. ...<sup>(1)</sup>) der Waren, auf die sich dieses Handelspapier bezieht, erklärt, dass diese Waren, soweit nicht anderes angegeben, präferenzbegünstigte ...<sup>(2)</sup> Ursprungswaren sind.

Wersja w języku estońskim

Käesoleva dokumendiga hõlmatud toodete eksportija (tolli luba nr. ...<sup>(1)</sup>) deklareerib, et need tooted on ...<sup>(2)</sup> sooduspäritoluga, välja arvatud juhul kui on selgelt näidatud teisiti.

Wersja w języku greckim

Ο εξαγωγέας των προϊόντων που καλύπτονται από το παρόν έγγραφο (άδεια τελωνείου υπ' αριθ. ...<sup>(1)</sup>) δηλώνει ότι, εκτός εάν δηλώνεται σαφώς άλλως, τα προϊόντα αυτά είναι προτιμησιακής καταγωγής ...<sup>(2)</sup>.

Wersja w języku angielskim

The exporter of the products covered by this document (customs authorisation ...<sup>(1)</sup>) declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of ...<sup>(2)</sup> preferential origin.

Wersja w języku francuskim

L'exportateur des produits couverts par le présent document (autorisation douanière n° ...<sup>(1)</sup>) déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielle ...<sup>(2)</sup>.

Wersja w języku chorwackim

Izvoznik proizvoda obuhvaćenih ovom ispravom (carinsko ovlaštenje br. ...<sup>(1)</sup>) izjavljuje da su, osim ako je drukčije izričito navedeno, ovi proizvodi ...<sup>(2)</sup> preferencijalnog podrijetla.

Wersja w języku włoskim

L'exportatore delle merci contemplate nel presente documento (autorizzazione doganale n ...<sup>(1)</sup>) dichiara che, salvo indicazione contraria, le merci sono di origine preferenziale ...<sup>(2)</sup>

Wersja w języku łotewskim

Eksportētājs produktiem, kuri ietverti šajā dokumentā (muitas pilnvara Nr. ...<sup>(1)</sup>), deklarē, ka, izņemot tur, kur ir citādi skaidri noteikts, šiem produktiem ir priekšrocību izcelsme no ...<sup>(2)</sup>.

#### Wersja w języku litewskim

Šiame dokumente išvardytų produktų eksportuotojas (muitinės liudijimo Nr ...<sup>(1)</sup>) deklaruoja, kad, jeigu kitaip nenurodyta, tai yra ...<sup>(2)</sup> preferencinės kilmės produktai.

#### Wersja w języku węgierskim

A jelen okmányban szereplő áruk exportőre (vámfelhatalmazási szám: ...<sup>(1)</sup>) kijelentem, hogy eltérő jelzés hiányában az áruk kedvezményes ...<sup>(2)</sup> származásúak.

#### Wersja w języku maltańskim

L-esportatur tal-prodotti koperti b'dan id-dokument (awtorizzazzjoni tad-dwana nru. ...<sup>(1)</sup>) jiddikjara li, hliief fejn indikat b'mod ċar li mhux hekk, dawn il-prodotti huma ta' oriġini preferenzjali ...<sup>(2)</sup>.

#### Wersja w języku niderlandzkim

De exporteur van de goederen waarop dit document van toepassing is (douanevergunning nr. ...<sup>(1)</sup>), verklaart dat, behoudens uitdrukkelijke andersluidende vermelding, deze goederen van preferentiële ... oorsprong zijn <sup>(2)</sup>.

#### Wersja w języku polskim

Eksporter produktów objętych tym dokumentem (upoważnienie władz celnych nr ...<sup>(1)</sup>) deklaruje, że z wyjątkiem gdzie jest to wyraźnie określone, produkty te mają ...<sup>(2)</sup> preferencyjne pochodzenie.

#### Wersja w języku portugalskim

O exportador dos produtos cobertos pelo presente documento (autorização aduaneira n.º ...<sup>(1)</sup>), declara que, salvo expressamente indicado em contrário, estes produtos são de origem preferencial ...<sup>(2)</sup>.

