

Bruksela, 27 listopada 2020 r.  
(OR. en)

---

---

Międzyinstytucjonalny numer  
referencyjny:  
2020/0195 (NLE)

---

---

10297/20

EEE 27  
UD 155

#### **AKTY USTAWODAWCZE I INNE INSTRUMENTY**

---

|          |                                                                                                                                              |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dotyczy: | Projekt DECYZJI WSPÓLNEGO KOMITETU EOG w sprawie zmiany protokołu 4 (reguły pochodzenia) do Porozumienia o Europejskim Obszarze Gospodarczym |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

---

PROJEKT

**DECYZJA nr ...  
WSPÓLNEGO KOMITETU EOG**

**z dnia ...**

**w sprawie zmiany protokołu 4 (reguły pochodzenia) do Porozumienia  
o Europejskim Obszarze Gospodarczym**

WSPÓLNY KOMITET EOG,

uwzględniając Porozumienie o Europejskim Obszarze Gospodarczym<sup>1</sup>, w szczególności jego  
art. 98,

---

<sup>1</sup> Dz.U. WE L 1 z 3.1.1994, s. 3.

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Art. 9 Porozumienia o Europejskim Obszarze Gospodarczym (zwanego dalej „Porozumieniem EOG”) odwołuje się do protokołu 4 do tego Porozumienia (zwanego dalej „protokołem 4”), w którym to protokole określa się reguły pochodzenia.
- (2) Art. 98 Porozumienia EOG stanowi, że Wspólny Komitet EOG (zwany dalej „Wspólnym Komitetem”) ustanowiony w art. 92 Porozumienia EOG może podjąć decyzję o zmianie protokołu 4.
- (3) Celem Regionalnej konwencji w sprawie paneurośrodkowomorskich preferencyjnych reguł pochodzenia<sup>1</sup> (zwanej dalej „konwencją”) jest transpozycja istniejących dwustronnych systemów reguł pochodzenia, ustanowionych w dwustronnych umowach o wolnym handlu zawartych między Umawiającymi się Stronami konwencji do wielostronnych ram, nie naruszając zasad określonych w tych dwustronnych umowach.
- (4) Unia, Norwegia i Liechtenstein podpisały konwencję w dniu 15 czerwca 2011 r., a Islandia podpisała konwencję w dniu 30 czerwca 2011 r.
- (5) Unia, Norwegia, Islandia i Liechtenstein każde złożyły swoje instrumenty przyjęcia u depozytariusza konwencji odpowiednio w dniach 26 marca 2012 r., 9 listopada 2011 r., 12 marca 2012 r. i 28 listopada 2011 r. W związku z powyższym, oraz zgodnie z art. 10 ust. 3 konwencji, konwencja weszła w życie w dniu 1 stycznia 2012 r. w odniesieniu do Norwegii i Liechtensteinu oraz w dniu 1 maja 2012 r. w odniesieniu do Unii i Islandii

---

<sup>1</sup> Dz.U. UE L 54 z 26.2.2013, s. 4.

- (6) Do czasu zawarcia i wejścia w życie zmiany konwencji, Umawiające się Strony Porozumienia EOG zgodziły się stosować alternatywny zestaw reguł pochodzenia opartych na tych znajdujących się w zmienionej konwencji które mogłyby być stosowane dwustronnie jako reguły pochodzenia alternatywne wobec reguł określonych w konwencji, poprzez dodanie dodatku A do protokołu 4.
- (7) Należy zatem odpowiednio zmienić protokół 4,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

### *Artykuł 1*

W protokole 4 do Porozumienia o Europejskim Obszarze Gospodarczym wprowadza się zmiany polegające na dodaniu dodatku A dotyczącego alternatywnych obowiązujących reguł pochodzenia, określonych w załączniku do niniejszej decyzji (zwanym dalej „regułami przejściowymi”).

### *Artykuł 2*

Produkty, które uzyskują preferencyjne pochodzenie zgodnie z regułami przejściowymi, również uważa się za pochodzące z EOG.

### *Artykuł 3*

Niniejsza decyzja wchodzi w życie z dniem jej przyjęcia.

Niniejszą decyzję stosuje się od dnia ...

Sporządzono w ...

*W imieniu Wspólnego Komitetu  
Przewodniczący*

---

## **ZAŁĄCZNIK**

„DODATEK A DO PROTOKOŁU 4 DO POROZUMIENIA EOG

### **OBOWIAZUJĄCE ALTERNATYWNE REGUŁY POCHODZENIA**

**Reguły przeznaczone do fakultatywnego stosowania między Umawiającymi się Stronami  
Regionalnej konwencji w sprawie paneurośródziemnomorskich preferencyjnych reguł  
pochodzenia do czasu zawarcia i wejścia w życie zmiany konwencji**

**(zwane dalej »regułami« lub »regułami przejściowymi«)**

*DEFINICJA POJĘCIA »PRODUKTY POCHODZĄCE«  
I METODY WSPÓŁPRACY ADMINISTRACYJNEJ*

#### **SPIS TREŚCI**

#### **TYTUŁ I     POSTANOWIENIA OGÓLNE**

Artykuł 1     **Definicje**

#### **TYTUŁ II     DEFINICJA POJĘCIA »PRODUKTY POCHODZĄCE«**

Artykuł 2     **Wymogi ogólne**

Artykuł 3     **Produkty całkowicie uzyskane**

Artykuł 4     **Wystarczająca obróbka lub przetworzenie**

|            |                                                   |
|------------|---------------------------------------------------|
| Artykuł 5  | <b>Reguła tolerancji</b>                          |
| Artykuł 6  | <b>Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie</b> |
| Artykuł 7  | <b>Kumulacja pochodzenia</b>                      |
| Artykuł 8  | <b>Warunki stosowania kumulacji pochodzenia</b>   |
| Artykuł 9  | <b>Jednostka kwalifikacyjna</b>                   |
| Artykuł 10 | <b>Zestawy</b>                                    |
| Artykuł 11 | <b>Elementy neutralne</b>                         |
| Artykuł 12 | <b>Rozróżnienie księgowe</b>                      |
| TYTUŁ III  | <b>WYMOGI TERYTORIALNE</b>                        |
| Artykuł 13 | <b>Zasada terytorialności</b>                     |
| Artykuł 14 | <b>Zasada niemanipulacji</b>                      |
| Artykuł 15 | <b>Wystawy</b>                                    |
| TYTUŁ IV   | <b>ZWROT LUB ZWOLNIENIE</b>                       |
| Artykuł 16 | <b>Zwrot cel lub zwolnienie z cel</b>             |

**TYTUŁ V DOWÓD POCHODZENIA**

Artykuł 17 **Wymogi ogólne**

Artykuł 18 **Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia**

Artykuł 19 **Upoważniony eksporter**

Artykuł 20 **Procedura wystawiania świadectwa przewozowego EUR.1**

Artykuł 21 **Świadectwa przewozowe EUR.1 wystawione retrospektywnie**

Artykuł 22 **Wystawianie duplikatu świadectwa przewozowego EUR.1**

Artykuł 23 **Termin ważności dowodu pochodzenia**

Artykuł 24 **Wolne obszary celne**

Artykuł 25 **Wymogi dotyczące przywozu**

Artykuł 26 **Przywóz partiami**

Artykuł 27 **Zwolnienie z dowodu pochodzenia**

Artykuł 28 **Niezgodności i pomyłki formalne**

Artykuł 29 **Deklaracje dostawcy**

Artykuł 30 **Kwoty wyrażone w euro**



**TYTUŁ VI ZASADY WSPÓŁPRACY I DOWODY W POSTACI DOKUMENTÓW**

**Artykuł 31 Dowody w postaci dokumentów, przechowywanie dowodów pochodzenia i dokumentów uzupełniających**

**Artykuł 32 Rozstrzyganie sporów**

**TYTUŁ VII WSPÓŁPRACA ADMINISTRACYJNA**

**Artykuł 33 Powiadamianie i współpraca**

**Artykuł 34 Weryfikacja dowodów pochodzenia**

**Artykuł 35 Weryfikacja deklaracji dostawcy**

**Artykuł 36 Sankcje**

**TYTUŁ VIII STOSOWANIE DODATKU A**

**Artykuł 37 Liechtenstein**

**Artykuł 38 Republika San Marino**

**Artykuł 39 Księstwo Andory**

**Artykuł 40 Ceuta i Melilla**

## Wykaz załączników

- ZAŁĄCZNIK I: Uwagi wstępne do wykazu w załączniku II**
- ZAŁĄCZNIK II: Wykaz procesów obróbki lub przetwarzania, którym należy poddać materiały nie pochodzące, aby wytworzony produkt mógł uzyskać status pochodzenia**
- ZAŁĄCZNIK III: Tekst deklaracji pochodzenia**
- ZAŁĄCZNIK IV: Wzory świadectwa przewozowego EUR.1 i wniosku o wystawienie świadectwa przewozowego EUR.1**
- ZAŁĄCZNIK V: Szczególne warunki dotyczące produktów pochodzących z Ceuty i Melilli**
- ZAŁĄCZNIK VI: Deklaracja dostawcy**
- ZAŁĄCZNIK VII: Długoterminowa deklaracja dostawcy**

# TYTUŁ I

## POSTANOWIENIA OGÓLNE

### *Artykuł 1*

#### ***Definicje***

Na potrzeby niniejszych reguł:

- a) »stosująca Umawiająca się Strona« oznacza Umawiającą się Stronę konwencji PEM, która włącza niniejsze reguły do dwustronnych umów preferencyjnych z inną Umawiającą się Stroną konwencji PEM i obejmuje Strony porozumienia;
- b) »działy«, »pozycje« i »podpozycje« oznaczają działy, pozycje i podpozycje (kody cztero- lub sześciocyfrowe) stosowane w nomenklaturze, która tworzy Zharmonizowany system oznaczania i kodowania towarów (zwany dalej »Systemem zharmonizowanym«), wraz ze zmianami zgodnie z zaleceniem Rady Współpracy Celnej z dnia 26 czerwca 2004 r.;
- c) »klasyfikowany« oznacza klasyfikację towaru do poszczególnej pozycji lub podpozycji Systemu zharmonizowanego;

- d) »przesyłka« oznacza produkty, które są:
  - (i) wysłane w tym samym czasie od jednego eksportera do jednego odbiorcy; albo
  - (ii) objęte jednolitym dokumentem przewozowym obejmującym ich transport od eksportera do odbiorcy lub, w przypadku braku takiego dokumentu, jedną fakturą;
- e) »organy celne Strony lub stosującej Umawiającej się Strony« w odniesieniu do Unii Europejskiej oznaczają dowolne organy celne państw członkowskich Unii Europejskiej;
- f) »wartość celna« oznacza wartość określoną zgodnie z Porozumieniem w sprawie stosowania artykułu VII Układu ogólnego w sprawie taryf celnych i handlu z 1994 r. (Porozumienie WTO w sprawie ustalania wartości celnej);
- g) »cena ex-works« oznacza cenę zapłaconą za produkt ex-works producentowi na terytorium Strony, w którego przedsiębiorstwie dokonuje się ostatecznej obróbki lub przetworzenia, pod warunkiem że cena ta zawiera wartość wszystkich użytych materiałów i wszystkie inne koszty związane z wytworzeniem produktu, z wyłączeniem wszystkich podatków wewnętrznych, które są lub mogą być zwrócone w momencie wywozu uzyskanego produktu. W przypadku gdy ostatnią obróbkę lub przetworzenie zlecono podwykonawcy producenta, pojęcie »producent« odnosi się do przedsiębiorstwa, które zatrudnia podwykonawcę.

W przypadku gdy cena faktycznie zapłacona nie odzwierciedla wszystkich kosztów związanych z wytworzeniem produktu, które to koszty zostały rzeczywiście poniesione na terytorium Strony, cena ex-works oznacza sumę wszystkich tych kosztów pomniejszoną o wszelkie podatki wewnętrzne, które zostaną lub mogą zostać zwrócone w momencie wywozu uzyskanego produktu;

- h) »materiał zamienny« lub »produkt zamienny« oznacza materiał lub produkt tego samego rodzaju i jakości handlowej, charakteryzujący się identycznymi cechami technicznymi i fizycznymi, oraz niemożliwy do rozróżnienia;
- i) »towary« oznaczają zarówno materiał, jak i produkt;
- j) »wytwarzanie« oznacza każdy rodzaj obróbki lub przetworzenia łącznie z montażem;
- k) »materiał« oznacza każdy składnik, surowiec, komponent lub część itp. użyte do wytworzenia produktu;
- l) »najwyższa dopuszczalna zawartość materiałów nie pochodzących« oznacza maksymalną zawartość materiałów nie pochodzących, jaka pozwala na uznanie procesu wytwarzania za operację obróbki lub przetworzenia wystarczającą dla nadania produktowi statusu pochodzenia. Może być ona wyrażona w postaci wartości procentowej ceny ex-works produktu lub jako procent masy netto wspomnianych wykorzystanych materiałów, objętych określoną grupą działów, działem, pozycją lub podpozycją;

- m) »produkt« oznacza wytwarzany produkt, nawet jeśli jest on przeznaczony do użycia w innym procesie wytwarzania;
- n) »terytorium« obejmuje terytorium lądowe, wody wewnętrzne i morze terytorialne Strony;
- o) »wartość dodana« oznacza cenę ex-works produktu pomniejszoną o wartość celną każdego z użytych materiałów, które pochodzą z terytorium pozostałych stosujących Umawiających się Stron, do których ma zastosowanie kumulacja lub, w przypadku gdy wartość celna nie jest znana lub nie może zostać ustalona – pierwszą możliwą do ustalenia cenę zapłaconą za materiały na terytorium Strony wywozu;
- p) »wartość materiałów« oznacza wartość celną w momencie przywozu użytych materiałów niepochodzących lub, jeśli ta wartość nie jest znana i nie może zostać ustalona – pierwszą możliwą do ustalenia cenę zapłaconą za materiały na terytorium Strony wywozu.  
W przypadku gdy należy ustalić wartość użytych materiałów pochodzących, niniejszą literę stosuje się odpowiednio.

**TYTUŁ II**  
**DEFINICJA POJĘCIA**  
**»PRODUKTY POCHODZĄCE«**

*Artykuł 2*

***Wymogi ogólne***

1. Na potrzeby wykonania porozumienia następujące produkty uważa się za pochodzące z EOG:
  - a) produkty całkowicie uzyskane w EOG w rozumieniu art. 3;
  - b) produkty uzyskane w EOG zawierające materiały, które nie zostały całkowicie tam uzyskane, pod warunkiem że materiały te zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w EOG w rozumieniu art. 4.

W tym celu terytoria Umawiających się Stron, do których ma zastosowanie Porozumienie, uważa się za jedno terytorium.

2. Niezależnie od postanowień ust. 1 terytorium Księstwa Liechtensteinu wyłącza się z terytorium EOG, dla celu ustalenia pochodzenia produktów określonych w tabelach I i II protokołu 3 i te produkty uważa się za pochodzące z EOG wyłącznie wtedy, gdy zostały one całkowicie uzyskane lub poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu na terytorium innych Umawiających się Stron.

### *Artykuł 3*

#### ***Produkty całkowicie uzyskane***

1. Następujące produkty uważa się za całkowicie uzyskane na terytorium Strony przy ich wywozie do drugiej Strony:
- a) produkty mineralne i woda naturalna wydobyte na jej terytorium z ziemi lub z dna morskiego;
  - b) rośliny, w tym rośliny wodne, i produkty roślinne tam uprawiane lub zebrane;
  - c) żywe zwierzęta tam urodzone i chowane;
  - d) produkty uzyskane od żywych zwierząt tam chowanych;
  - e) produkty pochodzące z ubitych zwierząt tam urodzonych i chowanych;
  - f) produkty uzyskane przez polowanie lub połowy tam przeprowadzone;



- g) produkty akwakultury, w przypadkach gdy ryby, skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce były tam urodzone lub chowane z jaj, larw, narybku lub palczaków;
- h) produkty rybołówstwa morskiego i inne produkty wydobyte z morza poza wodami terytorialnymi przez jej statki;
- i) produkty wytworzone na pokładzie jej statków przetwórci wyłącznie z produktów, o których mowa w lit. h);
- j) używane artykuły tam zebrane, nadające się tylko do odzysku surowców;
- k) odpady i złom powstające w wyniku działalności wytwórczej tam prowadzonej;
- l) produkty wydobyte z dna morskiego lub gruntu pod dnem morskim, które znajduje się poza jej morzami terytorialnymi, lecz do którego strona ta posiada wyłączne prawa eksploatacji;
- m) towary tam wytworzone wyłącznie z produktów wymienionych w lit. a) do l).

2. Pojęcia »jej statki« i »jej statki przetwórcze« odpowiednio w ust. 1 lit. h) oraz i) odnoszą się tylko do statków i statków przetwórczych, które spełniają każdy z następujących wymogów:
- a) są wpisane do rejestru na terytorium Strony wywozu lub przywozu;
  - b) pływają pod banderą Strony wywozu lub przywozu;
  - c) spełniają jeden z następujących warunków:
    - (i) w części wynoszącej co najmniej 50 % są własnością obywateli Strony wywozu lub przywozu lub
    - (ii) są własnością spółek:
      - których główna siedziba i główne miejsce prowadzenia działalności znajduje się na terytorium Strony wywozu lub przywozu oraz
      - które są co najmniej w 50 % własnością Strony wywozu lub przywozu lub podmiotów publicznych lub obywateli tych Stron.
3. Na potrzeby ust. 2, jeżeli Stroną wywozu lub przywozu jest Unia Europejska, oznacza to państwa członkowskie Unii Europejskiej.
4. Na potrzeby ust. 2 państwa EFTA uznaje się za jedną stosującą Umawiającą się Stronę.

#### *Artykuł 4*

#### ***Wystarczająca obróbka lub przetworzenie***

1. Bez uszczerbku dla ust. 3 niniejszego artykułu i art. 6 produkty, które nie są całkowicie uzyskane na terytorium Strony, uważa się za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu, gdy spełnione są warunki określone dla przedmiotowych towarów w wykazie zawartym w załączniku II.
2. Jeśli produkt, który uzyskał status pochodzenia na terytorium Strony zgodnie z ust. 1, jest użyty jako materiał do wytworzenia innego produktu, nie bierze się pod uwagę materiałów niepochodzących, które mogły zostać użyte w procesie jego wytworzenia.
3. Ustalenie, czy spełniono wymogi określone w ust. 1, przeprowadza się dla każdego produktu.

Jeśli jednak odpowiednia reguła opiera się na zgodności z najwyższą dopuszczalną zawartością materiałów niepochodzących, organy celne Stron mogą zezwolić eksporterom na obliczanie ceny ex-works produktu i wartości materiałów niepochodzących na podstawie średniej, jak określono w ust. 4, w celu uwzględnienia wahań kosztów i kursów wymiany walut.

4. W przypadku gdy zastosowanie ma ust. 3 akapit drugi, średnią cenę ex-works produktu i średnią wartość użytych materiałów nie pochodzących oblicza się odpowiednio na podstawie sumy naliczonych cen ex-works dla całej sprzedaży tych samych produktów dokonanej w poprzednim roku budżetowym i sumy wartości wszystkich materiałów nie pochodzących użytych w procesie wytworzenia tych samych produktów w poprzednim roku budżetowym, określonej na terytorium Strony wywozu, lub, w przypadku gdy dane liczbowe dotyczące pełnego roku budżetowego nie są dostępne, w krótszym okresie, który nie powinien być krótszy niż trzy miesiące.
5. Eksporterzy, którzy wybrali obliczanie na podstawie średniej, konsekwentnie stosują taką metodę w roku następującym po roku budżetowym odniesienia lub, w stosownych przypadkach, w roku następującym po krótszym okresie wykorzystanym jako okres odniesienia. Mogą zaprzestać stosowania takiej metody, jeżeli w danym roku budżetowym lub w krótszym reprezentatywnym okresie trwającym nie krócej niż trzy miesiące odnotują, że ustały wahania kosztów lub kursów wymiany walut uzasadniające zastosowanie takiej metody.
6. Średnie, o których mowa w ust. 4, stosuje się odpowiednio jako cenę ex-works i wartość materiałów nie pochodzących w celu ustalenia zgodności z najwyższą dopuszczalną zawartością materiałów nie pochodzących.

*Artykuł 5*  
***Reguła tolerancji***

1. Na zasadzie odstępstwa od art. 4 i z zastrzeżeniem ust. 2 i 3 niniejszego artykułu, materiały nie pochodzące, których zgodnie z warunkami określonymi w wykazie w załączniku II nie można używać w procesie wytworzenia danego produktu, mogą jednak zostać użyte, pod warunkiem że ich całkowita masa lub wartość netto oceniona dla produktu nie przekracza:
  - a) 15 % masy netto produktu objętego działami 2 i 4 do 24, innego niż przetworzone produkty rybołówstwa objęte działem 16;
  - b) 15 % ceny ex-works produktu w przypadku produktów innych niż objęte lit. a).

Niniejszego ustępu nie stosuje się do produktów objętych działami 50 do 63 Systemu zharmonizowanego, w odniesieniu do których stosuje się tolerancje wymienione w uwagach 6 i 7 załącznika I.
2. Ust. 1 niniejszego artykułu nie dopuszcza przekraczania żadnego z udziałów procentowych najwyższej dopuszczalnej zawartości materiałów nie pochodzących, jak wskazano w regułach określonych w wykazie w załączniku II.

3. Ust. 1 i 2 niniejszego artykułu nie stosuje się do produktów całkowicie uzyskanych na terytorium Strony w rozumieniu art. 3. Bez uszczerbku dla art. 6 i art. 9 ust. 1, tolerancję przewidzianą w tych postanowieniach stosuje się jednak do produktu, w przypadku którego reguła ustanowiona w wykazie w załączniku II wymaga, aby materiały użyte w procesie wytworzenia tego produktu były całkowicie uzyskane.

#### *Artykuł 6*

#### ***Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie***

1. Bez uszczerbku dla ust. 2 niniejszego artykułu, następujące czynności uważa się za niewystarczającą obróbkę lub przetworzenie do nadania produktowi statusu produktu pochodzącego, niezależnie od tego, czy wymogi art. 4 zostały spełnione:
- a) czynności służące zachowaniu produktów w dobrym stanie podczas transportu i składowania;
  - b) rozdzielanie i łączenie opakowań;
  - c) mycie, czyszczenie; usuwanie kurzu, rdzy, oleju, farby lub innych pokryć;
  - d) prasowanie wyrobów włókienniczych;
  - e) proste czynności malowania i polerowania;
  - f) łuskanie i częściowe lub całkowite bielenie ryżu; polerowanie i glazurowanie zbóż oraz ryżu;

- g) czynności polegające na barwieniu lub aromatyzowaniu cukru lub formowaniu kostek cukru; częściowe lub całkowite mielenie cukru krystalicznego;
- h) obieranie ze skóry, drylowanie lub łuskanie owoców, orzechów i warzyw;
- i) ostrzenie, proste szlifowanie lub przycinanie;
- j) przesiewanie, przeglądanie, sortowanie, klasyfikowanie, dobieranie (łącznie z kompletowaniem zestawów artykułów);
- k) proste umieszczanie w butelkach, puszkach, flakonach, torbach, skrzynkach, pudełkach, umieszczanie na kartach lub tablicach oraz wszelkie inne proste czynności związane z pakowaniem;
- l) umieszczanie lub drukowanie na produktach lub ich opakowaniach znaków, etykiet, logo i innych podobnych znaków odróżniających;
- m) proste mieszanie produktów, nawet różnych rodzajów;
- n) mieszanie cukru z dowolnymi materiałami;
- o) proste dodawanie wody, rozcieńczanie albo odwadnianie lub skażanie produktów;
- p) prosty montaż części artykułów w celu otrzymania kompletnego artykułu lub demontaż produktów na części;
- q) ubój zwierząt;

- r) połączenie co najmniej dwóch czynności spośród wymienionych w lit. a) do q).
2. Przy określaniu, czy obróbkę lub przetworzenie, jakim został poddany dany produkt, należy uznać za niewystarczające w rozumieniu ust. 1, uwzględnia się wszystkie czynności wykonane na terytorium Strony wywozu w odniesieniu do danego produktu.

### *Artykuł 7*

#### ***Kumulacja pochodzenia***

1. Bez uszczerbku dla art. 2, w przypadku wywozu na terytorium drugiej Strony produkty uważa się za materiały pochodzące z terytorium Strony wywozu, jeżeli zostały tam uzyskane z wykorzystaniem materiałów pochodzących z terytorium dowolnej stosującej Umawiającej się Strony innej niż Strona wywozu, pod warunkiem że obróbka lub przetworzenie, któremu zostały one poddane na terytorium Strony wywozu, wykracza poza zakres czynności określonych w art. 6. Nie jest konieczne poddanie takich materiałów wystarczającej obróbce lub przetworzeniu.
2. W przypadku gdy obróbka lub przetworzenie na terytorium Strony wywozu nie wykracza poza zakres czynności, o których mowa w art. 6, produkt uzyskany z wykorzystaniem materiałów pochodzących z terytorium dowolnej innej stosującej Umawiającej się Strony uważa się za pochodzący z terytorium Strony wywozu tylko wtedy, gdy wartość dodana na jej terytorium jest wyższa niż wartość użytych materiałów pochodzących z terytorium dowolnej innej stosującej Umawiającej się Strony. W przeciwnym wypadku uzyskany produkt uważa się za pochodzący z terytorium stosującej Umawiającej się Strony, której wkład w materiały pochodzące użyte do produkcji na terytorium Strony wywozu ma najwyższą wartość.