### Wersja w języku rumuńskim

Exportatorul produselor ce fac obiectul acestui document (autorizația vamală nr. ...<sup>(1)</sup>) declară că, exceptând cazul în care în mod expres este indicat altfel, aceste produse sunt de origine preferențială ...<sup>(2)</sup>.

### Wersja w języku słoweńskim

Izvoznik blaga, zajetega s tem dokumentom (pooblastilo carinskih organov št ...<sup>(1)</sup>) izjavlja, da, razen če ni drugače jasno navedeno, ima to blago preferencialno ...<sup>(2)</sup> poreklo.

### Wersja w języku słowackim

Vývozca výrobkov uvedených v tomto dokumente (číslo povolenia ...<sup>(1)</sup>) vyhlasuje, že okrem zreteľne označených, majú tieto výrobky preferenčný pôvod v ...<sup>(2)</sup>.

### Wersja w języku fińskim

Tässä asiakirjassa mainittujen tuotteiden viejä (tullin lupa n:o ...<sup>(1)</sup>) ilmoittaa, että nämä tuotteet ovat, ellei toisin ole selvästi merkitty, etuuskohteluun oikeutettuja ... alkuperätuotteita <sup>(2)</sup>.

### Wersja w języku szwedzkim

Exportören av de varor som omfattas av detta dokument (tullmyndighetens tillstånd nr. ...<sup>(1)</sup>) försäkrar att dessa varor, om inte annat tydligt markerats, har förmånsberättigande ... ursprung <sup>(2)</sup>.

..... 1

(Miejscowość i data)

..... 2

(Podpis eksportera; ponadto należy podać czytelnie

<sup>1</sup> Wskazania te mogą zostać pominięte, jeżeli odpowiednie informacje są zawarte w samym dokumencie.

<sup>2</sup> Zob. art. 21 ust. 5 niniejszego protokołu. Jeżeli podpis eksportera nie jest wymagany, zwolnienie z obowiązku złożenia podpisu powoduje również zwolnienie z obowiązku podania nazwiska podpisującego.

nazwisko osoby podpisującej deklarację)

ZAŁĄCZNIK V-A DO PROTOKOŁU NR 1

DEKLARACJA DOSTAWCY DOTYCZĄCA PRODUKTÓW  
POSIADAJĄCYCH PREFERENCYJNY STATUS POCHODZENIA

Ja, niżej podpisany, oświadczam, że towary wymienione na niniejszej fakturze .....<sup>(1)</sup>

zostały wyprodukowane w .....<sup>(2)</sup> są zgodne z regułami pochodzenia, którym podlegają preferencyjne stosunki handlowe pomiędzy Ghaną a Unią Europejską.

Zobowiązuję się udostępnić organom celnym na ich żądanie wszelkie dowody potwierdzające informacje zawarte w niniejszej deklaracji.

.....<sup>(3)</sup>

.....<sup>(4)</sup>

.....<sup>(5)</sup>

## Uwaga

Powyższy tekst, właściwie uzupełniony zgodnie z poniższymi przypisami, stanowi deklarację dostawcy. Nie jest jednak konieczne zamieszczanie tych przypisów.

- (1) - Jeżeli deklaracja dotyczy tylko niektórych towarów wymienionych na fakturze, należy je wyraźnie wskazać lub zaznaczyć; wskazanie to należy umieścić na fakturze w formie następującej adnotacji: „. . . . . wymienione na niniejszej fakturze i oznaczone . . . . . zostały wyprodukowane w . . . . .”.  
- Jeżeli wykorzystywany jest inny dokument niż faktura lub załącznik do faktury (zob. art. 27 ust. 5 protokołu), zamiast słowa „faktura” należy użyć nazwy przedmiotowego dokumentu.
- (2) Unia Europejska, państwo członkowskie Unii Europejskiej, Ghana, kraj lub terytorium zamorskie (KTZ) lub inne państwo AKP stosujące umowę o partnerstwie gospodarczym przynajmniej tymczasowo. W przypadku gdy chodzi o Ghanę, KTZ lub inne państwo AKP stosujące umowę o partnerstwie gospodarczym przynajmniej tymczasowo, należy wskazać urząd celny w Unii Europejskiej, który może posiadać przedmiotowe świadectwo (świadectwa) EUR.1 lub EUR.2, podając numer danego świadectwa (świadectw) lub formularza (formularzy) oraz, jeżeli to możliwe, numer odpowiedniego zgłoszenia celnego.
- (3) Miejscowość i data.
- (4) Nazwisko i stanowisko w przedsiębiorstwie.
- (5) Podpis.

ZAŁĄCZNIK V-B DO PROTOKOŁU NR 1

DEKLARACJA DOSTAWCY DOTYCZĄCA PRODUKTÓW NIEPOSIADAJĄCYCH  
PREFERENCYJNEGO STATUSU POCHODZENIA

Ja, niżej podpisany, oświadczam, że towary wymienione na niniejszej fakturze .....  
(<sup>1</sup>) zostały wyprodukowane w ..... (<sup>2</sup>) i zawierają następujące elementy lub  
materiały, które nie pochodzą z Ghany, innego państwa AKP stosującego umowę o partnerstwie  
gospodarczym przynajmniej tymczasowo, z KTZ lub z Unii Europejskiej w ramach preferencyjnych  
stosunków handlowych:

..... (<sup>3</sup>) ..... (<sup>4</sup>)

..... (<sup>5</sup>)

.....

..... (<sup>6</sup>)

Zobowiązuję się udostępnić organom celnym na ich żądanie wszelkie dowody potwierdzające informacje  
zawarte w niniejszej deklaracji.

..... (<sup>7</sup>) ..... (<sup>8</sup>)

..... (<sup>9</sup>)

## Uwaga

Powyższy tekst, właściwie uzupełniony zgodnie z poniższymi przypisami, stanowi deklarację dostawcy. Nie jest jednak konieczne zamieszczanie tych przypisów.

- (1) - Jeżeli deklaracja dotyczy tylko niektórych towarów wymienionych na fakturze, należy je wyraźnie wskazać lub zaznaczyć; wskazanie to należy umieścić na fakturze w formie następującej adnotacji: „. . . . . wymienione na niniejszej fakturze i oznaczone . . . . . zostały wyprodukowane w . . . . .”.  
- Jeżeli wykorzystywany jest inny dokument niż faktura lub załącznik do faktury (zob. art. 27 ust. 5 protokołu), zamiast słowa „faktura” należy użyć nazwy przedmiotowego dokumentu.
- (2) Unia Europejska, państwo członkowskie Unii Europejskiej, Ghana, kraj lub terytorium zamorskie (KTZ) lub inne państwo AKP stosujące umowę o partnerstwie gospodarczym przynajmniej tymczasowo.
- (3) Opis produktu należy podać we wszystkich przypadkach. Opis musi być wyczerpujący i wystarczająco szczegółowy, by pozwalał na określenie klasyfikacji taryfowej przedmiotowych towarów.
- (4) Wartości celne należy podawać tylko na żądanie.
- (5) Kraj pochodzenia należy podawać tylko na żądanie. Podane pochodzenie musi być pochodzeniem preferencyjnym, wszystkie inne miejsca pochodzenia należy podawać jako „państwo trzecie”.
- (6) Należy dodać zdanie: „i zostały poddane następującemu przetworzeniu w [Unii Europejskiej] [państwie członkowskim Unii Europejskiej] [Ghanie] [kraju lub terytorium zamorskim (KTZ)] [innym państwie AKP stosującym umowę o partnerstwie gospodarczym przynajmniej tymczasowo].....”, wraz z opisem przeprowadzonego procesu, jeżeli taka informacja jest wymagana.
- (7) Miejscowość i data.
- (8) Nazwisko i stanowisko w przedsiębiorstwie.
- (9) Podpis.