3. Bez uszczerbku dla art. 2, z wyłączeniem produktów objętych działami 50 do 63, obróbkę lub przetworzenie na terytorium stosującej Umawiającej się Strony innej niż Strona wywozu uważa się za przeprowadzone na terytorium Strony wywozu, jeżeli uzyskane produkty poddaje się dalszej obróbce lub przetworzeniu na terytorium tej Strony wywozu.
4. Bez uszczerbku dla art. 2, w przypadku produktów objętych działami 50 do 63 i wyłącznie na potrzeby handlu dwustronnego między Stronami, obróbkę lub przetworzenie na terytorium Strony przywozu uważa się za przeprowadzone na terytorium Strony wywozu, jeżeli uzyskane produkty poddaje się dalszej obróbce lub przetworzeniu na terytorium tej Strony wywozu.

Na potrzeby niniejszego ustępu uczestników procesu stabilizacji i stowarzyszenia Unii Europejskiej oraz Republikę Mołdawii uznaje się za jedną stosującą Umawiającą się Stronę.

5. Strony mogą postanowić o jednostronnym rozszerzeniu stosowania ust. 3 niniejszego artykułu na przywóz produktów objętych działami 50 do 63. Strona postanawiająca o takim rozszerzeniu powiadamia o tym drugą Stronę i informuje Komisję Europejską zgodnie z art. 8 ust. 2.
6. Na potrzeby kumulacji w rozumieniu ust. 3 do 5 niniejszego artykułu produkty pochodzące uważa się za pochodzące z terytorium Strony wywozu tylko wówczas, gdy obróbka lub przetworzenie, któremu zostały tam poddane, wykraczają poza zakres czynności określonych w art. 6.

7. Produkty pochodzące z terytorium stosujących Umawiających się Stron, o których to produktach mowa w ust. 1, których nie poddaje się obróbce ani przetwarzaniu na terytorium Strony wywozu, zachowują swoje pochodzenie w przypadku wywozu na terytorium jednej z pozostałych stosujących Umawiających się Stron.

#### *Artykuł 8*

#### ***Warunki stosowania kumulacji pochodzenia***

1. Kumulacja przewidziana w art. 7 ma zastosowanie wyłącznie, gdy spełnione są następujące warunki:
  - a) pomiędzy stosującymi Umawiającymi się Stronami zaangażowanymi w uzyskanie statusu pochodzenia a stosującą Umawiającą się Stroną przeznaczenia ma zastosowanie umowa preferencyjna zgodna z art. XXIV Układu ogólnego w sprawie taryf celnych i handlu 1994 (GATT); oraz
  - b) towary uzyskały status pochodzenia poprzez zastosowanie reguł pochodzenia identycznych z niniejszymi regułami.
2. Powiadomienia wskazujące na wypełnienie wszelkich wymogów niezbędnych do zastosowania kumulacji publikuje się w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* (seria C) oraz w urzędowej publikacji w innych stosujących Umawiających się Stronach zgodnie z ich własnymi procedurami.

Kumulację przewidzianą w art. 7 stosuje się od dnia wskazanego w powiadomieniu.

Strony informują Komisję Europejską szczegółowo o odpowiednich umowach zawartych z innymi stosującymi Umawiającymi się Stronami, w tym o datach wejścia w życie niniejszych reguł.

3. W przypadku gdy produkty uzyskały status pochodzenia przez zastosowanie kumulacji pochodzenia zgodnie z art. 7, dowód pochodzenia powinien zawierać stwierdzenie w języku angielskim »CUMULATION APPLIED WITH (nazwa odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/odpowiednich stosujących Umawiających się Stron w języku angielskim)«.

W przypadku wykorzystywania jako dowodu pochodzenia świadectwa przewozowego EUR.1 stwierdzenie to należy umieścić w polu 7 świadectwa przewozowego EUR.1.

4. Strony mogą podjąć decyzję, w odniesieniu do wywożonych na ich terytorium produktów, które uzyskały status pochodzenia na terytorium Strony wywozu przez zastosowanie kumulacji pochodzenia zgodnie z art. 7, o odstąpieniu od obowiązku umieszczania na dowodzie pochodzenia stwierdzenia, o którym mowa w ust. 3 niniejszego artykułu<sup>1</sup>.

Strony powiadamiają Komisję Europejską o takim odstąpieniu zgodnie z art. 8 ust. 2.

---

<sup>1</sup> Strony zgadzają się odstąpić od obowiązku umieszczenia w dowodzie pochodzenia stwierdzenia, o którym mowa w art. 8 ust. 3.

## *Artykuł 9*

### ***Jednostka kwalifikacyjna***

1. Jednostką kwalifikacyjną na potrzeby stosowania niniejszych reguł jest poszczególny produkt, który uważa się za jednostkę podstawową na potrzeby ustalenia klasyfikacji według nomenklatury Systemu zharmonizowanego. Wynika z tego, że:
  - a) jeżeli produkt złożony z grupy lub zestawu artykułów klasyfikowany jest w oparciu o System zharmonizowany w jednej pozycji, to całość stanowi jednostkę kwalifikacyjną;
  - b) jeżeli przesyłka składa się z kilku identycznych produktów klasyfikowanych w tej samej pozycji Systemu zharmonizowanego, to każdy produkt traktuje się indywidualnie do celów stosowania niniejszych reguł.
2. Jeśli na potrzeby klasyfikacji zgodnie z 5 regułą ogólną Systemu Zharmonizowanego opakowanie jest traktowane łącznie z produktem, powinno ono być również traktowane łącznie na potrzeby określania pochodzenia.
3. Akcesoria, części zamienne i narzędzia dostarczone z urządzeniem, maszyną, aparaturą lub pojazdem, które są częścią ich typowego wyposażenia i zostały wliczone w jego cenę ex-works, uznaje się za stanowiące całość z danym urządzeniem, maszyną, aparaturą lub pojazdem.

## *Artykuł 10*

### ***Zestawy***

Zestawy w rozumieniu ogólnej reguły nr 3 systemu zharmonizowanego uważa się za pochodzące, jeżeli wszystkie elementy zestawu są produktami pochodzącymi.

Jeżeli jednak zestaw składa się z produktów pochodzących i niepochodzących, to zestaw jako całość uważa się za pochodzący, pod warunkiem że wartość produktów niepochodzących nie przekracza 15 % ceny ex-works zestawu.

## *Artykuł 11*

### ***Elementy neutralne***

W celu ustalenia, czy produkt jest produktem pochodzącym, nie bierze się pod uwagę pochodzenia następujących składników, które mogły zostać użyte w procesie jego wytwarzania:

- a) energia i paliwo;
- b) sprzęt i wyposażenie;
- c) maszyny i narzędzia;
- d) jakiegokolwiek inne towary, które nie wchodzi w końcowy skład produktu ani nie są przeznaczone do ich wejścia w jego skład.

## *Artykuł 12*

### ***Rozróżnienie księgowe***

1. Jeżeli do obróbki lub przetwarzania produktu stosuje się pochodzące i niepochodzące materiały zamienne, podmioty gospodarcze mogą zapewnić zarządzanie materiałami z zastosowaniem metody rozróżnienia księgowego, nie magazynując tych materiałów oddzielnie.
2. Podmioty gospodarcze mogą zapewnić zarządzanie pochodzącymi i niepochodzącymi produktami zamiennymi objętymi pozycją 1701 z zastosowaniem metody rozróżnienia księgowego, nie magazynując tych produktów oddzielnie.
3. Strony mogą wymagać, aby warunkiem stosowania rozróżnienia księgowego było wydanie przez organy celne uprzedniego pozwolenia. Organy celne mogą wydawać pozwolenie na warunkach, które uznają za stosowne, i monitorują sposób wykorzystania pozwolenia. Organy celne mogą cofnąć pozwolenie, ilekroć korzystający w jakikolwiek sposób czyni z niego niewłaściwy użytek lub nie spełnia któregokolwiek z pozostałych warunków określonych w niniejszych regułach.

Stosując rozróżnienie księgowe, należy zapewnić, aby w żadnym momencie za »pochodzące z terytorium Strony wywozu« nie można było uznać większej liczby produktów, niż miałyby to miejsce w przypadku zastosowania metody fizycznego oddzielnego magazynowania.

Metodę tę stosuje się, a jej stosowanie rejestruje na podstawie ogólnie przyjętych zasad rachunkowości obowiązujących na terytorium Strony wywozu.

4. Korzystający z metody, o której mowa w ust. 1 i 2, może sporządzać dowody pochodzenia lub występować z wnioskiem o nie w odniesieniu do takiej ilości produktów, która może być uznana za pochodzącą z terytorium Strony wywozu. Na żądanie organów celnych korzystający składa oświadczenie dotyczące sposobu zarządzania tymi ilościami.

## **TYTUŁ III**

### **WYMOGI TERYTORIALNE**

#### *Artykuł 13*

#### ***Zasada terytorialności***

1. Warunki określone w tytule II wypełnia się nieprzerwanie na terytorium danej Strony.
2. Jeżeli produkty pochodzące, wywiezione z terytorium Strony do innego kraju, są przywożone ponownie, uważa się je za niepochodzące, chyba że można wykazać w sposób przekonujący dla organów celnych, że:
  - a) produkty przywożone ponownie są tymi samymi produktami, które zostały wywiezione; oraz
  - b) produkty te nie zostały poddane żadnym czynnościom wykraczającym poza czynności konieczne do utrzymania ich w dobrym stanie, gdy znajdowały się w tym kraju lub podczas wywozu.

3. Na uzyskanie statusu pochodzenia zgodnie z warunkami określonymi w tytule II nie ma wpływu obróbka lub przetworzenie poza terytorium Strony wywozu materiałów wywiezionych z terytorium tej Strony, a następnie tam ponownie przywożonych, pod warunkiem że:
- a) materiały te zostały całkowicie uzyskane na terytorium Strony wywozu lub przed wywozem zostały poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza zakres czynności, o których mowa w art. 6; oraz
  - b) można wykazać w sposób przekonujący dla organów celnych, że:
    - (i) produkty przywożone ponownie zostały uzyskane poprzez obróbkę lub przetworzenie materiałów wywiezionych; oraz
    - (ii) całkowita wartość dodana nabyta poza terytorium Strony wywozu wskutek zastosowania niniejszego artykułu nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu końcowego, dla którego wnioskowano o status pochodzenia.
4. Na potrzeby ust. 3 niniejszego artykułu warunki uzyskania statusu pochodzenia ustanowione w tytule II nie dotyczą obróbki ani przetwarzania dokonanego poza terytorium Strony wywozu. Jeśli jednak w wykazie zamieszczonym w załączniku II do określania statusu pochodzenia produktu końcowego stosuje się zasadę określającą maksymalną wartość dla wszystkich materiałów niepochodzących wykorzystanych w produkcji, wówczas łączna wartość materiałów niepochodzących wykorzystanych na terytorium Strony wywozu, wraz z całkowitą wartością dodaną nabytą poza terytorium tej Strony zgodnie z niniejszym artykułem, nie przekracza określonej wartości procentowej.



5. Na potrzeby stosowania ust. 3 i 4 »całkowitą wartość dodaną« należy rozumieć jako wszystkie koszty poniesione poza terytorium Strony wywozu, w tym wartość użytych tam do produkcji materiałów.
6. Ust. 3 i 4 niniejszego artykułu nie dotyczą produktów, które nie spełniają warunków określonych w wykazie w załączniku II, lub które można uznać za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu jedynie po zastosowaniu ogólnego marginesu tolerancji, o którym mowa w art. 5.
7. Wszelkie czynności obróbki lub przetwarzania objęte niniejszym artykułem oraz wykonywane poza terytorium Strony wywozu przeprowadza się w ramach procedury uszlachetniania biernego lub podobnych procedur.

#### *Artykuł 14*

#### ***Zasada niemanipulacji***

1. Preferencyjne traktowanie przewidziane w porozumieniu stosuje się wyłącznie do produktów spełniających wymogi niniejszych reguł i zgłoszonych do przywozu na terytorium Strony, pod warunkiem że produkty te są tymi samymi produktami co produkty wywiezione z terytorium Strony wywozu. Nie mogą one ulec żadnym zmianom, przeróbkom ani czynnościom wykraczającym poza czynności niezbędne do zachowania ich w dobrym stanie lub poza dodawanie lub umieszczanie znaków, etykiet, pieczęci lub jakiejkolwiek dokumentacji w celu zapewnienia zgodności ze szczególnymi wymogami krajowymi Strony przywozu, przeprowadzone pod dozorem celnym w państwie trzecim (państwach trzecich) tranzytu, lub dzielenie, przed zgłoszeniem ich do obrotu.

2. Dopuszcza się przechowywanie produktów lub przesyłek, pod warunkiem że pozostaną one pod dozorem celnym w państwie trzecim (państwach trzecich) tranzytu.
3. Bez uszczerbku dla tytułu V niniejszego dodatku dopuszcza się dzielenie przesyłek, pod warunkiem że pozostają one pod dozorem celnym w państwie trzecim (państwach trzecich) dzielenia przesyłek.
4. W przypadku wątpliwości Strona przywozu może w każdym momencie zażądać od importera lub jego przedstawiciela przedstawienia wszelkich stosownych dokumentów w celu udokumentowania zgodności z niniejszym artykułem, przy czym zgodność tę można udowodnić za pomocą wszelkich dowodów w postaci dokumentów, a w szczególności za pomocą:
  - a) umownych dokumentów przewozowych w rodzaju konosamentu;
  - b) dowodów faktycznych lub materialnych, jak oznakowanie lub numeracja opakowań;
  - c) świadectwa niemanipulacji dostarczonego przez organy celne państwa (państw) tranzytu lub dzielenia przesyłek lub wszelkich innych dokumentów wykazujących, że towary pozostawały pod dozorem celnym w państwie (państwach) tranzytu lub dzielenia przesyłek; lub
  - d) wszelkich dowodów związanych z samymi towarami.

## *Artykuł 15*

### **Wystawy**

1. Produkty pochodzące, wysyłane na wystawę w innym kraju niż kraje, z którymi stosuje się kumulację zgodnie z art. 7 i 8, i sprzedane po wystawie w celu przywiezienia na terytorium Strony, korzystają w przywozie z postanowień odpowiedniej umowy, pod warunkiem wykazania w sposób przekonujący dla organów celnych, że:
  - a) eksporter wysłał te produkty z terytorium Strony do kraju, w którym odbywała się wystawa, i tam je wystawił;
  - b) produkty zostały sprzedane lub w inny sposób zbyte przez eksportera osobie na terytorium innej Strony;
  - c) produkty zostały wysłane w trakcie wystawy lub niezwłocznie po niej w stanie, w jakim zostały wysłane na wystawę oraz
  - d) od chwili ich wysyłki na wystawę produkty nie były używane w innym celu niż prezentacja na wystawie.

2. Dowód pochodzenia musi być wystawiony lub sporządzony zgodnie z tytułem V niniejszego dodatku i przedstawiony organom celnym Strony przywozu w normalnym trybie. Należy w nim podać nazwę i adres wystawy. W razie potrzeby może być wymagana dodatkowa dokumentacja potwierdzająca warunki, na jakich produkty były wystawione.
3. Ust. 1 stosuje się w odniesieniu do wszelkich wystaw, targów lub podobnych publicznych pokazów handlowych, przemysłowych, rolniczych lub rzemieślniczych, które nie są organizowane do celów prywatnych w sklepach czy lokalach przedsiębiorstw, z zamiarem sprzedaży produktów zagranicznych i podczas których produkty pozostają pod dozorem celnym.

## TYTUŁ IV

### ZWROT LUB ZWOLNIENIE

#### *Artykuł 16*

#### ***Zwrot ceł lub zwolnienie z ceł***

1. Materiały nie pochodzące użyte do wytworzenia produktów objętych działami 50 do 63 Systemu zharmonizowanego, pochodzących z terytorium Strony, dla których dowód pochodzenia jest wystawiany lub sporządzany zgodnie z tytułem V niniejszego dodatku, nie podlegają na terytorium Strony wywozu zwrotom ceł ani zwolnieniu z ceł żadnego rodzaju.
2. Zakaz określony w ust. 1 stosuje się do wszelkich ustaleń dotyczących całkowitego lub częściowego zwrotu, umorzenia lub zwolnienia z ceł lub opłat o skutku równoważnym, stosowanych na terytorium Strony wywozu w odniesieniu do materiałów użytych do wytwarzania, w przypadku gdy taki zwrot, umorzenie lub zwolnienie stosuje się, w sposób bezpośredni lub pośredni, przy wywozie produktów uzyskanych z tych materiałów, a nie stosuje się go przy ich zatrzymaniu na użytek krajowy.

3. Eksporter produktów objętych dowodem pochodzenia jest zobowiązany do przedłożenia na każde żądanie organów celnych wszelkich odpowiednich dokumentów potwierdzających, że nie uzyskano żadnego zwrotu w odniesieniu do materiałów niepochodzących użytych do wytworzenia danych produktów oraz że faktycznie uiszczono wszystkie cła lub opłaty o skutku równoważnym stosowane w odniesieniu do takich materiałów.
4. Zakazu, o którym mowa w ust. 1 niniejszego artykułu, nie stosuje się do handlu między Stronami w przypadku produktów, które uzyskały status pochodzenia poprzez zastosowanie kumulacji pochodzenia objętej art. 7 ust. 4 lub 5.

## **TYTUŁ V**

### **DOWÓD POCHODZENIA**

#### *Artykuł 17*

#### ***Wymogi ogólne***

1. Produkty pochodzące z jednej ze Stron przy przywozie do innej Strony korzystają z postanowień porozumienia po przedstawieniu jednego z następujących dowodów pochodzenia:
  - a) świadectwa przewozowego EUR.1, którego wzór przedstawiono w załączniku IV do niniejszego dodatku;

b) w przypadkach określonych w art. 18 ust. 1 – deklaracji, zwanej dalej »deklaracją pochodzenia«, sporządzonej przez eksportera na fakturze, specyfikacji wysyłkowej lub jakimkolwiek innym dokumencie handlowym, który opisuje dane produkty w sposób wystarczająco szczegółowy do ich identyfikacji; tekst deklaracji pochodzenia przedstawiono w załączniku III do niniejszego dodatku.

2. Niezależnie od postanowień ust. 1 niniejszego artykułu, w przypadkach określonych w art. 27 produkty pochodzące w rozumieniu niniejszych reguł korzystają z postanowień porozumienia bez konieczności przedstawienia żadnego z dowodów pochodzenia, o których mowa w ust. 1 niniejszego artykułu.
3. Bez uszczerbku dla ust. 1 Strony mogą uzgodnić, że – na potrzeby prowadzenia między nimi handlu na warunkach preferencyjnych– dowody pochodzenia wymienione w ust. 1 lit. a) i b) zastępuje się oświadczeniami o pochodzeniu sporządzanymi przez eksporterów zarejestrowanych w elektronicznej bazie danych zgodnie z prawodawstwem wewnętrznym Stron.  
  
Stosowanie oświadczenia o pochodzeniu sporządzonego przez eksporterów zarejestrowanych w elektronicznej bazie danych uzgodnionej przez co najmniej dwie stosujące Umawiające się Strony nie może utrudniać stosowania kumulacji diagonalnej z innymi stosującymi Umawiającymi się Stronami.
4. Na potrzeby ust. 1 Strony mogą uzgodnić ustanowienie systemu zapewniającego możliwość wystawiania dowodów pochodzenia wymienionych w ust. 1 lit. a) i b) w formie elektronicznej lub ich przedkładania drogą elektroniczną.

5. Na potrzeby art. 7, w przypadku gdy zastosowanie ma art. 8 ust. 4, eksporter mający siedzibę w stosującej Umawiającej się Stronie, a który wystawia dowód pochodzenia na podstawie innego dowodu pochodzenia, który korzysta ze zwolnienia z obowiązku zamieszczenia stwierdzenia wymaganego w innym przypadku na mocy art. 8 ust. 3, lub ubiega się o taki dowód pochodzenia, podejmuje wszelkie niezbędne kroki w celu zapewnienia spełnienia warunków zastosowania kumulacji oraz jest przygotowany do przedłożenia organom celnym wszelkich stosownych dokumentów.

### *Artykuł 18*

#### ***Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia***

1. Deklaracja pochodzenia, o której mowa w art. 17 ust. 1 lit. b), może zostać sporządzona przez:
  - a) upoważnionego eksportera w rozumieniu art. 19; lub
  - b) dowolnego eksportera w przypadku każdej przesyłki składającej się z paczki lub paczek zawierającej produkty pochodzące, których łączna wartość nie przekracza 6 000 EUR.
2. Deklaracja pochodzenia może zostać sporządzona, jeżeli produkty można uznać za pochodzące z terytorium stosującej Umawiającej się Strony i jeżeli spełniają one pozostałe wymogi niniejszych reguł.
3. Eksporter sporządzający deklarację pochodzenia musi być przygotowany do przedłożenia na każde żądanie organów celnych Strony wywozu wszelkich stosownych dokumentów potwierdzających status pochodzenia danych produktów oraz spełnienie pozostałych wymogów niniejszych reguł.



4. Eksporter sporządza deklarację pochodzenia poprzez umieszczenie tekstu przedstawionego w załączniku III do niniejszego dodatku, w jednej z wersji językowych określonych w tym załączniku, w postaci pisma maszynowego, stempla bądź wydruku, na fakturze, specyfikacji wysyłkowej lub innym dokumencie handlowym, w sposób zgodny z przepisami prawa krajowego państwa wywozu. Jeżeli deklaracja jest sporządzana ręcznie, należy ją napisać tuszem, drukowanymi literami.
5. Deklaracje pochodzenia opatruje się oryginalnym, własnoręcznym podpisem eksportera. Od upoważnionego eksportera w rozumieniu art. 19 nie wymaga się jednak podpisu na takiej deklaracji, pod warunkiem że złoży on organom celnym Strony wywozu pisemne zobowiązanie do przyjęcia pełnej odpowiedzialności za każdą deklarację pochodzenia, która go identyfikuje, tak jakby była podpisana własnoręcznie.
6. Deklaracja pochodzenia może zostać sporządzona przez eksportera w chwili wysyłania produktów, do których się odnosi, lub po ich wysłaniu (zwana dalej »retrospektywną deklaracją pochodzenia«), pod warunkiem że jest przedstawiona w państwie przywozu w ciągu dwóch lat od dokonania przywozu produktów, do których się odnosi.

W przypadkach, w których doszło do podziału przesyłki zgodnie z art. 14 ust. 3, i pod warunkiem dotrzymania analogicznego terminu dwóch lat upoważniony eksporter Strony wywozu produktów sporządza retrospektywną deklarację pochodzenia.

## *Artykuł 19*

### ***Upoważniony eksporter***

1. Organy celne Strony wywozu mogą – z zastrzeżeniem wymogów krajowych – upoważnić każdego eksportera mającego swoją siedzibę na terytorium tej Strony (zwanego dalej »upoważnionym eksporterem«) do sporządzania deklaracji pochodzenia niezależnie od wartości danych produktów.
2. Eksporter ubiegający się o takie upoważnienie przedstawia, w sposób przekonujący dla organów celnych, wszelkie gwarancje niezbędne do zweryfikowania statusu pochodzenia produktów oraz spełnienia pozostałych wymogów niniejszych reguł.
3. Organy celne przyznają upoważnionemu eksporterowi numer upoważnienia celnego, który zamieszcza się w deklaracji pochodzenia.
4. Organy celne weryfikują, czy upoważnienie jest wykorzystywane w prawidłowy sposób. Organy celne mogą wycofać upoważnienie, jeżeli upoważniony eksporter korzysta z niego w niewłaściwy sposób i jeżeli nie daje już gwarancji, o których mowa w ust. 2.

## *Artykuł 20*

### ***Procedura wystawiania świadectwa przewozowego EUR.1***

1. Świadectwo przewozowe EUR.1 wystawiają właściwe organy celne Strony wywozu na pisemny wniosek złożony przez eksportera lub, na odpowiedzialność eksportera, przez jego upoważnionego przedstawiciela.

2. W tym celu eksporter lub jego upoważniony przedstawiciel wypełnia świadectwo przewozowe EUR.1 oraz formularz wniosku, których wzory znajdują się w załączniku IV do niniejszego dodatku. Formularze te wypełnia się w jednym z języków, w których sporządzone zostało porozumienie, oraz zgodnie z przepisami prawa krajowego państwa wywozu. Jeśli są one wypełniane odrębnie, wypełnia się je tuszem, drukowanymi literami. Opis produktów zamieszcza się w polu do tego przeznaczonym, bez pozostawienia pustych wierszy. Jeżeli pole nie jest wypełnione w całości, poniżej ostatniego wiersza opisu należy nakreślić poziomą linię, przekreślając puste miejsce.
3. Świadectwo przewozowe EUR.1 zawiera w polu 7 oświadczenie w języku angielskim o treści: »TRANSITIONAL RULES«.
4. Eksporter występujący z wnioskiem o wystawienie świadectwa przewozowego EUR.1 musi być przygotowany do przedłożenia na każde żądanie organów celnych Strony wywozu, w której wystawiono dane świadectwo przewozowe EUR.1, wszelkich stosownych dokumentów potwierdzających status pochodzenia przedmiotowych produktów oraz spełnienie pozostałych wymogów niniejszych reguł.
5. Organy celne Strony wywozu wystawiają świadectwo przewozowe EUR.1, jeżeli dane produkty mogą zostać uznane za produkty pochodzące i jeżeli spełniają one pozostałe wymogi niniejszych reguł.

6. Organy celne wystawiające świadectwa przewozowe EUR.1 podejmują wszelkie kroki niezbędne do zweryfikowania statusu pochodzenia produktów i wypełnienia pozostałych wymogów niniejszych reguł. W tym celu mają one prawo żądać przedstawienia wszelkich dowodów i przeprowadzać kontrole ksiąg rachunkowych eksportera lub dokonywać wszelkich innych czynności kontrolnych, jakie uznają za odpowiednie. Organy celne wystawiające świadectwa zapewniają także, aby formularze określone w ust. 2 niniejszego artykułu były należycie wypełnione. W szczególności sprawdzają, czy pole przeznaczone na opis produktów zostało wypełnione w sposób wykluczający wszelką możliwość dodania fałszywych wpisów.
7. Datę wystawienia świadectwa przewozowego EUR.1 wskazuje się w polu 11 świadectwa przewozowego EUR.1.
8. Organy celne wystawiają świadectwo przewozowe EUR.1 i udostępniają je eksporterowi od chwili faktycznego dokonania wywozu lub jego zapewnienia.

#### *Artykuł 21*

##### ***Świadectwa przewozowe EUR.1 wystawione retrospektywnie***

1. Niezależnie od przepisów art. 20 ust. 8 świadectwo przewozowe EUR.1 może być wyjątkowo wystawione po wywozie produktów, do których się odnosi, jeżeli:
  - a) nie zostało ono wystawione w momencie dokonywania wywozu z powodu błędów, niezamierzonych pominięć lub szczególnych okoliczności;

- b) organom celnym przedstawiono w sposób przekonujący dowody potwierdzające, że świadectwo przewozowe EUR.1 zostało wystawione, ale nie zostało przyjęte przy przywozie z przyczyn technicznych;
- c) miejsce przeznaczenia danych produktów nie było znane w momencie dokonywania wywozu i zostało ustalone w trakcie transportu lub składowania produktów oraz po ewentualnym podzieleniu przesyłek zgodnie z art. 14 ust. 3;
- d) świadectwo przewozowe EUR.1 lub EUR.MED wystawiono zgodnie z postanowieniami konwencji PEM w odniesieniu do produktów, które są również produktami pochodzącymi, zgodnie z niniejszymi regułami, eksporter podejmuje wszelkie niezbędne kroki w celu zapewnienia spełnienia warunków stosowania kumulacji oraz jest przygotowany do przedłożenia organom celnym wszelkich stosownych dokumentów potwierdzających, że dany produkt jest produktem pochodzącym zgodnie z niniejszymi regułami lub
- e) świadectwo przewozowe EUR.1 wystawiono na podstawie art. 8 ust. 4 i przy przywozie do innej stosującej Umawiającej się Strony wymagane jest zastosowanie art. 8 ust. 3.

2. Na potrzeby wykonania postanowień ust. 1 eksporter podaje w swoim wniosku miejsce i datę wywozu produktów, do których odnosi się świadectwo przewozowe EUR.1, oraz uzasadnienie wniosku.

3. Organy celne mogą wystawić świadectwo przewozowe EUR.1 retrospektywnie w terminie dwóch lat od daty wywozu i tylko po sprawdzeniu, czy informacje podane we wniosku eksportera są zgodne z informacjami zawartymi w odpowiedniej dokumentacji.
4. Dodatkowo do wymogów wynikających z art. 20 ust. 3 świadectwa przewozowe EUR.1 wystawione retrospektywnie opatruje się wpisem w języku angielskim: »ISSUED RETROSPECTIVELY«.
5. Wpis określony w ust. 4 umieszcza się w polu 7 świadectwa przewozowego EUR.1.

## *Artykuł 22*

### ***Wystawianie duplikatu świadectwa przewozowego EUR.1***

1. W przypadku kradzieży, utraty lub zniszczenia świadectwa przewozowego EUR.1 eksporter może wystąpić do organów celnych, które je wystawiły, o wystawienie duplikatu na podstawie dokumentów eksportowych znajdujących się w ich posiadaniu.
2. Dodatkowo do wymogów wynikających z art. 20 ust. 3 duplikat wystawiony zgodnie z ust. 1 niniejszego artykułu opatruje się wpisem w języku angielskim: »DUPLICATE«.

3. Wpis określony w ust. 2 umieszcza się w polu 7 duplikatu świadectwa przewozowego EUR.1.
4. Duplikat, który opatruje się datą wystawienia oryginalnego świadectwa przewozowego EUR.1, obowiązuje od tej daty.

### *Artykuł 23*

#### ***Termin ważności dowodu pochodzenia***

1. Dowód pochodzenia jest ważny przez dziesięć miesięcy od daty wystawienia lub sporządzenia na terytorium Strony wywozu i musi zostać przedłożony w wymienionym okresie organom celnym Strony przywozu.
2. Dowody pochodzenia przedstawiane organom celnym Strony przywozu po upływie terminu ważności, o którym mowa w ust. 1, mogą zostać przyjęte na potrzeby zastosowania preferencji taryfowych, jeżeli nieprzedłożenie tych dokumentów przed upływem terminu ważności było spowodowane wyjątkowymi okolicznościami.
3. W innych przypadkach przedłożenia dowodów z opóźnieniem organy celne Strony przywozu mogą przyjąć dowody pochodzenia, jeżeli produkty zostały im przedstawione przed upływem terminu ważności.

#### *Artykuł 24*

##### ***Wolne obszary celne***

1. Strony podejmują wszelkie niezbędne kroki w celu zapewnienia, aby sprzedawane produkty objęte dowodem pochodzenia, które podczas transportu korzystają z wolnych obszarów celnych znajdujących się na ich terytorium, nie były zastępowane innymi towarami ani poddawane zabiegom innym niż normalne czynności zapobiegające pogorszeniu ich stanu.
2. Na zasadzie odstępstwa od ust. 1, w przypadku gdy produkty pochodzące z terytorium stosującej Umawiającej się Strony są przywożone do wolnego obszaru celnego na podstawie dowodu pochodzenia i są poddawane obróbce lub przetworzeniu, dopuszcza się możliwość wystawienia lub sporządzenia nowego dowodu pochodzenia, jeżeli obróbka lub przetworzenie, jakiemu zostały poddane, są zgodne z niniejszymi regułami.

#### *Artykuł 25*

##### ***Wymogi dotyczące przywozu***

Dowody pochodzenia przedkłada się organom celnym Strony przywozu zgodnie z procedurami stosowanymi na terytorium tej Strony.



*Artykuł 26*  
***Przywóz partiami***

Jeżeli, na wniosek importera i na warunkach określonych przez organy celne Strony przywozu, produkty rozmontowane lub niezmontowane w rozumieniu reguły ogólnej nr 2a) interpretacji Systemu zharmonizowanego ujęte w sekcjach XVI i XVII lub pozycjach 7308 i 9406 przywożone są partiami, organom celnym przedstawia się jeden dowód pochodzenia wraz z przywozem pierwszej przesyłki.

*Artykuł 27*  
***Zwolnienie z dowodu pochodzenia***

1. Produkty wysyłane jako małe paczki od osób prywatnych do osób prywatnych lub będące częścią bagażu osobistego podróżnych uznaje się za produkty pochodzące bez wymogu przedstawienia dowodu pochodzenia, pod warunkiem że takie produkty nie są przywożone w celach handlowych i zostały zgłoszone jako spełniające wymogi niniejszych reguł oraz nie ma wątpliwości co do prawdziwości takiego zgłoszenia.
2. Przywozu nie uznaje się za przywóz w celach handlowych, jeżeli spełnione są wszystkie następujące warunki:
  - a) przywóz ma charakter okazjonalny;

- b) przywóz dotyczy wyłącznie produktów przeznaczonych do osobistego użytku odbiorców, podróżnych lub ich rodzin;
  - c) rodzaj i liczba produktów wyraźnie świadczą o ich niehandlowym przeznaczeniu.
3. Łączna wartość tych produktów nie może przekraczać 500 EUR w przypadku małych paczek lub 1 200 EUR w przypadku produktów stanowiących część osobistego bagażu podróżnych.

#### *Artykuł 28*

#### ***Niezgodności i pomyłki formalne***

1. Stwierdzenie drobnych niezgodności między oświadczeniami złożonymi w dowodzie pochodzenia a oświadczeniami podanymi w dokumentach przedłożonych urzędowi celnemu w celu dopełnienia formalności wymaganych przy przywozie produktów nie unieważnia samo w sobie dowodu pochodzenia, jeśli zostało należycie dowiedzione, że dokument ten rzeczywiście odpowiada przedłożonym produktom.
2. Oczywiste pomyłki formalne, takie jak błędy literowe na dowodzie pochodzenia, nie powodują odrzucenia dokumentów, o których mowa w ust. 1 niniejszego artykułu, jeżeli nie powodują wątpliwości co do prawidłowości oświadczeń złożonych w tych dokumentach.

## *Artykuł 29*

### ***Deklaracje dostawcy***

1. W przypadku wystawienia świadectwa przewozowego EUR.1 lub sporządzenia deklaracji pochodzenia na terytorium Strony w odniesieniu do produktów pochodzących, do których wytworzenia użyto towarów pochodzących z terytorium innej stosującej Umawiającej się Strony i poddanych tam obróbce lub przetworzeniu bez uzyskania przez nie im preferencyjnego statusu pochodzenia zgodnie z art. 7 ust. 3 lub art. 7 ust. 4, uwzględnia się deklarację dostawcy wydaną dla tych towarów zgodnie z niniejszym artykułem.
2. Deklaracja dostawcy, o której mowa w ust. 1, stanowi dowód obróbki lub przetworzenia, jakim poddano dane towary na terytorium stosującej Umawiającej się Strony, na potrzeby ustalenia, czy produkty wytworzone z wykorzystaniem tych towarów można uznać za produkty pochodzące z danej Strony wywozu oraz czy spełniają one pozostałe wymogi niniejszych reguł.
3. Z wyjątkiem przypadków, o których mowa w ust. 4, dostawca sporządza odrębną deklarację dostawcy dla każdej przesyłki towarów, w formie przewidzianej w załączniku VI, na arkuszu papieru załączonym do faktury, specyfikacji wysyłkowej lub jakiegokolwiek innego dokumentu handlowego zawierającego opis danych towarów wystarczająco szczegółowy do ich identyfikacji.

4. Jeżeli dostawca regularnie zaopatruje konkretnego klienta w towary, co do których oczekuje się, że będą nadal w niezmiennym stopniu poddawane obróbce lub przetworzeniu na terytorium stosującej Umawiającej się Strony, może przedstawić pojedynczą deklarację dostawcy obejmującą kolejne przesyłki tych towarów (zwaną dalej »długoterminową deklaracją dostawcy«). Długoterminowa deklaracja dostawcy może co do zasady zachowywać ważność przez maksymalnie dwa lata od daty jej sporządzenia. Organy celne stosującej Umawiającej się Strony, na której terytorium sporządza się deklarację, określają warunki, na jakich dopuszcza się możliwość przedłużenia tego terminu. Dostawca sporządza długoterminową deklarację dostawcy w formie przewidzianej w załączniku VII i opisuje w niej odpowiednie towary w sposób wystarczająco szczegółowy do ich identyfikacji. Deklarację należy przekazać odpowiedniemu klientowi przed dostarczeniem mu pierwszej przesyłki towarów objętych tą deklaracją lub wraz z taką pierwszą przesyłką. Jeżeli długoterminowa deklaracja dostawcy nie ma już zastosowania do dostarczanych towarów, dostawca niezwłocznie informuje swojego klienta o tym fakcie.
5. Deklaracje dostawcy, o których mowa w ust. 3 i 4 artykułu, sporządza się na maszynie lub w postaci wydruku w jednym z języków porozumienia, zgodnie z prawem krajowym stosującej Umawiającej się Strony, na której terytorium sporządza się deklarację, i opatruje się je oryginalnym, własnoręcznym podpisem dostawcy. Deklarację można również sporządzić pismem odręcznym; w takim przypadku spisuje się ją tuszem, drukowanymi literami.

6. Dostawca sporządzający deklarację musi być przygotowany do przedłożenia na każde żądanie organów celnych stosującej Umawiającej się Strony, na której terytorium sporządzono deklarację, wszelkich stosownych dokumentów potwierdzających prawidłowość informacji zawartych w tej deklaracji.

### *Artykuł 30*

#### ***Kwoty wyrażone w euro***

1. Na potrzeby stosowania art. 18 ust. 1 lit. b) i art. 27 ust. 3 w przypadkach, w których produkty zostały zafakturowane w walucie innej niż euro, kwoty w walutach krajowych Stron stanowiące równowartość kwot wyrażonych w euro są ustalane co roku przez poszczególne zainteresowane państwa.
2. Przesyłka podlega art. 18 ust. 1 lit. b) lub art. 27 ust. 3 poprzez odniesienie do waluty, w której sporządzono fakturę, stosownie do kwoty ustalonej przez zainteresowane państwo.
3. Kwoty wyrażone w danej walucie krajowej stanowią równowartość w tej walucie kwot wyrażonych w euro w pierwszym dniu roboczym października. Wysokość stosownych kwot przekazuje się Komisji Europejskiej do dnia 15 października i obowiązują one od dnia 1 stycznia następnego roku. Komisja Europejska powiadamia wszystkie zainteresowane państwa o wysokości stosownych kwot.

4. Strona może zaokrąglić w górę lub w dół kwoty otrzymane po przeliczeniu kwoty wyrażonej w euro na swoją walutę krajową. Zaokrąglona kwota nie może różnić się od kwoty wynikającej z przeliczenia o więcej niż 5 %. Strona może zachować bez zmian równowartość kwoty wyrażonej w euro w swojej walucie krajowej, jeżeli po przeliczeniu w ramach corocznego dostosowania przewidzianego w ust. 3 wzrost równowartości w walucie krajowej, przed zaokrągleniem, jest niższy niż 15 %. Równowartość w walucie krajowej może pozostać bez zmian, jeżeli przeliczenie doprowadziłoby do jej obniżenia.
5. Na wniosek którejkolwiek ze Stron Wspólny Komitet dokonuje przeglądu kwot wyrażonych w euro. Dokonując tego przeglądu, Wspólny Komitet rozważa, na ile pożądane jest zachowanie skutków wspomnianych ograniczeń w ujęciu realnym. W tym celu może on podjąć decyzję o zmianie kwot wyrażonych w euro.

# TYTUŁ VI

## ZASADY WSPÓŁPRACY

### I DOWODY W POSTACI DOKUMENTÓW

#### *Artykuł 31*

#### ***Dowody w postaci dokumentów, przechowywanie dowodów pochodzenia i dokumentów uzupełniających***

1. Eksporter, który sporządził deklarację pochodzenia lub wystąpił z wnioskiem o wystawienie świadectwa przewozowego EUR.1, przechowuje kopię tych dowodów pochodzenia i wszelkich dokumentów potwierdzających status pochodzenia produktu w formie papierowej lub elektronicznej przez okres co najmniej trzech lat od dnia wystawienia lub sporządzenia deklaracji pochodzenia.
2. Dostawca sporządzający deklarację dostawcy przechowuje kopie deklaracji oraz wszystkich faktur, specyfikacji wysyłkowych lub innych dokumentów handlowych, do których załączono tę deklarację, a także dokumentów, o których mowa w art. 29 ust. 6, przez okres co najmniej trzech lat.

Dostawca sporządzający długoterminową deklarację dostawcy przechowuje kopie deklaracji oraz wszystkich faktur, specyfikacji wysyłkowych lub innych dokumentów handlowych dotyczących towarów objętych tą deklaracją przesłanych danemu klientowi, a także dokumentów, o których mowa w art. 29 ust. 6, przez okres co najmniej trzech lat. Okres ten liczy się od dnia upływu ważności długoterminowej deklaracji dostawcy.

3. Na potrzeby ust. 1 niniejszego artykułu dokumentami potwierdzającymi status pochodzenia są między innymi:
- a) bezpośrednie dowody procesów przeprowadzonych przez eksportera lub dostawcę w celu otrzymania produktu, zawarte na przykład w jego księgach rachunkowych lub dokumentach wewnętrznych;
  - b) dokumenty potwierdzające status pochodzenia użytych materiałów, wystawione lub sporządzone na terytorium odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony zgodnie z jej prawem krajowym;
  - c) dokumenty potwierdzające obróbkę lub przetworzenie materiałów na terytorium odpowiedniej Strony, sporządzone lub wystawione na terytorium tej Strony zgodnie z jej prawem krajowym;
  - d) deklaracje pochodzenia lub świadectwa przewozowe EUR.1 potwierdzające status pochodzenia użytych materiałów, sporządzone lub wystawione na terytorium Stron zgodnie z niniejszymi regułami;
  - e) odpowiednie dowody dotyczące obróbki lub przetworzenia przeprowadzonych poza terytorium Stron zgodnie z art. 13 i 14, potwierdzające spełnienie wymogów ustanowionych w tych artykułach.
4. Organy celne Strony wywozu wystawiające świadectwa przewozowe EUR.1 przechowują formularz wniosku, o którym mowa w art. 20 ust. 2, przez co najmniej trzy lata.
5. Organy celne Strony przywozu przechowują przedłożone im deklaracje pochodzenia i świadectwa przewozowe EUR.1 przez co najmniej trzy lata.



6. Deklaracje dostawcy, sporządzone na terytorium stosującej Umawiającej się Strony, potwierdzające poddanie wykorzystanych materiałów obróbce lub przetworzeniu na terytorium tej stosującej Umawiającej się Strony, uważa się za dokument, o którym mowa w art. 18 ust. 3, art. 20 ust. 4 i art. 29 ust. 6, wykorzystywany w celu potwierdzenia, że produkty objęte świadectwem przewozowym EUR.1 lub deklaracją pochodzenia mogą zostać uznane za produkty pochodzące z terytorium tej stosującej Umawiającej się Strony oraz że spełniają one pozostałe wymogi niniejszych reguł.

### *Artykuł 32*

#### ***Rozstrzyganie sporów***

Spory zaistniałe w związku z procedurami weryfikacji na podstawie art. 34 i 35 lub w związku z wykładnią postanowień niniejszego dodatku, których to sporów nie można rozstrzygnąć pomiędzy organami celnymi wnioskującymi o przeprowadzenie weryfikacji a organami celnymi odpowiedzialnymi za jej przeprowadzenie, przekazuje się do rozpoznania Wspólnemu Komitetowi.

We wszystkich przypadkach rozstrzyganie sporów pomiędzy importerem a organami celnymi Strony przywozu podlega prawodawstwu tego państwa.

## TYTUŁ VII

### WSPÓŁPRACA ADMINISTRACYJNA

#### *Artykuł 33*

#### ***Powiadamianie i współpraca***

1. Organy celne Stron udostępniają sobie wzajemnie wzory odcisków pieczęci używanych w ich urzędach celnych na potrzeby wystawiania świadectw przewozowych EUR.1 wraz z modelami numerów upoważnień przyznanych upoważnionym eksporterom oraz adresami organów celnych odpowiedzialnych za weryfikację tych świadectw i deklaracji pochodzenia.
2. W celu zapewnienia prawidłowego stosowania niniejszych reguł Strony udzielają sobie wzajemnej pomocy za pośrednictwem właściwych organów celnych przy kontroli autentyczności świadectw przewozowych EUR.1, deklaracji pochodzenia, deklaracji dostawcy oraz poprawności informacji podanych w tych dokumentach.

### *Artykuł 34*

#### ***Weryfikacja dowodów pochodzenia***

1. Późniejsze weryfikacje dowodów pochodzenia przeprowadza się wyrywkowo lub w każdym przypadku, kiedy organy celne Strony przywozu mają uzasadnione wątpliwości co do autentyczności takich dokumentów, statusu pochodzenia sprawdzanych produktów lub spełniania innych wymogów niniejszych reguł.
2. Składając wniosek o przeprowadzenie późniejszej weryfikacji organy celne Strony przywozu zwracają świadectwo przewozowe EUR.1 i fakturę, jeśli została przedłożona, oraz deklarację pochodzenia lub kopie tych dokumentów organom celnym Strony wywozu, w razie potrzeby podając uzasadnienie wniosku o weryfikację. Wszelkie dokumenty i informacje wskazujące, że informacje podane w dowodzie pochodzenia są nieprawidłowe, przekazuje się wraz z wnioskiem o weryfikację.
3. Weryfikacji dokonują organy celne Strony wywozu. W tym celu mają one prawo żądać przedstawienia wszelkich dowodów i przeprowadzać kontrole ksiąg rachunkowych eksportera lub dokonywać wszelkich innych czynności kontrolnych, jakie uznają za odpowiednie.

4. Jeżeli organy celne Strony przywozu postanowią zawiesić przyznanie preferencyjnego traktowania sprawdzanych produktów do czasu uzyskania wyników weryfikacji, proponują one importerowi zwolnienie produktów, stosując wobec nich wszelkie środki zabezpieczające uznane za konieczne.
5. Organy celne występujące z wnioskiem o weryfikację informuje się możliwie najszybciej o wynikach weryfikacji. Wyniki takie muszą wyraźnie wskazywać, czy dokumenty są autentyczne oraz czy dane produkty mogą zostać uznane za produkty pochodzące z jednej ze Stron i czy spełniają pozostałe wymogi niniejszych reguł.
6. Jeśli w przypadkach uzasadnionej wątpliwości brak jest odpowiedzi w ciągu dziesięciu miesięcy od dnia złożenia wniosku o weryfikację lub jeśli odpowiedź nie zawiera informacji wystarczających do ustalenia autentyczności danego dokumentu lub rzeczywistego pochodzenia produktów, organy celne wnioskujące o weryfikację odmawiają prawa do skorzystania z preferencji, o ile nie zaistnieją wyjątkowe okoliczności.

#### *Artykuł 35*

#### ***Weryfikacja deklaracji dostawcy***

1. Późniejsze weryfikacje deklaracji dostawcy lub długoterminowych deklaracji dostawcy można przeprowadzać wyrywkowo lub w każdym przypadku, kiedy organy celne Strony, na której terytorium uwzględniono takie deklaracje w celu wystawienia świadectwa przewozowego EUR.1 lub sporządzenia deklaracji pochodzenia, mają uzasadnione wątpliwości co do autentyczności takich dokumentów lub prawidłowości zawartych w nich informacji.

2. Na potrzeby wdrożenia ust. 1 artykułu organy celne Strony, o której mowa w ust. 1 artykułu, zwracają deklarację dostawcy lub długoterminową deklarację dostawcy oraz fakturę(-y), specyfikację(-e) wysyłkową(-e) lub inny(-e) dokument(y) handlowy(-e) dotyczące towarów objętych tą deklaracją organom celnym stosującej Umawiającej się Strony, w której sporządzono deklarację, podając, w odpowiednich przypadkach, formalne lub merytoryczne uzasadnienie wniosku o przeprowadzenie weryfikacji.

Do wniosku o przeprowadzenie późniejszej weryfikacji organy celne dołączają wszelkie uzyskane dokumenty i informacje wskazujące, że informacje zawarte w deklaracji dostawcy lub długoterminowej deklaracji dostawcy są nieprawidłowe.

3. Weryfikacji dokonują organy celne stosującej Umawiającej się Strony, na której terytorium sporządzono deklarację dostawcy lub długoterminową deklarację dostawcy. W tym celu mają one prawo żądać przedstawienia wszelkich dowodów i przeprowadzać kontrole ksiąg rachunkowych dostawcy lub dokonywać wszelkich innych czynności kontrolnych, jakie uzna za odpowiednie.
4. Organy celne występujące z wnioskiem o weryfikację informuje się możliwie najszybciej o wynikach weryfikacji. Wyniki te muszą wyraźnie wskazywać, czy informacje podane w deklaracji dostawcy lub długoterminowej deklaracji dostawcy są prawidłowe, oraz umożliwiać organom celnym ustalenie, czy i w jakim zakresie daną deklarację dostawcy można wziąć pod uwagę przy wystawianiu świadectwa przewozowego EUR.1 lub sporządzaniu deklaracji pochodzenia.

*Artykuł 36*

***Sankcje***

Każda ze Stron przewiduje możliwość nałożenia sankcji karnych, cywilnych lub administracyjnych z tytułu naruszenia prawodawstwa krajowego powiązanego z niniejszymi regułami.

**TYTUŁ VIII**  
**STOSOWANIE DODATKU A**

*Artykuł 37*

***Liechtenstein***

Bez uszczerbku dla art. 2, z uwagi na unię celną między Szwajcarią a Liechtensteinem produkt pochodzący z Liechtensteinu uznaje się za produkt pochodzący ze Szwajcarii.

*Artykuł 38*

***Republika San Marino***

Bez uszczerbku dla art. 2, z uwagi na unię celną między Unią Europejską a Republiką San Marino produkt pochodzący z Republiki San Marino uznaje się za produkt pochodzący z Unii Europejskiej.

*Artykuł 39*

***Księstwo Andory***

Bez uszczerbku dla art. 2, z uwagi na unię celną między Unią Europejską a Księstwem Andory produkt pochodzący z Księstwa Andory sklasyfikowany w działach 25 do 97 Systemu zharmonizowanego uznaje się za produkt pochodzący z Unii Europejskiej.