## ZAŁĄCZNIK VI DO PROTOKOŁU NR 1

### DOKUMENT INFORMACYJNY

1. Należy wykorzystać formularz dokumentu informacyjnego, którego wzór zamieszczono w niniejszym załączniku; jest on drukowany w jednym lub w wielu językach urzędowych, w których sporządzono Umowę, zgodnie z przepisami prawa krajowego państwa wywozu. Dokumenty informacyjne wypełnia się w jednym z tych języków; jeśli są sporządzane odręcznie, wypełnia się je tuszem, drukowanymi literami. Muszą one być oznaczone numerem seryjnym, drukowanym lub nie, na podstawie którego można je zidentyfikować.
2. Dokument informacyjny musi mieć format A4 (210 × 297 mm); dopuszcza się jednak tolerancję do minus 5 mm lub plus 8 mm na długość. Należy stosować papier koloru białego, zwymiarowany do pisania, niezawierający masy drzewnej mechanicznej, i o gramaturze nie mniejszej niż 65 g/m<sup>2</sup>.
3. Administracje krajowe mogą zastrzec sobie prawo do drukowania formularzy we własnym zakresie lub zlecić ich druk upoważnionym drukarniom. W drugim przypadku każdy z formularzy zawiera odesłanie do takiego upoważnienia. Formularze zawierają nazwę i adres drukarni lub znak, na podstawie którego można ją zidentyfikować.

1. Nadawca <sup>(1)</sup>		<b>DOKUMENT INFORMACYJNY</b>  do celów uzyskania  <b>ŚWIADECTWA PRZEWOZOWEGO</b>  przewidzianego w ramach przepisów regulujących relacje handlowe między  <b>UNIA EUROPEJSKA</b>  <b>oraz</b>  <b>Ghana</b>		
2. Odbiorca <sup>(1)</sup>				
3. Przetwórca <sup>(1)</sup>		4. Państwo, w którym dokonano obróbki lub przetworzenia		
6. Urząd celny przywozu <sup>(1)</sup>		5. Do celów urzędowych		
7. Dokument przywozowy <sup>(2)</sup>  wzór ..... nr .....  seria .....  Data: <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td></tr></table>				
<b>TOWARY WYSYLANE DO PAŃSTWA PRZEZNACZENIA</b>				
8. Oznaczenia, numery, ilość  oraz rodzaj opakowania		9. Numer w Zharmonizowanym Systemie Oznaczania i Kodowania Towarów  i opis towarów (kod HS)		
				10. Ilość <sup>(3)</sup>
		11. Wartość <sup>(4)</sup>		
<b>WYKORZYSTANE TOWARY PRZYWIEZIONE</b>				
12. Numer w Zharmonizowanym Systemie Oznaczania i Kodowania Towarów  <sup>99</sup> i opis towarów (kod HS)		13. Państwo pochodzenia	14. Ilość <sup>(5)</sup>	15. Wartość <sup>(2)(5)</sup>
16. Rodzaj dokonanej obróbki lub przetworzenia				
17. Uwagi				
18. POTWIERDZENIE URZĘDU CELNEGO		19. DEKLARACJA EKSPORTERA		

Deklaracja potwierdzona:

Dokument: .....

Wzór ..... nr .....

Urząd celny: ..... .....

Data: 

--	--	--

Pieczczę urzędu

-----

(Podpis)

Ja, niżej podpisany, oświadczam, że informacje

zawarte w niniejszym dokumencie są zgodne ze stanem faktycznym.

Miejscowość:  
..... Data:

--	--	--

-----  
(Podpis)

<sup>(1)</sup><sup>(2)</sup><sup>(3)</sup><sup>(4)</sup><sup>(5)</sup> Zob. przypisy na odwrocie.