*Artykuł 40*  
***Ceuta i Melilla***

1. Na potrzeby niniejszych reguł termin »EOG« nie obejmuje Ceuty i Melilli.
2. Na mocy protokołu 2 do Aktu w sprawie warunków przystąpienia Królestwa Hiszpanii i Republiki Portugalskiej oraz dostosowań w Traktatach<sup>1</sup> produkty pochodzące z jednej ze Stron EOG przywożone do Ceuty lub Melilli korzystają pod każdym względem z takiej samej procedury celnej, jaka jest stosowana wobec produktów pochodzących z obszaru celnego Unii Europejskiej. Strony EOG poddają przywożone produkty objęte odpowiednią umową i pochodzące z Ceuty i Melilli takiej samej procedurze celnej, jak produkty przywożone z Unii Europejskiej i pochodzące z niej.
3. Na potrzeby ust. 2 niniejszego artykułu i na potrzeby stosowania Protokołu 49 do Porozumienia EOG w odniesieniu do produktów pochodzących z Ceuty i Melilli niniejsze reguły stosuje się odpowiednio, z zastrzeżeniem spełnienia szczególnych warunków określonych w załączniku V.

---

<sup>1</sup> Dz.U. WE L 302 z 15.11.1985, s. 23.



## **ZAŁĄCZNIK I**

### **UWAGI WSTĘPNE DO WYKAZU W ZAŁĄCZNIKU II**

#### **Uwaga 1 – Wprowadzenie ogólne**

W niniejszym wykazie określono warunki, jakie muszą spełniać wszystkie produkty, by można było uznać je za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 4 tytułu II niniejszego dodatku. Istnieją cztery rodzaje reguł, które różnią się w zależności od produktów:

- a) w wyniku obróbki lub przetwarzania nie zostaje przekroczona najwyższa dopuszczalna zawartość materiałów nie pochodzących;
- b) w wyniku obróbki lub przetwarzania czterocyfrowy kod pozycji lub sześciocyfrowy kod podpozycji Systemu zharmonizowanego produktów wytworzonych staje się różny, odpowiednio, od czterocyfrowego kodu pozycji lub sześciocyfrowego kodu podpozycji użytych materiałów;
- c) przeprowadza się określone czynności obróbki lub przetwarzania;
- d) przeprowadza się obróbkę lub przetwarzanie określonych materiałów całkowicie uzyskanych.

## Uwaga 2 – Struktura wykazu

- 2.1. Pierwsze dwie kolumny wykazu stanowią opis uzyskanego produktu. W kolumnie (1) podany jest numer pozycji lub numer działu używany w Systemie zharmonizowanym, a w kolumnie (2) – stosowany w tym systemie opis towarów w odniesieniu do danej pozycji lub działu. W kolumnie (3) określono regułę dla każdego wpisu figurującego w pierwszych dwóch kolumnach. W przypadku gdy zapis w kolumnie (1) jest poprzedzony oznaczeniem »ex«, oznacza to, że reguła określona w kolumnie (3) odnosi się tylko do części tej pozycji, zgodnie z opisem w kolumnie (2).
- 2.2. Jeżeli w kolumnie (1) zebrano większą liczbę numerów pozycji albo podano numer działu i w związku z tym opis produktów w kolumnie (2) sformułowano ogólnie, odpowiednie reguły w kolumnie (3) stosuje się do wszystkich produktów, które w ramach Systemu zharmonizowanego klasyfikowane są w pozycjach danego działu lub w którejkolwiek z pozycji lub podpozycji zebranych w kolumnie (1).
- 2.3. Jeżeli w wykazie podane są różne reguły mające zastosowanie do różnych produktów w ramach jednej pozycji, to każde tiret zawiera opis odnoszący się do części pozycji, której dotyczą odpowiednie reguły z kolumny (3).
- 2.4. W przypadkach gdy w kolumnie (3) określono dwie alternatywne reguły rozdzielone słowem »lub«, eksporter może wybrać, którą regułę zastosować.

### **Uwaga 3 – Przykłady stosowania reguł**

3.1. Art. 4 tytułu II niniejszego dodatku dotyczący produktów, które uzyskały status pochodzących i zostały następnie użyte do wytworzenia innych produktów, stosuje się niezależnie od tego, czy status ten został uzyskany w zakładzie, w którym użyto tych produktów, czy w innym zakładzie na terytorium Strony.

3.2. Zgodnie z art. 6 tytułu II niniejszego dodatku przeprowadzone czynności obróbki lub przetwarzania muszą wykraczać poza zakres czynności opisanych w tym artykule. W przeciwnym wypadku towary nie kwalifikują się do przyznania im preferencyjnego traktowania taryfowego, nawet jeśli spełniają warunki określone w poniższym wykazie.

Z zastrzeżeniem art. 6 tytułu II niniejszego dodatku, reguły zawarte w wykazie określają minimalny wymagany stopień obróbki lub przetworzenia, przy czym przeprowadzenie dalszej obróbki lub przetworzenia także nadaje status pochodzenia, natomiast przeprowadzenie obróbki lub przetworzenia w mniejszym zakresie nie może powodować nadania statusu pochodzenia.

Jeśli zatem reguła stanowi, że na pewnym etapie produkcji może zostać użyty materiał niepochodzący, to użycie takiego materiału na etapie wcześniejszym jest dopuszczone, a na etapie późniejszym nie jest dopuszczone.

Jeżeli natomiast reguła stanowi, że na pewnym etapie produkcji nie mogą zostać użyte materiały niepochodzące, to użycie takich materiałów na etapie wcześniejszym jest dopuszczone, a na etapie późniejszym nie jest dopuszczone.

Przykład: jeżeli zgodnie z regułą z wykazu ustanowioną dla działu 19 »materiały nie pochodzące objęte pozycjami 1101 do 1108 nie mogą przekraczać 20 % masy«, to wykorzystywanie (tj. przywóz) zbóż objętych działem 10 (materiały na wcześniejszym etapie produkcji) nie podlega ograniczeniu.

- 3.3. Bez uszczerbku dla uwagi 3.2, jeśli w regule występuje sformułowanie »wytworzenie z materiałów objętych dowolną pozycją«, mogą być użyte materiały objęte dowolną pozycją lub pozycjami (nawet opatrzone takim samym opisem i objęte taką samą pozycją jak produkt), jednak z zastrzeżeniem wszelkich szczególnych ograniczeń, które mogą być również zawarte w regule.

Jednakże sformułowanie »wytworzenie z materiałów objętych dowolną pozycją, włącznie z innymi materiałami objętymi pozycją ...« lub »wytworzenie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi tą samą pozycją co produkt« oznacza, że mogą być użyte materiały objęte dowolną pozycją lub pozycjami z wyjątkiem tych, których opis jest identyczny z opisem produktu umieszczonym w kolumnie (2) wykazu.

- 3.4. Jeżeli reguła w wykazie stanowi, że produkt może być wytwarzany z więcej niż jednego materiału, oznacza to, że może zostać użyty jeden lub więcej materiałów. Nie oznacza to, że należy użyć wszystkich materiałów.
- 3.5. Jeżeli reguła w wykazie stanowi, że produkt musi być wytworzony z określonego materiału, warunek ten nie wyklucza użycia innych materiałów, które ze względu na swoje naturalne właściwości nie mogą spełniać tej reguły.

- 3.6. Jeżeli przedstawiona w wykazie reguła przewiduje dwie maksymalne wartości procentowe dla materiałów nie pochodzących, które mogą być użyte, to tych wartości nie można sumować. Innymi słowy, maksymalna wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie może nigdy przekroczyć wyższej z podanych wartości procentowych. Ponadto poszczególne wartości procentowe nie mogą zostać przekroczone w odniesieniu do poszczególnych materiałów, do których mają zastosowanie.

**Uwaga 4 – Przepisy ogólne dotyczące niektórych towarów rolnych**

- 4.1. Towary rolne objęte działami 6, 7, 8, 9, 10, 12 oraz pozycją 2401, uprawiane lub zebrane na terytorium Strony, traktuje się jako pochodzące z terytorium tej Strony, nawet jeśli otrzymuje się je z przywożonych nasion, bulw, korzeni, sadzonek, szczepów, pędów, pąków lub innych żywych części roślin.
- 4.2. W przypadkach gdy zawartość nie pochodzącego cukru w danym produkcie podlega ograniczeniom, przy obliczaniu takich ograniczeń uwzględniana jest łącznie masa cukrów objętych pozycjami 1701 (sacharoza) oraz 1702 (np. fruktoza, glukoza, laktoza, maltoza, izoglukoza lub cukier inwertowany) użytych do wytworzenia produktu końcowego oraz użytych do wytworzenia produktów nie pochodzących, które weszły w skład produktu końcowego.

## **Uwaga 5 – Terminologia stosowana w odniesieniu do niektórych wyrobów włókienniczych**

- 5.1. Określenie »włókna naturalne« jest używane w wykazie w odniesieniu do włókien innych niż włókna sztuczne lub syntetyczne. Określenie to jest ograniczone do etapów poprzedzających przędzenie, włączając w to także odpady oraz, o ile nie wskazano inaczej, obejmuje ono również włókna zgrzebne, czesane lub inaczej przetworzone, ale nie przędzone.
- 5.2. Określenie »włókna naturalne« obejmuje włosie końskie objęte pozycją 0511, jedwab objęty pozycjami 5002 i 5003, jak również włókna wełniane, cienką lub grubą sierść zwierzęcą objętą pozycjami od 5101 do 5105, włókna bawełniane objęte pozycjami od 5201 do 5203 oraz pozostałe włókna roślinne objęte pozycjami od 5301 do 5305.
- 5.3. Użyte w wykazie określenia »masa włókiennicza«, »materiały chemiczne« oraz »materiały do produkcji papieru« opisują materiały nieklasyfikowane w działach od 50 do 63, które mogą być użyte do produkcji sztucznych, syntetycznych lub papierowych włókien lub przędz.
- 5.4. Użyte w wykazie określenie »włókna odcinkowe chemiczne« odnosi się do kabla z włókna ciągłego syntetycznego lub sztucznego, włókien odcinkowych lub odpadów, objętych pozycjami od 5501 do 5507.
- 5.5. »Drukowanie« (w połączeniu z »tkaniem«, »dzianiem«, »tuftowaniem« lub »flokowaniem«) oznacza technikę, na skutek której materiałowi włókienniczemu nadaje się w sposób trwały obiektywną cechę, np. kolor, wzór, lub charakterystykę techniczną, przy użyciu sitodruku, druku na wałkach drukarskich, technik druku cyfrowego lub transferowego.

- 5.6. »Drukowanie (jako samodzielna czynność)« oznacza technikę, na skutek której materiałowi włókienniczemu nadaje się w sposób trwały obiektywną cechę, np. kolor, wzór, lub charakterystykę techniczną, przy użyciu sitodruku, druku na wałkach drukarskich, technik druku cyfrowego lub transferowego, oraz której towarzyszą co najmniej dwie czynności przygotowawcze lub wykończeniowe (takie jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), pod warunkiem że wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu.

**Uwaga 6 – Tolerancja odnosząca się do produktów wytworzonych z mieszaniny materiałów włókienniczych**

- 6.1. Jeżeli danemu produktowi w wykazie towarzyszy odniesienie do niniejszej uwagi, warunki ustalone w kolumnie (3) tego wykazu nie mają zastosowania do żadnych podstawowych materiałów włókienniczych użytych do wytworzenia tego produktu, które stanowią razem 15 % lub mniej łącznej masy wszystkich użytych podstawowych materiałów włókienniczych (zob. także uwagi 6.3 i 6.4).
- 6.2. Tolerancja określona w uwadze 6.1 może jednak mieć zastosowanie tylko do produktów mieszanych, które zostały wytworzone z dwóch lub większej liczby podstawowych materiałów włókienniczych.

Podstawowymi materiałami włókienniczymi są:

- jedwab,
- wełna,
- gruba sierść zwierzęca,

- cienka sierść zwierzęca,
- włosie końskie,
- bawełna,
- materiały do produkcji papieru i papier,
- len,
- konopie siewne,
- juta i inne włókna tekstylne łykowe,
- sizal i pozostałe włókna tekstylne z rodzaju Agave,
- włókno kokosowe, manila, ramia i pozostałe włókna tekstylne roślinne,
- syntetyczne włókna ciągłe chemiczne z polipropylenu,
- syntetyczne włókna ciągłe chemiczne z poliestru,
- syntetyczne włókna ciągłe chemiczne z poliamidu,
- syntetyczne włókna ciągłe chemiczne z poliakrylonitrylu,
- syntetyczne włókna ciągłe chemiczne z poliimidu,



- syntetyczne włókna ciągłe chemiczne z politetrafluoroetyleny,
- syntetyczne włókna ciągłe chemiczne z poli(siarczku fenylu),
- syntetyczne włókna ciągłe chemiczne z poli(chlorku winylu),
- pozostałe syntetyczne włókna ciągłe chemiczne,
- sztuczne włókna ciągłe chemiczne z wiskozy,
- pozostałe sztuczne włókna ciągłe chemiczne z wiskozy,
- włókna ciągłe przewodzące prąd,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z polipropylenu,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliestru,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliamidu,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliakrylonitrylu,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poliimidu,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z politetrafluoroetyleny,
- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poli(siarczku fenylu),

- syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne z poli(chlorku winylu),
- pozostałe syntetyczne włókna odcinkowe chemiczne,
- sztuczne włókna odcinkowe chemiczne z wiskozy,
- pozostałe sztuczne włókna odcinkowe chemiczne,
- przędza z poliuretanu uzupełniona elastycznymi segmentami z polieteru, nawet rdzeniowa,
- produkty objęte pozycją 5605 (przędza metalizowana) zawierające pasek składający się z rdzenia wykonanego z folii aluminiowej lub rdzenia wykonanego z warstwy tworzywa sztucznego, nawet powlekanego proszkiem aluminiowym, o szerokości nieprzekraczającej 5 mm, umieszczony i przyklejony przy pomocy przezroczystego lub kolorowego spoiwa między dwie warstwy tworzywa sztucznego;
- pozostałe produkty objęte pozycją 5605,
- włókna szklane,
- włókna metalowe,
- włókna mineralne.

- 6.3. W przypadku produktów zawierających »przędzę wykonaną z poliuretanu uzupełnioną elastycznymi segmentami z polieteru, nawet rdzeniową« margines tolerancji w odniesieniu do tej przędzy wynosi 20 %.
- 6.4. W przypadku produktów zawierających »pasek składający się z rdzenia wykonanego z folii aluminiowej lub rdzenia wykonanego z warstwy tworzywa sztucznego, nawet powlekanego proszkiem aluminiowym, o szerokości nieprzekraczającej 5 mm, umieszczony i przyklejony między dwie warstwy tworzywa sztucznego« margines tolerancji wynosi 30 % w odniesieniu do tego paska.

#### **Uwaga 7 – Inne tolerancje mające zastosowanie do niektórych wyrobów włókienniczych**

- 7.1. Jeżeli wykaz zawiera odesłanie do niniejszej uwagi, materiały włókiennicze (z wyłączeniem podszepek i międzypodszepek), które nie spełniają reguły zawartej w kolumnie (3) wykazu dotyczącej przedmiotowych produktów gotowych, mogą być użyte, pod warunkiem że są klasyfikowane do innej pozycji niż ta, którą objęty jest produkt, oraz pod warunkiem że wartość tych materiałów nie przekracza 15 % ceny ex-works produktu.
- 7.2. Bez uszczerbku dla uwagi 7.3 materiały, które nie są sklasyfikowane w działach 50–63, mogą być swobodnie użyte do wytwarzania wyrobów włókienniczych niezależnie od tego, czy zawierają elementy włókiennicze.
- 7.3. W przypadku gdy stosowana jest reguła określająca procentową zawartość danego materiału, wartość nie pochodzących materiałów, które nie są sklasyfikowane w działach 50–63, musi być uwzględniona przy obliczaniu wartości zastosowanych materiałów nie pochodzących.

**Uwaga 8 – Definicja specyficznych procesów i prostych czynności przeprowadzanych na określonych produktach objętych działem 27**

8.1. Na potrzeby pozycji ex 2707 i 2713 »procesami specyficznymi« są:

- a) destylacja próżniowa;
- b) redestylacja przez bardzo dokładny proces frakcjonowania;
- c) krakowanie;
- d) reformowanie;
- e) ekstrakcja przy użyciu selektywnych rozpuszczalników;
- f) proces obejmujący wszystkie następujące czynności: przetwarzanie przy użyciu stężonego kwasu siarkowego, oleum lub bezwodnika siarkowego; neutralizacja środkami alkalicznymi; odbarwianie i oczyszczanie ziemiami naturalnie aktywnymi, ziemiami aktywowanymi, aktywowanym węglem drzewnym lub boksytem;
- g) polimeryzacja;
- h) alkilacja;
- i) izomeryzacja.

8.2. Na potrzeby pozycji 2710, 2711 i 2712 »procesami specyficznymi« są:

- a) destylacja próżniowa;
- b) redestylacja przez bardzo dokładny proces frakcjonowania;
- c) krakowanie;
- d) reformowanie;
- e) ekstrakcja przy użyciu selektywnych rozpuszczalników;
- f) proces obejmujący wszystkie następujące czynności: przetwarzanie przy użyciu stężonego kwasu siarkowego, oleum lub bezwodnika siarkowego; neutralizacja środkami alkalicznymi; odbarwianie i oczyszczanie ziemiami naturalnie aktywnymi, ziemiami aktywowanymi, aktywowanym węglem drzewnym lub boksytem;
- g) polimeryzacja;
- h) alkilacja;
- i) izomeryzacja;
- j) wyłącznie w odniesieniu do olejów ciężkich objętych pozycją ex 2710 – odsiarczanie z wykorzystaniem wodoru, prowadzące do obniżenia o co najmniej 85 % zawartości siarki w przetworzonych produktach (metoda ASTM D 1266-59 T);

- k) wyłącznie w odniesieniu do produktów objętych pozycją 2710 – odparafinowywanie z zastosowaniem procesu innego niż filtrowanie;
- l) wyłącznie w odniesieniu do olejów ciężkich objętych pozycją ex 2710 – poddawanie działaniu wodoru przy ciśnieniu powyżej 20 barów i temperaturze wyższej niż 250 °C przy użyciu katalizatora, do celów innych niż odsiarczanie, gdy wodór stanowi czynnik aktywny w reakcji chemicznej. Dalsze traktowanie wodorem olejów smarowych objętych pozycją ex 2710 (np. wykańczanie metodą wodorową lub odbarwianie), szczególnie w celu ulepszenia koloru lub stabilności, nie jest jednak uważane za proces specyficzny;
- m) wyłącznie w odniesieniu do olejów opałowych objętych pozycją ex 2710 – destylacja atmosferyczna, pod warunkiem że oddestylowane zostanie mniej niż 30 % objętości tych produktów, łącznie ze stratami, w 300 °C, przy zastosowaniu metody ASTM D 86;
- n) wyłącznie w odniesieniu do olejów ciężkich innych niż oleje napędowe i oleje opałowe objęte pozycją ex 2710 – poddawanie działaniu elektrycznych wyładowań snopiastych wysokiej częstotliwości;
- o) wyłącznie w odniesieniu do produktów surowych (innych niż wazelina, ozokeryt, воск montanowy lub воск торфowy i parafina, zawierających mniej niż 0,75 % masy oleju) objętych pozycją ex 2712 – odolejanie w procesie krystalizacji frakcyjnej.

- 8.3. Na potrzeby pozycji ex 2707 i 2713 proste czynności, takie jak oczyszczanie, dekantacja, odsalanie, oddzielanie od wody, filtrowanie, barwienie, znakowanie, uzyskiwanie danej zawartości siarki poprzez wymieszanie produktów o różnej zawartości siarki lub wszelkiego rodzaju kombinacje tych lub podobnych czynności, nie nadają statusu pochodzenia.

**Uwaga 9 – Definicja specyficznych procesów i czynności przeprowadzanych na określonych produktach**

- 9.1. Produkty objęte działem 30 uzyskane na terytorium Strony z wykorzystaniem kultur komórkowych uznaje się za pochodzące z terytorium tej Strony. »Kulturę komórkową« definiuje się jako hodowlę komórek ludzkich, zwierzęcych i roślinnych w kontrolowanych warunkach (takich jak określone temperatury, podłoże, mieszanka gazów, pH) poza organizmem żywym.
- 9.2. Produkty objęte działami 29 (z wyjątkiem podpozycji 2905.43–2905.44), 30, 32, 33 (z wyjątkiem pozycji i podpozycji 3302.10, 3301), 34, 35 (z wyjątkiem pozycji i podpozycji 35.01, 3502.11–3502.19, 3502.20, 35.05), 36, 37, 38 (z wyjątkiem pozycji i podpozycji 3809.10, 38.23, 3824.60, 38.26) i 39 (z wyjątkiem pozycji 39.16–39.26) uzyskane na terytorium Strony w drodze fermentacji uznaje się za pochodzące z terytorium tej Strony. »Fermentacja« jest to proces biotechnologiczny, w którym komórki ludzkie, zwierzęce, roślinne, bakterie, drożdże, grzyby lub enzymy wykorzystuje się do wytworzenia produktów objętych działami 29–39.

9.3. Następujące czynności przetworzenia uważa się za wystarczające zgodnie z art. 4 ust. 1 w odniesieniu do produktów objętych działami 28, 29 (z wyjątkiem podpozycji: 2905.43–2905.44), 30, 32, 33 (z wyjątkiem pozycji i podpozycji 3302.10, 3301), 34, 35 (z wyjątkiem pozycji i podpozycji 35.01, 3502.11–3502.19, 3502.20, 35.05), 36, 37, 38 (z wyjątkiem pozycji i podpozycji 3809.10, 38.23, 3824.60, 38.26) i 39 (z wyjątkiem pozycji 39.16–39.26):

- Reakcja chemiczna: »Reakcja chemiczna« jest to proces (w tym proces biochemiczny), którego skutkiem jest cząsteczka o nowej strukturze, powstała w wyniku zerwania wiązań wewnątrzcząsteczkowych i utworzenia nowych wiązań wewnątrzcząsteczkowych lub w wyniku zmiany przestrzennego rozmieszczenia atomów w cząsteczce. Reakcję chemiczną można wyrazić poprzez zmianę »numeru CAS«.

Na potrzeby określenia pochodzenia nie uwzględnia się następujących procesów:

- a) rozpuszczanie w wodzie lub innych rozpuszczalnikach; b) eliminacja rozpuszczalników, w tym wody będącej rozpuszczalnikiem lub c) dodanie lub eliminacja wody krystalizacyjnej. Reakcję chemiczną zgodną z powyższą definicją uznaje się za nadanie statusu pochodzenia.
- Mieszaniny i mieszanki: Zamierzone i proporcjonalnie kontrolowane mieszanie lub sporządzanie mieszanin (w tym rozpraszanie) materiałów, inne niż dodanie rozcieńczalników, w celu spełnienia z góry określonych specyfikacji, które prowadzi do wytworzenia towaru o właściwościach chemicznych lub fizycznych mających znaczenie dla przeznaczenia lub wykorzystania towaru i odmiennych od materiałów wsadowych, uznaje się za nadanie statusu pochodzenia.



- Oczyszczanie: Oczyszczanie uznaje się za nadanie statusu pochodzenia, jeżeli oczyszczanie mające miejsce na terytorium jednej lub obu Stron skutkuje spełnieniem jednego z poniższych warunków:
  - a) oczyszczanie towaru prowadzące do eliminacji co najmniej 80 % zawartości istniejących zanieczyszczeń; lub
  - b) zmniejszenie lub eliminacja zanieczyszczeń prowadzące do powstania towaru odpowiedniego do jednego lub większej liczby z poniższych zastosowań:
    - (i) substancje klasy farmaceutycznej, medycznej, kosmetycznej, weterynaryjnej lub spożywczej;
    - (ii) produkty chemiczne i odczynniki do zastosowań analitycznych, diagnostycznych lub laboratoryjnych;
    - (iii) części składowe i komponenty do zastosowania w mikroelektronice;
    - (iv) specjalistyczne zastosowania optyczne;
    - (v) zastosowania biotechniczne (np. do kultury komórkowej, w inżynierii genetycznej lub jako katalizator);
    - (vi) nośniki stosowane w procesie rozdzielania; lub
    - (vii) zastosowania klasy jądrowej.

- Zmiana wielkości cząstek: Zamierzoną i kontrolowaną zmianę wielkości cząstek towaru inną niż przez zwykłe rozdrabnianie lub wyciskanie, prowadzącą do uzyskania przez towar określonej wielkości cząstek, określonej dystrybucji wielkości cząstek lub określonej powierzchni, mających znaczenie dla przeznaczenia powstałego towaru, oraz właściwości chemicznych lub fizycznych odmiennych od materiałów wsadowych, uznaje się za nadanie statusu pochodzenia.
- Materiały wzorcowe: Materiały wzorcowe (w tym roztwory wzorcowe) to preparaty odpowiednie do celów analitycznych, pomiarowych lub referencyjnych, charakteryzujące się precyzyjnie określonym stopniem czystości lub proporcjami składników certyfikowanymi przez producenta. Produkcję materiałów wzorcowych uznaje się za nadanie statusu pochodzenia.
- Separacja izomerów: Wyizolowanie lub separację izomerów z mieszaniny izomerów uznaje się za nadanie statusu pochodzenia.

## **ZAŁĄCZNIK II**

### **WYKAZ PROCESÓW OBRÓBK I LUB PRZETWARZANIA, KTÓRYM NALEŻY PODDAĆ MATERIAŁY NIEPOCHODZĄCE, ABY WYTWORZONY PRODUKT MÓGL UZYSKAĆ STATUS POCHODZENIA**

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                           | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3) |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 1        | Zwierzęta żywe                                                                                                                                 | Wszystkie zwierzęta objęte działem 1 są całkowicie uzyskane                                                          |
| Dział 2        | Mięso i podroby jadalne                                                                                                                        | Wytwarzanie, w którym mięso oraz podroby jadalne zawarte<br>w produktach objętych tym działem są całkowicie uzyskane |
| Dział 3        | Ryby i skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne                                                                                      | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3<br>są całkowicie uzyskane                           |
| Dział 4        | Produkty mleczarskie; jaja ptasie; miód naturalny; jadalne<br>produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej<br>niewymienione ani niewłączone | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 4<br>są całkowicie uzyskane                           |
| ex Dział 5     | Produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej<br>niewymienione ani niewłączone; z wyjątkiem:                                                 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją                                                                    |
| ex 0511 91     | Ikra i mlecz z ryb, niejadalne                                                                                                                 | Ikra i mlecz są całkowicie uzyskane                                                                                  |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                        | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                               |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 6        | Drzewa żywe i pozostałe rośliny; bulwy, korzenie i podobne;<br>kwiaty cięte i liście ozdobne                | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 6<br>są całkowicie uzyskane                                                                         |
| Dział 7        | Warzywa oraz niektóre korzenie i bulwy, jadalne                                                             | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 7<br>są całkowicie uzyskane                                                                         |
| Dział 8        | Owoce i orzechy jadalne; skórki owoców cytrusowych lub<br>melonów                                           | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte owoce, orzechy i skórki<br>owoców cytrusowych lub melonów objęte działem 8 są całkowicie<br>uzyskane                         |
| Dział 9        | Kawa, herbata, maté (herbata paragwajska) i przyprawy                                                       | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją                                                                                                                  |
| Dział 10       | Zboża                                                                                                       | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 10<br>są całkowicie uzyskane                                                                        |
| Dział 11       | Produkty przemysłu młynarskiego; sód; skrobie; inulina;<br>gluten pszenny                                   | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 8,<br>10 i 11, pozycjami 0701, 0714, 2302 i 2303 oraz podpozycją 0710 10<br>są całkowicie uzyskane |
| Dział 12       | Nasiona i owoce oleiste; ziarna, nasiona i owoce różne;<br>rośliny przemysłowe lub lecznicze; słoma i pasza | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu                                                                           |
| ex Dział 13    | Szelak; gumy, żywice oraz pozostałe soki i ekstrakty<br>roślinne; z wyjątkiem:                              | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją                                                                                                                  |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                       | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)           |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex 1302        | Substancje pektynowe, pektyniany i pektany                                                                                                                                                                                                                 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją oraz w którym masa użytego cukru nie przekracza 40 % masy produktu końcowego |
| Dział 14       | Materiały roślinne do wyplatania; Przetwory spożywcze, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone                                                                                                                                                         | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją                                                                              |
| ex Dział 15    | Tłuszcze i oleje pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego oraz produkty ich rozkładu; gotowe tłuszcze jadalne; woski pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego; z wyjątkiem:                                                                                    | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                          |
| 1504 -1506     | Tłuszcze i oleje i ich frakcje, z ryb lub ze ssaków morskich; tłuszcz z wełny oraz substancje tłuszczowe otrzymane z niego (włącznie z lanoliną); pozostałe tłuszcze i oleje zwierzęce oraz ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją                                                                              |
| 1508           | Olej z orzeszków ziemnych i jego frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie                                                                                                                                                                 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną podpozycją z wyjątkiem podpozycji danego produktu                                    |
| 1509 i 1510    | Oliwa z oliwek i jej frakcje                                                                                                                                                                                                                               | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały roślinne są całkowicie uzyskane                                                |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                             | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                     |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1511           | Olej palmowy i jego frakcje, nawet rafinowany, ale niemodyfikowany chemicznie                                                                                    | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną podpozycją z wyjątkiem podpozycji danego produktu                                                                              |
| ex 1512        | Oleje z nasion słonecznika i ich frakcje<br>- do zastosowań technicznych lub przemysłowych innych niż produkcja artykułów spożywanych przez ludzi<br>- pozostałe | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały roślinne są całkowicie uzyskane |
| 1515           | Pozostałe ciekłe tłuszcze i oleje roślinne (włącznie z olejem jojoba) i ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie                            | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną podpozycją z wyjątkiem podpozycji danego produktu                                                                              |
| ex 1516        | Tłuszcze i oleje i ich frakcje, z ryb                                                                                                                            | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją                                                                                                                        |
| 1520           | Glicerol surowy; wody glicerolowe i ługi glicerolowe                                                                                                             | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją                                                                                                                        |
| Dział 16       | Przetwory z mięsa, ryb lub skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych                                                                           | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 2, 3 i 16 są całkowicie uzyskane                                                                         |
| ex Dział 17    | Cukry i wyroby cukiernicze; z wyjątkiem:                                                                                                                         | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                    |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1702           | <p>Pozostałe cukry, włącznie z chemicznie czystymi: laktozą, maltozą, glukozą i fruktozą, w postaci stałej; syropy cukrowe niezawierające dodatku środków aromatyzujących lub barwiących; miód sztuczny, nawet zmieszany z miodem naturalnym; karmel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chemicznie czyste maltoza i fruktoza</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 1702</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym masa użytych materiałów objętych pozycjami od 1101 do 1108, 1701 i 1703 nie przekracza 30 % masy produktu końcowego</p>                    |
| 1704           | Wyroby cukiernicze (włącznie z białą czekoladą), niezawierające kakao                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– masa użytego cukru nie przekracza 40 % masy produktu końcowego</li> </ul> <p>lub</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– wartość użytego cukru nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</li> </ul> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                      | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                         |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 18    | Kakao i przetwory z kakao; z wyjątkiem:                                   | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym masa użytego cukru nie przekracza 40 % masy produktu końcowego                                                                                                                                               |
| ex 1806        | Czekolada i pozostałe przetwory spożywcze zawierające kakao; z wyjątkiem: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym: <ul style="list-style-type: none"> <li>– masa użytego cukru nie przekracza 40 % masy produktu końcowego</li> <li>lub</li> <li>– wartość użytego cukru nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</li> </ul> |
| 1806 10        | Proszek kakaowy zawierający dodatek cukru lub innego środka słodzącego    | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym masa użytego cukru nie przekracza 40 % masy produktu końcowego                                                                                                                                               |



| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                              |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1901           | <p>Ekstrakt słodowy; przetwory spożywcze z mąki, kasz, mączki, skrobi lub z ekstraktu słodowego, niezawierające kakao lub zawierające mniej niż 40 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowicie odłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; przetwory spożywcze z towarów objętych pozycjami od 0401 do 0404, niezawierające kakao lub zawierające mniej niż 5 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowicie odłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ekstrakt słodowy</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>Wytwarzanie ze zbóż objętych działem 10</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym indywidualna masa cukru i użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach nie pochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1902           | Makarony, nawet poddane obróbce cieplnej lub nadziewane (mięsem lub innymi substancjami), lub przygotowane inaczej, takie jak spaghetti, rurki, nitki, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni; kuskus, nawet przygotowany                                                                                                                                        | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym: <ul style="list-style-type: none"> <li>– masa użytych materiałów objętych pozycjami 1006 i od 1101 do 1108 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego oraz</li> <li>– masa użytych materiałów objętych działami 2, 3 i 16 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego</li> </ul> |
| 1903           | Tapioka i jej namiastki, przygotowane ze skrobi, w postaci płatków, ziaren, perelek, odsiewu lub w podobnych postaciach                                                                                                                                                                                                                                         | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem skrobi ziemniaczanej objętej pozycją 1108                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 1904           | Przetwory spożywcze otrzymane przez spęcznianie lub prażenie zbóż, lub produktów zbożowych (na przykład płatki kukurydziane); zboża (inne niż kukurydza) w postaci ziarna lub w postaci płatków, lub inaczej przetworzonego ziarna (z wyjątkiem mąki, kasz i mączki), wstępnie obgotowane lub inaczej przygotowane, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym: <ul style="list-style-type: none"> <li>– masa użytych materiałów objętych pozycjami 1006 i od 1101 do 1108 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego oraz</li> <li>– masa użytego cukru nie przekracza 40 % masy produktu końcowego</li> </ul>                                  |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                             | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                          |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1905           | Chleb, bułki, pieczywo cukiernicze, ciasta i ciastka, herbatniki i pozostałe wyroby piekarnicze, nawet zawierające kakao; opłatki sakralne, puste kapsułki stosowane do celów farmaceutycznych, wafle wytłaczane, papier ryżowy i podobne wyroby | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym masa użytych materiałów objętych pozycjami 1006 i od 1101 do 1108 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego |
| ex Dział 20    | Przetwory z warzyw, owoców, orzechów lub pozostałych części roślin z wyjątkiem:                                                                                                                                                                  | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                         |
| 2002 i 2003    | Pomidory, grzyby i trufle, przetworzone lub zakonserwowane inaczej niż octem lub kwasem octowym                                                                                                                                                  | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 7 są całkowicie uzyskane                                             |
| 2006           | Warzywa, owoce, orzechy, skórki z owoców i pozostałe części roślin, zakonserwowane cukrem (odsączone, lukrowane lub kandyzowane)                                                                                                                 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym masa użytego cukru nie przekracza 40 % masy produktu końcowego                                                |
| 2007           | Dżemy, galaretki owocowe, marmolady, przeciery i pasty owocowe lub orzechowe, otrzymane w wyniku obróbki cieplnej, nawet zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej                                                                | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym masa użytego cukru nie przekracza 40 % masy produktu końcowego                                                |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                        | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                 |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex 2008        | Produkty inne niż:<br>- orzechy, niezawierające dodatku cukru ani alkoholu<br>- masło orzechowe; mieszanki na bazie zbóż; rdzenie palmowe; kukurydza<br>- owoce i orzechy gotowane inaczej niż na parze lub w wodzie, niezawierające dodatku cukru, mrożone | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym masa użytego cukru nie przekracza 40 % masy produktu końcowego                                                       |
| 2009           | Soki owocowe (włączając moszcz gronowy) i soki warzywne niesfermentowane i niezawierające dodatku alkoholu, nawet z dodatkiem cukru lub innej substancji słodzącej                                                                                          | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym masa użytego cukru nie przekracza 40 % masy produktu końcowego                                                       |
| ex Dział 21    | Różne przetwory spożywcze; z wyjątkiem:                                                                                                                                                                                                                     | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                                |
| 2103           | - Sosy i preparaty do nich; zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne<br><br>- Mąka i mączka, z gorczycy oraz gotowa musztarda                                                                                                                     | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć mąki lub mączki z gorczycy lub gotowej musztardy<br><br>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                             | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2105           | Lody i pozostałe lody jadalne, nawet zawierające kakao           | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym: <ul style="list-style-type: none"> <li>– ani masa użytego cukru, ani masa użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego</li> <li>oraz</li> <li>– całkowita łączna masa użytego cukru i użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 60 % masy produktu końcowego</li> </ul> |
| 2106           | Przetwory spożywcze, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym masa użytego cukru nie przekracza 40 % masy produktu końcowego                                                                                                                                                                                                                                                           |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                        | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                           |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 22    | Napoje bezalkoholowe, alkoholowe i ocet z wyjątkiem:                                                                                                                                                                                        | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym wszystkie użyte materiały objęte podpozycjami 0806 10, 2009 61, 2009 69 są całkowicie uzyskane |
| 2202           | Wody, włącznie z wodami mineralnymi i wodami gazowanymi, zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego, lub wody aromatyzowane i pozostałe napoje bezalkoholowe, z wyłączeniem soków owocowych i warzywnych, objętych pozycją 2009 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                          |
| 2207 i 2208    | Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu większej lub mniejszej niż 80 % obj.; wódki, likiery i pozostałe napoje spirytusowe                                                                                                | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji 2207 lub 2208, w którym wszystkie użyte materiały objęte podpozycjami 0806 10, 2009 61, 2009 69 są całkowicie uzyskane   |
| ex Dział 23    | Pozostałości i odpady przemysłu spożywczego; gotowa karma dla zwierząt; z wyjątkiem:                                                                                                                                                        | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                          |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                   | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2309           | Preparaty, w rodzaju stosowanych do karmienia zwierząt | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 3 są całkowicie uzyskane,</li> <li>– masa użytych materiałów objętych działami 10 i 11 oraz pozycjami 2302 i 2303 nie przekracza 20 % masy produktu końcowego,</li> <li>– ani masa użytego cukru, ani masa użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 40 % masy produktu końcowego, oraz</li> <li>– całkowita łączna masa użytego cukru i użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 50 % masy produktu końcowego</li> </ul> |
| ex Dział 24    | Tytoń i przemysłowe namiastki tytoniu; z wyjątkiem:    | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, w którym masa materiałów objętych pozycją 2401 nie przekracza 30 % całkowitej masy użytych materiałów objętych działem 24                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                  | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2401           | Tytoń nieprzetworzony; odpady tytoniowe                                               | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte pozycją 2401 są całkowicie uzyskane                                                                                                                                                          |
| ex 2402        | Papierosy, z tytoniu lub namiastek tytoniu                                            | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu i tytoniu do palenia objętego podpozycją 2403 19, w którym co najmniej 10 % masy wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 2401 jest całkowicie uzyskane |
| ex 2403        | Produkty przeznaczone do wdychania poprzez podgrzanie lub w inny sposób, bez spalania | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, w którym co najmniej 10 % masy wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 2401 jest całkowicie uzyskane                                                  |
| ex Dział 25    | Sól; siarka; ziemie i kamienie; materiały gipsowe, wapno i cement; z wyjątkiem:       | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny ex-works produktu                                              |



| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                            | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                         |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex 2519        | Kruszony naturalny węglan magnezu (magnezyt),<br>w szczelnie zamkniętych pojemnikach, tlenek magnezu,<br>nawet czysty, inny niż magnezja topiona lub magnezja<br>całkowicie wypalona (spiekana) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu. Można jednak użyć naturalnego węglanu<br>magnezu (magnezytu)                                                       |
| Dział 26       | Rudy metali, żużel i popiół                                                                                                                                                                     | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu                                                                                                                     |
| ex Dział 27    | Paliwa mineralne, oleje mineralne i produkty ich destylacji;<br>substancje bitumiczne; woski mineralne z wyjątkiem:                                                                             | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie<br>przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex 2707        | Oleje, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych, podobne do olejów mineralnych uzyskiwanych z destylacji wysokotemperaturowej smoły węglowej, z których więcej niż 65 % objętościowo destyluje do 250 °C (łącznie z mieszaninami benzyny lakowej i benzolu), przeznaczone do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania | Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>(1)</sup><br>lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w obrębie pozycji innej niż pozycja produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 2710           | Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, inne niż surowe; preparaty gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze preparatów; oleje odpadowe                                               | Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>(1)</sup><br>lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w obrębie pozycji innej niż pozycja produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                        | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2711           | Gaz ziemny (mokry) i pozostałe węglowodory gazowe                                                                                                                                                                           | Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów<br>specyficznych <sup>(1)</sup><br>lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane<br>w obrębie pozycji innej niż pozycja produktu. Można jednakże użyć<br>materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że<br>ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 2712           | Wazelina; parafina, воск mikrokrystaliczny, gacz<br>parafinowy, ozokeryt, воск montanowy, воск torfowy,<br>pozostałe woski mineralne i podobne produkty otrzymywane<br>w drodze syntezy lub innych procesów, nawet barwione | Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów<br>specyficznych <sup>(1)</sup><br>lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane<br>w obrębie pozycji innej niż pozycja produktu. Można jednakże użyć<br>materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że<br>ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                   | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach nie pochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2713           | Koks naftowy, bitum naftowy oraz inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych                              | Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>(1)</sup><br>lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w obrębie pozycji innej niż pozycja produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 28       | Chemikalia nieorganiczne; organiczne lub nieorganiczne związki metali szlachetnych, metali ziem rzadkich, pierwiastków promieniotwórczych lub izotopów | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu            |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 29    | Chemikalia organiczne; z wyjątkiem: | <p>Proces(y) specyficzny(e)<sup>(4)</sup></p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                      | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex 2901        | Węglowodory alifatyczne przeznaczone do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania                                                 | Proces(y) specyficzny(e) <sup>(4)</sup><br>lub<br>Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>(1)</sup><br>lub<br>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex 2902        | Cykloalkany i cykloalkeny (inne niż azuleny), benzen, toluen i ksyleny, przeznaczone do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania | Proces(y) specyficzny(e) <sup>(4)</sup><br>lub<br>Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych <sup>(1)</sup><br>lub<br>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                   | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex 2905        | Alkoholany metali z alkoholi wymienionych w tej pozycji<br>i z etanolu | Proces(y) specyficzny(e) <sup>(4)</sup><br>lub<br>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie<br>z innymi materiałami objętymi pozycją 2905. Można jednakże użyć<br>alkoholanów metalu objętych tą pozycją, pod warunkiem że ich<br>całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie<br>przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 30       | Produkty farmaceutyczne                                                | Proces(y) specyficzny(e) <sup>(4)</sup><br>lub<br>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                 | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 31       | Nawozy                                                                                                                                                                               | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                   |
| Dział 32       | Ekstrakty garbników lub środków barwiących; garbniki i ich pochodne; barwniki, pigmenty i pozostałe środki barwiące; farby i lakiery; kit i pozostałe masy uszczelniające; atramenty | Proces(y) specyficzny(e) <sup>(4)</sup><br>lub<br>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |



| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                               | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 33       | Olejki eteryczne i rezinoidy; preparaty perfumeryjne,<br>kosmetyczne lub toaletowe | <p>Proces(y) specyficzny(e)<sup>(4)</sup><br/>lub</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                           | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 34       | Mydło, organiczne środki powierzchniowo czynne, preparaty piorące, preparaty smarowe, woski syntetyczne, woski preparowane, preparaty do czyszczenia lub szorowania, świece i artykuły podobne, pasty modelarskie, »woski dentystyczne« oraz preparaty dentystyczne produkowane na bazie gipsu | <p>Proces(y) specyficzny(e)<sup>(4)</sup></p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                     | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 35       | Substancje białkowe; skrobie modyfikowane; kleje; enzymy | <p>Proces(y) specyficzny(e)<sup>(4)</sup></p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                       | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 36       | Materiały wybuchowe; wyroby pirotechniczne; zapalki;<br>stopy piroforyczne; niektóre materiały łatwo palne | Proces(y) specyficzny(e) <sup>(4)</sup><br>lub<br>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych<br>tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość<br>nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie<br>przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                          | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 37       | Materiały fotograficzne lub kinematograficzne | <p>Proces(y) specyficzny(e)<sup>(4)</sup></p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 38    | Produkty chemiczne różne; z wyjątkiem:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Proces(y) specyficzny(e) <sup>(4)</sup><br>lub<br>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex 3811        | Środki przeciwstukowe, inhibitory utleniania, inhibitory tworzenia się żywic, dodatki zwiększające lepkość, preparaty antykorozyjne oraz pozostałe preparaty dodawane do olejów mineralnych (włącznie z benzyną) lub do innych cieczy, stosowanych do tych samych celów, co oleje mineralne<br><br>- Przygotowane dodatki do olejów smarowych, zawierające oleje ropy naftowej lub oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych | Proces(y) specyficzny(e) <sup>(4)</sup><br>lub<br><br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 3811 nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                                                                                                                                                                                              |

| Pozycja<br>(1)                   | Opis produktu<br>(2)                | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex 3824 99<br>oraz<br>ex 3826 00 | Biodiesel                           | Wytwarzanie, w którym biodiesel uzyskuje się poprzez transestryfikację lub estryfikację, lub w drodze hydrrafinacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Dział 39                         | Tworzywa sztuczne i artykuły z nich | Proces(y) specyficzny(e) <sup>(4)</sup><br>lub<br>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć materiałów objętych tą samą podpozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                  | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                   |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 40    | Kauczuk i artykuły z kauczuku; z wyjątkiem:                                                           | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex 4012        | Opony bieżnikowane pneumatyczne, pełne lub z poduszką powietrzną, gumowe                              | Bieżnikowanie opon używanych                                                                                                                                                                           |
| ex Dział 41    | Skóry i skórki surowe (inne niż skóry futerkowe) oraz skóry wyprawione; z wyjątkiem:                  | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                  |
| 4104- 4106     | Skóry lub skórki garbowane lub »crust«, bez wełny lub włosa, nawet dwojone, ale dalej nieprzetworzone | Dogarbowywanie wstępnie garbowanych skór<br>lub<br>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                               |



| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                        | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                   |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 42       | Artykuły ze skóry wyprawionej; wyroby siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne, torebki i podobne pojemniki; artykuły z jelit zwierzęcych (innych niż jelita jedwabników) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex Dział 43    | Skóry futerkowe i futra sztuczne; wyroby z nich; z wyjątkiem:                                                                                                               | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                  |
| ex 4302        | Skóry futerkowe garbowane lub wykończone, połączone:<br>- Płaty, krzyże i podobne kształty.<br><br>– Pozostałe                                                              | Bielenie lub barwienie, w uzupełnieniu cięcia i łączenia niepołączonych garbowanych lub wykończonych skór futerkowych<br>Wytwarzanie z niepołączonych skór futerkowych, garbowanych lub wykończonych   |
| 4303           | Artykuły odzieżowe, dodatki odzieżowe i pozostałe artykuły ze skór futerkowych                                                                                              | Wytwarzanie z niepołączonych skór futerkowych, garbowanych lub wykończonych, objętych pozycją 4302                                                                                                     |

| Pozycja<br>(1)      | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                   |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 44         | Drewno i artykuły z drewna; węgiel drzewny; z wyjątkiem:                                                                                                                                                                                                                                               | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex 4407             | Drewno przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, o grubości przekraczającej 6 mm, strugane, szlifowane lub łączone stykowo                                                                                                                                                    | Struganie, szlifowanie lub łączenie stykowo                                                                                                                                                            |
| ex 4408             | Arkusze na forniry (włącznie z otrzymanymi przez cięcie drewna warstwowego) i na sklejkę, o grubości nieprzekraczającej 6 mm, łączone na długość, i na inne drewno, przetarte wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, o grubości nieprzekraczającej 6 mm, strugane, szlifowane lub łączone stykowo | Łączenie na długość, struganie, szlifowanie lub łączenie stykowo                                                                                                                                       |
| ex 4410-<br>ex 4413 | Kształtki i profile łącznie z listwami przypodłogowymi oraz inne deski profilowane                                                                                                                                                                                                                     | Frezowanie lub profilowanie                                                                                                                                                                            |
| ex 4415             | Skrzynie, pudła, klatki, bębny i podobne opakowania, z drewna                                                                                                                                                                                                                                          | Wytwarzanie z desek nieciętych na wymiar                                                                                                                                                               |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                           | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                           |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex 4418        | - Wyroby stolarskie i ciesielskie budowlane, z drewna<br><br>- Kształtki i profile                             | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć komórkowych płyt drewnianych, gontów i dachówek<br><br>Frezowanie lub profilowanie                  |
| ex 4421        | Drewienka na zapalki; drewniane kołki lub szpilki do obuwia                                                    | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem drewna ciągniętego objętego pozycją 4409                                                                                                         |
| Dział 45       | Korek i artykuły z korka                                                                                       | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br><br>lub<br><br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 46       | Wyroby ze słomy, z esparto lub pozostałych materiałów do wyplatania; wyroby koszykarskie oraz wyroby z wikliny | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br><br>lub<br><br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                    | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                         |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 47       | Masa włóknista z drewna lub z pozostałego włóknistego<br>materiału celulozowego; papier lub tektura, z odzysku<br>(makulatura i odpady) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie<br>przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 48       | Papier i tektura; artykuły z masy papierniczej, papieru lub<br>tektury                                                                  | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie<br>przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 49       | Książki, gazety, obrazki i pozostałe wyroby przemysłu<br>poligraficznego, drukowane; manuskrypty, maszynopisy<br>i plany                | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie<br>przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1)   | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                  | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                          |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 50      | Jedwab; z wyjątkiem:                                                                                                                  | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                                                                                         |
| ex 5003          | Odpady jedwabiu (włącznie z kokonami nienadającymi się do motania, odpadami przędzy lub szarpanką rozwłóknioną), zgrzebne lub czesane | Zgrzeblenie lub czesanie odpadów jedwabiu                                                                                                                                                                                                                                     |
| 5004-<br>ex 5006 | Przędza jedwabna i nitka wyczeskowa z odpadów jedwabiu                                                                                | ( <sup>2</sup> )<br>Przędzenie włókien naturalnych<br>lub<br>Wytłaczanie włókien ciągłych chemicznych połączone z przędzeniem<br>lub<br>Wytłaczanie włókien ciągłych chemicznych połączone ze skręcaniem<br>lub<br>Skręcanie połączone z wszelkimi czynnościami mechanicznymi |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                    | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5007           | Tkaniny jedwabne lub z odpadów jedwabiu | <sup>(2)</sup><br>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych<br>połączone z tkaniem<br>lub<br>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone<br>z tkaniem<br>lub<br>Skręcanie lub wszelkie czynności mechaniczne połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z barwieniem<br>lub<br>Barwienie przędzy połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z drukowaniem<br>lub<br>Drukowanie (jako samodzielna czynność) |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                       | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                       |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 51    | Wełna, cienka lub gruba sierść zwierzęca; przędza i tkanina z włosa końskiego z wyjątkiem: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                      |
| 5106- 5110     | Przędza z wełny, cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub włosa końskiego                | ( <sup>2</sup> )<br>Przędzenie włókien naturalnych<br>lub<br>Wyłaczanie włókien syntetycznych połączone z przędzeniem<br>lub<br>Skręcanie połączone z wszelkimi czynnościami mechanicznymi |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                           | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5111 -5113     | Tkaniny z wełny, cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub z włosa końskiego: | <sup>(2)</sup><br>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem<br>lub<br>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z barwieniem<br>lub<br>Barwienie przędzy połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z drukowaniem<br>lub<br>Drukowanie (jako samodzielna czynność) |



| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)      | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                        |
|----------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 52    | Bawełna; z wyjątkiem:     | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu                                                                                                    |
| 5204- 5207     | Przędza i nici bawełniane | ( <sup>2</sup> )<br>Przędzenie włókien naturalnych<br>lub<br>Wytłaczanie włókien syntetycznych połączone z przędzeniem<br>lub<br>Skręcanie połączone z wszelkimi czynnościami mechanicznymi |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2) | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5208- 5212     | Tkaniny bawełniane   | <sup>(2)</sup><br>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych<br>połączone z tkaniem<br>lub<br>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone<br>z tkaniem<br>lub<br>Skręcanie lub wszelkie czynności mechaniczne połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z barwieniem lub z powlekaniem lub<br>z laminowaniem<br>lub<br>Barwienie przędzy połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z drukowaniem<br>lub<br>Drukowanie (jako samodzielna czynność) |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                         | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                       |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 53    | Pozostałe włókna roślinne; przędza papierowa i tkaniny<br>z przędzy papierowej; z wyjątkiem: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu                                                                                                   |
| 5306- 5308     | Przędza z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych;<br>przędza papierowa                   | ( <sup>2</sup> )<br>Przędzenie włókien naturalnych<br>lub<br>Wyłaczanie włókien syntetycznych połączone z przędzeniem<br>lub<br>Skręcanie połączone z wszelkimi czynnościami mechanicznymi |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                   | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5309- 5311     | Tkaniny z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych;<br>tkaniny z przędzy papierowej: | ( <sup>2</sup> )<br>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych<br>połączone z tkaniem<br>lub<br>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone<br>z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z barwieniem lub z powlekaniem lub<br>z laminowaniem<br>lub<br>Barwienie przędzy połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z drukowaniem<br>lub<br>Drukowanie (jako samodzielna czynność) |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                   | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                        |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5401- 5406     | Przędza, przędza jednowłóknowa (monofilament) i nici<br>z włókien ciągłych chemicznych | ( <sup>2</sup> )<br>Przędzenie włókien naturalnych<br>lub<br>Wytłaczanie włókien syntetycznych połączone z przędzeniem<br>lub<br>Skręcanie połączone z wszelkimi czynnościami mechanicznymi |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                             | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5407 i 5408    | Tkaniny z przędzy z włókien ciągłych chemicznych | <sup>(2)</sup><br>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych<br>połączone z tkaniem<br>lub<br>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone<br>z tkaniem<br>lub<br>Skręcanie lub wszelkie czynności mechaniczne połączone z tkaniem<br>lub<br>Barwienie przędzy połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z barwieniem lub z powlekaniem lub<br>z laminowaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z drukowaniem<br>lub<br>Drukowanie (jako samodzielna czynność) |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                          | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                        |
|----------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5501- 5507     | Włókna odcinkowe chemiczne                                    | Wytłaczanie włókien chemicznych                                                                                                                                                             |
| 5508- 5511     | Przędza i nici do szycia z włókien odcinkowych<br>chemicznych | ( <sup>2</sup> )<br>Przędzenie włókien naturalnych<br>lub<br>Wytłaczanie włókien syntetycznych połączone z przędzeniem<br>lub<br>Skręcanie połączone z wszelkimi czynnościami mechanicznymi |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                       | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5512- 5516     | Tkaniny z włókien odcinkowych chemicznych: | <sup>(2)</sup><br>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych<br>połączone z tkaniem<br>lub<br>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone<br>z tkaniem<br>lub<br>Skręcanie lub wszelkie czynności mechaniczne połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z barwieniem lub z powlekaniem lub<br>z laminowaniem<br>lub<br>Barwienie przędzy połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z drukowaniem<br>lub<br>Drukowanie (jako samodzielna czynność) |



| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                  | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 56    | Wata, filc i włókniny; przędze specjalne; szpagat, powrozy, linki i liny oraz artykuły z nich z wyjątkiem:                                            | ( <sup>2</sup> )<br>Przędzenie włókien naturalnych<br>lub<br>Wytłaczanie włókien syntetycznych połączone z przędzeniem                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 5601           | Wata z materiałów włókienniczych i artykuły z niej; włókna tekstylne o długości nieprzekraczającej 5 mm (kosmyki), pył oraz węzły i pęczki, tekstylne | Przędzenie włókien naturalnych<br>lub<br>Wytłaczanie włókien syntetycznych połączone z przędzeniem<br>lub<br>Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem<br>lub<br>Powlekanie, flokowanie, laminowanie lub metalizowanie połączone z co najmniej dwoma innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykończenie), pod warunkiem że wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                        | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5602           | <p>Filc, nawet impregnowany, powleczony, pokryty lub laminowany:</p> <p>- Filc igłowany</p> | <p>(2)</p> <p>Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z formowaniem tkaniny,</p> <p>Jednakże:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– włókno polipropylenowe ciągłe objęte pozycją 5402,</li> <li>– włókna polipropylenowe objęte pozycją 5503 lub 5506 lub</li> <li>– włókno polipropylenowe ciągłe objęte pozycją 5501,</li> </ul> <p>których masa jednostkowa pojedynczej przędzy ciągłej lub włókna jest we wszystkich przypadkach mniejsza od 9 decyteków, mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>lub</p> <p>Samo formowanie włókniny w przypadku filcu z włókien naturalnych</p> |

| Pozycja<br>(1)       | Opis produktu<br>(2)                                                                                | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                             |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                      | - Pozostałe                                                                                         | ( <sup>2</sup> )<br>Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z formowaniem<br>tkaniny,<br>lub<br>Samo formowanie włókniny w przypadku innego filcu z włókien<br>naturalnych                                                     |
| 5603                 | Włókniny, nawet impregnowane, powleczone, pokryte lub<br>laminowane                                 |                                                                                                                                                                                                                                  |
| 5603 11 -<br>5603 14 | Włókniny, nawet impregnowane, powleczone, pokryte lub<br>laminowane, z włókien ciągłych chemicznych | Wytwarzanie z:<br>– ukierunkowanych lub ułożonych dowolnie włókien<br>lub<br>– substancji lub polimerów o pochodzeniu naturalnym lub<br>chemicznym,<br>po czym w obu przypadkach następuje łączenie w celu uzyskania<br>włókniny |

| Pozycja<br>(1)      | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach nie pochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                           |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5603 91-<br>5603 94 | Włókniny, nawet impregnowane, powleczone, pokryte lub laminowane, inne niż z włókien ciągłych chemicznych                                                                                                                                                                                           | Wytwarzanie z:<br>– ukierunkowanych lub ułożonych dowolnie włókien odcinkowych<br>lub<br>– ciętej przędzy, o pochodzeniu naturalnym lub chemicznym;<br>po czym w obu przypadkach następuje łączenie w celu uzyskania włókniny                                                |
| 5604                | Nić gumowa i sznurek, pokryte materiałem włókienniczym; przędza włókiennicza oraz pasek i temu podobne, objęte pozycją 5404 lub 5405, impregnowane, powleczone, pokryte lub otulane gumą, lub tworzywami sztucznymi:<br>- Nić gumowa i sznurek, pokryte materiałem włókienniczym<br><br>- Pozostałe | Wytwarzanie z nici gumowej lub sznurka, niepokrytych materiałem włókienniczym<br>( <sup>2</sup> )<br>Przędzenie włókien naturalnych<br>lub<br>Wytłaczanie włókien syntetycznych połączone z przędzeniem<br>lub<br>Skręcanie połączone z wszelkimi czynnościami mechanicznymi |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                      |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5605           | Przędza metalizowana, nawet rdzeniowa, będąca przędzą włókienniczą lub paskiem, lub tym podobnym, objętym pozycją 5404 lub 5405, połączona z metalem w postaci nici, taśmy lub proszku, lub pokryta metalem                         | ( <sup>2</sup> )<br>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych<br>lub<br>Wytłaczanie włókien syntetycznych połączone z przędzeniem<br>lub<br>Skręcanie połączone z wszelkimi czynnościami mechanicznymi                   |
| 5606           | Przędza rdzeniowa oraz pasek i tym podobne, objęte pozycją 5404 lub 5405 (inne niż te objęte pozycją 5605 oraz przędza rdzeniowa z włosia końskiego); przędza szenilowa (włącznie z przędzą szenilową kosmykową); przędza pętelkowa | ( <sup>2</sup> )<br>Wytłaczanie włókien syntetycznych połączone z przędzeniem<br>lub<br>Skręcanie połączone ze zwijaniem<br>lub<br>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych<br>lub<br>Flokowanie połączone z barwieniem |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach nie pochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 57       | Dywany i pozostałe pokrycia podłogowe włókiennicze: | <p>(<sup>2</sup>)</p> <p>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem lub z tuftowaniem</p> <p>lub</p> <p>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem lub z tuftowaniem</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie z przędzy z włókna kokosowego, sizalu, przędzy jutowej lub klasycznej przędzy wiskozowej obrączkowej</p> <p>lub</p> <p>Tuftowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem</p> <p>lub</p> <p>Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem</p> <p>lub</p> <p>Wytłaczanie włókien syntetycznych połączone z technikami włókninowymi, w tym igłowaniem</p> <p>Tkanina z juty może zostać użyta jako podłoże</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                            | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 58    | Tkaniny specjalne; materiały włókiennicze igłowe; koronki;<br>tkaniny obiciowe; pasmanteria; hafty; z wyjątkiem | <sup>(2)</sup><br>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych<br>połączone z tkaniem lub z tuftowaniem<br>lub<br>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone<br>z tkaniem lub z tuftowaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniem,<br>laminowaniem lub metalizowaniem<br>lub<br>Tuftowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem<br>lub<br>Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem<br>lub<br>Barwienie przędzy połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z drukowaniem<br>lub<br>Drukowanie (jako samodzielna czynność) |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5805           | Tkaniny dekoracyjne ręcznie tkane typu gobeliny, Flanders, Aubusson, Beauvais i podobne oraz tkaniny dekoracyjne haftowane na kanwie (na przykład małym ścięciem lub ścięciem krzyżkowym), nawet gotowe                                                                             | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                               |
| 5810           | Hafty w sztukach, paskach lub motywach                                                                                                                                                                                                                                              | Haftowanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu, nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 5901           | Tekstylia powleczone żywicą naturalną lub substancją skrobiową, w rodzaju stosowanych do opraw książek lub temu podobnych; kalka techniczna płócienna; płótno malarskie zagruntowane; bukram i podobne tekstylia usztywniane, w rodzaju stosowanych do formowania stożków kapeluszy | Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem<br>lub<br>Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem                |
| 5902           | Materiały na kord oponowy z przędzy o dużej wytrzymałości na rozciąganie, z nylonu lub pozostałych poliamidów, poliestrów lub włókien wiskozowych<br>- Zawierające nie więcej niż 90 % masy materiałów włókienniczych<br>- Pozostałe                                                | Tkanie<br><br>Wyłaczanie włókien chemicznych połączone z tkaniem                                                                                                    |



| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                    | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                   |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5903           | Tekstylia impregnowane, powleczone, pokryte lub laminowane tworzywami sztucznymi, inne niż te objęte pozycją 5902                                       | Tkanie połączone z impregnowaniem, powlekaniem, pokrywaniem, laminowaniem lub metalizowaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z drukowaniem<br>lub<br>Drukowanie (jako samodzielna czynność) |
| 5904           | Linoleum, nawet cięte do kształtu; pokrycia podłogowe składające się z powłoki lub pokrycia nałożonego na podkład włókienniczy, nawet cięte do kształtu | ( <sup>2</sup> )<br>Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem<br>Tkanina z juty może zostać użyta jako podłoże                                       |
| 5905           | Pokrycia ścienne włókiennicze:<br>- Impregnowane, powlekane, pokryte lub laminowane gumą, tworzywami sztucznymi lub innymi materiałami                  | Tkanie, dzianie lub formowanie włókniny połączone z impregnowaniem, powlekaniem, pokrywaniem, laminowaniem lub metalizowaniem                                                          |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2) | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                | - Pozostałe          | <sup>(2)</sup><br>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych<br>połączone z tkaniem<br>lub<br>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone<br>z tkaniem<br>lub<br>Tkanie, dzianie lub formowanie włókniny połączone z barwieniem,<br>powlekaniem lub laminowaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z drukowaniem<br>lub<br>Drukowanie (jako samodzielna czynność) |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                 | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach nie pochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5906           | <p>Tekstylia gumowane, inne niż te objęte pozycją 5902:<br/>- Dzianiny</p> <p>- Pozostałe tkaniny wykonane z przędzy z syntetycznego włókna ciągłego, zawierające więcej niż 90 % masy materiałów włókienniczych</p> | <p>(2)</p> <p>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z dzianiem<br/>lub<br/>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z dzianiem<br/>lub<br/>Dzianie połączone z gumowaniem<br/>lub<br/>Gumowanie połączone z co najmniej dwoma innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykończenie), pod warunkiem że wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z tkaniem</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2) | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                | - Pozostałe          | <p>Tkanie, dzianie lub proces wytwarzania włóknin połączone z barwieniem, powlekaniem lub gumowaniem</p> <p>lub</p> <p>Barwienie przędzy połączone z tkaniem, dzianiem lub procesem wytwarzania włókniny</p> <p>lub</p> <p>Gumowanie połączone z co najmniej dwoma innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykończenie), pod warunkiem że wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                  | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                  |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5907           | Tekstylia w inny sposób impregnowane, powleczone lub pokryte; płótna pomalowane będące dekoracjami teatralnymi, tłami studyjnymi lub temu podobnymi                                                                                                   | Tkanie, dzianie lub formowanie włókniny połączone z barwieniem, drukowaniem, powlekaniem, impregnowaniem lub pokrywaniem<br>lub<br>Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem<br>lub<br>Drukowanie (jako samodzielna czynność) |
| 5908           | Knoty tkane, plecione lub dziane, z materiałów włókienniczych, do lamp, kuchenek, zapalniczek, świec lub tym podobnych; koszulki żarowe oraz dzianiny workowe do ich wyrobu, nawet impregnowane<br><br>- Koszulki żarowe, impregnowane<br>- Pozostałe | Wytwarzanie z dzianin workowych<br><br>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                          |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                    | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5909 -5911     | Artykuły włókiennicze, w rodzaju nadających się do celów przemysłowych: | <sup>(2)</sup><br>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem<br>lub<br>Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z tkaniem<br>lub<br>Tkanie połączone z barwieniem lub z powlekaniem lub z laminowaniem<br>lub<br>Powlekanie, flokowanie, laminowanie lub metalizowanie połączone z co najmniej dwoma innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykończenie), pod warunkiem że wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2) | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 60       | Dzianiny             | <p>(<sup>2</sup>)</p> <p>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych<br/>połączone z dzianiem</p> <p>lub</p> <p>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone<br/>z dzianiem</p> <p>lub</p> <p>Dzianie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniem,<br/>laminowaniem lub drukowaniem</p> <p>lub</p> <p>Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem</p> <p>lub</p> <p>Barwienie przędzy połączone z dzianiem</p> <p>lub</p> <p>Skręcanie lub teksturowanie połączone z dzianiem, pod warunkiem że<br/>wartość użytej przędzy przed skręcaniem/teksturowaniem nie<br/>przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 61       | <p>Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, dziane</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Uzyskane przez zszycie lub połączenie w inny sposób dwóch lub większej liczby kawałków dzianiny, które zostały wykrojone do kształtu lub uzyskane bezpośrednio w kształcie</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>(<sup>2</sup>)(<sup>3</sup>)<br/>Dzianie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem dzianiny</p> <p>(<sup>2</sup>)<br/>Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z dzianiem<br/>lub<br/>Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z dzianiem<br/>lub<br/>Dzianie i wykańczanie jako jedna czynność</p> |



| Pozycja<br>(1)                                              | Opis produktu<br>(2)                                                                      | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 62                                                 | Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, niedziane;<br>z wyjątkiem:                        | ( <sup>2</sup> )( <sup>3</sup> )<br>Tkanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny<br>lub<br>Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem<br>(jako samodzielna czynność)                                |
| ex 6202,<br>ex 6204,<br>ex 6206,<br>ex 6209 oraz<br>ex 6211 | Odzież damska, dziewczęca i niemowlęca oraz dodatki<br>odzieżowe dla niemowląt, haftowane | ( <sup>3</sup> )<br>Tkanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny<br>lub<br>Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość<br>użytych tkanin niehaftowanych nie przekracza 40 % ceny ex-works<br>produktu |

| Pozycja<br>(1)          | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                           | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                             |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex 6210 oraz<br>ex 6216 | Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią<br>z aluminiowanego poliestru                                                                                                                                                                                                      | ( <sup>2</sup> )( <sup>3</sup> )<br>Tkanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny<br>lub<br>Powlekanie lub laminowanie, pod warunkiem że wartość tkanin przed<br>powleczeniem lub laminowaniem nie przekracza 40 % ceny ex-works<br>produktu, połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny |
| ex 6212                 | Biustonosze, pasy, gorsety, szelki, podwiązki i podobne<br>artykuły oraz ich części, dziane, uzyskane przez zszycie lub<br>połączenie w inny sposób dwóch lub większej liczby<br>kawalków dzianiny, która została docięta do kształtu lub<br>uzyskana bezpośrednio w kształcie | ( <sup>2</sup> )( <sup>3</sup> )<br>Dzianie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny<br>lub<br>Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem<br>(jako samodzielna czynność)                                                                                                         |
| 6213 i 6214             | Chusteczki do nosa, szale, chusty, szaliki, mantyle, welony<br>i temu podobne:                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2) | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                | - Haftowane          | ( <sup>2</sup> )( <sup>3</sup> )<br>Tkanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny<br>lub<br>Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość<br>użytych tkanin niehaftowanych nie przekracza 40 % ceny ex-works<br>produktu<br>lub<br>Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny<br>poprzedzone drukowaniem (jako samodzielną czynnością) |
|                | - Pozostałe          | ( <sup>2</sup> )( <sup>3</sup> )<br>Tkanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny<br>lub<br>Wykańczanie poprzedzone drukowaniem (jako samodzielną<br>czynnością)                                                                                                                                                                                   |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                         | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                     |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6217           | Pozostałe gotowe dodatki odzieżowe; części odzieży lub dodatków odzieżowych, inne niż te objęte pozycją 6212:<br>- Haftowane | (3)<br>Tkanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny<br>lub<br>Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość<br>użytych tkanin niehaftowanych nie przekracza 40 % ceny ex-works<br>produktu<br>lub<br>Wykańczanie poprzedzone drukowaniem (jako samodzielną<br>czynnością) |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                 | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                | <p>- Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru</p> <p>- Wycięte wkładki do kołnierzy i mankietów</p> <p>- Pozostałe</p> | <p>(<sup>3</sup>)</p> <p>Tkanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny lub</p> <p>Powlekanie lub laminowanie, pod warunkiem że wartość tkanin przed powleczeniem lub laminowaniem nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny</p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu oraz</li> <li>– w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</li> </ul> <p>(<sup>3</sup>)</p> <p>Tkanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                      | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 63    | Pozostałe gotowe artykuły włókiennicze; zestawy; odzież<br>używana i używane artykuły włókiennicze; szmaty;<br>z wyjątkiem:                               | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 6301- 6304     | Koce, pledy, bielizna pościelowa itp.; zasłony itp.; pozostałe<br>artykuły wyposażenia wnętrz:<br>- Z filcu, z włóknin<br><br>- Pozostałe<br>-- Haftowane | (2)<br>Formowanie włókniny połączone z wykańczaniem, w tym<br>przycinaniem włókniny<br><br>(2)(3)<br>Tkanie lub dzianie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem<br>tkaniny<br>lub<br>Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych (innych niż dziane), pod<br>warunkiem że wartość użytych niehaftowanych tkanin nie przekracza<br>40 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                           | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                 |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                | -- Pozostałe                                                                                                                                                                   | ( <sup>2</sup> )( <sup>3</sup> )<br>Tkanie lub dzianie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny                                                                                                          |
| 6305           | Worki i torby, w rodzaju stosowanych do pakowania towarów                                                                                                                      | ( <sup>2</sup> )<br>Wytłaczanie włókien chemicznych lub przędzenie naturalnych lub chemicznych włókien odcinkowych połączone z tkaniem lub dzianiem i wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny                       |
| 6306           | Brezenty, markizy i zasłony przeciwsłoneczne; namioty; żagle do łodzi, desek windsurfingowych lub pojazdów lądowych; wyposażenie kempingowe:<br>- Z włóknin<br><br>- Pozostałe | ( <sup>2</sup> )( <sup>3</sup> )<br>Formowanie włókniny połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem włókniny<br><br>( <sup>2</sup> )( <sup>3</sup> )<br>Tkanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny |
| 6307           | Pozostałe artykuły gotowe, włącznie z wykrojami odzieży                                                                                                                        | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu                                                                                                               |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                   | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                   |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6308           | Zestawy składające się z tkaniny i przędzy, nawet z dodatkami, do wykonywania dywaników (mat), obić, haftowanej bielizny stołowej lub serwetek, lub podobnych artykułów włókienniczych, pakowane w opakowania do sprzedaży detalicznej | Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, jaka dotyczyłaby jej wtedy, gdyby nie była w zestawie. Jednakże artykuły niepochodzące mogą zostać włączone, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny ex-works zestawu |
| ex Dział 64    | Obuwie, getry i tym podobne; części tych artykułów; z wyjątkiem:                                                                                                                                                                       | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, wyłączając komplety cholewek przymocowanych do podpodeszew (wkładek) lub do innych części składowych podeszwy objęte pozycją 6406                                                                   |
| 6406           | Części obuwia (włącznie z cholewkami, nawet przymocowanymi do podeszew innych niż podeszwy zewnętrzne); podpodeszwy wyjmowane (wkładki), podkładki pod pięty i podobne artykuły; getry, sztylpy i podobne artykuły oraz ich części     | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                                                                  |
| Dział 65       | Nakrycia głowy i ich części                                                                                                                                                                                                            | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                                                                  |



| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                           | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                   |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 66       | Parasole, parasole przeciwsłoneczne, laski, stołki myśliwskie, bicze, szpicruty i ich części                   | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 67       | Pióra i puch, preparowane oraz artykuły wykonane z piór lub puchu; kwiaty sztuczne; artykuły z włosów ludzkich | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 68       | Artykuły z kamienia, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów                                    | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                             | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                       |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 69       | Wyroby ceramiczne                                                                                                                                                                                                                | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                                                      |
| ex Dział 70    | Szkło i wyroby ze szkła                                                                                                                                                                                                          | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                     |
| 7010           | Balony, butle, butelki, słoje, dzbany, fiolki, ampułki i pozostałe pojemniki, ze szkła, w rodzaju stosowanych do transportu lub pakowania towarów; słoje szklane na przetwory; korki, przykrywki i pozostałe zamknięcia ze szkła | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Cięcie wyrobów ze szkła, pod warunkiem że całkowita wartość użytych nieciętych wyrobów ze szkła nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1)                   | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                        | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                   |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7013                             | Wyroby ze szkła, w rodzaju stosowanych do celów stołowych, kuchennych, toaletowych, biurowych, dekoracji wnętrz lub podobnych celów (inne niż te objęte pozycją 7010 lub 7018)              | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                  |
| ex Dział 71                      | Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i artykuły z nich; sztuczna biżuteria; monety; z wyjątkiem: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny ex-works produktu |
| ex 7102,<br>ex 7103<br>i ex 7104 | Kamienie szlachetne lub półszlachetne, obrobione (naturalne, syntetyczne lub odtworzone)                                                                                                    | Wytwarzanie materiałów objętych dowolną podpozycją z wyjątkiem podpozycji danego produktu                                                                                                              |

| Pozycja<br>(1)                   | Opis produktu<br>(2)                                                                         | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7106, 7108<br>i 7110             | Metale szlachetne:<br>- W stanie surowym<br><br>- W stanie półproduktu lub w postaci proszku | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji 7106, 7108 i 7110 lub<br>Oddzielanie elektrolityczne, termiczne lub chemiczne metali szlachetnych z pozycji 7106, 7108 lub 7110 lub<br>Wytwarzanie stopów metali szlachetnych objętych pozycją 7106, 7108 lub 7110 między sobą, metalami nieszlachetnymi lub oczyszczanie<br>Wytwarzanie z metali szlachetnych w stanie surowym |
| ex 7107,<br>ex 7109<br>i ex 7111 | Metale platerowane metalem szlachetnym, w stanie półproduktu                                 | Wytwarzanie z metali platerowanych metalami szlachetnymi, w stanie surowym                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| ex Dział 72                      | Żelazo i stal; z wyjątkiem:                                                                  | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 7207                             | Półprodukty z żelaza lub stali niestopowej                                                   | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204 lub 7205                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 7208- 7212                       | Wyroby walcowane płaskie z żelaza lub stali niestopowej                                      | Wytwarzanie z półproduktów objętych pozycją 7207                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