WNIOSEK O WERYFIKACJĘ	WYNIK WERYFIKACJI
<p>Niżej podpisany funkcjonariusz celny zwraca się z wnioskiem o weryfikację autentyczności i poprawności niniejszego dokumentu informacyjnego.</p>	<p>Przeprowadzona przez niżej podpisanego funkcjonariusza celnego weryfikacja wykazała, że niniejszy dokument informacyjny:</p> <p>a) został wydany przez wskazany urząd celny i znajdujące się w nim informacje są zgodne ze stanem faktycznym<sup>(*)</sup>.</p> <p>b) nie spełnia wymogów autentyczności i poprawności (zob. załączone uwagi<sup>(*)</sup>).</p>
<p>Miejscowość: ..... Data: .....</p>	<p>Miejscowość: ..... Data: .....</p>
<p><b>Pieczęć urzędu</b></p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>(Podpis funkcjonariusza)</p>	<p><b>Pieczęć urzędu</b></p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>(Podpis funkcjonariusza)</p> <p><sup>(*)</sup> Niepotrzebne skreślić</p>

ODNIESIENIA

1. Imię i nazwisko osoby lub nazwa przedsiębiorstwa i dokładny adres.
2. (nieobowiązkowo)
3. Kilogram, hektolitr, metr sześcienny lub inna jednostka miary.
4. Opakowanie i znajdujący się w nim towar uznaje się za całość. Postanowienia tego nie stosuje się jednak do opakowań, które nie są zazwyczaj stosowane w przypadku danego pakowanego artykułu, i które poza funkcją opakowania mają własną trwałą wartość użytkową.

5. Wartość musi być podana zgodnie z przepisami dotyczącymi reguł pochodzenia.

ZAŁĄCZNIK VII DO PROTOKOŁU NR 1

FORMULARZ WNIOSKU O ODSTĘPSTWO

<p>1. Nazwa handlowa gotowego produktu 1.1. Klasyfikacja celna (kod HS)</p>	<p>2. Przewidywana roczna wielkość wywozu do Unii Europejskiej (waga, ilość sztuk, metry lub inna jednostka miary)</p>
<p>3. Nazwa handlowa użytych materiałów pochodzących z państw trzecich Klasyfikacja celna (kod HS)</p>	<p>4. Przewidywana roczna ilość użytych materiałów pochodzących z państw trzecich</p>
<p>5. Wartość użytych materiałów pochodzących z państw trzecich</p>	<p>6. Wartość gotowych produktów (na podstawie ceny ex-works)</p>
<p>7. Pochodzenie materiałów pochodzących z państw trzecich</p>	<p>8. Powody, dla których reguła pochodzenia dla gotowego produktu nie może zostać spełniona</p>
<p>9. Nazwa handlowa używanych materiałów pochodzących z państw lub terytoriów wymienionych w art. 7</p>	<p>10. Przewidywana roczna ilość użytych materiałów pochodzących z państw lub terytoriów wymienionych w art. 7</p>
<p>11. Wartość używanych materiałów pochodzących z państw lub terytoriów wymienionych w art. 7</p>	<p>12. Procesy obróbki lub przetworzenia dokonane (bez uzyskania statusu pochodzenia) w państwach lub terytoriach wymienionych w art. 7</p>
<p>13. Wnioskowany okres obowiązywania odstępstwa od ..... do .....</p>	<p>14. Szczegółowy opis procesów obróbki i przetworzenia dokonanych w Ghanie</p>

15. Struktura kapitałowa przedmiotowego przedsiębiorstwa	16. Wartość zrealizowanych/przewidzianych inwestycji
17. Liczba pracowników zatrudnionych/przewidzianych	18. Wartość dodana w ramach procesów obróbki i przetworzenia dokonanych w Ghanie: 18.1. Siła robocza: 18.2. Koszty ogólne: 18.3. Pozostałe:
19. Inne możliwe źródła zaopatrzenia w materiały	20. Możliwe rozwiązania pozwalające w przyszłości uniknąć potrzeby stosowania odstępstw
21. Uwagi	

## UWAGI

1. Jeśli w polach formularza brakuje miejsca na wszystkie istotne informacje, można załączyć do niego dodatkowe strony. W takim przypadku w danym polu umieszcza się adnotację „zob. załącznik”.
2. W przypadkach gdy to możliwe, formularzowi towarzyszą próbki gotowego produktu oraz towarów lub inne materiały ilustracyjne (zdjęcia, projekty, katalogi itd.).
3. Dla każdego produktu objętego wnioskiem wypełnia się osobny formularz.