| Pozycja<br>(1)       | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                  | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3) |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7213- 7216           | Sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile z żelaza lub stali niestopowej                                                                                                                                                                     | Wytwarzanie z wlewek lub pozostałych form pierwotnych z pozycji 7206                                                 |
| 7217                 | Drut z żelaza lub stali niestopowej                                                                                                                                                                                                                   | Wytwarzanie z półproduktów objętych pozycją 7207                                                                     |
| 7218 91<br>i 7218 99 | Półprodukty                                                                                                                                                                                                                                           | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204 lub 7205                                          |
| 7219- 7222           | Wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile ze stali nierdzewnej                                                                                                                                                     | Wytwarzanie z wlewek lub pozostałych form pierwotnych z pozycji 7218                                                 |
| 7223                 | Drut ze stali nierdzewnej                                                                                                                                                                                                                             | Wytwarzanie z półproduktów objętych pozycją 7218                                                                     |
| 7224 90              | Półprodukty                                                                                                                                                                                                                                           | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204 lub 7205                                          |
| 7225- 7228           | Wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty walcowane na gorąco w nieregularnych kręgach; kątowniki, kształtowniki i profile z pozostałych stali stopowych; sztaby i pręty drażone ze stali stopowej lub niestopowej, nadające się do celów wiertniczych | Wytwarzanie z wlewek lub pozostałych form pierwotnych z pozycji 7206, 7218 lub 7224                                  |
| 7229                 | Drut z pozostałej stali stopowej                                                                                                                                                                                                                      | Wytwarzanie z półproduktów objętych pozycją 7224                                                                     |

| Pozycja<br>(1)    | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                         |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex Dział 73       | Artykuły z żelaza lub stali; z wyjątkiem:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                        |
| ex 7301           | Ścianka szczelna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7207                                                                                                                                               |
| 7302              | Elementy konstrukcyjne torów kolejowych lub tramwajowych, z żelaza lub stali: szyny, odbojnice i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i pozostałe elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkładki szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągnia i pozostałe elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7206                                                                                                                                               |
| 7304, 7305 i 7306 | Rury, przewody rurowe i profile drażnione, z żelaza lub stali                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją od 7206 do 7212 i 7218 lub 7224                                                                                                                    |
| ex 7307           | Łączniki rur lub przewodów rurowych ze stali nierdzewnej (nr ISO X5CrNiMo 1712), składające się z kilku części                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Toczenie, wiercenie, rozwiercanie, gwintowanie, usuwanie krawędzi i piaskowanie przedkuwek, pod warunkiem że całkowita wartość użytych przedkuwek nie przekracza 35 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                 |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7308           | Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406) i części konstrukcji (na przykład mosty i części mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny), z żelaza lub stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żelaza lub stali | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Nie można jednakże użyć spawanych kątowników, kształtowników i profili objętych pozycją 7301. |
| ex 7315        | Łańcuch przeciwpoślizgowy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 7315 nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                         |
| ex Dział 74    | Miedź i artykuły z miedzi; z wyjątkiem:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                |
| 7403           | Miedź rafinowana i stopy miedzi, nieobrobione plastycznie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją                                                                                                                                    |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                           | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                 |
|----------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7408           | Drut miedziany                                 | Wytwarzanie: <ul style="list-style-type: none"> <li>– z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu oraz</li> <li>– w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</li> </ul> |
| Dział 75       | Nikiel i artykuły z niklu                      | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                                                                |
| ex Dział 76    | Aluminium i artykuły z aluminium; z wyjątkiem: | Wytwarzanie: <ul style="list-style-type: none"> <li>– z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu oraz</li> <li>– w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</li> </ul> |



| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)               | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7601           | Aluminium nieobrobione plastycznie | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu oraz</li> <li>– w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</li> </ul> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie poprzez obróbkę cieplną lub elektrolityczną z aluminium niestopowego lub odpadów i złomu aluminium</p> |
| 7602           | Odpady i złom aluminium            | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                      | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ex 7616        | Artykuły z aluminium inne niż siatka, tkaniny, kraty, siatki, ogrodzenia, tkaniny wzmacniające i podobne materiały (w tym taśmy bez końca) z drutu aluminiowego, i siatka metalowa rozciągana z aluminium | Wytwarzanie: <ul style="list-style-type: none"> <li>– z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu. Można jednakże użyć siatki, tkanin, krat, siatek, ogrodzeń, tkanin wzmacniających i podobnych materiałów (w tym taśm bez końca) z drutu aluminiowego, lub siatki metalowej rozciąganej z aluminium; oraz</li> <li>– w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</li> </ul> |
| Dział 78       | Ołów i artykuły z ołowiu;                                                                                                                                                                                 | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Dział 79       | Cynk i artykuły z cynku;                                                                                                                                                                                  | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Dział 80       | Cyna i artykuły z cyny;                                                                                                                                                                                   | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                      | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                   |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 81       | Pozostałe metale nieszlachetne; cermetale; artykuły z tych materiałów                                                                     | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją                                                                                                                                                                                                      |
| ex Dział 82    | Narzędzia, przybory, noże, łyżki, widelce i pozostałe sztucce z metali nieszlachetnych; ich części z metali nieszlachetnych; z wyjątkiem: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                 |
| 8206           | Narzędzia z dwóch lub więcej pozycji od 8202 do 8205, pakowane w zestawy do sprzedaży                                                     | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji 8202 do 8205. Jednakże narzędzia objęte pozycjami od 8202 do 8205 mogą zostać włączone do zestawu, pod warunkiem że ich łączna wartość nie przekracza 15 % ceny ex-works zestawu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                             | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                   |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 83       | Artykuły różne z metali nieszlachetnych                                                          | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| ex Dział 84    | Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne; ich części; z wyjątkiem:              | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8407           | Silniki spalinowe z zapłonem iskrowym z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                                                                 |
| 8408           | Silniki spalinowe tłokowe z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne i średnioprężne)                  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                                                                 |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                 |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8425 -- 8430   | <p>Wielokrążki i wciągniki, inne niż wyciągi pochyłe; wciągarki i przyciągarki; podnośniki</p> <p>Okrętowe żurawie masztowe; dźwignice, włączając linomostowe; bramownice drogowe, wozy okraczające podsiębierne oraz wozy i wózki transportu wewnętrznego z urządzeniami dźwigowymi</p> <p>Wózki widłowe; inne wozy i wózki transportu wewnętrznego wyposażone w urządzenia podnoszące lub przenoszące</p> <p>Pozostałe urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku (na przykład windy, schody ruchome, przenośniki, kolejki linowe)</p> <p>Spycharki czołowe, spycharki skośne, równiarki, niwelatory, zgarniarki, koparki, czerparki, ładowarki, podbijarki mechaniczne i walce drogowe, samobieżne</p> <p>Pozostałe maszyny do przemieszczania, równania, niwelowania, zgarniania, kopania, ubijania, zagęszczania, wybierania lub wiercenia ziemi, minerałów lub rud; kafary do wbijania pali i urządzenia do wyciągania pali; pługi odśnieżające i dmuchawy śniegowe</p> | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu i pozycji 8431</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                 |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8444 -- 8447   | <p>Maszyny do wytłaczania, rozciągania, teksturowania lub cięcia materiałów włókienniczych chemicznych</p> <p>Maszyny do przygotowywania włókien tekstylnych; przędzarki, łączniarki lub skrędarki oraz pozostałe maszyny do wytwarzania przędzy włókienniczej; motarki lub przewijarki (włączając przewijarki wątkowe), włókiennicze oraz maszyny do przygotowania przędzy włókienniczej do stosowania na maszynach objętych pozycją 8446 lub 8447</p> <p>Maszyny tkackie (krosna)</p> <p>Dziewiarki, zszywarki-trykotarki i maszyny do wyrobu przędzy rdzeniowej, tiulu, koronek, haftów, aplikacji, plecionek lub siatek oraz maszyny do tuftowania</p> | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu i pozycji 8448</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |
| 8456- 8465     | <p>Obrabiarki do obróbki dowolnych materiałów przez usuwanie materiału</p> <p>Centra obróbkowe, obrabiarki zespołowe (jednostanowiskowe) i wielostanowiskowe obrabiarki przestawialne, do metalu</p> <p>Tokarki do usuwania metalu</p> <p>Obrabiarki</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu i pozycji 8466</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                 |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8470 -- 8472   | <p>Maszyny liczące i kieszonkowe maszyny z funkcjami liczącymi do zapisu, odtwarzania i wyświetlania danych; maszyny do księgowania, frankowania, maszyny do wydawania biletów i podobne maszyny, wyposażone w urządzenia liczące; kasy rejestrujące</p> <p>Maszyny do automatycznego przetwarzania danych i urządzenia do nich; czytniki magnetyczne lub optyczne, maszyny do przenoszenia danych w postaci zakodowanej na nośniki danych oraz maszyny do przetwarzania takich danych</p> <p>Pozostałe maszyny biurowe</p> | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu i pozycji 8473</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |
| ex Dział 85    | <p>Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; rejestratory i odtwarzacze dźwięku, rejestratory i odtwarzacze obrazu i dźwięku oraz części i akcesoria do tych artykułów; z wyjątkiem:</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p>                |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                   | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                  |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8501 - 8502    | Silniki elektryczne i prądnice<br>Zespoły prądotwórcze oraz przetwornice jednotwornikowe                                                                                                               | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu i pozycji 8503<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8519, 8521     | Aparatura do rejestrowania lub odtwarzania dźwięku<br>Aparatura do zapisu lub odtwarzania obrazu i dźwięku, nawet z wbudowanym urządzeniem do odbioru sygnałów wizyjnych i dźwiękowych (tunerem wideo) | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu i pozycji 8522<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |



| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                 |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8525 - 8528    | <p>Aparatura nadawcza do radiofonii lub telewizji, kamery telewizyjne, kamery i aparaty cyfrowe oraz rejestrujące kamery wideo</p> <p>Aparatura radarowa, radionawigacyjna oraz do zdalnego sterowania drogą radiową</p> <p>Aparatura odbiorcza do radiofonii</p> <p>Monitory i projektory, niezawierające aparatury odbiorczej do telewizji; aparatura odbiorcza dla telewizji lub aparatura do zapisu lub odtwarzania obrazu</p> | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu i pozycji 8529</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |
| 8535 - 8537    | <p>Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych lub do tych obwodów; złącza do włókien optycznych, wiązek włókien optycznych lub kabli światłowodowych; tablice, panele, konsole, pulpity, szafy i pozostałe układy wspornikowe, służące do elektrycznego sterowania lub rozdziału energii elektrycznej</p>                               | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu i pozycji 8538</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |

| Pozycja<br>(1)      | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8542 31-<br>8542 39 | Układy scalone monolityczne                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Dyfuzja, podczas której obwody scalone są formowane na podłożu półprzewodnika przez selektywne wprowadzenie odpowiedniej domieszki, nawet zmontowane lub przetestowane w kraju niebędącym stroną<br><br>lub<br><br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8544 - 8548         | <p>Drut izolowany, kable (oraz pozostałe izolowane przewody elektryczne, kable światłowodowe)</p> <p>Elektrody węglowe, szczotki węglowe, węgle do lamp, węgiel do baterii oraz inne artykuły z grafitu lub innego rodzaju węgla, w rodzaju stosowanych w elektrotechnice</p> <p>Izolatory elektryczne z dowolnego materiału</p> <p>Osprzęt izolacyjny do maszyn, urządzeń lub sprzętu elektrycznego, elektryczne rurki kablowe oraz ich połączenia, z metali nieszlachetnych, wyłożone materiałem izolacyjnym</p> <p>Odpady i braki ogniw galwanicznych, baterii galwanicznych i akumulatorów elektrycznych; zużyte ogniwa galwaniczne, zużyte baterie galwaniczne i zużyte akumulatory elektryczne; elektryczne części maszyn lub urządzeń, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale</p> | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                                                                                                                                                                                    |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                   |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 86       | Lokomotywy pojazdów szynowych, tabor szynowy i jego części; osprzęt i elementy torów kolejowych lub tramwajowych, i ich części; komunikacyjne urządzenia sygnalizacyjne wszelkich typów, mechaniczne (włączając elektromechaniczne) | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                                                                 |
| ex Dział 87    | Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria z wyjątkiem:                                                                                                                                                                         | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 45 % ceny ex-works produktu                                                                                                 |
| 8708           | Części i akcesoria pojazdów objętych pozycjami od 8701 do 8705                                                                                                                                                                      | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| 8711           | Motocykle (włączając motorowery) oraz rowery wyposażone w pomocnicze silniki, z wózkiem bocznym lub bez; wózki boczne                                                                                                               | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                 | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                          |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 88       | Statki powietrzne, statki kosmiczne i ich części                                                                                                                     | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                        |
| Dział 89       | Statki, łodzie oraz konstrukcje pływające                                                                                                                            | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu; nie można jednak użyć kadłubów objętych pozycją 8906,<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu |
| ex Dział 90    | Przyrządy i aparatura, optyczne, fotograficzne, kinematograficzne, pomiarowe, kontrolne, precyzyjne, medyczne lub chirurgiczne; ich części i akcesoria; z wyjątkiem: | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                        |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                             | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 9001 50        | Soczewki okularowe z materiałów innych niż szkło | <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu</p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wykonuje się jedną z następujących czynności:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– obróbka powierzchniowa częściowo obrobionej soczewki i wytworzenie gotowej soczewki okulistycznej z korektą optyczną przeznaczoną do zamocowania w okularach</li> <li>– powleczenie soczewki za pomocą odpowiednich procesów w celu poprawy widzenia i zapewnienia ochrony użytkownika</li> </ul> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> |
| Dział 91       | Zegary i zegarki oraz ich części                 | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                                                                                                                                                                                                                                                        | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                   |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 92       | Instrumenty muzyczne; części i akcesoria do takich artykułów                                                                                                                                                                                                                | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                                                                 |
| Dział 93       | Broń i amunicja; ich części i akcesoria                                                                                                                                                                                                                                     | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu                                                                                                 |
| Dział 94       | Meble; pościel, materace, stelaże pod materace, poduszki i podobne wypychane artykuły wyposażeniowe; lampy i oprawy oświetleniowe, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; podświetlane znaki, podświetlane tablice i tabliczki, i tym podobne; budynki prefabrykowane | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 95       | Zabawki, gry i przybory sportowe; ich części i akcesoria                                                                                                                                                                                                                    | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu |

| Pozycja<br>(1) | Opis produktu<br>(2)                               | Obróbka lub przetworzenie dokonywane na materiałach<br>niepochodzących, nadające produktom status pochodzenia<br>(3)                                                                                         |
|----------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dział 96       | Artykuły przemysłowe różne                         | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu<br>lub<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie<br>przekracza 50 % ceny ex-works produktu |
| Dział 97       | Dzieła sztuki, przedmioty kolekcjonerskie i antyki | Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem<br>pozycji danego produktu                                                                                                                     |

- 
- (1) W odniesieniu do warunków szczególnych dotyczących »procesu(-ów) specyficznego(-ych)«, zob. uwagi wstępne od 8.1 do 8.3.
- (2) Szczególne warunki mające zastosowanie do produktów składających się z mieszanki materiałów włókienniczych opisane są w uwadze wstępnej 6.
- (3) Zob. uwaga wstępna 7.
- (4) Zob. uwaga wstępna 9.

### **ZAŁĄCZNIK III**

#### **TEKST DEKLARACJI POCHODZENIA**

Deklaracja pochodzenia, której tekst znajduje się poniżej, musi być sporządzona zgodnie z przypisami. Nie jest jednak konieczne zamieszczanie tych przypisów.

##### **Wersja w języku albańskim**

Eksportuesi i produkteve të mbuluara nga ky dokument (autorizim doganor Nr. ....<sup>(1)</sup>) deklaron që përveç rasteve kur tregohet qartësisht ndryshe, këto produkte janë me origjinë preferenciale .....<sup>(2)</sup> n në përputhje me Rregullat kalimtare të origjinës.

##### **Wersja w języku arabskim**

يصرح مصدر المنتجات التي تشملها هذه الوثيقة (التصريح الجمركي رقم .....<sup>(١)</sup>) باستثناء ما ينص بوضوح على خلاف ذلك، بأن هذه المنتجات من منشأ تفضيلي من .....<sup>(٢)</sup> طبقاً لقواعد المنشأ الانتقالية.

##### **Wersja w języku bośniackim**

Izvoznik proizvoda obuhvaćenih ovom ispravom (carinsko ovlaštenje br. ....<sup>(1)</sup>) izjavljuje da su, osim ako je to drugačije izričito navedeno, ovi proizvodi .....<sup>(2)</sup> preferencijalnog porijekla u skladu sa prijelaznim pravilima porijekla.



### **Wersja w języku bułgarskim**

Износителят на продуктите, обхванати от този документ (митническо разрешение №.....<sup>(1)</sup>), декларира, че освен където ясно е отбелязано друго, тези продукти са с .....<sup>(2)</sup> преференциален произход съгласно преходните правила за произход.

### **Wersja w języku chorwackim**

Izvoznik proizvoda obuhvaćenih ovom ispravom (carinsko ovlaštenje br. ....<sup>(1)</sup>) izjavljuje da su, osim ako je drukčije izričito navedeno, ovi proizvodi .....<sup>(2)</sup> preferencijalnog podrijetla prema prijelaznim pravilima o podrijetlu.

### **Wersja w języku czeskim**

Vývozce výrobků uvedených v tomto dokumentu (číslo povolení .....<sup>(1)</sup>) prohlašuje, že podle přechodných pravidel původu mají tyto výrobky kromě zřetelně označených preferenční původ v .....<sup>(2)</sup>.

### **Wersja w języku duńskim**

Eksportøren af varer, der er omfattet af nærværende dokument (toldmyndighedernes tilladelse nr. ....<sup>(1)</sup>) erklærer, at varerne, medmindre andet tydeligt er angivet, har præferenceoprindelse i .....<sup>(2)</sup> i henhold til overgangsreglerne for oprindelse.

### **Wersja w języku niderlandzkim**

De exporteur van de goederen waarop dit document van toepassing is (douanevergunning nr. ....<sup>(1)</sup>), verklaart dat, behoudens uitdrukkelijke andersluidende vermelding, deze goederen van preferentiële .....<sup>(2)</sup> oorsprong zijn in overeenstemming met de overgangsregels van oorsprong.

### **Wersja w języku angielskim**

The exporter of the products covered by this document (customs authorization No.....<sup>(1)</sup>) declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of .....<sup>(2)</sup> preferential origin according to the transitional rules of origin.

### **Wersja w języku estońskim**

Käesoleva dokumendiga hõlmatud toodete eksportija (tolli kinnitus nr. ....<sup>(1)</sup>) deklareerib, et need tooted on päritolureeglite üleminekueeskirjade kohaselt .....<sup>(2)</sup> sooduspäritoluga, välja arvatud juhul, kui on selgelt näidatud teisiti.

### **Wersja w języku farerskim**

Útflytarin av vørunum, sum hetta skjal fevnir um (tollvaldsins loyvi nr. ...<sup>(1)</sup>) vátar, át um ikki nakað annað er tilskilað, eru hesar vørur upprunavørur ...<sup>(2)</sup> sambært skiftisreglunum um uppruna.

### **Wersja w języku fińskim**

Tässä asiakirjassa mainittujen tuotteiden viejä (tullin lupa n:o .....<sup>(1)</sup>) ilmoittaa, että nämä tuotteet ovat, ellei toisin ole selvästi merkitty, etuuskohteluun oikeutettuja.....<sup>(2)</sup> alkuperätuotteita siirtymäkauden alkuperäsääntöjen nojalla.

### **Wersja w języku francuskim**

L'exportateur des produits couverts par le présent document (autorisation douanière n° .....<sup>(1)</sup>) déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielle .....<sup>(2)</sup> selon les règles d'origine transitoires.

### **Wersja w języku niemieckim**

Der Ausführer (Ermächtigter Ausführer; Bewilligungs-Nr. ....<sup>(1)</sup>) der Waren, auf die sich dieses Handelspapier bezieht, erklärt, dass diese Waren, soweit nicht anders angegeben, präferenzbegünstigte .....<sup>(2)</sup> Ursprungswaren gemäß den Übergangsregeln für den Ursprung sind.

### **Wersja w języku gruzińskim**

ამ დოკუმენტით წარმოდგენილი საქონლის ექსპორტიორი (საბაჟო ორგანოს მიერ მინიჭებული ავტორიზაციის No.....<sup>1)</sup> აცხადებს, რომეს საქონელი არის .....<sup>2</sup> შეღავათიანი წარმოშობის, გარდამავალი წარმოშობის წესების შესაბამისად, თუ სხვარ ამ არ არის პირდაპირ მითითებული.

### **Wersja w języku greckim**

Ο εξαγωγέας των προϊόντων που καλύπτονται από το παρόν έγγραφο (άδεια τελωνείου υπ' αριθ. ....<sup>(1)</sup>) δηλώνει ότι, εκτός εάν δηλώνεται σαφώς άλλως, τα προϊόντα αυτά είναι προτιμησιακής καταγωγής .....<sup>(2)</sup> σύμφωνα με τους μεταβατικούς κανόνες καταγωγής.

### **Wersja w języku hebrajskim**

היצואן של הטובין המכוסים במסמך זה (אישור מכס מס'.....)<sup>1</sup> (מצהיר כי מקורם של הטובין הללו המועד  
ב. \_\_\_\_\_<sup>2</sup> בהתאם לכללי המעבר, אלא אם כן צוין אחרת במפורש

### **Wersja w języku węgierskim**

A jelen okmányban szereplő termékek exportőre (vámfelhatalmazási szám: .....<sup>(1)</sup>) kijelentem, hogy eltérő egyértelmű jelzés hiányában a termékek az átmeneti származási szabályok szerint preferenciális .....<sup>(2)</sup> származásúak.

### **Wersja w języku islandzkim**

Útflytjandi framleiðsluvara sem skjal þetta tekur til (leyfi töllyfirvalda nr. ....<sup>(1)</sup>), lýsir því yfir að vörurnar séu, ef annars er ekki greinilega getið, af .....<sup>(2)</sup> uppruna samkvæmt upprunareglum á umbreytingartímabili.

### **Wersja w języku włoskim**

L'esportatore delle merci contemplate nel presente documento (autorizzazione doganale n. ....<sup>(1)</sup>) dichiara che, salvo indicazione contraria, le merci sono di origine preferenziale .....<sup>(2)</sup> conformemente alle norme di origine transitorie.

### **Wersja w języku łotewskim**

To produktu eksportētājs, kuri ietverti šajā dokumentā (muitas atļauja Nr. ....<sup>(1)</sup>), deklarē, ka, izņemot tur, kur ir citādi skaidri noteikts, šiem produktiem ir .....<sup>(2)</sup> preferenciāla izcelsme saskaņā ar pārejas noteikumiem par izcelsmi.

### **Wersja w języku litewskim**

Šiame dokumente nurodytų produktų eksportuotojas (muitinės leidimo Nr. ....<sup>(1)</sup>) deklaruoja, kad, jeigu aiškiai nenurodyta kitaip, šie produktai turi .....<sup>(2)</sup> lengvatinės kilmės statusą pagal pereinamojo laikotarpio kilmės taisykles.

### **Wersja w języku macedońskim**

Извозникот на производите што ги покрива овој документ (царинско одобрение бр. ....<sup>(1)</sup>) изјавува дека, освен ако тоа не е јасно поинаку назначено, овие производи се со .....<sup>(2)</sup> преференцијално потекло, во согласност со преодните правила за потекло.

### **Wersja w języku maltańskim**

L-esportatur tal-prodotti koperti minn dan id-dokument (awtorizzazzjoni tad-dwana nru.....<sup>(1)</sup>) jiddikjara li, hliet fejn indikat mod ieħor b'mod ċar, dawn il-prodotti huma ta' oriġini preferenzjali .....<sup>(2)</sup> skont ir-regoli ta' oriġini tranżitorji.

### **Wersja w języku czarnogórskim**

Извозник производа обухваћених овом исправом (царинско овлашћење бр. ....<sup>(1)</sup>) изјављује да су, осим ако је другачије изричито наведено, ови производи .....<sup>(2)</sup> преференцијалног поријекла, у складу са транзиционим правилима поријекла.

Izvoznik proizvoda obuhvaćenih ovom ispravom (carinsko ovlašćenje br. ....<sup>(1)</sup>) izjavljuje da su, osim ako je drugačije izričito navedeno, ovi proizvodi .....<sup>(2)</sup> preferencijalnog porijekla u skladu sa tranzicionim pravilima porijekla.

### **Wersja w języku norweskim**

Eksportøren av produktene omfattet av dette dokument (tollmyndighetenes autorisasjonsnr.....<sup>(1)</sup>) erklærer at disse produktene, unntatt hvor annet er tydelig angitt, har ... preferanseopprinnelse i henhold til overgangsreglene for opprinnelse<sup>(2)</sup>.

### **Wersja w języku polskim**

Eksporter produktów objętych tym dokumentem (upoważnienie władz celnych nr.....<sup>(1)</sup>)  
deklaruje, że z wyjątkiem gdzie jest to wyraźnie określone, produkty te mają .....<sup>(2)</sup>  
preferencyjne pochodzenie zgodnie z przejściowymi regułami pochodzenia.

### **Wersja w języku portugalskim**

O exportador dos produtos cobertos pelo presente documento (autorização aduaneira n.º.....<sup>(1)</sup>)  
declara que, salvo expressamente indicado em contrário, estes produtos são de origem preferencial  
.....<sup>(2)</sup> de acordo com as regras de origem transitórias.

### **Wersja w języku rumuńskim**

Exportatorul produselor care fac obiectul prezentului document (autorizația vamală nr. ....<sup>(1)</sup>)  
declară că, exceptând cazul în care se indică altfel în mod clar, aceste produse sunt de origine  
preferențială .....<sup>(2)</sup> în conformitate cu regulile de origine tranzitorii.

### **Wersja w języku serbskim**

Извозник производа обухваћених овом исправом (царинско овлашћење бр. ....<sup>(1)</sup>) изјављује  
да су, осим ако је другачије изричито наведено, ови производи .....<sup>(2)</sup> преференцијалног  
порекла, у складу са прелазним правилима о пореклу.

Izvoznik proizvoda obuhvaćenih ovom ispravom (carinsko ovlašćenje br.....<sup>(1)</sup>) izjavljuje da  
su, osim ako je drugačije izričito navedeno, ovi proizvodi .....<sup>(2)</sup> preferencijalnog  
porekla, u skladu sa prelaznim pravilima o poreklu.

### **Wersja w języku słowackim**

Vývozca výrobkov uvedených v tomto dokumente (číslo povolenia .....<sup>(1)</sup>) vyhlasuje, že pokiaľ nie je zreteľne uvedené inak, tieto výrobky majú v súlade s prechodnými pravidlami pôvodu preferenčný pôvod v .....<sup>(2)</sup>.

### **Wersja w języku słoweńskim**

Izvoznik blaga, zajetega s tem dokumentom (pooblastilo carinskih organov št .....<sup>(1)</sup>), izjavlja, da, razen če ni drugače jasno navedeno, ima to blago preferencialno .....<sup>(2)</sup> poreklo v skladu s prehodnimi pravili o poreklu.

### **Wersja w języku hiszpańskim**

El exportador de los productos incluidos en el presente documento (autorización aduanera n.º .....<sup>(1)</sup>) declara que, excepto donde se indique claramente lo contrario, estos productos son de origen preferencial .....<sup>(2)</sup> con arreglo a las normas de origen transitorias.

### **Wersja w języku szwedzkim**

Exportören av de varor som omfattas av detta dokument (tullmyndighetens tillstånd nr. ....<sup>(1)</sup>) försäkrar att dessa varor, om inte annat tydligt markerats, har förmånsberättigande .....<sup>(2)</sup> ursprung i enlighet med övergångsreglerna om ursprung.

### **Wersja w języku tureckim**

Bu belge kapsamındaki ürünlerin ihracatçısı (gümrük yetki No: .....<sup>(1)</sup>), aksi açıkça belirtilmedikçe, bu ürünlerin geçiş menşe kurallarına göre .....<sup>(2)</sup> tercihli menşeli olduğunu beyan eder.

### **Wersja w języku ukraińskim**

Експортер продукції, на яку поширюється цей документ (митний дозвіл № .....<sup>(1)</sup>) заявляє, що, за винятком випадків, де це явно зазначено, ця продукція має .....<sup>(2)</sup> преференційне походження згідно з перехідними правилами походження.

.....  
(Miejsce i data)<sup>(3)</sup>

.....  
(Podpis eksportera oraz czytelnie wpisane imię i nazwisko osoby podpisującej deklarację)<sup>(4)</sup>

- (1) Jeżeli deklaracja pochodzenia jest sporządzona przez upoważnionego eksportera, w tym miejscu należy wpisać numer jego upoważnienia. Jeżeli deklaracja pochodzenia nie jest sporządzona przez upoważnionego eksportera, tekst w nawiasach należy pominąć lub pozostawić pole niewypełnione.
- (2) Należy wskazać pochodzenie produktów. W przypadku gdy deklaracja pochodzenia odnosi się w całości lub w części do produktów pochodzących z Ceuty i Melilli, eksporter musi wyraźnie wskazać je w dokumencie, którego dotyczy deklaracja, poprzez użycie symbolu »CM«.
- (3) Dane te można pominąć, jeżeli zawarte są w samym dokumencie.
- (4) W przypadkach, gdy podpis eksportera nie jest wymagany, zwolnienie z obowiązku złożenia podpisu oznacza również zwolnienie z obowiązku podania nazwiska osoby podpisującej.



## **ZAŁĄCZNIK IV**

### **WZORY ŚWIADECTWA PRZEWOZOWEGO EUR.1 I WNIOSKU O WYSTAWIENIE ŚWIADECTWA PRZEWOZOWEGO EUR.1**

#### **INSTRUKCJE DOTYCZĄCE DRUKU**

1. Wymiary formularza wynoszą  $210 \times 297$  mm; dopuszczalna tolerancja wynosi do minus 5 mm lub plus 8 mm na długości. Stosuje się biały papier, zaklejony do pisania, niezawierający masy ścierniej, o gramaturze co najmniej  $25 \text{ g/m}^2$ . Jego tło stanowi nadrukowany wzór giloszowy koloru zielonego, umożliwiający wzrokowe rozpoznanie wszelkich mechanicznych lub chemicznych fałszerstw.
2. Właściwe organy Stron mogą zastrzec sobie prawo do samodzielnego drukowania świadectw lub mogą zlecić drukowanie upoważnionym przez nie drukarniom. W drugim przypadku każdy z formularzy musi zawierać odniesienie do powyższego upoważnienia. Każdy formularz musi zawierać odniesienie do takiego upoważnienia. Na każdym formularzu musi znajdować się nazwa i adres drukarni lub znak, na podstawie którego można zidentyfikować drukarnię. Formularz opatrzony jest również numerem seryjnym, nadrukowanym lub nie, za pomocą którego może on być zidentyfikowany.

# ŚWIADECTWO PRZEWOZOWE

|                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 1. Eksporter (imię i nazwisko/nazwa, pełny adres, kraj)                                                                                                                                                                                                           | EUR.1      Nr A      000.000                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                   | Przed wypełnieniem niniejszego formularza należy zapoznać się z uwagami na odwrocie                                                         |                                                                                                                                                                                                                  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2. Świadczenie stosowane w preferencyjnym handlu między<br>.....<br>oraz<br>.....<br>(Wpisać odpowiednie kraje, grupy krajów lub terytoria) |                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 3. Odbiorca (imię i nazwisko/nazwa, pełny adres, państwo) (wypełnianie nieobowiązkowe)                                                                                                                                                                            | 4. Kraj, grupa krajów lub terytorium, z których produkty są uważane za pochodzące                                                           | 5. Kraj, grupa krajów lub terytorium przeznaczenia                                                                                                                                                               |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 6. Szczegóły dotyczące transportu (wypełnianie nieobowiązkowe)                                                                                                                                                                                                    | 7. Uwagi                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 8. Liczba porządkowa; znaki i numery; liczba i rodzaj opakowań <sup>(1)</sup> ; opis towarów                                                                                                                                                                      | 9. Masa brutto (kg) lub inna jednostka miary (litry, m <sup>3</sup> itp.)                                                                   | 10. Faktury (wypełnianie nieobowiązkowe)                                                                                                                                                                         |  |
| 11. POTWIERDZENIE URZĘDU CELNEGO<br>Oświadczenie potwierdzone<br>Dokument wywozowy <sup>(2)</sup><br>Formularz ..... nr .....<br>Z dnia .....<br>Urząd celny .....<br>Kraj lub terytorium wystawienia .....<br>.....<br>Miejsce i data .....<br>.....<br>(Podpis) | Pieczęć                                                                                                                                     | 12. OŚWIADCZENIE EKSPORTERA<br>Ja, niżej podpisany(-a), oświadczam, że towary opisane powyżej spełniają warunki wymagane do wystawienia niniejszego świadectwa.<br><br>Miejsce i data .....<br>.....<br>(Podpis) |  |
| <sup>(1)</sup> Jeśli towary nie są zapakowane, wskazać, odpowiednio, liczbę artykułów lub wpisać „luzem”.<br><sup>(2)</sup> Wypełnić tylko jeśli wymagają tego przepisy kraju lub terytorium wywozu.                                                              |                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                  |  |

|                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>13. WNIOSEK O WERYFIKACJĘ do</b>                                                                                                                                      | <b>14. WYNIK WERYFIKACJI</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <p>Wnioskuję się o weryfikację autentyczności i rzetelności niniejszego świadectwa.</p> <p>.....</p> <p>(Miejsce i data)</p> <p>Pieczęć</p> <p>.....</p> <p>(Podpis)</p> | <p>Przeprowadzona weryfikacja wykazała, że niniejsze świadectwo<sup>(1)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> zostało wystawione przez wskazany urząd celny i że informacje w nim zawarte są prawidłowe.</p> <p><input type="checkbox"/> nie spełnia wymogów autentyczności i prawidłowości (zob. załączone uwagi).</p> <p>.....</p> <p>(Miejsce i data)</p> <p>Pieczęć</p> <p>.....</p> <p>(Podpis)</p> <p>.....</p> <p>(1) Wstawić znak „X” w odpowiednim polu.</p> |

#### UWAGI

- Świadectwa nie mogą zawierać wymazań ani wyrazów wpisanych na innych wyrazach. Wszelkie zmiany muszą być dokonane poprzez skreślenie nieprawidłowych informacji i dodanie wszelkich koniecznych poprawek. Każda taka zmiana musi być parafowana przez osobę, która wypełnia świadectwo, i potwierdzona przez organy celne kraju lub terytorium wystawiającego świadectwo.
- Miedzy pozycjami wpisanymi do świadectwa nie może być odstępów i każda pozycja musi być poprzedzona numerem porządkowym. Bezpośrednio pod ostatnią pozycją musi być narysowana linia pozioma. Każde niewykorzystane miejsce musi być przekreślone w taki sposób, aby uniemożliwić późniejsze uzupełnienia.
- Towary muszą być opisane zgodnie z praktyką handlową z podaniem wystarczającej ilości szczegółów, w celu umożliwienia ich zidentyfikowania.

# WNIOSEK O WYSTAWIENIE ŚWIADECTWA PRZEWOZOWEGO

|                                                                                                           |                                                                                                                                                                                  |                                                           |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--|
| 1. <b>Eksporter</b> (imię i nazwisko/nazwa, pełny adres, kraj)                                            | <b>EUR.1 Nr A 000.000</b>                                                                                                                                                        |                                                           |  |
|                                                                                                           | Przed wypełnieniem niniejszego formularza należy zapoznać się z uwagami na odwrocie                                                                                              |                                                           |  |
|                                                                                                           | 2. <b>Wniosek o wystawienie świadectwa stosowanego w preferencyjnym handlu między</b><br>.....<br><b>oraz</b><br>.....<br>(Wpisać odpowiednie kraje, grupy krajów lub terytoria) |                                                           |  |
| 3. <b>Odbiorca</b> (imię i nazwisko/nazwa, pełny adres, państwo) (wypełnianie nieobowiązkowe)             | 4. <b>Kraj, grupa krajów lub terytorium, z których produkty są uważane za pochodzące</b>                                                                                         | 5. <b>Kraj, grupa krajów lub terytorium przeznaczenia</b> |  |
|                                                                                                           |                                                                                                                                                                                  |                                                           |  |
| 6. <b>Szczegóły dotyczące transportu</b> (wypełnianie nieobowiązkowe)                                     | 7. <b>Uwagi</b>                                                                                                                                                                  |                                                           |  |
|                                                                                                           |                                                                                                                                                                                  |                                                           |  |
| 8. <b>Liczba porządkowa; znaki i numery; liczba i rodzaj opakowań<sup>(1)</sup>; opis towarów</b>         | 9. <b>Masa brutto (kg) lub inna jednostka miary (litry, m³ itp.)</b>                                                                                                             | 10. <b>Faktury</b> (wypełnianie nieobowiązkowe)           |  |
|                                                                                                           |                                                                                                                                                                                  |                                                           |  |
| <sup>(1)</sup> Jeśli towary nie są zapakowane, wskazać, odpowiednio, liczbę artykułów lub wpisać „luzem”. |                                                                                                                                                                                  |                                                           |  |

## OŚWIADCZENIE EKSPORTERA

Ja, niżej podpisany, eksporter towarów wymienionych na odwrocie,  
OŚWIADCZAM, że towary spełniają warunki wymagane do wystawienia załączonego świadectwa;  
WYSZCZEGÓLNIAM poniżej okoliczności, dzięki którym towary spełniają powyższe warunki:

.....  
.....  
.....  
.....

PRZEDSTAWIAM następujące dokumenty potwierdzające<sup>(1)</sup>:

.....  
.....  
.....  
.....

ZOBOWIĄZUJĘ SIĘ do przedłożenia, na żądanie właściwych organów, wszelkich dokumentów potwierdzających, jakich te organy mogą zażądać na potrzeby wystawienia załączonego świadectwa, i zobowiązuję się, jeśli to będzie konieczne, do wyrażenia zgody na każdą kontrolę mojej księgowości i na każde sprawdzenie procesów wytwarzania wyżej wymienionych towarów, przeprowadzone przez te organy;

WNOSZĘ o wystawienie załączonego świadectwa na te towary.

.....

(Miejsce i data)

.....

(Podpis)

---

<sup>(1)</sup> Na przykład: dokumenty przywozowe, świadectwa przewozowe, faktury, oświadczenia producenta itp., dotyczące produktów użytych do wytworzenia towarów lub do towarów ponownie wywożonych w tym samym stanie.

## **ZAŁĄCZNIK V**

### **SZCZEGÓLNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRODUKTÓW POCHODZĄCYCH Z CEUTY I MELILLI**

#### *Artykuł*

1. Następujące produkty, o ile są one zgodne z zasadą niemanipulacji określoną w art. 14 niniejszego dodatku, uważa się za:
  - 1) produkty pochodzące z Ceuty i Melilli:
    - a) produkty całkowicie uzyskane w Ceucie i Melilli;
    - b) produkty uzyskane na terytorium Ceuty i Melilli, do których wytworzenia użyto produktów innych niż produkty całkowicie uzyskane w Ceucie i Melilli, pod warunkiem że:
      - (i) produkty te poddano wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 4 niniejszego dodatku; lub
      - (ii) produkty te pochodzą z EOG, pod warunkiem że zostały poddane obróbce lub przetworzeniu, które wykraczają poza czynności określone w art. 6 niniejszego dodatku;

- 2) produkty pochodzące z EOG;
  - a) produkty całkowicie uzyskane w EOG;
  - b) produkty uzyskane na terytorium EOG, do których wytworzenia użyto produktów innych niż produkty całkowicie uzyskane w EOG, pod warunkiem że:
    - (i) produkty te poddano wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 4 niniejszego dodatku; lub
    - (ii) produkty te pochodzą z Ceuty i Melilli lub z EOG i zostały poddane obróbce lub przetworzeniu, które wykraczają poza czynności określone w art. 6 niniejszego dodatku.

- 2. Ceutę i Melillę uznaje się za jedno terytorium.
- 3. Eksporter lub jego upoważniony przedstawiciel wpisują nazwę Strony wywozu oraz »Ceuta i Melilla« w polu 2 świadectw przewozowych EUR.1 lub na deklaracjach pochodzenia. Ponadto w przypadku produktów pochodzących z Ceuty i Melilli zaznacza się to w polu 4 świadectw przewozowych EUR.1 lub w deklaracjach pochodzenia.
- 4. Hiszpańskie organy celne są odpowiedzialne za stosowanie niniejszych reguł w Ceucie i Melilli.

## **ZAŁĄCZNIK VI**

### **DEKLARACJA DOSTAWCY**

Deklaracja dostawcy, której tekst zamieszczony jest poniżej, musi zostać sporządzona zgodnie z przypisami. Nie jest jednak konieczne przytaczanie tych przypisów.

#### **DEKLARACJA DOSTAWCY**

dotycząca towarów, które zostały poddane obróbce lub przetworzeniu na terytorium stosujących Umawiających się Stron bez uzyskania statusu preferencyjnego pochodzenia

Ja, niżej podpisany, dostawca towarów wymienionych w załączonym dokumencie, oświadczam, że:

1. Wymienione poniżej materiały nie pochodzące z [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] zostały użyte w [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] do wytworzenia następujących towarów:

| Opis dostarczonych towarów <sup>(1)</sup> | Opis użytych materiałów nie pochodzących | Pozycje obejmujące użyte materiały nie pochodzące <sup>(2)</sup> | Wartość użytych materiałów nie pochodzących <sup>(2)(3)</sup> |
|-------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
|                                           |                                          |                                                                  |                                                               |
|                                           |                                          |                                                                  |                                                               |
|                                           |                                          |                                                                  |                                                               |
| Wartość całkowita                         |                                          |                                                                  |                                                               |



2. Wszystkie pozostałe materiały użyte w [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] do wytworzenia tych towarów pochodzą z [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron].
3. Wymienione poniżej towary zostały poddane obróbce lub przetworzeniu poza terytorium [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] zgodnie z art. 13 niniejszego dodatku i nabyły tam następującą całkowitą wartość dodaną:

| Opis dostarczonych towarów | Całkowita wartość dodana nabyta poza [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] <sup>(4)</sup> |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                            |                                                                                                                                                                     |
|                            |                                                                                                                                                                     |
|                            |                                                                                                                                                                     |
|                            | (Miejsce i data)                                                                                                                                                    |
|                            |                                                                                                                                                                     |
|                            |                                                                                                                                                                     |
|                            |                                                                                                                                                                     |
|                            | (Adres i podpis dostawcy oraz czytelnie wpisane imię i nazwisko osoby podpisującej deklarację)                                                                      |

- 
- (1) Jeśli faktura, specyfikacja wysyłkowa lub inny dokument handlowy, do którego dołączona jest deklaracja, odnosi się do towarów różnych typów lub do towarów niezawierających takiej samej ilości materiałów nie pochodzących, dostawca musi je wyraźnie rozróżnić.  
Przykład:  
Dokument odnosi się do różnych silników elektrycznych objętych pozycją 8501, używanych w produkcji maszyn pralniczych objętych pozycją 8450. Rodzaj i wartość materiałów nie pochodzących użytych do produkcji takich silników różni się w zależności od modelu. W pierwszej kolumnie należy zatem dokonać rozróżnienia takich modeli, a w każdej z pozostałych kolumn należy podać oddzielnie dla każdego z nich oznaczenie umożliwiające producentowi maszyn pralniczych dokonanie prawidłowej oceny statusu pochodzenia jego wyrobów w zależności od modelu silnika elektrycznego, jakiego używa.
- (2) Informacje, jakie należy umieścić w tych kolumnach, podaje się tylko, jeśli jest to konieczne.  
Przykłady:  
Reguła odnosząca się do odzieży z ex działu 62 dopuszcza »Tkanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny«. Jeżeli producent takiej odzieży na terytorium stosującej Umawiającą się Stronę wykorzystuje tkaninę przywiezioną z Unii Europejskiej i uzyskaną tam z przędzy nie pochodzącej, wystarczy, aby w swojej deklaracji dostawca z Unii Europejskiej wpisał jako opis materiału nie pochodzącego słowo »przędza«, nie podając pozycji ani wartości takiej przędzy.  
Producent drutu z żelaza, objętego pozycją 7217, który wytwarza taki drut z nie pochodzących sztab z żelaza, powinien w drugiej kolumnie wpisać »sztaby z żelaza«. Jeżeli drut taki ma zostać użyty do produkcji maszyny, dla której reguła pochodzenia ogranicza do określonej wartości wyrażonej w procentach wartość materiałów nie pochodzących, w trzeciej kolumnie należy podać wartość sztab nie pochodzących.

- (3) Termin »wartość materiałów« oznacza wartość celną użytych materiałów nie pochodzących w chwili przywozu lub – jeśli wartość ta nie jest znana i nie może być ustalona – pierwszą możliwą do ustalenia cenę zapłaconą za te materiały w [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron]. Dla towarów wymienionych w pierwszej kolumnie należy podać dokładną wartość jednostkową poszczególnych użytych materiałów nie pochodzących.
- (4) Termin »całkowita wartość dodana« oznacza wszelkie koszty zakumulowane poza [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron], w tym wartość wszystkich dodanych tam materiałów. Dla towarów wymienionych w pierwszej kolumnie należy podać dokładną całkowitą wartość dodaną nabytą poza [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] w przeliczeniu na jednostkę towaru.

## **ZAŁĄCZNIK VII**

### **DŁUGOTERMINOWA DEKLARACJA DOSTAWCY**

Długoterminowa deklaracja dostawcy, której tekst zamieszczony jest poniżej, musi zostać sporządzona zgodnie z przypisami. Nie jest jednak konieczne przytaczanie tych przypisów.

#### **DŁUGOTERMINOWA DEKLARACJA DOSTAWCY**

dotycząca towarów, które zostały poddane obróbce lub przetworzeniu na terytorium stosujących Umawiających się Stron bez uzyskania statusu preferencyjnego pochodzenia

Ja, niżej podpisany, dostawca towarów wymienionych w załączonym dokumencie, które są regularnie dostarczane do<sup>(1)</sup> ....., oświadczam, że:

1. Wymienione poniżej materiały nie pochodzące z [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] zostały użyte w [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] do wytworzenia następujących towarów:

| Opis dostarczonych towarów <sup>(2)</sup> | Opis użytych materiałów nie pochodzących | Pozycje obejmujące użyte materiały nie pochodzące <sup>(3)</sup> | Wartość użytych materiałów nie pochodzących <sup>(3)(4)</sup> |
|-------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
|                                           |                                          |                                                                  |                                                               |
|                                           |                                          |                                                                  |                                                               |
|                                           |                                          |                                                                  |                                                               |
| Wartość całkowita                         |                                          |                                                                  |                                                               |

2. Wszystkie pozostałe materiały użyte w [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] do wytworzenia tych towarów pochodzą z [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron].
3. Wymienione poniżej towary zostały poddane obróbce lub przetworzeniu poza terytorium [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] zgodnie z art. 13 niniejszego dodatku i nabyły tam następującą całkowitą wartość dodaną:

| Opis dostarczonych towarów | Całkowita wartość dodana nabyta poza [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] <sup>(5)</sup> |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                            |                                                                                                                                                                     |
|                            |                                                                                                                                                                     |
|                            |                                                                                                                                                                     |

Niniejsza deklaracja jest ważna dla wszystkich dalszych przesyłek takich towarów realizowanych od dnia .....

do dnia .....<sup>(6)</sup>

Zobowiązuję się bezzwłocznie powiadomić .....<sup>(1)</sup> o wygaśnięciu ważności niniejszej deklaracji.

|                                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                |
| (Miejsce i data)                                                                               |
|                                                                                                |
|                                                                                                |
|                                                                                                |
| (Adres i podpis dostawcy oraz czytelnie wpisane imię i nazwisko osoby podpisującej deklarację) |

- 
- (1) Imię, nazwisko/nazwa i adres klienta.
- (2) Jeśli faktura, specyfikacja wysyłkowa lub inny dokument handlowy, do którego dołączona jest deklaracja, odnosi się do towarów różnych typów lub do towarów niezawierających takiej samej ilości materiałów nie pochodzących, dostawca musi je wyraźnie rozróżnić.  
Przykład:  
Dokument odnosi się do różnych silników elektrycznych objętych pozycją 8501, używanych w produkcji maszyn pralniczych objętych pozycją 8450. Rodzaj i wartość materiałów nie pochodzących użytych do produkcji takich silników różni się w zależności od modelu. W pierwszej kolumnie należy zatem dokonać rozróżnienia takich modeli, a w każdej z pozostałych kolumn należy podać oddzielnie dla każdego z nich oznaczenie umożliwiające producentowi maszyn pralniczych dokonanie prawidłowej oceny statusu pochodzenia jego wyrobów w zależności od modelu silnika elektrycznego, jakiego używa.
- (3) Informacje, jakie należy umieścić w tych kolumnach, podaje się tylko, jeśli jest to konieczne.  
Przykłady:  
Reguła odnosząca się do odzieży z ex działu 62 dopuszcza »Tkanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny«. Jeżeli producent takiej odzieży na terytorium stosującej Umawiającej się Strony wykorzystuje tkaninę przywiezioną z Unii Europejskiej i uzyskaną tam z przędzy nie pochodzącej, wystarczy, aby w swojej deklaracji dostawca z Unii Europejskiej wpisał jako opis materiału nie pochodzącego słowo »przędza«, nie podając pozycji ani wartości takiej przędzy.  
Producent drutu z żelaza, objętego pozycją 7217, który wytwarza taki drut z nie pochodzących sztab z żelaza, powinien w drugiej kolumnie wpisać »sztaby z żelaza«. Jeżeli drut taki ma zostać użyty do produkcji maszyny, dla której reguła pochodzenia ogranicza do określonej wartości wyrażonej w procentach wartość materiałów nie pochodzących, w trzeciej kolumnie należy podać wartość sztab nie pochodzących.

- (4) Termin »wartość materiałów« oznacza wartość celną użytych materiałów nie pochodzących w chwili przywozu lub – jeśli wartość ta nie jest znana i nie może być ustalona – pierwszą możliwą do ustalenia cenę zapłaconą za te materiały w [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron]. Dla towarów wymienionych w pierwszej kolumnie należy podać dokładną wartość jednostkową poszczególnych użytych materiałów nie pochodzących.
- (5) Termin »całkowita wartość dodana« oznacza wszelkie koszty zakumulowane poza [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron], w tym wartość wszystkich dodanych tam materiałów. Dla towarów wymienionych w pierwszej kolumnie należy podać dokładną całkowitą wartość dodaną nabytą poza [wskazać nazwę odpowiedniej stosującej Umawiającej się Strony/ odpowiednich stosujących Umawiających się Stron] w przeliczeniu na jednostkę towaru.
- (6) Należy podać daty. Okres ważności długoterminowej deklaracji dostawcy nie powinien zwykle przekraczać 24 miesięcy, o ile spełnione są warunki określone przez organy celne stosującej Umawiającej się Strony, w którym sporządzono długoterminową deklarację dostawcy.”
-