Pola 3, 4, 5, 7: „państwo trzecie” oznacza każde państwo niewymienione w art. 7 protokołu.

Pole 12: Jeżeli materiały pochodzące z państw trzecich były poddane obróbce lub przetworzeniu w państwach lub terytoriach wymienionych w art. 7 niniejszego protokołu (nie uzyskując statusu pochodzenia), a następnie zostały poddane dalszemu przetworzeniu w Ghanie, wnioskującej o odstępstwo, należy wskazać procesy przetworzenia, którym zostały poddane materiały w państwach i terytoriach, o których mowa w art. 7 niniejszego protokołu.

Pole 13: Daty, które należy wskazać, to początek i koniec okresu, w którym świadectwa EUR.1 mogą być wydawane w ramach odstępstwa.

Pole 18: Należy wskazać albo procentowy stosunek wartości dodanej do ceny ex-works produktu, albo wartość dodaną w przeliczeniu na jednostkę produktu wyrażoną kwotą pieniężną.

Pole 19: Jeżeli istnieją inne źródła zaopatrzenia w materiały, należy w tym miejscu je wskazać, jak również podać przyczyny finansowe lub inne, dla których źródła te nie są wykorzystywane.

Pole 20: Należy wskazać rozważane dalsze inwestycje lub zróżnicowanie dostawców, które czynią odstępstwo niezbędnym tylko przez ograniczony czas.

## ZAŁĄCZNIK VIII DO PROTOKOŁU NR 1

### KRAJE I TERYTORIA ZAMORSKIE

W rozumieniu niniejszego protokołu „kraje i terytoria zamorskie” oznaczają następujące kraje i terytoria określone w załączniku II do Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej:

(Wykaz ten nie przesądza o statusie tych krajów i terytoriów, ani o przyszłych zmianach ich statusu.)

1. Kraje i terytoria zamorskie podlegające Królestwu Danii:

- Grenlandia.

2. Kraje i terytoria zamorskie podlegające Republice Francuskiej:

- Nowa Kaledonia oraz terytoria zależne,
- Polinezja Francuska,
- Saint Pierre i Miquelon,
- Saint Barthélemy,
- Francuskie Terytoria Południowe i Antarktyczne,
- Wyspy Wallis i Futuna.

3. Kraje i terytoria zamorskie podlegające Królestwu Niderlandów:

- Aruba,
- Bonaire,
- Curaçao,
- Saba,
- Sint Eustasius,
- Sint Maarten.

4. Kraje i terytoria zamorskie podlegające Zjednoczonemu Królestwu:

- Anguilla,
- Bermudy,
- Kajmany,
- Falklandy,
- Georgia Południowa i wyspy Sandwich Południowy,
- Montserrat,
- Pitcairn,
- Święta Helena i terytoria zależne,
- Brytyjskie Terytorium Antarktyczne,
- Brytyjskie Terytorium Oceanu Indyjskiego,
- Wyspy Turks i Caicos,
- Brytyjskie Wyspy Dziewicze.

## WSPÓLNA DEKLARACJA

dotycząca Księżstwa Andory

1. Produkty pochodzące z Księżstwa Andory objęte działami 25-97 Systemu Zharmonizowanego są uznawane przez Ghanę za pochodzące z Unii Europejskiej w rozumieniu niniejszej Umowy.
2. Protokół nr 1 dotyczący definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej stosuje się z uwzględnieniem niezbędnych zmian dla celów określenia statusu pochodzenia wyżej wymienionych produktów.

---

## WSPÓLNA DEKLARACJA

dotycząca Republiki San Marino

1. Produkty pochodzące z Republiki San Marino są uznawane przez Ghanę za pochodzące z Unii Europejskiej w rozumieniu niniejszej Umowy.
2. Protokół nr 1 dotyczący definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej stosuje się z uwzględnieniem niezbędnych zmian dla celów określenia statusu pochodzenia wyżej wymienionych produktów.